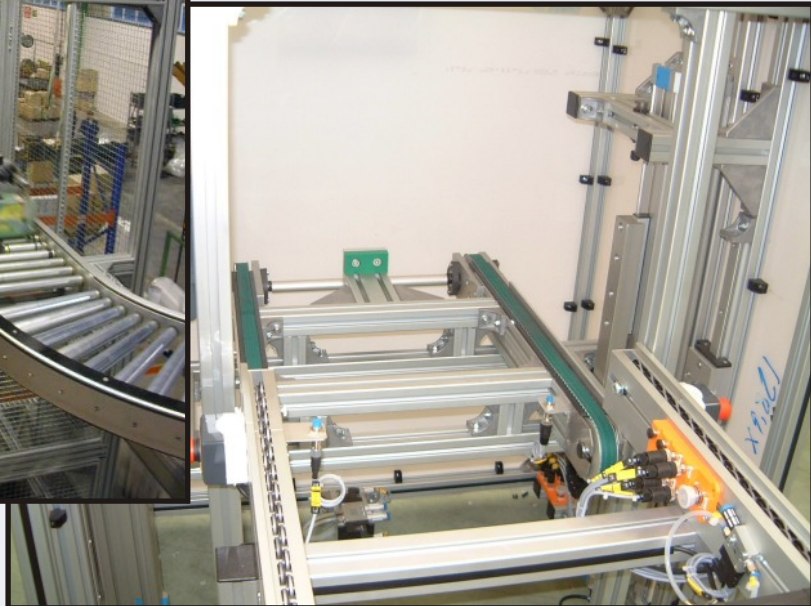


Accesorios
Zubehör
Accessories
Acessórios



A continuación les presentamos una serie de equipos auxiliares como mesas de giro, diferentes tipos de elevadores, así como algún ejemplo de transferencias. Estos equipos son compatibles y por lo tanto pueden utilizarse con todas los modelos disponibles de transportadores de nuestra gama Nikatrans.

Im Kapitel NT 600 finden sie alle Zubehör Bestandteile unserer Produktpalette. Die sind Wende- oder Hebe-Stationen sowie Transfereinheiten oder sonstige Einzelteile.

Alle in diesem Kapitel abgebildeten Produkte sind zu 100% kompatibel zu allen anderen NIKATRANS Förderern.

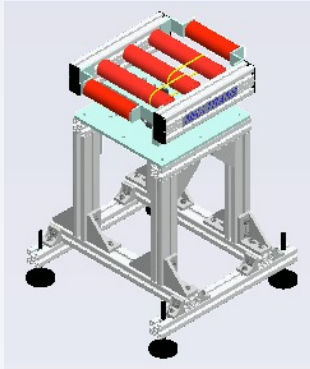


NIKATRANS NT 600 models consist of accessories such as turn and lifting stations as well as transfer units.

All these units are perfectly compatible with all NIKATRANS conveyors.

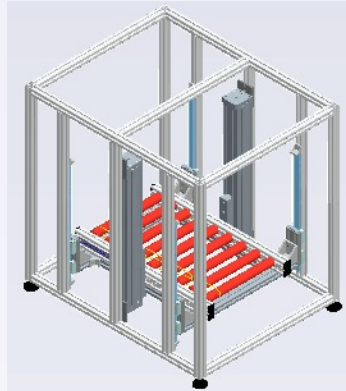
A continuação apresentamos uma série de equipamentos auxiliares como mesas de giro, diferentes tipos de elevadores, assim como algum exemplo de transferências.

Estes equipamentos são compatíveis e portanto podem utilizar-se com todos os modelos disponíveis de transportadores da nossa gama Nikatrans.



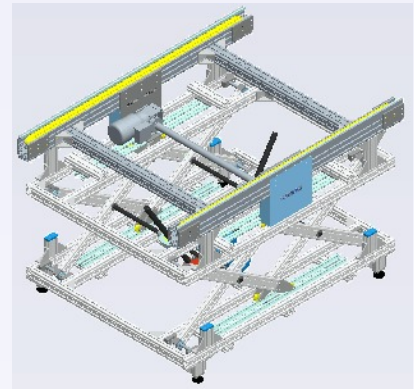
NT 600 30

6.04



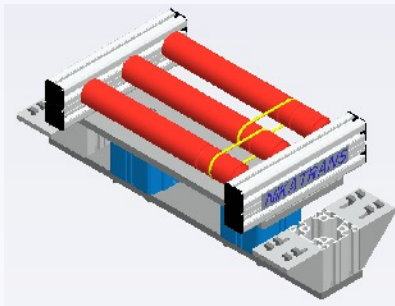
NT 600 40

6.06



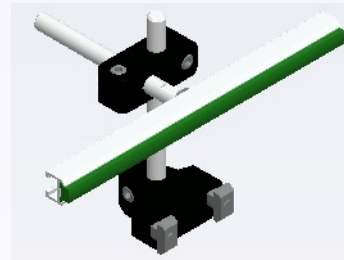
NT 600 41

6.08



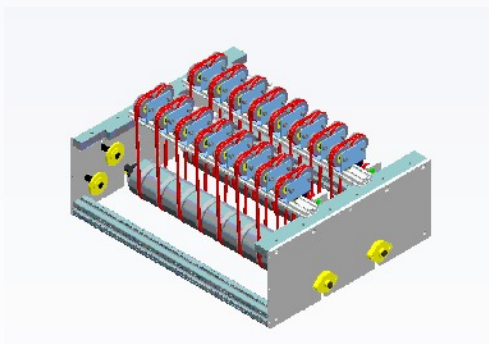
NT 600 50

6.10



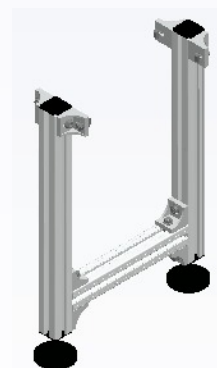
NT 600 60

6.12



NT 600 70

6.14



SUPPORTS

6.16

1

2

3

4

5

6

7

8

9

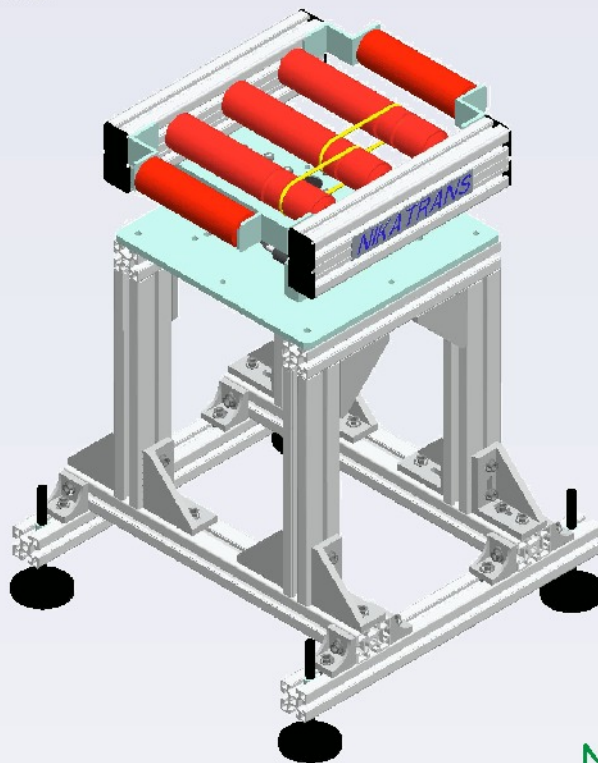


NT 600 30

NT 600 30

- Mesa de giro de 90°
- Bastidor construido en perfil de aluminio
- Accionamiento del giro por medio de cilindro neumático
- Regulación del fin de las carreras por medio de amortiguadores hidráulicos
- Gran capacidad de carga al ir soportado el giro en dos rodamientos angulares a bolas
- Posibilidad de montar un transportador de rodillos motorizados según esquema o cualquier otro tipo de transportador, por ejemplo de banda
- Placas soportes de bastidor y transportador de acero zincado

- 90° Wendestation
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Die Wendebewegung wird durch einen Pneumatik-Zylinder ausgeführt
- Die Wendebewegung wird durch Hydraulik Stoßdämpfer abgefangen
- Die hohe Belastungsmöglichkeit während der Drehbewegung wird durch zwei Kugellager aufgefangen
- Es besteht die Möglichkeit getriebene Rollen-Förderer oder auch Band-Förderer anzuschließen
- Rahmen und Befestigungsplatte bestehen aus verzinktem Stahl

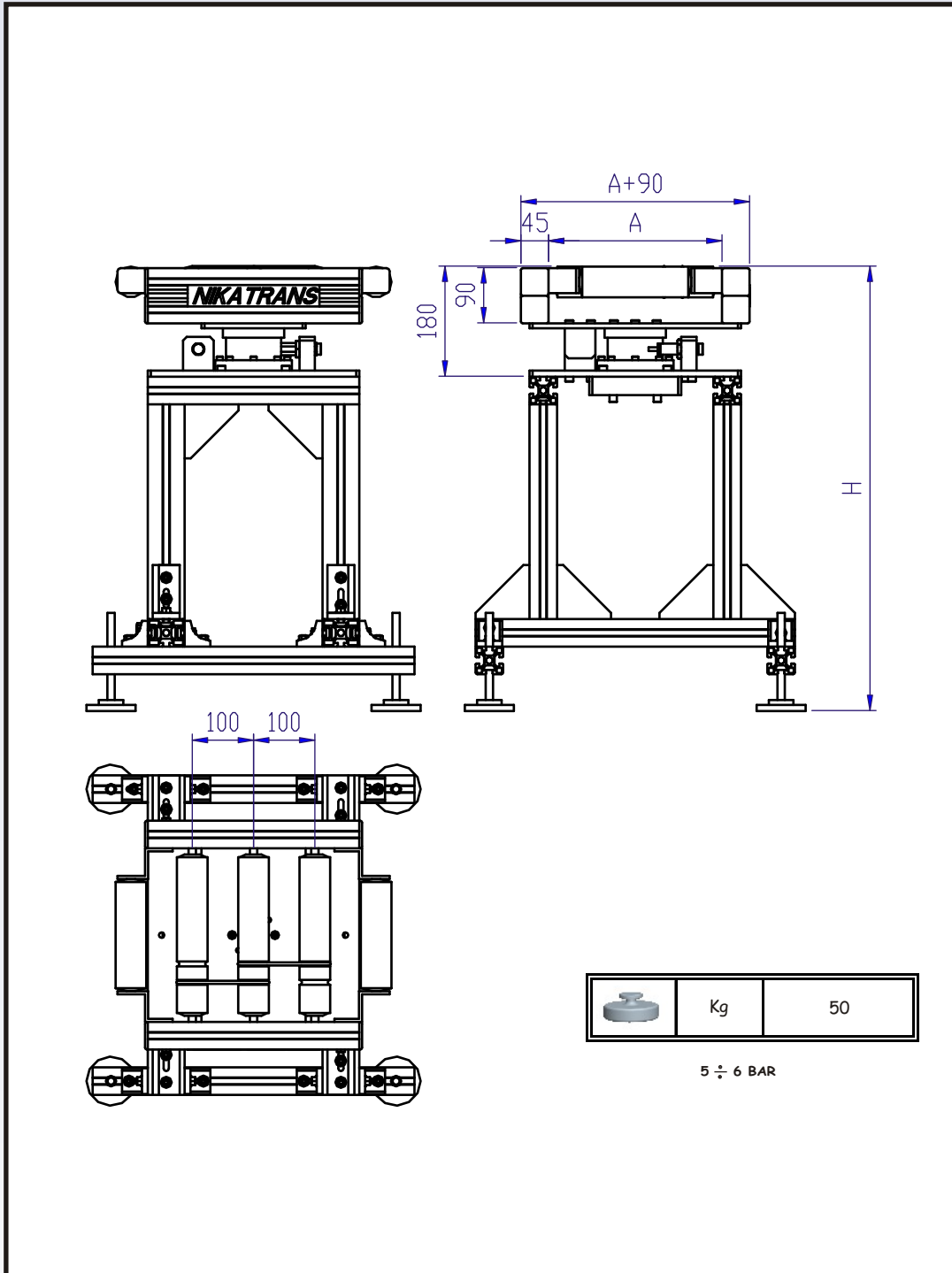


NT 600 30

NT 600 30

- 90° turn station.
- Frame constructed from aluminium profile.
- Turn movement realized by pneumatic cylinder.
- Scope of turn movement regulated by hydraulic shocks .
- Large load capacity since the turn unit is supported on two angular ball bearings.
- Possibility to assemble driveroll conveyor as per drawing or any other type of conveyor such as belt.
- Frame and conveyor support flanges of zinc plated steel.

- Mesa de giro de 90°
- Quadro construído em estrutura de alumínio
- Accionamento do giro por meio de cilindro pneumático
- Regulação do final das linhas por meio de amortecedores hidráulicos
- Grande capacidade de carga ao ir sustentado o giro em dois rolamentos angulares de bolas
- Possibilidade de montar um transportador de rolos motorizados conforme esquema ou qualquer outro tipo de transportador, por exemplo de banda
- Placas suportes do quadro e transportador de aço zincado



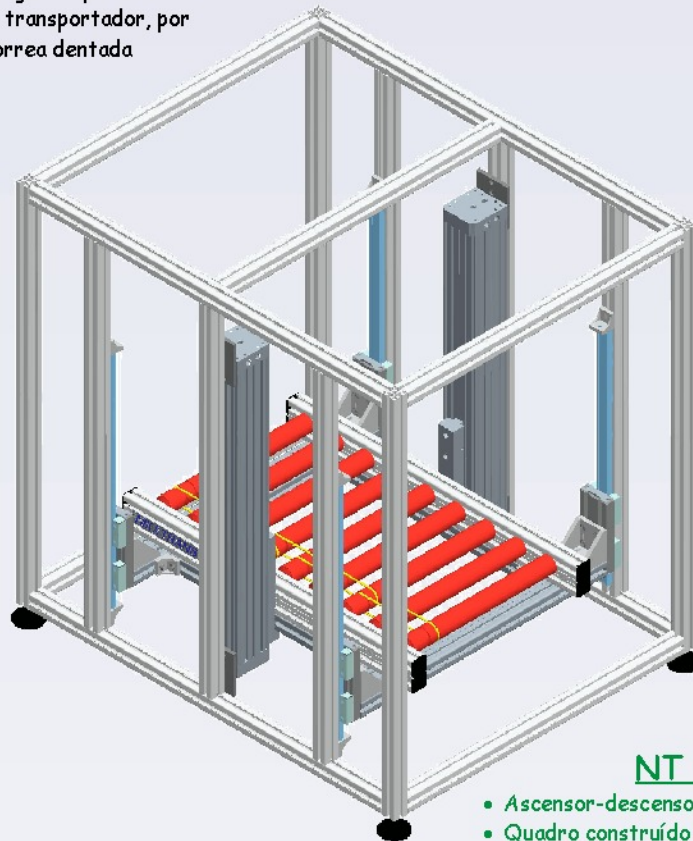
1
2
3
4
5
6
7
8
9

NT 600 40

- Ascensor-descensor
- Bastidor construido en perfil de aluminio
- Cerramiento de seguridad en malla electrosoldada y zincada o bien en policarbonato
- Accionamiento del ascensor por medio de cilindro neumático
- Regulación del fin de las carreras por medio de amortiguadores hidráulicos
- Gran precisión de avance al ir deslizando el chasis con el transportador por medio de dos carros y sus respectivas guías lineales amarradas a la estructura
- Posibilidad de montar un transportador de rodillos motorizados según esquema o cualquier otro tipo de transportador, por ejemplo de banda o correa dentada

NT 600 40

- Hebe-Station
- Gestell aus Aluminium-Profilen
- Elektrogeschweißter Schutz rundherum in verzinktem oder polycarbonat beschichtetem Stahl
- Die Hebe- und Senk-Funktion wird durch einen Pneumatik-Zylinder ausgeführt
- Die Hebe- und Senk-Bewegungen werden durch Hydraulik Stoßdämpfer abgefangen
- Durch die beidseitige Linear-Führung der Hebe-Station und der Befestigung am Gehäuse wird eine hohe Präzision der Bewegungen gewährleistet
- Es besteht die Möglichkeit Rollen-Förderer sowie Band-Förderer anzuschließen

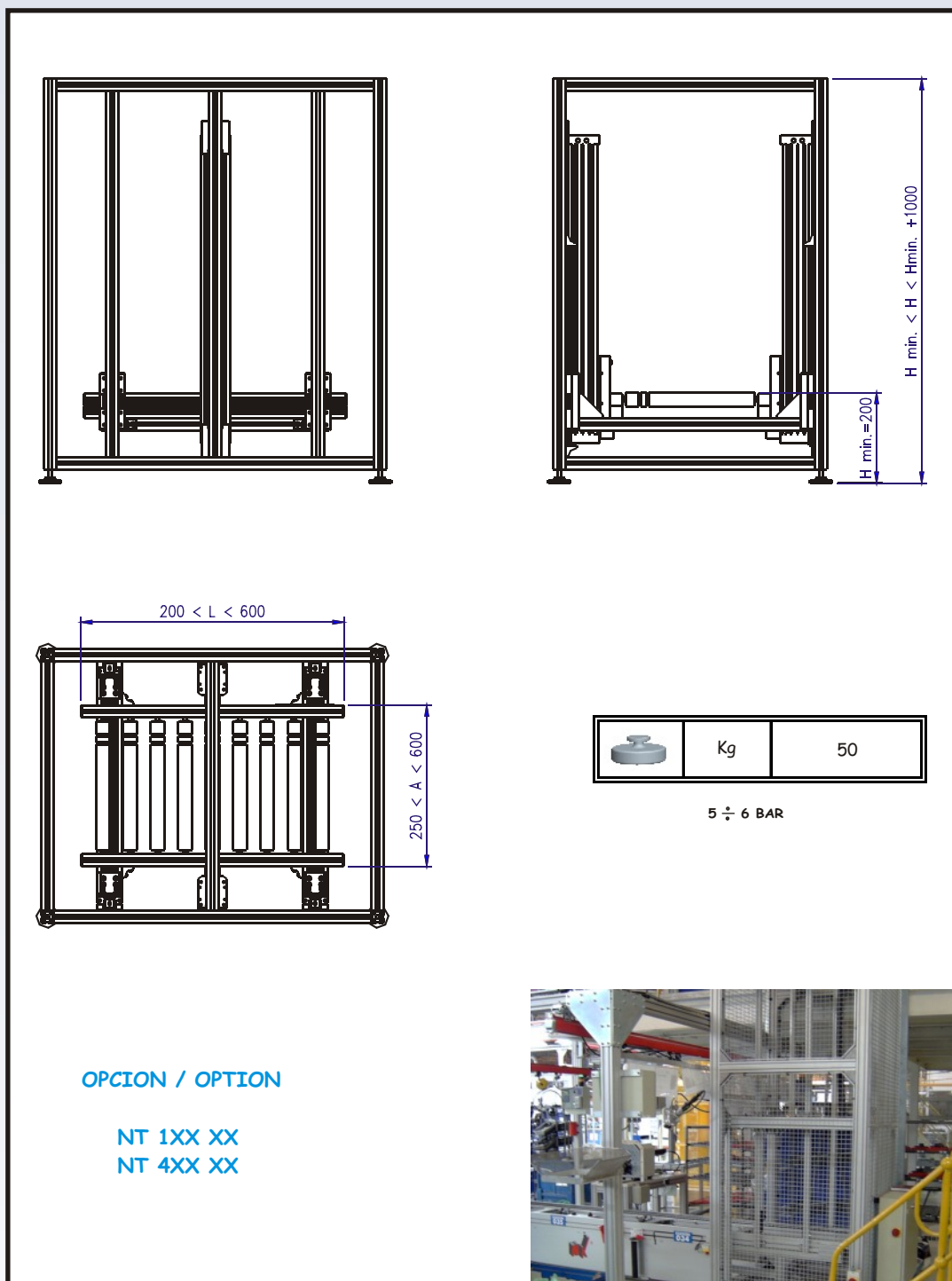


NT 600 40

NT 600 40

- Lifting and lowering station.
- Frame constructed from aluminium profile.
- Electro-welded protection in either zinc plated or polycarbonate metal.
- Lifting / lowering movement realized by pneumatic cylinder.
- Scope of lifting / lowering movement regulated by hydraulic shocks .
- Great precision in the required movement since the frame with its conveyor slides on two guided carts with their respective linear guides fixed on to the structures.
- Possibility to assemble driverolls conveyor as per drawing or any other type of conveyor such as belt.

- Ascensor-descensor
- Quadro construído em estrutura de alumínio
- Fechamento de segurança em malha electrosoldada e zincada ou então em policarbonato
- Accionamento do ascensor por meio de cilindro pneumático
- Regulação do final das linhas por meio de amortecedores hidráulicos
- Grande precisão de avanço ao ir deslizando o chassis com o transportador por meio de dois carros e suas respectivas guias lineares amarradas à estrutura
- Possibilidade de montar um transportador de rolos motorizados conforme esquema ou qualquer outro tipo de transportador, por exemplo de banda ou correa dentada



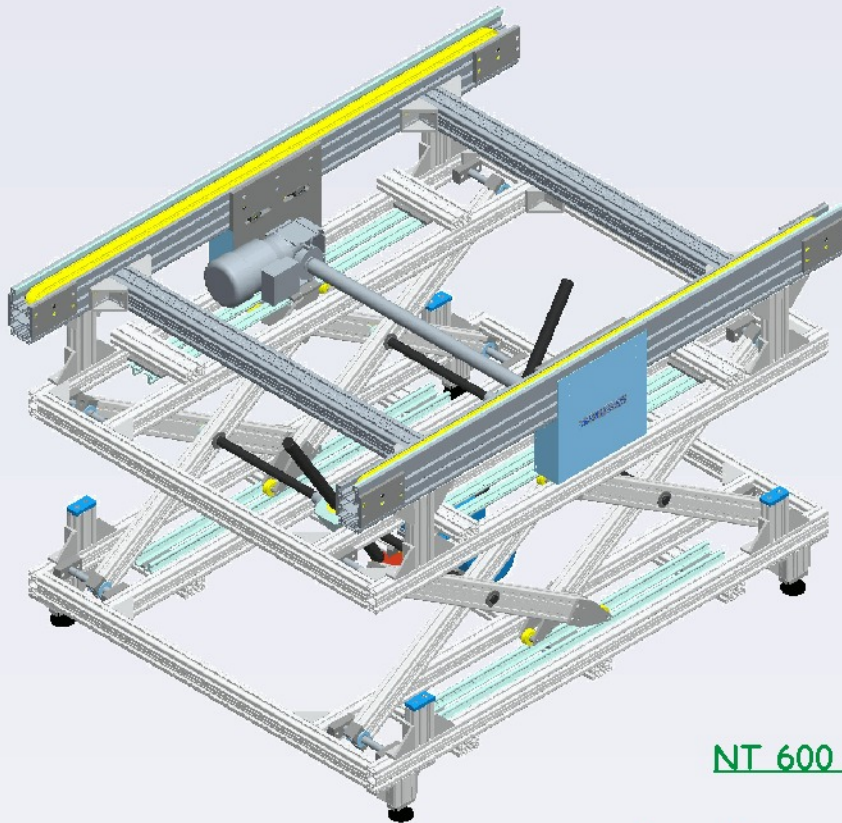
1
2
3
4
5
6
7
8
9

NT 600 41

- Ascensor-descensor
- Bastidor construido en perfil de aluminio
- Accionamiento del ascensor por medio de husillos y motorreductor
- Gran precisión de avance y capacidad de carga al ir deslizando las tijeras con el transportador por medio de carros y sus respectivas guías lineales amarradas a la estructura
- Posibilidad de montar un transportador de cadena de rodillos de acumulación según esquema o cualquier otro tipo de transportador, por ejemplo de banda o correa dentada

NT 600 41

- Hebe-Station
- Rahmen aus Aluminium-Profilen
- Die Hebe- und Senk-Bewegungen werden durch Zahnstange und Getriebemotor realisiert
- Durch die beidseitige Linear-Führung der Hebe-Station und der Befestigung am Gehäuse wird eine hohe Präzision der Bewegungen gewährleistet
- Es besteht die Möglichkeit Rollen-Förderer sowie Band-Förderer anzuschließen

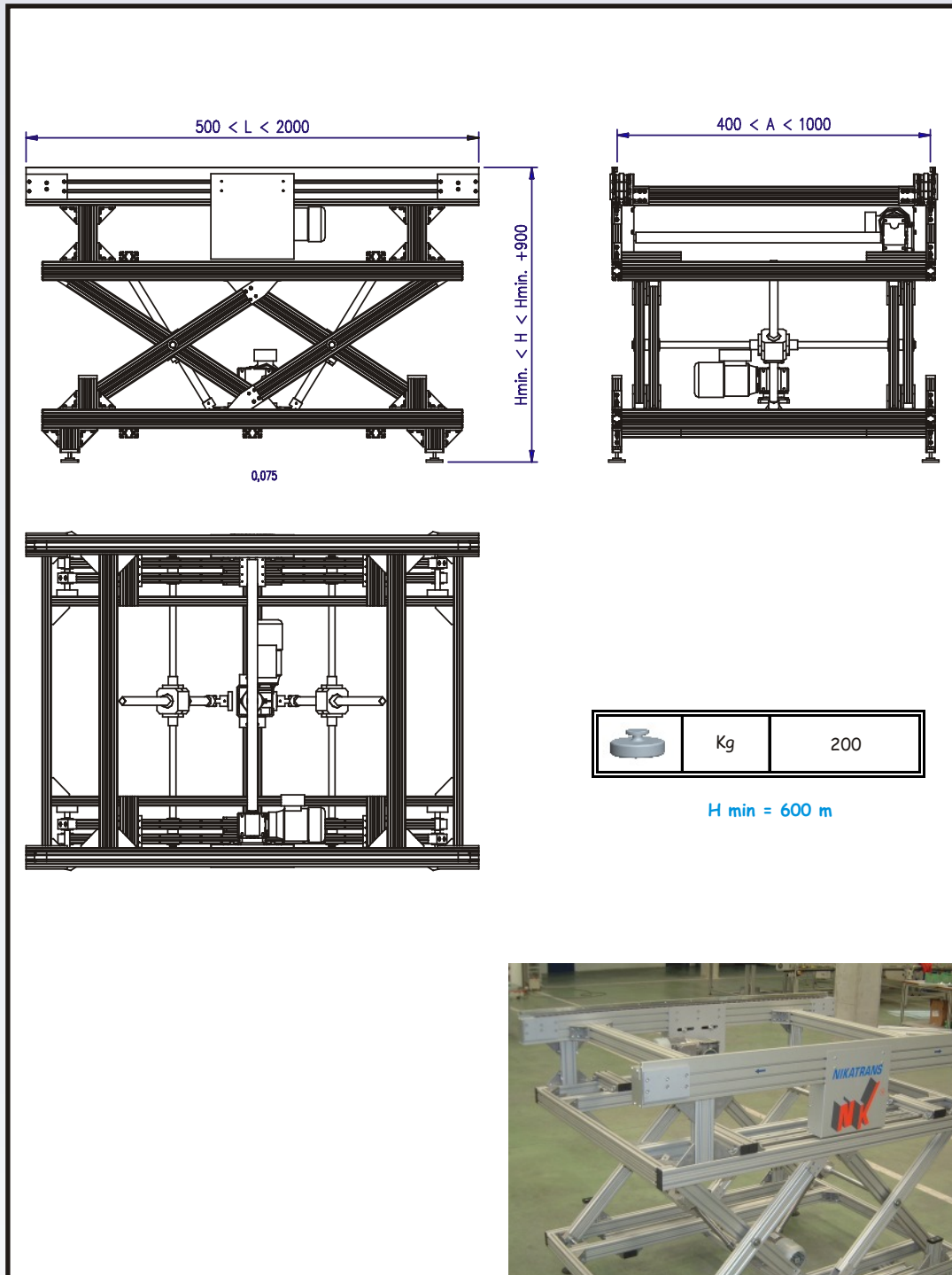


NT 600 41

NT 600 41

- Lifting and lowering station.
- Frame constructed from aluminium profile.
- Lifting / lowering movement realized by screw shaft and gear motor.
- Great precision in the required movement since the scissored frame with its conveyor slides on guided carts with their respective linear guides fixed on to the structure.
- Possibility to assemble chain conveyor or any other type of conveyor such as timing belt.

- Ascensor-descensor
- Quadro construído em estrutura de alumínio
- Accionamento do ascensor por meio de parafusos e motorreductor
- Grande precisão de avanço e capacidade de carga ao ir deslizando as tesouras com o transportador por meio de carros e suas respectivas guias lineares amarradas à estrutura
- Possibilidade de montar um transportador de corrente de rolos de acumulação conforme esquema ou qualquer outro tipo de transportador, por exemplo de banda ou correia dentada.



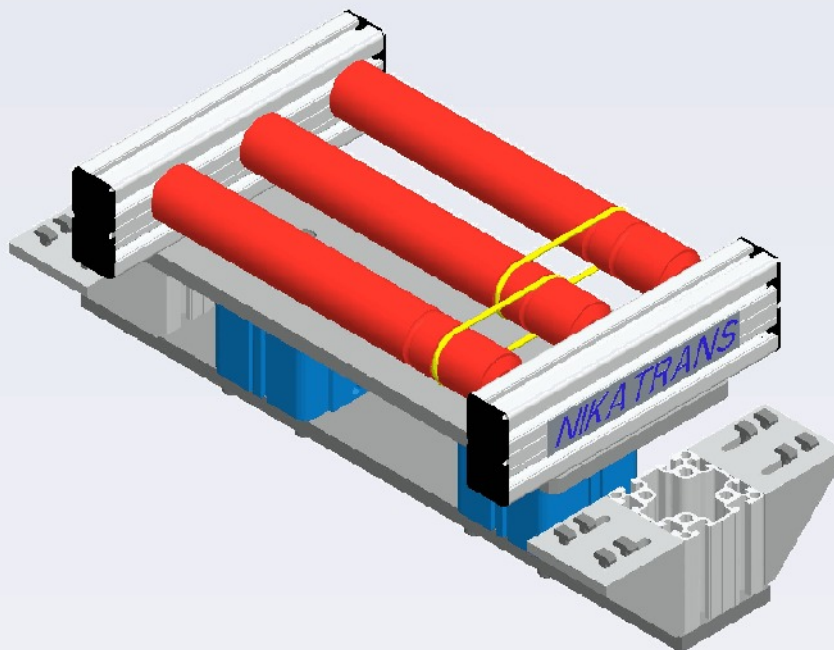
1
2
3
4
5
6
7
8
9

NT 600 50

- Transferencia de palets
- Elevación por medio de cilindros neumáticos guiados
- Transferencia del palet por medio de rodillos motorizados

NT 600 50

- Paletten-Transfer-Einheit
- Die Hebe-Funktion wird durch geführte Pneumatik-Zylinder ausgeführt
- Der Palettentransfer wird durch angetriebene Rollen bewerkstelligt

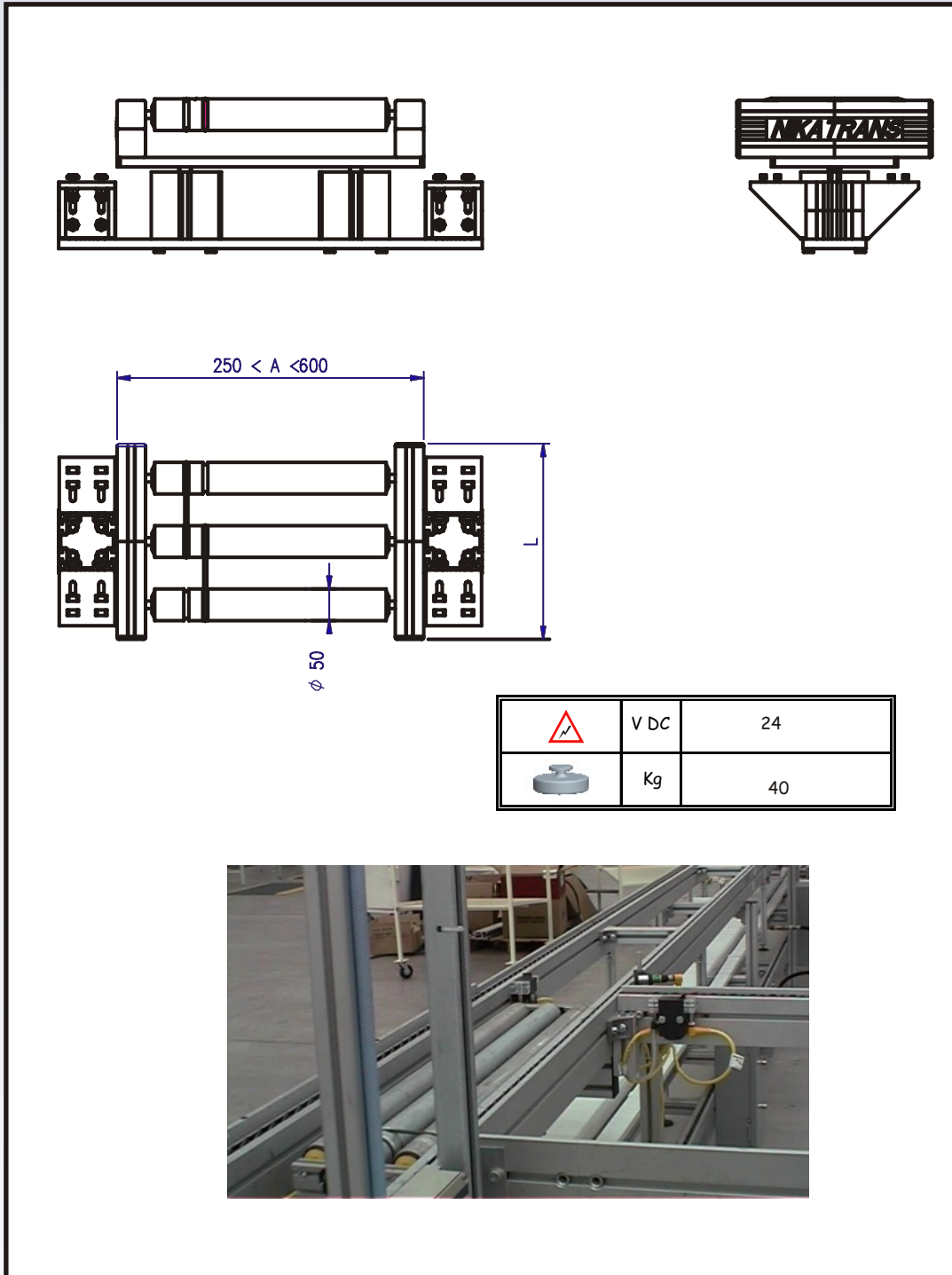


NT 600 50

- Pallet transfer unit.
- Lifting achieved by guided pneumatic cylinders.
- Pallet transfer realized by driverolls.

NT 600 50

- Transferência de palets
- Elevação por meio de cilindros pneumáticos guiamentos
- Transferência do palet por meio de rolos motorizados



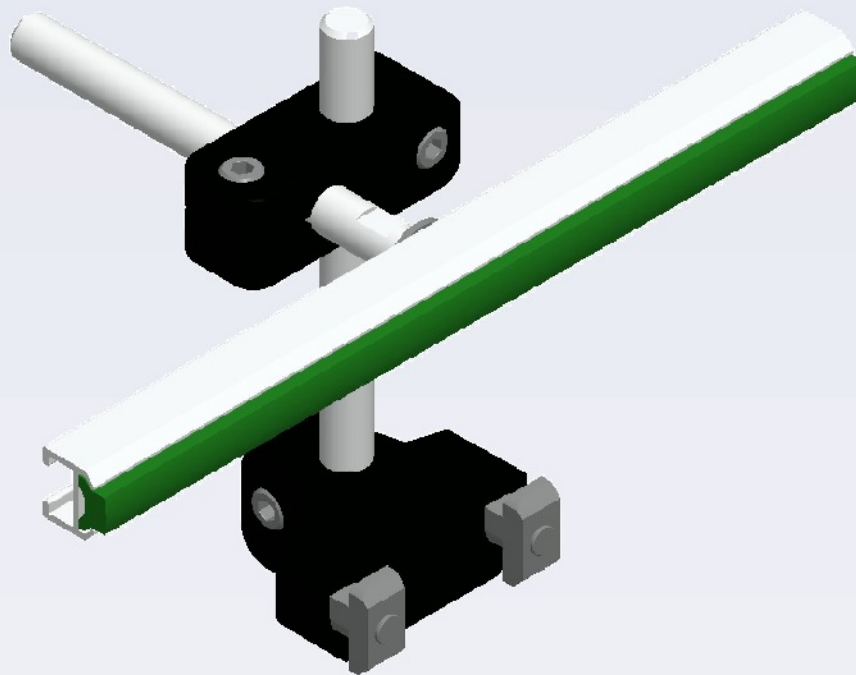
1
2
3
4
5
6
7
8
9

NT 600 60

- Conjunto de amarre de guía
- Elemento para montar en cualquier modelo de transportador
- Regulación de ejes x-y
- Posibilidad de montar guía estandar, reforzada o especial

NT 600 60

- Befestigung für Führungen
- Kann an jedem Förderer befestigt werden
- x-y Regulation durch Stangen
- Es können Standard- und Spezial-Führungen angebracht werden

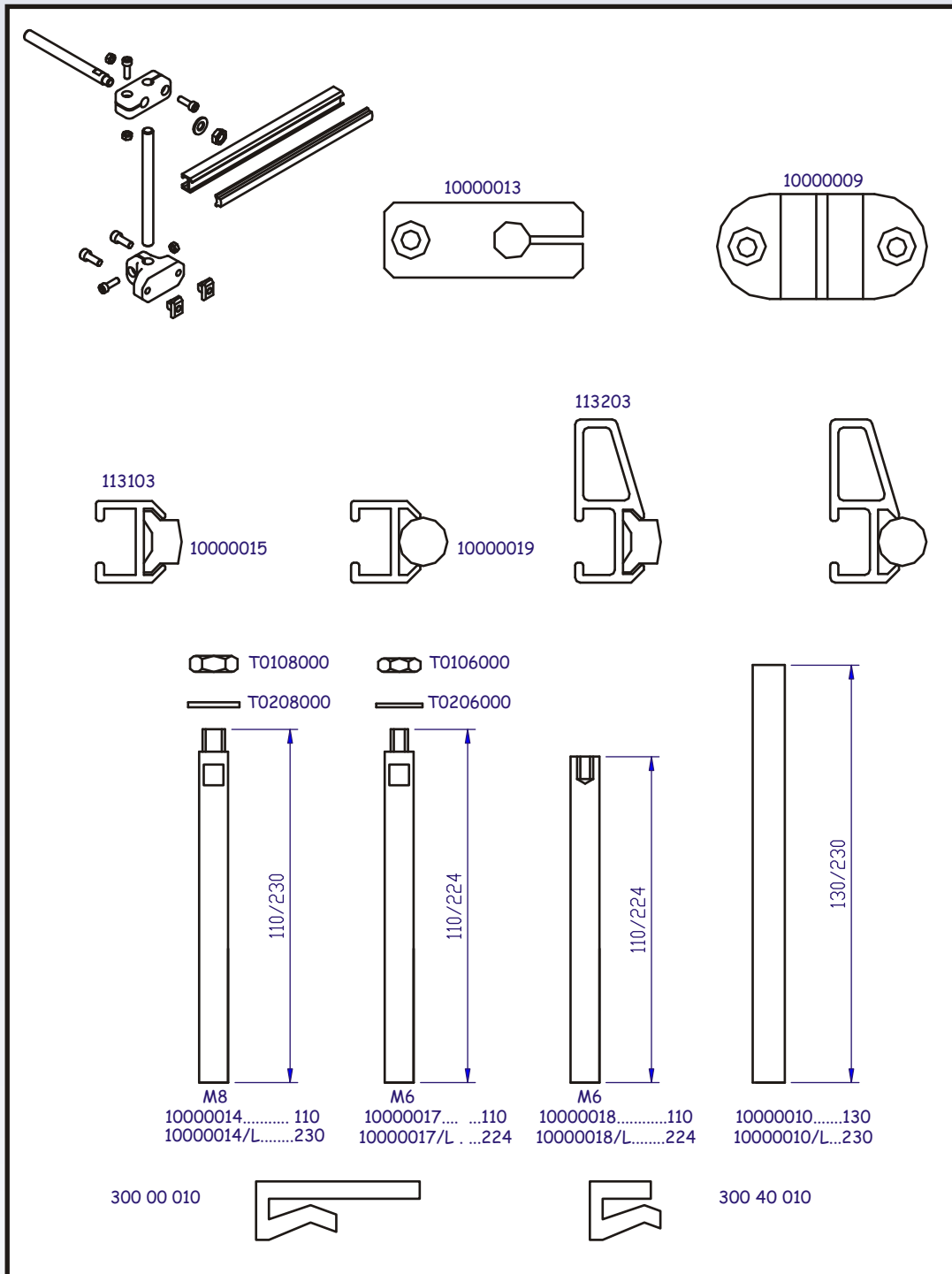


NT 600 60

- Guide fixture assembly.
- Can be mounted on any conveyor type.
- x-y regulation shafts.
- Possibility to mount standard, reinforced or special guides.

NT 600 60

- Conjunto de amarração de guia.
- Elemento para montar em qualquer modelo de transportador.
- Regulação de eixos x-y.
- Possibilidade de montar guia standard, reforçada ou especial.



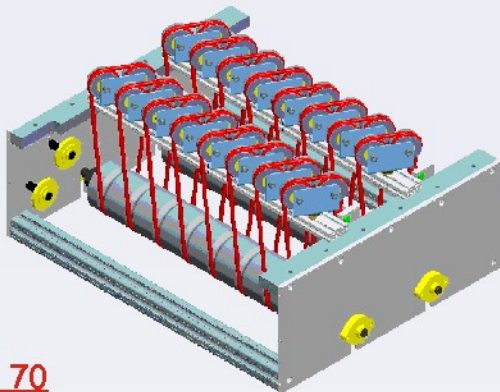
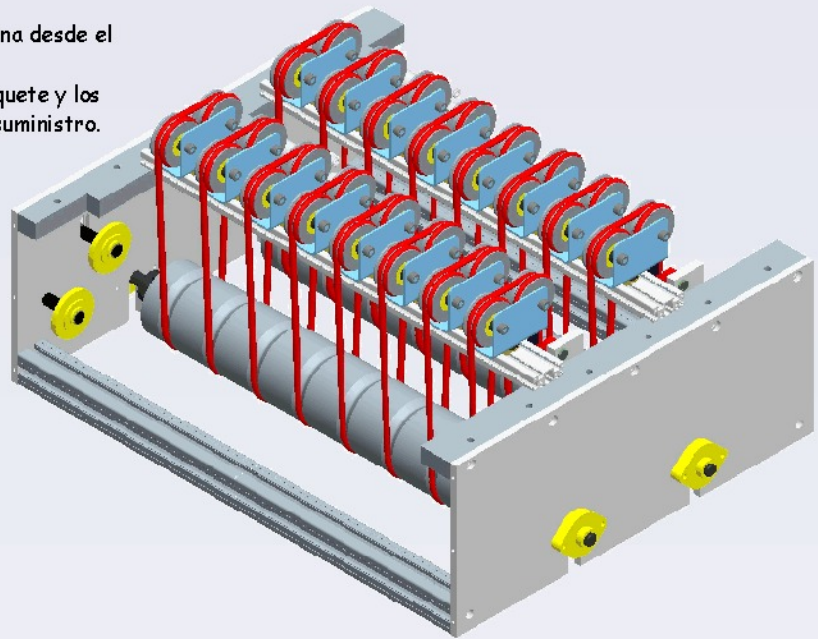
1
2
3
4
5
6
7
8
9

NT 600 70

- Desviador doble de paquetería.
- Máximo 40 ciclos por minuto.
- Máxima capacidad de carga : 30 Kg.
- Dimensiones paquetería Max. 750x450.mm. Min. 200x150mm.
- El centro de gravedad del paquete no puede estar en la parte superior.
- Diseñado par montar en transportadores de rodillos de acumulación modelo NT 25100.
- Motorización por medio de transmisión por cadena desde el transportador de rodillos principal.
- La electroválvula, fotocélula de presencia de paquete y los detectores del cilindro no están incluidos en el suministro.

NT 600 70

- Doppelter Paketabweiser
- Mindestens 40 Zyklen pro Minute.
- Mindestladekapazität : 30 Kg.
- Paketabmessungen: Max. 750x450.mm. Min. 200x150mm.
- Der Schwerpunkt des Pakets darf nicht oben liegen.
- Die Pakete werden auf Akkumulations-Rollenförderer Modell NT 25100 gelegt.
- Antrieb mit Kettenübertragung vom Hauptrollenförderer.
- Elektroventil, Bilddarstellung des Pakets und Zylinderdetektoren nicht in der Lieferung inbegriffen.

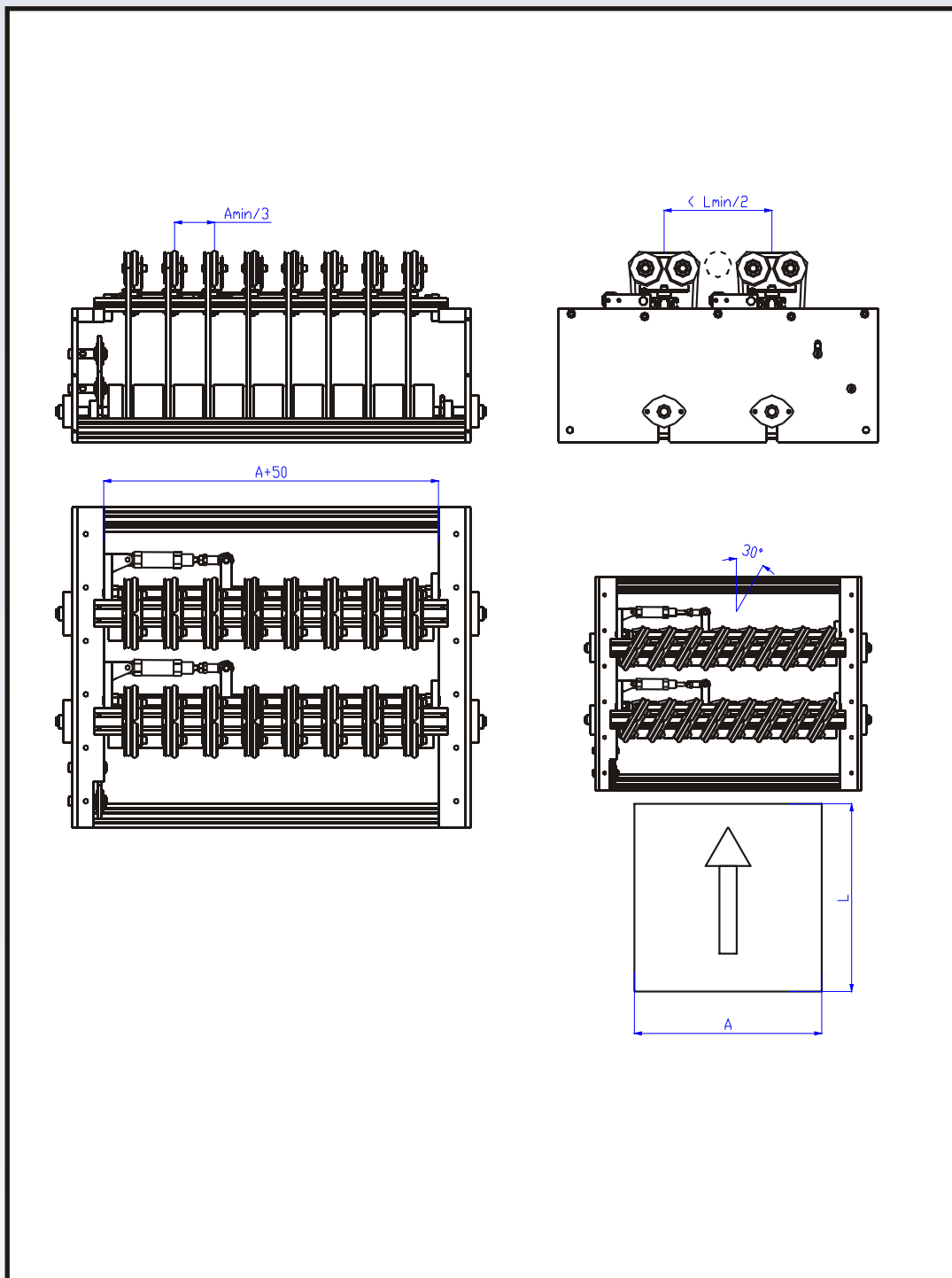


NT 600 70

- Package double diverter
- Maximum 40 cycles/minute
- Maximum weight capacity: 30 Kg
- Package size
 - Max. 750x450 mm
 - Min. 200x150 mm.
 - The mass centre can not be located in the superior area.
- It is designed to be assembled on NT 25100 blocking-backs rollers
- Mechanization is carried out through sprocket drive from the principal roller conveyor
- The magnet valve, the package presence photocell and the roller detectors are not included in the supply.

NT 600 70

- Desviador duplo de pacotes.
- Máximo 40 ciclos por minuto
- Máxima capacidade de carga : 30 kg
- Dimensões pacotes
 - Máx. 750x450mm
 - Mín. 200x150mm.
- O centro de gravidade do pacote não pode estar na parte superior.
- Desenhado para montar em transportadores de roletes de acumulação modelo NT 25100.
- Motorização por meio de transmissão por corrente desde o transportador de roletes principal.
- A electroválvula, fotocélula da presença do pacote e os detectores do cilindro não estão incluídos no fornecimento.



1

2

3

4

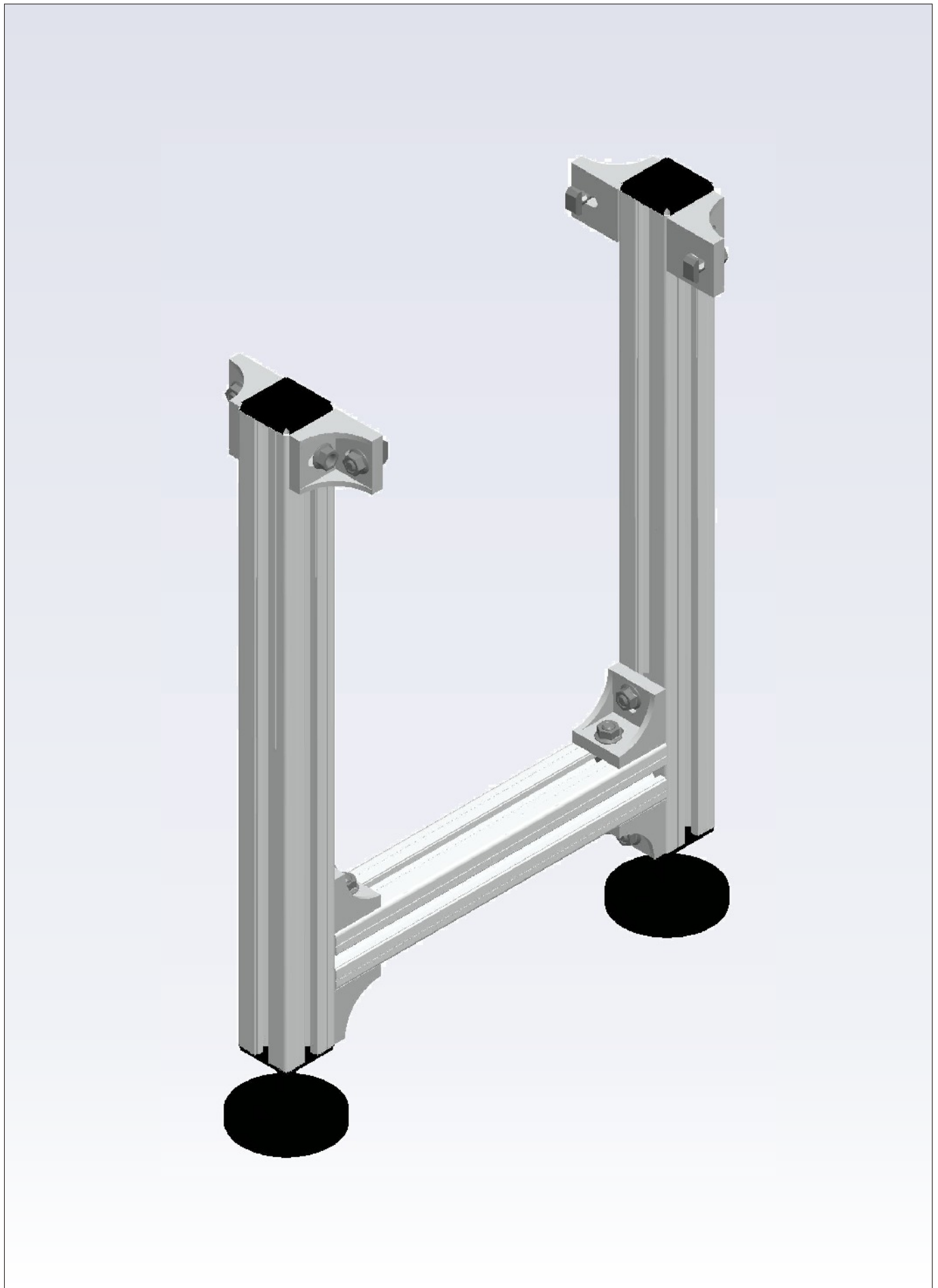
5

6

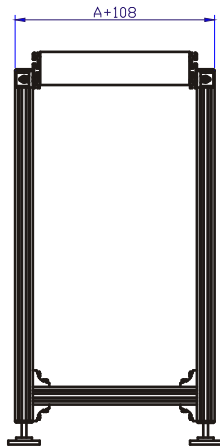
7

8

9

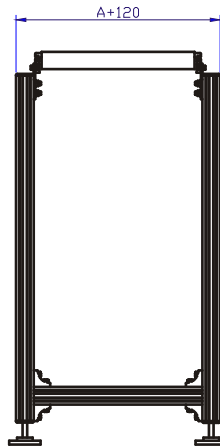


NT 110 / NT 120



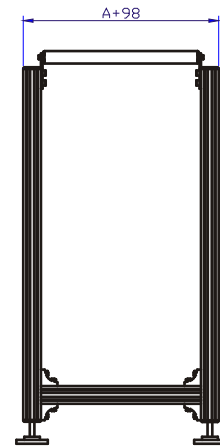
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 150



45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 130



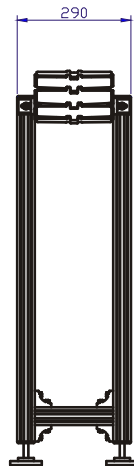
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 300 10/15/17



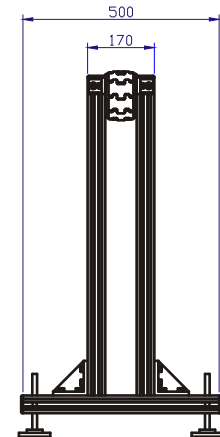
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 300 20/25/27



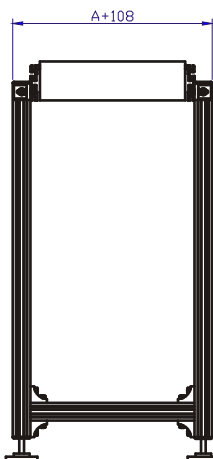
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 300 40



45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 500



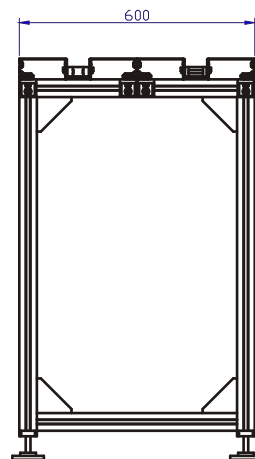
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 900



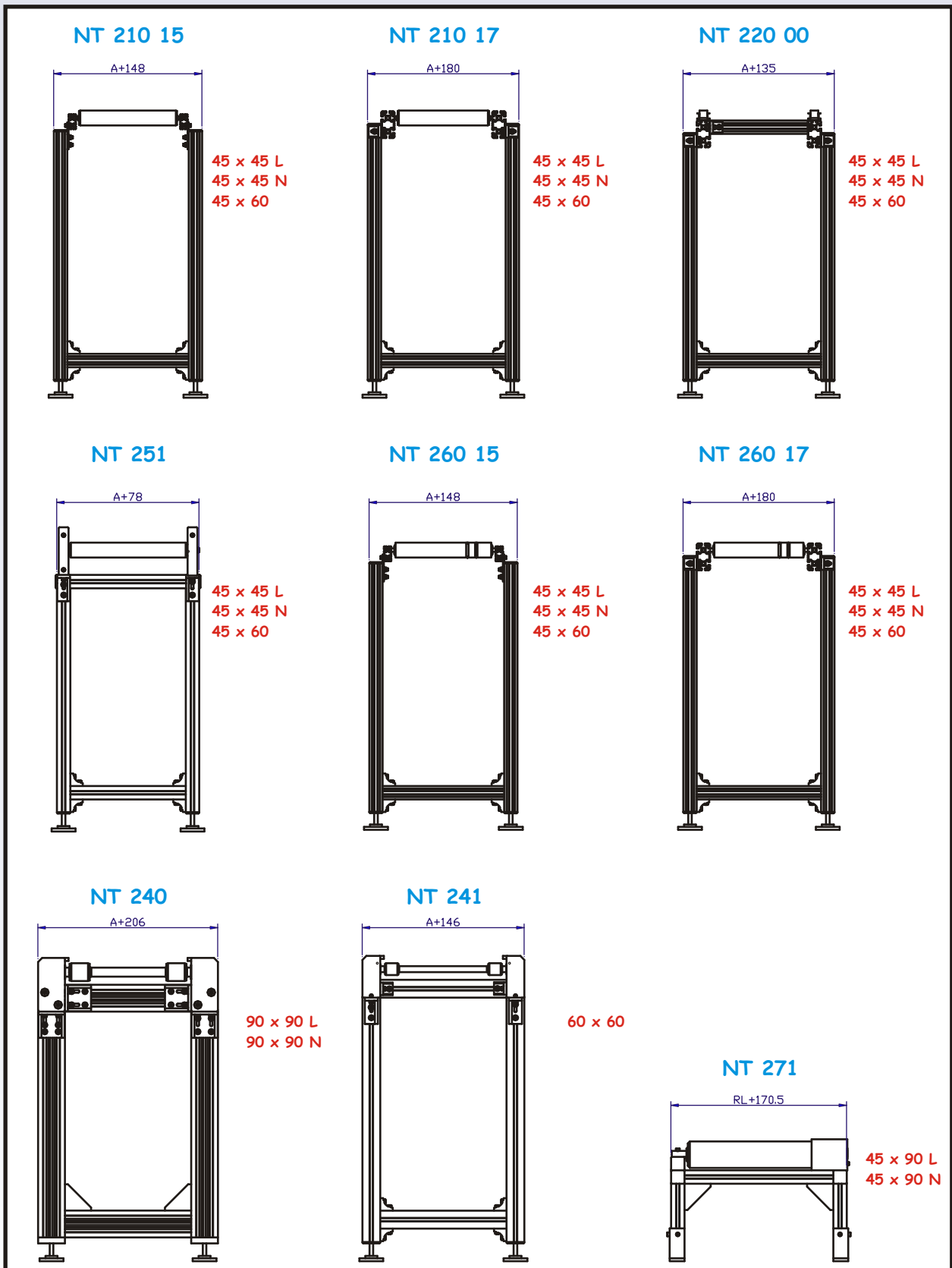
45 x 90 L
45 x 90 N

NT 900

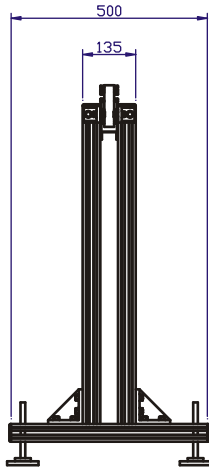


45 x 90 L
45 x 90 N

1
2
3
4
5
6
7
8
9

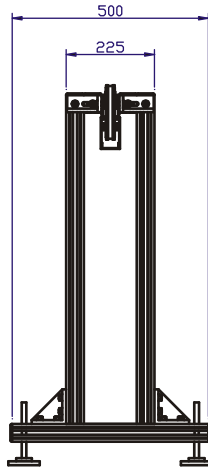


NT 400 11/31



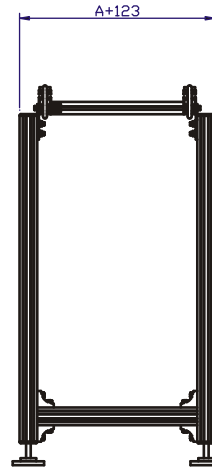
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 400 46



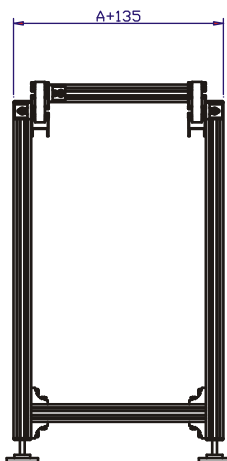
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 400 50/55



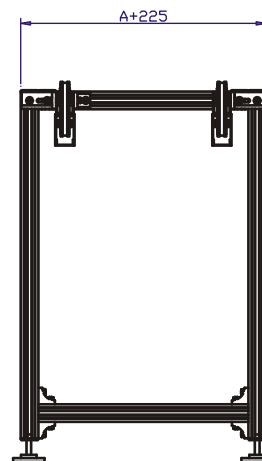
45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

NT 400 21/41



45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

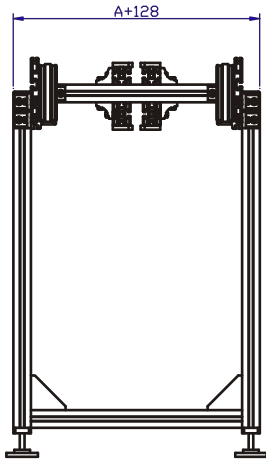
NT 400 45



45 x 45 L
45 x 45 N
45 x 60

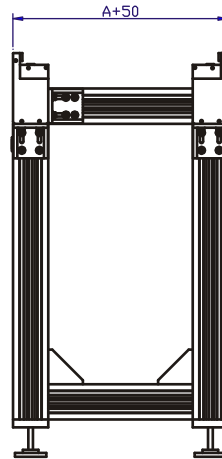
1
2
3
4
5
6
7
8
9

NT 860



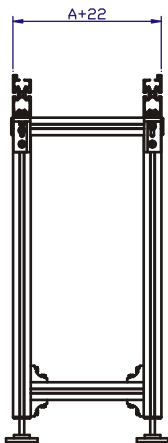
45 x 90 L
 45 x 90 N

NT 870

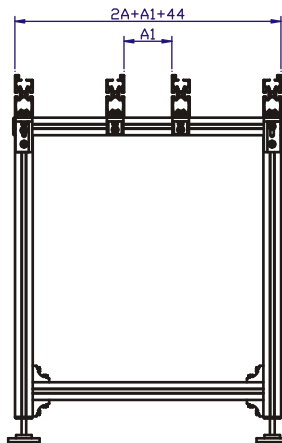


90 x 90 L
 90 x 90 N

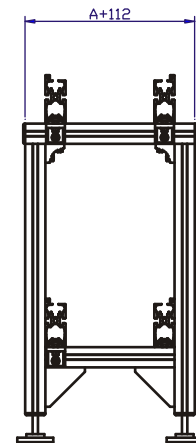
NT 810 /815 / 820



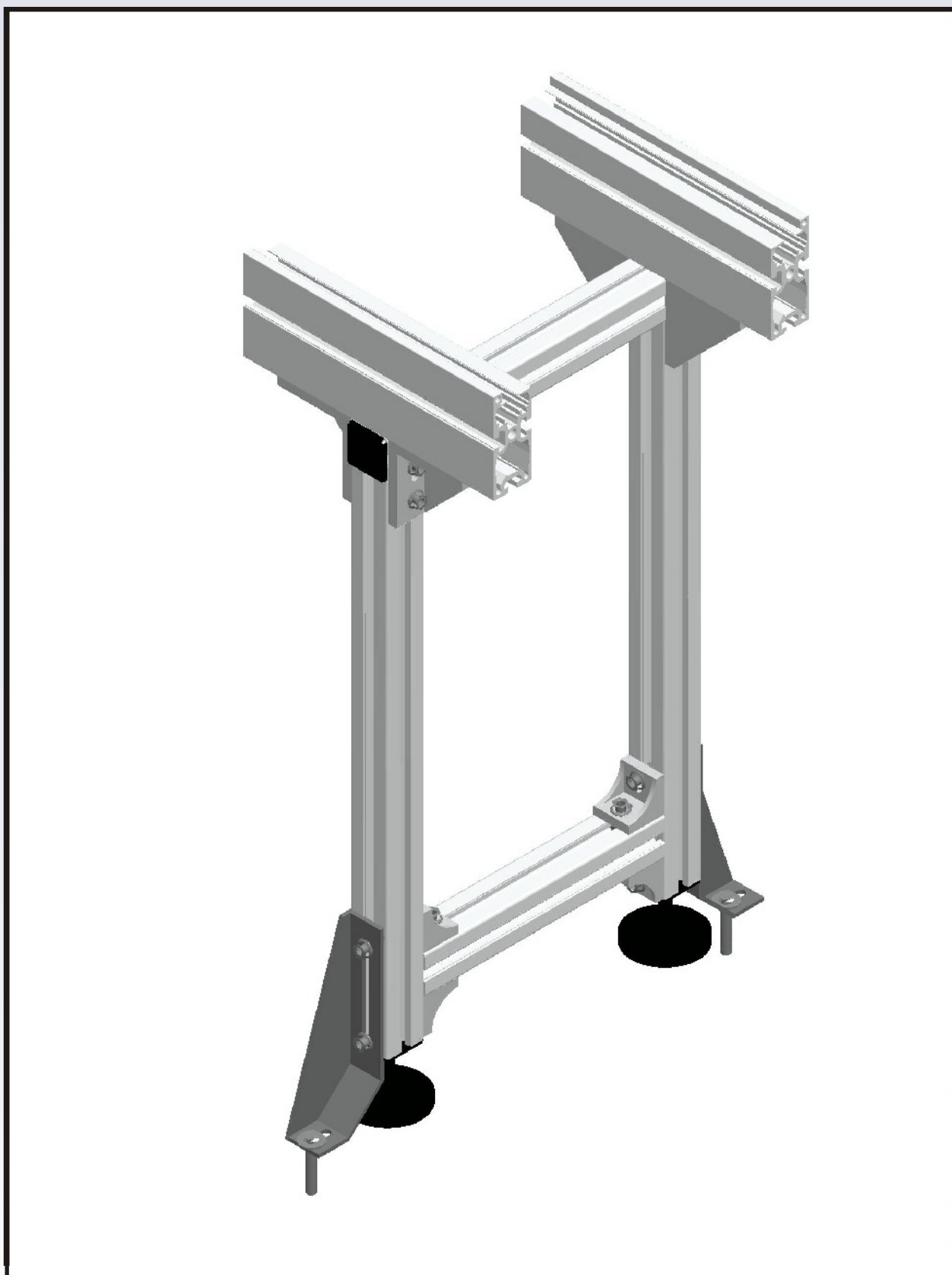
45 x 45 L
 45 x 45 N
 45 x 60



45 x 45 L
 45 x 45 N
 45 x 60



45 x 45 L
 45 x 45 N
 45 x 60



1
2
3
4
5
6
7
8
9