



VIBRATEURS PNEUMATIQUES

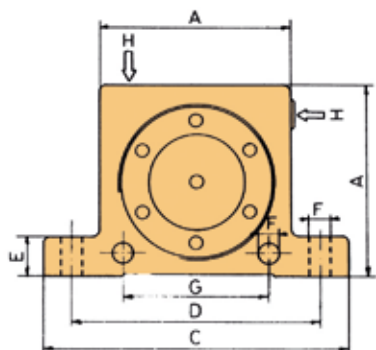


SOMMAIRE

| | | |
|---|---------------|-------|
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À BILLE | ■ Série K | P. 3 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À ROULEAU | ■ Série R | P. 4 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À ROULEAU | ■ Série DAR | P. 5 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE | ■ Série GT | P. 6 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE | ■ Série T | P. 7 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE | ■ Série GT-RF | P. 8 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRE À PISTON | ■ Série CVL | P. 9 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON FRAPPEUR | ■ Série CFP | P. 10 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON FRAPPEUR | ■ Série FKL | P. 11 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRE À PISTON | ■ Série CPL | P. 12 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRE À PISTON | ■ Série FP | P. 13 |
| • VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRE À PISTON | ■ Série FPLF | P. 14 |
| • CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT | | P. 15 |
| • PRINCIPALES APPLICATIONS | | P. 16 |

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À BILLE

Série K



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE CENTRIFUGE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | |
|------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|-----------------|-----|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | |
| K- 8 | 25.500 | 31.000 | 35.000 | 130 | 29 | 260 | 58 | 360 | 81 | 83 | 2.9 | 145 | 5.1 | 195 | 6.9 |
| K-10 | 22.500 | 28.000 | 34.000 | 250 | 56 | 470 | 106 | 710 | 160 | 92 | 3.2 | 150 | 5.3 | 200 | 7.1 |
| K-13 | 15.000 | 18.500 | 22.500 | 320 | 72 | 550 | 124 | 870 | 196 | 94 | 3.3 | 158 | 5.6 | 225 | 7.9 |
| K-16 | 13.000 | 17.000 | 19.500 | 450 | 101 | 800 | 180 | 1.100 | 248 | 122 | 4.3 | 200 | 7.1 | 280 | 9.9 |
| K-20 | 10.500 | 14.500 | 16.500 | 720 | 162 | 1.220 | 275 | 1.720 | 387 | 130 | 4.6 | 230 | 8.1 | 340 | 12.0 |
| K-25 | 9.200 | 12.200 | 14.000 | 930 | 209 | 1.570 | 353 | 2.050 | 461 | 160 | 5.6 | 290 | 10.2 | 425 | 15.0 |
| K-30 | 7.800 | 9.700 | 12.500 | 1.510 | 340 | 2.470 | 556 | 3.210 | 722 | 215 | 7.6 | 375 | 13.2 | 570 | 20.0 |
| K-36 | 7.300 | 9.000 | 10.000 | 2.060 | 464 | 3.150 | 709 | 4.050 | 911 | 260 | 9.2 | 475 | 16.8 | 675 | 24.0 |

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

| TYPE | A | | LARGEUR | | C | | D | | E | | F | | G | | H* filetage | POIDS | |
|------|-----|------|---------|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|----|------|-------------|-------|------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | BSP | Kg | Lbs |
| K-8 | 50 | 1.97 | 20 | 0.79 | 86 | 3.38 | 68 | 2.68 | 12 | 0.47 | 7 | 0.27 | 40 | 1.57 | 1/4" | 0.130 | 0.29 |
| K-10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K-13 | 65 | 2.56 | 24 | 0.94 | 113 | 4.45 | 90 | 3.54 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 50 | 1.97 | 1/4" | 0.260 | 0.57 |
| K-16 | | | 27 | 1.06 | | | | | | | | | | | | 0.300 | 0.66 |
| K-20 | 80 | 3.15 | 33 | 1.30 | 128 | 5.04 | 104 | 4.09 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 60 | 2.36 | 1/4" | 0.530 | 1.17 |
| K-25 | | | 38 | 1.50 | | | | | | | | | | | | 0.630 | 1.39 |
| K-30 | 100 | 3.94 | 44 | 1.73 | 160 | 6.30 | 130 | 5.12 | 20 | 0.79 | 11 | 0.43 | 80 | 3.15 | 3/8" | 1.130 | 2.49 |
| K-36 | | | 50 | 1.97 | | | | | | | | | | | | 1.340 | 2.95 |

Température maximum 100 °C = 220 °F (150° sur demande)

Niveau sonore compris entre 75 et 95 dB.

Huile conseillée : nous consulter.

* Compatible NTP

Corps en aluminium moulé avec chemin de roulement en acier dur, sur lequel tourne une bille en acier.

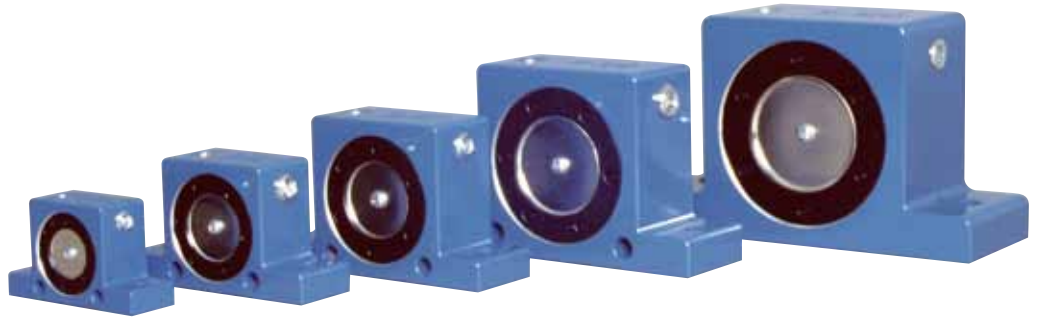
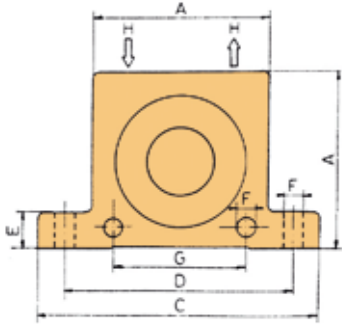
Deux flasques en matériaux plastique anti-choc guident la bille et empêchent la poussière et l'eau de pénétrer, ce qui permet l'utilisation des vibreurs en ambiance humide ou poussiéreuse. Comme l'admission, l'échappement a un filetage standard, ce qui permet de canaliser l'air d'échappement.

4 trous sont usinés dans le corps du vibreur pour permettre la fixation horizontale ou verticale.

Domaines d'application : filtration, table vibrante, décolmatage, écoulement...

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À ROULEAU

Série R



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE CENTRIFUGE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | |
|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | |
| R- 50 | 25.000 | 35.000 | 36.000 | 1.070 | 240 | 2.920 | 657 | 4.220 | 950 | 100 | 3.5 | 145 | 5.1 | 195 | 6.9 |
| R- 65 | 19.000 | 21.000 | 26.000 | 2.730 | 614 | 4.830 | 1.089 | 6.120 | 1.377 | 200 | 7.0 | 300 | 10.6 | 400 | 14.1 |
| R- 80 | 15.500 | 18.500 | 19.000 | 3.000 | 675 | 6.090 | 1.370 | 7.450 | 1.676 | 290 | 10.2 | 430 | 15.2 | 570 | 20.1 |
| R-100 | 11.000 | 14.000 | 16.000 | 3.750 | 844 | 6.750 | 1.519 | 8.900 | 2.003 | 370 | 13.0 | 550 | 19.4 | 730 | 25.8 |
| R-120 | 10.000 | 11.500 | 12.500 | 8.000 | 1.800 | 10.000 | 2.250 | 12.500 | 2.812 | 500 | 17.6 | 730 | 25.8 | 970 | 34.2 |

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

| TYPE | A | | LARGEUR | | C | | D | | E | | F | | G | | H ⁺ filetage | POIDS | |
|-------|-----|------|---------|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|----|------|-------------------------|-------|------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | BSP | Kg | Lbs |
| R- 50 | 50 | 1.97 | 29 | 1.14 | 86 | 3.38 | 68 | 2.68 | 12 | 0.47 | 7 | 0.27 | 40 | 1.57 | 1/8" | 0.240 | 0.53 |
| R- 65 | 65 | 2.56 | 37 | 1.46 | 113 | 4.45 | 90 | 3.54 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 50 | 1.97 | 1/4" | 0.545 | 1.20 |
| R- 80 | 80 | 3.15 | 43 | 1.69 | 128 | 5.04 | 104 | 4.09 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 60 | 2.36 | 1/4" | 0.950 | 2.10 |
| R-100 | 100 | 3.94 | 52 | 2.05 | 160 | 6.30 | 130 | 5.12 | 20 | 0.79 | 11 | 0.43 | 80 | 3.15 | 3/8" | 1.810 | 4.00 |
| R-120 | 120 | 4.72 | 77 | 3.03 | 194 | 7.64 | 152 | 5.99 | 24 | 0.94 | 17 | 0.67 | - | - | 3/8" | 4.260 | 9.40 |

Température maximum 150 °C = 300 °F
Niveau sonore compris entre 75 et 100 dB.
Huile conseillée : nous consulter.

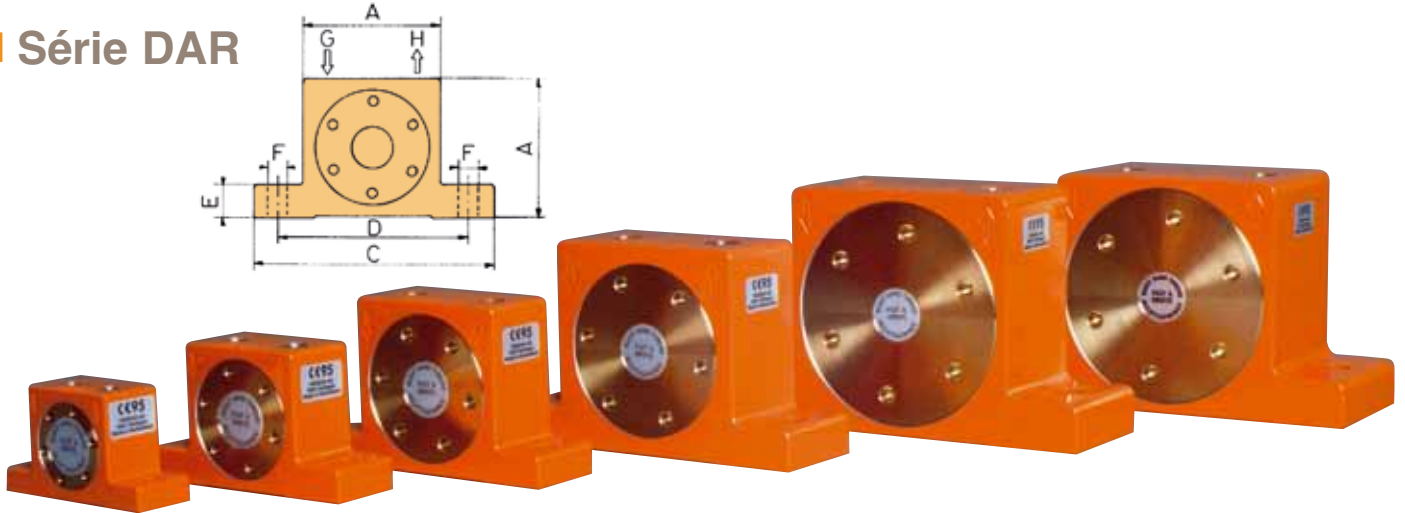
* Compatible NTP

De conception simple, les vibreurs pneumatiques "R" sont compacts et pourtant ils développent de grandes forces centrifuges. Le corps est usiné dans une pièce en aluminium moulé ; à l'intérieur tourne un rouleau en acier qui est guidé par deux flasques anti-choc. Pour simplifier le montage, le corps comprend deux trous horizontaux et deux trous verticaux. L'air est admis par l'un des deux orifices usinés dans le corps. Ces deux orifices (un vertical et un horizontal) sont filetés au pas standard et un bouchon est fourni pour obstruer l'orifice non utilisé. L'air est évacué par les flasques qui font office de silencieux.

Domaines d'application : filtration, table vibrante, décolmatage, écoulement...

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À ROULEAU

Série DAR



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE CENTRIFUGE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | |
|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | |
| DAR-2 | 36.000 | 38.000 | 38.000 | 2.220 | 500 | 3.380 | 760 | 4.090 | 920 | 70 | 2.5 | 140 | 4.9 | 200 | 7.0 |
| DAR-3 | 27.000 | 32.000 | 32.000 | 2.720 | 612 | 4.560 | 1.026 | 6.050 | 1.361 | 100 | 3.5 | 200 | 7.0 | 300 | 10.6 |
| DAR-4 | 18.000 | 22.500 | 25.000 | 2.360 | 531 | 4.610 | 1.037 | 6.690 | 1.505 | 120 | 4.2 | 250 | 8.8 | 360 | 12.7 |
| DAR-5 | 9.500 | 15.000 | 16.500 | 1.680 | 378 | 4.640 | 1.044 | 7.200 | 1.620 | 130 | 4.6 | 270 | 9.5 | 390 | 13.8 |
| DAR-6 | 7.800 | 10.000 | 12.000 | 4.370 | 983 | 6.860 | 1.544 | 10.300 | 2.317 | 170 | 6.0 | 320 | 11.3 | 470 | 16.6 |
| DAR-7 | 8.000 | 9.800 | 11.500 | 5.870 | 1.320 | 9.500 | 2.137 | 12.000 | 2.700 | 180 | 6.4 | 350 | 12.4 | 500 | 17.7 |

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

| TYPE | A | | LARGEUR | | C | | D | | E | | F | | G/H* filetage | POIDS | |
|-------|-----|------|---------|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|---------------|-------|-------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | BSP | Kg | Lbs |
| DAR-2 | 50 | 1.97 | 30 | 1.18 | 86 | 3.38 | 68 | 2.68 | 12 | 0.47 | 7 | 0.27 | 1/8" | 0.370 | 0.82 |
| DAR-3 | 65 | 2.56 | 36 | 1.42 | 113 | 4.45 | 90 | 3.54 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 1/4" | 0.760 | 1.68 |
| DAR-4 | 80 | 3.15 | 40 | 1.57 | 128 | 5.04 | 102 | 4.00 | 16 | 0.63 | 11 | 0.43 | 1/4" | 1.270 | 2.80 |
| DAR-5 | 100 | 3.94 | 52 | 2.05 | 160 | 6.30 | 130 | 5.12 | 20 | 0.79 | 13 | 0.51 | 3/8" | 2.450 | 5.40 |
| DAR-6 | 120 | 4.72 | 62 | 2.44 | 194 | 7.64 | 152 | 6.00 | 24 | 0.94 | 17 | 0.67 | 3/8" | 4.700 | 10.35 |
| DAR-7 | 120 | 4.72 | 77 | 3.03 | 194 | 7.64 | 152 | 6.00 | 24 | 0.94 | 17 | 0.67 | 3/8" | 5.700 | 12.55 |

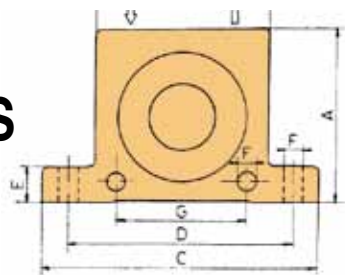
Température maximum 200 °C = 400 °F
Niveau sonore compris entre 75 et 100 dB.
Huile conseillée : nous consulter.

* Compatible NTP

La série des vibreurs pneumatiques à rouleau DAR complète la gamme de vibreurs à rouleau en particulier dans le cadre d'applications de vibration du béton. Les innovations dans la conception de ces vibreurs donnent un vibreur plus robuste et adapté aux conditions les plus rudes. Le corps est usiné dans une pièce d'aluminium extrudé. A l'intérieur tourne un rouleau en acier dans des chemins de roulement en acier haute résistance. le rouleau est retenu par des flasques spéciaux en bronze anti-choq. L'utilisation d'un filtre à air et d'un lubrificateur garantissent la longévité des vibreurs de la série DAR. Utiliser une huile hydraulique ISO VG5 5 cSt/40 °C, telle que la SHELL Tellus Oil R5.

Domaines d'application : filtration, table vibrante, décolmatage, écoulement...

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE



Série GT

| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE CENTRIFUGE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | |
|---------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | |
| GT- 8 | 36.000 | 42.000 | 46.000 | 990 | 223 | 2.060 | 464 | 2.910 | 655 | | | | | | |
| GT-10 | 27.500 | 35.000 | 37.500 | 840 | 189 | 1.390 | 313 | 2.400 | 540 | 46 | 1.6 | 80 | 2.8 | 112 | 3.9 |
| GT-10-S | 17.000 | 23.000 | 25.000 | 650 | 146 | 1.350 | 304 | 1.950 | 439 | | | | | | |
| GT-13 | 26.000 | 30.000 | 33.000 | 1.400 | 315 | 2.440 | 549 | 3.730 | 839 | | | | | | |
| GT-16 | 17.000 | 21.500 | 24.000 | 1.220 | 275 | 2.090 | 470 | 3.160 | 711 | 120 | 4.2 | 200 | 7.0 | 290 | 10.2 |
| GT-16-S | 11.500 | 15.500 | 17.000 | 1.100 | 248 | 1.900 | 428 | 2.700 | 608 | | | | | | |
| GT-20 | 17.000 | 20.000 | 23.000 | 2.170 | 488 | 4.040 | 909 | 5.520 | 1.242 | | | | | | |
| GT-25 | 12.000 | 15.500 | 17.000 | 2.120 | 477 | 3.510 | 790 | 5.070 | 1.140 | 185 | 6.5 | 325 | 11.4 | 455 | 15.9 |
| GT-25-S | 8.500 | 11.000 | 13.000 | 2.250 | 506 | 3.600 | 810 | 4.900 | 1.102 | | | | | | |
| GT-30 | 13.000 | 14.000 | 16.000 | 3.380 | 760 | 5.430 | 1.222 | 7.540 | 1.696 | | | | | | |
| GT-36 | 8.000 | 10.000 | 13.000 | 3.290 | 740 | 5.360 | 1.206 | 7.190 | 1.618 | 330 | 11.5 | 530 | 18.5 | 745 | 26.0 |
| GT-36-S | 6.100 | 7.200 | 8.300 | 4.100 | 922 | 6.200 | 1.395 | 7.500 | 1.688 | | | | | | |
| GT-40 | 7.700 | 8.800 | 9.500 | 4.300 | 968 | 7.300 | 1.642 | 9.800 | 2.205 | | | | | | |
| GT-48 | 6.000 | 7.500 | 9.700 | 4.900 | 1.102 | 7.700 | 1.732 | 10.500 | 2.363 | 425 | 15.0 | 700 | 24.6 | 970 | 34.2 |
| GT-48-S | 0.0 | 5.600 | 6.300 | 0.0 | 0.0 | 7.500 | 1.688 | 12.000 | 2.700 | | | | | | |

PAS DE LUBRIFICATION : Un air sec et propre suffit. Température maximum 120 °C = 250 °F

EXTREMEMENT SILENCIEUX : Niveau sonore compris entre 60 et 75 dB

| TYPE | A | | LARGEUR | | C | | D | | E | | F | | G/H* filetage BSP | POIDS | |
|---------|-----|------|---------|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|----------------------|-------|------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | | Kg | Lbs |
| GT- 8 | | | | | | | | | | | | | | 0.250 | 0.55 |
| GT-10 | 50 | 1.97 | 33 | 1.30 | 86 | 3.38 | 68 | 2.68 | 12 | 0.47 | 7 | 0.27 | 1/8" | 0.255 | 0.56 |
| GT-10-S | | | | | | | | | | | | | | 0.263 | 0.58 |
| GT-13 | | | | | | | | | | | | | | 0.565 | 1.24 |
| GT-16 | 65 | 2.56 | 42 | 1.65 | 113 | 4.45 | 90 | 3.54 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 1/4" | 0.580 | 1.28 |
| GT-16-S | | | | | | | | | | | | | | 0.614 | 1.35 |
| GT-20 | | | | | | | | | | | | | | 1.090 | 2.40 |
| GT-25 | 80 | 3.15 | 56 | 2.20 | 128 | 5.04 | 104 | 4.09 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 1/4" | 1.120 | 2.46 |
| GT-25-S | | | | | | | | | | | | | | 1.200 | 2.64 |
| GT-30 | | | | | | | | | | | | | | 2.200 | 4.85 |
| GT-36 | 100 | 3.94 | 73 | 2.87 | 160 | 6.30 | 130 | 5.12 | 20 | 0.79 | 11 | 0.43 | 3/8" | 2.300 | 5.10 |
| GT-36-S | | | | | | | | | | | | | | 2.530 | 5.57 |
| GT-40 | | | | | | | | | | | | | | 3.690 | 8.13 |
| GT-48 | 120 | 4.72 | 83 | 3.26 | 194 | 7.64 | 152 | 5.99 | 24 | 0.94 | 17 | 0.67 | 3/8" | 3.890 | 8.57 |
| GT-48-S | | | | | | | | | | | | | | 4.290 | 9.45 |

* Compatible NTP

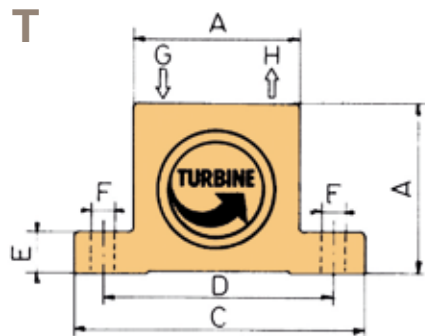
Ces vibrateurs associent une vitesse importante et un fort moment pour produire une vibration intense.

Le corps est fait d'une pièce d'aluminium extrudé et anodisé. Grâce à ses flasques en aluminium, il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.

Existe une version inox

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE

Série T



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE CENTRIFUGE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | |
|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|-----------------|-------|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | |
| T- 50/LP | 17.000 | 21.500 | 23.000 | 700 | 157 | 1.240 | 279 | 1.710 | 385 | 67 | 2.4 | 115 | 4.0 | 165 | 5.8 |
| T- 50/HP | 11.000 | 14.500 | 16.500 | 600 | 135 | 1.020 | 230 | 1.350 | 304 | 79 | 2.8 | 140 | 4.9 | 198 | 7.0 |
| T- 65/LP | 9.500 | 13.000 | 15.000 | 770 | 173 | 1.380 | 310 | 1.800 | 405 | 89 | 3.1 | 157 | 5.5 | 236 | 8.3 |
| T- 65/HP | 8.500 | 10.500 | 12.000 | 1.300 | 293 | 2.050 | 461 | 2.600 | 585 | 108 | 3.8 | 193 | 6.8 | 290 | 10.2 |
| T- 80/LP | 9.000 | 11.500 | 13.000 | 1.840 | 414 | 2.960 | 666 | 3.790 | 853 | 150 | 5.3 | 260 | 9.2 | 385 | 13.6 |
| T- 80/HP | 6.800 | 9.000 | 10.500 | 2.000 | 450 | 3.470 | 780 | 4.740 | 1.066 | NA | NA | 260 | 9.2 | 385 | 13.6 |
| T- 100/HP | 6.500 | 9.000 | 10.000 | 2.480 | 558 | 4.800 | 1.080 | 6.060 | 1.364 | NA | NA | 300 | 10.6 | 430 | 15.2 |

| TYPE | A | | LARGEUR | | C | | D | | E | | F | | G* filetage | H* filetage | POIDS | |
|-----------|-----|------|---------|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|-------------|-------------|-------|------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | BSP | BSP | Kg | Lbs |
| T- 50/LP | 50 | 1.97 | 46 | 1.81 | 86 | 3.38 | 68 | 2.68 | 12 | 0.47 | 7 | 0.27 | 1/8" | 1/4" | 0.385 | 0.86 |
| T- 50/HP | 50 | 1.97 | 60 | 2.36 | 86 | 3.38 | 68 | 2.68 | 12 | 0.47 | 7 | 0.27 | 1/8" | 1/4" | 0.520 | 1.15 |
| T- 65/LP | 65 | 2.56 | 50 | 1.97 | 113 | 4.45 | 90 | 3.54 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 1/4" | 1/4" | 0.735 | 1.60 |
| T- 65/HP | 65 | 2.56 | 64 | 2.52 | 113 | 4.45 | 90 | 3.54 | 16 | 0.63 | 9 | 0.35 | 1/4" | 1/4" | 0.975 | 2.15 |
| T- 80/LP | 80 | 3.15 | 56 | 2.20 | 128 | 5.04 | 104 | 4.09 | 16 | 0.63 | 11 | 0.43 | 1/4" | 3/8" | 1.210 | 2.70 |
| T- 80/HP | 80 | 3.15 | 70 | 2.75 | 128 | 5.04 | 104 | 4.09 | 16 | 0.63 | 11 | 0.43 | 1/4" | 3/8" | 1.560 | 3.45 |
| T- 100/HP | 100 | 3.94 | 67 | 2.64 | 160 | 6.30 | 130 | 5.12 | 20 | 0.79 | 13 | 0.51 | 3/8" | 3/8" | 2.270 | 5.00 |

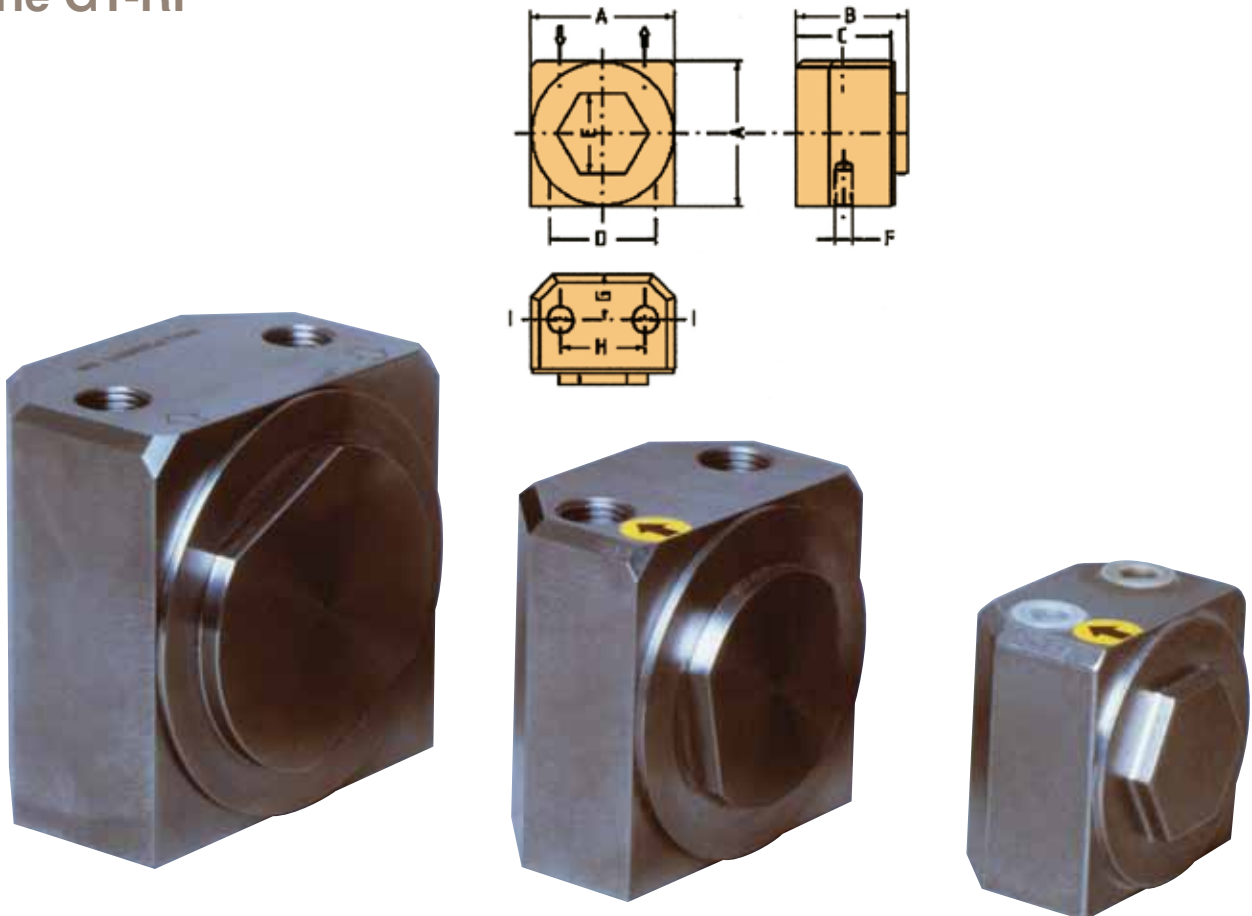
Température maximum 140 °C = 280 °F
Niveau sonore compris entre 65 et 80 dB.

* Compatible NTP

Ces vibrateurs associent faible vitesse et fort moment pour produire une vibration intense avec une forte amplitude. Le corps est usiné dans un bloc d'aluminium moulé, trempé et anodisé. Il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries chimiques alimentaires et pharmaceutiques. Les vibrateurs de la série LP (basse pression) fonctionnent de manière optimale entre 2 et 3 bars, et ceux de la série HP (haute pression) entre 3 et 6 bars.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE INOX

■ Série GT-RF



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE CENTRIFUGE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | |
|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|-----------------|-----|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | |
| GT-10-RF | 27.0 | 32.0 | 37.0 | 750 | 169 | 1350 | 304 | 2100 | 473 | 46 | 1.6 | 80 | 2.8 | 112 | 3.9 |
| GT-16-RF | 20.0 | 23.0 | 27.5 | 1700 | 383 | 2500 | 563 | 3700 | 833 | 120 | 4.2 | 200 | 7.0 | 290 | 10.2 |
| GT-25-RF | 14.0 | 17.0 | 19.5 | 2500 | 563 | 4150 | 935 | 5700 | 1.284 | 185 | 6.5 | 325 | 11.4 | 455 | 15.9 |

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

| TYPE | A | | B | | C | | D | | E | | F | | I | POIDS | |
|----------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|------|------|--------|-------|------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | | BSP | Kg |
| GT-10-RF | 49 | 1.93 | 38 | 1.50 | 32 | 1.26 | 36 | 1.42 | 27 | 1.06 | M 6 | 0.24 | G 1/8" | 0.525 | 0.24 |
| GT-16-RF | 64 | 2.52 | 45 | 1.77 | 39 | 1.54 | 48 | 1.89 | 36 | 1.42 | M 8 | 0.31 | G 1/4" | 1.002 | 0.45 |
| GT-25-RF | 78 | 3.07 | 55 | 2.16 | 49 | 1.93 | 60 | 2.36 | 50 | 1.97 | M 10 | 0.39 | G 1/4" | 1.807 | 0.82 |

Température maximum 150 °C = 300 °F
Niveau sonore compris entre 75 et 100 dB.
Huile conseillée : nous consulter.

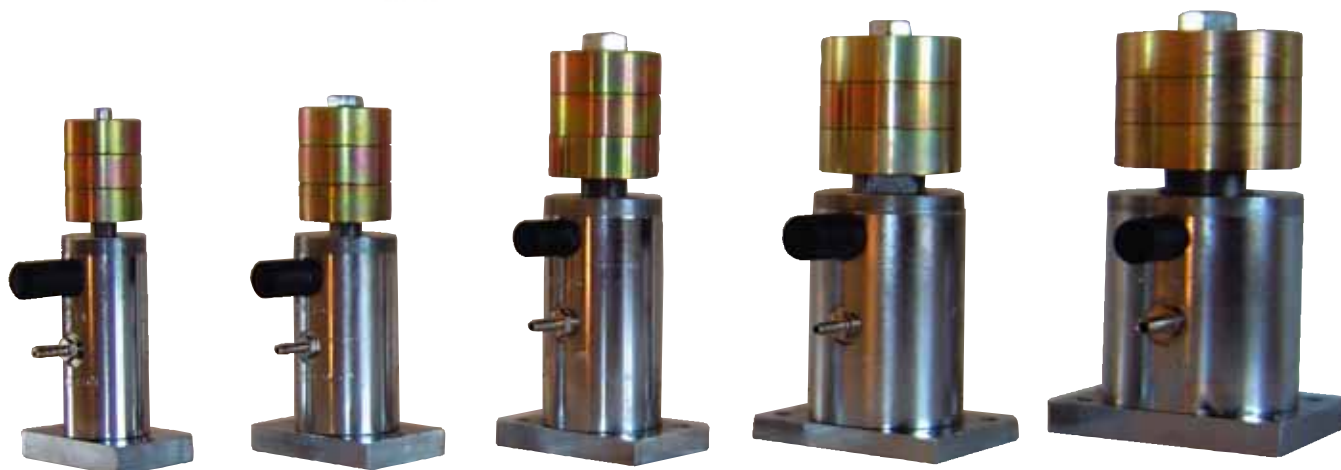
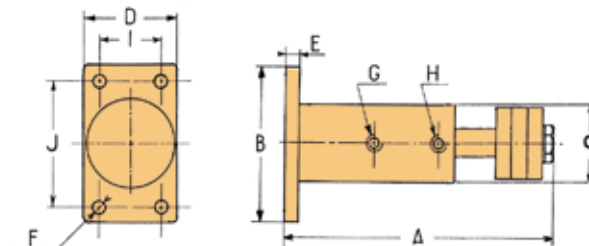
* Compatible NTP

Silencieux. Sans lubrifications.

Domaines d'application : Pour l'agroalimentaire et la pharmacie, répond à FDA.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRES À PISTON

Série CVL



| CODE | TYPE | FRÉQUENCE (Cps/mn.) | | FORCE LINÉAIRE (kg) | | CONSOMMATION (l/mn.) | | MOMENT (kg/mn.) | | POIDS Kg |
|--------|--------|---------------------|--------|---------------------|--------|----------------------|--------|-----------------|--------|-------------|
| | | 3 BARS | 6 BARS | 3 BARS | 6 BARS | 3 BARS | 6 BARS | 3 BARS | 6 BARS | |
| 800200 | CVL 14 | 1050 | 1250 | 7 | 17 | 4 | 20 | 4.9 | 9.3 | 2.150 |
| 800210 | CVL 18 | 930 | 1230 | 13 | 34 | 7 | 25 | 13.3 | 20.6 | 3.400 |
| 800220 | CVL 26 | 810 | 1200 | 26 | 65 | 10 | 85 | 37.1 | 39.1 | 5.100 |
| 800230 | CVL 42 | 930 | 1380 | 70 | 183 | 22 | 170 | 73.1 | 85.5 | 9.700 |
| 800240 | CVL 56 | 1050 | 1620 | 116 | 290 | 25 | 200 | 93.5 | 99.1 | 18.100 |
| 800250 | CVL 80 | 795 | 945 | 150 | 360 | 56 | 350 | 212.2 | 360.5 | 22.500 |

| CODE | TYPE | DIMENSIONS (mm) | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----------------|-----|-----|-----|----|------|-------|-------|-----|-----|
| | | A | B | C | D | E | ØF | G Gas | H Gas | I | J |
| 800200 | CVL 14 | 220 | 80 | 46 | 50 | 15 | 9.0 | 1/8 | 1/4 | - | 65 |
| 800210 | CVL 18 | 230 | 90 | 56 | 60 | 15 | 9.0 | 1/8 | 1/4 | - | 75 |
| 800220 | CVL 26 | 270 | 100 | 66 | 66 | 15 | 9.0 | 1/4 | 1/4 | 40 | 80 |
| 800230 | CVL 42 | 270 | 120 | 88 | 90 | 15 | 9.0 | 1/4 | 3/8 | 60 | 100 |
| 800240 | CVL 56 | 285 | 140 | 115 | 120 | 20 | 10.5 | 3/8 | 3/8 | 80 | 110 |
| 800250 | CVL 80 | 285 | 160 | 130 | 130 | 20 | 12.5 | 3/8 | 3/8 | 100 | 130 |

Les vibrateurs pneumatiques à piston de la série CVL sont à mouvement linéaire. De construction très robuste. Leur corps est en acier traité. Ce type de vibrateur peut varier à la fois la fréquence et l'amplitude, par son principe de débit d'air et la possibilité d'ajouter ou de retirer selon les besoins des masses additionnelles.

Les caractéristiques techniques peuvent changer suivant le type de masses.

Huiles conseillées : voir accessoires.

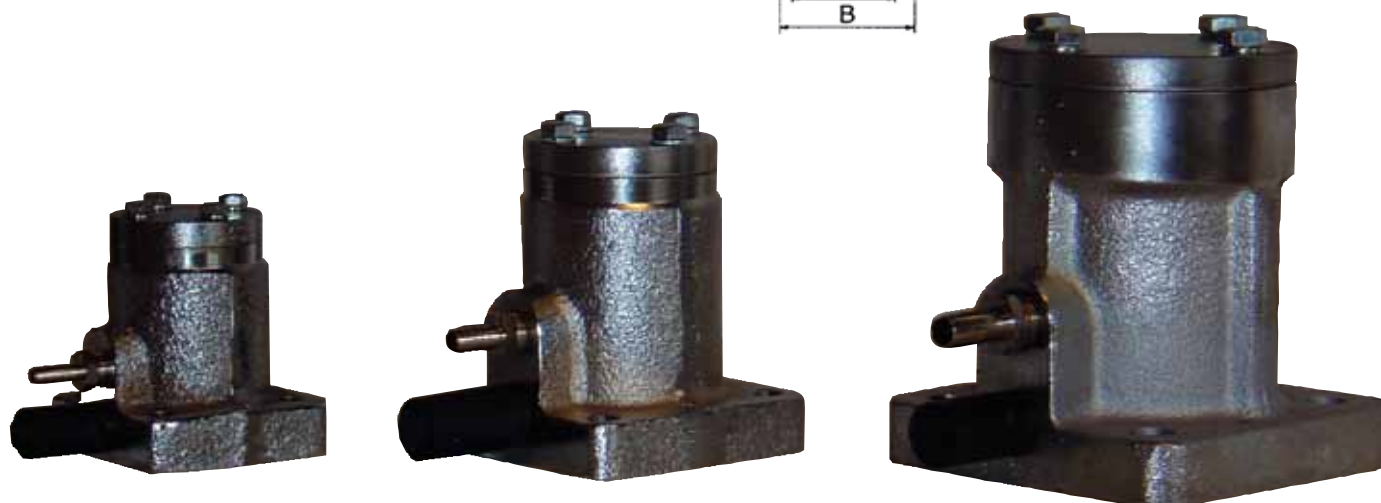
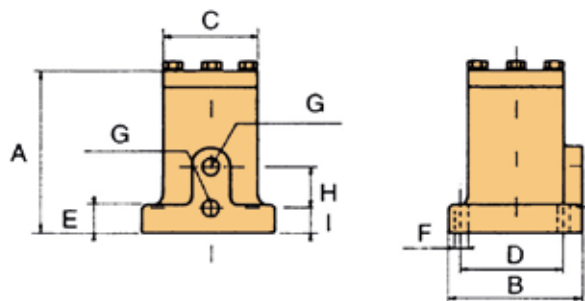
Capots de protection sur demande.

Niveau sonore = 40 dB

Application dans tous les domaines industriels.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON FRAPPEUR

■ Série CFP



| CODE | TYPE | PISTON Ø mm | COURSE Piston mm | IMPULSION Cps / mm | CONS. à 6 bars L / mm | ATTACHÉE FILETÉE Entrée air | POIDS Kg |
|---------|--------|----------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------|
| 1010001 | CFP 30 | 30 | 20 | 3700 | 80 | 1/4 gas | 2 |
| 1020001 | CFP 45 | 45 | 30 | 2000 | 270 | 3/8 gas | 5 |
| 1030001 | CFP 75 | 75 | 40 | 1500 | 270 | 1/2 gas | 11 |

| CODE | TYPE | DIMENSIONS (mm) | | | | | | | | |
|---------|--------|-----------------|-----|-----|-----|----|------|---------|----|----|
| | | A | B | C | D | E | ØF | G | H | I |
| 1010001 | CFP 30 | 92 | 76 | 58 | 56 | 18 | 10.5 | 1/4 gas | 22 | 13 |
| 1020001 | CFP 45 | 122 | 104 | 75 | 80 | 22 | 12.5 | 3/8 gas | 31 | 19 |
| 1030001 | CFP 75 | 161 | 140 | 116 | 100 | 24 | 16.5 | 1/2 gas | 38 | 24 |

Les vibrateurs à piston frappeur série CFP :

Ils fonctionnent à air comprimé avec mouvement alternatif d'un piston interne. Ils sont à effet simple puisque les impulsions transmises par le piston à l'élément à vibrer s'exercent seulement dans un sens.

Caractéristiques mécaniques élevées - Piston et cylindre rectifiés - Pression à l'utilisation de 6 bars.

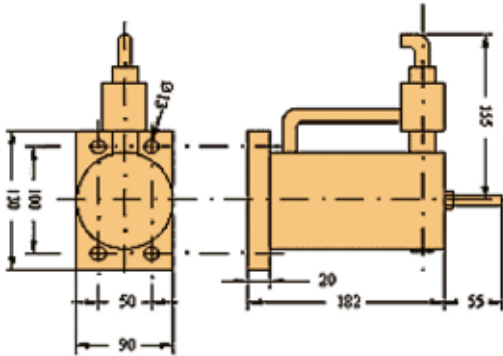
Huiles conseillées : voir accessoires.

Niveau sonore = 110 dB

Applications dans tous les domaines industriels.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON FRAPPEUR

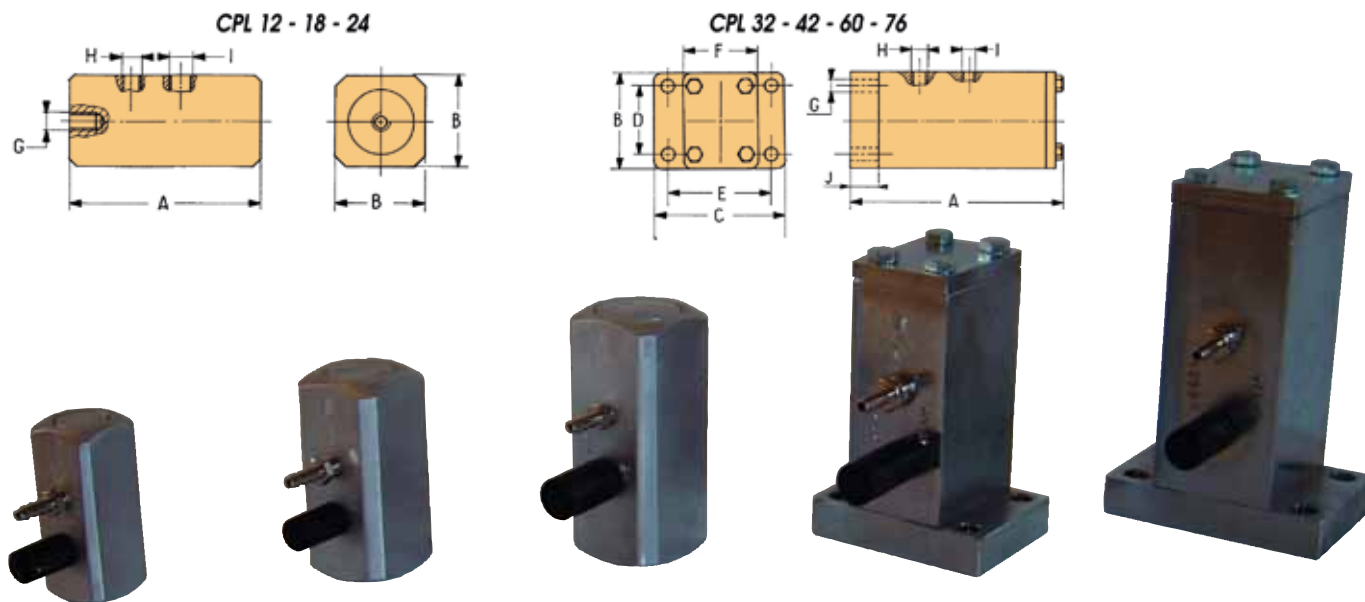
■ Série FKL



| TYPE | FORCE | POIDS | CONSOMMATION | IMPULSIONS |
|---------|-----------|-------|--------------|------------|
| | NM | Kg | L/mn | Nb/sec |
| FKL 100 | 10 - 50 | 4.5 | 0.5 - 1.1 | 1 - 10.5 |
| FKL 150 | 50 - 110 | 9.5 | 1.2 - 1.7 | 1 - 28.5 |
| FKL 200 | 100 - 200 | 18.1 | 2.2 - 2.3 | 1 - 57.5 |

VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRES À PISTON

Série CPL



| CODE | TYPE | PISTON (mm) | | FRÉQUENCE (Cps/mn.) | | FORCE LINÉAIRE (kg) | | CONSOMMATION (l/mn.) | | POIDS Kg |
|--------|--------|-------------|--------|---------------------|--------|---------------------|--------|----------------------|--------|-------------|
| | | DIAMÈTRE | COURSE | 4 BARS | 6 BARS | 4 BARS | 6 BARS | 4 BARS | 6 BARS | |
| 507100 | CPL 12 | 12 | 10 | 6500 | 7600 | 8 | 9 | 4 | 10 | 0.350 |
| 507200 | CPL 18 | 18 | 11 | 5300 | 6200 | 13 | 22 | 8 | 20 | 0.650 |
| 507300 | CPL 24 | 24 | 16 | 3900 | 4200 | 27 | 45 | 20 | 50 | 1.040 |
| 507400 | CPL 32 | 32 | 22 | 2500 | 3000 | 50 | 75 | 25 | 100 | 3.540 |
| 507500 | CPL 42 | 42 | 30 | 2100 | 2500 | 110 | 143 | 100 | 170 | 6.400 |
| 507600 | CPL 60 | 60 | 38 | 1600 | 1800 | 216 | 253 | 170 | 270 | 12.000 |
| 507700 | CPL 76 | 76 | 38 | 1300 | 1400 | 257 | 385 | 310 | 340 | 24.600 |

| CODE | TYPE | DIMENSIONS (mm) | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----------------|-----|-----|----|-----|-----|-------|-------|-------|----|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H Gas | I Gas | J |
| 507100 | CPL 12 | 81 | 35 | - | - | - | - | M 8 | 1/8 | 1/8 | - |
| 507200 | CPL 18 | 94 | 45 | - | - | - | - | M 10 | 1/8 | 1/8 | - |
| 507300 | CPL 24 | 116 | 50 | - | - | - | - | M 12 | 1/4 | 1/8 | - |
| 507400 | CPL 32 | 143 | 70 | 90 | 50 | 70 | 50 | ø10.5 | 1/4 | 1/4 | 20 |
| 507500 | CPL 42 | 175 | 80 | 110 | 56 | 86 | 60 | ø12.5 | 1/4 | 1/4 | 20 |
| 507600 | CPL 60 | 231 | 100 | 140 | 72 | 110 | 80 | ø17 | 3/8 | 1/4 | 30 |
| 507700 | CPL 76 | 260 | 128 | 200 | 90 | 160 | 130 | ø19 | 1/2 | 3/8 | 30 |

Les vibrateurs pneumatiques de la série CPL sont de conception robuste. Les types CPL 12 - 18 - 24 ont le corps en aluminium chemisé en acier, et le piston d'acier traité de 2 diamètres différents et sans ressort. Les types CPL 32 - 42 - 60 - 76 sont de même fabrication que ci-dessus mais le corps est en acier spécial. Faible niveau sonore du fait d'amortissement par coussin d'air. Les vibrateurs pneumatiques CPL produisent une vibration unidirectionnelle.

La puissance ainsi que la fréquence varient suivant les types et la pression d'air. Les vibrateurs CPL peuvent fonctionner dans toutes les positions. Leur base est boulonnée sur la structure vibrante qui doit être plane.

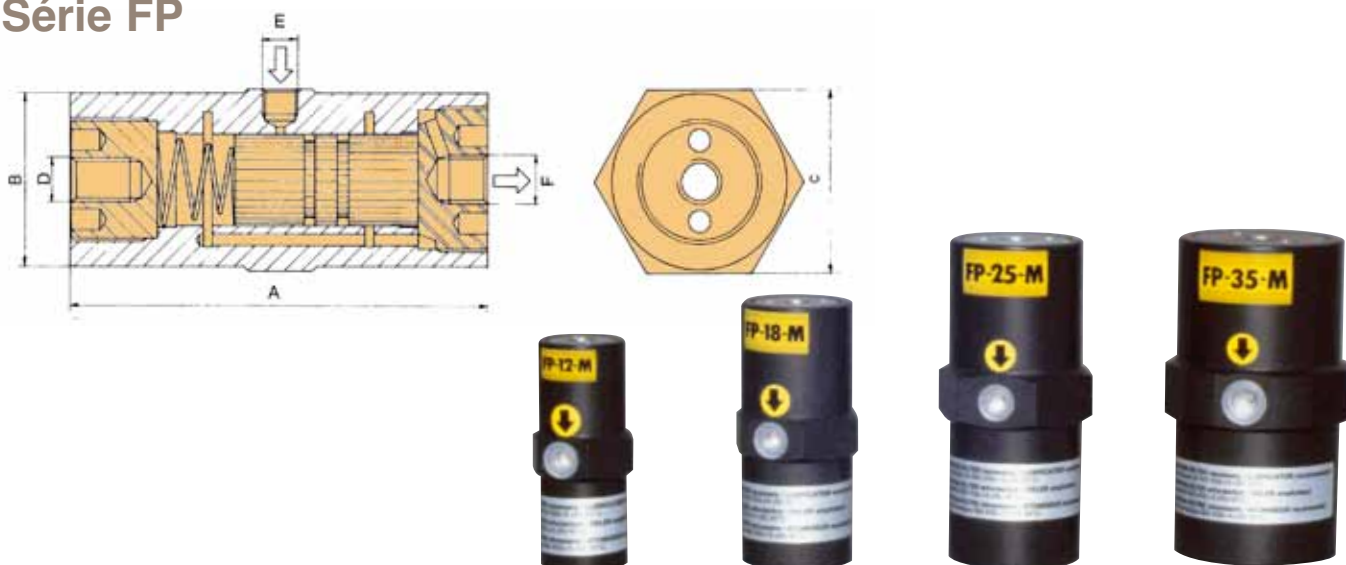
Huiles conseillées : voir accessoires.

Niveau sonore = 70 dB

Application dans tous les domaines industriels.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRES À PISTON

Série FP



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE LINÉAIRE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | | NIVEAU SONORE | | |
|---------|------------------|------------------|------------------|-----------------|-----|-----------------|-----|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|-------|---------------|--------|-------|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | dB A* | dB A** | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | | |
| FP-12-S | 6.200 | 7.800 | 9.300 | 34 | 7.7 | 70 | 16 | 92 | 21 | 0.8 | 0.03 | 7.5 | 0.26 | 25 | 0.88 | | | |
| FP-12-M | 5.000 | 6.000 | 6.700 | 34 | 7.7 | 58 | 13 | 74 | 17 | 0.5 | 0.02 | 4 | 0.14 | 19 | 0.67 | | | |
| FP-12-L | 4.000 | 4.800 | 5.400 | 32 | 7.2 | 58 | 13 | 81 | 18 | 1 | 0.04 | 3 | 0.11 | 20 | 0.71 | | | |
| FP-18-S | 5.000 | 6.400 | 7.700 | 66 | 15 | 134 | 30 | 187 | 42 | 5 | 0.18 | 33 | 1.16 | 57 | 2.00 | | | |
| FP-18-M | 4.000 | 5.000 | 5.900 | 68 | 15 | 134 | 30 | 188 | 42 | 4 | 0.14 | 28 | 1.00 | 52 | 1.84 | | | |
| FP-18-L | 3.100 | 4.000 | 4.600 | 64 | 14 | 150 | 34 | 206 | 46 | 5 | 0.18 | 23 | 0.81 | 46 | 1.62 | | | |
| FP-25-S | 3.600 | 4.300 | 5.500 | 126 | 28 | 270 | 61 | 416 | 94 | 13 | 0.46 | 54 | 1.91 | 93 | 3.28 | | | 61-67 |
| FP-25-M | 3.000 | 3.800 | 4.200 | 142 | 32 | 364 | 82 | 504 | 113 | 23 | 0.81 | 50 | 1.76 | 87 | 3.07 | | | 62-66 |
| FP-25-L | 2.400 | 3.100 | 3.700 | 186 | 42 | 392 | 88 | 594 | 134 | 18 | 0.64 | 62 | 2.19 | 93 | 3.28 | | | 60-65 |
| FP-35-S | 3.800 | 4.700 | 5.800 | 294 | 66 | 668 | 150 | 1.038 | 234 | 23 | 0.81 | 101 | 3.56 | 162 | 5.72 | | | 72-77 |
| FP-35-M | 3.000 | 4.000 | 4.600 | 248 | 56 | 778 | 175 | 1.080 | 243 | 24 | 0.85 | 83 | 2.93 | 141 | 4.98 | | | 74-78 |
| FP-35-L | 2.400 | 3.100 | 3.600 | 282 | 63 | 680 | 153 | 1.066 | 240 | 38 | 1.34 | 89 | 3.14 | 135 | 4.77 | | | 68-74 |

| TYPE | A | | B | | C | | D | E* | F* | POIDS DU CORPS | | POIDS DU PISTON | | POIDS TOTAL | |
|---------|-----|------|----|------|----|------|-------------------|--------------|--------------|----------------|-------|-----------------|-------|-------------|-------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | FILETAGE MÉTRIQUE | FILETAGE BSP | FILETAGE BSP | Kg | Lbs | Kg | Lbs | Kg | Lbs |
| FP-12-S | 71 | 2.80 | | | | | | | | 0.125 | 0.275 | 0.020 | 0.045 | 0.145 | 0.320 |
| FP-12-M | 81 | 3.19 | 31 | 1.22 | 34 | 1.34 | M-8 | 1/8" | 1/8" | 0.140 | 0.309 | 0.030 | 0.066 | 0.170 | 0.375 |
| FP-12-L | 94 | 3.70 | | | | | | | | 0.165 | 0.360 | 0.040 | 0.090 | 0.205 | 0.450 |
| FP-18-S | 81 | 3.19 | | | | | | | | 0.220 | 0.485 | 0.060 | 0.135 | 0.280 | 0.620 |
| FP-18-M | 94 | 3.70 | 40 | 1.57 | 42 | 1.65 | M-10 | 1/8" | 1/8" | 0.260 | 0.575 | 0.080 | 0.175 | 0.340 | 0.750 |
| FP-18-L | 109 | 4.29 | | | | | | | | 0.300 | 0.660 | 0.110 | 0.240 | 0.410 | 0.900 |
| FP-25-S | 98 | 3.86 | | | | | | | | 0.375 | 0.825 | 0.155 | 0.345 | 0.530 | 1.170 |
| FP-25-M | 116 | 4.57 | 48 | 1.89 | 50 | 1.97 | M-12 | 1/8" | 1/4" | 0.435 | 0.955 | 0.215 | 0.475 | 0.650 | 1.430 |
| FP-25-L | 136 | 5.35 | | | | | | | | 0.500 | 1.100 | 0.290 | 0.640 | 0.790 | 1.740 |
| FP-35-S | 98 | 3.86 | | | | | | | | 0.530 | 1.170 | 0.315 | 0.690 | 0.845 | 1.860 |
| FP-35-M | 116 | 4.57 | 58 | 2.28 | 65 | 5.56 | M-12 | 1/4" | 1/4" | 0.610 | 1.345 | 0.430 | 0.950 | 1.040 | 2.290 |
| FP-35-L | 136 | 5.53 | | | | | | | | 0.700 | 1.540 | 0.580 | 1.280 | 1.280 | 2.820 |

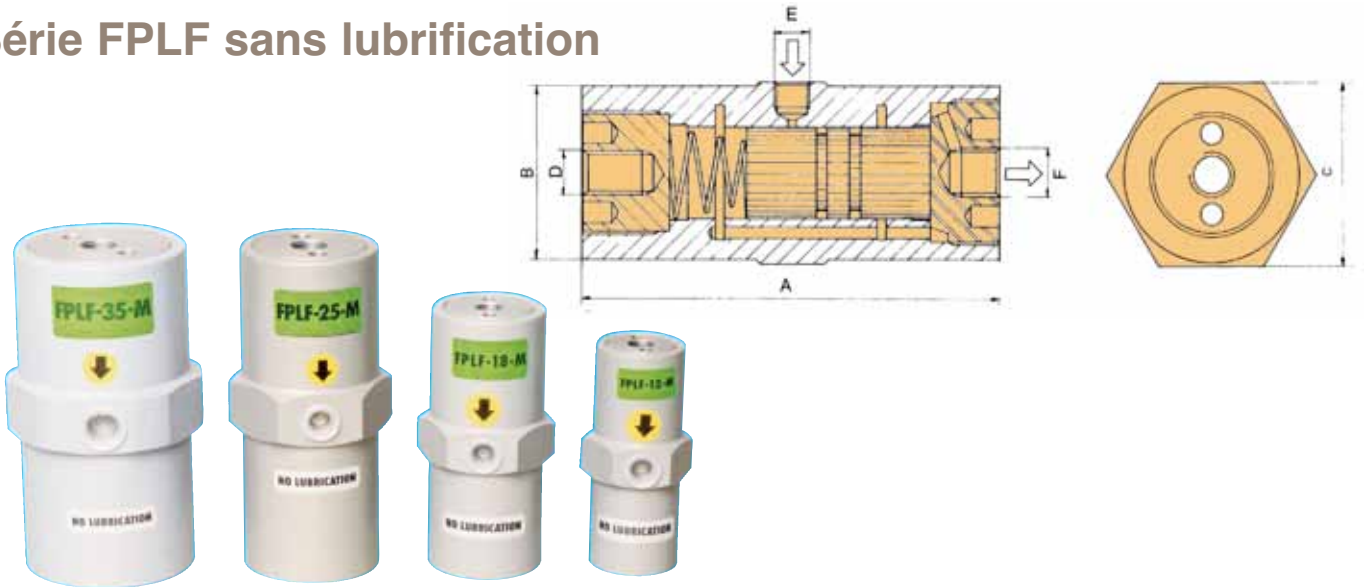
Existe également une version ne nécessitant pas de lubrification (série FPLF).

Application dans tous les domaines industriels.

* Compatible NTP

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON

Série FPLF sans lubrification



| TYPE | FRÉQUENCE Vib/mn | | | FORCE LINÉAIRE | | | | | | CONSOMMATION D'AIR/mn | | | | | | NIVEAU SONORE | | |
|-----------|------------------|------------------|------------------|-----------------|-----|-----------------|-----|-----------------|-------|-----------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|-------|---------------|--------|--|
| | 2 Bars 29 PSI | 4 Bars 58 PSI | 6 Bars 87 PSI | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | 2 Bars = 29 PSI | | 4 Bars = 58 PSI | | 6 Bars = 87 PSI | | dB A* | dB A** | |
| | N | LBS | N | LBS | N | LBS | N | LBS | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | Litr. | CF | | |
| FPLF-12-S | 6.200 | 7.800 | 9.300 | 34 | 7.7 | 70 | 16 | 92 | 21 | 0.8 | 0.03 | 7.5 | 0.26 | 25 | 0.88 | 57-61 | | |
| FPLF-12-M | 5.000 | 6.000 | 6.700 | 34 | 7.7 | 58 | 13 | 74 | 17 | 0.5 | 0.02 | 4 | 0.14 | 19 | 0.67 | 57-61 | | |
| FPLF-12-L | 4.000 | 4.800 | 5.400 | 32 | 7.2 | 58 | 13 | 81 | 18 | 1 | 0.04 | 3 | 0.11 | 20 | 0.71 | 58-60 | | |
| FPLF-18-S | 5.000 | 6.400 | 7.700 | 66 | 15 | 134 | 30 | 187 | 42 | 5 | 0.18 | 33 | 1.16 | 57 | 2.00 | 62-71 | | |
| FPLF-18-M | 4.000 | 5.000 | 5.900 | 68 | 15 | 134 | 30 | 188 | 42 | 4 | 0.14 | 28 | 1.00 | 52 | 1.84 | 61-67 | | |
| FPLF-18-L | 3.100 | 4.000 | 4.600 | 64 | 14 | 150 | 34 | 206 | 46 | 5 | 0.18 | 23 | 0.81 | 46 | 1.62 | 61-68 | | |
| FPLF-25-S | 3.600 | 4.300 | 5.500 | 126 | 28 | 270 | 61 | 416 | 94 | 13 | 0.46 | 54 | 1.91 | 93 | 3.28 | 70-75 | 61-67 | |
| FPLF-25-M | 3.000 | 3.800 | 4.200 | 142 | 32 | 364 | 82 | 504 | 113 | 23 | 0.81 | 50 | 1.76 | 87 | 3.07 | 73-75 | 62-66 | |
| FPLF-25-L | 2.400 | 3.100 | 3.700 | 186 | 42 | 392 | 88 | 594 | 134 | 18 | 0.64 | 62 | 2.19 | 93 | 3.28 | 72-75 | 60-65 | |
| FPLF-35-S | 3.800 | 4.700 | 5.800 | 294 | 66 | 668 | 150 | 1.038 | 234 | 23 | 0.81 | 101 | 3.56 | 162 | 5.72 | 72-77 | 71-73 | |
| FPLF-35-M | 3.000 | 4.000 | 4.600 | 248 | 56 | 778 | 175 | 1.080 | 243 | 24 | 0.85 | 83 | 2.93 | 141 | 4.98 | 74-78 | 70-73 | |
| FPLF-35-L | 2.400 | 3.100 | 3.600 | 282 | 63 | 680 | 153 | 1.066 | 240 | 38 | 1.34 | 89 | 3.14 | 135 | 4.77 | 74-80 | 68-74 | |

| TYPE | A | | B | | C | | D | E* | F* | POIDS DU CORPS | | POIDS DU PISTON | | POIDS TOTAL | |
|-----------|-----|------|----|------|----|------|-------------------|--------------|--------------|----------------|-------|-----------------|-------|-------------|-------|
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | FILETAGE MÉTRIQUE | FILETAGE BSP | FILETAGE BSP | Kg | Lbs | Kg | Lbs | Kg | Lbs |
| FPLF-12-S | 71 | 2.80 | | | | | | | | 0.125 | 0.275 | 0.020 | 0.045 | 0.145 | 0.320 |
| FPLF-12-M | 81 | 3.19 | 31 | 1.22 | 34 | 1.34 | M- 8 | 1/8" | 1/8" | 0.140 | 0.309 | 0.030 | 0.066 | 0.170 | 0.375 |
| FPLF-12-L | 94 | 3.70 | | | | | | | | 0.165 | 0.360 | 0.040 | 0.090 | 0.205 | 0.450 |
| FPLF-18-S | 81 | 3.19 | | | | | | | | 0.220 | 0.485 | 0.060 | 0.135 | 0.280 | 0.620 |
| FPLF-18-M | 94 | 3.70 | 40 | 1.57 | 42 | 1.65 | M-10 | 1/8" | 1/8" | 0.260 | 0.575 | 0.080 | 0.175 | 0.340 | 0.750 |
| FPLF-18-L | 109 | 4.29 | | | | | | | | 0.300 | 0.660 | 0.110 | 0.240 | 0.410 | 0.900 |
| FPLF-25-S | 98 | 3.86 | | | | | | | | 0.375 | 0.825 | 0.155 | 0.345 | 0.530 | 1.170 |
| FPLF-25-M | 116 | 4.57 | 48 | 1.89 | 50 | 1.97 | M- 12 | 1/8" | 1/4" | 0.435 | 0.955 | 0.215 | 0.475 | 0.650 | 1.430 |
| FPLF-25-L | 136 | 5.35 | | | | | | | | 0.500 | 1.100 | 0.290 | 0.640 | 0.790 | 1.740 |
| FPLF-35-S | 98 | 3.86 | | | | | | | | 0.530 | 1.170 | 0.315 | 0.690 | 0.845 | 1.860 |
| FPLF-35-M | 116 | 4.57 | 58 | 2.28 | 65 | 5.56 | M- 12 | 1/4" | 1/4" | 0.610 | 1.345 | 0.430 | 0.950 | 1.040 | 2.290 |
| FPLF-35-L | 136 | 5.53 | | | | | | | | 0.700 | 1.540 | 0.580 | 1.280 | 1.280 | 2.820 |

Application dans tous les domaines industriels.

| Conditions de fonctionnement | | = Bonnes conditions | | = Conditions correctes | | = Mauvaises conditions | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------|--|-----------------------------------|--|--|---|---|--|---|--|----------------------------|-----------------------------|----------------------|
| | | Recommandations | | * Qualités d'huile : | | pour les vibreurs T, DAR et FP: utiliser les huiles hydrauliques conformes à la norme ISO VG5-4.5-5 GS/40°C, telles que SHELL tellus oil C5 ESSO NUTO H5 BP ENERCOL HP5 MOBIL VELOCITE N°4 Attention : les huiles d'une autre viscosité réduisent la fréquence | | | | | | | | |
| Conditions de fonctionnement | Description | Symbole | | Vibreurs à bille K-8 - K-36 | Conditions optimales | Bonnes conditions | Formation de rouille sur une longue période | Colmatage progressif du silencieux augmentation de la pression déserrage des flasques | Id. ci-dessus-effet plus rapide | La bille sort du chemin de roulement et use les flasques | La bille saute et use le chemin de roulement | Maximum 100°C = 200°F | Température ambiante | |
| | | | | Vibreurs à rouleur R-50 - R-120 | Conditions optimales Qualité d'huile = * | Bonnes conditions | Formation de rouille sur une longue période | Frottement accru diminution de la vitesse - peut bloquer le vibreur | Risque de baisse de puissance par colmatage des orifices d'admission | Augmente l'usure entre rotor et flasques | Bonnes conditions | Maximum 140°C = 280°F | | |
| | | | | Vibreurs à rouleur DAR-2 - DAR-7 | Conditions optimales Qualité d'huile = * | Mauvaises conditions | Formation de rouille sur une longue durée | Frottement accru diminution de la vitesse - peut bloquer le vibreur | Mauvaises conditions | Augmente l'usure entre rotor et flasque | Bonnes conditions | Maximum 200°C = 400°F | | |
| | | | | Vibreurs à rouleur T-50 - T-100 | Conditions optimales Qualité d'huile = * | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Augmente l'usure des roulements | Augmente l'usure des roulements | Maximum 50°C = 120°F | | |
| | | | | Vibreurs à turbine GT-8 - GT-48 | Conditions optimales | Bonnes conditions | Bonnes conditions | Bonnes conditions | Mauvaises conditions | Augmente l'usure des roulements | Augmente l'usure des roulements | Maximum 120°C = 250°F | | |
| | | | | Vibreurs à piston FP-12 - FP-35 | Conditions optimales Qualité d'huile = * | Bonnes conditions | Bonnes conditions | Bonnes conditions | Mauvaises conditions | Frottement accru diminution de la vitesse - peut bloquer le vibreur | Mauvaises conditions | Augmente l'usure du piston | | Maximum 50°C = 250°F |
| | | | | Vibreurs à piston CPL - CVL - CFP | Conditions optimales | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Augmente l'usure du piston | Augmente l'usure du piston | Bonnes conditions | | Maximum 140°C |
| | | | | | Conditions optimales | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Augmente l'usure du piston | Augmente l'usure du piston | Bonnes conditions | | Maximum 140°C |
| | | | | | Conditions optimales | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Mauvaises conditions | Augmente l'usure du piston | Augmente l'usure du piston | Bonnes conditions | | Maximum 140°C |

La gamme de production Italvibras



MVSI

La gamme la plus complète de vibrateurs industriels du marché certifiée pour atmosphères potentiellement explosives des poussières combustibles (ATEX, IECEx, GOST). Gamme de 0 à 300 kN.



MVSI-TS

Vibrateurs électriques industriels MVSI avec capots démontables.



MVSI-ACC

Vibrateurs électriques industriels avec accouplement axial.



MVSI-E

Vibrateurs électriques à Sécurité augmentée "Ex e" pour atmosphères potentiellement explosives (ATEX, IECEx, GOST). Gamme jusqu'à 109 kN.



CDX

Vibrateurs électriques antidéflagrants "Ex d" pour atmosphères potentiellement explosives (UL, CSA, ATEX, IECEx, GOST). Gamme jusqu'à 220 kN.



MVCC

Vibrateurs à courant continu (12 ou 24V) conçus pour des machines mobiles. Gamme de 0 à 15 kN.



MVSS

Vibrateurs électriques industriels en inox AISI 316 L pour les secteurs de la chimie, pétrochimie, alimentaire, pharmacie. Gamme de 0 à 42 kN.



MICRO

Vibrateurs électriques pouvant travailler en service continu. Prévus pour des process nécessitant une force centrifuge réduite. Gamme de 0 à 640 N.



M3

Vibrateurs électriques industriels avec plusieurs fixations possibles, faible encombrement. Gamme jusqu'à 3 kN.



ITV-VR

Vibrateurs électriques à haute fréquence et vitesse variable à fixation à boulon ou à berceau pour l'industrie du béton. Gamme de 0 à 90 kN.



ITVAF

Vibrateurs électriques à haute fréquence et vitesse variable à fixation à boulon ou à berceau pour l'industrie du béton. Gamme de 0 à 90 kN.



VU

Excitatrices unidirectionnelles conçues pour les machines vibrantes de moyennes et grandes dimensions. Gamme jusqu'à 73500 kgmm (453kN).



MTF

Vibrateurs électriques verticaux à bride latérale. Gamme de 0 à 26 kN.



MTF-E

Vibrateurs électriques verticaux à sécurité augmentée "Ex e" à bride latérale pour atmosphères potentiellement explosives (ATEX, IECEx, GOST).



VB

Vibrateurs électriques verticaux à double bride. Gamme de 0 à 48 kN.



VB-E

Vibrateurs électriques verticaux à sécurité augmentée "Ex e" à double bride pour atmosphères potentiellement explosives (ATEX, IECEx, GOST).



MVB

Vibrateurs électriques verticaux à bride latérale avec arbre en saillie de chaque côté. Gamme de 0 à 68 kN.



MVB-FLC

Vibrateurs électriques verticaux à bride centrale et arbre en saillie de chaque côté. Gamme de 0 à 68 kN.



MVB-E

Vibrateurs électriques verticaux à sécurité augmentée "Ex e" à bride latérale et arbre en saillie de chaque côté pour atmosphères potentiellement explosives (ATEX, IECEx, GOST).



MVB-E-FLC

Vibrateurs électriques verticaux à sécurité augmentée "Ex e" à bride centrale et arbre en saillie de chaque côté pour atmosphères potentiellement explosives (ATEX, IECEx, GOST).



Italvibras France Sas

Zac Garosud - Toucan 34

256 rue du Commandant Massoud - 34070 Montpellier

Tél. 04.67.27.54.00 - Fax 04.67.47.48.30

mail: italvibrasfrance@italvibrasfrance.com

www.italvibrasfrance.com



CASADIO®

une marque d'Italvibras France