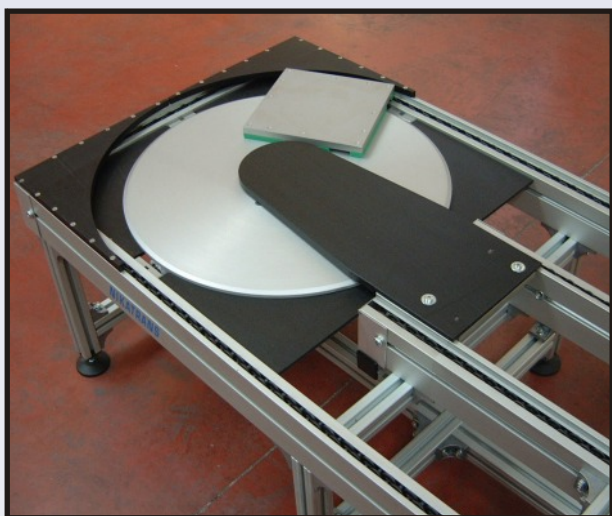


### Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación Gurt- und Staurollen Ketten Förderer Accumulation Chain Roller Conveyor Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente



Nuestra familia NT 800 consta de un sistema de transporte de doble vía de flujo libre de palets transportados por medio de correas planas, correas dentadas o cadena de rodillos de acumulación.

Con este modelo podremos realizar operaciones a la pieza a trabajar en sus 6 posibles lados.

Está especialmente desarrollado para concatenar las diversas operaciones de montaje o fabricación bien sean manuales o automáticas.

Una de las características principales del sistema es su flexibilidad, con lo cual en un primer momento podremos realizar un sistema de transporte o montaje básico y posteriormente y atendiendo a las nuevas necesidades realizar las ampliaciones necesarias por medio de todos los accesorios disponibles como transferencias, ascensores descendentes, estaciones de elevación y posicionado, estaciones de elevación y giro, retenedores, etc. etc.

El concepto mecánico del sistema consta de un chasis portante de aluminio extrusionado (dos perfiles unidos entre sí) en los cuales

por su parte superior discurre el elemento de transporte, cadena o correa y encima de éstas se disponen los palets portapiezas.

Para el buen deslizamiento del elemento de transporte (cadena o correa) con el perfil de aluminio se dispone de un lecho de PET en el caso de las correas y unas sufrideras de material cerámico amarillo en el caso de las cadenas.

Existen variantes con el accionamiento en extremo o central, en el cuadro anexo se podrán observar las diferentes configuraciones.

Los palets portapiezas constan de tres partes: las deslizaderas de PET, la placa y el utillaje específico de la pieza a transportar.

Los palets pueden ser retenidos o acumulados por medio de topes ya que la cadena o correa no está unida físicamente a ellos.

Accesorios:

Transferencias entre líneas en un mismo plano:

- Por medio de disco de giro de avance en continuo (90°, o 180°), únicamente es necesario la instalación de un retenedor previo a la entrada del palet en el disco de giro y un detector de confirmación de salida del palet del mismo. Hay que tener en cuenta la posición de entrada y salida del palet, en este modo el lado exterior del palet será siempre el mismo a la entrada que a la salida.
- Por medio de transferencia de elevación neumática. El palet llegará al final de la línea, se activará el elevador y se pondrá en marcha la transferencia transversal (rodillos motorizados, cadena o correas) una vez realizada ésta el elevador volverá a la posición inicial y dejará el palet en la línea principal de retorno. Al contrario de la transferencia por plato de giro esta variante necesita de más elementos de mando y control. A tener en cuenta que el lado exterior del palet a la entrada en la transferencia y una vez realizada ésta se convierte en lado interior.

Transferencias entre líneas en diferente plano:

- Por medio de ascensores-descensores, de accionamiento eléctrico o neumático, transportador de introducción / extracción de palet en rodillos motorizados, cadena de rodillos de acumulación o correas y con guiado de este a la estructura portante por medio de columnas y rodillos de bolas recirculantes. Carenado de protección del ascensor en malla metálica electrosoldada y tratada o bien en policarbonato. Hay que tener en cuenta la posición de entrada y salida del palet, en éste modo la cabecera del palet al ser transferido se convierte en cola.

Estaciones de elevación y posicionado:

- Para cuando se requiera retener el palet y registrarlo con gran precisión.

Estaciones de elevación y giro:

- Para cuando se requiera girar el palet 90° o 180°.

Como es habitual en nuestros fabricados, el concepto de nuestros equipos es modular, por lo tanto no es necesario el empleo de técnicas de soldadura o de acabado de los materiales.

Disponen de una gran cantidad de elementos de unión para la instalación de cualquier tipo de accesorios a montar en el equipo como guías, topes, fotocélulas etc. etc.

Die Serie NT 800 ist ein flexibles Paletten-Transportsystem angetrieben von Kunststoff-Ketten, flachen Transport-Bändern oder Rollenbahnen. Mit diesem Förderer-Modell können Operationen an Werkstücken auf allen sechs Seiten vorgenommen werden. Der Förderer ist so konzipiert, dass diverse Operationen manuell oder automatisch auch während einer Bearbeitung oder eines Zusammenbaus gleichzeitig ausgeführt werden können. Einer der größten Vorteile ist die hohe Flexibilität des Systems, welche ermöglicht einfache oder komplizierte Förderlinien zusammenzustellen. In Bezug auf die neuen Bedürfnisse der verschiedenen Kunden kann NIKAI selbstverständlich alle dazu-gehörigen Komponenten wie Lift-Stationen, Positionierstationen oder Stopper und Schalter bereitstellen um so den immer komplizierter werdenden Ansprüchen der Kunden bestmöglich gerecht zu werden.

Der mechanische Teil der Konstruktion besteht aus zusammengesetzten Aluminium-Profilen, die im oberen Teil zusammen mit den Ketten die Paletten tragen, die wiederum mit speziellem Tooling ausgerüstet sind.

Um ein gutes Gleiten der Paletten zu gewährleisten, laufen diese auf gelben Kunststoff-Keramik-Führungen wenn eine Kette als Transporteinheit benutzt wird, und ein Bett aus PET wenn ein Förderband benutzt wird.

Varianten sind jederzeit möglich, falls die Antriebseinheit am Bandende oder in der Bandmitte sein soll. Auf den folgenden Seiten können Sie sich einen Überblick über die bestehenden Systeme verschaffen.

Die Paletten bestehen aus drei Teilen: der Gleitführung, dem Befestigungsflansch und dem erforderlichen Tooling für das Werkstück.

Die Paletten können jederzeit gestoppt werden, falls sie nicht physikalisch fest mit der Kette verbunden sind.

Zubehör:

- Transfer zwischen Förderern gleicher Ebene
  - Kurven-Förderung durch 90° oder 180° mit Hilfe einer Tellerscheibe. Bei der Installation muss lediglich darauf geachtet werden, dass vor der Scheibe ein Stopper montiert ist und nach der Scheibe ein Sensor, damit es keine Stauungen auf der Scheibe gibt. Die Ein- und Austrittsposition ist damit eindeutig festgelegt und die Außenseite der Palette ist in jedem Punkt des Förderers die gleiche.
  - Falls die Übersetzung von Paletten auf andere Förderer notwendig ist, kann das mit Hilfe von pneumatischen Hebestationen geschehen. Wenn die Palette das Ende des Förderers erreicht wird die Hebestation in Bewegung gesetzt und die Palette wird angehoben. Die Bewegung in Querrichtung kann einsetzen. Anschließend geht die Hebestation wieder in Ausgangslage zurück. Diese Variante benötigt viel mehr Kontrollpunkte und die Außenseite der Palette ist anschließend die Innenseite.
- Transfer zwischen Förderern verschiedener Ebenen
  - Der Transfer wird mittels Aufzügen, elektrischen oder pneumatischen Anwendungen, Zu- oder Abführwerken mit Antriebsrollen oder Rollenketten- oder Zahnriemen-Förderern bewerkstelligt. Die Schutzverkleidung besteht aus mit Polycarbonat behandeltem elektrogeschweißtem Metall. Nach dem Transfer ist die Außenseite der Palette zur Innenseite geworden. Dies muss also beim Transfer der Palette beachtet werden.
- Hebe-Positionier-Station
  - Diese werden eingesetzt, wenn die Palette gestoppt und sehr genau in Position gebracht werden soll.
- Hebe-Dreh-Station
  - Diese werden eingesetzt, wenn die Palette um 90° oder 180° gedreht werden soll.

NIKAI Förderer sind völlig modular zusammensetzbar und es müssen weder Schweiß- noch andere zusätzlichen Arbeiten daran vorgenommen werden.

NIKAI bietet außerdem eine große Bandbreite an Zusatzelementen an, die am Förderer ohne Probleme angebracht werden können, wie zum Beispiel Führungen, Stopper oder Fotozellen.

Alle Gestell-Teile sind im Lager vorrätig, sodass lange Wartezeiten vermieden und die Förderer schnell zusammengebaut werden können. Außerdem besteht die Möglichkeit des eigenen Zusammenbaus durch den Kunden. Auf den nachfolgenden Seiten können sie sich einen Überblick über die Möglichkeiten verschaffen, die wir ihnen anbieten können.

NIKAI's NT 800 is a double free-flow pallet conveyor transport system driven by flat belts, timing belts or accumulation roller chain.

With this one model, we are able to realize operations on the work piece from all 6 possible sides.

This conveyor is specially designed to coordinate the diverse operations, manual or automatic, during assembly or manufacturing.

One of the principal characteristics of the system is its flexibility where in a moment we can realize a conveying operations or basic assembly.

Later on, and attending to the new needs of clients, NIKAI can provide extensions by means of all the available accessories such transfers, elevators, lifting and positioning stations, turn stations, stoppers, etc.

The mechanical aspect of the system consists of a chassis of extruded aluminium (two profiles linked together) in which the upper part supports the conveying components (chain or timing belt) and above this, the pallets with their specific tooling.

For the proper sliding movement for the conveying components (chain or timing belt), the aluminium profiles have attached a yellow ceramic polyethylene material when using chains and a PET support bed when using timing belts.

Variants exist when the drives are in end or central position. In the attached drawing, the different configurations can be observed.

The tooling pallets consist of three parts: the sliding PET's, the flange and the specific tooling required to move the work piece.

The pallets can be stopped or accumulated by means of stopper units since the chain or the timing belt is not physically joined to the pallets in question.



### Accessories:

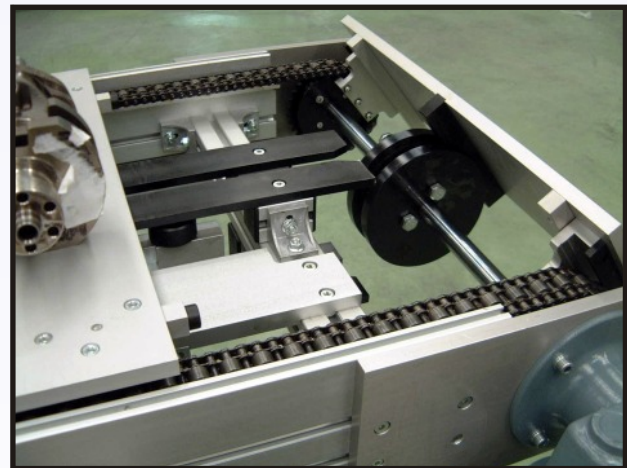
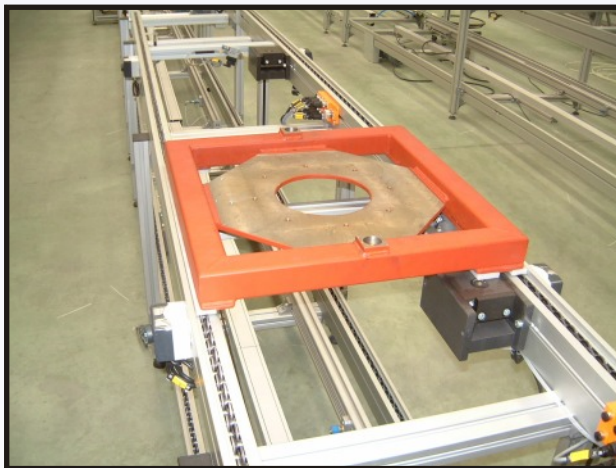
- Transfers between conveyor lines on the same plane:
  - By means of a continuous advancing gyrating disc (90° or 180°). It is only necessary the installation of a stopper before the entry of the pallet on to the gyrating disc and a confirmation of exit sensor for this pallet. It is necessary to bear in mind the entry and exit position of the pallet. In this way, the exterior side of the pallet will always be the same in entry and in exit.
  - By means of pneumatic elevation transfer. Once the pallet comes to the end of the line, the elevator will be activated and the transverse transfer (drive rollers, chain or gear belts) starts working. Once this operation is completed, the elevator will return to the initial position and will leave the pallet on the principal line of return. Unlike the transfer by gyrating disc, this variant needs more elements of control. Bear in mind that the exterior side of the pallet at the entry in the transfer, turns into interior side as the transfer is completed.
- Transfers between conveyor lines on a different plane:
  - By means of elevators, electrical or pneumatic applications, feed conveyor / extraction of pallet by drive rollers, accumulation chain rollers or timing belts and with guided columns and rollers of re-circulating balls. The elevator protection consists of electro-welded metallic mesh treated with polycarbonate. It is necessary to bear in mind the pallet entry and exit position since the head of the pallet becomes the tail as the transfer is completed.
- Elevator positioning stations:
  - Used when the pallet needs to be stopped and put in a position requiring great precision.
- Elevator and turning stations:
  - Used when there is needed to turn pallets 90° or 180°.

NIKAI conveyors, as is common knowledge, are totally modular and thus need no welding or other material finishes.

NIKAI offers a wide range of joining elements that can be used for posterior extensions or for the installation of accessories such as guides, stoppers, photoelectric cells etc.

We have large quantities of material in stock in order to shorten delivery times for conveyor manufacturing or for clients to do the assembly themselves.

In the following pages you will find all the available accessories for the construction of a required conveyor system.



A nossa família NT 800 consta de um sistema de transporte de dupla via de fluxo livre de palets transportados por meio de correias planas, correias dentadas ou corrente de rolos de acumulação.

Com este modelo poderemos realizar operações na peça a trabalhar nos seus 6 possíveis lados.

Está especialmente desenvolvido para concatenar as diversas operações de montagem ou fabrico sejam manuais ou automáticas.

Uma das características principais do sistema é a sua flexibilidade, com o qual num primeiro momento poderemos realizar um sistema de transporte ou montagem básico e posteriormente e atendendo às novas necessidades realizar as ampliações necessárias por meio de todos os acessórios disponíveis como transferências, ascensores descendentes, estações de elevação e posicionamento, estações de elevação e giro, retentores, etc. etc.

O conceito mecânico do sistema consta de um chassis de suporte de alumínio extrusionado (duas estruturas unidas entre si) nas quais pela sua parte superior discorre o elemento de transporte, corrente ou correia e em cima destas colocam-se os palets porta-peças.

Para o bom deslizamento do elemento de transporte (corrente ou correia) com a estrutura de alumínio dispõe-se de um leito de PET no caso das correias e unos "dollys" (suporte com rodízios) de material cerâmico amarelo no caso das correntes.

Existem variantes com o accionamento na extremidade ou central, no quadro anexo poder-se-ão observar as diferentes configurações.

Os palets porta-peças constam de três partes: as deslizadoras de PET, a placa e as ferramentas específicas da peça a transportar.

Os palets podem ser retidos ou acumulados por meio de batentes já que a corrente ou correia não está unida fisicamente a eles.



1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

### Acessórios:

- Transferências entre linhas num mesmo plano:
  - Por meio de disco de giro de avanço continuado ( 90°, ou 180°), unicamente é necessário a instalação de um retentor prévio na entrada do palet no disco de giro e um detector de confirmação de saída do palet do mesmo. Tem que levar-se em conta a posição de entrada e saída do palet, nesta forma o lado exterior do palet será sempre o mesmo na entrada que na saída.
  - Por meio de transferência de elevação pneumática. O palet chegará ao final da linha, activar-se-á o elevador e colocar-se-á em funcionamento a transferência transversal (rolos motorizados, corrente ou correias) uma vez realizada esta transferência o elevador voltará à posição inicial e deixará o palet na linha principal de retorno. Ao contrário da transferência por prato de giro esta variante precisa de mais elementos de comando e controlo. A levar em linha de conta que o lado exterior do palet na entrada na transferência e uma vez realizada esta transforma-se no lado interior.
- Transferências entre linhas em diferente plano:
  - Por meio de ascensores-descensores, de accionamento eléctrico ou pneumático, transportador de introdução / extracção de palet em rolos motorizados, corrente de rolos de acumulação ou correias e com guiamento deste à estrutura de suporte por meio de colunas e rolos de bolas recirculantes. Carenado de protecção do ascensor em malha metálica electrosoldada e tratada ou então em policarbonato. Tem que levar em linha de conta a posição de entrada e saída do palet, nesta forma a cabeceira do palet ao ser transferido transforma-se em cauda.
- Estações de elevação e posicionamento:
  - Para quando se requeira a ter o palet e registá-lo com grande precisão.
- Estações de elevação e giro:
  - Para quando se requeira girar o palet 90° ou 180°.

Como é habitual nos nossos fabricados, o conceito dos nossos equipamentos é modular, portanto não é necessário o emprego de técnicas de soldadura ou de acabamento dos materiais.

Dispõem de uma grande quantidade de elementos de união para a instalação de qualquer tipo de acessórios a montar no equipamento como guias, batentes, fotocélulas etc. etc.

Existe grande quantidade de materiais em stock para que possa dispor do seu equipamento terminado num prazo de entrega realmente curto ou então para que se o desejar monte-o por si mesmo

Nas seguintes páginas encontrará todos os acessórios disponíveis para a construção do sistema.



### CUESTIONARIO PARA LA SELECCION DE TRANSPORTADORES DE CADENA DE ACUMULACION Questionary for Accumulation Chain Roller Conveyor Selection

NUMERO DE OFERTA: \_\_\_\_\_

Offer No.:

CLIENTE: Customer		N° PEDIDO: Order N°	
DIRECCION: Address		TELEFONO: Telephone	
PROVINCIA: Country	C.P.:	FAX: Fax	
PERSONA DE CONTACTO: Contact Person		FECHA: Date	E-MAIL:

#### PRODUCTO A TRANSPORTAR Product to transport

Nota: Táchese lo que no proceda

Note: Cross off the list if not appropriate

DIMENSIONES (LxAxH) Dimensions		
PESO UNITARIO (Kg) Single Weight		
MATERIAL Material		
TEMPERATURA (°C) Temperature		
ARISTAS Sharp Edges	SI Yes	NO NO
IMPREGNACION (Liquidos/Aceites) Impregnate (Liquid/Oil)	SI Yes	NO NO
POLVO o FRAGMENTOS Dust/Fragments	SI Yes	NO NO
ACUMULACION Accumulation	SI Yes	NO NO
OTROS Other		

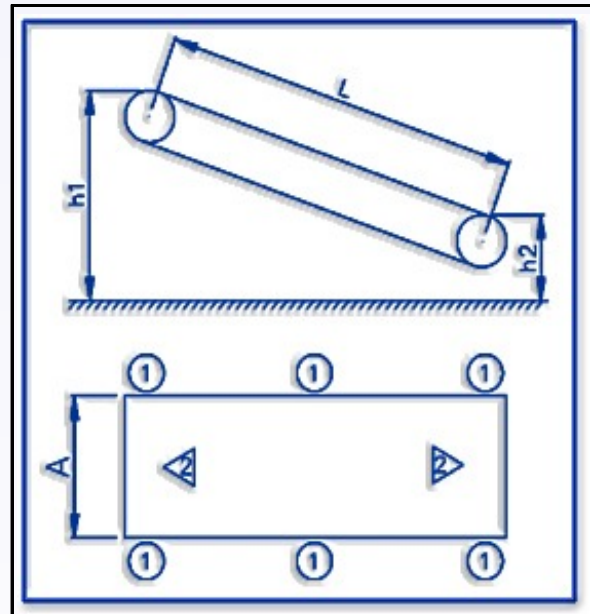
#### OPCIONES Options

Nota: Táchese lo que no proceda

Note: Cross off the list if not appropriate

APOYOS Supports	SI Yes	CANTIDAD Quantity	
	NO		
GUIAS Guides	SI Yes	TIPO Type	
	NO		
VARIADOR DE FRECUENCIA Frequency Converter	SI Yes		NO
CAJA ELECTRICA (Con protección térmica) Switch box with thermal protection	SI Yes		NO
OTROS Others			

#### DATOS DEL TRANSPORTADOR Conveyor Dimensions



TIPO Type		
TENSION Voltage		V
CARGA TOT. Payload		Kg
L		mm
h1=h2		mm
A		mm
V		m/min
POSICIÓN MOTOR (1) Motor Position	(1) Marcar en croquis/Note: Mark on the drawing	
SENTIDO MOTOR (2) Motor Direction	(2) Marcar en croquis/Note: Mark on the drawing	

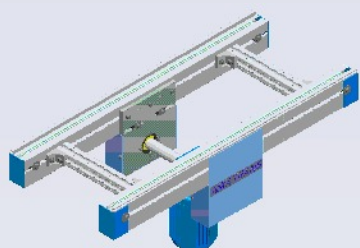
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor

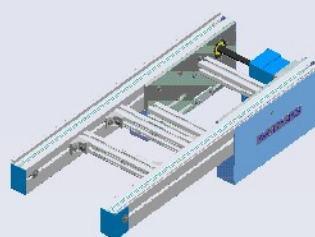
Transportadores de Rolos de Acululação por Corrente

Typo Typ Type Tipo	Posicion Motor Motorposition Motor Position Posição de Motor	Combinaciones Kombinationen Combinations Combinações	Modelo Bandtyp Type of conveyor Modelo
			NT 820 26
			NT 870 00
			NT 810 16
			NT 860 00
			NT 870 10
			NT 815 45
			NT 815 50
			NT 815 10
			NT 815 20
			NT 815 30
			NT 815 35
			NT 815 40
			NT 815 55



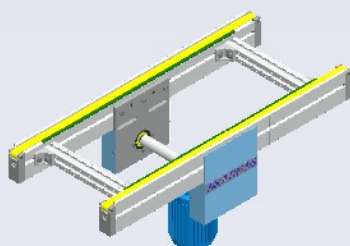
**NT 820 26**

8.28



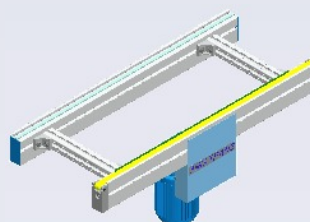
**NT 810 16**

8.10



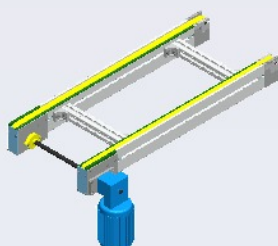
**NT 815 45**

8.22



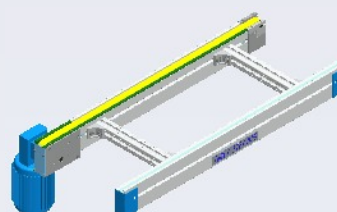
**NT 815 50**

8.24



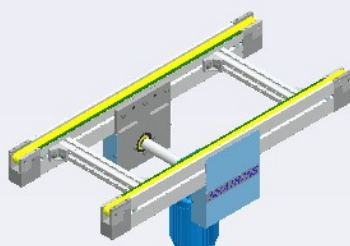
**NT 815 10**

8.12



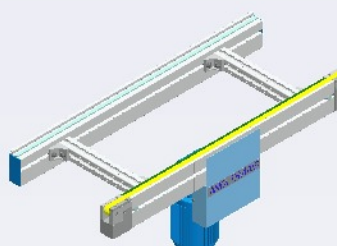
**NT 815 20**

8.14



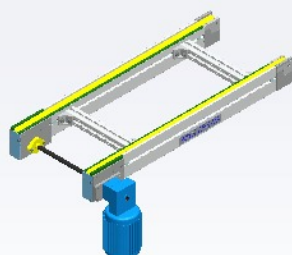
**NT 815 30**

8.16



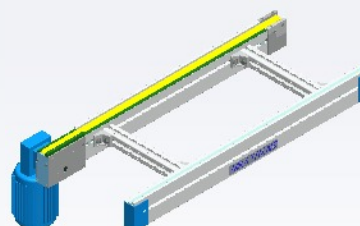
**NT 815 35**

8.18



**NT 815 40**

8.20

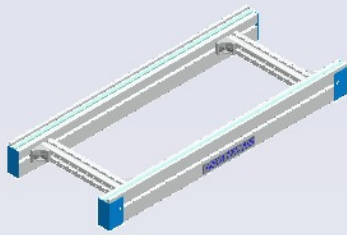


**NT 815 55**

8.26

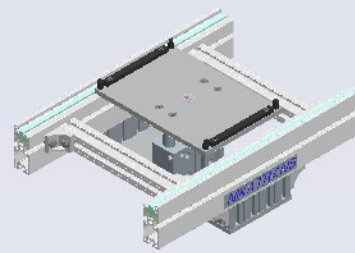
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9





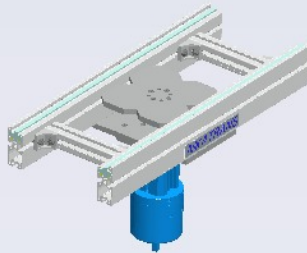
**NT 830 10**

8.30



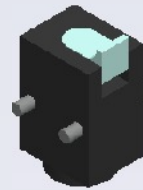
**NT 850 10**

8.31



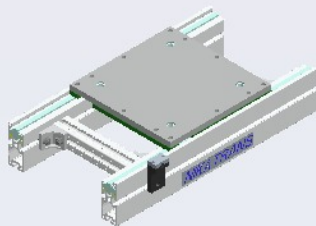
**NT 850 15**

8.32



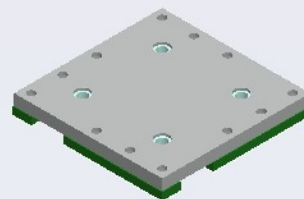
**NT 850 20**

8.33  
8.44



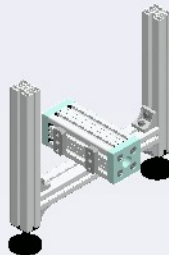
**NT 850 25**

8.34



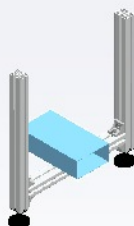
**NT 850 30**

8.35



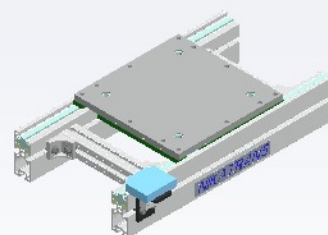
**NT 850 40**

8.36



**NT 850 45**

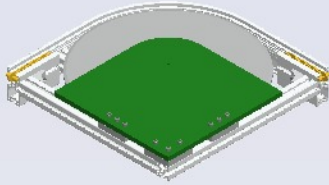
8.37



**NT 850 50**

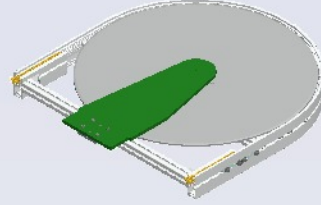
8.38





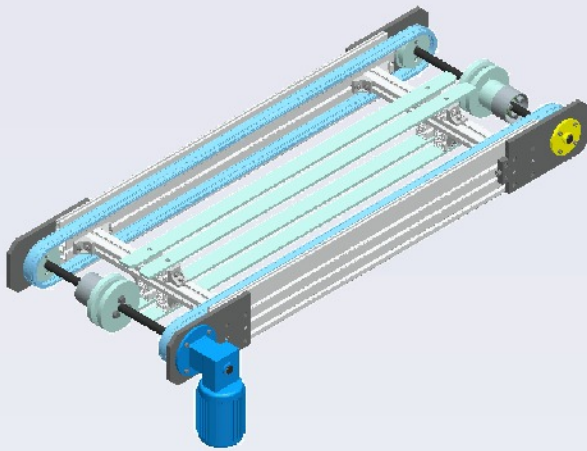
**NT 850 55**

8.40



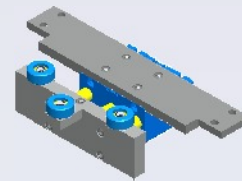
**NT 850 60**

8.41

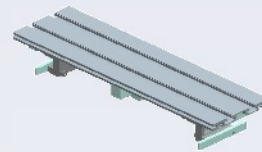


**NT 860 00**

8.42



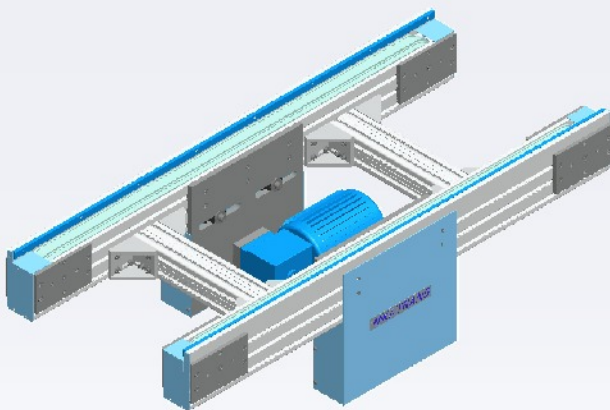
8.44



8.45

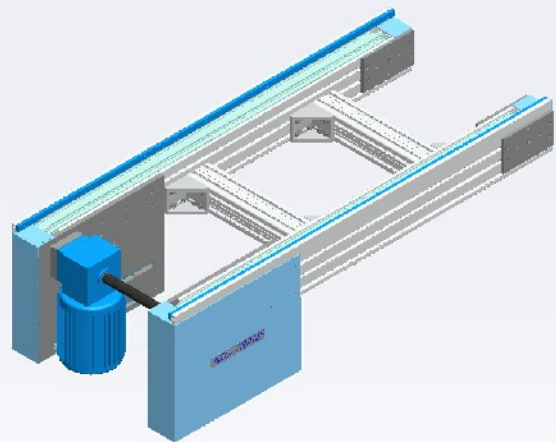


8.45



**NT 870 00**

8.46

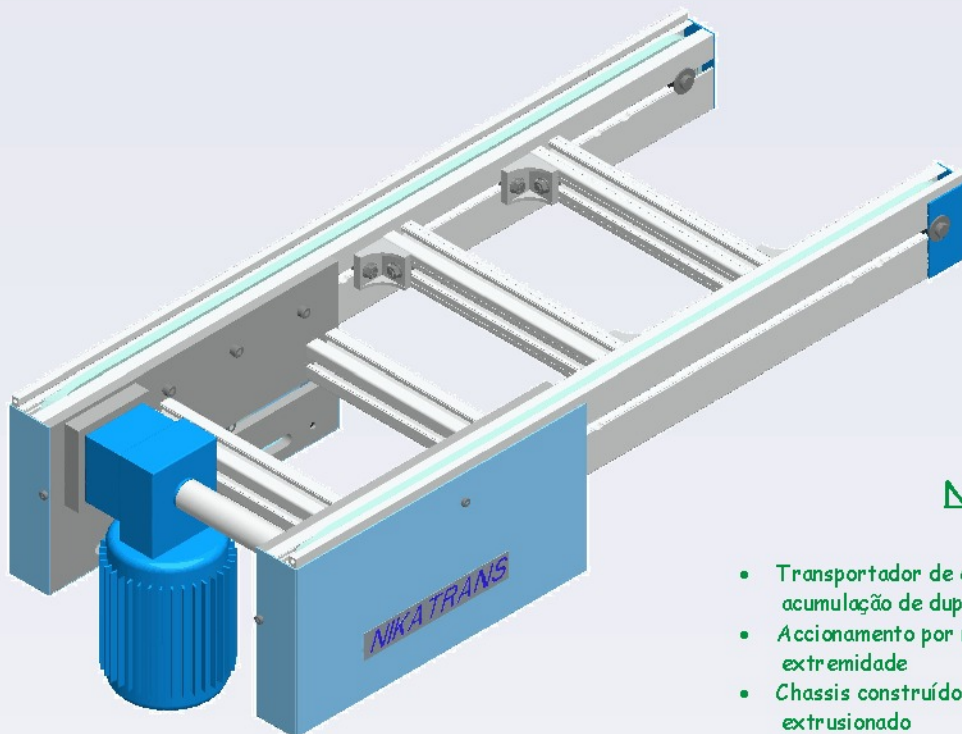


**NT 870 10**

8.48

## NT 810 16

- Transportador de cadena de rodillos de acumulación de doble vía
- Accionamiento por medio de motorreductor extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la cadena de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta



## NT 810 16

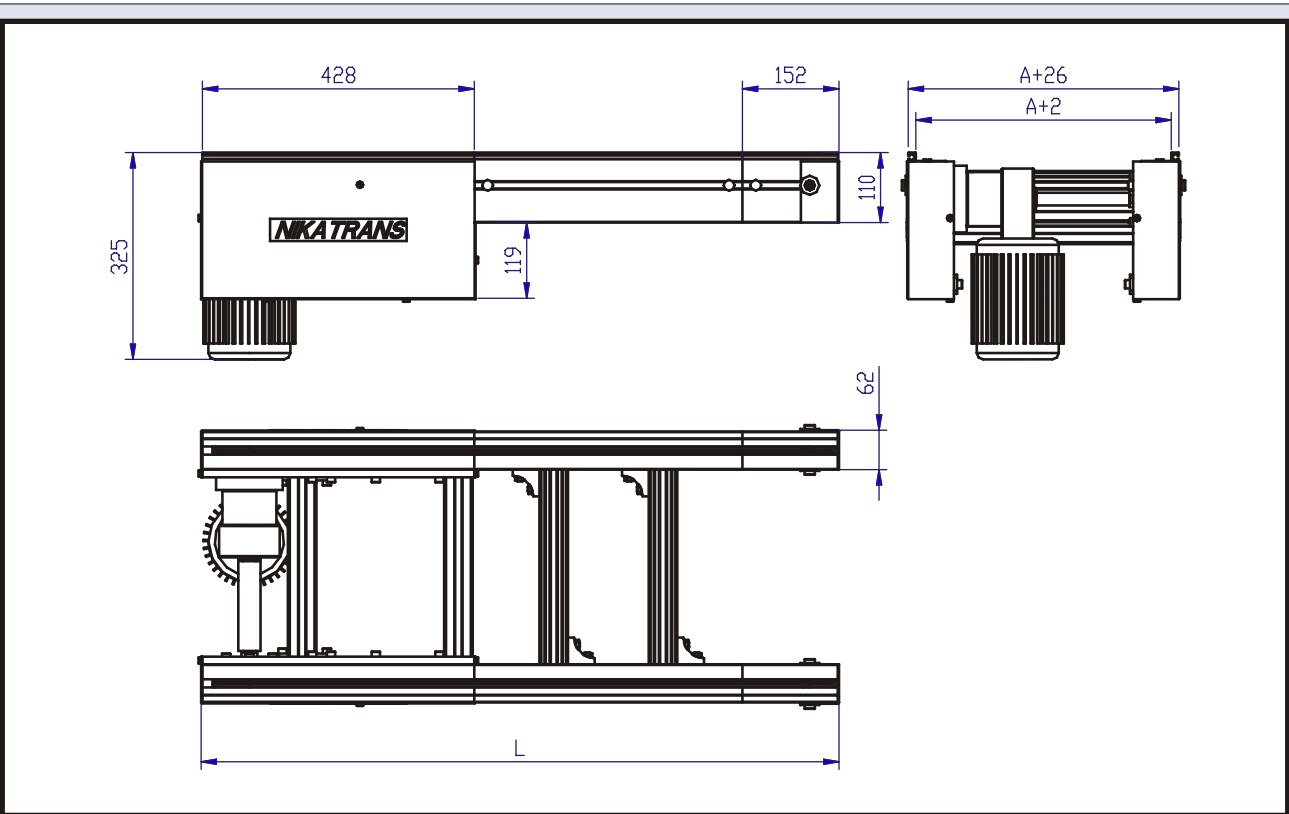
- Double roller chain conveyor with accumulation
- Movement realized by gear motor located at end of conveyor
- Chassis constructed in extruded aluminium profile
- Blue steel axles for transmission
- Blue steel pinions for chain
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets
  - Positioning stations for pallets
- Ball bearings with greasing for life
- Speed availability, see attached table
- Load capacities, see attached table





## NT 810 16

- Zweigleisiger Staurollenkettens Förderer
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Die Pins der Kette sind aus gehärtetem Stahl
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

## NT 810 16

- Transportador de corrente de rolos de acumulação de dupla via
- Accionamento por meio de motorreductor extremidade
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Carretos de arraste da corrente de aço brunido
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida.
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa.
- Capacidades de carga em tabela anexa.

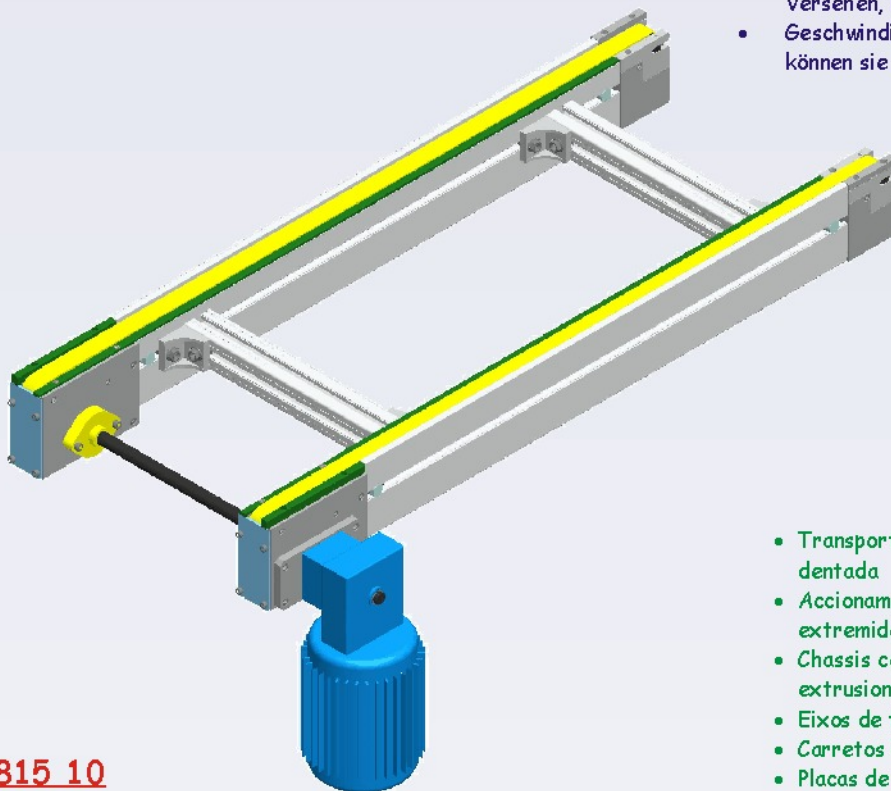


<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 15.000
	m/min	max. 20
	Kg	1.000
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

## NT 815 10

- Transportador de doble vía por medio de correa dentada
- Accionamiento por medio de motorreductor extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la correa de aluminio
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Posibilidad de tratamiento PAZ-PAR en la correa para trabajar en acumulación
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta



## NT 815 10

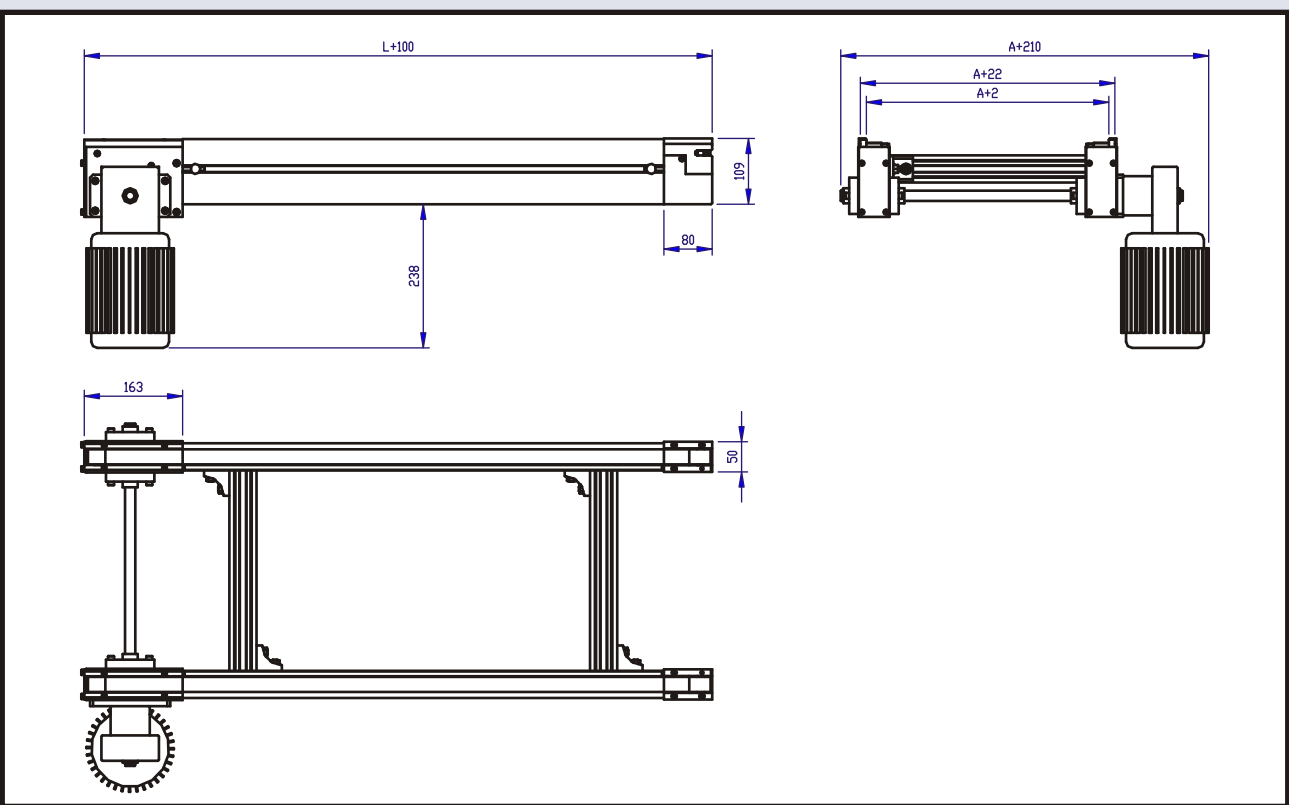
- Double timing belt conveyor.
- Movement realized by gear motor located at end of conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Aluminium pinions for timing belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Possibility of PAZ-PAR treatment for the timing belt in order to work in accumulation.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life
- Speed availability and load capacity, see attached table.





## NT 815 10

- Zweigleisiger Förderer mit angetriebenem Gurtband
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Aluminium-Ritzel beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Es besteht die Möglichkeit, das Gurtband mit PAZ-PAR zu behandeln, um die Staufunktion nutzen zu können
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

## NT 815 10

- Transportador de dupla via por meio de correa dentada
- Accionamento por meio de motorreductor extremidade
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Carretos de arraste da correa de alumínio
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Possibilidade de tratamento PAZ-PAR na correa para trabalhar em acumulação
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets.
  - Estações de posicionamento de palets.
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa

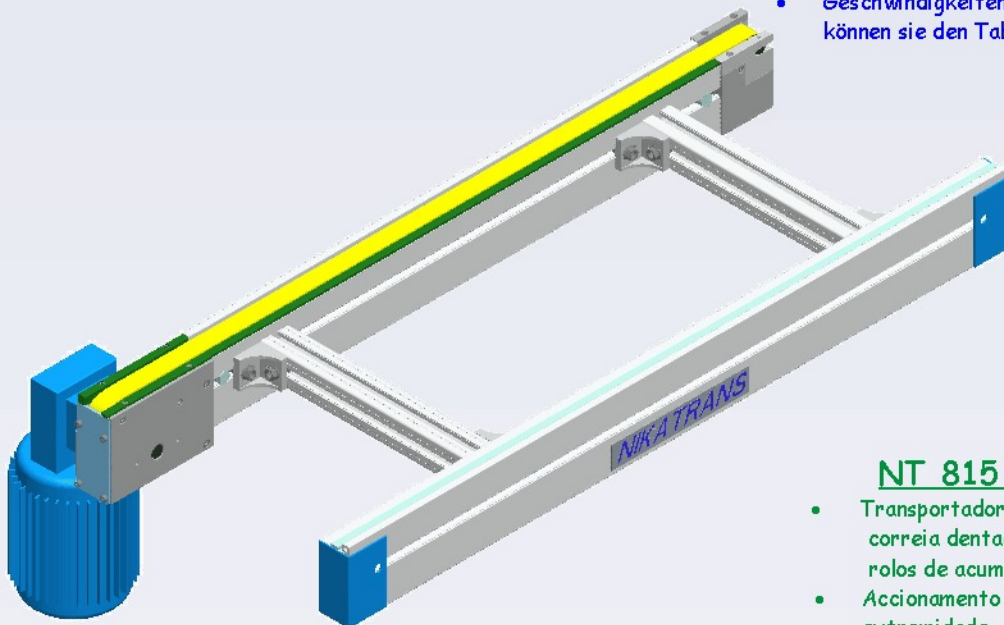


<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 20000
	m/min	max. 20
	Kg	50
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

## NT 815 20

- Transportador de doble vía por medio de correa dentada motorizada y cadena de rodillos de acumulación estática
- Accionamiento por medio de motorreductor extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la correa de aluminio
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Posibilidad de tratamiento PAZ-PAR en la correa para trabajar en acumulación
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta



## NT 815 20

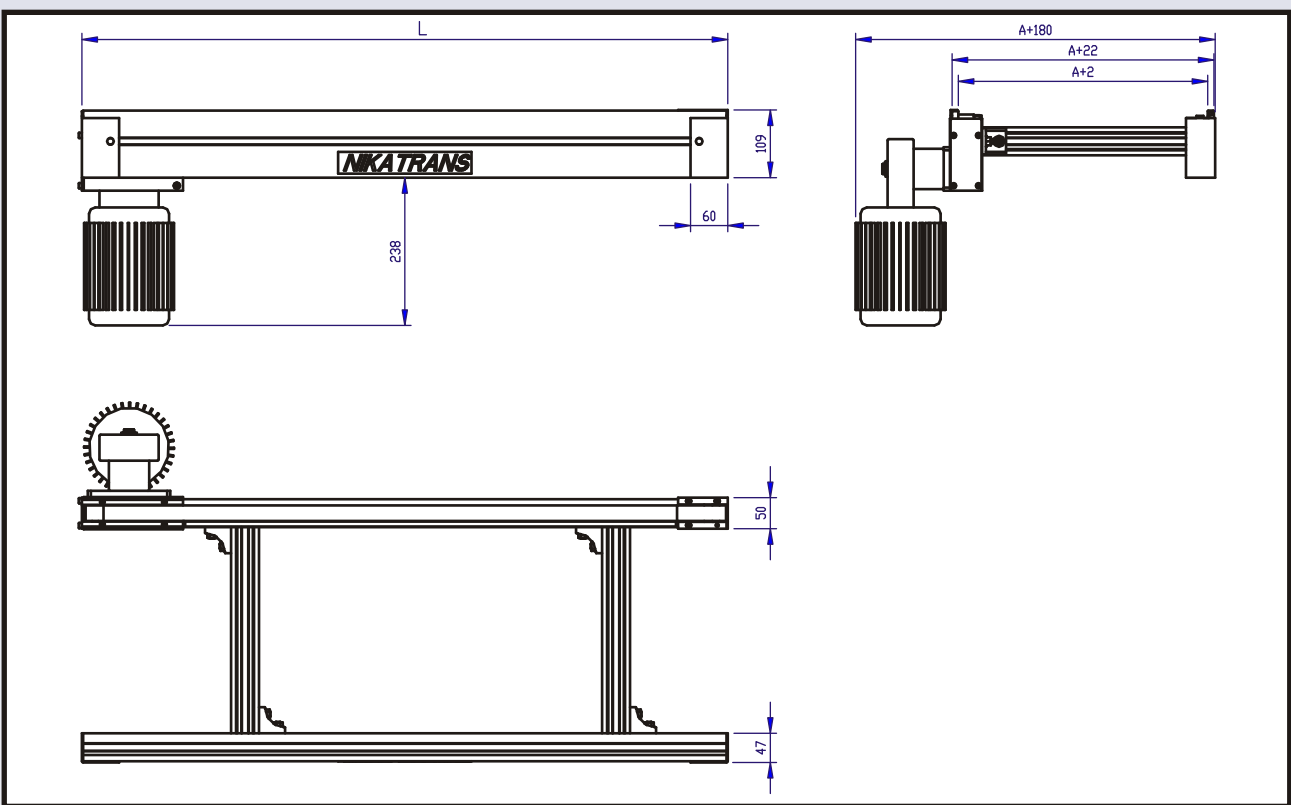
- Motorized double timing belt conveyor incorporating roller chain with static accumulation.
- Movement realized by gear motor located at end of conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile
- Blue steel axles for transmission.
- Aluminium pinions for timing belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Possibility of PAZ-PAR treatment for the timing belt in order to work in accumulation.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table

## NT 815 20

- Zweigleisiger Förderer mit angetriebenem Gurtband und statischer Staurollenkette
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Aluminium-Ritzel beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Es besteht die Möglichkeit, das Gurtband mit PAZ-PAR zu behandeln, um die Staufunktion nutzen zu können
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

## NT 815 20

- Transportador de dupla via por meio de correa dentada motorizada e corrente de rolos de acumulação estática
- Accionamento por meio de motorreductor extremidade
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Carretos de arraste da correa de alumínio
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Possibilidade de tratamento PAZ-PAR na correa para trabalhar em acumulação
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa



<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 20000
	m/min	max. 20
	Kg	70
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

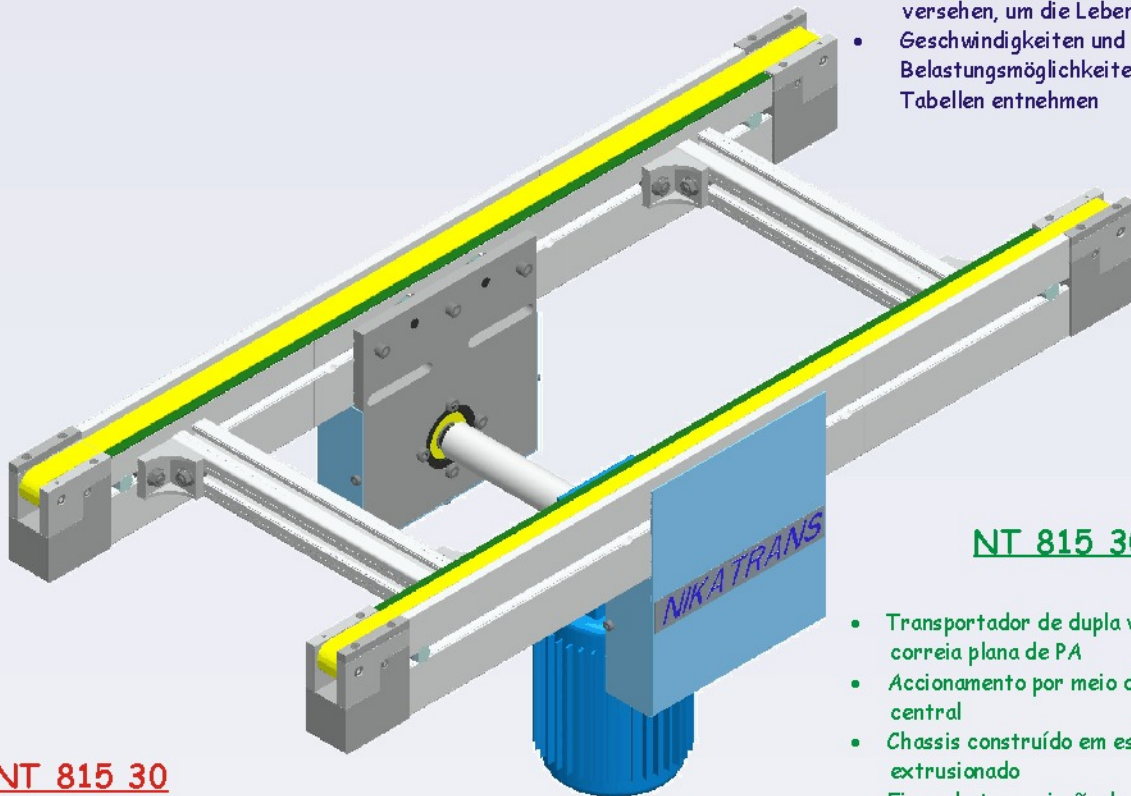
Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor  
Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 815 30

- Transportador de doble vía por medio de correa plana de PA
- Accionamiento por medio de motorreductor central
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Poleas de arrastre de la correa de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 815 30

- Zweigleisiger Förderer mit flachem Polyamid-Gurtband
- Der Getriebemotor ist in der Bandmitte platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Gehärtete Stahl-Rollen beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen



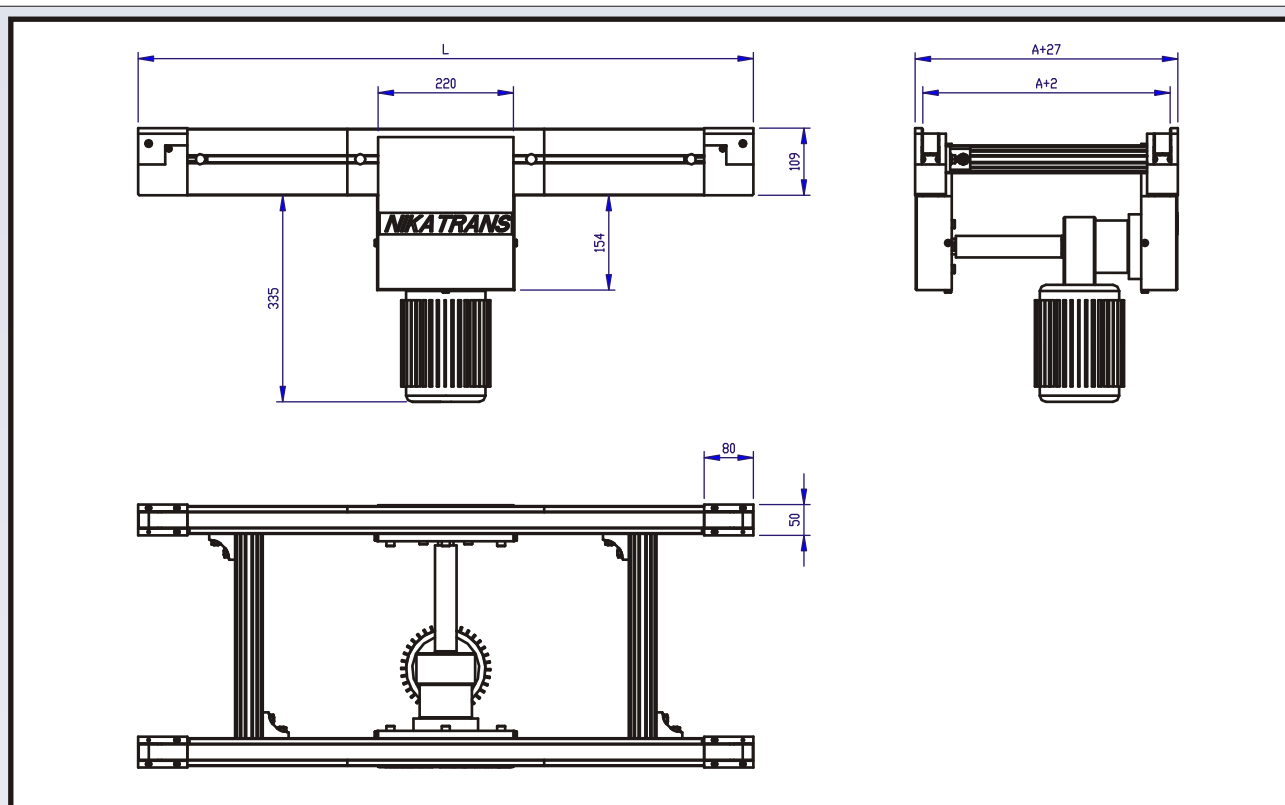
## NT 815 30





- Double flat polyamide belt conveyor.
- Movement realized by gear motor located in center.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Blue steel pulleys for polyamide belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table.

## NT 815 30

- Transportador de dupla via por meio de correa plana de PA
- Accionamento por meio de motorreductor central
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Roldanas de arraste da correa de aço brunido
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa





<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 20000
	m/min	max. 20
	Kg	50
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1

2

3

4

5

6

7

8

9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

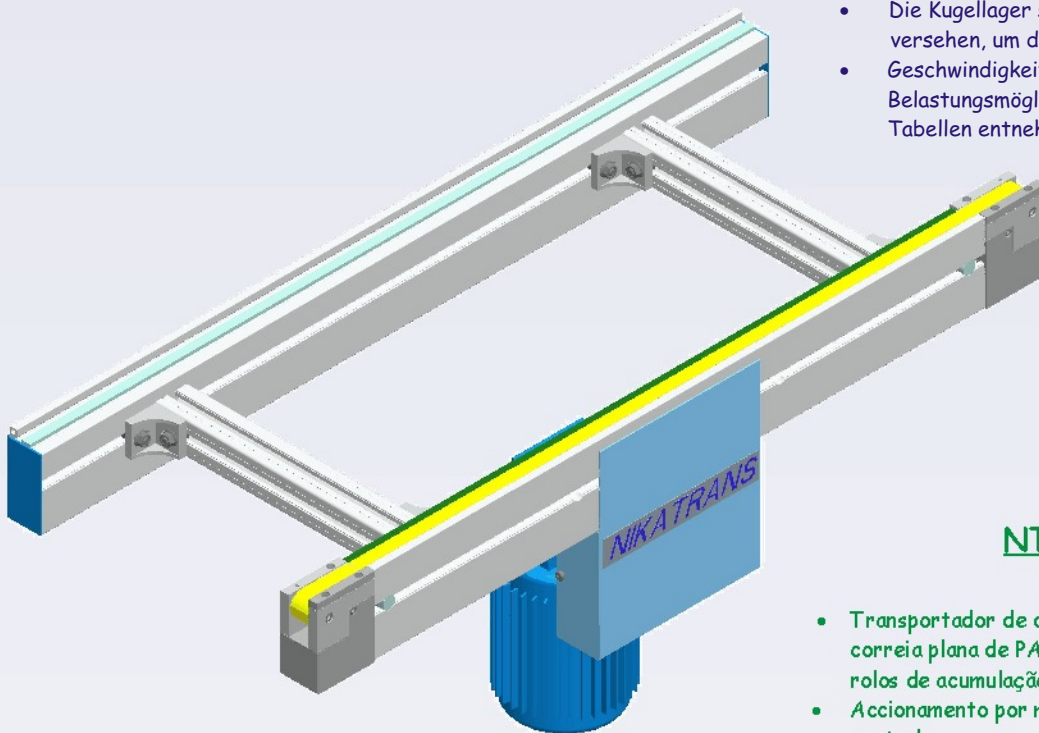
Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor  
Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 815 35

- Transportador de doble vía por medio de correa plana de PA motorizada y cadena de rodillos de acumulación estática
- Accionamiento por medio de motorreductor central
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Poleas de arrastre de la correa de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 815 35

- Zweigleisiger Förderer mit angetriebenem flachem Polyamid-Gurtband, **unterstützt von einer statischen Staurollenkette**
- Der Getriebemotor ist in der Bandmitte platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Gehärtete Stahl-Rollen beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

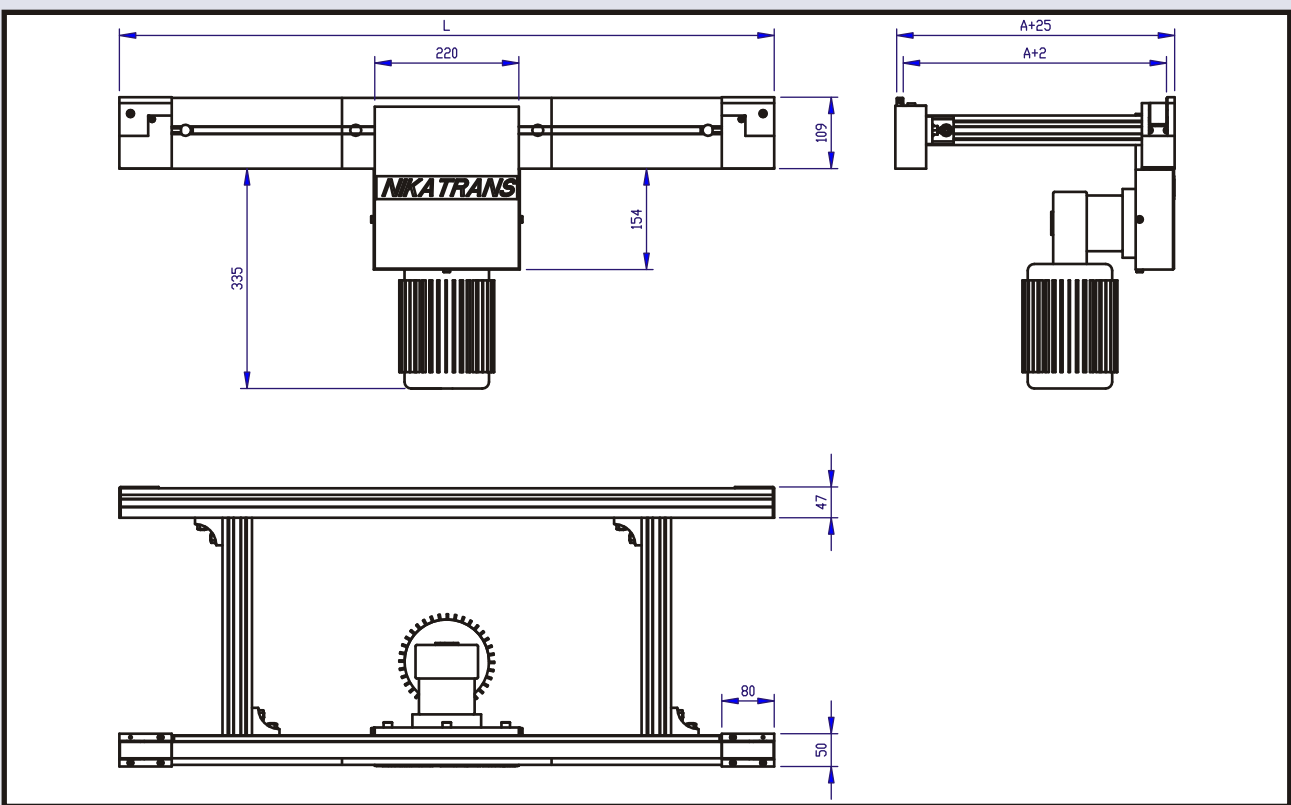






## NT 815 35

- Transportador de dupla via por meio de correa plana de PA motorizada e corrente de rolos de acumulação estática
- Accionamento por meio de motorreductor central
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Roldanas de arraste da correa de aço brunido
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa

## NT 815 35

- Motorized double flat polyamide belt conveyor incorporating roller chain with static accumulation.
- Movement realized by gear motor located in center.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Blue steel pulleys for polyamide belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table.



<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 20000
	m/min	max. 20
	Kg	70
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

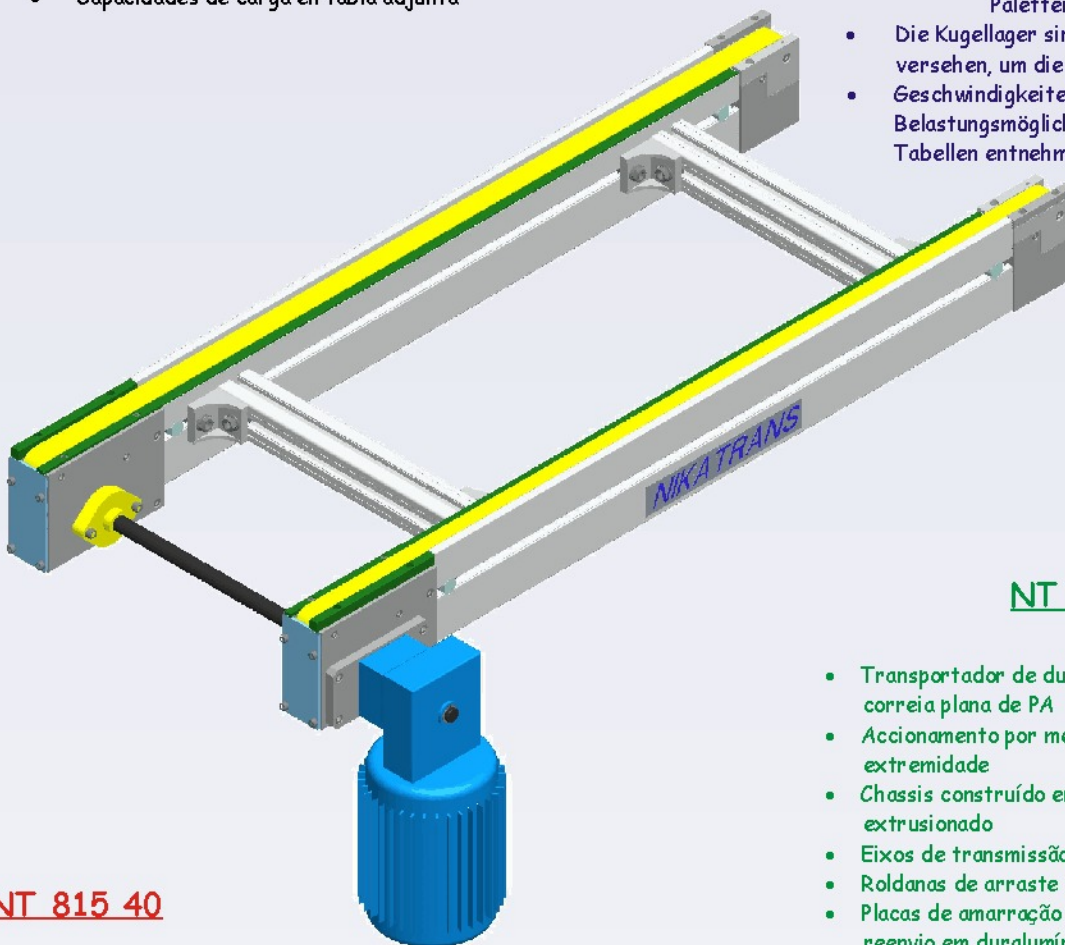
Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor  
Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 815 40

- Transportador de doble vía por medio de correa plana de PA
- Accionamiento por medio de motorreductor extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Poleas de arrastre de la correa de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 815 40

- Zweigleisiger Förderer mit flachem Polyamid-Gurtband
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Gehärtete Stahl-Rollen beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen



## NT 815 40

- Transportador de dupla via por meio de correa plana de PA
- Accionamento por meio de motorreductor extremidade
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Roldanas de arraste da correa de aço brunido
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa

## NT 815 40

- Double flat polyamide belt conveyor.
- Movement realized by gear motor located at end of conveyor.
- Chassis constructed in extrusioned aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Blue steel pulleys for polyamide belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table.



# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

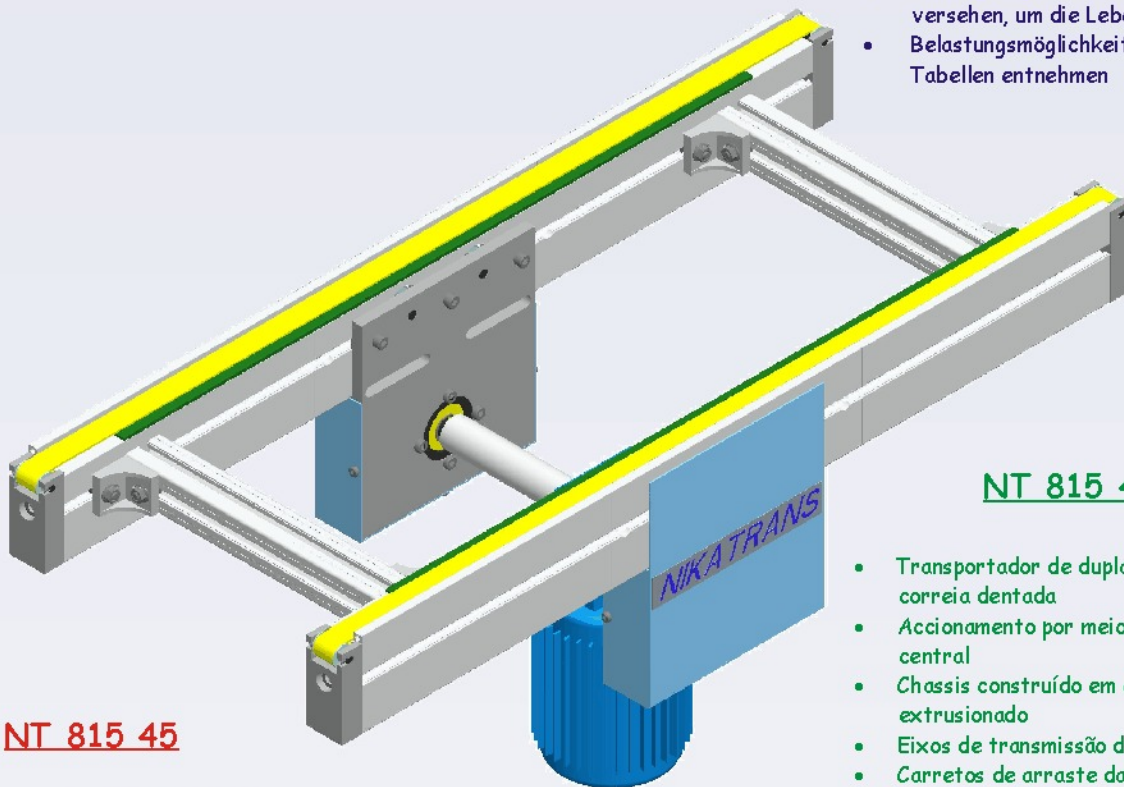
Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor  
Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 815 45

- Transportador de doble vía por medio de correa dentada
- Accionamiento por medio de motorreductor central
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la correa de aluminio
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Posibilidad de tratamiento PAZ-PAR en la correa para trabajar en acumulación
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 815 45

- Zweigleisiger Gurtband-Förderer
- Der Getriebemotor ist in der Bandmitte platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Aluminium-Ritzel beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Es besteht die Möglichkeit, das Gurtband mit PAZ-PAR zu behandeln, um die Staufunktion nutzen zu können
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

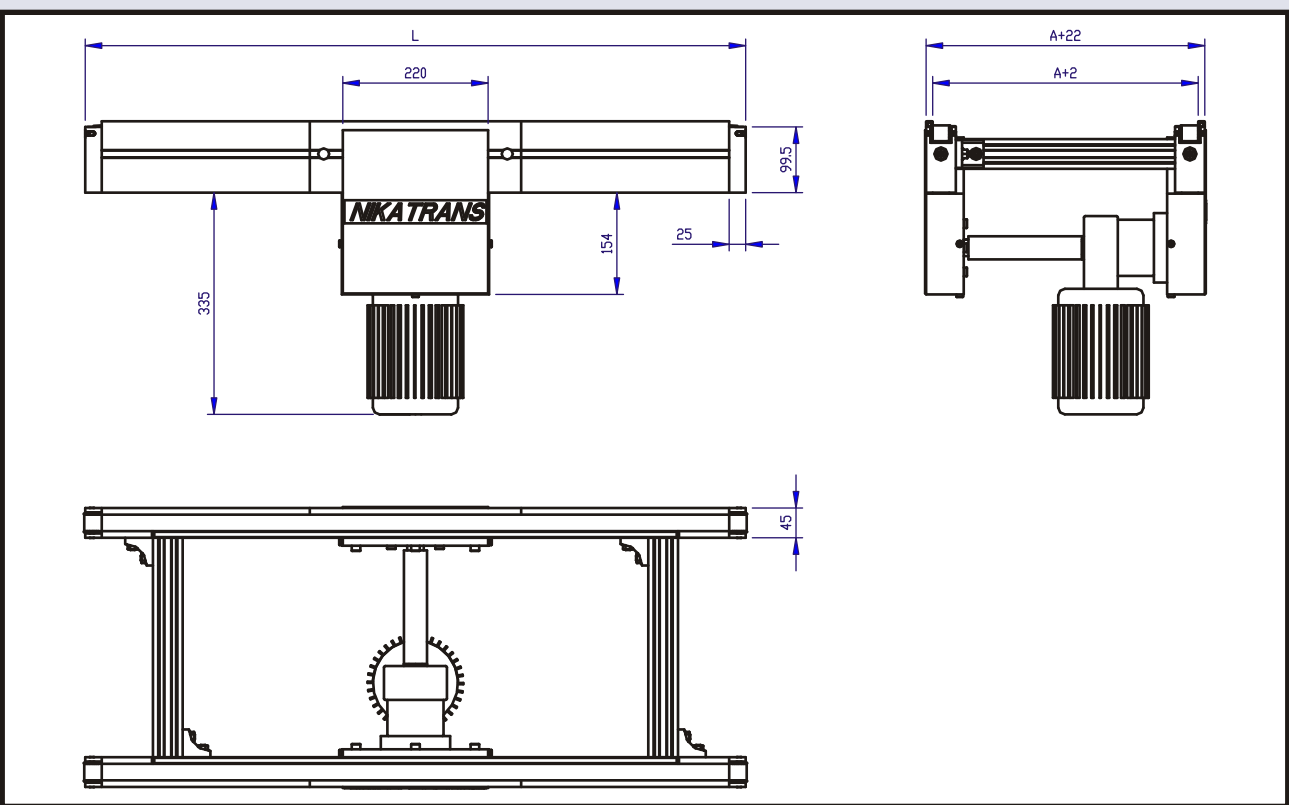






## NT 815 45

- Transportador de dupla via por meio de correa dentada
- Accionamento por meio de motorreductor central
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Carretos de arraste da correa de alumínio
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Possibilidade de tratamento PAZ-PAR na correa para trabalhar em acumulação
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Capacidades de carga em tabela anexa

## NT 815 45

- Double timing belt conveyor.
- Movement realized by gear motor located in center.
- Chassis constructed in extrusioned aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Aluminium pinions for timing belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Possibility of PAZ-PAR treatment for the timing belt in order to work in accumulation.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Load capacities, see attached table.



<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 10000
	m/min	max. 20
	Kg	70
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

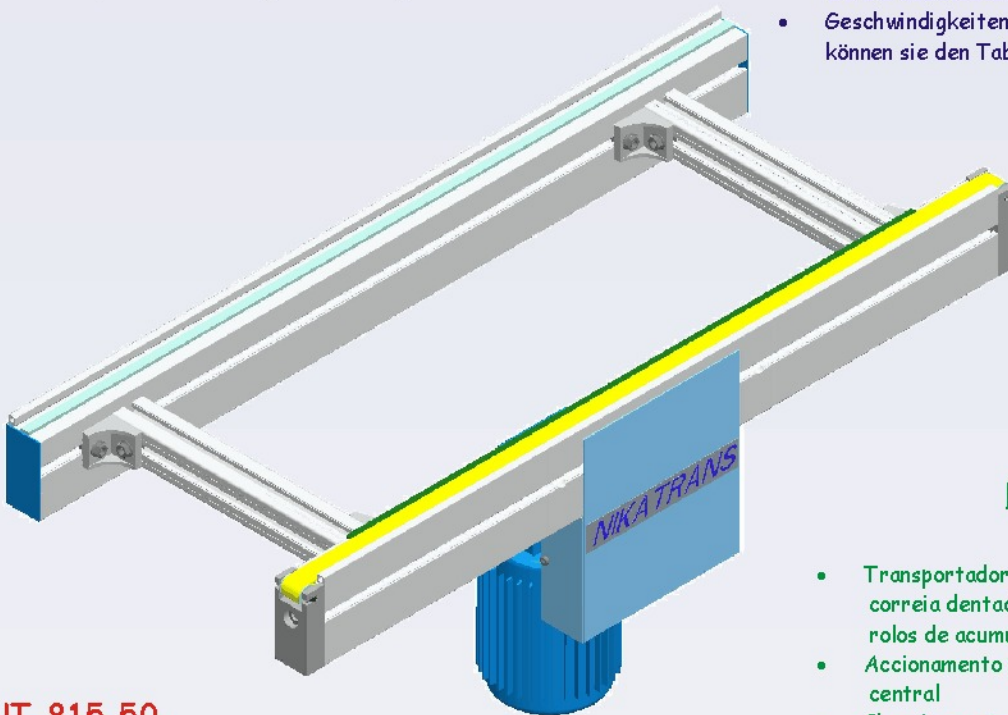
# Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer Accumulation Chain Roller Conveyor Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 815 50

- Transportador de doble vía por medio de correa dentada motorizada y cadena de rodillos de acumulación estática
- Accionamiento por medio de motorreductor central
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la correa de aluminio
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Posibilidad de tratamiento PAZ-PAR en la correa para trabajar en acumulación
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 815 50

- Zweigleisiger angetriebener Gurtband-Förderer unterstützt von einer statischen Staurollenkette
- Der Getriebemotor ist in der Bandmitte platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Aluminium Ritzel beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Es besteht die Möglichkeit, das Gurtband mit PAZ-PAR zu behandeln, um die Staufunktion nutzen zu können
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen



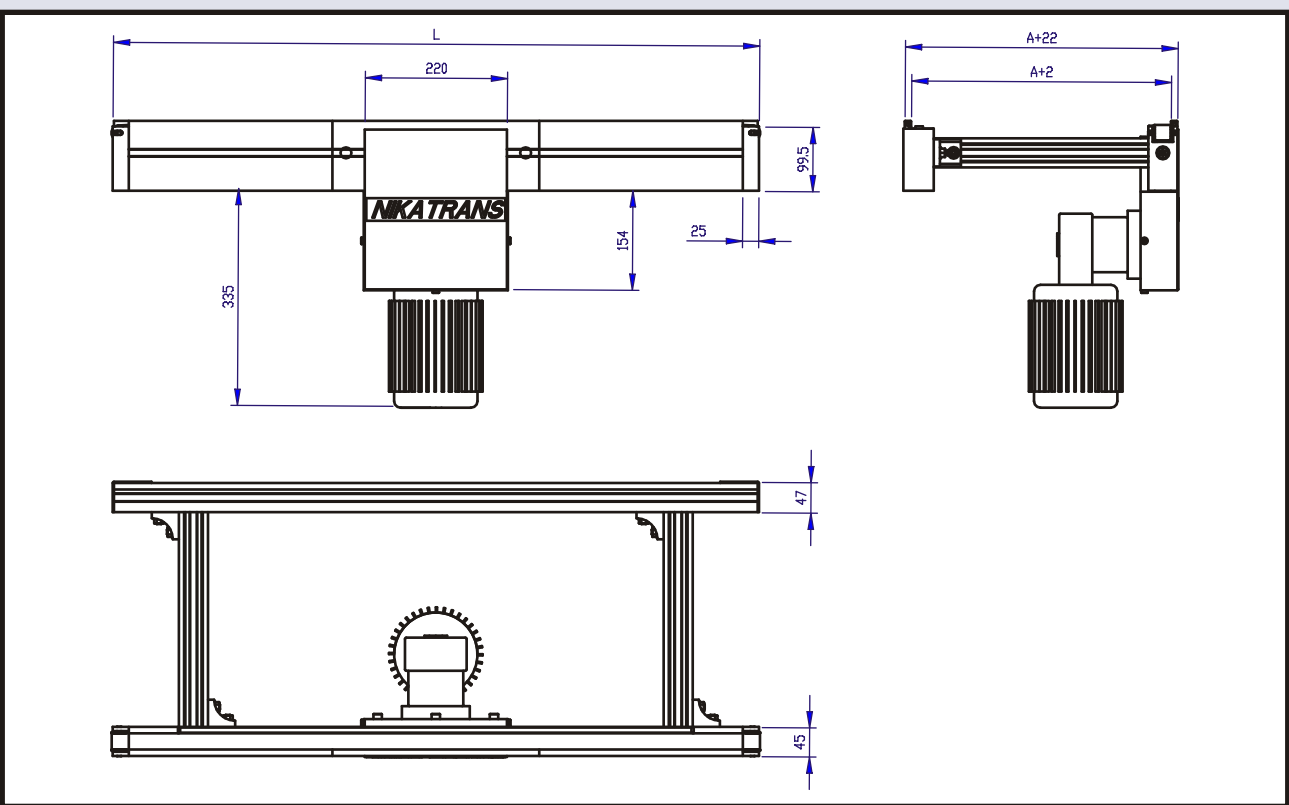
## NT 815 50





## NT 815 50

- Motorized double timing belt conveyor incorporating roller chain with static accumulation.
- Movement realized by gear motor located in center.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Aluminium pinions for timing belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Possibility of PAZ-PAR treatment for the timing belt in order to work in accumulation.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table.

- Transportador de dupla via por meio de correa dentada motorizada e corrente de rolos de acumulação estática
- Accionamento por meio de motorreductor central
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Carretos de arraste da correa de alumínio
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Possibilidade de tratamento PAZ-PAR na correa para trabalhar em acumulação
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa





<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 10000
	m/min	max. 20
	Kg	90
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

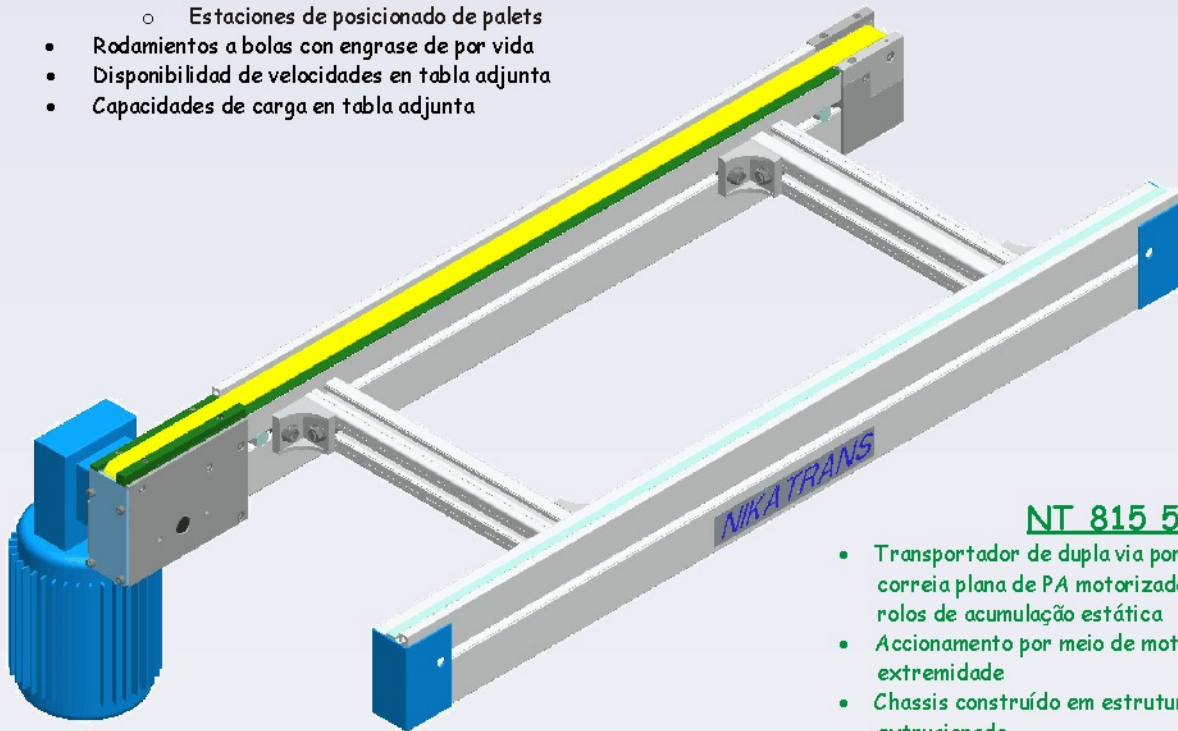
Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
**Accumulation Chain Roller Conveyor**  
Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 815 55

- Transportador de doble vía por medio de correa plana de PA motorizada y cadena de rodillos de acumulación estática
- Accionamiento por medio de motorreductor extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Poleas de arrastre de la correa de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 815 55

- Zweigleisiger Förderer mit angetriebenem flachem Polyamid-Gurtband, unterstützt von einer statischen Staurollenkette
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Gehärtete Stahl-Rollen beim Gurtband
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

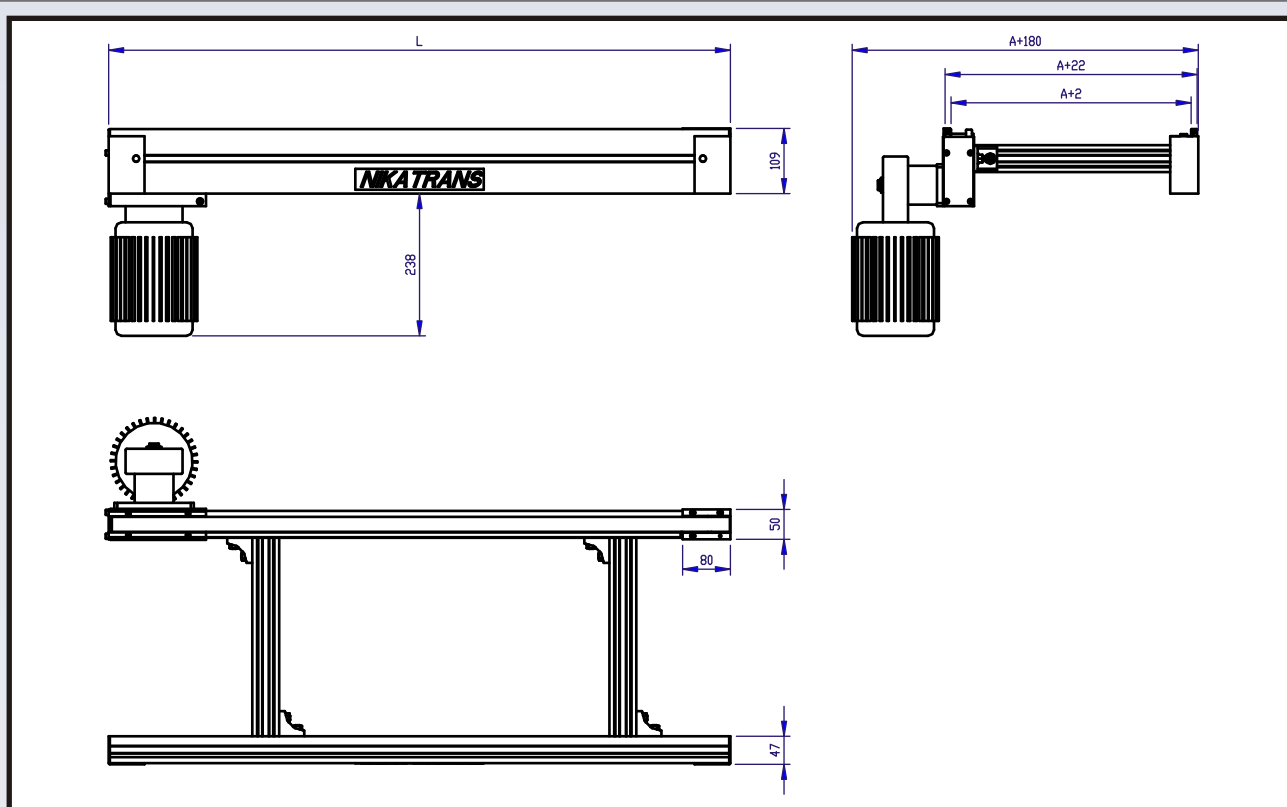






## NT 815 55

- Motorized double flat polyamide belt conveyor incorporating roller chain with static accumulation.
- Movement realized by gear motor located at end of conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Blue steel pulleys for polyamide belt.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table.

## NT 815 55

- Transportador de dupla via por meio de correia plana de PA motorizada e corrente de rolos de acumulação estática
- Accionamento por meio de motorreductor extremidade
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Roldanas de arraste da correia de aço brunido
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa



<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 20000
	m/min	max. 20
	Kg	70
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer

Accumulation Chain Roller Conveyor

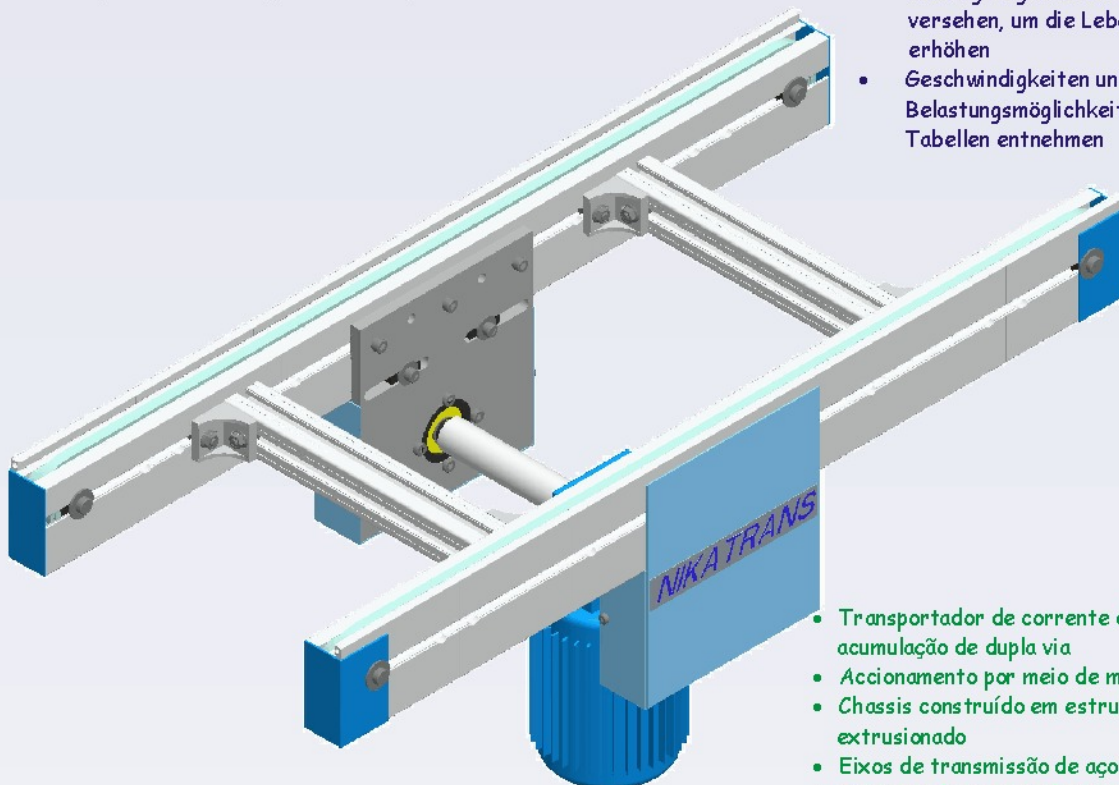
Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 820 26

- Transportador de cadena de rodillos de acumulación de doble vía
- Accionamiento por medio de motorreductor central
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la cadena de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta

## NT 820 26

- Zweigleisiger Staurollenkettens-Förderer
- Der Getriebemotor ist in der Bandmitte platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Gehärtete Stahl-Ritzel bei der Kette
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

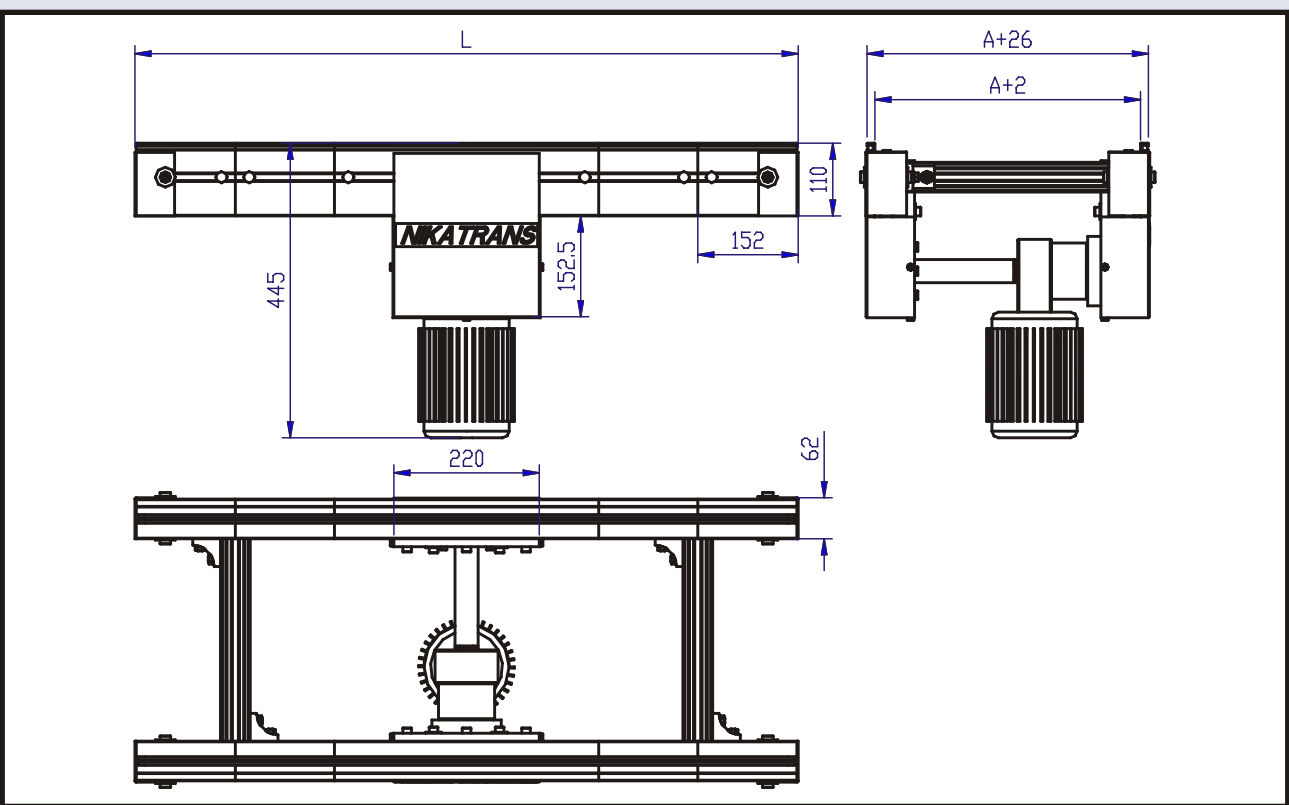


## NT 820 26

- Transportador de corrente de rolos de acumulação de dupla via
- Accionamento por meio de motorreductor central
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado
- Eixos de transmissão de aço brunido
- Carretos de arraste da corrente de aço brunido
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets
  - Estações de posicionamento de palets
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa
- Capacidades de carga em tabela anexa

## NT 820 26

- Double roller chain conveyor with accumulation.
- Movement realized by gear motor located in center.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Blue steel axles for transmission.
- Blue steel pinions for chain.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacities, see attached table.



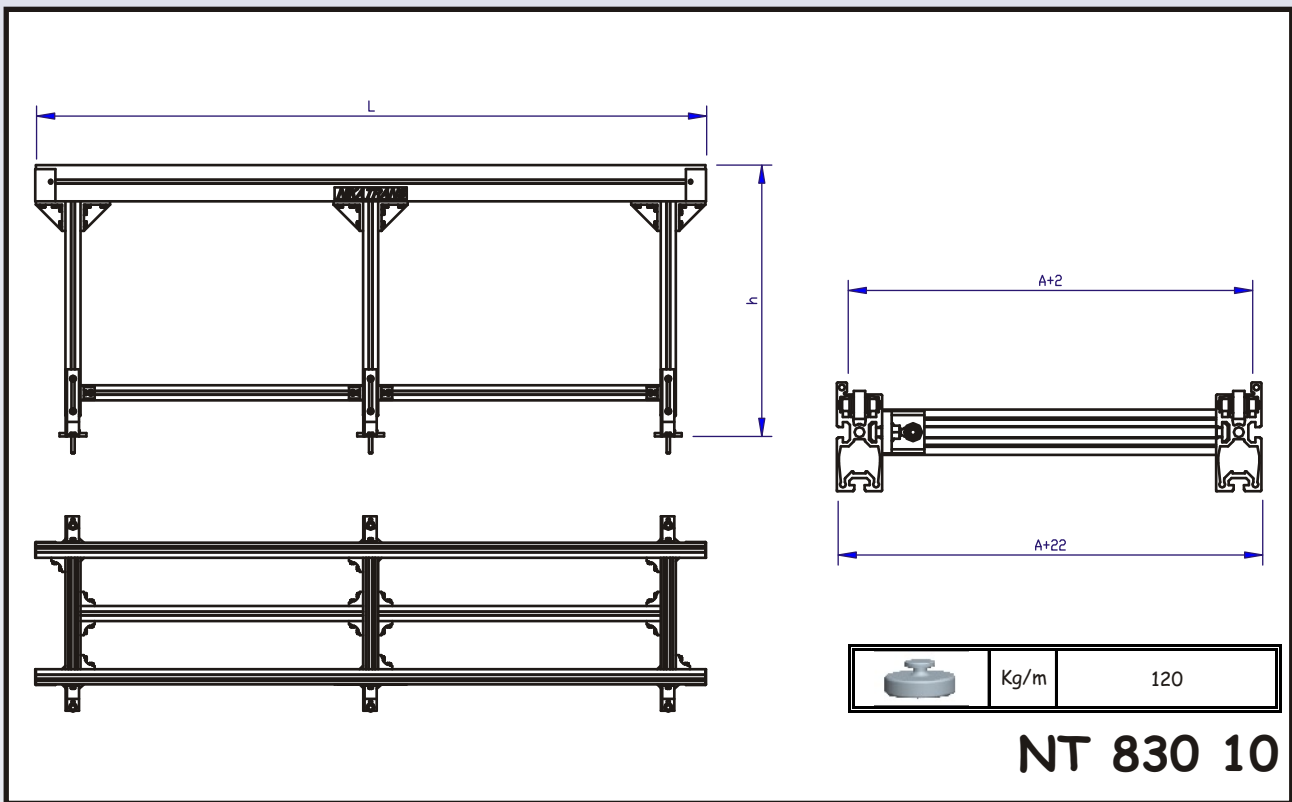
<b>A</b>	mm	100xn; n=3,4,5,...,10
<b>L</b>	mm	max. 15.000
	m/min	max. 20
	Kg	600
	kW	0.25 / 0.37
	Nm	40

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor

Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

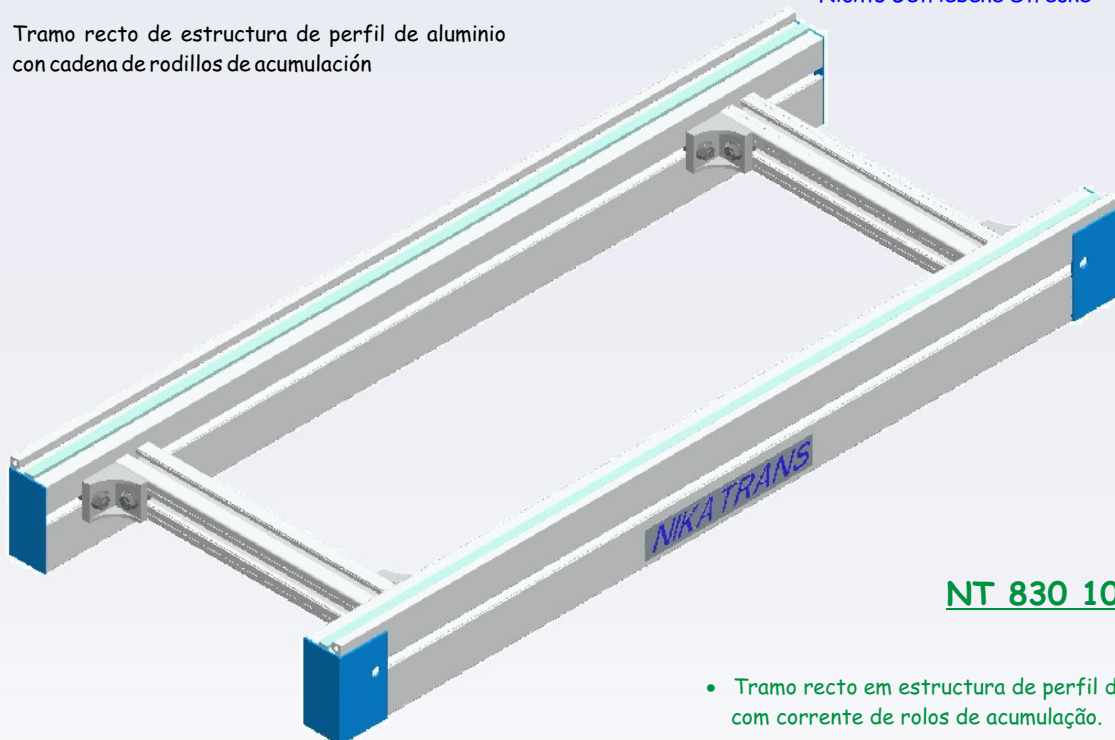


## NT 830 10

- Tramo recto de estructura de perfil de aluminio con cadena de rodillos de acumulación

## NT 830 10

- Nichts Getriebene Strecke

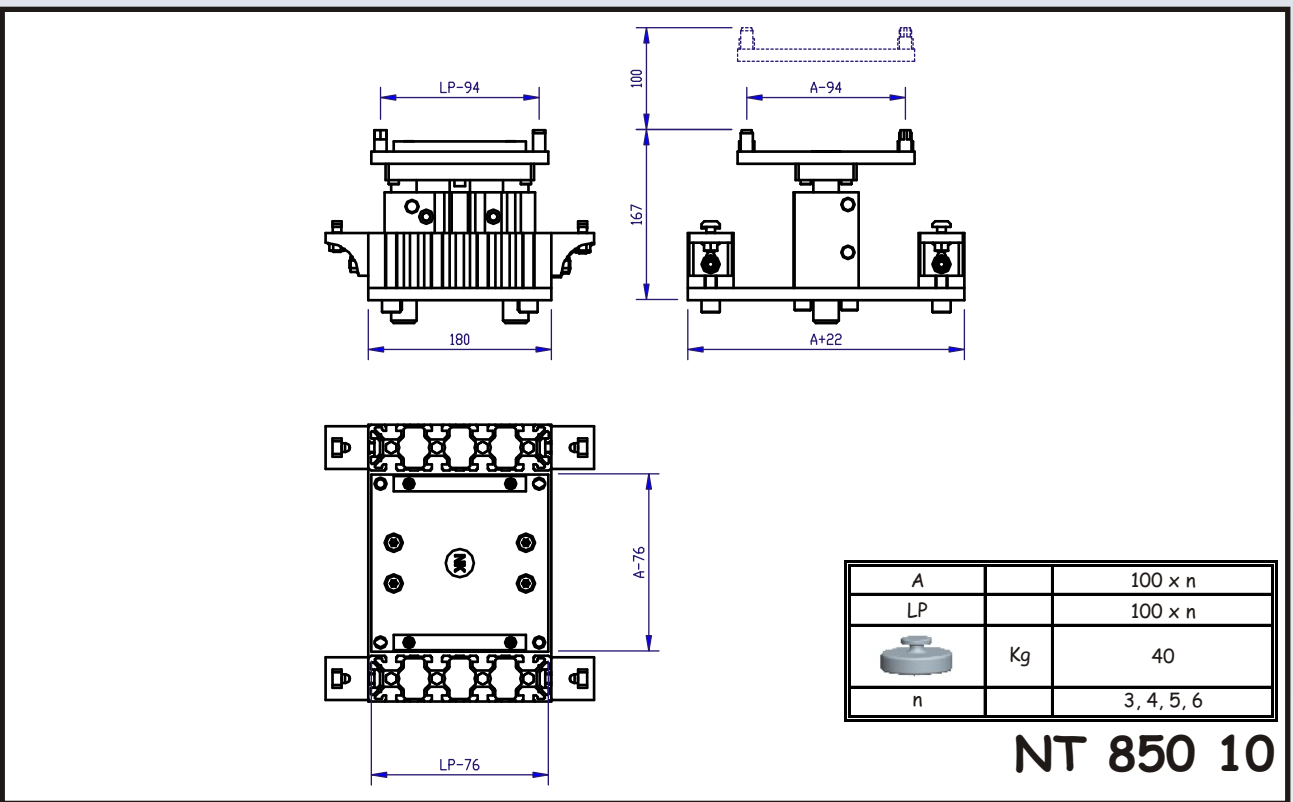


## NT 830 10

- Tramo recto em estrutura de perfil de aluminio com corrente de rolos de acumulaco.

## NT 830 10

- Straight portion of roller chain conveyor with accumulation.

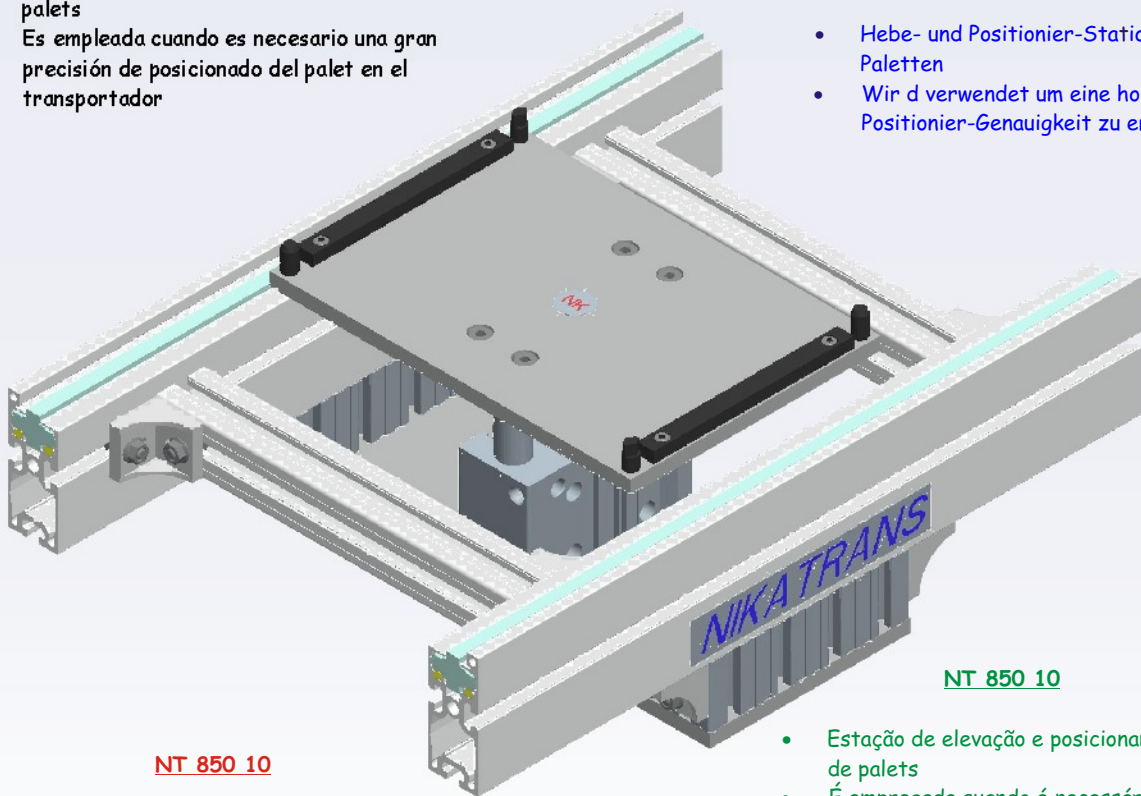


**NT 850 10**

- Estación de elevación y posicionado de palets
- Es empleada cuando es necesario una gran precisión de posicionado del palet en el transportador

**NT 850 10**

- Hebe- und Positionier-Station für Paletten
- Wird verwendet um eine hohe Positionier-Genauigkeit zu erreichen



**NT 850 10**

- Lifting and positioning station for pallets
- Used when there is a need for great precision in the positioning of the pallet

**NT 850 10**

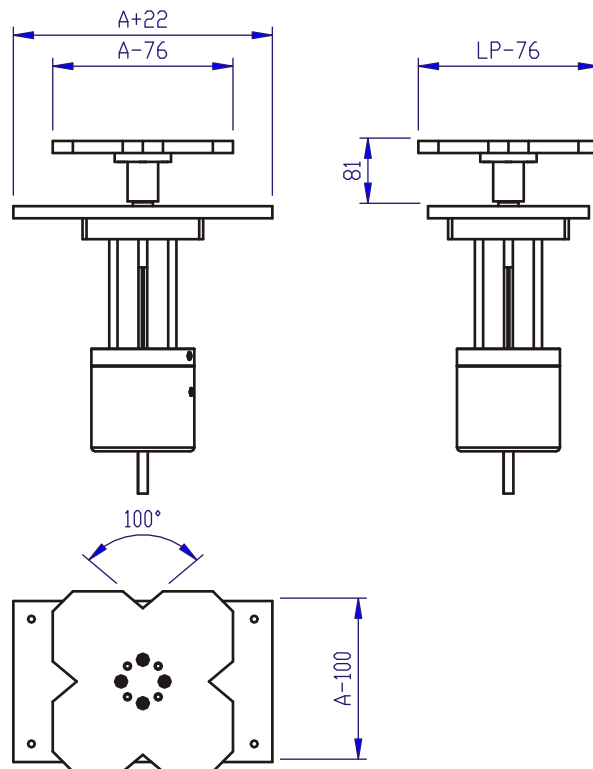
- Estação de elevação e posicionamento de palets
- É empregada quando é necessário uma grande precisão de posicionamento do palet no transportador



# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer

Accumulation Chain Roller Conveyor

Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente



A		300, 400
LP		300, 400
	Kg	10
		90°, 180°

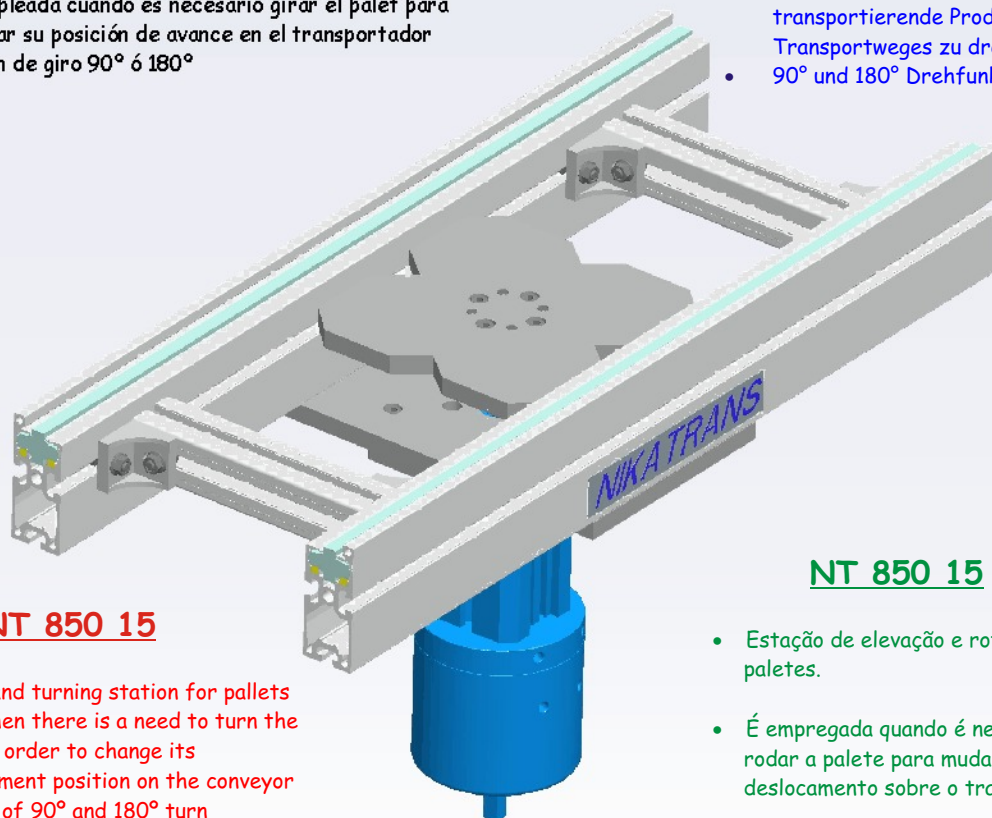
**NT 850 15**

**NT 850 15**

- Estación de elevación y giro de palets
- Es empleada cuando es necesario girar el palet para cambiar su posición de avance en el transportador
- Opción de giro 90° ó 180°

**NT 850 15**

- Hebe- und Wende-Station für Paletten
- Wird verwendet um das zu transportierende Produkt während des Transportweges zu drehen
- 90° und 180° Drehfunktion



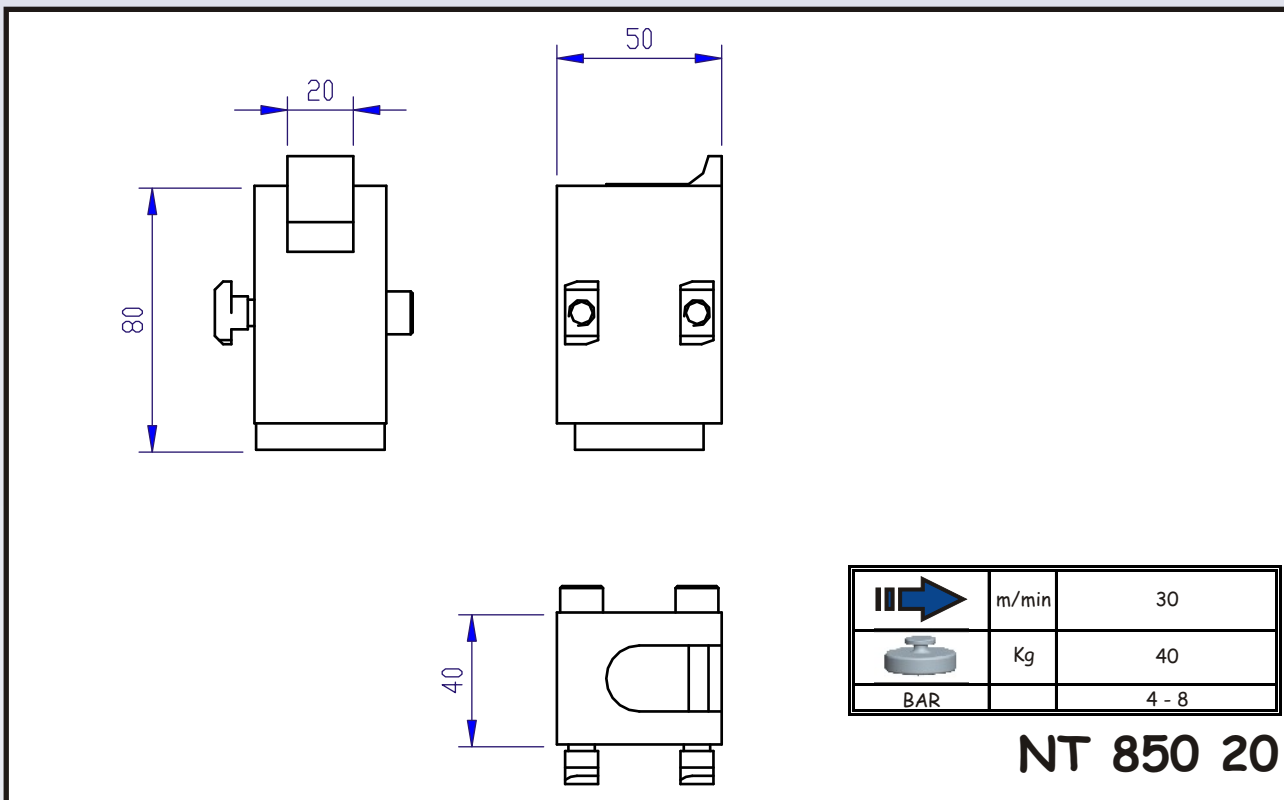
**NT 850 15**

- Lifting and turning station for pallets
- Used when there is a need to turn the pallet in order to change its advancement position on the conveyor
- Options of 90° and 180° turn

**NT 850 15**

- Estação de elevação e rotação de paletes.
- É empregada quando é necessário rodar a palete para mudar a posição de deslocamento sobre o transportador.
- Opção de rotação 90° ou 180°





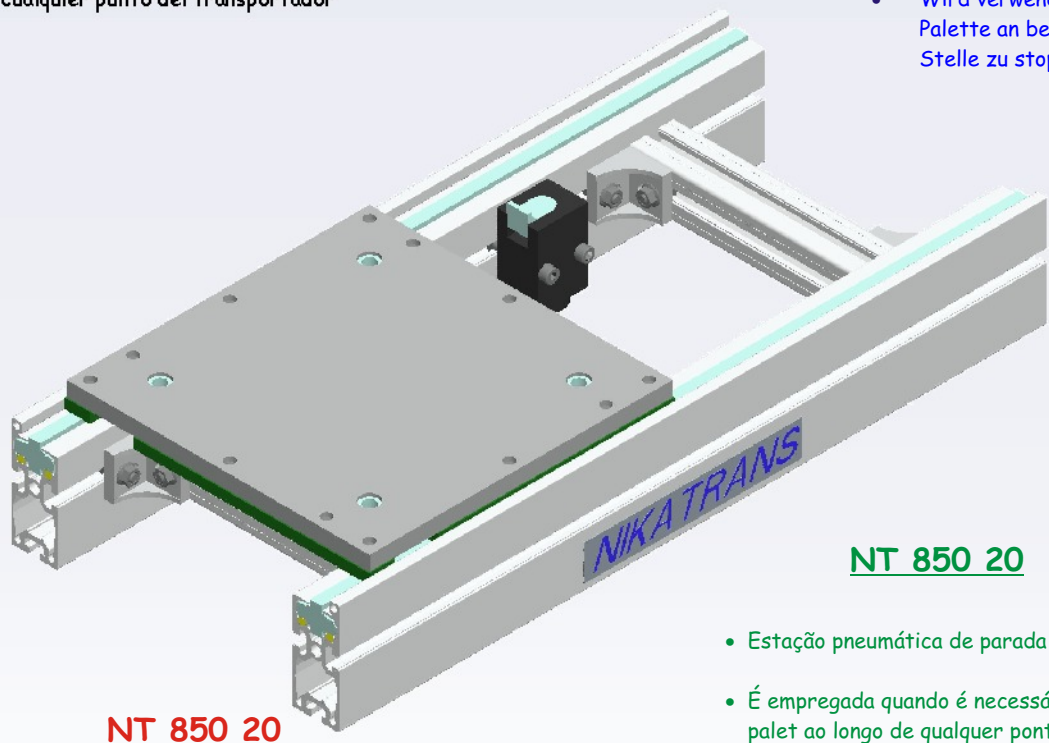
**NT 850 20**

**NT 850 20**

- Estación neumática de parada de palets
- Es empleada cuando es necesario retener el palet a lo largo de cualquier punto del transportador

**NT 850 20**

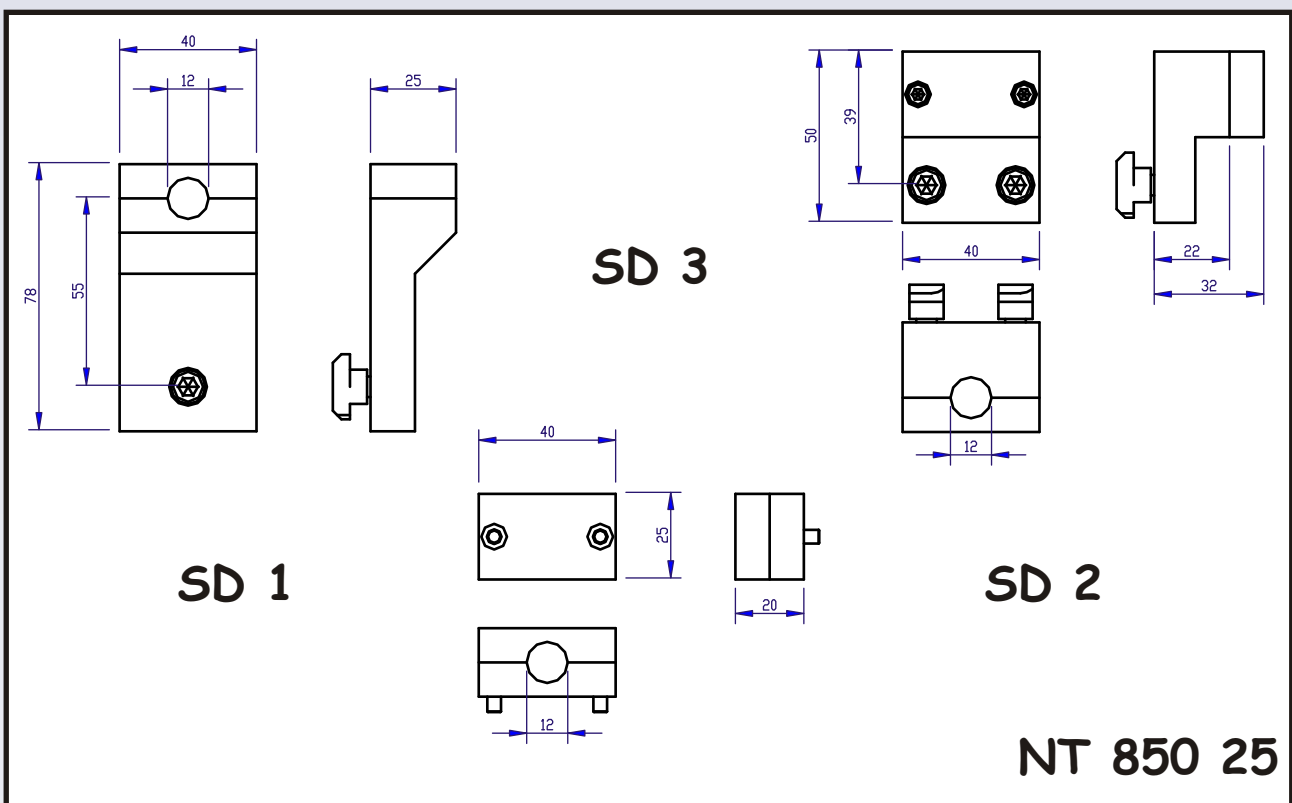
- Pneumatische Stop-Station für Paletten
- Wird verwendet um die Palette an beliebiger Stelle zu stoppen



**NT 850 20**

- **Pneumatic stopper station for pallets**
- **Used when there is a need to stop the pallet at any point on the conveyor**

- **Estação pneumática de parada de palets.**
- **É empregada quando é necessário reter o palet ao longo de qualquer ponto do transportador.**

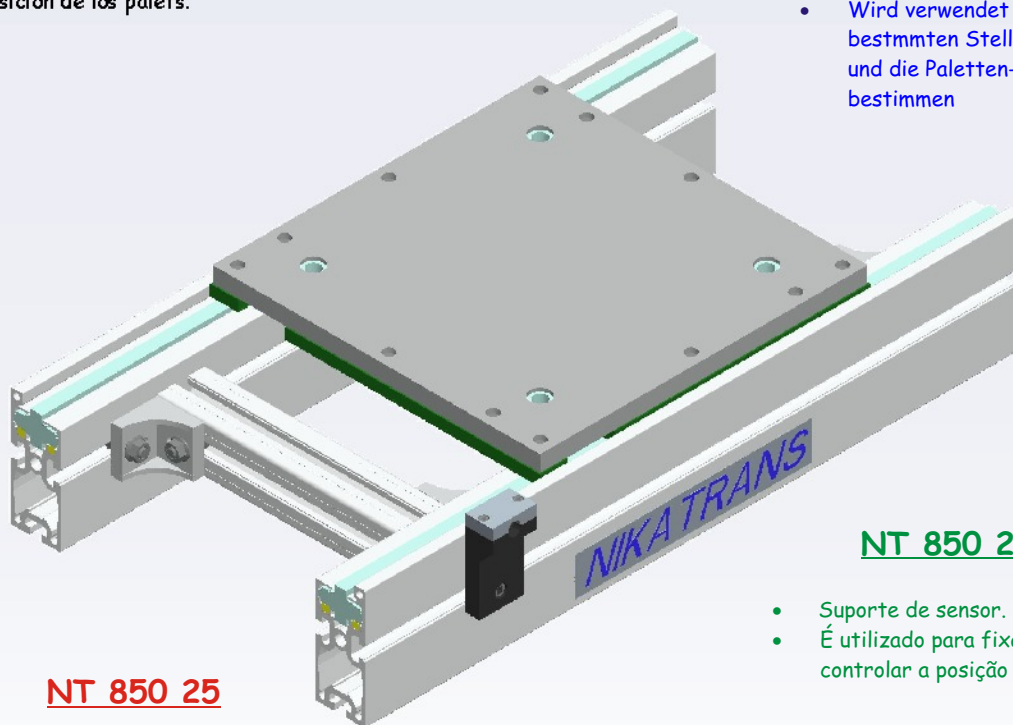


## NT 850 25

- Soporte de detector.
- Es empleado para insertar detectores y controlar la posición de los palets.

## NT 850 25

- Halterung für Sensoren
- Wird verwendet um Sensoren an bestimmten Stellen zu befestigen und die Paletten-Position zu bestimmen

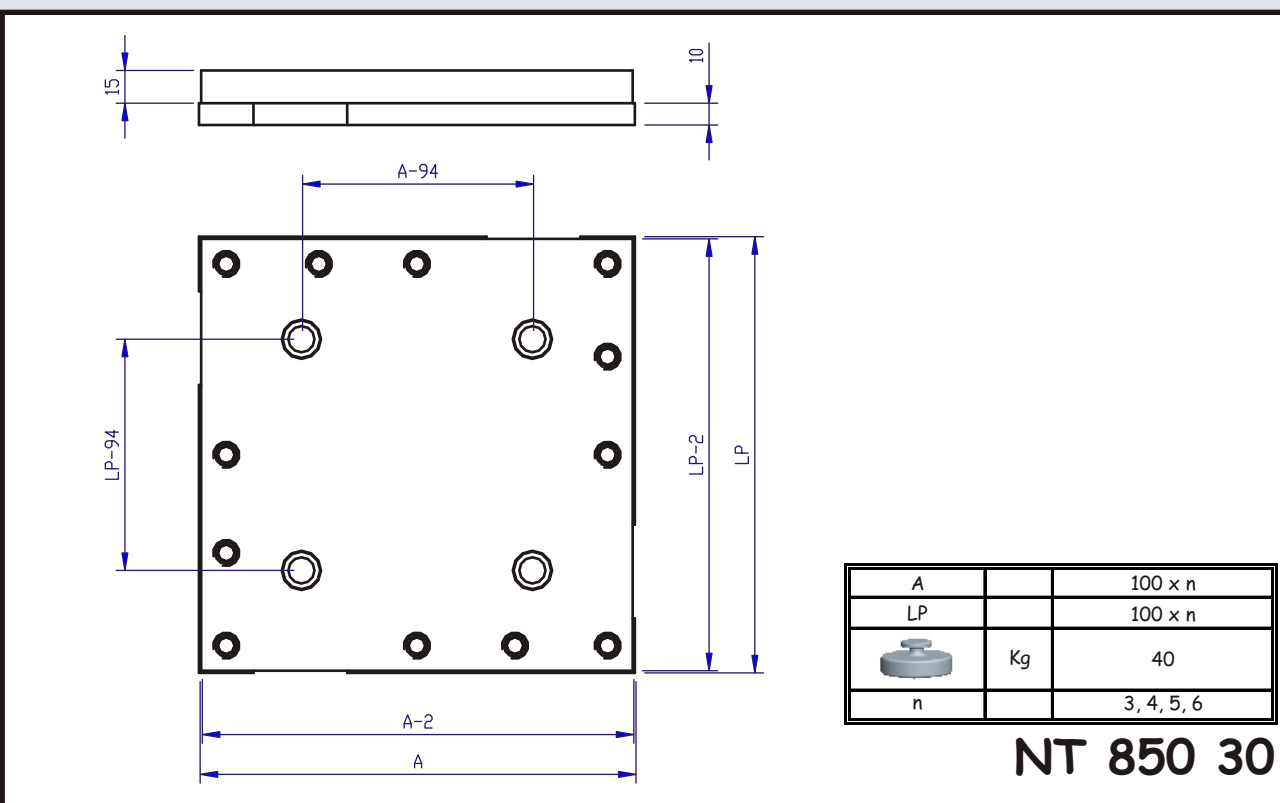


## NT 850 25

- Sensor support
- Used to insert sensors and to control the position of the pallets

## NT 850 25

- Suporte de sensor.
- É utilizado para fixar sensores e controlar a posição das paletes.

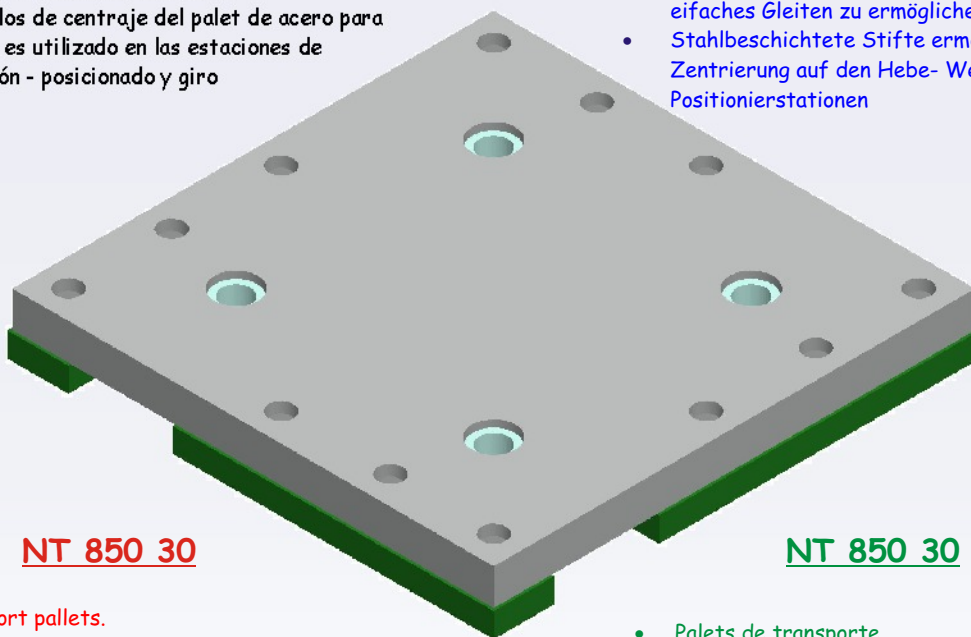


**NT 850 30**

- Palets de transporte
- Placa base de duraluminio anodizado en su color.
- Patines de deslizamiento de PE
- Casquillos de centrado del palet de acero para cuando es utilizado en las estaciones de elevación - posicionado y giro

**NT 850 30**

- Transport-Palette
- Die Platte der Palette besteht aus eloxiertem Aluminium
- Die Unterseite besteht aus Polyethylen um ein einfaches Gleiten zu ermöglichen
- Stahlbeschichtete Stifte ermöglichen die Zentrierung auf den Hebe- Wende- und Positionierstationen



**NT 850 30**

- Transport pallets.
- Base of the pallet is of unpainted anodised aluminium.
- Underbase is of polyethylene for easy sliding of pallet.
- Steel threaded sleeves to center pallet when using lifting, positioning and turn stations.

**NT 850 30**

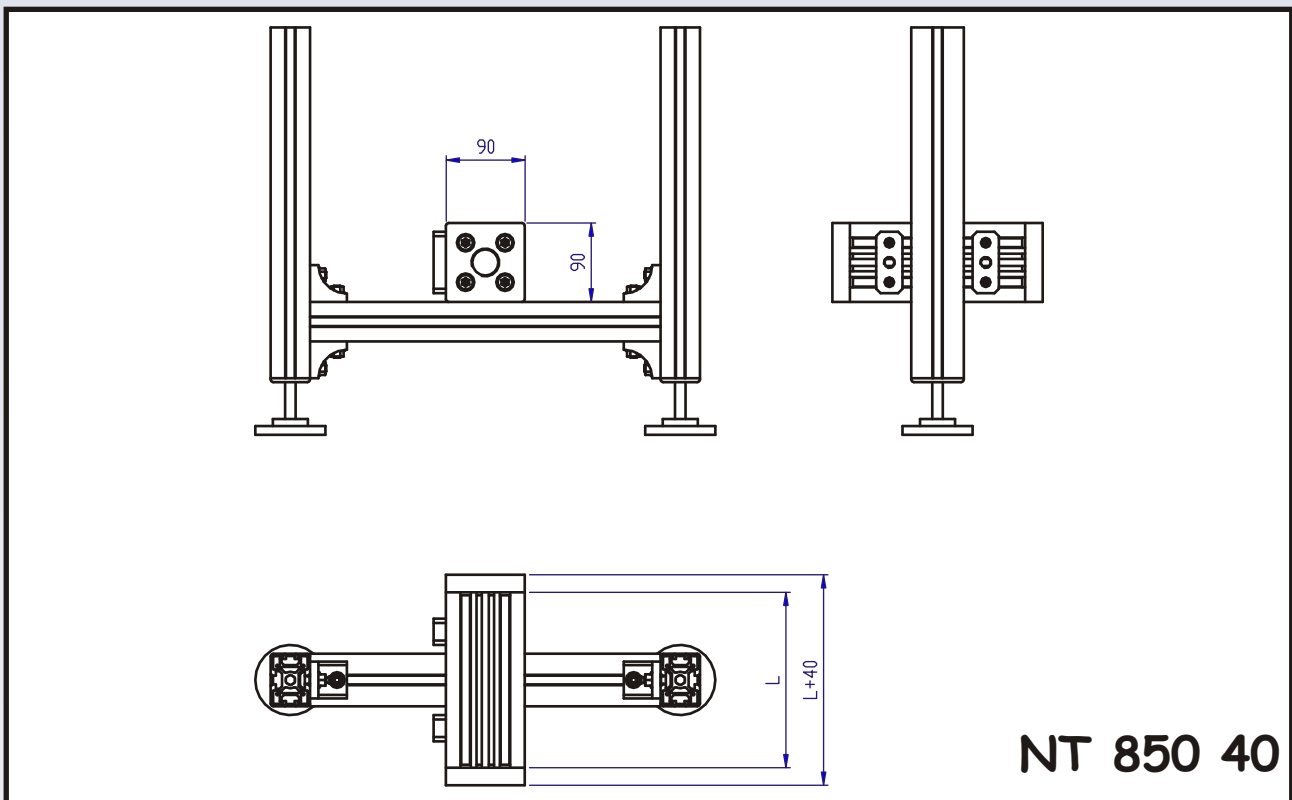
- Palets de transporte.
- Placa base de duralumínio anodizado na sua cor.
- Patins de deslizamento de PE.
- Casquilhos de centragem do palet de aço para quando é utilizado nas estações de elevação - posicionamento e giro.

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer

Accumulation Chain Roller Conveyor

Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

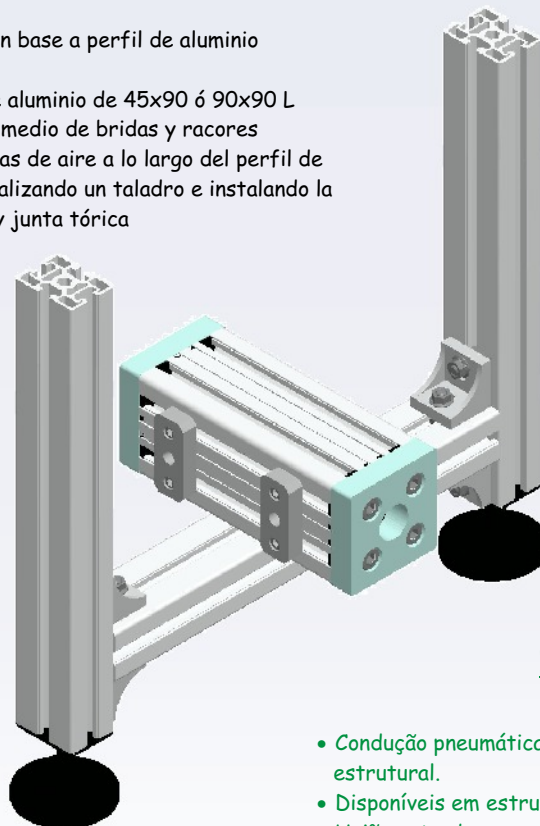


## NT 850 40

- Conducción neumática en base a perfil de aluminio estructural
- Disponibles en perfil de aluminio de 45x90 ó 90x90 L
- Unión entre barras por medio de bridas y racores
- Fácil instalación de tomas de aire a lo largo del perfil de aluminio, únicamente realizando un taladro e instalando la correspondiente brida y junta tórica

## NT 850 40

- Pneumatic conduction unit constructed in extruded aluminium profile.
- Available in 45 x 90 or 90 x 90 L aluminium profile.
- Unions between bars by means of plate and pneumatic fittings.
- Easy installation for air connection units along the profile which only need a drilled hole and fitting of the corresponding plate and rubber seal.

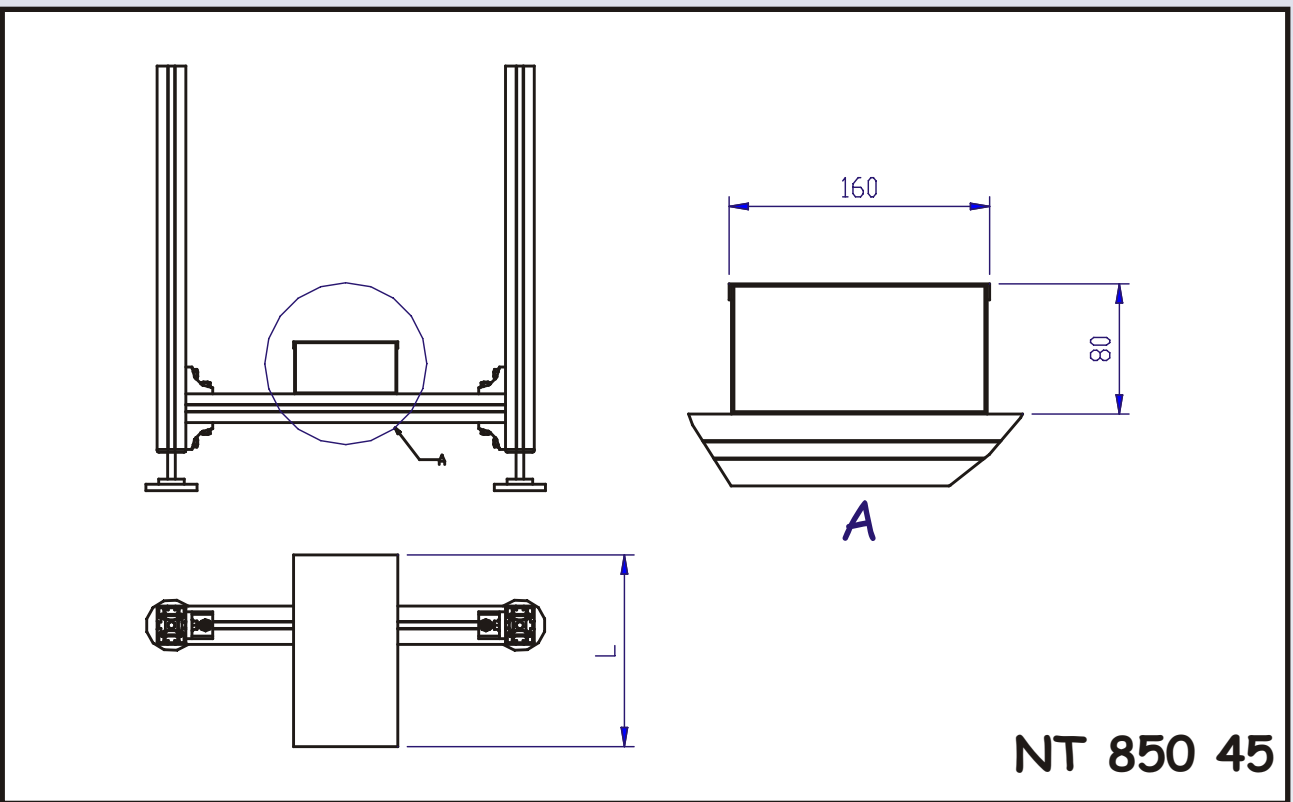


## NT 850 40

- Condução pneumática em base a estrutura de alumínio estrutural.
- Disponíveis em estrutura de alumínio de 45x90 ó 90x90 L.
- União entre barras por meio de flanges e racores.
- Fácil instalação de tomadas de ar ao longo da estrutura de alumínio, unicamente realizando uma perfuração e instalando a correspondente flange e junta tórica.

## NT 850 40

- Pneumatik-Zylinder aus Aluminium-Profil
- Erhältlich in den Größen 45 x 90 oder 90 x 90
- Einheiten zwischen den Streben mit Befestigungsplatten und Fittings
- Einfache Installation der Luftverbindungen entlang der Profile

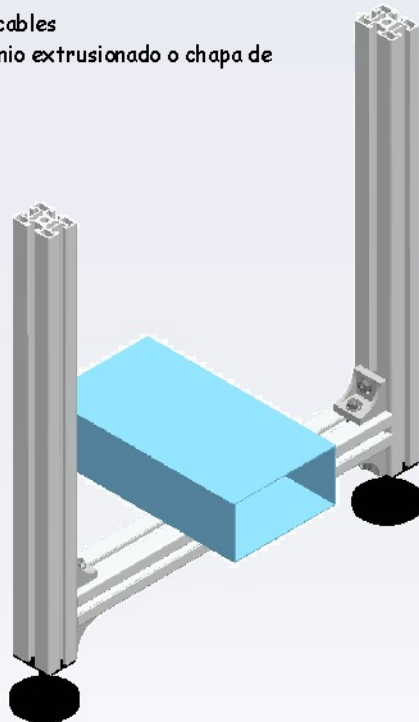


## NT 850 45

- Canaleta para conducción de cables
- Construida en perfil de aluminio extrusionado o chapa de acero pintada al horno

## NT 850 45

- Kabelkanal
- Aus Aluminium-Profil oder Stahl-Blech

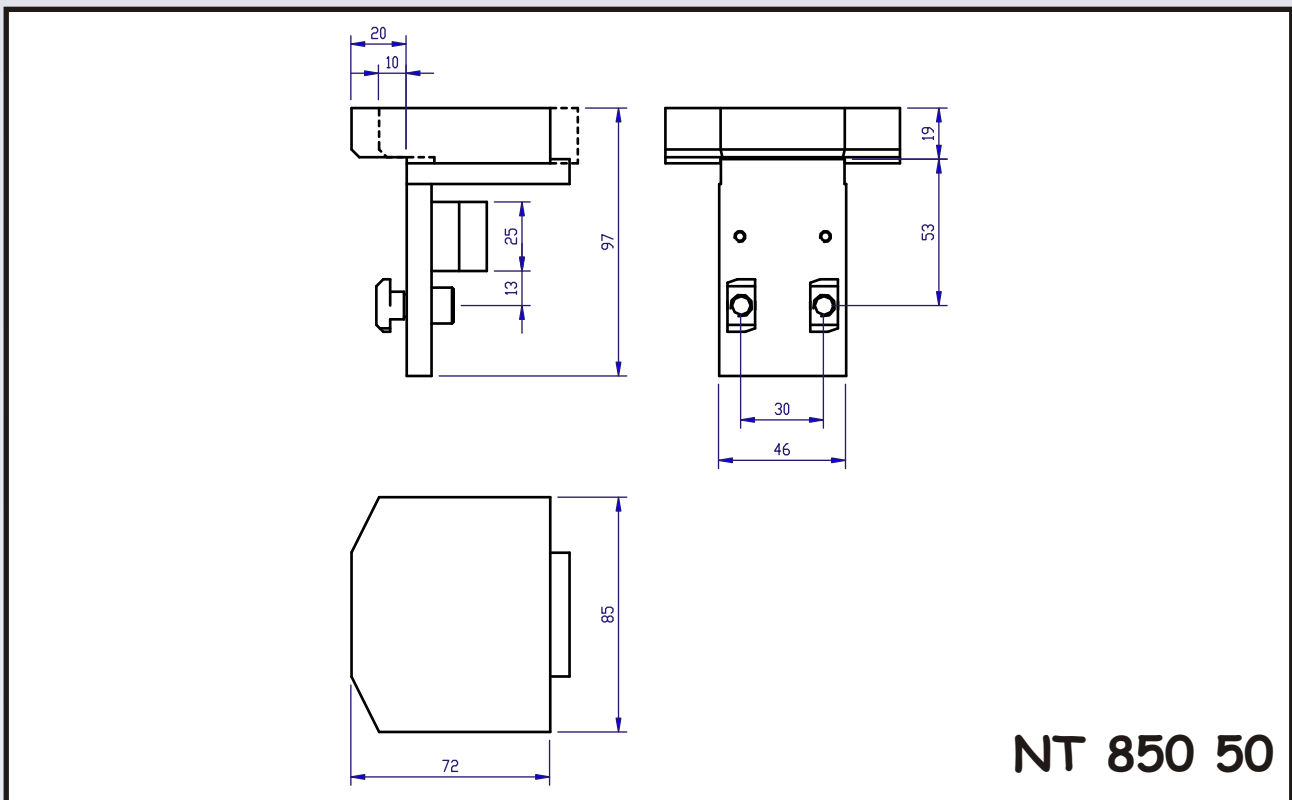


## NT 850 45

- Conduction unit for cables.
- Constructed in extrusioned aluminium profile or oven painted sheet steel.

## NT 850 45

- Canelura para condução de cabos.
- Construída em estrutura de alumínio extrusionado ou chapa de aço pintada ao forno.



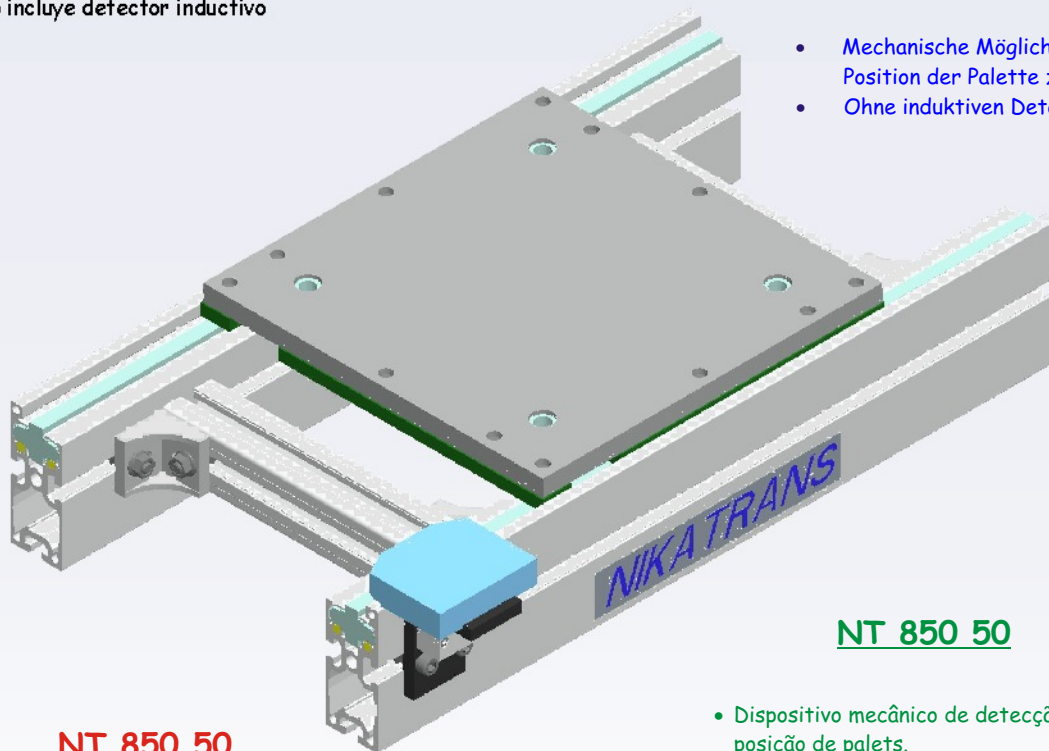
**NT 850 50**

### NT 850 50

- Dispositivo mecánico de detección de posición de palets
- No incluye detector inductivo

### NT 850 50

- Mechanische Möglichkeit, die Position der Palette zu bestimmen
- Ohne induktiven Detektor



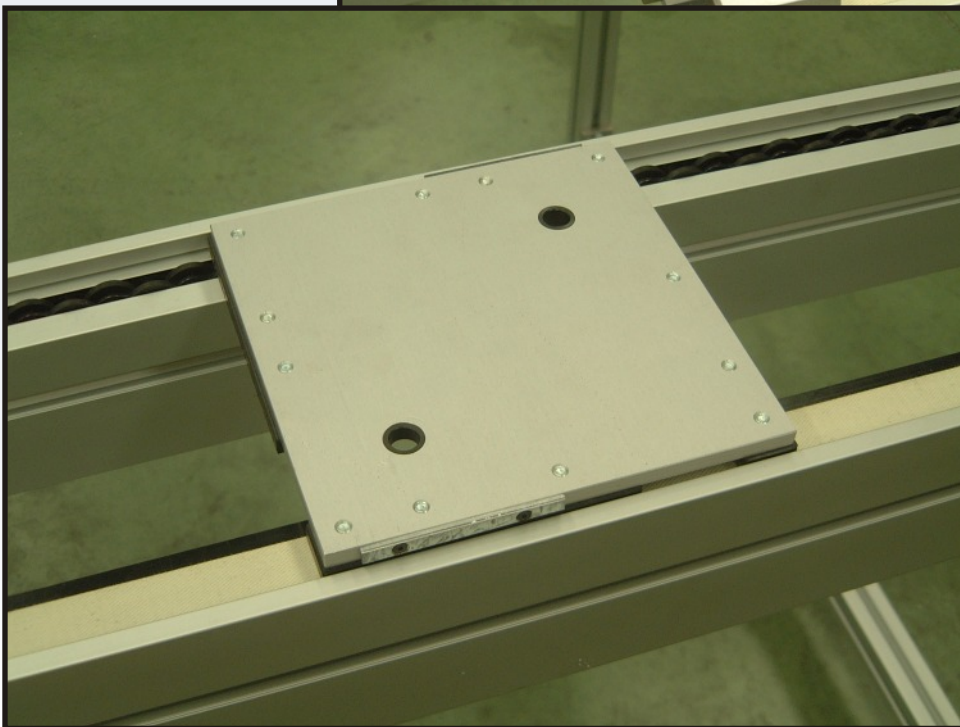
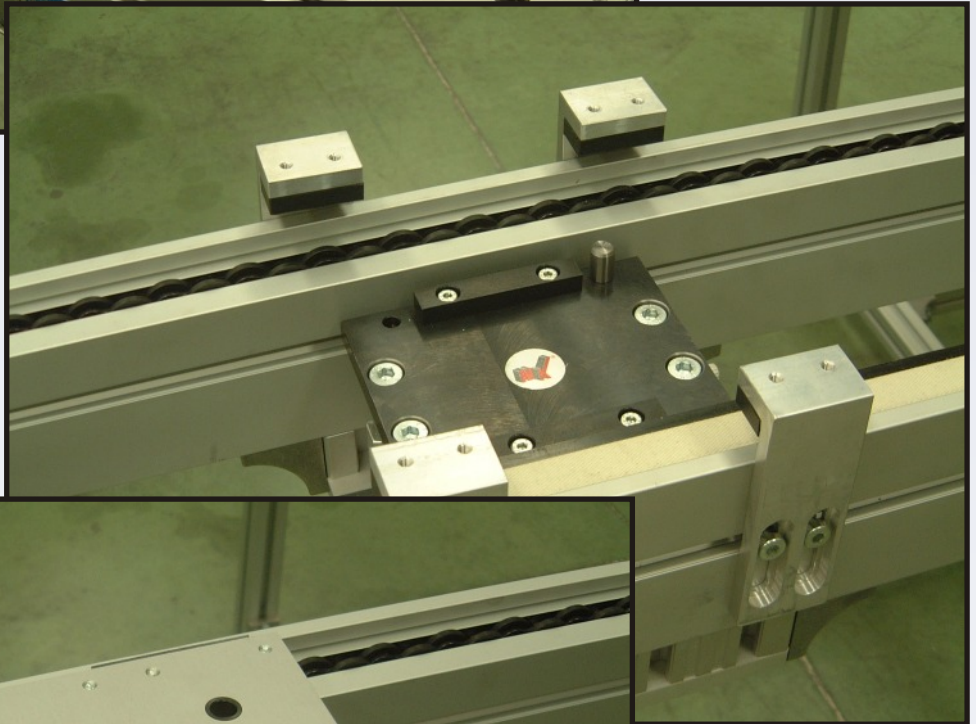
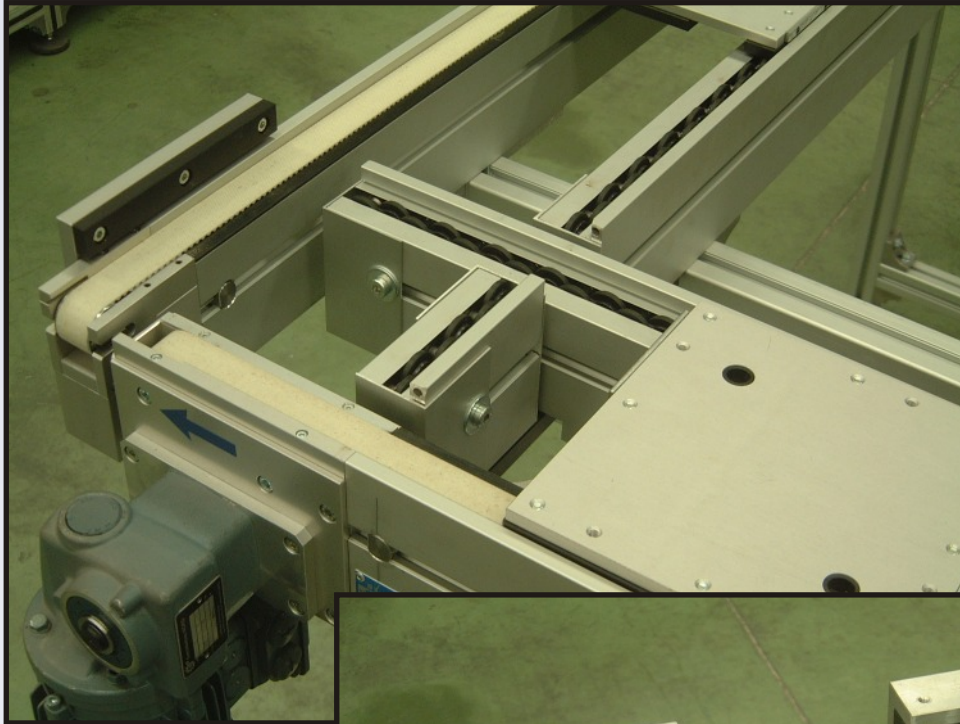
### NT 850 50

- Mechanical device to detect pallet position.
- Does not include inductive detector.

### NT 850 50

- Dispositivo mecânico de detecção de posição de palets.
- Não inclui detector indutivo.

# NIKATRANS



1

2

3

4

5

6

7

8

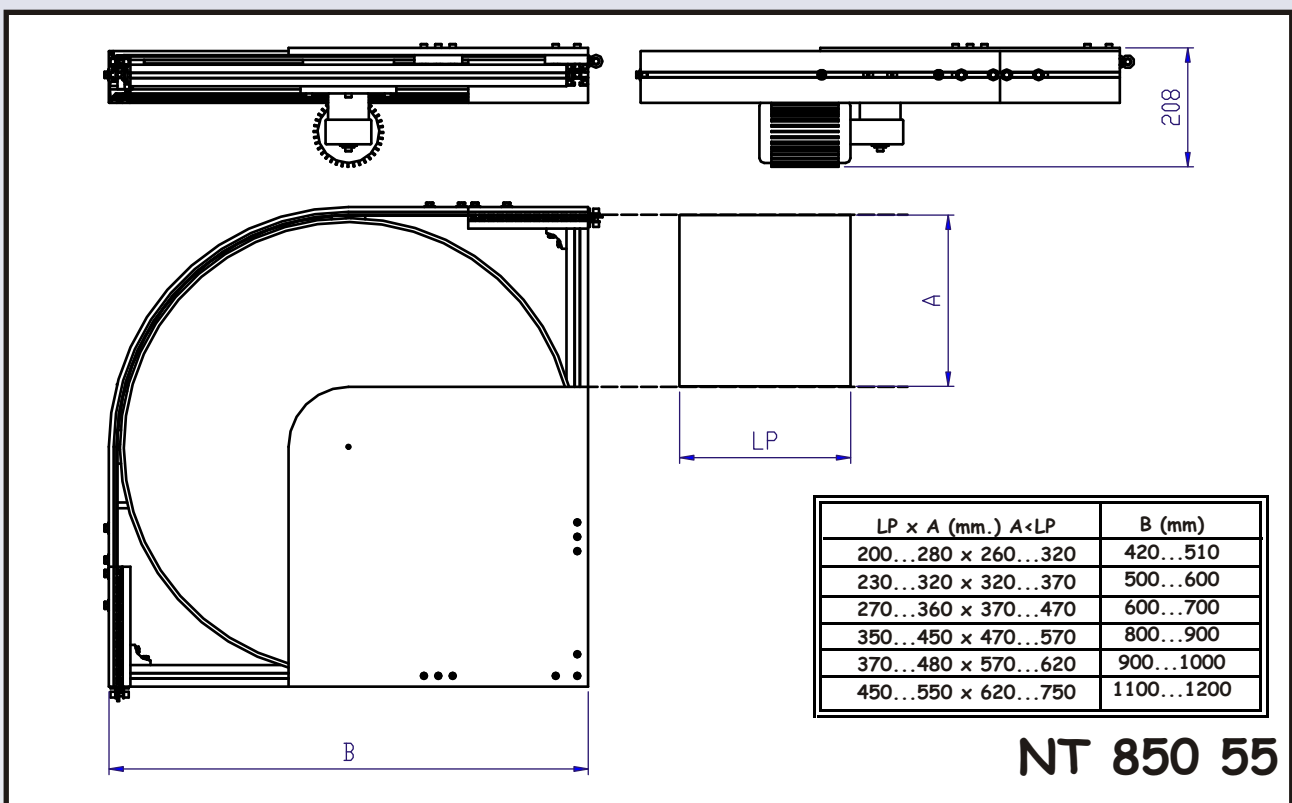
9



# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor

Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente



## NT 850 55

- Transferencia de palets a 90°
- Accionamiento por medio de motorreductor inferior
- Ejes de transmisión de acero
- Guías de palets de PE
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Plato de giro de aluminio anodizado
- Estructura soporte en perfil de aluminio extrusionado provista de escuadras de cimentación al suelo
- Tamaños de palets admisibles en tabla adjunta

## NT 850 55

- 90° Palettentransfer-Kurve
- Der Getriebemotor ist auf der Bandunterseite angebracht
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Polyethylen-Führungen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Die Drehscheibe ist aus eloxiertem Aluminium
  - Das Gestell der Kurve besteht aus Aluminium-Profilen und Stahl-Unterlagen
  - Die Palettengrößen können sie den Tabellen entnehmen

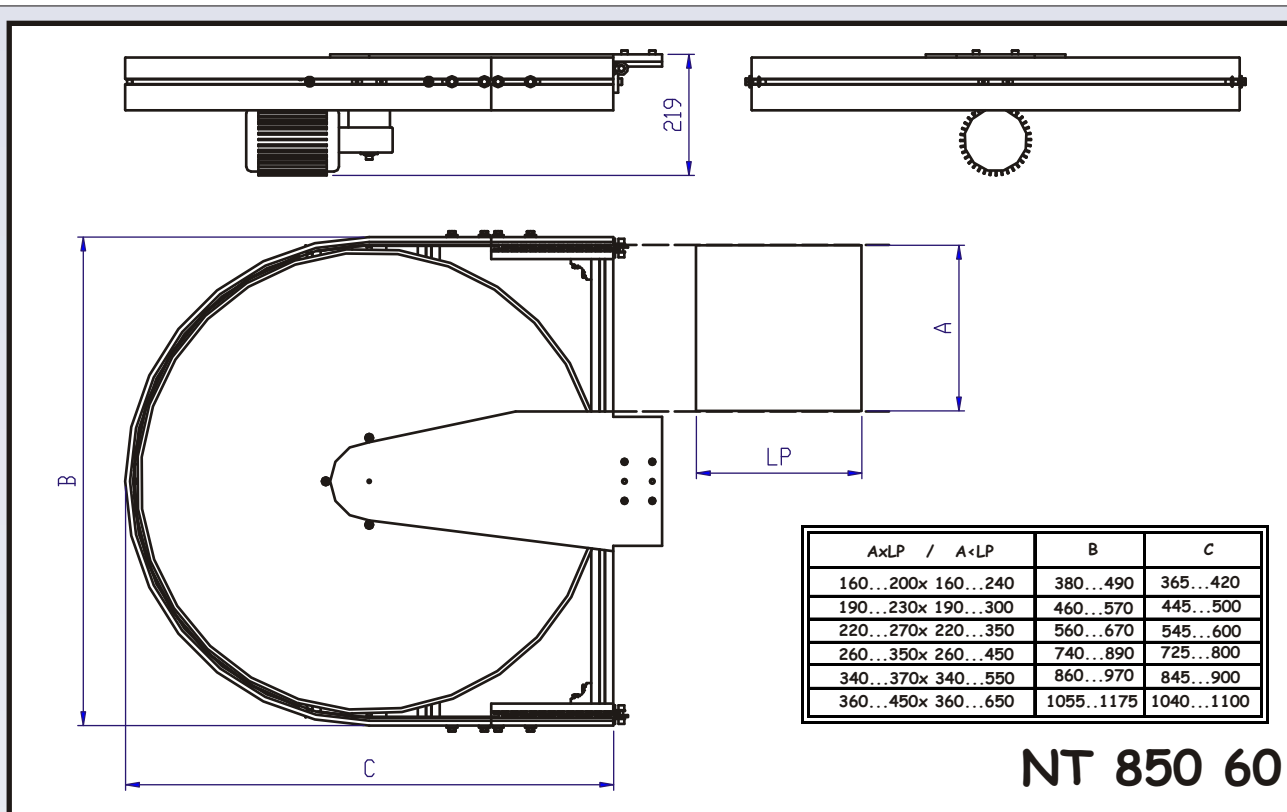
## NT 850 55

- 90° pallet transfer.
- Movement realized by down positioned gear motor.
- Steel axle for transmission.
- Polyethylene guides for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Turn plate of anodised aluminium.
- Support structure of extrusioned aluminium profile including steel foundation bracket.
- Size of pallets, see attached table.

## NT 850 55

- Transferência de palets a 90°.
- Accionamento por meio de motorreductor inferior.
- Eixos de transmissão de aço.
- Guías de palets de PE.
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida.
- Prato de giro de alumínio anodizado.
- Estructura suporte em estrutura de alumínio extrusionado provista de escuadras de cimentação ao chão.
- Tamanhos de palets admissíveis em tabela anexa.



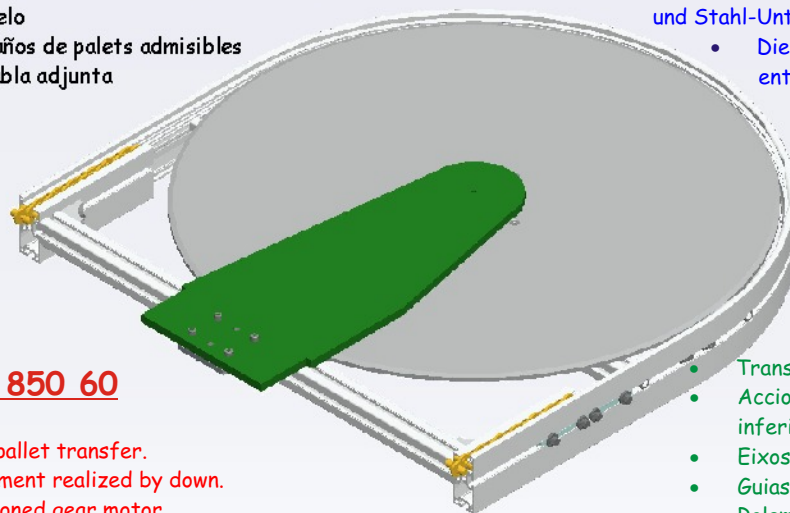


**NT 850 60**

**NT 850 60**

- Transferencia de palets a 180°
- Accionamiento por medio de motorreductor inferior
- Ejes de transmisión de acero
- Guías de palets de PE
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Plato de giro de aluminio anodizado
- Estructura soporte en perfil de aluminio extrusionado provista de escuadras de cimentación al suelo
- Tamaños de palets admisibles en tabla adjunta

- 180° Palettentransfer-Kurve
- Der Getriebemotor ist auf der Bandunterseite angebracht
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Polyethylen-Führungen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Die Drehscheibe ist aus eloxiertem Aluminium
  - Das Gestell der Kurve besteht aus Aluminium-Profilen und Stahl-Unterlagen
  - Die Palettengrößen können sie den Tabellen entnehmen



**NT 850 60**

**NT 850 60**

- 180° pallet transfer.
- Movement realized by down positioned gear motor.
- Steel axle for transmission.
- Polyethylene guides for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Turn plate of anodised aluminium.
- Support structure of extruded aluminium profile including steel foundation brackets.
- Size of pallets, see attached table.

- Transferência de palets a 180°.
- Accionamento por meio de motorreductor inferior.
- Eixos de transmissão de aço.
- Guías de palets de PE.
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida.
- Prato de giro de alumínio anodizado.
- Estructura suporte em estrutura de alumínio extrusionado provista de escuadras de cimentação ao chão.
- Tamanhos de palets admissíveis em tabela anexa.

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

# Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer Accumulation Chain Roller Conveyor Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 860 00

- Transportador de palets con acumulación y con retorno de los mismos al punto de origen sin necesidad de elementos auxiliares como ascensores etc.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado
- Accionamiento por medio de motorreductor en posición extremo
- Cadena triple de transporte con rodillos de acumulación de  $\frac{1}{2}$ "
- Ejes de transmisión de acero pavonado
- Piñones de arrastre de la cadena de acero pavonado
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvío en duraluminio anodizado en su color
- Sistema de embrague para elevación y descenso de los palets
- Disponibilidad de:
  - Estaciones de retención de palets
  - Estaciones de posicionado de palets
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de velocidades en tabla adjunta
- Disponibilidad de tamaños de palets en tabla adjunta
- Capacidades de carga en tabla adjunta



## NT 860 00

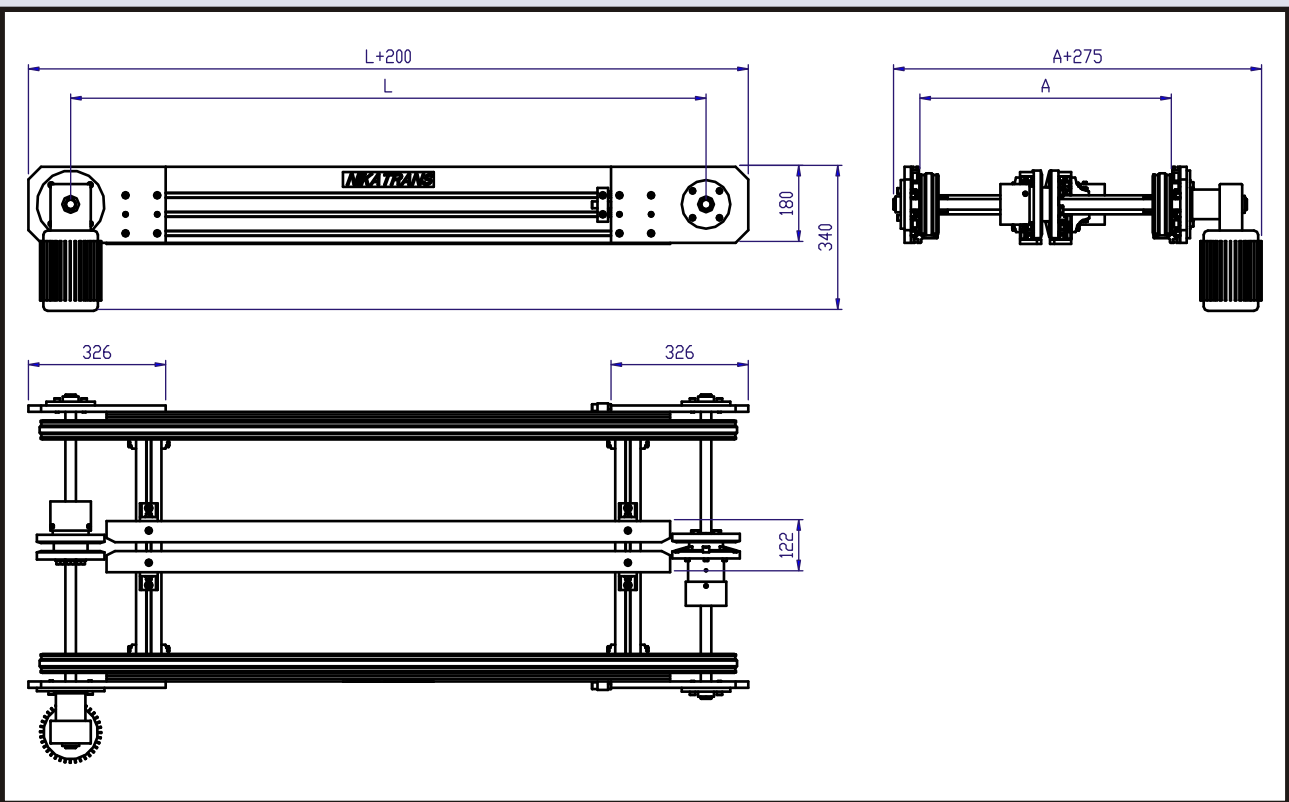
- Paletten-Förderer mit Staufunktion und Rückführung der Paletten an der Unterseite zurück zum Ausgangspunkt, ohne Hebe- oder Wendestationen
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Drei-Staurollenkettens-Förderer mit  $\frac{1}{2}$ " Ketten
- Kraftübertragung über gehärtete Stahl-Achsen
- Gehärtete Stahl-Ritzel für den Kettentransport
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung sind aus eloxiertem Aluminium
- Flexibles Kupplungs-System an den Umlenkungen
- Erhältlich mit:
  - Stop-Stationen für Paletten
  - Positionier-Stationen für Paletten
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Geschwindigkeiten, Palettengröße und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen





## NT 860 00

## NT 860 00

- Conveyor of pallets with accumulation that allows the return of the same pallets to the point of origin without need of auxiliary elements such as elevators, etc.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- Driven by gear motor in end position
- Triple chain conveyor with  $\frac{1}{2}$ " accumulation rollers.
- Blue steel axles for transmission.
- Blue steel pinions to move the chain.
- Unpainted anodised duraluminium drum flanges for drive and return units.
- Clutch system used for lifting and lowering the pallets.
- Availability of:
  - Stopper stations for pallets.
  - Positioning stations for pallets.
- Ball bearings with greasing for life.
- Speed availability, see attached table.
- Size of pallets, see attached table.
- Load capacities, see attached table.

- Transportador de palets com acumulação e com retorno dos mesmos ao ponto de origem sem necessidade de elementos auxiliares como ascensores etc.
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado.
- Accionamento por meio de motorreductor em posição extremidade.
- Corrente tripla de transporte com rolos de acumulação de  $\frac{1}{2}$ ".
- Eixos de transmissão de aço brunido.
- Carretos de arraste da corrente de aço brunido.
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvio em duralumínio anodizado na sua cor.
- Sistema de embraiagem para elevação e descida dos palets.
- Disponibilidade de:
  - Estações de retenção de palets.
  - Estações de posicionamento de palets.
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida.
- Disponibilidade de velocidades em tabela anexa.
- Disponibilidade de tamanhos de palets em tabela anexa.
- Capacidades de carga em tabela anexa.

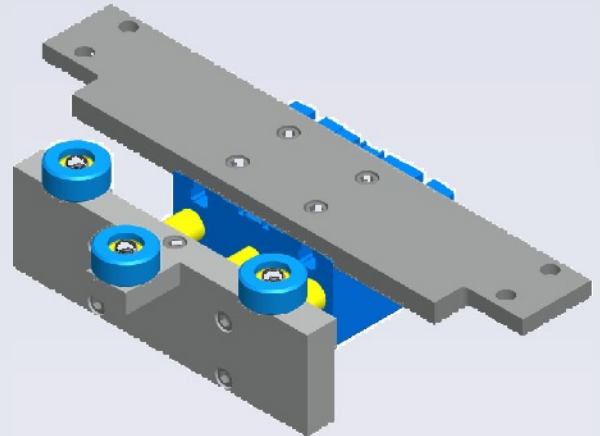
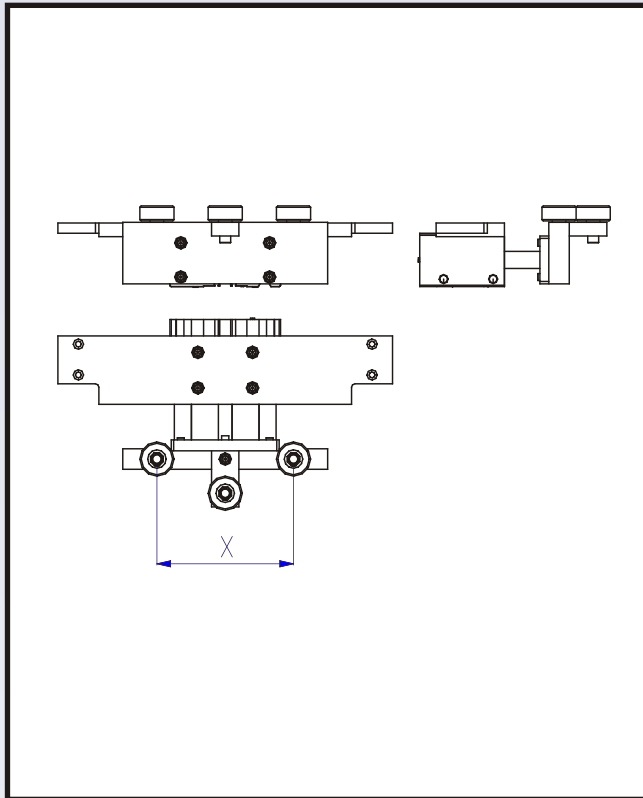




<b>A</b>	mm	max. 600 ; min. 450
<b>L</b>	mm	max. 15000
	m/min	6 - 12
	Kg	1500
	kW	0.55
	Nm	114

# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer  
Accumulation Chain Roller Conveyor

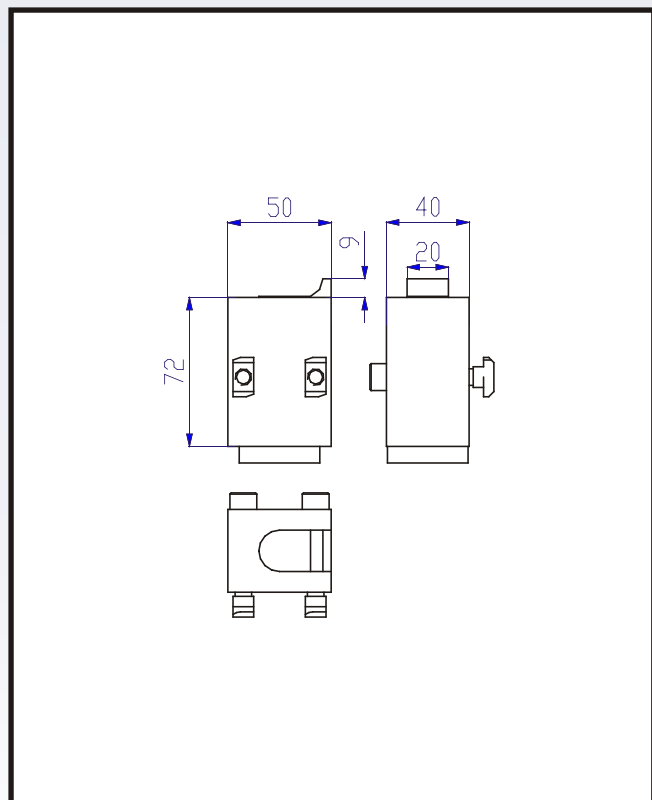
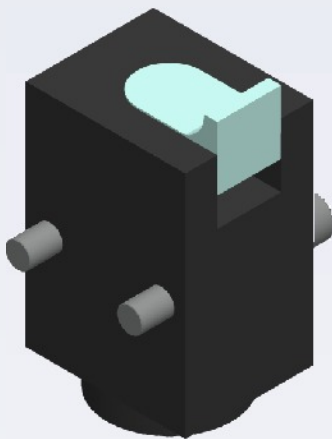
Transportadores de Rolos de Acululação por Corrente





	m/min	6	12
	Kg	650	650

## TOPE 1

Vereinzeler / Stopper / Batente

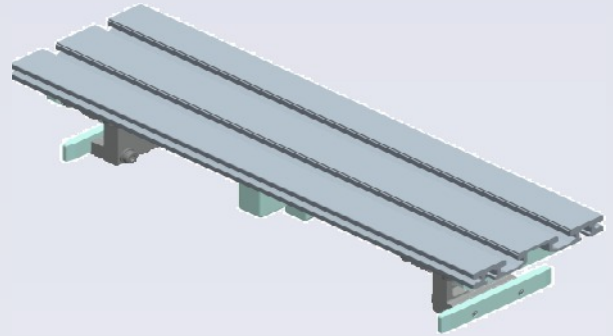
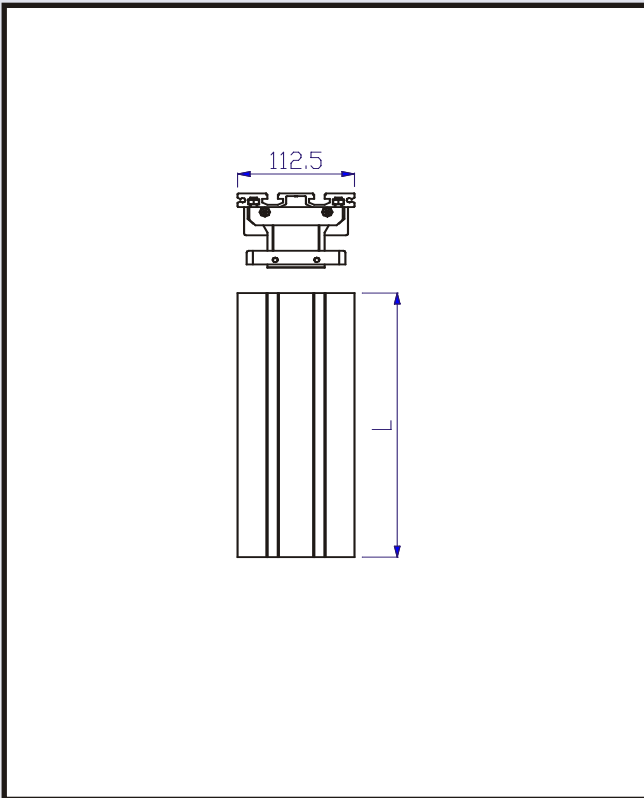


	m/min	6	12
	Kg	250	250

## NT 850 20

Vereinzeler / Stopper / Batente

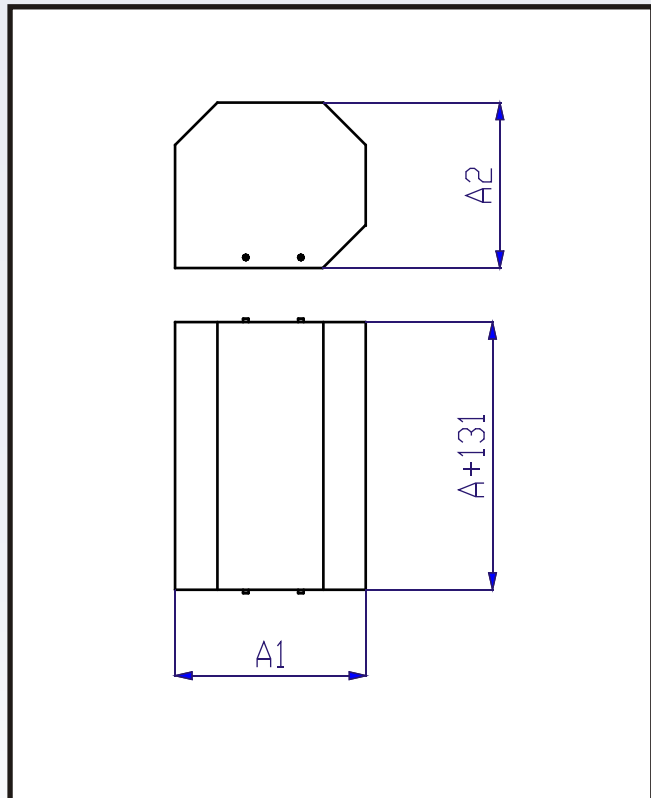
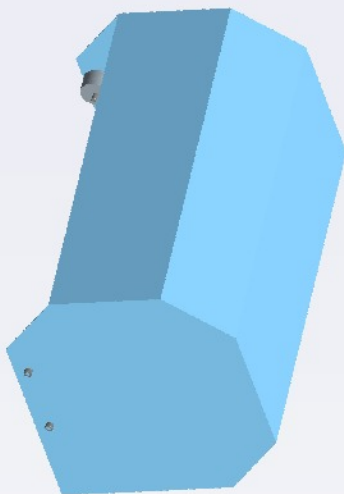
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9



	Kg	30
---	----	----

## PALET

Werkstückträger / Skid / Paleta



## PROTECCION

SCHUTZ/ PROTECCIONS / PROTECCAO

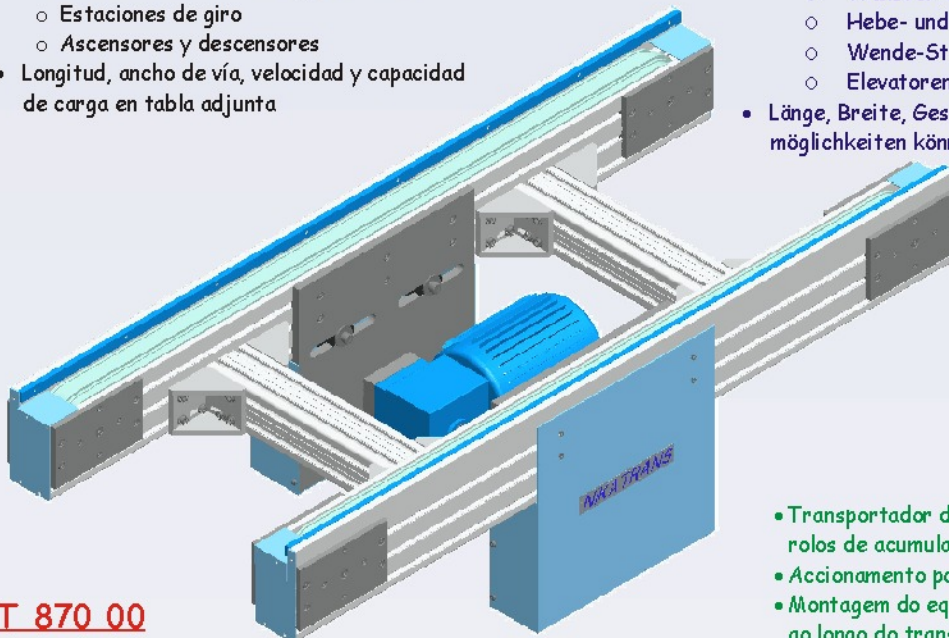


# Transportador de Cadena de Rodillos de Acumulación

# Gurt- und Staurollen Ketten-Förderer Accumulation Chain Roller Conveyor Transportadores de Rolos de Acumulação por Corrente

## NT 870 00

- Transportador de palets de doble vía de cadena de rodillos de acumulación y alta capacidad de carga
- Accionamiento por motorreductor en posición central
- Montaje del equipo motriz en cualquier punto a lo largo del transportador
- Avance reversible del transportador
- Chasis construido con perfil de aluminio extrusionado
- Cadena de rodillos de acumulación de  $\frac{3}{4}$ "
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvíos en duraluminio anodizado
- Ejes motrices y reenvíos de acero pavonado
- Piñones motriz y reenvío de acero pavonado
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de accesorios:
  - Topes de retención de palets
  - Estaciones de transferencia
  - Estaciones de elevación y posicionado
  - Estaciones de giro
  - Ascensores y descensores
- Longitud, ancho de vía, velocidad y capacidad de carga en tabla adjunta



## NT 870 00

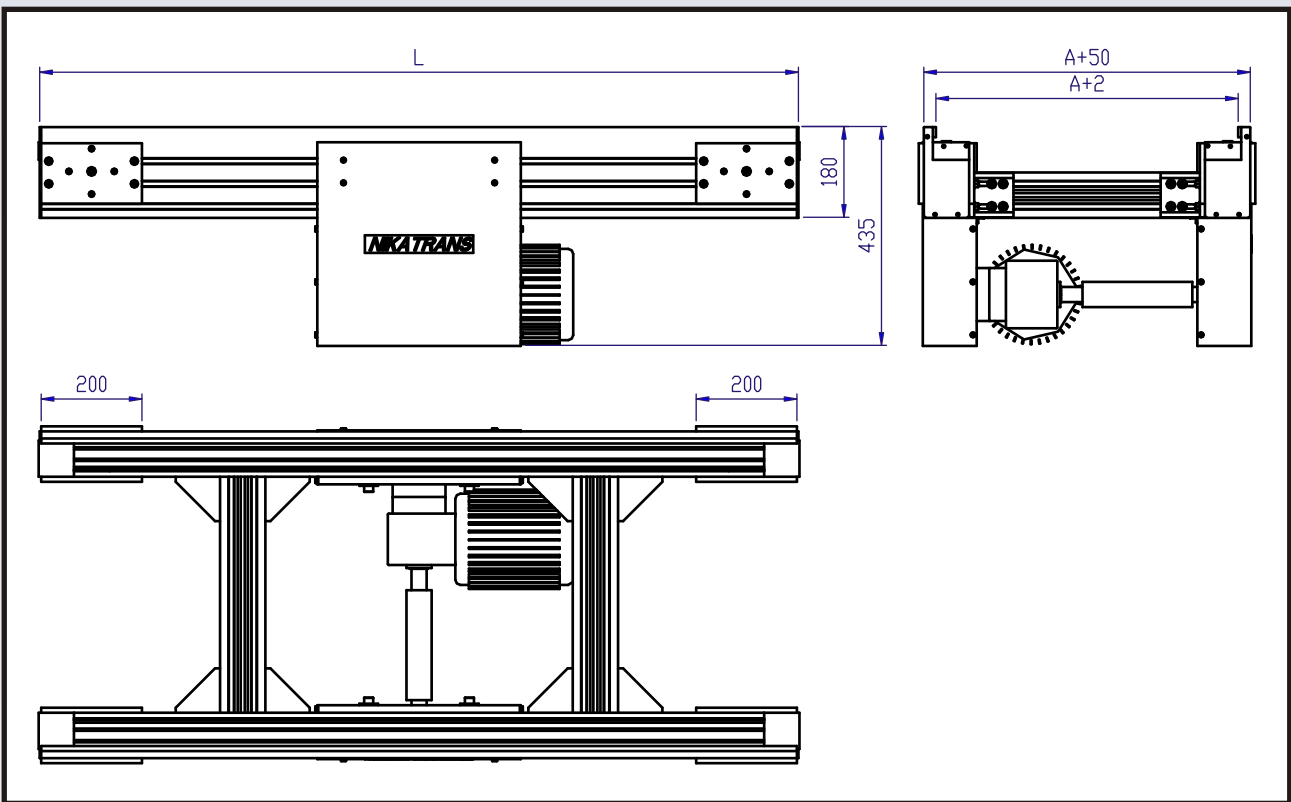
- Double roller chain conveyor with accumulation capable of handling heavy loads.
- Movement realized by gear motor located in center.
- Gear motor unit can be assembled on any point along the conveyor.
- Conveyor can be put in reverse mode.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile.
- $\frac{3}{4}$ " accumulation roller chain.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Blue steel axles for drive and return units.
- Blue steel pinions for drive and return units.
- Ball bearings with greasing for life.
- Availability of accessories:
  - Stopper stations for pallets
  - Transfer stations
  - Lifting and positioning stations for pallets
  - Turn stations
  - Elevators.
- Length, width, speed and load capacity, see attached table.





## NT 870 00

- Zweigleisiger Staurollenkettens-Förderer geeignet für schwere Lasten
- Der Getriebemotor ist in der Bandmitte platziert
- Der Motor kann entlang des gesamten Förderers platziert werden
- Der Förderer kann in beide Richtungen betrieben werden
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- $\frac{3}{4}$ " Staurollenkette
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung bestehen aus eloxiertem Aluminium
- Gehärtete Stahl-Achsen und Stahl-Ritzel beim Antrieb sowie bei der Umlenkung
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Erhältliches Zubehör:
  - Stop-Stationen
  - Transfer-Stationen
  - Hebe- und Positionier-Stationen
  - Wende-Stationen
  - Elevatoren
- Länge, Breite, Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

## NT 870 00

- Transportador de palets de dupla via de corrente de rolos de acumulação e alta capacidade de carga.
- Accionamento por motorreductor em posição central.
- Montagem do equipamento motriz em qualquer ponto ao longo do transportador.
- Avanço reversível do transportador.
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado.
- Corrente de rolos de acumulação de  $\frac{3}{4}$ "
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvios em duralumínio anodizado.
- Eixos motrizes e reenvios de aço brunido.
- Carretos motrizes e reenvio de aço brunido.
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida.
- Disponibilidade de acessórios:
  - Batentes de retenção de palets.
  - Estações de transferência .
  - Estações de elevação e posicionamento.
  - Estações de giro.
  - Ascensores e descensores.
- Comprimento, largura de via, velocidade e capacidade de carga em tabela anexa.



<b>A</b>	mm	max. 1000
<b>L</b>	mm	max. 15000
	m/min	3 - 12
	Kg	800
	kW	0.55
	Nm	97

1

2

3

4

5

6

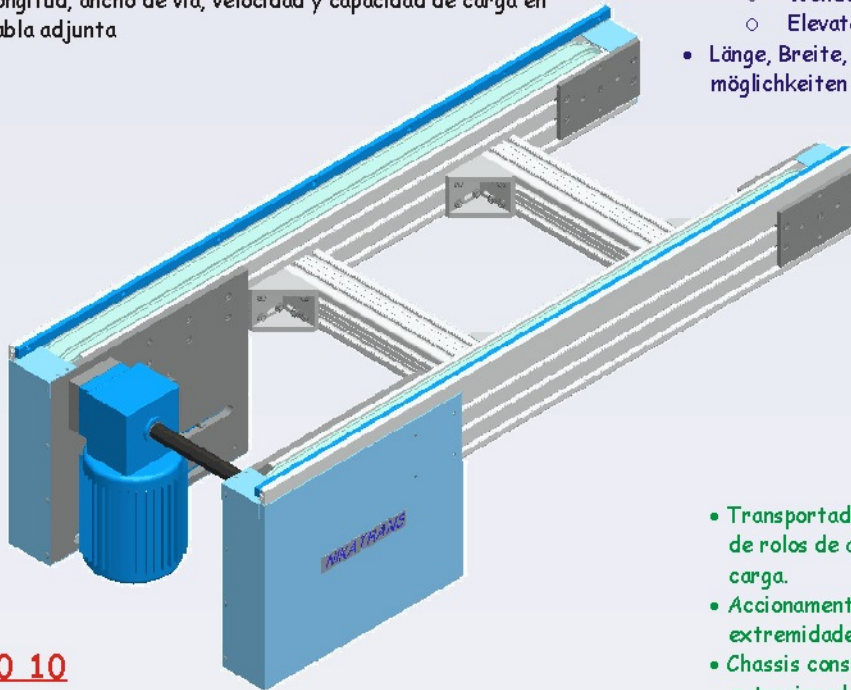
7

8

9

## NT 870 10

- Transportador de palets de doble vía de cadena de rodillos de acumulación y alta capacidad de carga
- Accionamiento por motorreductor en posición extremo
- Chasis construido con perfil de aluminio extrusionado
- Cadena de rodillos de acumulación de  $\frac{3}{4}$ "
- Placas de amarre de los conjuntos motriz y reenvíos en duraluminio anodizado
- Ejes motrices y reenvíos de acero pavonado
- Piñones motriz y reenvío de acero pavonado
- Rodamientos a bolas con engrase de por vida
- Disponibilidad de accesorios:
  - Topes de retención de palets
  - Estaciones de transferencia
  - Estaciones de elevación y posicionado
  - Estaciones de giro
  - Ascensores y descensores
- Longitud, ancho de vía, velocidad y capacidad de carga en tabla adjunta



## NT 870 10

- Double roller chain conveyor with accumulation capable of handling heavy loads.
- Movement realized by gear motor located at end of conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminium profile
- $\frac{3}{4}$ " accumulation roller chain.
- Unpainted anodised duraluminium drive and return flanges.
- Blue steel axles for drive and return units.
- Blue steel pinions for drive and return units.
- Ball bearings with greasing for life.
- Availability of accessories:
  - Stopper stations for pallets.
  - Transfer stations.
  - Lifting and positioning stations for pallets.
  - Turn stations.
  - Elevators
- Length, width, speed and load capacity, see attached table

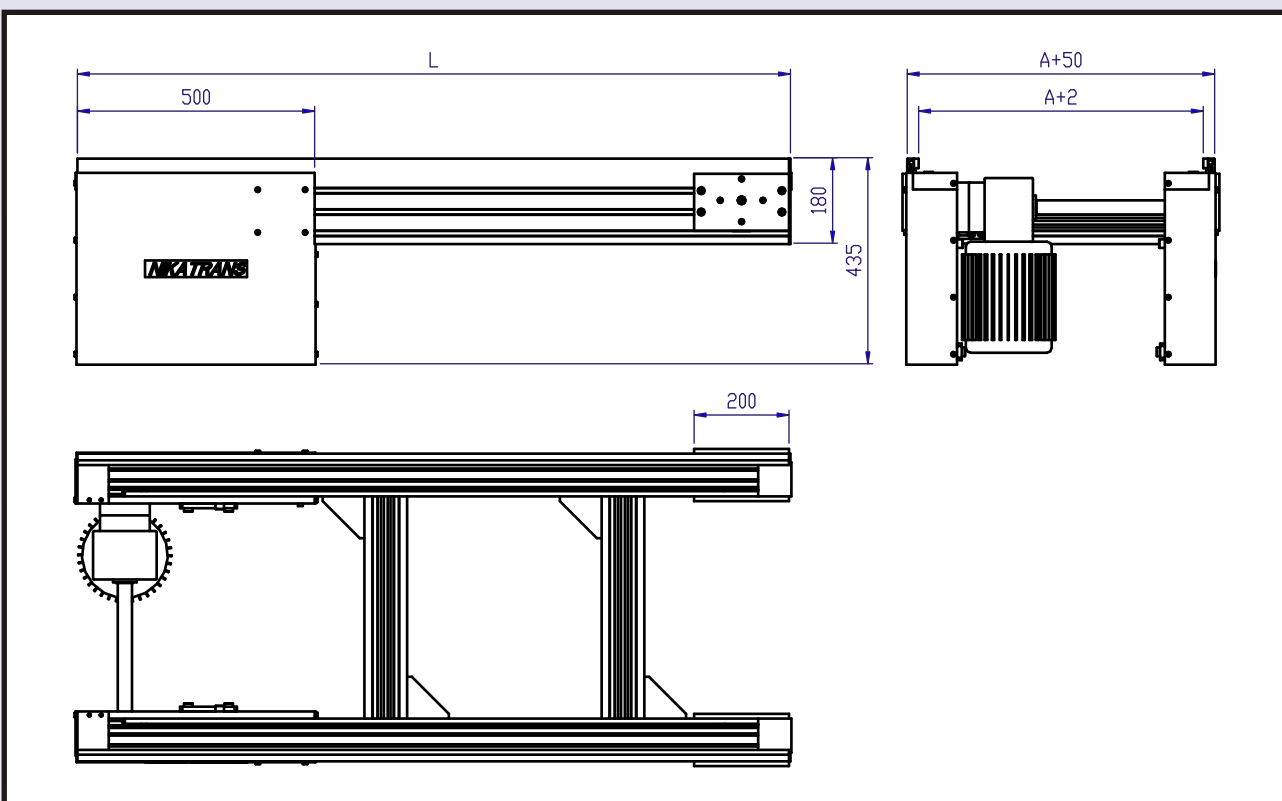
## NT 870 10





- Zweigleisiger Staurollenkettens-Förderer geeignet für schwere Lasten
- Der Getriebemotor ist am Bandende platziert
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- $\frac{3}{4}$ " Staurollenkette
- Die Befestigungen des Antriebs sowie der Umlenkung bestehen aus eloxiertem Aluminium
- Gehärtete Stahl-Achsen und Stahl-Ritzel beim Antrieb sowie bei der Umlenkung
- Die Kugellager sind mit Schmiermittel versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- Erhältliches Zubehör:
  - Stop-Stationen
  - Transfer-Stationen
  - Hebe- und Positionier-Stationen
  - Wende-Stationen
  - Elevatoren
- Länge, Breite, Geschwindigkeiten und Belastungsmöglichkeiten können sie den Tabellen entnehmen

## NT 870 10

- Transportador de palets de dupla via de corrente de rolos de acumulação e alta capacidade de carga.
- Accionamento por motorreductor em posição extremidade.
- Chassis construído em estrutura de alumínio extrusionado.
- Corrente de rolos de acumulação de  $\frac{3}{4}$ "
- Placas de amarração dos conjuntos motrizes e reenvios em duralumínio anodizado.
- Eixos motrizes e reenvios de aço brunido.
- Carretos motrizes e reenvio de aço brunido.
- Rolamentos de bolas com lubrificação para toda a vida.
- Disponibilidade de acessórios:
  - Batentes de retenção de palets.
  - Estações de transferência .
  - Estações de elevação e posicionamento.
  - Estações de giro.
  - Ascensores e descensores.
- Comprimento, largura de via, velocidade e capacidade de carga em tabela anexa.





<b>A</b>	mm	max. 1000
<b>L</b>	mm	max. 15000
	m/min	3 - 12
	Kg	2000
	kW	0.55
	Nm	328

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9