

Systeme de transfert TS 2*plus*

6.0



Symboles

Caractéristiques du produit

| | |
|--|---|
|  | Charge maximale autorisée, charge unique |
|  | Charge maximale autorisée, total des charges |
|  | Niveau de transport |
|  | Unité disponible avec entraînement à forte efficacité énergétique |
|  | Séparation latérale |
|  | Séparation centrée |

Utilisations possibles

| | |
|--|---|
|  | Indiqué pour l'utilisation en zones sensibles aux décharges électrostatiques. Nous conseillons de contacter votre représentant Rexroth. |
|  | Indiqué pour l'utilisation en zones propres |
|  | Indiqué pour l'utilisation en pièces non humides |

Convoyeur

| | |
|---|--|
|  | Courroie |
|  | Courroie dentée |
|  | Chaîne à plateformes en plastique |
|  | Chaîne à galets d'accumulation en plastique |
|  | Chaîne à galets d'accumulation en acier |
|  | Chaîne à galets d'accumulation Vplus |
|  | Chaîne duplex |
|  | Rouleaux |
|  | Courroie ronde |
|  | Charge de section/cm spécifique = poids total WT/longueur de support |

Informations de commande

Explication

Unité de conditionnement

= quantité de commande minimale (ici : 10 pièces)

Exemple :

L'unité de conditionnement contient 10 pièces, référence 3 842 523 258

Commande 1x 3 842 523 258 = Livraison 1x quantité de commande minimale 3 842 523 258 = 10 pièces

Commande 1x 3 842 523 258 = Livraison 2x quantité de commande minimale 3 842 523 258 = 20 pièces

Unité de livraison

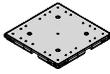
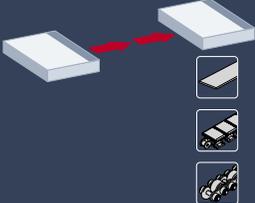
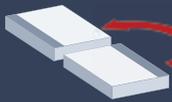
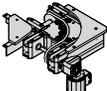
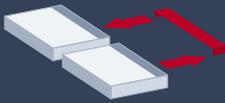
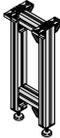
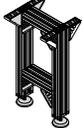
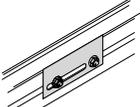
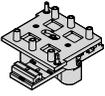
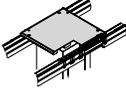
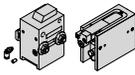
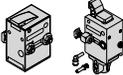
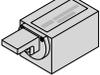
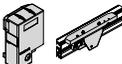
Exemple :

L'unité de conditionnement contient 16 pièces, référence 3 842 532 695

Commande 1x 3 842 532 695 – Livraison 1x quantité livrée 3 842 532 695, SP 2/B, l = 6070 mm = 16 pièces

Commande 1x 3 842 532 695 – Livraison 15x quantité livrée 3 842 532 695, SP 2/B, l = 6070 mm = 240 pièces

Vue d'ensemble du système TS 2plus

| | | | | | | |
|--|--|---|---|---|--|--|
| <p>Palette porte-pièces</p>  |  <p>v. p. 2-6</p> |  <p>v. p. 2-8</p> |  <p>v. p. 2-12</p> |  <p>v. p. 2-34</p> |  <p>v. p. 2-47</p> |  <p>v. p. 2-50</p> |
| <p>Transport longitudinal</p>  |  <p>v. p. 3-6</p> |  <p>v. p. 3-18</p> |  <p>v. p. 3-24</p> |  <p>v. p. 3-28</p> | <p>v. p. 3-55</p> | <p>v. p. 3-68</p> |
| <p>Courbes</p>  |  <p>v. p. 4-6</p> |  <p>v. p. 4-9</p> |  <p>v. p. 4-24</p> |  <p>v. p. 4-32</p> | | |
| <p>Transport transversal</p>  |  <p>v. p. 5-4</p> |  <p>v. p. 5-26</p> |  <p>v. p. 5-78</p> |  <p>v. p. 5-80</p> |  <p>v. p. 5-86</p> | |
| <p>Supports</p>  |  <p>v. p. 6-6</p> |  <p>v. p. 6-8</p> |  <p>v. p. 6-10</p> |  <p>v. p. 6-14</p> |  <p>v. p. 6-22</p> | |
| <p>Positionnement et orientation</p>  |  <p>v. p. 7-5</p> |  <p>v. p. 7-7</p> |  <p>v. p. 7-25</p> |  <p>v. p. 7-38</p> |  <p>v. p. 7-46</p> |  <p>v. p. 7-50</p> |
| <p>Commande de transport</p>  |  <p>v. p. 8-4</p> |  <p>v. p. 8-40</p> |  <p>v. p. 8-58</p> |  <p>v. p. 8-92</p> |  <p>v. p. 8-108</p> |  <p>v. p. 8-118</p> |



Sigrid Raßmann, DC-IA/SPL3
Tél. : +49 (711) 811-46181, Fax : +49(711)811-5172835
Sigrid.rassmann@boschrexroth.de

08/02/2016

Systeme de transfert TS 2plus 6.0 R999000397 (2015-10)

Mesdames, messieurs,

Dans la version PDF en ligne du catalogue TS 2plus, nous avons remanié le « **carter pour HD 2/H** ».

- p. 7-60 – 7-65 : chap. 7 - Positionnement et orientation

Les modifications ont été apportées dans la version PDF en ligne uniquement. Dans la version papier, la variante 6.0, R999000397 (2015-10), est toujours valable.

Cordialement,

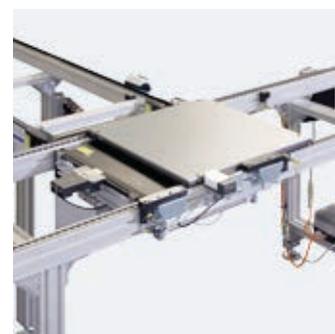
Bosch Rexroth AG
Sigrid Raßmann

| | |
|---|-----------|
| Système de transfert TS 2plus | 1 |
| Palettes porte-pièces | 2 |
| Transport longitudinal | 3 |
| Courbes | 4 |
| Transport transversal | 5 |
| Supports | 6 |
| Positionnement et orientation | 7 |
| Commande de transport | 8 |
| Systèmes d'identification | 9 |
| MTpro – Logiciel de planification | 10 |
| Données techniques | 11 |
| Vue d'ensemble des numéros d'article | 12 |
| Index | 13 |



Système de transfert TS *2plus*

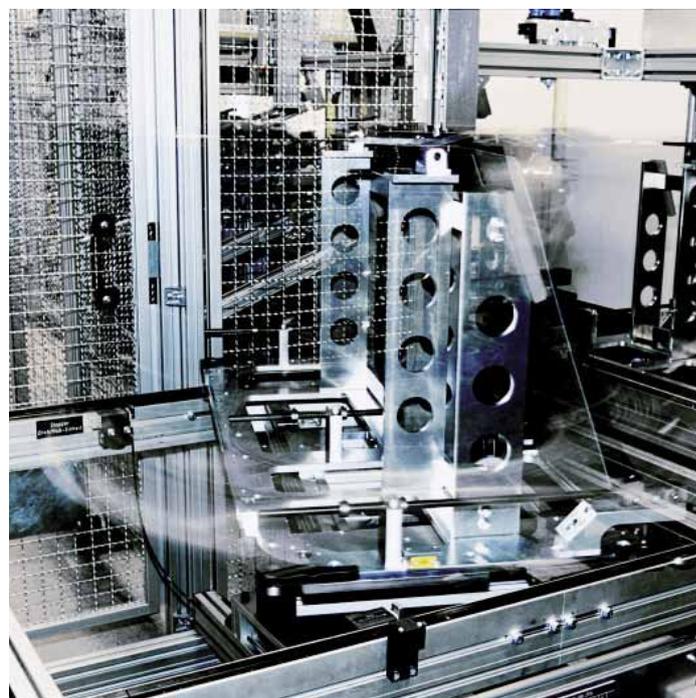
| | |
|--|-------------|
| Caractéristiques du TS <i>2plus</i> | 1-2 |
| Principe de fonctionnement | 1-3 |
| Suggestions | 1-16 |
| Systemes d'identification et de supports de données | 1-18 |
| Efficacité énergétique – Rexroth 4EE | 1-19 |



Caractéristiques du TS 2plus

Le système de transfert TS 2plus de Rexroth est conçu pour le transport de palettes porte-pièces jusqu'à 240 kg et extrêmement polyvalent pour une production économique. C'est un système modulaire doté de nombreuses facettes, adapté à une large gamme de produits.

TS 2plus comprend des unités modulaires standardisées faciles à combiner pour former un système. Cela permet la construction de nombreuses variantes pour des installations sur mesure, adaptées aux besoins spécifiques de chaque montage. Le montage modulaire permet une utilisation rentable de potentiels de rapport en production. Tous les composants sont particulièrement robustes et réutilisables lors du montage des futures générations de produits.



A usages multiples, robuste, variable

Les nombreux éléments du système modulaire permettent une adaptation à des tâches de production et des schémas d'implantation spécifiques, sans problèmes, grâce à :

- ▶ Quatre convoyeurs (des courroies en polyamide, des courroies dentées, des chaînes à plates-formes et des chaînes à galets d'accumulation) pouvant être combinés en fonction des impératifs du processus de montage
- ▶ Des tailles des palettes porte-pièces (de 160 x 160 mm jusqu'à 1200 x 1200 mm) adaptées à la taille du produit
- ▶ Une capacité de charge maximale élevée pouvant atteindre 240 kg par palette porte-pièces

Unités modulaires spéciales TS 2plus

Mis à part les différents convoyeurs, le TS 2plus offre toute une série de modules spécifiques relatifs aux courbes, au transport transversal, aux unités de positionnement et d'entraînement. Les coûts de planification et de projet peuvent être réduits à un minimum grâce à l'utilisation de macro-modules prédéfinis.

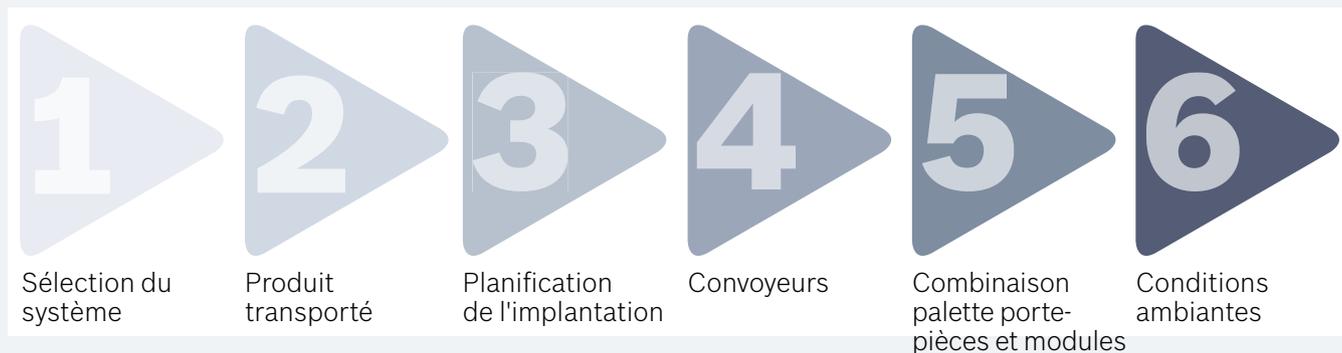
Les combinaisons de matériaux pouvant être commandées avec le catalogue sont optimisées pour l'exploitation régulière du TS 2plus. D'autres combinaisons de matériaux sont possibles pour des applications particulières. Votre représentant spécialisé Rexroth vous assistera volontiers au choix de la solution adaptée.

Principe de fonctionnement

Dans une ligne de montage, les pièces sont transportées d'un poste à l'autre à l'aide d'un système de transfert. Les palettes porte-pièces (WT) sont convoyées par friction sur deux courroies de transport, courroies dentées, chaînes à plateformes, chaînes à galets d'accumulation ou courroies rondes continuellement en mouvement. Les palettes porte-pièces servent à la réception des pièces. Les pièces sont entièrement usinées sur la palette porte-pièces. Les informations concernant les destinations et l'état d'usinage sont enregistrées dans la mémoire de données sur la palette porte-pièces. La palette porte-pièces est

stoppée aux postes de travail (postes de travail manuel ou postes automatiques) grâce au séparateur (VE) pendant que le convoyeur continue à avancer. Plusieurs palettes porte-pièces peuvent être accumulées devant un poste permettant d'en avoir quelques-unes d'avance. Une fois l'opération terminée au poste de travail correspondant, la palette porte-pièce peut passer au poste de travail suivant. L'ouverture du séparateur pneumatique VE se fait soit manuellement, soit à l'aide de la commande poste. En fin de chaîne de montage, la pièce assemblée est enlevée de la palette porte-pièce.

La meilleure solution en quelques pas

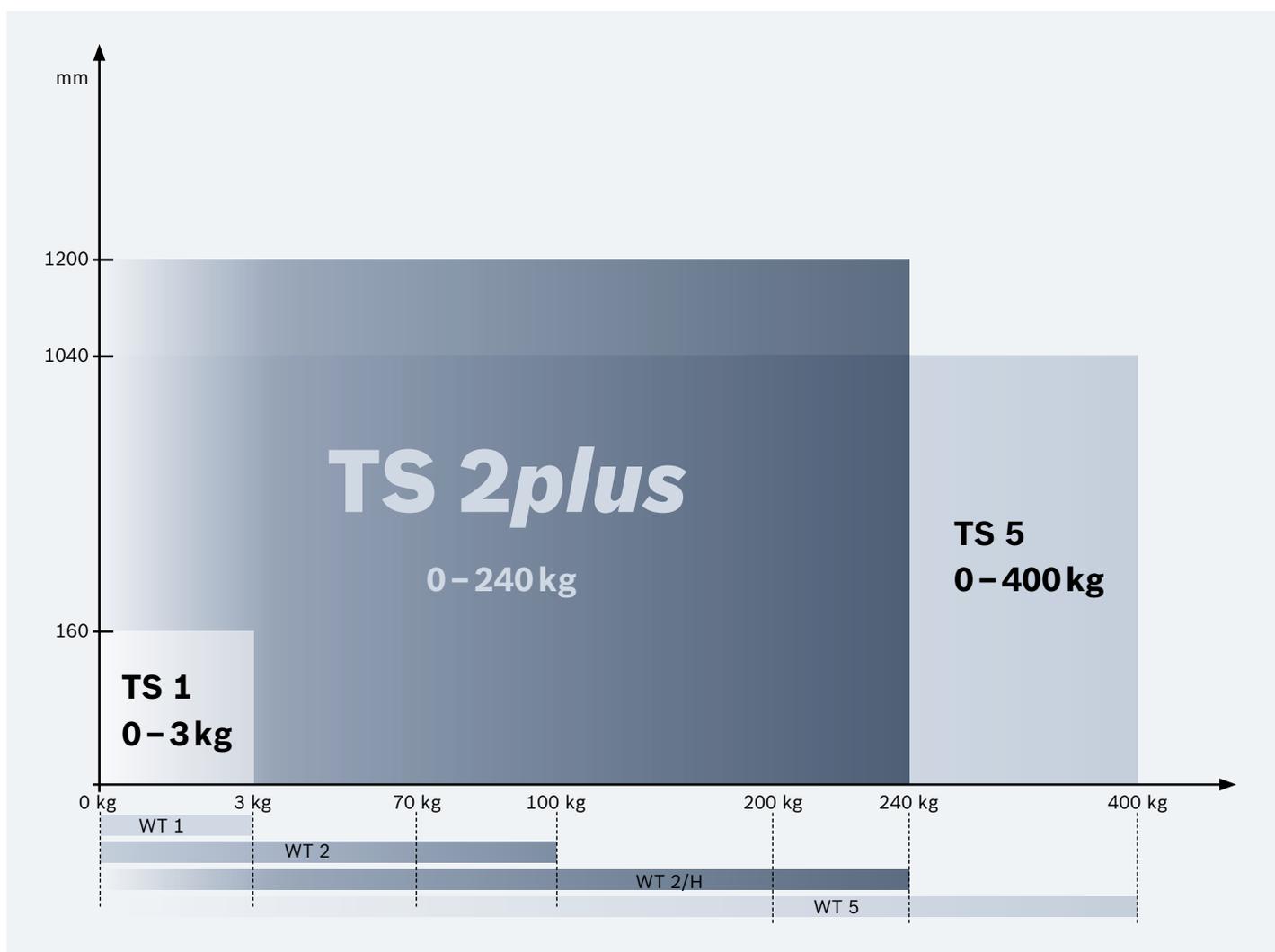


Principe de fonctionnement

1. Sélection du système

Une ligne de montage nécessite une planification précise pour assurer le fonctionnement le plus rentable possible. Les modifications ultérieures doivent pouvoir être gérées simplement et avec efficacité pour pouvoir réagir le mieux possible aux futures exigences du marché. Citons, parmi les principaux facteurs de sélection d'un système de transfert adapté, le poids et les propriétés des pièces à transporter, mais également l'environnement de production existant.

Le système modulaire flexible du système de transfert TS 2plus de Rexroth permet de répondre à un spectre étendu d'exigences : La gamme étendue d'unités modulaires et de macro-modules permet de réaliser des implantations très différentes avec des postes d'usinage manuels et automatiques. Les composants standards permettent la mise en œuvre de solutions avec une précision de positionnement très élevée ou pour des pièces particulièrement lourdes. Les systèmes de transfert TS 2plus orientés vers l'avenir sont conçus pour offrir une disponibilité extrême dans des conditions très difficiles.





TS 1

TS 1 **0 – 3kg**

Le système de transfert TS 1 est particulièrement adapté pour les petits produits et modules légers nécessitant de grandes précisions de positionnement et de répétabilité.



TS 2plus

TS 2plus **0 – 240kg**

De l'industrie automobile et électronique à la fabrication d'équipements ménagers et électriques : Avec leurs composants système très variés, les lignes de montage TS 2plus sont parfaitement adaptées à des applications dans des secteurs très diversifiés.



TS 5

TS 5 **0 – 400kg**

Le convoyeur à rouleaux du système de transfert TS 5 peut transporter des charges jusqu'à 400 kg même sur de longues distances et est, grâce à sa robustesse, parfaitement adapté aux environnements difficiles.

Principe de fonctionnement

2. Produit transporté

Palette porte-pièces (WT)

La palette porte-pièces (WT) transporte la pièce sur le système de transfert d'un poste d'usinage au suivant. Les palettes porte-pièces de Rexroth sont disponibles en différentes configurations pour des domaines d'applications très différents : La palette WT 2/E, tout en plastique, transporte et positionne des pièces légères. Alors que les modèles robustes WT 2 et WT 2/H sont adaptés également au transport de pièces moyennement lourdes à lourdes grâce à leur plaques-support en acier ou en aluminium.

Les palettes porte-pièces de la série WT 2 peuvent être configurées pour les différentes pièces à partir de composants individuels. Une sélection de différents modules de cadres et plaques-support est proposée.

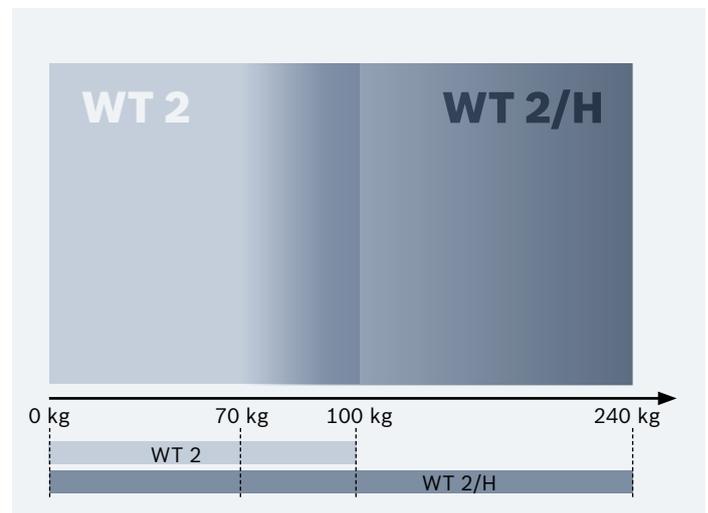
Les palettes porte-pièces devant être chargées moyennement pour un transport optimal, nous vous conseillons de sélectionner une plaque-support surdimensionnée pour les pièces lourdes ou à répartition de poids irrégulière.

Poids admissibles

Pour ne pas dépasser la force superficielle admissible, le poids total de la palette porte-pièces est limitée pour chaque taille de palette porte-pièces. Le poids total de la palette porte-pièces résulte de :

- ▶ Poids palette porte-pièces
- ▶ Charge de la palette porte-pièces (pièce à usiner, support, etc.)
- ▶ Masse des équipements spécifiques (support mobile de données, etc.)

Pour des palettes porte-pièces non carrées, notez que le poids total admissible de la palette porte-pièces (m_G) peut différer en cas de transport longitudinal et transversal et que le côté le plus court est déterminant pour la charge de la palette porte-pièces maximale.

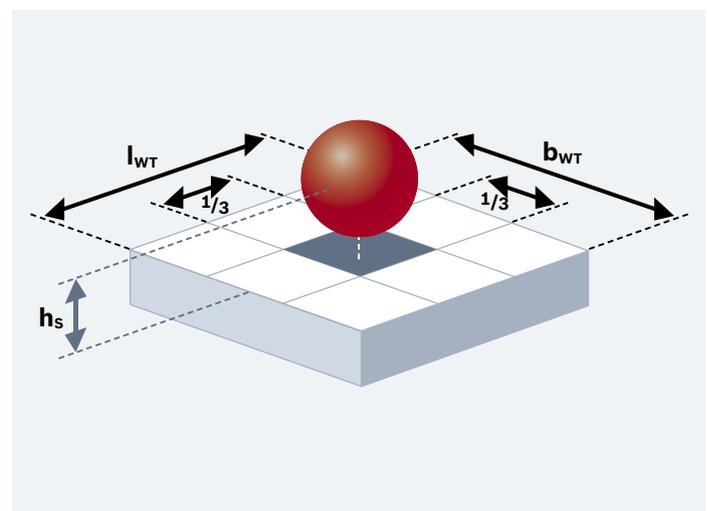


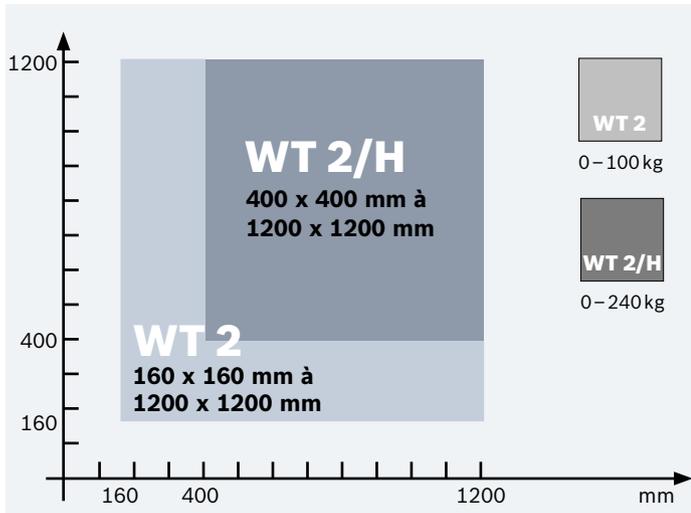
Position admissible du centre de gravité

Afin de pouvoir supporter les forces accélératrices lors de la séparation ou de modifications de direction sans défaut, il faut faire attention à la position du centre de gravité de la charge sur la palette porte-pièces. En général, nous conseillons :

- ▶ de charger la palette porte-pièces le plus au centre possible
- ▶ de ne pas laisser le centre de gravité de la charge dépasser dans la hauteur h_s de plus de $1/2 b_{WT}$ (avec $b_{WT} \leq l_{WT}$)

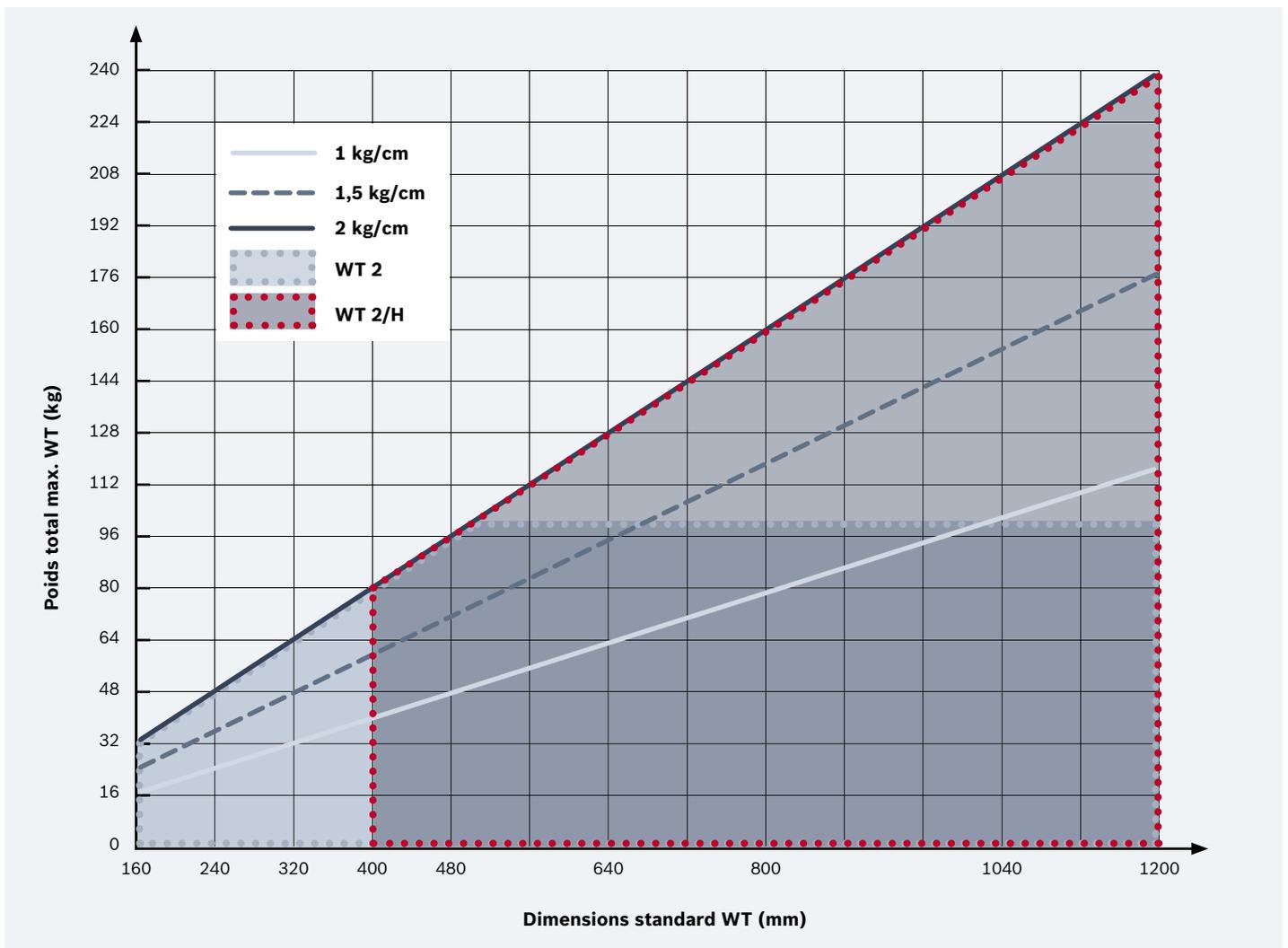
Les données de puissance indiquées se rapportent à la position du centre de gravité représentée.





Dimensions de palettes porte-pièces (WT) disponibles

Des palettes porte-pièces dont les dimensions sont comprises entre 160 x 160 mm et 1200 x 1200 mm (WT 2) ou entre 400 x 400 mm et 1200 x 1200 mm (WT 2/H) permettent l'adaptation parfaite à la géométrie spécifique de la pièce. Une seule palette porte-pièces (WT) peut également recevoir plusieurs pièces, en fonction des besoins.



Principe de fonctionnement

3. Planification de l'implantation

Lors de la conception de l'implantation d'une installation, les besoins individuels, les objectifs et les priorités d'une entreprise doivent être respectés. La complexité de certains cycles de montage demande souvent une grande flexibilité de la part du système en raison de :

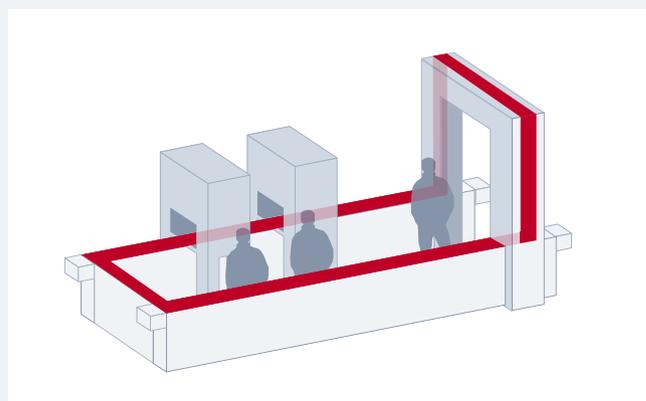
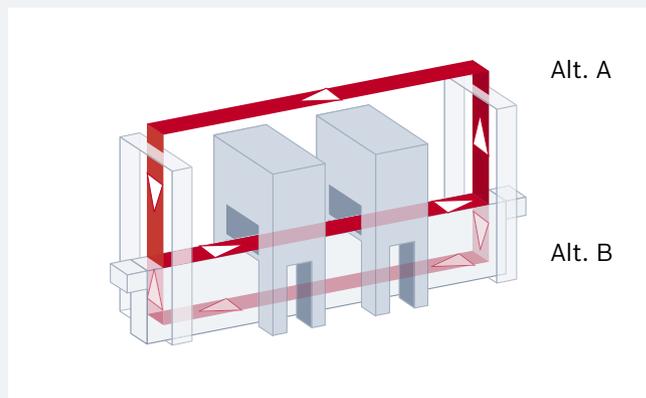
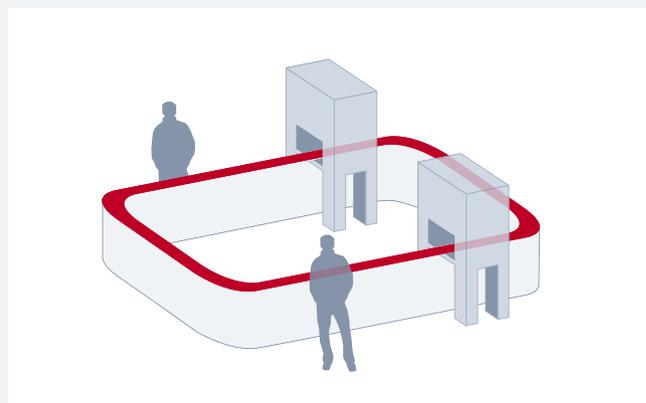
- ▶ modifications fréquentes
- ▶ problèmes de concordance des cadences différentes suivant les variantes utilisées
- ▶ différentes opérations réalisées dans les postes de travail
- ▶ changements fréquents de produit
- ▶ variations importantes dans le nombre de pièces

Dans ces cas là, il est utile de prévoir une sortie de la palette porte-pièces du circuit principal dans un circuit dérivé ayant sa propre cadence. On désigne comme circuit principal l'alignement les uns à côté des autres des postes de travail. Un circuit dérivé est conçu pour dégager les palettes porte-pièces du circuit principal, pour un usinage à une autre cadence et pour ensuite les remettre sur le circuit principal.

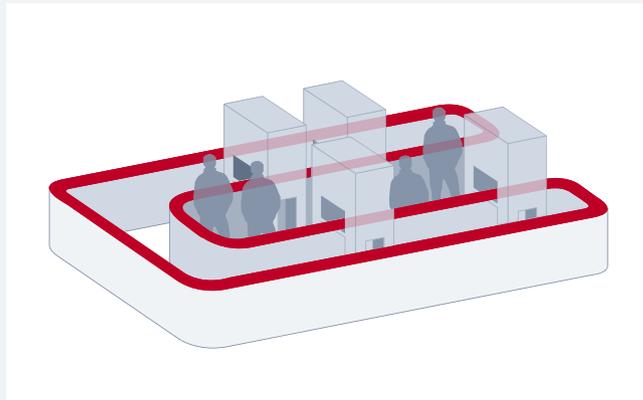


Schémas d'implantation des installations

Circuit principal



◀ Circuit carré

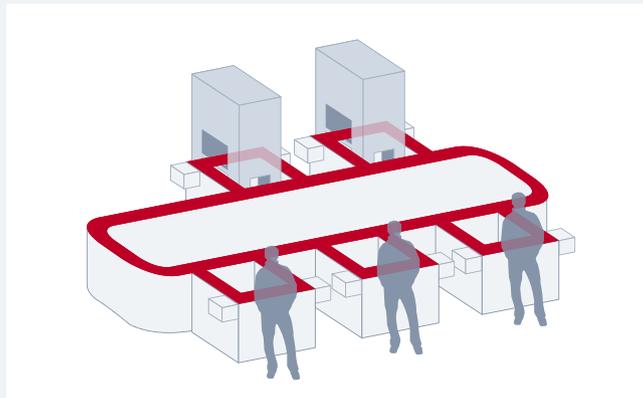


◀ Forme en U

Circuit dérivé

◀ Construction en ligne
(avec élévateur*)

*Nos partenaires vous
conseilleront sur les
élévateurs.

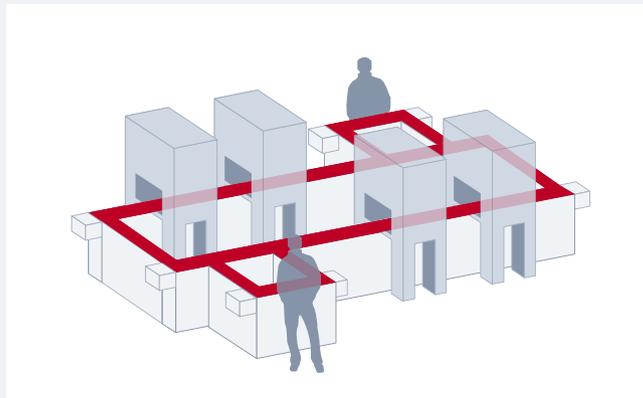


◀ Postes de travail en
parallèle

Formes mixtes

◀ Forme en U
(avec élévateur*)

*Nos partenaires vous
conseilleront sur les
élévateurs.



◀ Circuits carrés avec
postes de travail en
parallèle

Principe de fonctionnement

4. Convoyeurs

La résistance d'une palette porte-pièces dépend de

- ▶ la combinaison du convoyeur, des profilés de guidage et de la semelle des palettes porte-pièces ainsi que de
- ▶ sa longueur de support sur le convoyeur.



Courroie dentée, courroie, chaîne à plateformes en plastique, chaîne à rouleaux, chaîne duplex (de g. à dr.)

| | Semelle standard PA | | | | Semelle spéciale PE | | | |
|---------------------------------|------------------------|--|--|--|------------------------|--|--|--|
| Convoyeur | | | | | | | | |
| Profilé de guidage en acier | | | | | | | | |
| Profilé de guidage en plastique | | | | | | | | |

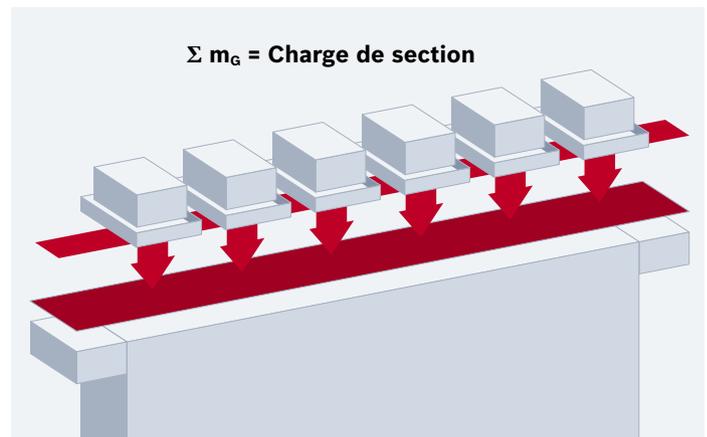


Charge de section/cm spécifique = poids total WT/longueur de support

Charge de section admissible

Lors de la conception des sections de transport, veillez à ce que la **somme des poids totaux de toutes les palettes porte-pièces**, se trouvant sur un même convoyeur en accumulation soit **inférieure** à la **charge de section admissible de la section de transport**.

Vous trouverez la charge de section admissible en accumulation sur les postes d'entraînement et sections à bande. Si la charge de section admissible de la section est dépassée, elle doit être répartie sur plusieurs sections.



Principe de fonctionnement

5. Combinaison de convoyeurs, de profilés de guidage et de composants

Affectation classes de poids – Produits

| Palette porte-pièces | WT 2 ≤ 400 mm | WT 2 | WT 2-H | WT 2-H |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Poids total typique de la WT en application | Charge 0–30 kg | Charge 30–100 kg | Charge 30–100 kg | Charge 100–240 kg |
| Unité (de levée et) de positionnement | PE 2 (F ≤ 30 kg) | | | |
| | | PE 2/X (F ≤ 100 kg) | PE 2/H (F ≤ 240 kg) | PE 2/H (F ≤ 240 kg) |
| | HP 2/L (F ≤ 40 kg) | HP 2/L (F ≤ 40 kg) | | |
| | HP 2 (F ≤ 110 kg) | HP 2 (F ≤ 110 kg) | | |
| | PE 2/XX (F ≤ bel) |
| | PE 2/XP (F ≤ 100 kN) | | | |
| Séparateur | VE 2 (F ≤ 200 kg) | VE 2 (F ≤ 200 kg) | VE 2/D100-H | VE 2/D100-H |
| | VE 2/L (F ≤ 200 kg) | VE 2/L (F ≤ 200 kg) | VE 2/D250-H | VE 2/D250-H |
| | VE 2/M (F ≤ 200 kg) | VE 2/M (F ≤ 200 kg) | | |
| | VE 2/S (F ≤ 140 kg) | VE 2/S (F ≤ 140 kg) | | |
| | VE 2/X (F ≤ 450 kg) | VE 2/X (F ≤ 450 kg) | | |
| | VE 2/D-60 (F ≤ 60 kg) | VE 2/D-60 (F ≤ 60 kg) | | |
| | VE 2/D-150 (F ≤ 100 kg) | VE 2/D-150 (F ≤ 100 kg) | | |
| | VE 2/D-200 (F ≤ 200 kg) | VE 2/D-200 (F ≤ 200 kg) | | |
| Amortisseur | DA 2/10 (F ≤ 20 kg) | | | |
| | DA 2/30 (F ≤ 60 kg) | | | |
| | DA 2/100 (F ≤ 100 kg) | DA 2/100 (F ≤ 100 kg) | | |
| | | | DA 2/100-H (F ≤ 100 kg) | DA 2/100-H (F ≤ 100 kg) |
| | | | DA 2/250-H (F ≤ 240 kg) | DA 2/250-H (F ≤ 240 kg) |
| | DA 2/150-E | DA 2/150-E | | |
| Support d'interrupteur | SH 2/S | SH 2/S | | |
| | SH 2/ST | SH 2/ST | | |
| | SH 2/S-H | SH 2/S-H | SH 2/S-H | SH 2/S-H |
| | SH 2/U | SH 2/U | | |
| | SH 2/UV | SH 2/UV | | |
| | SH 2/U-H | SH 2/U-H | | |
| | SH 2/SF | SH 2/SF | | |
| Bascules | WI 2 | WI 2 | | |

Principe de fonctionnement

6. Conditions ambiantes

Matériaux utilisés, résistance chimique

Les systèmes de transfert Rexroth sont fabriqués pour l'utilisation de longue durée à partir de matériaux de haute qualité. Ils sont résistants aux matières lubrifiantes et aux produits d'entretien rencontrés d'habitude dans un environnement industriel normal.

Dans le cadre de ce catalogue, aucune garantie ne peut toutefois être donnée pour la résistance vis-à-vis de toutes les combinaisons possibles de fluides d'essai, gaz ou solvants. Dans le doute, veuillez vous renseigner sur ce point auprès de votre représentant spécialisé Rexroth.



Cond. de l'environnement – climatique

Les systemes de transfert sont prevus pour l'utilisation stationnaire dans des endroits proteges contre les intempéries.

Température d'utilisation

+5 ... +40 °C
-5 ... +60 °C avec 20 %
de réduction de charge

Température de stockage

-25 °C ... +70 °C

Humidité relative

5 ... 85 %, sans condensation
1 ... 2 % (pièce non humide) sur demande

Pression atmosphérique

> 84 kPa correspondant à
Altitude d'installation < 1400 m au-dessus du niveau de la mer.
Pour des altitudes d'installation supérieures à 1400 m,
les valeurs de charge sont réduites de 15 %.

Cond. de l'environnement – biologique

Aucune apparition de développement de moisissure et
champignon et aucun rongeur ou autre animal nuisible.

Cond. de l'environnement – chimique

Pas à proximité immédiate d'installations industrielles avec
émissions chimiques.

Cond. de l'environnement – physique

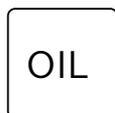
Pas à proximité de copeaux, de sources de sable ou pous-
sières. Pas dans des zones dans lesquelles des secousses
régulières avec contenu énergétique élevé suscitées par ex.
par estampage, matériels lourds etc., apparaissent.





Utilité pratique dans les zones sensibles aux décharges électrostatiques

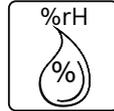
Presque tous les composants et éléments de construction des systèmes de transfert Rexroth possèdent une capacité de décharge électrostatique ou sont disponibles en version avec capacité de décharge électrostatique. Ils sont ainsi essentiellement appropriés pour l'utilisation en EPA (zones protégées contre les décharges électrostatiques). Au cas par cas, nous conseillons sur ce point un entretien préliminaire avec votre représentant spécialisé Rexroth.



Utilisation en environnement huileux

Pour les applications dans lesquelles, pour des raisons liées au processus, de l'huile peut arriver sur le système de transfert, nous vous conseillons d'utiliser de préférence des chaînes en tant que convoyeurs (chaîne à galets d'accumulation, chaîne *Vplus* ou chaîne à plateformes). Au cas par cas, nous conseillons sur ce point un entretien préliminaire avec votre représentant spécialisé Rexroth.





Utilisation en pièces non humides

Le TS *2plus* a été testé et autorisé avec tous les convoyeurs, pour une utilisation en pièces non humides avec une humidité relative de l'air de 1 ... 2 %, p. ex. pour la production de cellules de batteries Li-Ion. Votre représentant Rexroth spécialisé vous conseillera volontiers.



Utilisation en salles blanches

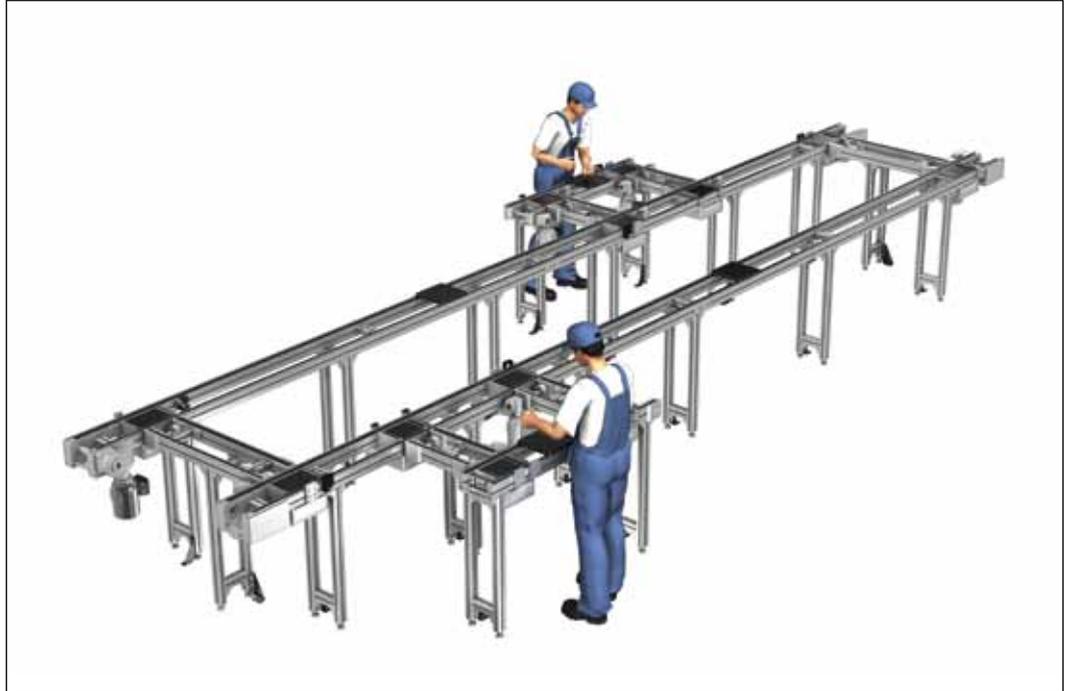
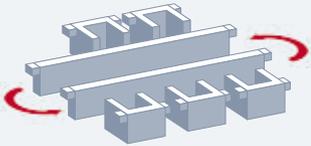
La quasi totalité des composants a été testée par IPA^{*)} pour l'utilisation dans des salles blanches et autorisée pour la classe de salles blanches 7 selon DIN EN ISO 14644-1. Veuillez noter que certains des composants adaptés aux salles blanches ont été spécialement modifiés. Veuillez contacter votre représentant Rexroth si vous nécessitez des composants adaptés aux salles blanches.

^{*)} IPA Institut Fraunhofer pour la technique de production et l'automatisation, Stuttgart

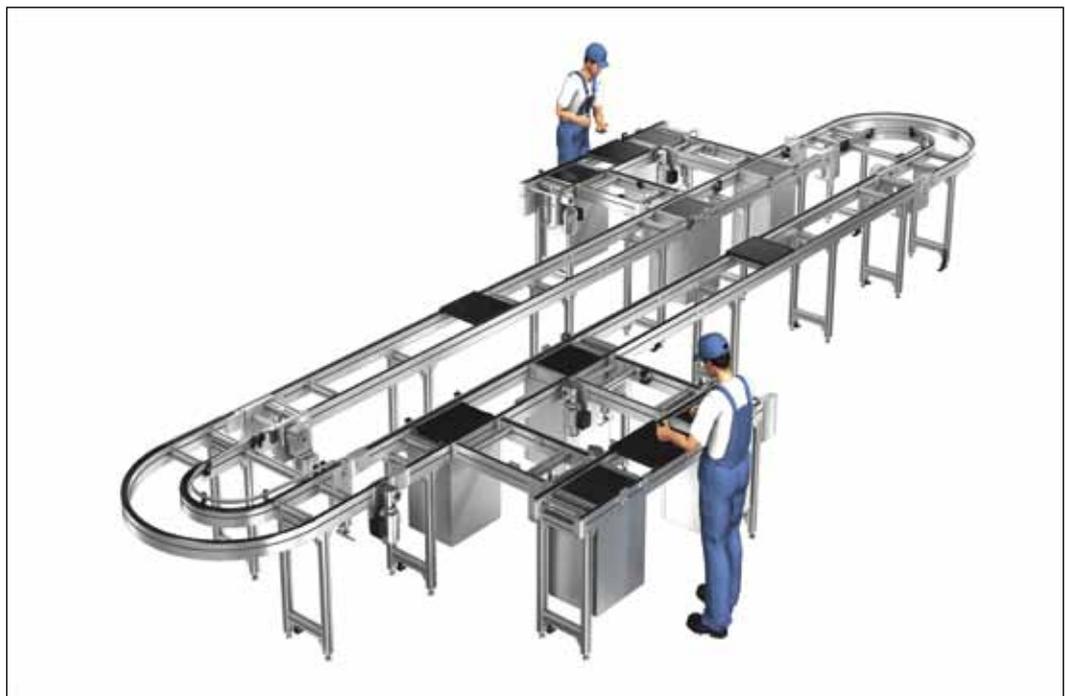
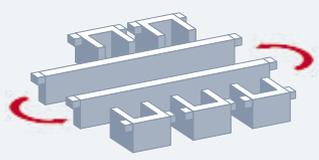
Suggestions

Systèmes

Exemple d'implantation
avec des palettes porte-
pièces 240 x 240 mm,
convoyeur : Courroie,
courroie dentée



Exemple d'implantation
avec des palettes porte-
pièces 640 x 640 mm,
convoyeur : Chaîne
à galets d'accumulation,
chaîne à plateformes



Systèmes d'identification et de supports de données

Les systèmes d'identification et de supports de données enregistrent l'ensemble des données relatives aux produits et aux processus directement sur la palette porte-pièces et permettent un traitement centralisé ou décentralisé. Les systèmes d'identification et de supports de données sont mis en œuvre pour commander divers systèmes de transport et de production dans la technique de montage.

Les données relatives aux objets servent de fondement

- ▶ pour une commande ciblée d'étapes de processus et de traitement
- ▶ pour l'injection et l'éjection de palettes porte-pièces suivant le type et le modèle lors de la fabrication de divers produits sur des systèmes de montage flexibles.



ID 15



ID 40

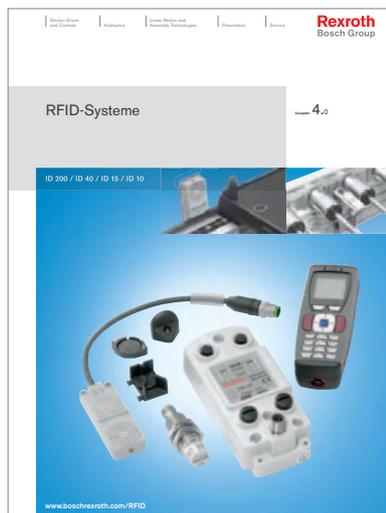


ID 200

Vous trouverez la gamme Rexroth actuelle de systèmes d'identification et de supports de données dans le catalogue des systèmes RFID.

Catalogue Systèmes d'identification

FR N° 3842541005



Efficacité énergétique – Rexroth 4EE

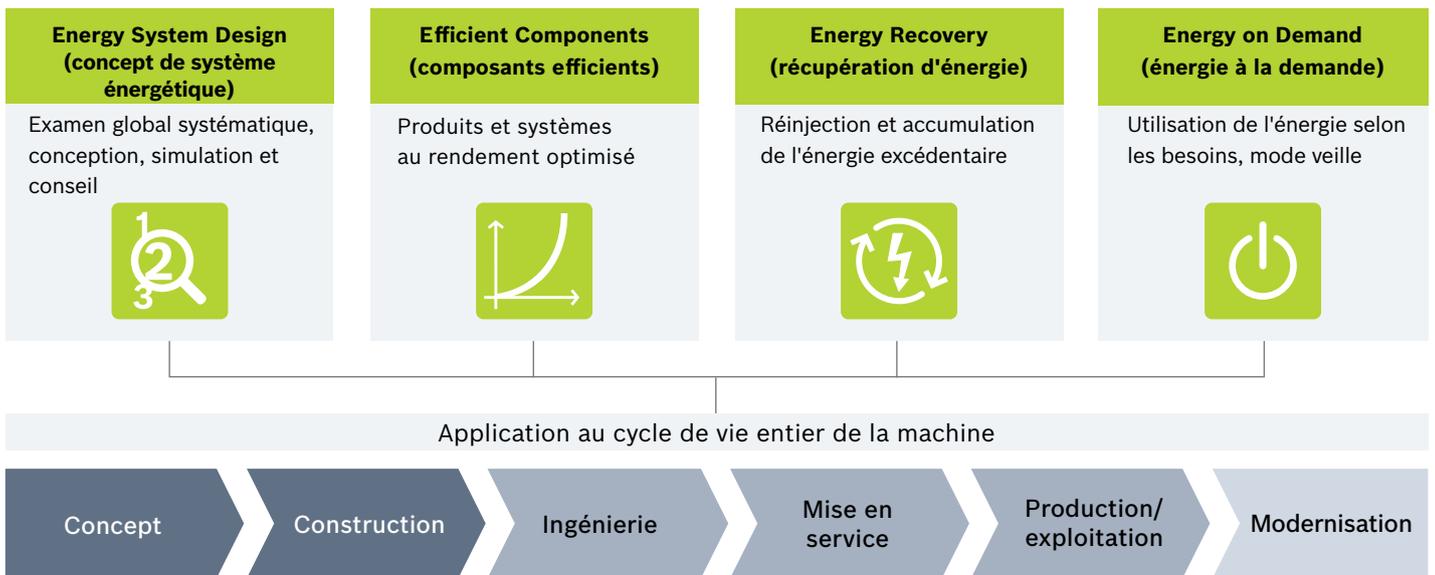
4EE
ENERGY
EFFICIENCY

1

Efficacité énergétique : moteur essentiel d'une entreprise

Du point de vue économique, l'efficacité énergétique et la réduction des émissions diminuent les frais d'exploitation, tout en offrant un avantage considérable sur un marché très disputé. Elles contribuent par ailleurs au respect des lois et directives environnementales internationales.

Les potentiels d'optimisation ne sont exploités de manière efficace que lorsque le système entier, et non certaines parties isolées d'une installation, est optimisé. La méthode 4EE comprend quatre approches :



1 2 3 Conception économique de système

Pour atteindre une forte efficacité énergétique, le système doit être considéré dans son ensemble et ce dès la phase de planification. Grâce à ses nombreux modules, le système modulaire TS *2plus* permet de réaliser des systèmes de transfert précisément adaptés aux tâches. Les surdimensionnements et fortes pertes énergétiques qui y sont liées sont ainsi écartés d'emblée.

Graphique à courbe croissante Modules à haut rendement

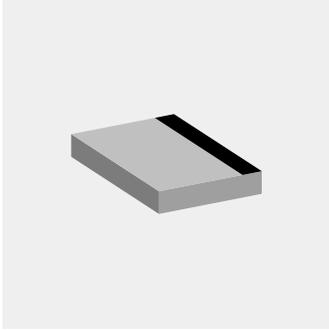
Les modules TS *2plus* sont équipés d'entraînements à rendement particulièrement élevé. Le degré d'efficacité de la majorité des moteurs dépasse déjà aujourd'hui les exigences de demain. L'interaction de matériaux optimisés en terme de frottement tels que les rails de glissement, les huiles à engrenages réduisant les frictions et de nombreux autres détails de conception garantissent une efficacité optimale du système global.

Éclaircies et flèches circulaires Energie à la demande

Une consommation minimale d'énergie présuppose que les diverses parties de l'installation puissent être alimentées selon les besoins. La plupart des moteurs du TS *2plus* intègrent une fonction marche-arrêt et sont conçus pour un fonctionnement avec variateur de fréquence.

Bouton d'alimentation Utilisation universelle

Disposant pour la plupart de marquages CE, cURus et CCC, nos moteurs peuvent être utilisés dans le monde entier.

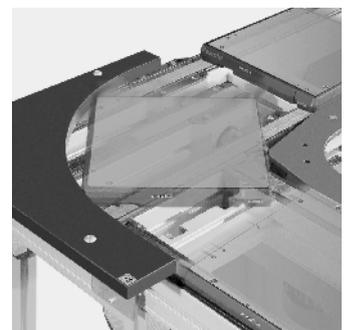


Palettes porte-pièces

2

Sélection de palettes porte-pièces

2-2



Sélection de palettes porte-pièces

Les palettes porte-pièces (WT) servent à convoyer les pièces à travers les postes de traitement dans le système de transfert.

Pour garantir un transport optimal, leur charge doit être centrée.

Utilisation des palettes porte-pièces

- ▶ Les douilles de positionnement intégrées permettent le positionnement précis de la pièce dans le poste de traitement
- ▶ Des supports de données proposés en option permettent la fourniture d'informations sur la pièce sur le chemin de traitement. Ces informations peuvent être évaluées et actualisées sur place

Différentes WT palettes porte-pièces sont disponibles au choix :

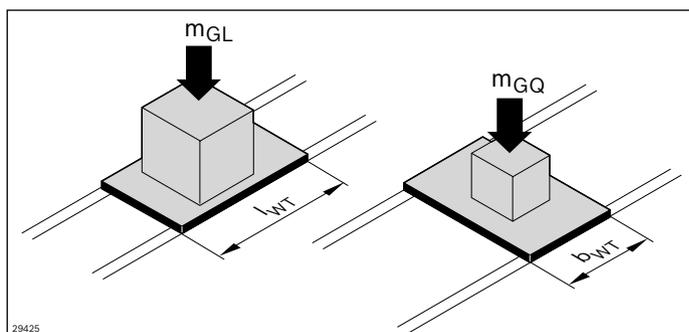
- ▶ Le modèle WT 2/E – une palette porte-pièces particulièrement économique et légère entièrement en plastique assurant des tâches de transport et de positionnement simples (v. p. 2-6)
- ▶ Le modèle WT 2 – une palette porte-pièces solide et d'utilisation universelle équipée de plaque-support en acier (v. p. 2-8)
- ▶ Les composants du WT 2 permettent une configuration individuelle de la palette porte-pièces à partir de différents modules de cadre et de plaques-support (v. p. 2-12). Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 100 kg
- ▶ Le modèle WT 2/H à plaque-support en aluminium pour les applications d'un poids total jusqu'à 240 kg (v. p. 2-34)
- ▶ Le modèle WT 2/F en construction profilée à cadre d'aluminium pour les pièces particulièrement grosses. Les rainures du profil à cadre rotatif facilitent le montage d'éléments de fixation des pièces (v. p. 2-47). Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 100 kg
- ▶ Le modèle WT 2/F-H de même structure de profilé de cadre en aluminium, mais en version Heavy-Duty jusqu'à 240 kg (v. p. 2-50)

Taille, combinaison avec des convoyeurs

Le poids total admissible m_G d'une palette porte-pièces dépend de

- ▶ la combinaison du convoyeur, des profilés de guidage et de la semelle des palettes porte-pièces ainsi que de
- ▶ sa longueur de support sur le convoyeur (v. p. 1-10)

La longueur de support sur le convoyeur peut, avec les palettes porte-pièces non carrées, varier pour le transport longitudinal et transversal. Le côté le plus court de la palette porte-pièces détermine le poids total maximal admissible.



Les valeurs caractéristiques suivantes peuvent être retenues :

- ▶ **Convoyeur courroie et courroie dentée** : Sur les palettes porte-pièces avec semelle en PA, jusqu'à 1 kg/cm sont possibles pour la charge d'appui
- ▶ **Convoyeur chaîne à plateformes** : Semelle PA recommandée dans la combinaison avec la chaîne à plateformes en plastique sur les palettes porte-pièces. Ceci permet, en construction standard avec profilés de glissement en matière plastique dans le profilé de section, des charges d'appui de 1 kg/cm. Avec la construction disponible en option avec profilés de glissement en acier, des charges d'appui de 1,5 kg/cm sont possibles
- ▶ **Convoyeur chaîne à galets d'accumulation** : Dans la combinaison avec les semelles en PE sur les palettes porte-pièces, la construction standard avec profilés de glissement en matière plastique dans le profilé de section permet des charges d'appui de 1,5 kg/cm. La construction disponible en option avec profilés de glissement en acier et chaîne à galets d'accumulation à galets en acier, des charges d'appui de 2 kg/cm sont possibles

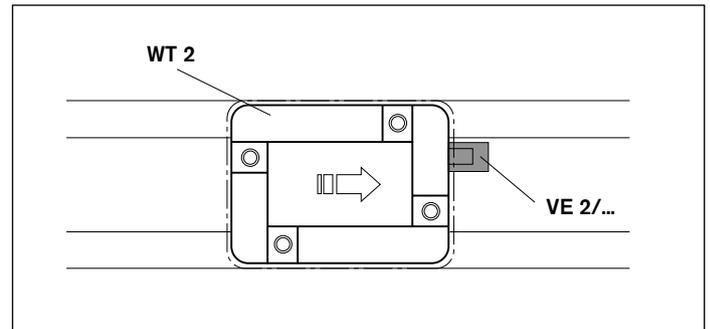
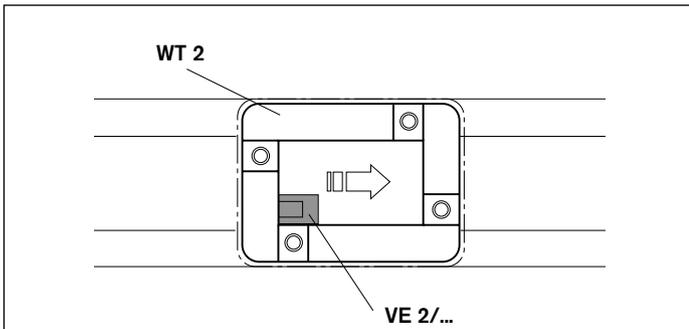
Lors de l'utilisation de palettes porte-pièces WT 2/E, WT 2 et WT 2/F, les séparateurs VE 2/... sont montés directement sur la section pour la séparation latérale.
Les palettes porte-pièces WT 2/E, WT 2 et WT 2/F sont utilisées jusqu'à 100 kg.

Tous les séparateurs VE 2/... (sauf VE 2/...-H) peuvent être utilisés pour la séparation latérale.
Tous les VE 2/D...-H peuvent être utilisés pour la séparation centrale.

Lors de l'utilisation de palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H, les séparateurs VE 2/D...-H sont montés sur un montant transversal pour la séparation centrale.
WT 2/H ou WT 2/F-H sont utilisées pour des constructions Heavy-Duty jusqu'à 240 kg de poids total de palettes porte-pièces.

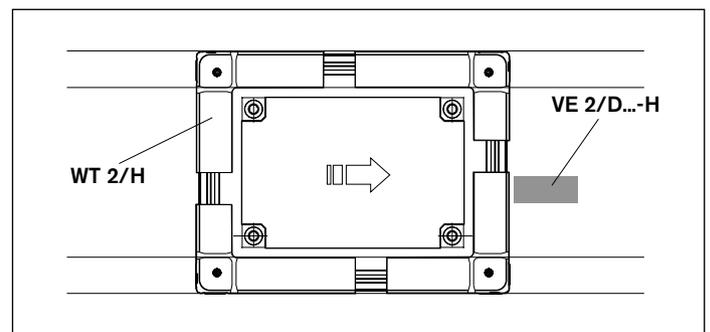
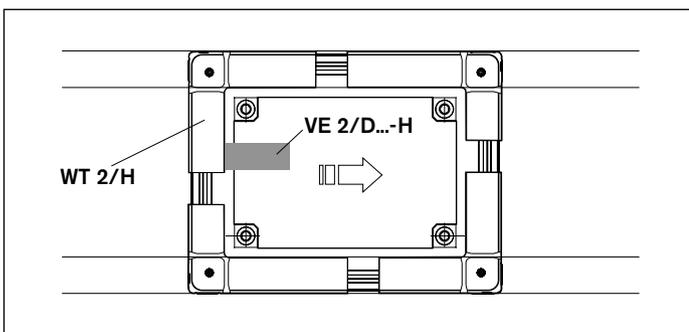
Montage à l'arrière côté droit dans le sens du transport, **à l'intérieur** de la surface de la palette porte-pièces

Montage à l'avant côté gauche dans le sens du transport, **à l'extérieur** de la surface de la palette porte-pièces

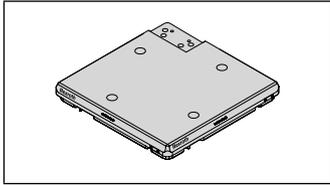


Montage à l'intérieur de la surface de la palette porte-pièces

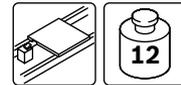
Montage à l'extérieur de la surface de la palette porte-pièces



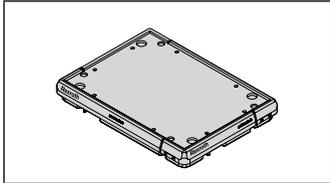
La taille et la position des douilles de positionnement est différente pour les palettes porte-pièces pour la séparation latérale par rapport aux types de la séparation centrale.
À prendre en considération lors de la sélection des unités de positionnement. Voir également le tableau p. 1-11



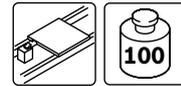
Palette porte-pièces WT 2/E



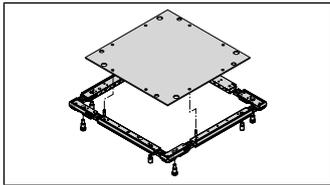
2-6



Palette porte-pièces WT 2



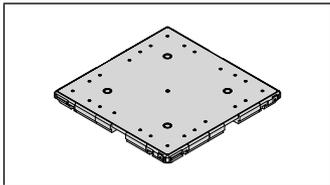
2-8



Éléments pour palette porte-pièces WT 2



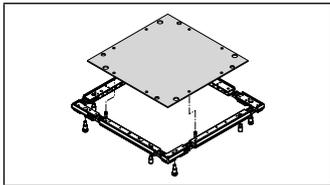
2-12



Palette porte-pièces WT 2/H



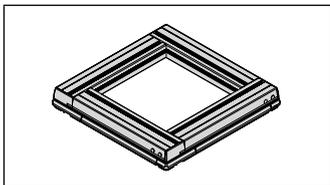
2-34



Éléments pour palette porte-pièces WT 2/H



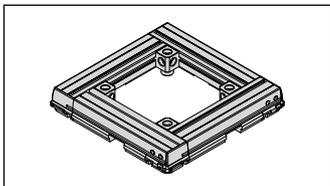
2-40



Palette porte-pièces WT 2/F



2-47

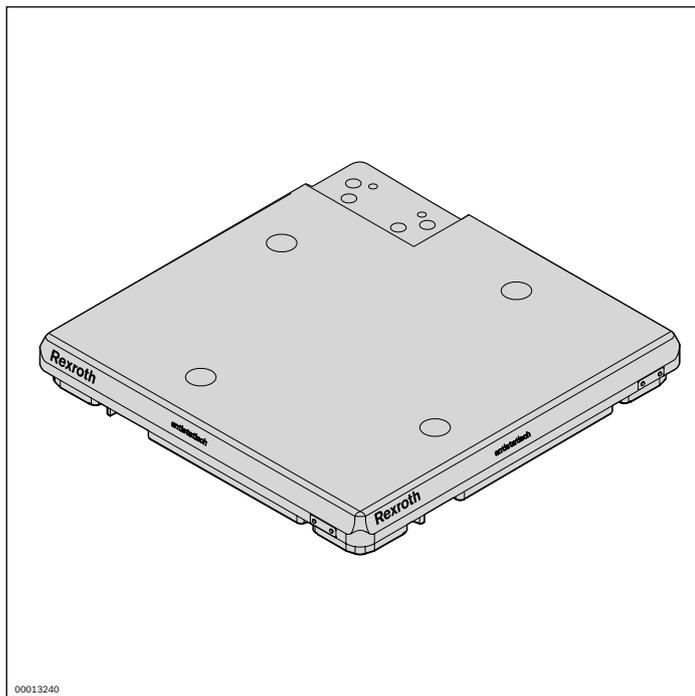
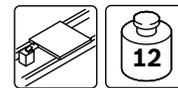


Palette porte-pièces WT 2/F-H



2-50

Palette porte-pièces WT 2/E



- ▶ Douilles de positionnement intégrées pour une exactitude de positionnement de $\pm 0,3$ mm
- ▶ Préparation au montage de supports de données mobiles des systèmes d'identification ID 10, ID 40 et ID 200
- ▶ Non adapté pour les chaînes à galets d'accumulation
- ▶ Une taille standard aux dimensions
 $b_{WT} \times l_{WT} = 240 \times 240$ mm
- ▶ Matériau : Construction plastique en polyamide (PA 6)

WT 2/E est une palette porte-pièces économique et entièrement en plastique, adaptée aux applications

nécessitant des forces de support et de jonction faibles pouvant aller jusqu'à 0,5 kg/cm.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ ID 40 Kit de montage 3842532630 (voir le catalogue des systèmes RFID)

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Palette porte-pièces, complète

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

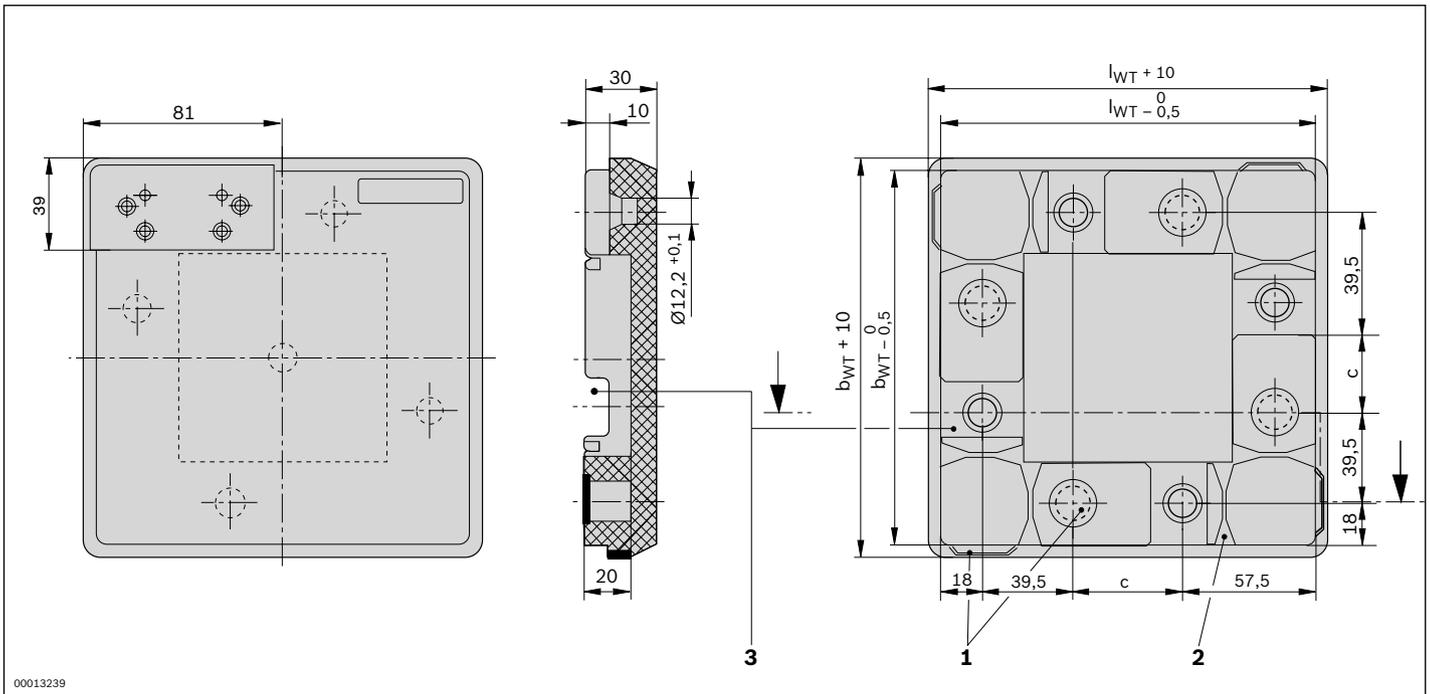
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------|------------------|
| Palette porte-pièces WT 2/E | 3842352171 |

Données techniques

| | | | |
|----------------------------|-----------|-------------------|-----|
| Numéro d'article | | 3842352171 | |
| Caractéristiques | | | |
| Épaisseur de plaque | d_{PI} | mm | 10 |
| Planéité | \square | mm | 1 |
| Poids palette porte-pièces | m_{WT} | kg | 1,6 |

2

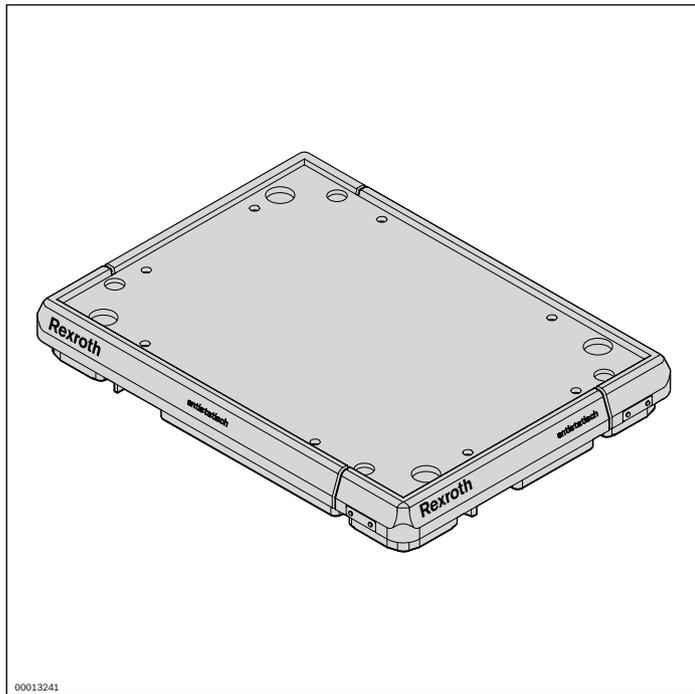
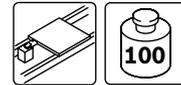
Dimensions



Aucun dessin de fabrication
 1 Pastilles d'amortissement
 2 Rainure de guidage
 3 Cannelure du séparateur

| Largeur palette porte-pièces | Longueur palette porte-pièces | Poids palette porte-pièces | Dimension |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------|
| b_{WT} (mm) | l_{WT} (mm) | m_{WT} (kg) | c (mm) |
| 240 | 240 | 1,6 | 125 |

Palette porte-pièces WT 2, entièrement montée



- ▶ Adapté pour courroie, courroie dentée et chaîne à plateformes
- ▶ Palette porte-pièces robuste à grande rigidité
- ▶ Douilles de positionnement intégrées
- ▶ Préparation au montage de supports de données mobiles des systèmes d'identification ID 15, ID 40 et ID 200
- ▶ Non adapté pour les chaînes à galets d'accumulation
- ▶ Modules de cadre en plastique avec plaque-support universelle en acier
- ▶ 15 tailles standard
- ▶ Compatible ESD
- ▶ Matériau :
 - Modules de cadre avec semelle en polyamide (PA)
 - Plaque-support en acier (4,8 mm)

WT 2 est une palette porte-pièce solide à grande rigidité de construction mixte acier/plastique pour la réception et le transport de pièces dans le système de transfert TS 2plus. À partir de la taille 400 x 400 mm, les palettes porte-pièces

sont équipées de série avec 2 ou 4 taraudages supplémentaires pour les boulons de renfort. Vous trouverez la quantité sur le tableau des plaques-supports, page 2-27.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Plaque-support
- ▶ Modules de cadre
- ▶ Éléments de raccord
- ▶ Douilles de positionnement

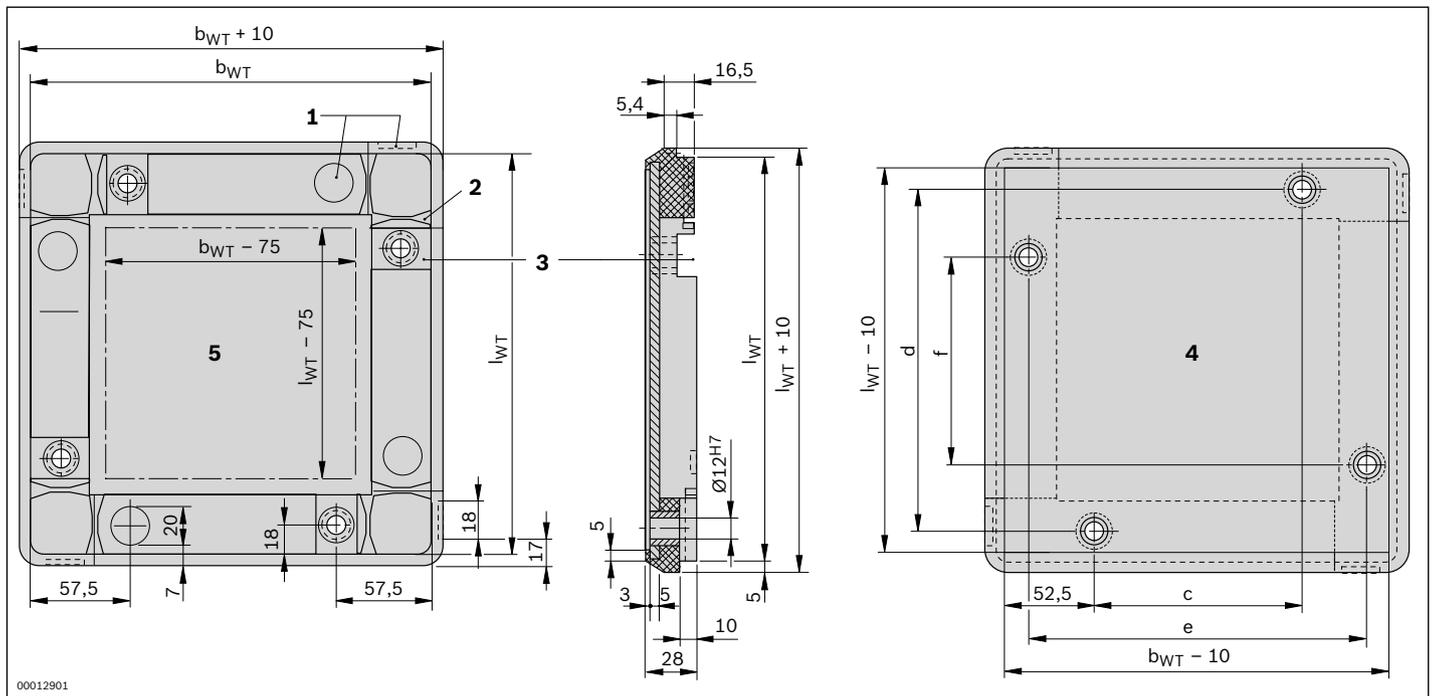
État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Palette porte-pièces $b_{WT} \times l_{WT}$ | Numéro d'article |
|---------------------------|--|------------------|
| Palette porte-pièces WT 2 | 160 x 160 | 0842090030 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 160 x 240 | 0842090032 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 160 x 320 | 0842090034 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 240 x 240 | 0842090039 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 240 x 320 | 0842090041 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 240 x 400 | 0842090043 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 320 x 320 | 0842090048 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 320 x 400 | 0842090050 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 320 x 480 | 0842090051 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 400 x 400 | 0842090080 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 400 x 480 | 0842090081 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 400 x 640 | 0842090083 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 480 x 480 | 0842090086 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 480 x 640 | 0842090088 |
| Palette porte-pièces WT 2 | 640 x 640 | 3842523405 |

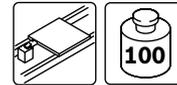
Dimensions



- Aucun dessin de fabrication
 1 Pastilles d'amortissement
 2 Rainure de guidage
 3 Cannelure du séparateur
 4 Espace libre supérieur
 5 Espace libre inférieur

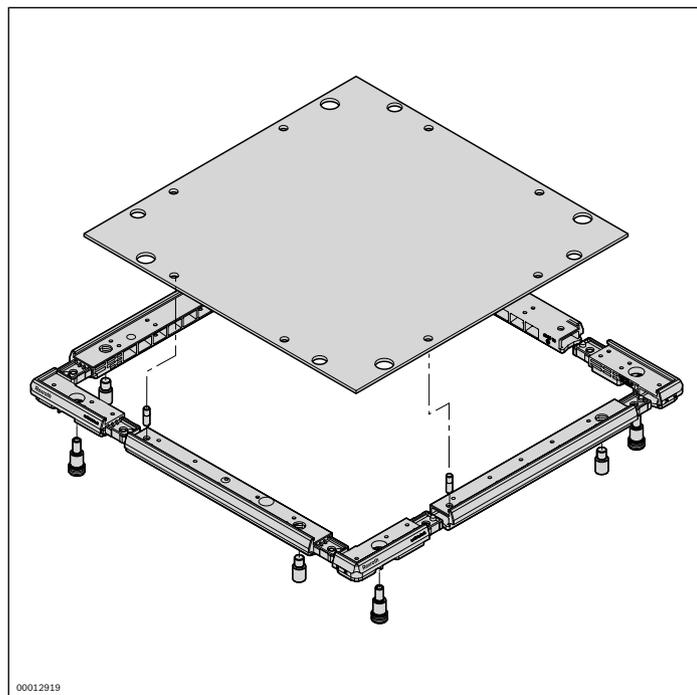
2-10 **TS 2plus 6.0** | Palette porte-pièces
 Palette porte-pièces WT 2, entièrement montée

| Largeur palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Épaisseur de plaque d_{PI} (mm) | Planéité  (mm) | Poids plaque m_{PI} (kg) | Poids palette porte-pièces m_{WT} (kg) | Dimension c (mm) | Dimension d (mm) | Dimension e (mm) | Dimension f (mm) |
|---|--|--|---|-------------------------------------|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 160 | 160 | 4,8 | 0,3 | 0,9 | 1,2 | 45 | 124 | 124 | 45 |
| 160 | 240 | 4,8 | 0,3 | 1,3 | 1,8 | 45 | 204 | 124 | 125 |
| 160 | 320 | 4,8 | 0,3 | 1,8 | 2,5 | 45 | 284 | 124 | 205 |
| 240 | 240 | 4,8 | 0,3 | 2,0 | 2,3 | 125 | 204 | 204 | 125 |
| 240 | 320 | 4,8 | 0,5 | 2,7 | 3,3 | 125 | 284 | 204 | 205 |
| 240 | 400 | 4,8 | 0,5 | 3,4 | 4,4 | 125 | 364 | 204 | 285 |
| 320 | 320 | 4,8 | 0,5 | 3,6 | 4,1 | 205 | 284 | 284 | 205 |
| 320 | 400 | 4,8 | 0,6 | 4,6 | 5,4 | 205 | 364 | 284 | 285 |
| 320 | 480 | 4,8 | 0,6 | 5,5 | 6,6 | 205 | 444 | 284 | 365 |
| 400 | 400 | 4,8 | 0,6 | 5,9 | 6,4 | 285 | 364 | 364 | 285 |
| 400 | 480 | 4,8 | 0,6 | 6,1 | 8,0 | 285 | 444 | 364 | 365 |
| 400 | 640 | 4,8 | 0,8 | 9,3 | 9,7 | 285 | 604 | 364 | 525 |
| 480 | 480 | 4,8 | 0,8 | 8,3 | 11,0 | 365 | 444 | 444 | 365 |
| 480 | 640 | 4,8 | 1,0 | 11,4 | 12,4 | 365 | 604 | 444 | 525 |
| 640 | 640 | 4,8 | 1,0 | 15,3 | 16,3 | 525 | 604 | 604 | 525 |



Éléments pour palette porte-pièces WT 2

Afin de répondre aux exigences spécifiques, il est possible de configurer individuellement les palettes porte-pièces dans la version avec plaque-support. Pour ce faire, différentes plaques-support, douilles de positionnement ainsi que les éléments de fixation nécessaires sont disponibles en plus des modules de cadre à semelles différentes.



Modules de cadre

- ▶ En PA, les modules de cadre sont la solution de base pour une utilisation sur les convoyeurs à courroie/ courroie dentée et chaîne à plateformes en plastique
- ▶ Les semelles PE sont nécessaires pour une utilisation sur les convoyeurs à chaîne à galets d'accumulation et les chaînes duplex
- ▶ Renforcés (PA ou PE), pour un poids total de palette porte-pièces > 50 kg et des vitesses de transport > 12 m/min

Plaques-support

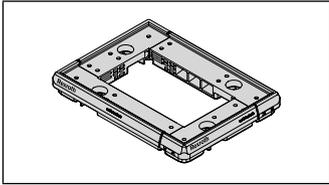
- ▶ Plaques-support en acier d'une épaisseur de 4,8 mm pour les palettes porte-pièces de petite et moyenne taille. La haute stabilité permet le montage facile de supports de pièces propres
- ▶ Plaques-support en aluminium d'une épaisseur de 8 mm et 12,7 mm en tant qu'alternative légère et rigide pour les moyennes et grandes palettes porte-pièces

Douilles de positionnement

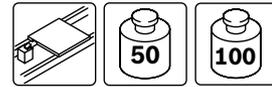
- ▶ Pour la réception définie de la palette porte-pièces dans l'unité de positionnement

Accessoires

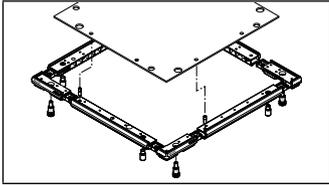
- ▶ Goupilles de serrage pour le raccord des prolongateurs à la plaque-support
- ▶ Boulons en combinaison avec des modules de cadre renforcés pour les grosses palettes porte-pièces (à partir de 400 x 400 mm) et les charges supérieures à 50 kg et de max. 100 kg



Modules de cadre, standard/renforcé



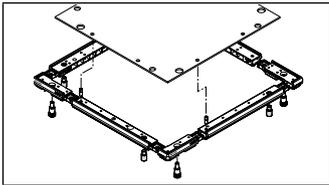
2-14



Douille de positionnement

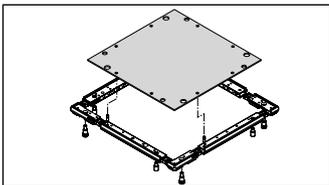


2-22



Boulons

2-24

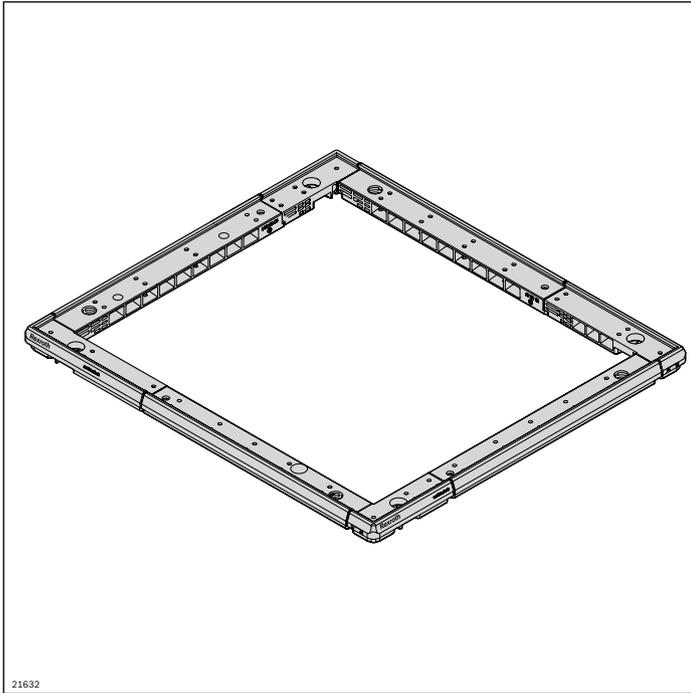


Plaques-support



2-26

Module de cadre standard

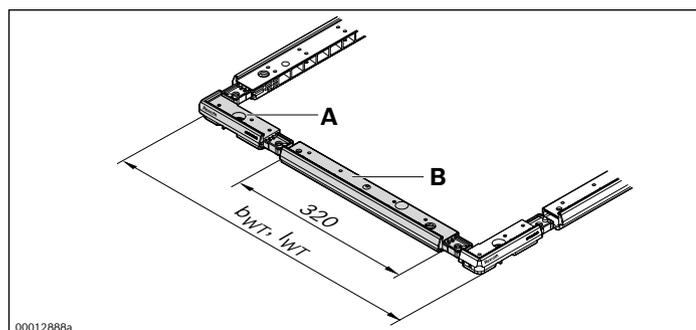


- ▶ Modules d'angle pour les longueurs latérales standard de 160 à 400 mm
- ▶ Prolongateur de cadre avec 320 mm
- ▶ Matériau :
 - Module d'angle/prolongateur (PA) avec semelle en PA (= polyamide) ou
 - Module d'angle/prolongateur (PA) avec semelle en PE (= polyéthylène)
- ▶ Pour des poids $m_G > 50$ kg ou des vitesses de transport $v_N > 12$ m/min, les modules de cadre renforcés sont nécessaires
- ▶ Combinable avec les plaques-supports de la palette porte-pièces WT 2

Les modules de cadre servent à monter soi-même les palettes porte-pièces. La solution de base en PA est adaptée pour une utilisation sur les convoyeurs à courroie/ courroie dentée et chaîne à plateformes.

Les modules de cadre à semelle PE sont nécessaires pour une utilisation sur les convoyeurs à chaîne à galets d'accumulation et les chaînes duplex. La semelle PE ne convient pas à un fonctionnement en accumulation sur chaîne à plateformes ESD.

Informations de commande



A Module d'angle
B Prolongateur

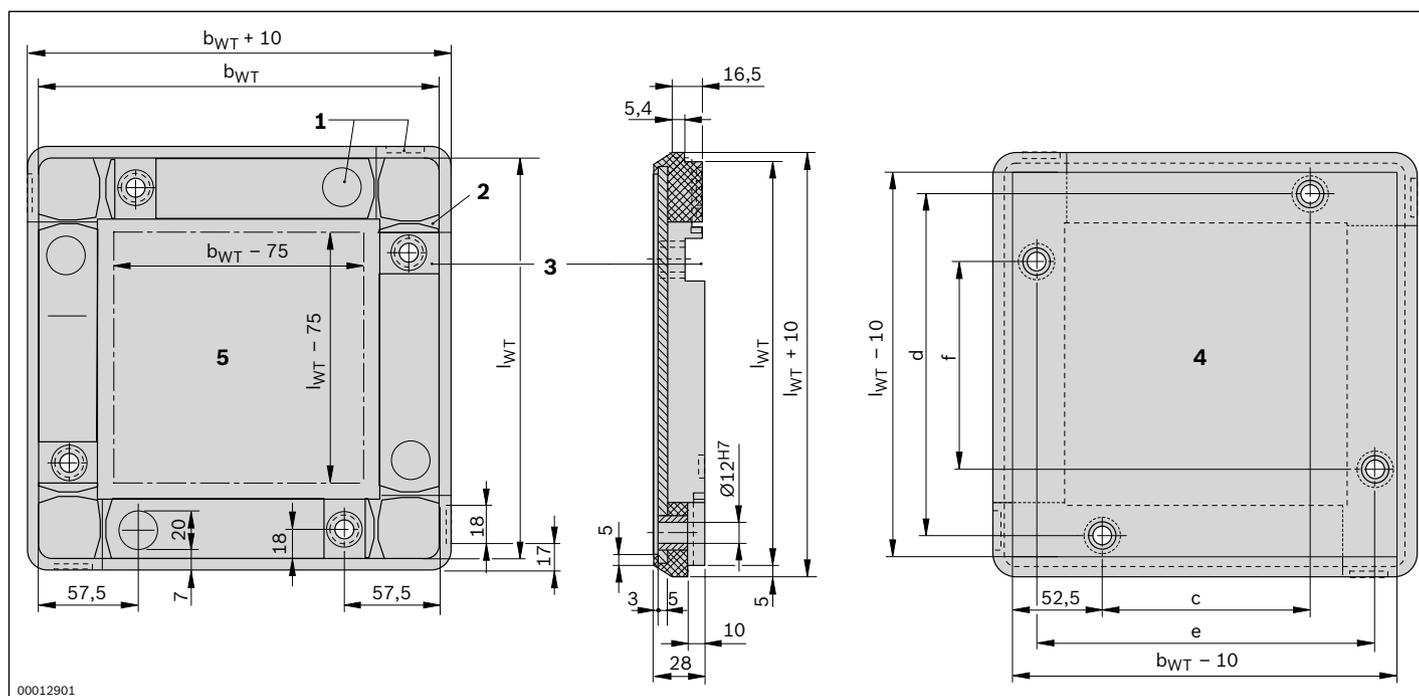
00012888a

| Désignation du produit | b_{WT}, l_{WT} (mm) | Numéro d'article |
|--|-----------------------|------------------|
| Module de cadre standard, module d'angle (PA) | 160 | 3842174301 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA) | 240 | 3842174302 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA) | 320 | 3842174303 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA) | 400 | 3842174304 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA+PE) ¹⁾ | 160 | 3842526760 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA+PE) | 240 | 3842526761 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA+PE) | 320 | 3842526762 |
| Module de cadre standard, module d'angle (PA+PE) | 400 | 3842526763 |

¹⁾ Module non équipé de pastilles de commutation pour la détection par le dessous avec des capteurs inductifs. Seule une détection latérale est possible avec cette version.

| Désignation du produit | l (mm) | Numéro d'article |
|--|--------|------------------|
| Module de cadre standard, prolongateur (PA) | 320 | 3842513458 |
| Module de cadre standard, prolongateur (PA+PE) | 320 | 3842526764 |

Dimensions



00012901

- 1 Pastilles d'amortissement
- 2 Rainure de guidage
- 3 Cannelure du séparateur

- 4 Espace libre supérieur
- 5 Espace libre inférieur

2-16 **TS 2plus 6.0** | Palette porte-pièces
Module de cadre standard

| Largeur palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Poids plaque $m_{PI}^{1)}$ (kg) | Poids plaque $m_{PI}^{2)}$ (kg) | Poids plaque $m_{PI}^{3)}$ (kg) | Dimension c (mm) | Dimension d (mm) | Dimension e (mm) | Dimension f (mm) |
|--|---|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 160 | 160 | 0,9 | | | 45 | 124 | 124 | 45 |
| 160 | 240 | 1,3 | | | 45 | 204 | 124 | 125 |
| 160 | 320 | 1,8 | | | 45 | 284 | 124 | 205 |
| 240 | 240 | 2,0 | | | 125 | 204 | 204 | 125 |
| 240 | 320 | 2,7 | | | 125 | 284 | 204 | 205 |
| 240 | 400 | 3,4 | 1,9 | | 125 | 364 | 204 | 285 |
| 320 | 320 | 3,6 | 2 | | 205 | 284 | 284 | 205 |
| 320 | 400 | 4,6 | 2,6 | | 205 | 364 | 284 | 285 |
| 320 | 480 | 5,5 | 3,1 | 5,0 | 205 | 444 | 284 | 365 |
| 400 | 400 | 5,9 | 3,3 | 5,2 | 285 | 364 | 364 | 285 |
| 400 | 480 | 6,1 | 3,9 | 6,0 | 285 | 444 | 364 | 365 |
| 400 | 640 | 9,3 | 5,2 | 6,5 | 285 | 604 | 364 | 525 |
| 400 | 800 | | | 10,4 | 285 | 764 | 364 | 685 |
| 480 | 480 | 8,3 | 4,6 | 6,5 | 365 | 444 | 444 | 365 |
| 480 | 640 | 11,4 | 6,3 | 7,0 | 365 | 604 | 444 | 525 |
| 480 | 800 | | | 12,5 | 365 | 764 | 444 | 685 |
| 640 | 640 | 15,3 | 8,4 | 7,5 | 525 | 604 | 604 | 525 |
| 640 | 800 | | | 16,7 | 525 | 764 | 604 | 685 |
| 640 | 1040 | | | 22,8 | 525 | 1004 | 604 | 925 |
| 800 | 800 | | | 21,0 | 685 | 764 | 764 | 685 |
| 800 | 1040 | | | 27,3 | 685 | 1004 | 764 | 925 |
| 800 | 1200 | | | 36,0 | 685 | 1164 | 764 | 1085 |
| 1040 | 1040 | | | 40,6 | 925 | 1004 | 1004 | 925 |
| 1040 | 1200 | | | 46,9 | 925 | 1164 | 1004 | 1085 |
| 1200 | 1200 | | | 54,1 | 1085 | 1164 | 1164 | 1085 |

¹⁾ Acier 4,8 mm

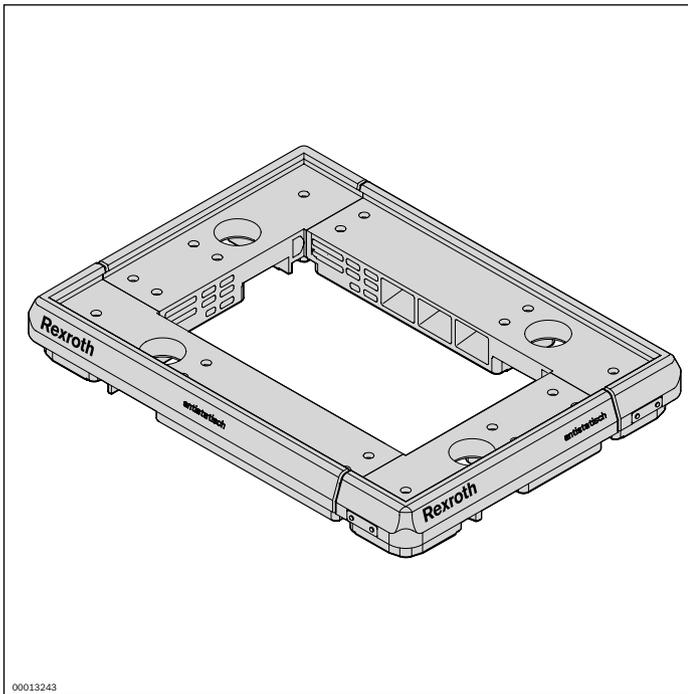
²⁾ Aluminium 8,0 mm

³⁾ Aluminium 12,7 mm

Module de cadre renforcé



2



- ▶ Pour monter soi-même des palettes porte-pièces 400 x 400 mm. Nécessaire pour des poids totaux de palettes porte-pièces $m_G > 50$ kg ou des vitesses de transport $v_N > 12$ m/min
- ▶ Module d'angle avec 400 mm
- ▶ Prolongateur de cadre avec 320 mm
- ▶ En effectuant des combinaisons avec les modules standards, il est aussi possible de réaliser plusieurs tailles de palette porte-pièces
- ▶ Matériau :
 - Module d'angle/prolongateur (PA) avec semelle en PA (= polyamide) ou
 - Module d'angle/prolongateur (PA) avec semelle en PE (= polyéthylène)
- ▶ Combinable avec les plaques-supports de la palette porte-pièces WT 2

Les modules de cadre renforcés permettent de monter soi-même des palettes porte-pièces à partir de 400 x 400 mm. Nécessaire pour des poids totaux de palettes porte-pièces > 50 kg ou des vitesses de transport $v_N > 12$ m/min. La solution de base en PA est adaptée pour une utilisation

sur les convoyeurs à courroie/courroie dentée et chaîne à plateformes en plastique.

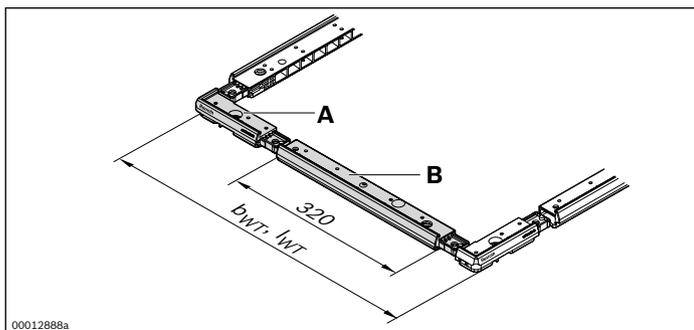
Les modules de cadre à semelle PE sont nécessaires pour une utilisation sur les convoyeurs à chaîne à galets d'accumulation et les chaînes duplex.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Boulons, v. p. 2-24

Informations de commande

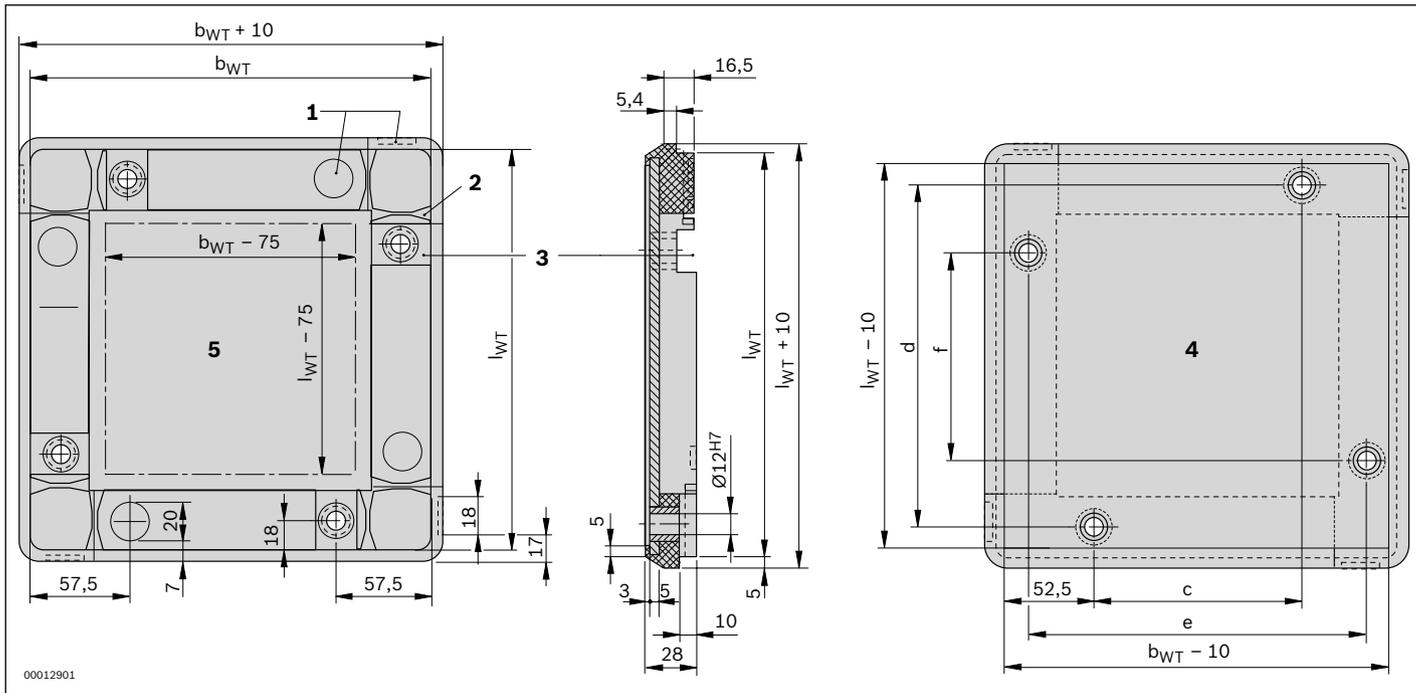


A Module d'angle
B Prolongateur

| Désignation du produit | b_{WT} , l_{WT} (mm) | Numéro d'article |
|--|-----------------------------|------------------|
| Module de cadre renforcé, module d'angle (PA) | 400 | 3842525998 |
| Module de cadre renforcé, module d'angle (PA+PE) | 400 | 3842528292 |

| Désignation du produit | l (mm) | Numéro d'article |
|--|-------------|------------------|
| Module de cadre renforcé, prolongateur (PA) | 320 | 3842525999 |
| Module de cadre renforcé, prolongateur (PA+PE) | 320 | 3842528293 |

Dimensions



- 1 Pastilles d'amortissement
- 2 Rainure de guidage
- 3 Cannelure du séparateur
- 4 Espace libre supérieur
- 5 Espace libre inférieur

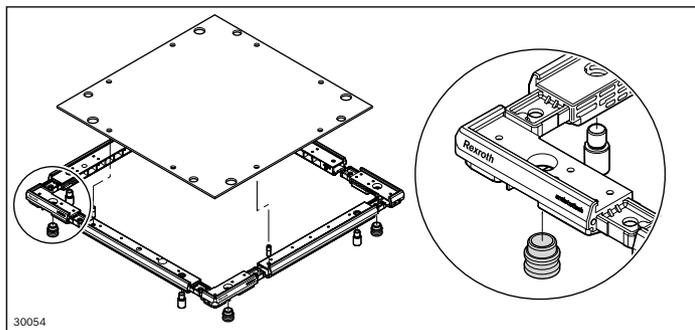
| Largeur palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Poids plaque $m_{PI}^{1)}$ (kg) | Poids plaque $m_{PI}^{2)}$ (kg) | Poids plaque $m_{PI}^{3)}$ (kg) | Dimension c (mm) | Dimension d (mm) | Dimension e (mm) | Dimension f (mm) |
|---|--|--|--|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 160 | 160 | 0,9 | | | 45 | 124 | 124 | 45 |
| 160 | 240 | 1,3 | | | 45 | 204 | 124 | 125 |
| 160 | 320 | 1,8 | | | 45 | 284 | 124 | 205 |
| 240 | 240 | 2,0 | | | 125 | 204 | 204 | 125 |
| 240 | 320 | 2,7 | | | 125 | 284 | 204 | 205 |
| 240 | 400 | 3,4 | 1,9 | | 125 | 364 | 204 | 285 |
| 320 | 320 | 3,6 | 2,0 | | 205 | 284 | 284 | 205 |
| 320 | 400 | 4,6 | 2,6 | | 205 | 364 | 284 | 285 |
| 320 | 480 | 5,5 | 3,1 | 5,0 | 205 | 444 | 284 | 365 |
| 400 | 400 | 5,9 | 3,3 | 5,2 | 285 | 364 | 364 | 285 |
| 400 | 480 | 6,1 | 3,9 | 6,0 | 285 | 444 | 364 | 365 |
| 400 | 640 | 9,3 | 5,2 | 6,5 | 285 | 604 | 364 | 525 |
| 400 | 800 | | | 10,4 | 285 | 764 | 364 | 685 |
| 480 | 480 | 8,3 | 4,6 | 6,5 | 365 | 444 | 444 | 365 |
| 480 | 640 | 11,4 | 6,3 | 7,0 | 365 | 604 | 444 | 525 |
| 480 | 800 | | | 12,5 | 365 | 764 | 444 | 685 |
| 640 | 640 | 15,3 | 8,4 | 7,5 | 525 | 604 | 604 | 525 |
| 640 | 800 | | | 16,7 | 525 | 764 | 604 | 685 |
| 640 | 1040 | | | 22,8 | 525 | 1004 | 604 | 925 |
| 800 | 800 | | | 21,0 | 685 | 764 | 764 | 685 |
| 800 | 1040 | | | 27,3 | 685 | 1004 | 764 | 925 |
| 800 | 1200 | | | 36,0 | 685 | 1164 | 764 | 1085 |
| 1040 | 1040 | | | 40,6 | 925 | 1004 | 1004 | 925 |
| 1040 | 1200 | | | 46,9 | 925 | 1164 | 1004 | 1085 |
| 1200 | 1200 | | | 54,1 | 1085 | 1164 | 1164 | 1085 |

¹⁾ Acier 4,8 mm

²⁾ Aluminium 8,0 mm

³⁾ Aluminium 12,7 mm

Douille de positionnement



- ▶ Pour la réception de la palette porte-pièces dans les unités de positionnement
- ▶ Pour la fixation des modules de cadre et des plaques-support
- ▶ Les douilles de positionnement augmentent le poids à vide de la palette porte-pièces
- ▶ Matériau : Acier ; trempé
- ▶ Combinable avec les modules de cadre de la palette porte-pièces WT 2

Accessoires

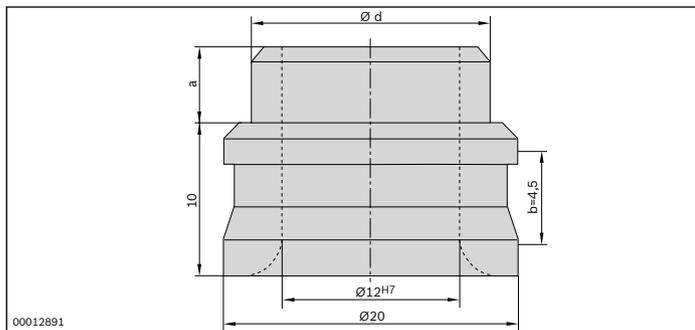
Accessoires nécessaires pour le montage

- ▶ Mandrin d'enfoncement, v. p. 2-23

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Douille de positionnement D20 x 14,8 | 1 | 3842174341 |
| Douille de positionnement D20 x 18 | 1 | 3842524614 |
| Douille de positionnement D20 x 22,7 | 1 | 3842524615 |

Dimensions

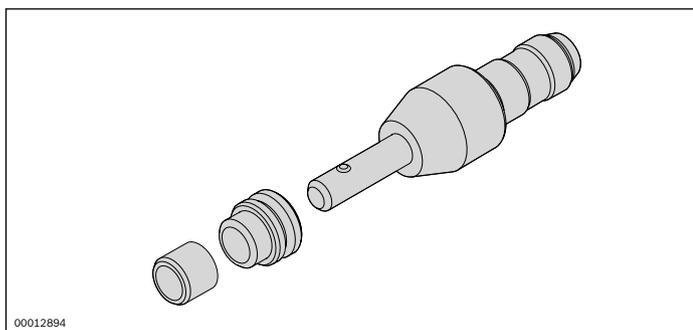


La dimension a doit correspondre à l'épaisseur de la plaque de la palette porte-pièces.

Remarque : La dimension 12H7 se rapporte à l'état avant l'enfoncement. Après l'enfoncement avec le mandrin, la dimension 12H7 peut être garantie dans le domaine « b ».

| Numéro d'article | Dimension a | Dimension inférieure par rapport à a | Dimension d | Dimension supérieure par rapport à d | Dimension inférieure par rapport à d |
|------------------|-------------|--------------------------------------|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | (mm) | A_U (mm) | | A_O (mm) | A_U (mm) |
| 3842174341 | 4,8 | -0,1 | 16 | +0,034 | +0,024 |
| 3842524614 | 8 | -0,1 | 16 | +0,05 | +0,04 |
| 3842524615 | 12,7 | -0,1 | 16 | +0,05 | +0,04 |

Mandrin d'enfoncement



- ▶ Matériau : Acier ; trempé
- ▶ Combinable avec les douilles de positionnement de la palette porte-pièces WT 2

Le mandrin d'enfoncement sert au montage des palettes porte-pièces pour enfoncer les douilles de positionnement dans la plaque-support.

Accessoires

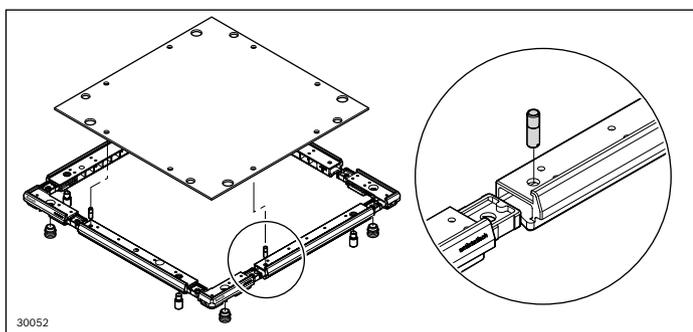
Accessoires nécessaires

- ▶ Douille de positionnement, v. p. 2-22

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Mandrin d'enfoncement | 3842525846 |

Goupille de serrage



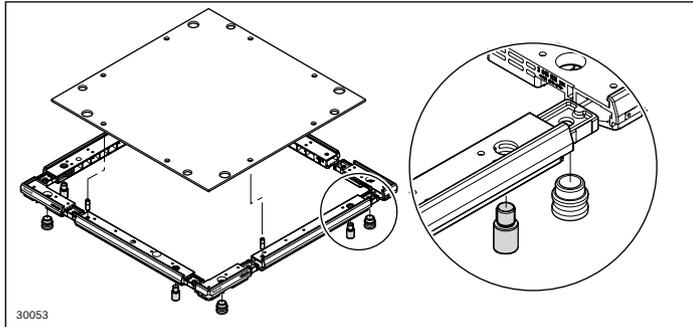
- ▶ Pour le raccord entre la plaque-support et le prolongateur à l'aide de 2 goupilles de serrage
- ▶ Matériau : Acier
- ▶ Combinable avec les modules de cadre de la palette porte-pièces WT 2

La goupille de serrage sert au raccord entre la plaque-support et le prolongateur.

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Goupille de serrage | 100 | 3842532812 |

Boulons



- ▶ Pour la réception des forces de butée sur les séparateurs
- ▶ Matériau : Acier ; galvanisé
- ▶ Combinable avec les modules de cadre renforcés de la palette porte-pièces WT 2

Toutes les plaques de palette porte-pièces à partir de $b_{WT} \times l_{WT} = 400 \times 400$ mm sont réalisées de série avec 4 taraudages pour boulons de renfort. À l'exception de la

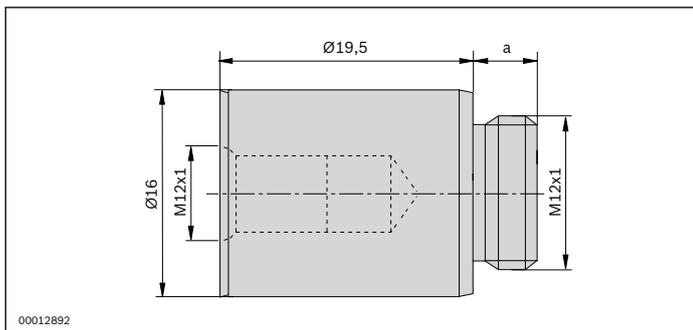
plaque de palette porte-pièces 480 x 320 mm réalisée avec 2 taraudages uniquement.

Informations de commande

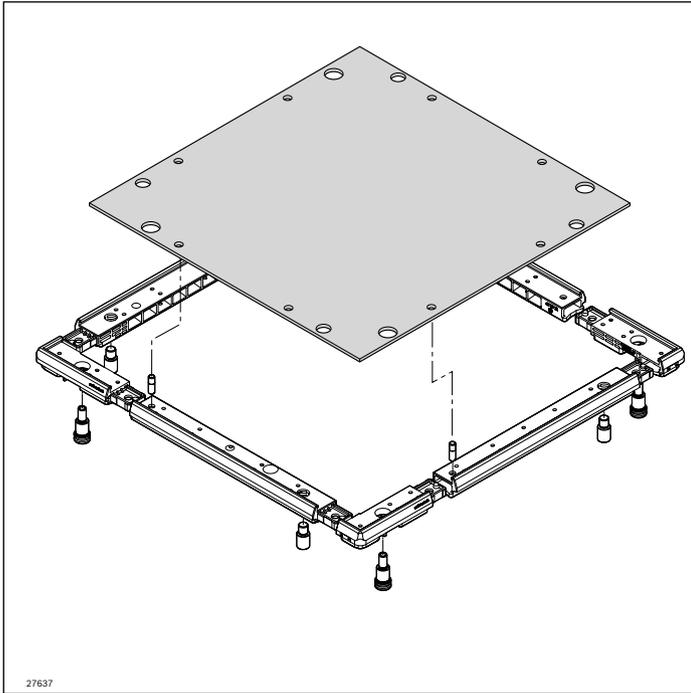
| Désignation du produit | Dimension a^* (mm) | Dimension inférieure par rapport à a A_u (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|----------------------|---|--------------------------|------------------|
| Boulon D16 a = 4,8 | 4,8 | -0,2 | 1 | 3842525803 |
| Boulon D16 a = 8 | 8 | -0,2 | 1 | 3842525804 |
| Boulon D16 a = 12,7 | 12,7 | -0,2 | 1 | 3842525805 |

* La dimension a doit correspondre à l'épaisseur de la plaque.

Dimensions



Plaque-support



- ▶ Pour monter soi-même des palettes porte-pièces pour la réception des produits
- ▶ Prête à monter et entièrement percée
- ▶ 15 tailles standards en acier, 4,8 mm d'épaisseur, revêtement par cataphorèse
- ▶ 10 tailles standard en aluminium, épaisseur 8 mm
- ▶ 13 tailles standard en aluminium, épaisseur 12,7 mm
- ▶ Vous trouverez les gabarits de perçage pour les systèmes d'identification et de mémorisation de données dans le catalogue de systèmes RFID
- ▶ Combinable avec les modules de cadre de la palette porte-pièces WT 2

Les plaques-supports servent à monter soi-même les palettes porte-pièces WT 2 avec des modules de cadre et des éléments de fixation.

Informations de commande

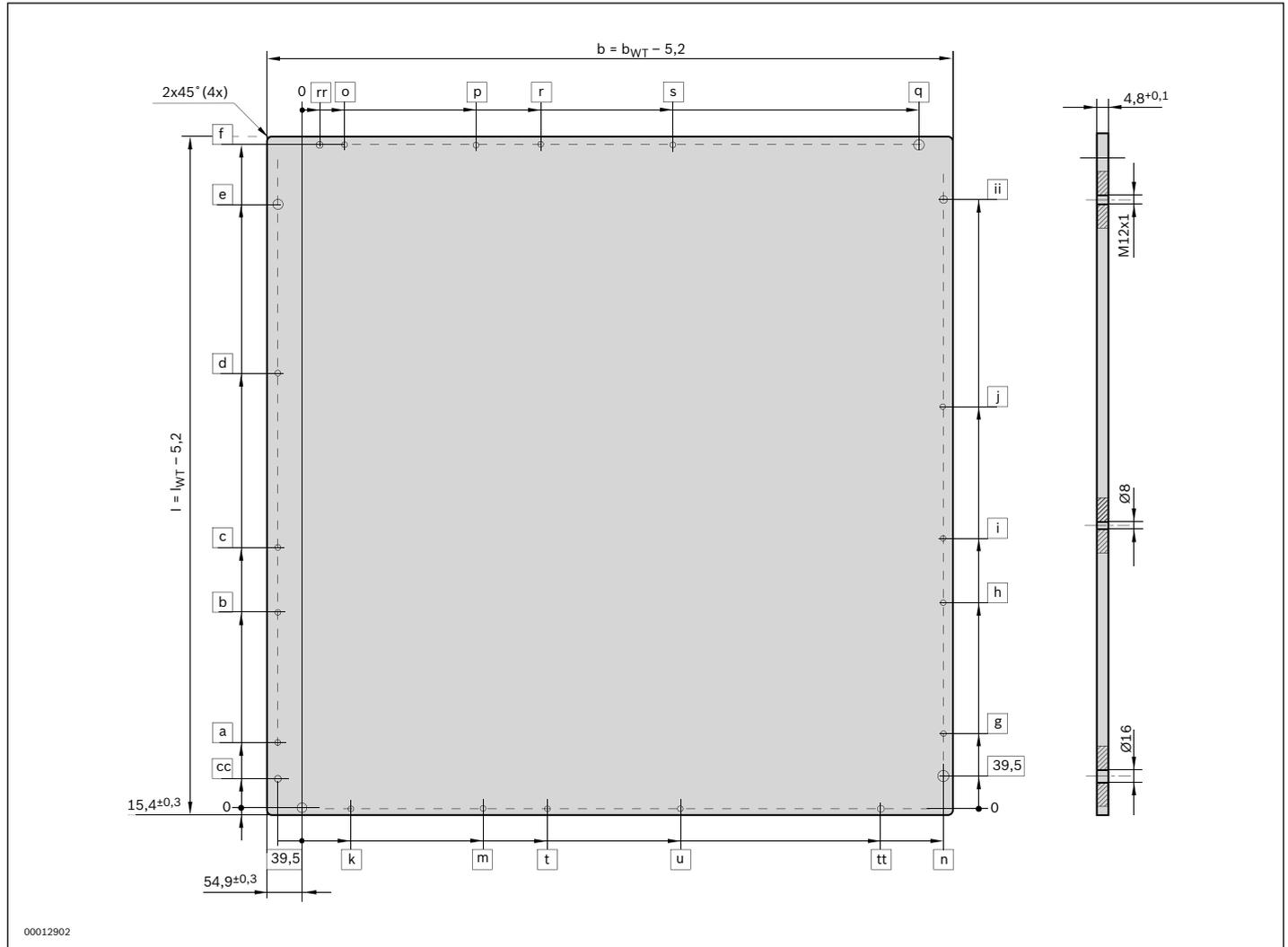
| Largeur palette porte- pièces b_{WT} (mm) | Lon- gueur palette porte- pièces l_{WT} (mm) | Épais- seur de plaque d_{PI} (mm) | Pla- néité \square (mm) | Poids plaque m_{PI} (kg) | Numéro d'article Acier | Épais- seur de plaque d_{PI} (mm) | Pla- néité \square (mm) | Poids plaque m_{PI} (kg) | Numéro d'article Aluminium | Épais- seur de plaque d_{PI} (mm) | Pla- néité \square (mm) | Poids plaque m_{PI} (kg) | Numéro d'article Aluminium |
|--|--|---|------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|---|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| 160 | 160 | 4,8 | 0,3 | 0,9 | 3842174311 | | | | | | | | |
| 160 | 240 | 4,8 | 0,3 | 1,3 | 3842174313 | | | | | | | | |
| 160 | 320 | 4,8 | 0,3 | 1,8 | 3842174315 | | | | | | | | |
| 240 | 240 | 4,8 | 0,3 | 2,0 | 3842174321 | | | | | | | | |
| 240 | 320 | 4,8 | 0,5 | 2,7 | 3842174323 | | | | | | | | |
| 240 | 400 | 4,8 | 0,5 | 3,4 | 3842174325 | 8,0 | 0,5 | 1,9 | 3842524594 | | | | |
| 320 | 320 | 4,8 | 0,5 | 3,6 | 3842174331 | 8,0 | 0,5 | 2,0 | 3842524595 | | | | |
| 320 | 400 | 4,8 | 0,6 | 4,6 | 3842174333 | 8,0 | 0,6 | 2,6 | 3842524596 | | | | |
| 320 | 480 | 4,8 | 0,6 | 5,5 | 3842174334 | 8,0 | 0,6 | 3,1 | 3842524597¹⁾ | 12,7 | 0,6 | 5,0 | 3842538346¹⁾ |
| 400 | 400 | 4,8 | 0,6 | 5,9 | 3842174375²⁾ | 8,0 | 0,6 | 3,3 | 3842524598²⁾ | 12,7 | 0,6 | 5,2 | 3842538307²⁾ |
| 400 | 480 | 4,8 | 0,6 | 6,1 | 3842174376²⁾ | 8,0 | 0,6 | 3,9 | 3842524599²⁾ | 12,7 | 0,6 | 6,0 | 3842538308²⁾ |
| 400 | 640 | 4,8 | 0,8 | 9,3 | 3842174378²⁾ | 8,0 | 0,8 | 5,2 | 3842524600²⁾ | 12,7 | 0,8 | 6,5 | 3842538310²⁾ |
| 400 | 800 | | | | | | | | | 12,7 | 1,0 | 10,4 | 3842524601²⁾ |
| 480 | 480 | 4,8 | 0,8 | 8,3 | 3842174381²⁾ | 8,0 | 0,8 | 4,6 | 3842524602²⁾ | 12,7 | 0,8 | 6,5 | 3842538309²⁾ |
| 480 | 640 | 4,8 | 1,0 | 11,4 | 3842174383²⁾ | 8,0 | 1,0 | 6,3 | 3842524603²⁾ | 12,7 | 1,0 | 7,0 | 3842538311²⁾ |
| 480 | 800 | | | | | | | | | 12,7 | 1,0 | 12,5 | 3842524604²⁾ |
| 640 | 640 | 4,8 | 1,0 | 15,3 | 3842523381²⁾ | 8,0 | 1,0 | 8,4 | 3842524605²⁾ | 12,7 | 1,0 | 7,5 | 3842538312²⁾ |
| 640 | 800 | | | | | | | | | 12,7 | 1,0 | 16,7 | 3842524606²⁾ |
| 640 | 1040 | | | | | | | | | 12,7 | 1,2 | 22,8 | 3842524607²⁾ |
| 800 | 800 | | | | | | | | | 12,7 | 1,0 | 21,0 | 3842524608²⁾ |
| 800 | 1040 | | | | | | | | | 12,7 | 1,2 | 27,3 | 3842524609²⁾ |
| 800 | 1200 | | | | | | | | | 12,7 | 1,2 | 36,0 | 3842548684²⁾ |
| 1040 | 1040 | | | | | | | | | 12,7 | 1,2 | 40,6 | 3842548685²⁾ |
| 1040 | 1200 | | | | | | | | | 12,7 | 1,2 | 46,9 | 3842548686²⁾ |
| 1200 | 1200 | | | | | | | | | 12,7 | 1,2 | 54,1 | 3842548687²⁾ |

¹⁾ avec 2 taraudages pour boulons de renfort

²⁾ avec 4 taraudages pour boulons de renfort

Dimensions

Plaque-support en acier (4,8 mm)



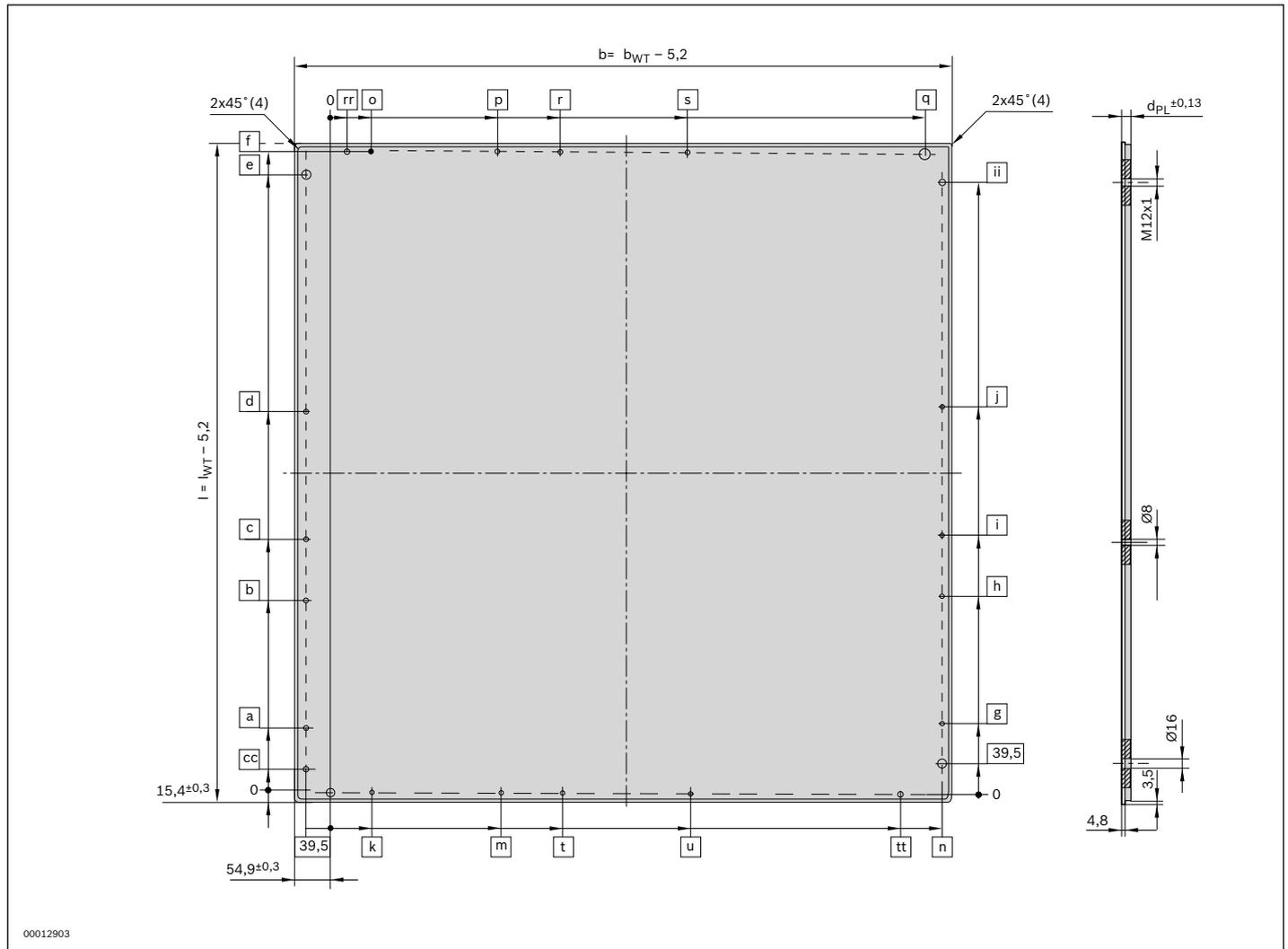
Aucun dessin de fabrication

| Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Pla-néité <input type="checkbox"/> (mm) | a | b | c | cc | d | e | f | g | h | i | ii | j | k |
|--|---|---|-------|-------|-----|------|---|-------|-----|-------|-------|-----|----|-------|-----|
| | | | 160 | 160 | 0,3 | | | | | | 84,5 | 124 | | | |
| 160 | 240 | 0,3 | | | | | | 164,5 | 204 | | | | | | |
| 160 | 320 | 0,3 | | | | | | 244,5 | 284 | | | | | | |
| 240 | 240 | 0,3 | | | | | | 164,5 | 204 | | | | | | |
| 240 | 320 | 0,5 | | | | | | 244,5 | 284 | | | | | | |
| 240 | 400 | 0,5 | | | | | | 324,5 | 364 | | | | | | |
| 320 | 320 | 0,5 | | | | | | 244,5 | 284 | | | | | | |
| 320 | 400 | 0,6 | | | | | | 324,5 | 364 | | | | | | |
| 320 | 480 | 0,6 | 108,5 | 323,5 | | | | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 | | | | |
| 400 | 400 | 0,6 | | | | 59,5 | | 324,5 | 364 | | | | | 304,5 | |
| 400 | 480 | 0,6 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 | | | 384,5 | |
| 400 | 640 | 0,8 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 | | | 544,5 | |
| 480 | 480 | 0,8 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 | | | 384,5 | 81 |
| 480 | 640 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 | | | 544,5 | 81 |
| 640 | 640 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 | | | 544,5 | 241 |

| Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | m | n | o | p | q | r | rr | s | t | tt | u | Numéro d'article |
|--|---|-----|-------|----|------|-----|---|----|---|---|-----|---|-------------------|
| | | 160 | 160 | | 84,5 | | | 45 | | | | | |
| 160 | 240 | | 84,5 | | | 45 | | | | | | | 3842174313 |
| 160 | 320 | | 84,5 | | | 45 | | | | | | | 3842174315 |
| 240 | 240 | | 164,5 | | | 125 | | | | | | | 3842174321 |
| 240 | 320 | | 164,5 | | | 125 | | | | | | | 3842174323 |
| 240 | 400 | | 164,5 | | | 125 | | | | | | | 3842174325 |
| 320 | 320 | | 244,5 | | | 205 | | | | | | | 3842174331 |
| 320 | 400 | | 244,5 | | | 205 | | | | | | | 3842174333 |
| 320 | 480 | | 244,5 | | | 205 | | | | | | | 3842174334 |
| 400 | 400 | | 324,5 | | | 285 | | 20 | | | 265 | | 3842174375 |
| 400 | 480 | | 324,5 | | | 285 | | 20 | | | 265 | | 3842174376 |
| 400 | 640 | | 324,5 | | | 285 | | 20 | | | 265 | | 3842174378 |
| 480 | 480 | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | 20 | | | 345 | | 3842174381 |
| 480 | 640 | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | 20 | | | 345 | | 3842174383 |
| 640 | 640 | 456 | 564,5 | 69 | 284 | 525 | | 20 | | | 505 | | 3842523381 |

Dimensions

Plaque-support en aluminium (8 mm)



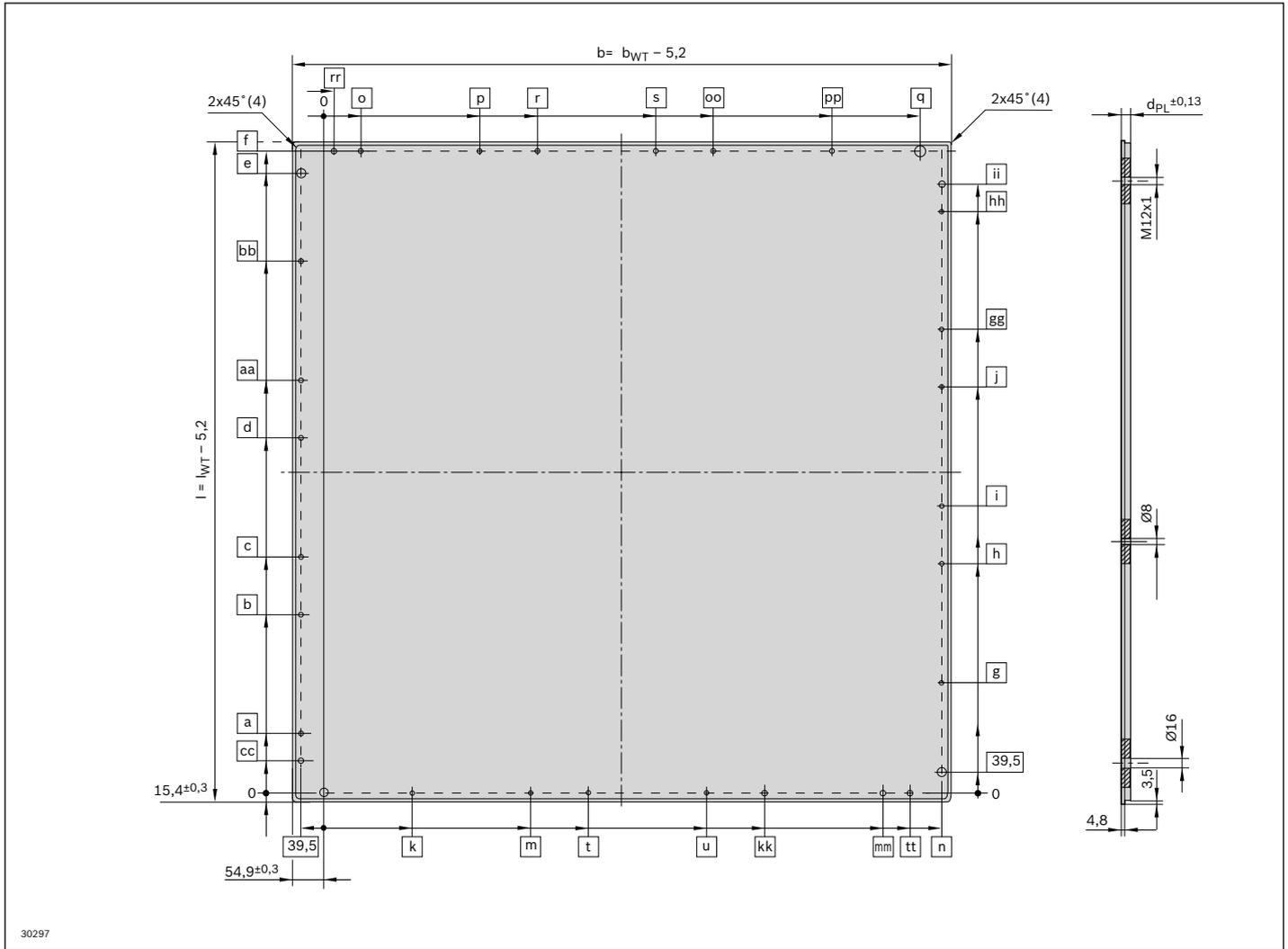
Aucun dessin de fabrication

| Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Plat-néité <input type="checkbox"/> (mm) | a | b | c | cc | d | e | f | g | h | i | ii | j | k |
|--|---|--|-------|-------|---|----|------|-------|-----|-------|-------|---|----|-------|-----|
| 240 | 400 | 0,5 | | | | | | 324,5 | 364 | | | | | | |
| 320 | 320 | 0,5 | | | | | | 244,5 | 284 | | | | | | |
| 320 | 400 | 0,6 | | | | | | 324,5 | 364 | | | | | | |
| 320 | 480 | 0,6 | 108,5 | 323,5 | | | 59,5 | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 | | | 384,5 | |
| 400 | 400 | 0,6 | | | | | 59,5 | 324,5 | 364 | | | | | 304,5 | |
| 400 | 480 | 0,6 | 108,5 | 323,5 | | | 59,5 | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 | | | 384,5 | |
| 400 | 640 | 0,8 | 108,5 | 323,5 | | | 59,5 | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 | | | 544,5 | |
| 480 | 480 | 0,8 | 108,5 | 323,5 | | | 59,5 | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 | | | 384,5 | 81 |
| 480 | 640 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | | | 59,5 | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 | | | 544,5 | 81 |
| 640 | 640 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | | | 59,5 | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 | | | 544,5 | 241 |

| b_{WT} (mm) | l_{WT} (mm) | m | n | o | p | q | r | rr | s | t | tt | u | d_{PI} | Numéro d'article |
|------------------|------------------|-----|-------|----|-----|-----|---|----|---|---|-----|---|----------|-------------------|
| 240 | 400 | | 164,5 | | | 125 | | | | | | | 8,0 | 3842524594 |
| 320 | 320 | | 244,5 | | | 205 | | | | | | | 8,0 | 3842524595 |
| 320 | 400 | | 244,5 | | | 205 | | | | | | | 8,0 | 3842524596 |
| 320 | 480 | | 244,5 | | | 205 | | | | | | | 8,0 | 3842524597 |
| 400 | 400 | | 324,5 | | | 285 | | 20 | | | 265 | | 8,0 | 3842524598 |
| 400 | 480 | | 324,5 | | | 285 | | 20 | | | 265 | | 8,0 | 3842524599 |
| 400 | 640 | | 324,5 | | | 285 | | 20 | | | 265 | | 8,0 | 3842524600 |
| 480 | 480 | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | 20 | | | 345 | | 8,0 | 3842524602 |
| 480 | 640 | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | 20 | | | 345 | | 8,0 | 3842524603 |
| 640 | 640 | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 525 | | 20 | | | 505 | | 8,0 | 3842524605 |

Dimensions

Plaque-support en aluminium (12,7 mm)



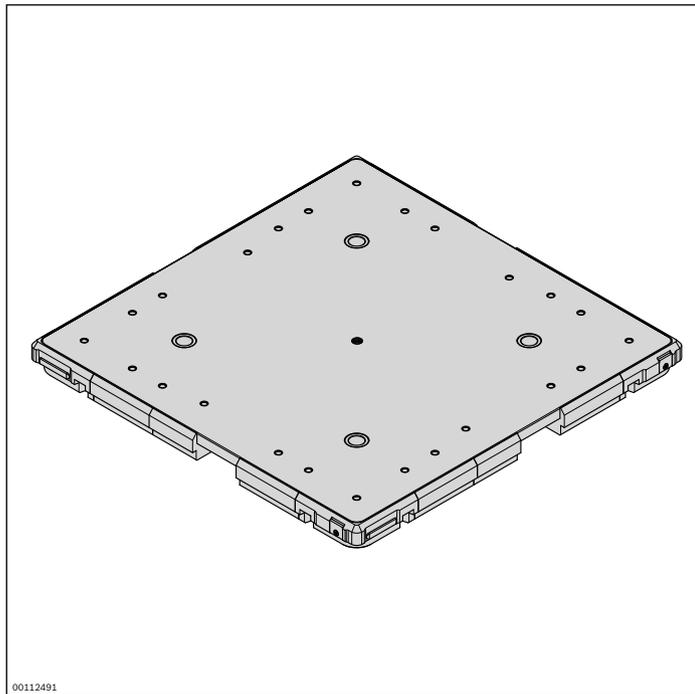
Aucun dessin de fabrication

| Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur de la palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Planéité  (mm) | a | b | c | cc | d | aa | bb | e | f | g | h |
|--|---|---|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--------|------|-------|-------|
| 320 | 480 | 0,6 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | | | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 |
| 400 | 400 | 0,6 | | | | 59,5 | | | | 324,5 | 364 | | |
| 400 | 480 | 0,6 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | | | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 |
| 400 | 640 | 0,8 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | | | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 |
| 400 | 800 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 724,5 | 764 | 120,5 | 335,5 |
| 480 | 480 | 0,8 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | | | 404,5 | 444 | 120,5 | 335,5 |
| 480 | 640 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | | | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 |
| 480 | 800 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 724,5 | 764 | 120,5 | 335,5 |
| 640 | 640 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | | 59,5 | | | | 564,5 | 604 | 280,5 | 495,5 |
| 640 | 800 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 724,5 | 764 | 120,5 | 335,5 |
| 640 | 1040 | 1,2 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 964,5 | 1004 | 360,5 | 575,5 |
| 800 | 800 | 1,0 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 724,5 | 764 | 120,5 | 335,5 |
| 800 | 1040 | 1,2 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 964,5 | 1004 | 360,5 | 575,5 |
| 800 | 1200 | 1,2 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | 748,5 | 963,5 | 1124,5 | 1164 | 200,5 | 415,5 |
| 1040 | 1040 | 1,2 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | | | 964,5 | 1004 | 360,5 | 575,5 |
| 1040 | 1200 | 1,2 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | 748,5 | 963,5 | 1124,5 | 1164 | 200,5 | 415,5 |
| 1200 | 1200 | 1,2 | 108,5 | 323,5 | 428,5 | 59,5 | 643,5 | 748,5 | 963,5 | 1124,5 | 1164 | 200,5 | 415,5 |

| b_{WT} (mm) | l_{WT} (mm) | i | ii | j | k | gg | hh | m | n | o | p | q | r |
|---------------|---------------|-------|--------|-------|-----|-------|--------|-------|--------|-----|-----|------|-----|
| 320 | 480 | | 384,5 | | | | | | 244,5 | | | 205 | |
| 400 | 400 | | 304,5 | | | | | | 324,5 | | | 285 | |
| 400 | 480 | | 384,5 | | | | | | 324,5 | | | 285 | |
| 400 | 640 | | 544,5 | | | | | | 324,5 | | | 285 | |
| 400 | 800 | 440,5 | 704,5 | 655,5 | | | | | 324,5 | | | 285 | |
| 480 | 480 | | 384,5 | | 81 | | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | |
| 480 | 640 | | 544,5 | | 81 | | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | |
| 480 | 800 | 440,5 | 704,5 | 655,5 | 81 | | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 365 | | |
| 640 | 640 | | 544,5 | | 241 | | 296 | 404,5 | 69 | 284 | 525 | | |
| 640 | 800 | 440,5 | 704,5 | 655,5 | 241 | | 456 | 564,5 | 69 | 284 | 525 | | |
| 640 | 1040 | 680,5 | 944,5 | 895,5 | 241 | | 456 | 564,5 | 69 | 284 | 525 | | |
| 800 | 800 | 440,5 | 704,5 | 655,5 | 81 | | 296 | 724,5 | 69 | 284 | 685 | 389 | |
| 800 | 1040 | 680,5 | 944,5 | 895,5 | 81 | | 296 | 724,5 | 69 | 284 | 685 | 389 | |
| 800 | 1200 | 520,5 | 1104,5 | 735,5 | 81 | 840,5 | 1055,5 | 296 | 724,5 | 69 | 284 | 685 | 389 |
| 1040 | 1040 | 680,5 | 944,5 | 895,5 | 321 | | | 536 | 964,5 | 69 | 284 | 925 | 389 |
| 1040 | 1200 | 520,5 | 1104,5 | 735,5 | 321 | 840,5 | 1055,5 | 536 | 964,5 | 69 | 284 | 925 | 389 |
| 1200 | 1200 | 520,5 | 1104,5 | 735,5 | 161 | 840,5 | 1055,5 | 376 | 1124,5 | 69 | 284 | 1085 | 389 |

| b_{WT} (mm) | l_{WT} (mm) | rr | s | t | tt | u | kk | mm | oo | pp | d_{PI} | Numéro d'article |
|---------------|---------------|----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|----------|-------------------|
| 320 | 480 | | | | | | | | | | 12,7 | 3842538346 |
| 400 | 400 | 20 | | | 265 | | | | | | 12,7 | 3842538307 |
| 400 | 480 | 20 | | | 265 | | | | | | 12,7 | 3842538308 |
| 400 | 640 | 20 | | | 265 | | | | | | 12,7 | 3842538310 |
| 400 | 800 | 20 | | | 265 | | | | | | 12,7 | 3842524601 |
| 480 | 480 | 20 | | | 345 | | | | | | 12,7 | 3842538309 |
| 480 | 640 | 20 | | | 345 | | | | | | 12,7 | 3842538311 |
| 480 | 800 | 20 | | | 345 | | | | | | 12,7 | 3842524604 |
| 640 | 640 | 20 | | | 505 | | | | | | 12,7 | 3842538312 |
| 640 | 800 | 20 | | | 505 | | | | | | 12,7 | 3842524606 |
| 640 | 1040 | 20 | | | 505 | | | | | | 12,7 | 3842524607 |
| 800 | 800 | 20 | 604 | 401 | 665 | 616 | | | | | 12,7 | 3842524608 |
| 800 | 1040 | 20 | 604 | 401 | 665 | 616 | | | | | 12,7 | 3842524609 |
| 800 | 1200 | 20 | 604 | 401 | 665 | 616 | | | | | 12,7 | 3842548684 |
| 1040 | 1040 | 20 | 604 | 641 | 905 | 856 | | | | | 12,7 | 3842548685 |
| 1040 | 1200 | 20 | 604 | 641 | 905 | 856 | | | | | 12,7 | 3842548686 |
| 1200 | 1200 | 20 | 604 | 481 | 1065 | 696 | 801 | 1016 | 709 | 924 | 12,7 | 3842548687 |

Palette porte-pièces WT 2/H



Réception et transport de pièces dans le système de transfert TS *2plus*.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ 2x kit de douilles de positionnement WT 2/H (LE 2), v. p. 2-46 Pour l'utilisation d'une unité de positionnement PE 2/H, les douilles de positionnement sont nécessaires

Informations de livraison

Fourniture

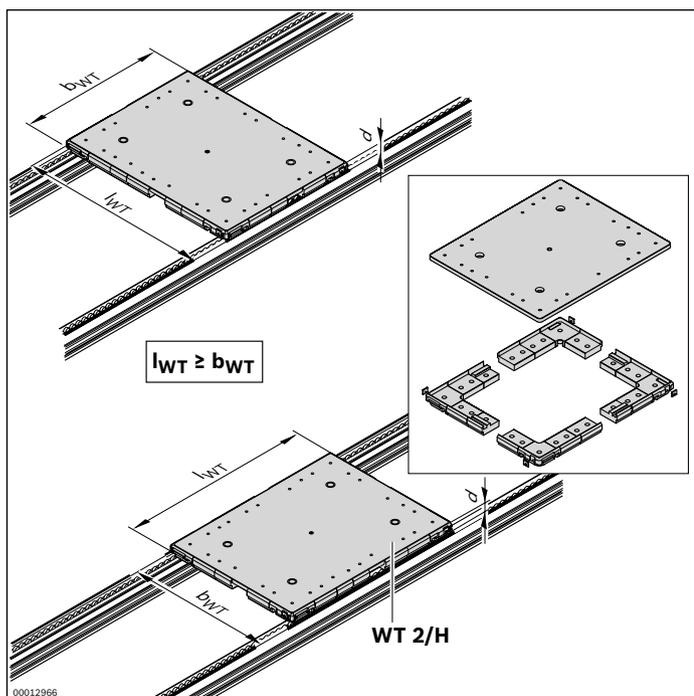
- ▶ Plaque-support
- ▶ Modules d'angle
- ▶ Semelles
- ▶ Éléments d'amortissement

- ▶ Palettes porte-pièces pour poids total admissible particulièrement élevé jusqu'à 240 kg (2 kg/cm longueur d'appui) en combinaison avec un convoyeur chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Entièrement monté ou en kit à monter soi-même
- ▶ Semelle en PE pour un déplacement silencieux et une faible usure
- ▶ Amortisseur de butée intégré d'où une arrivée silencieuse sur les autres palettes porte-pièces
- ▶ 17 tailles standard
- ▶ Pour des dimensions de palettes porte-pièces $l_{WT} \times b_{WT} = 400 \times 400 \text{ mm}$ jusqu'à $1200 \times 1200 \text{ mm}$
- ▶ Dimensions spéciales sur demande
- ▶ Plaque-support universelle en aluminium avec deux épaisseurs de plaque-support :
 - d = 12,70 mm
 - d = 19,05 mm
- ▶ Compatible ESD
- ▶ Matériau :
 - Plaque-support en aluminium
 - Module d'angle et patin avec semelle en PE (= polyéthylène)

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Kit, non monté (MT = 0)

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998751 ¹⁾ | 3842998755 ²⁾ |
|---|-----------------------------------|--|--------------------------|
| b _{WT} (mm) | Largeur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 | |
| l _{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 | |
| b _{WT} x l _{WT} (mm x mm) | Combinaisons possibles | 400 x 400; 480; 640; 800 480 x 480; 640; 800 640 x 640; 800; 1040; 1200 800 x 800; 1040; 1200 1040 x 1040; 1200 1200 x 1200 | |
| MT | Kit 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 | |

¹⁾ épaisseur de plaque 12,7 mm
²⁾ épaisseur de plaque 19,05 mm

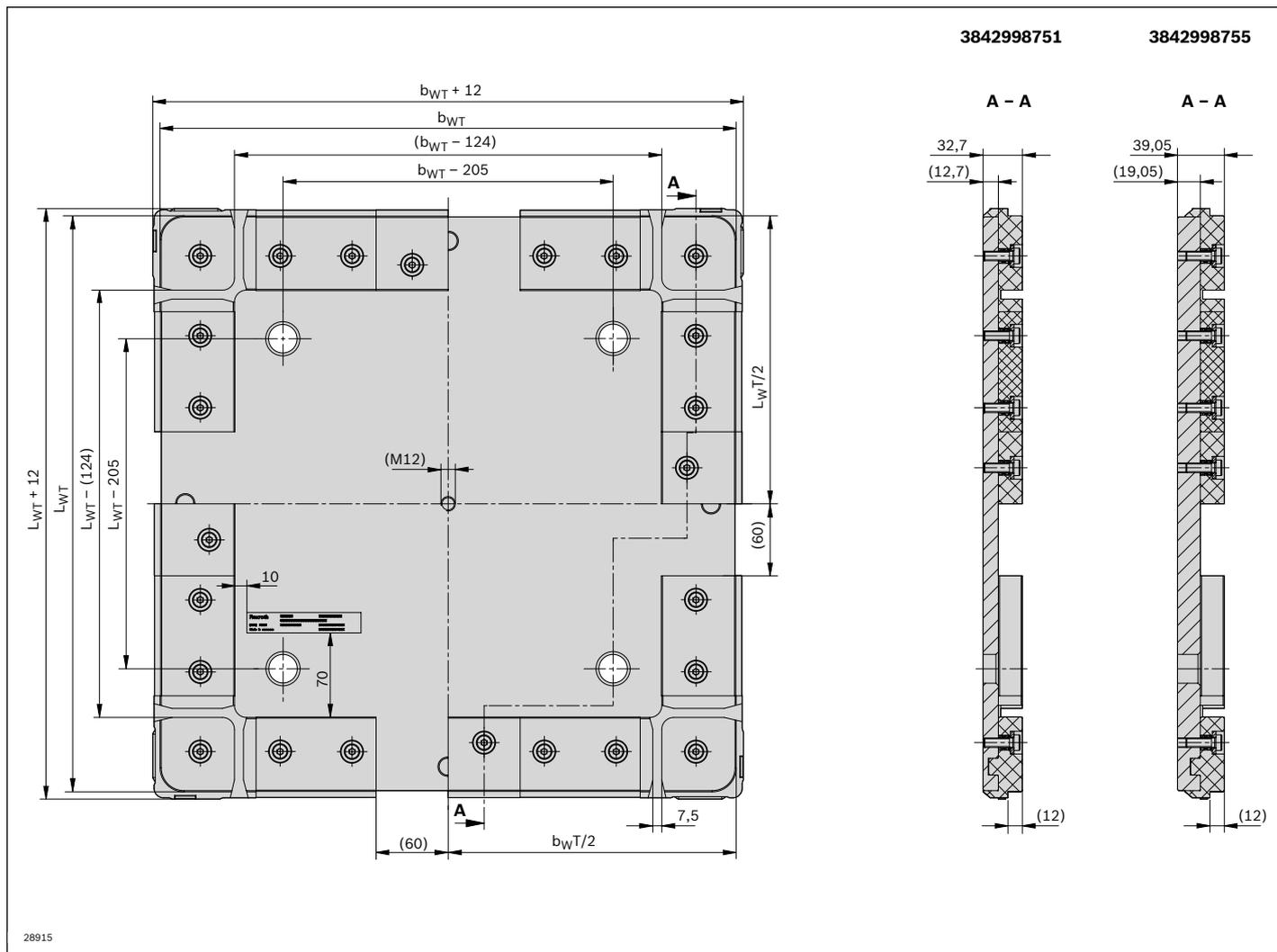
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998751 | 3842998755 |
|---|-----------------|------------|------------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 240 |
| Épaisseur de plaque | d _{PI} | mm | 12,7 |

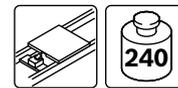
| Largeur palette porte-pièces | Longueur palette porte-pièces | Poids palette porte-pièces 3842998751 ¹⁾ | Planéité 3842998751 ¹⁾ | Poids palette porte-pièces 3842998755 ²⁾ | Planéité 3842998755 ²⁾ |
|------------------------------|-------------------------------|---|-----------------------------------|---|-----------------------------------|
| | | m _{WT} (kg) | (mm) | m _{WT} (kg) | (mm) |
| 400 | 400 | 6,9 | 0,4 | 9,6 | 0,4 |
| 400 | 480 | 8,2 | 0,6 | 11,5 | 0,6 |
| 400 | 640 | 10,9 | 0,8 | 15,2 | 0,8 |
| 400 | 800 | 13,5 | 1,0 | 18,9 | 1,0 |
| 480 | 480 | 9,8 | 0,6 | 13,7 | 0,6 |
| 480 | 640 | 12,9 | 0,8 | 18,1 | 0,8 |
| 480 | 800 | 16,0 | 1,0 | 22,5 | 1,0 |
| 640 | 640 | 16,8 | 0,8 | 23,7 | 0,8 |
| 640 | 800 | 20,7 | 1,0 | 29,4 | 1,0 |
| 640 | 1040 | 26,6 | 1,2 | 37,9 | 1,2 |
| 640 | 1200 | 30,6 | 1,2 | 43,6 | 1,2 |
| 800 | 800 | 25,6 | 1,0 | 36,5 | 1,0 |
| 800 | 1040 | 32,8 | 1,2 | 46,9 | 1,2 |
| 800 | 1200 | 37,6 | 1,2 | 53,9 | 1,2 |
| 1040 | 1040 | 41,9 | 1,2 | 60,3 | 1,2 |
| 1040 | 1200 | 48,1 | 1,2 | 69,3 | 1,2 |
| 1200 | 1200 | 55,1 | 1,2 | 79,6 | 1,2 |

¹⁾ épaisseur de plaque 12,7 mm
²⁾ épaisseur de plaque 19,05 mm

Dimensions

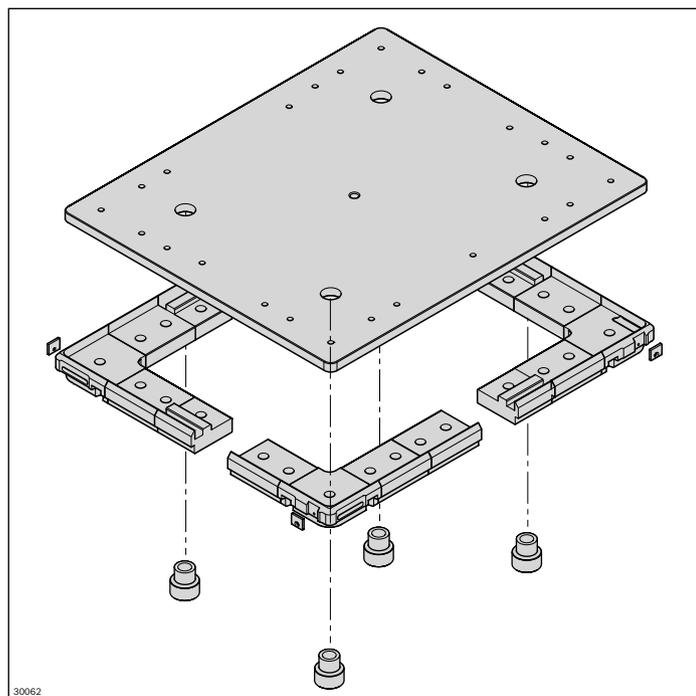


Aucun dessin de fabrication



Éléments pour palette porte-pièces WT 2/H

Afin de répondre aux exigences spécifiques, il est possible de configurer individuellement les palettes porte-pièces dans la version avec plaque-support. Pour ce faire, différentes plaques-support, douilles de positionnement ainsi que les éléments de fixation nécessaires sont disponibles en plus des modules de cadre.



Palette porte-pièces WT 2/H Kit

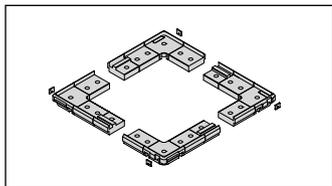
- ▶ Adapté pour les plaques-supports en aluminium WT 2/H et des charges d'appui WT élevées
- ▶ Semelle en PE pour un déplacement silencieux et une faible usure
- ▶ Adapté pour les chaînes à galets d'accumulation

Plaques-support

- ▶ Plaques-support en aluminium d'une épaisseur de 12,70 mm et 19,05 mm en tant qu'alternative légère et rigide pour les grandes palettes porte-pièces

Douilles de positionnement

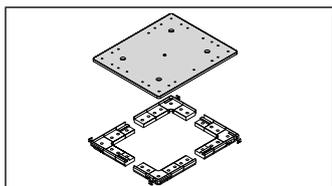
- ▶ Pour la réception définie de la palette porte-pièces dans l'unité de positionnement



Palette porte-pièces WT 2/H Kit



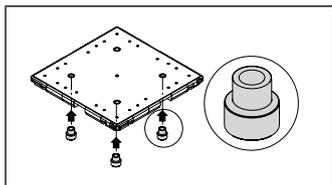
2-40



Plaque-support



2-42

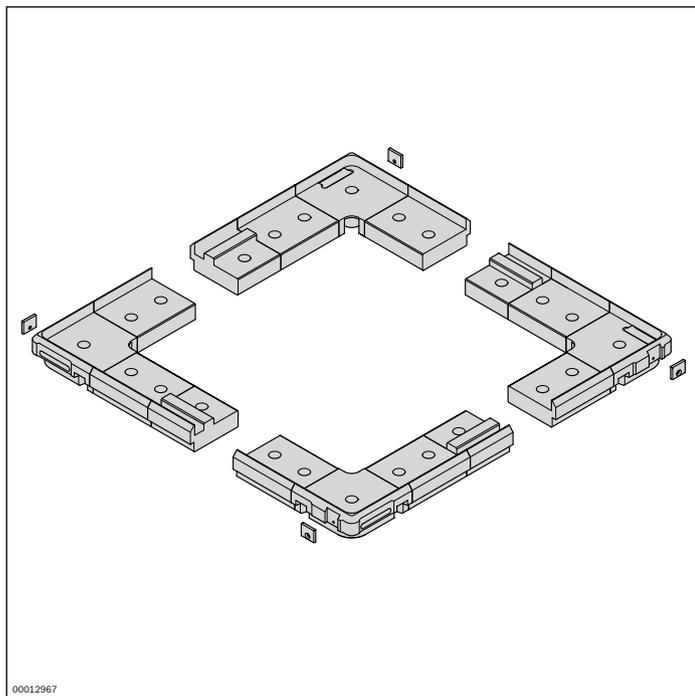


Jeu de douilles de positionnement WT 2/H



2-46

Palette porte-pièces WT 2/H Kit



- ▶ Kit de palette porte-pièces sans plaque-support à monter soi-même ou à adapter aux exigences clients spécifiques
- ▶ Semelle en PE pour un déplacement silencieux et une faible usure
- ▶ Amortisseur de butée intégré d'où une arrivée silencieuse sur les autres palettes porte-pièces
- ▶ 17 tailles standard
- ▶ Pour des dimensions de palettes porte-pièces $b_{WT} \times l_{WT} = 400 \times 400$ mm jusqu'à 1200×1200 mm
- ▶ Dimensions spéciales sur demande
- ▶ Compatible ESD
- ▶ Matériau : Semelle en PE (= polyéthylène)

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ 2x kit de douilles de positionnement WT 2/H (LE 2), v. p. 2-46 Pour l'utilisation d'une unité de positionnement PE 2/H, les douilles de positionnement sont nécessaires

Informations de livraison

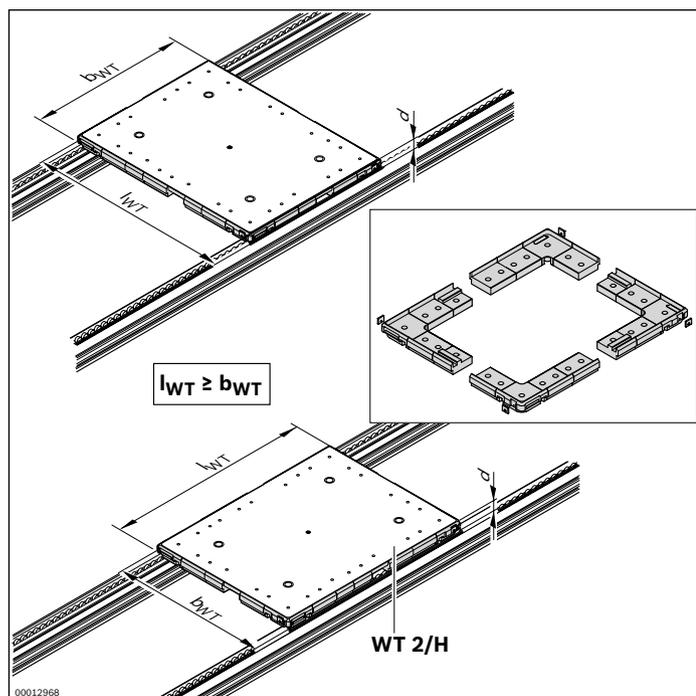
Fourniture

- ▶ Modules d'angle
- ▶ Patins avec semelles PE
- ▶ Éléments d'amortissement

État à la livraison

- ▶ Jeu de pièces sans plaque-support
- ▶ Non monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998756 |
|---|-------------------------------|--|
| b _{WT} (mm) | Largeur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| l _{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b _{WT} x l _{WT} (mm x mm) | Combinaisons possibles | 400 x 400; 480; 640; 800 480 x 480; 640; 800 640 x 640; 800; 1040; 1200 800 x 800; 1040; 1200 1040 x 1040; 1200 1200 x 1200 |

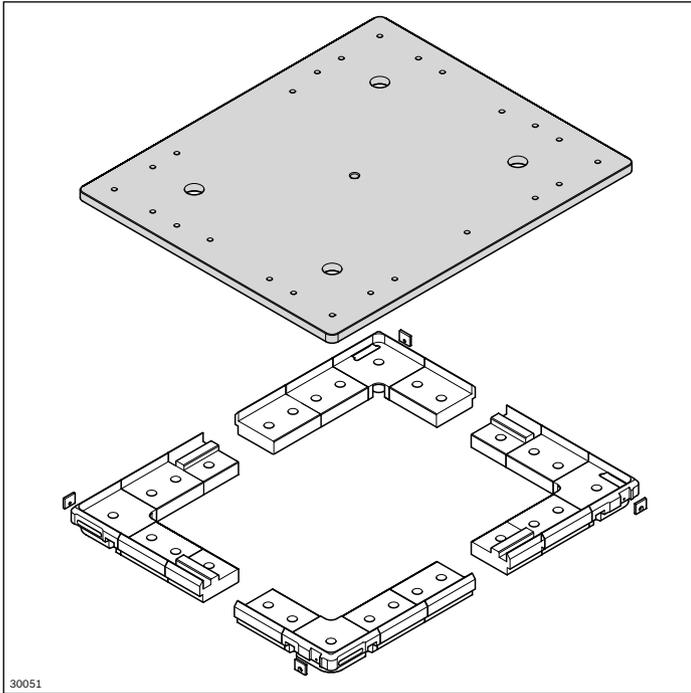
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998756 | |
|---|----------------|------------|-----|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 240 |

Dimensions

| Largeur palette porte-pièces b _{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l _{WT} (mm) | Poids modules de cadre m (kg) |
|---|--|-------------------------------------|
| 400 | 400 | 1,7 |
| 400 | 480 | 1,9 |
| 400 | 640 | 2,4 |
| 400 | 800 | 2,8 |
| 480 | 480 | 2,2 |
| 480 | 640 | 2,6 |
| 480 | 800 | 3,1 |
| 640 | 640 | 3,0 |
| 640 | 800 | 3,5 |
| 640 | 1040 | 4,1 |
| 640 | 1200 | 4,6 |
| 800 | 800 | 4,0 |
| 800 | 1040 | 4,6 |
| 800 | 1200 | 5,0 |
| 1040 | 1040 | 5,2 |
| 1040 | 1200 | 5,7 |
| 1200 | 1200 | 6,1 |

Plaque-support



- ▶ Plaques-supports en aluminium pour des charges élevées sur des grandes palettes porte-pièces
- ▶ Pour monter soi-même des palettes porte-pièces pour la réception des produits ou s'adapter à des exigences clients spécifiques
- ▶ Prête à monter et entièrement percée
- ▶ 17 tailles standard
- ▶ Plaque-support universelle en aluminium avec deux épaisseurs de plaque-support :
d = 12,70 mm
d = 19,05 mm
- ▶ Combinable avec la palette porte-pièces WT 2/H Kit

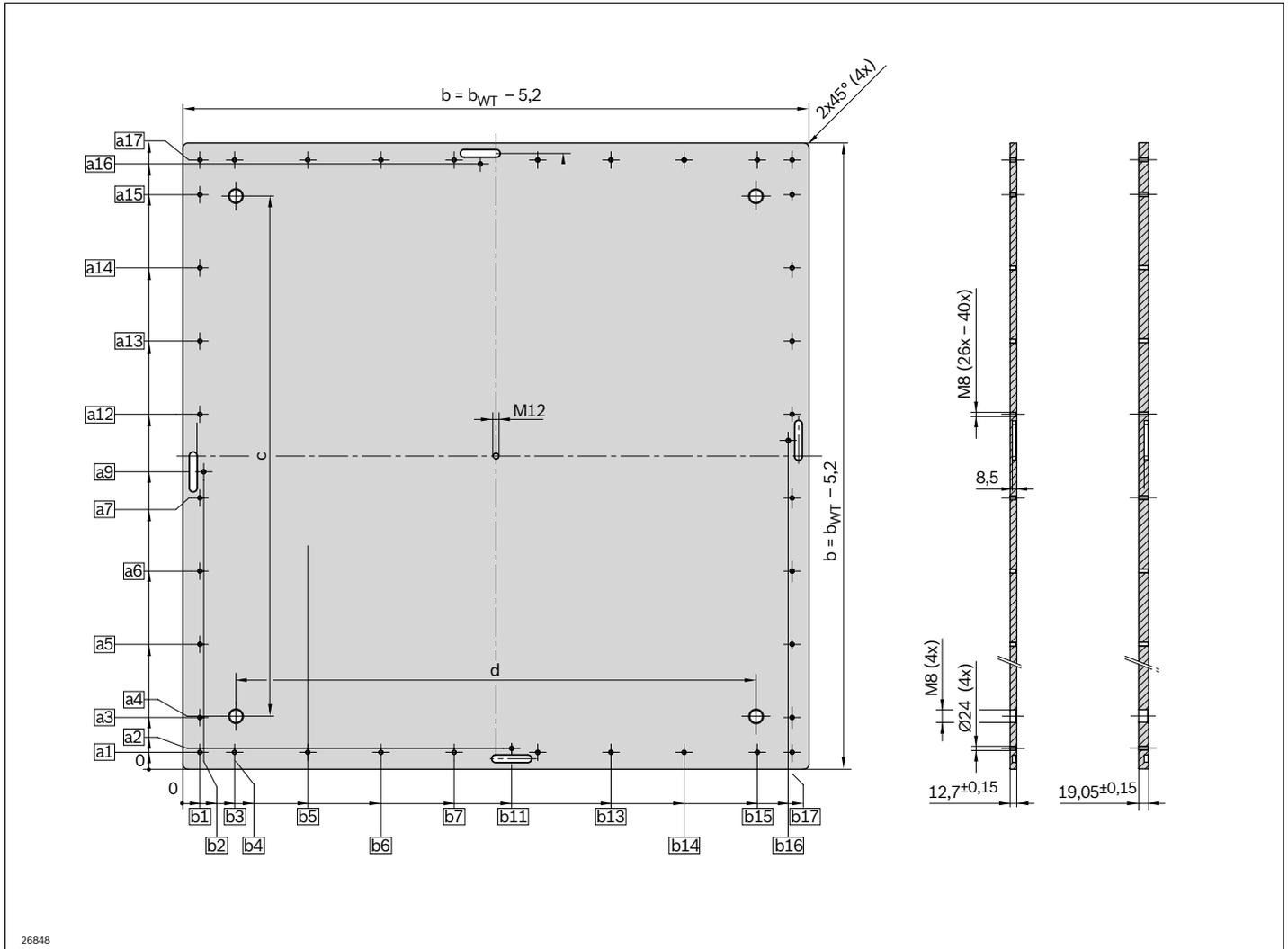
30051

Informations de commande

| Largeur palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Épaisseur de plaque d_{PI} (mm) | Planéité  (mm) | Poids plaque m_{PI} (kg) | Numéro d'article | Épaisseur de plaque d_{PI} (mm) | Planéité  (mm) | Poids plaque m_{PI} (kg) | Numéro d'article |
|---|--|--|---|-------------------------------------|---------------------|--|---|-------------------------------------|---------------------|
| 400 | 400 | 12,7 | 0,4 | 5,2 | 3842548420 | | | | |
| 400 | 480 | 12,7 | 0,6 | 6,3 | 3842548421 | | | | |
| 400 | 640 | 12,7 | 0,8 | 8,5 | 3842548422 | | | | |
| 400 | 800 | 12,7 | 1,0 | 10,7 | 3842548440 | | | | |
| 480 | 480 | 12,7 | 0,6 | 7,6 | 3842548688 | | | | |
| 480 | 640 | 12,7 | 0,8 | 10,3 | 3842548689 | | | | |
| 480 | 800 | 12,7 | 1,0 | 12,9 | 3842548691 | | | | |
| 640 | 640 | 12,7 | 0,8 | 13,8 | 3842548690 | | | | |
| 640 | 800 | 12,7 | 1,0 | 17,3 | 3842548692 | | | | |
| 640 | 1040 | 12,7 | 1,2 | 22,5 | 3842548694 | | | | |
| 640 | 1200 | 12,7 | 1,2 | 26,0 | 3842548697 | | | | |
| 800 | 800 | 12,7 | 1,0 | 21,6 | 3842548693 | | | | |
| 800 | 1040 | 12,7 | 1,2 | 28,2 | 3842548695 | | | | |
| 800 | 1200 | 12,7 | 1,2 | 32,6 | 3842548698 | | | | |
| 1040 | 1040 | 12,7 | 1,2 | 36,7 | 3842548696 | | | | |
| 1040 | 1200 | 12,7 | 1,2 | 42,2 | 3842548699 | | | | |
| 1200 | 1200 | 12,7 | 1,2 | 49,0 | 3842548405 | | | | |
| 400 | 400 | | | | | 19,05 | 0,4 | 7,9 | 3842548424 |
| 400 | 480 | | | | | 19,05 | 0,6 | 9,5 | 3842548425 |
| 400 | 640 | | | | | 19,05 | 0,8 | 12,0 | 3842548426 |
| 400 | 800 | | | | | 19,05 | 1,0 | 16,1 | 3842548439 |
| 480 | 480 | | | | | 19,05 | 0,6 | 11,5 | 3842548407 |
| 480 | 640 | | | | | 19,05 | 0,8 | 15,4 | 3842548408 |
| 480 | 800 | | | | | 19,05 | 1,0 | 19,4 | 3842548410 |
| 640 | 640 | | | | | 19,05 | 0,8 | 20,7 | 3842548409 |
| 640 | 800 | | | | | 19,05 | 1,0 | 25,9 | 3842548411 |
| 640 | 1040 | | | | | 19,05 | 1,2 | 33,8 | 3842548413 |
| 640 | 1200 | | | | | 19,05 | 1,2 | 39,1 | 3842548416 |
| 800 | 800 | | | | | 19,05 | 1,0 | 32,5 | 3842548412 |
| 800 | 1040 | | | | | 19,05 | 1,2 | 42,3 | 3842548414 |
| 800 | 1200 | | | | | 19,05 | 1,2 | 48,9 | 3842548417 |
| 1040 | 1040 | | | | | 19,05 | 1,2 | 55,2 | 3842548415 |
| 1040 | 1200 | | | | | 19,05 | 1,2 | 63,7 | 3842548418 |
| 1200 | 1200 | | | | | 19,05 | 1,2 | 73,5 | 3842548419 |

Dimensions

Plaque-support en aluminium

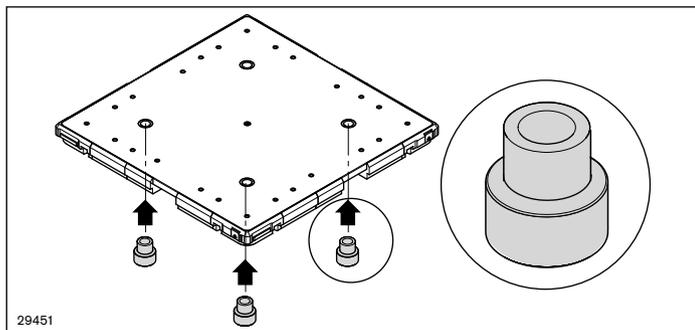


Aucun dessin de fabrication

| Largeur palette porte-pièces b _{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l _{WT} (mm) | Di- men- sion a1 (mm) | Di- men- sion a2 (mm) | Di- men- sion a3 (mm) | Di- men- sion a4 (mm) | Di- men- sion a5 (mm) | Di- men- sion a6 (mm) | Di- men- sion a7 (mm) | Di- men- sion a9 (mm) | Di- men- sion a12 (mm) | Di- men- sion a13 (mm) | Di- men- sion a14 (mm) | Di- men- sion a15 (mm) | Di- men- sion a16 (mm) | Di- men- sion a17 (mm) | Di- men- sion c (mm) |
|---|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 400 | 400 | 32,5 | 40,0 | 109,0 | 101,5 | | | | 169,0 | | | | 289,0 | 358,0 | 365,5 | 195,0 |
| 400 | 480 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 159,0 | 209,0 | 319,0 | | | 379,0 | 438,0 | 445,5 | 295,0 |
| 400 | 640 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 289,0 | 399,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 400 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 369,0 | 479,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 480 | 480 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 159,0 | 209,0 | 319,0 | | | 379,0 | 438,0 | 445,5 | 275,0 |
| 480 | 640 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 289,0 | 399,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 480 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 369,0 | 479,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 640 | 640 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 289,0 | 399,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 640 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 369,0 | 479,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 640 | 1040 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 269,0 | | 439,0 | 489,0 | 599,0 | 769,0 | | 939,0 | 998,0 | 1005,5 | 835,0 |
| 640 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 239,0 | 379,0 | 519,0 | 569,0 | 679,0 | 819,0 | 959,0 | 1099,0 | 1158,0 | 1165,5 | 995,0 |
| 800 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 369,0 | 479,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 800 | 1040 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 269,0 | | 439,0 | 489,0 | 599,0 | 769,0 | | 939,0 | 998,0 | 1005,5 | 835,0 |
| 800 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 239,0 | 379,0 | 519,0 | 569,0 | 679,0 | 819,0 | 859,0 | 1099,0 | 1158,0 | 1165,5 | 995,0 |
| 1040 | 1040 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 269,0 | | 439,0 | 489,0 | 599,0 | 769,0 | | 939,0 | 998,0 | 1005,5 | 835,0 |
| 1040 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 239,0 | 379,0 | 519,0 | 569,0 | 679,0 | 819,0 | 859,0 | 1099,0 | 1158,0 | 1165,5 | 995,0 |
| 1200 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 239,0 | 379,0 | 519,0 | 569,0 | 679,0 | 819,0 | 859,0 | 1099,0 | 1158,0 | 1165,5 | 995,0 |

| Largeur palette porte-pièces b _{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l _{WT} (mm) | Di- men- sion b1 (mm) | Di- men- sion b2 (mm) | Di- men- sion b3 (mm) | Di- men- sion b4 (mm) | Di- men- sion b5 (mm) | Di- men- sion b6 (mm) | Di- men- sion b7 (mm) | Di- men- sion b11 (mm) | Di- men- sion b13 (mm) | Di- men- sion b14 (mm) | Di- men- sion b15 (mm) | Di- men- sion b16 (mm) | Di- men- sion b17 (mm) | Di- men- sion d (mm) |
|---|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 400 | 400 | 32,5 | 40,0 | 109,0 | 101,5 | | | | 229,0 | | | 289,0 | 358,0 | 365,5 | 195,0 |
| 400 | 480 | 32,5 | 40,0 | 109,0 | 101,5 | | | | 229,0 | | | 289,0 | 358,0 | 365,5 | 195,0 |
| 400 | 640 | 32,5 | 40,0 | 109,0 | 101,5 | | | | 229,0 | | | 289,0 | 358,0 | 365,5 | 195,0 |
| 400 | 800 | 32,5 | 40,0 | 109,0 | 101,5 | | | | 229,0 | | | 289,0 | 358,0 | 365,5 | 195,0 |
| 480 | 480 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 159,0 | 269,0 | | | 379,0 | 438,0 | 445,5 | 275,0 |
| 480 | 640 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 159,0 | 269,0 | | | 379,0 | 438,0 | 445,5 | 275,0 |
| 480 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 159,0 | 269,0 | | | 379,0 | 438,0 | 445,5 | 275,0 |
| 640 | 640 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 349,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 640 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 349,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 640 | 1040 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 349,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 640 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | | | 239,0 | 349,0 | | | 539,0 | 598,0 | 605,5 | 435,0 |
| 800 | 800 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 429,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 800 | 1040 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 429,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 800 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 209,0 | | 319,0 | 429,0 | 589,0 | | 699,0 | 758,0 | 765,5 | 595,0 |
| 1040 | 1040 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 269,0 | | 439,0 | 549,0 | 769,0 | | 939,0 | 998,0 | 1005,5 | 835,0 |
| 1040 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 269,0 | | 439,0 | 549,0 | 769,0 | | 939,0 | 998,0 | 1005,5 | 835,0 |
| 1200 | 1200 | 32,5 | 40,0 | 99,0 | 101,5 | 239,0 | 379,0 | 519,0 | 629,0 | 819,0 | 959,0 | 1099,0 | 1158,0 | 1165,5 | 995,0 |

Jeu de douilles de positionnement WT 2/H



- ▶ Pour la réception définie de la palette porte-pièces dans les unités de positionnement
- ▶ Matériau : Acier
- ▶ Combinable avec toutes les plaques-supports de la palette porte-pièces WT 2/H

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Pour l'utilisation d'une unité de positionnement PE 2/H, les douilles de positionnement sont nécessaires

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--|--------------------------|------------------|
| Jeu de douilles de positionnement WT 2/H | 2 | 3842531354 |

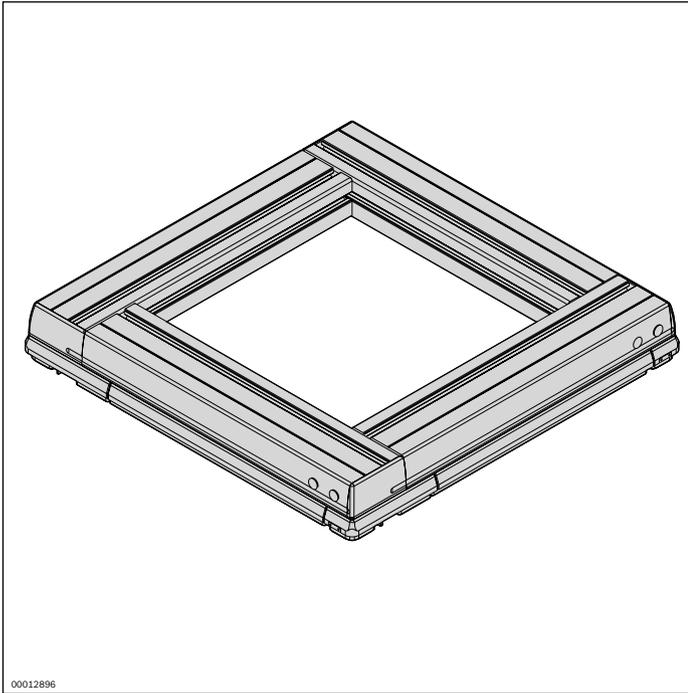
Données techniques

| | | |
|------------------|-------------------|-----|
| Numéro d'article | 3842531354 | |
| Caractéristiques | | |
| Poids | kg | 0,6 |

Palette porte-pièces à cadre WT 2/F



2



- ▶ Palette porte-pièces entièrement montée ou en kit à monter soi-même
- ▶ Poids faible et grande stabilité grâce à la structure du cadre en aluminium
- ▶ Particulièrement adaptée pour le transport économique de grands produits
- ▶ Rainures standard continues pour la fixation simple des renforcements diagonaux et des supports de pièces
- ▶ Douilles de positionnement intégrées
- ▶ Différentes semelles pour l'utilisation sur tous les convoyeurs
- ▶ Semelle en PA (LS = 0) pour le fonctionnement sur courroie/courroie dentée ou chaîne à plateformes
- ▶ Semelle en PE (LS = 1) pour le fonctionnement sur chaîne à galets d'accumulation

Informations de livraison

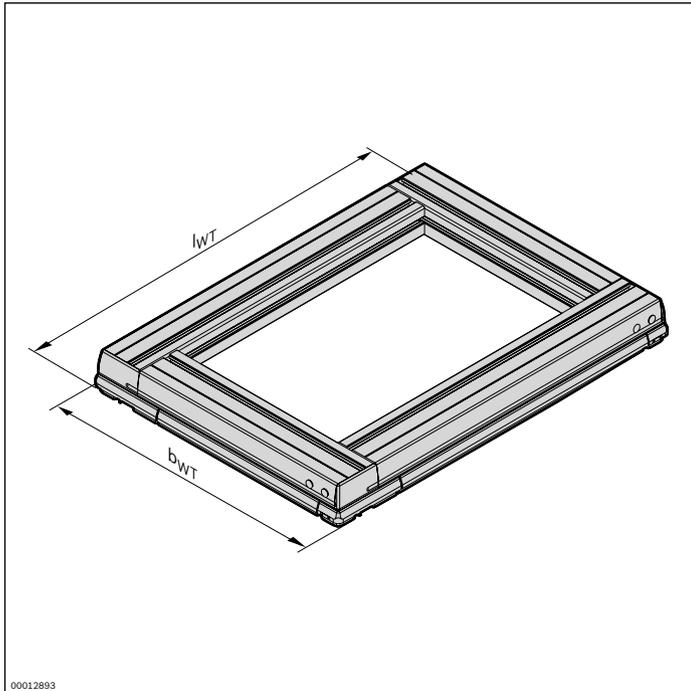
Fourniture

- ▶ Modules de cadre
- ▶ Éléments de raccord
- ▶ Douilles de positionnement

État à la livraison

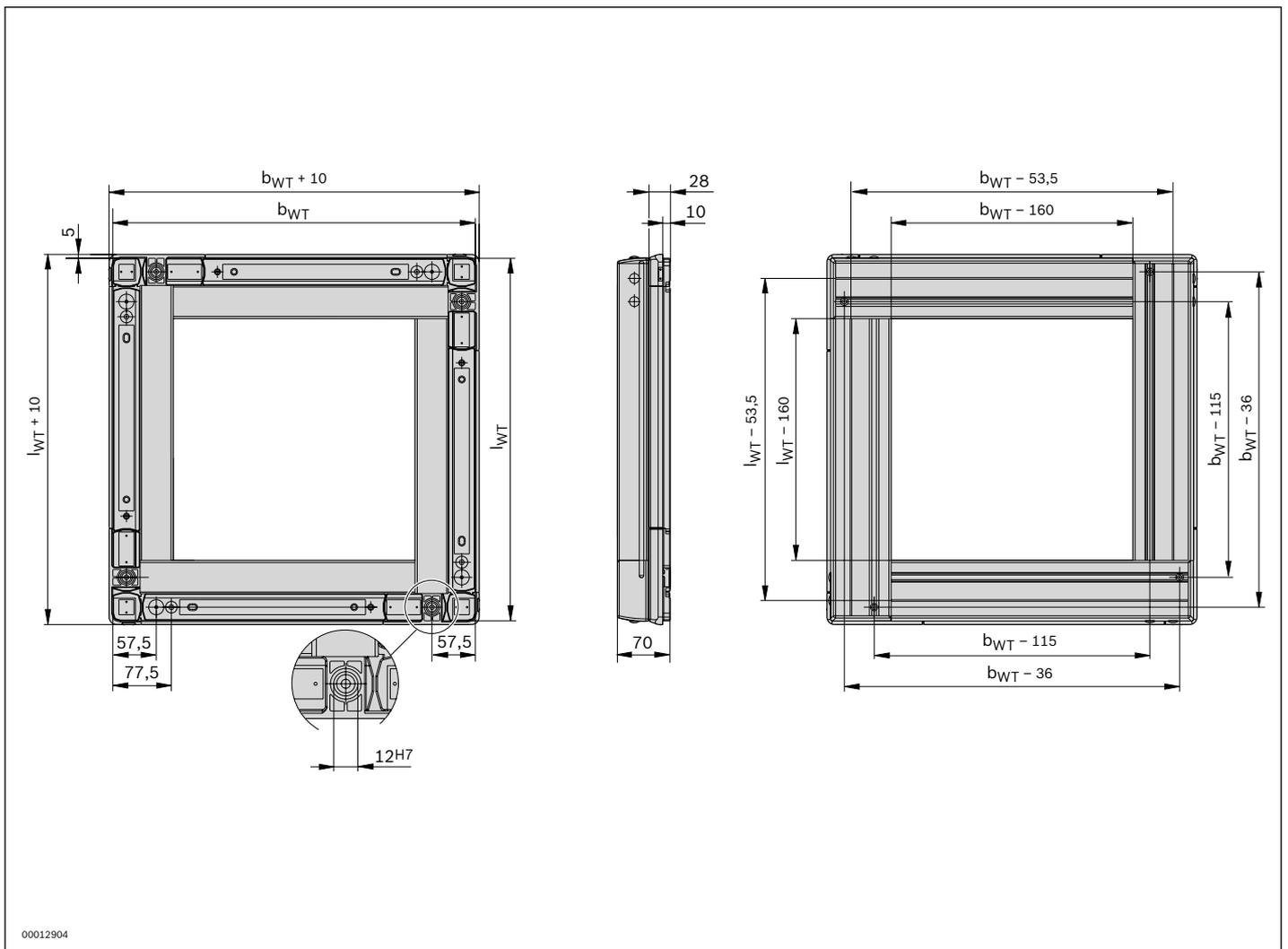
- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Kit, non monté (MT = 0)

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999941 |
|---|-----------------------------------|---|
| b _{WT} (mm) | Largeur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800 |
| l _{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040 |
| b _{WT} x l _{WT} (mm x mm) | Combinaisons possibles | 400 x 400; 480; 640; 800 480 x 480; 640; 800; 640 x 640; 800; 1040; 1200 800 x 800; 1040; 1200 1040 x 1040; 1200 1200 x 1200 |
| MT | Kit 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 |
| LS | Semelle 0 = PA 1 = PE | 0; 1 |

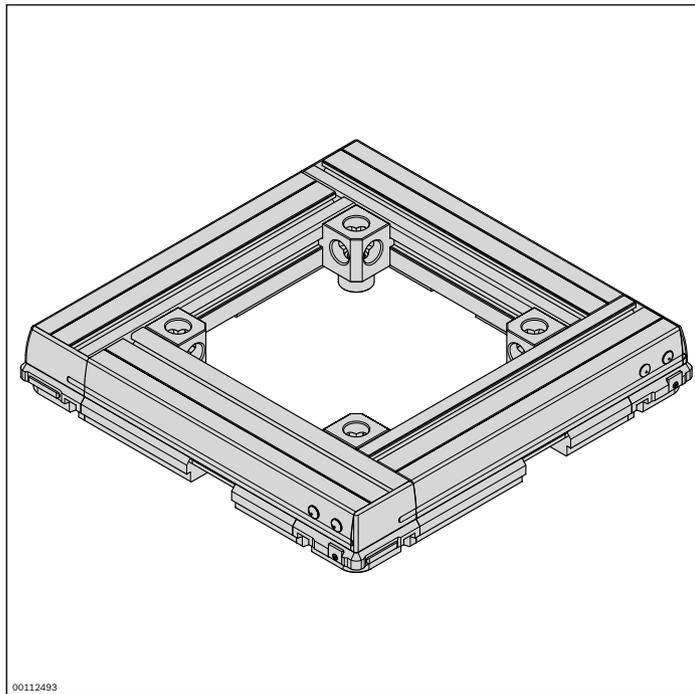
Dimensions



Aucun dessin de fabrication

| Largeur palette porte-pièces | | Longueur palette porte-pièces | | Poids palette porte-pièces | |
|------------------------------|------|-------------------------------|------|----------------------------|------|
| b_{WT} | (mm) | l_{WT} | (mm) | m_{WT} | (kg) |
| 400 | | 400 | | 6,6 | |
| 400 | | 480 | | 7,1 | |
| 400 | | 640 | | 8,9 | |
| 400 | | 800 | | 10,8 | |
| 480 | | 480 | | 7,7 | |
| 480 | | 640 | | 9,4 | |
| 480 | | 800 | | 12,5 | |
| 640 | | 640 | | 11,2 | |
| 640 | | 800 | | 12,5 | |
| 640 | | 1040 | | 15,0 | |
| 800 | | 800 | | 13,9 | |
| 800 | | 1040 | | 16,0 | |

Palette porte-pièces WT 2/F-H



- ▶ Palettes porte-pièces à cadre pour poids total admissible particulièrement élevé jusqu'à 240 kg (2 kg/cm longueur d'appui) en combinaison avec un convoyeur chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Entièrement monté ou en kit non monté
- ▶ Poids faible et grande stabilité grâce à la structure du cadre en aluminium
- ▶ Rainures standard pour la fixation simple des renforcements diagonaux et des supports de pièces
- ▶ Semelle en PE pour un déplacement silencieux et une faible usure
- ▶ Amortisseur de butée intégré d'où une arrivée silencieuse sur les autres palettes porte-pièces
- ▶ Pour des dimensions de palettes porte-pièces $b_{WT} \times l_{WT} = 400 \times 400 \text{ mm}$ jusqu'à $1200 \times 1200 \text{ mm}$
- ▶ Dimensions spéciales sur demande
- ▶ Compatible ESD
- ▶ Matériau :
Modules de cadre avec semelle en PE (= polyéthylène)

Réception et transport de pièces dans le système de transfert TS *2plus*.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ 2x jeu de douilles de positionnement WT 2/F-H (LE 2), v. p. 2-53

Informations de livraison

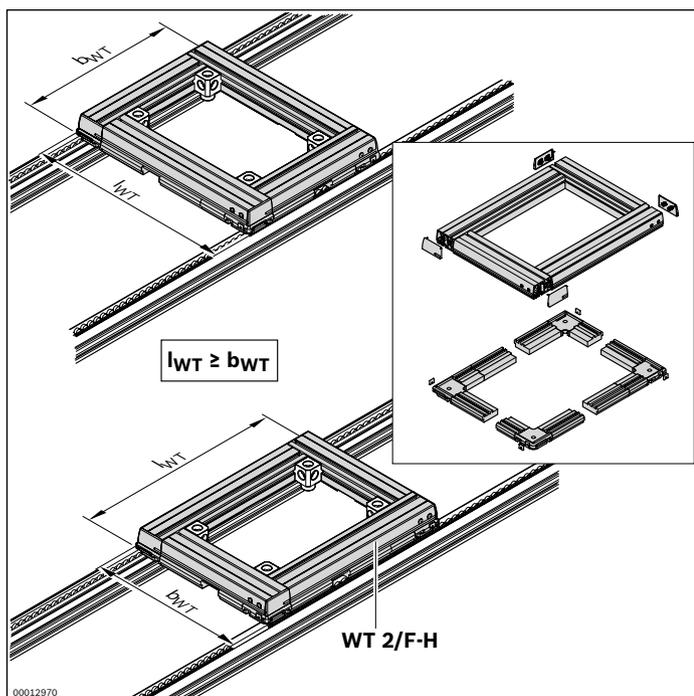
Fourniture

- ▶ Modules d'angle
- ▶ Semelles
- ▶ Éléments d'amortissement
- ▶ Modules de cadre
- ▶ Caches

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Kit, non monté (MT = 0)

Informations de commande



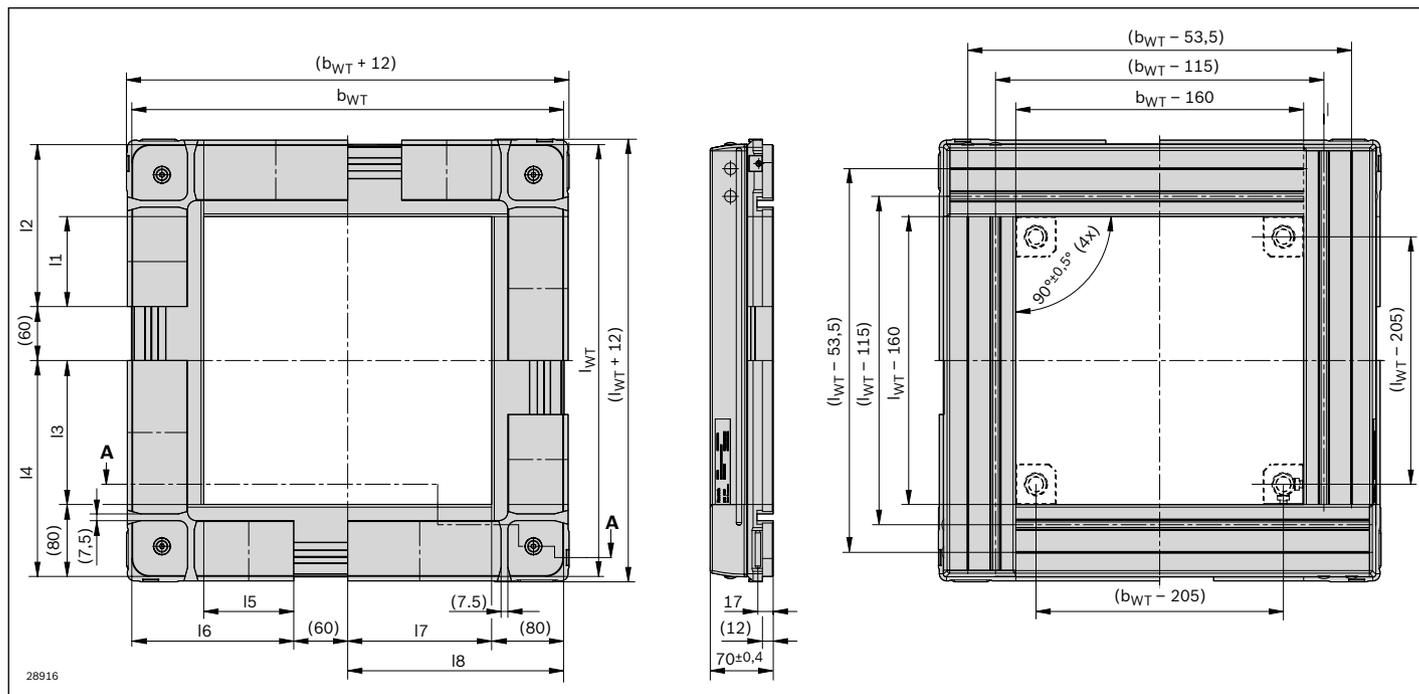
| Numéro d'article | | 3842998757 |
|----------------------------------|-----------------------------------|--|
| b_{WT} (mm) | Largeur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| l_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| $b_{WT} \times l_{WT}$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | 400 x 400; 480; 640; 800 480 x 480; 640; 800 640 x 640; 800; 1040; 1200 800 x 800; 1040; 1200 1040 x 1040; 1200 1200 x 1200 |
| MT | Kit 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 |

2

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998757 |
|---|----|------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m_G | kg | 240 |

Dimensions



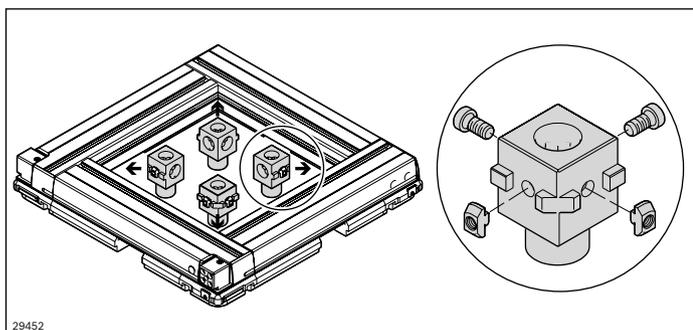
Aucun dessin de fabrication

| Largueur palette porte-pièces b_{WT} (mm) | Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Poids palette porte-pièces m_{WT} (kg) | Dimension l1 (mm) | Dimension l2 (mm) | Dimension l3 (mm) | Dimension l4 (mm) | Dimension l5 (mm) | Dimension l6 (mm) | Dimension l7 (mm) | Dimension l8 (mm) |
|---|---|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 400 | 400 | 7,3 | 60 | 140 | 120 | 200 | 60 | 140 | 120 | 200 |
| 400 | 480 | 8,2 | 100 | 180 | 160 | 240 | 60 | 140 | 120 | 200 |
| 400 | 640 | 10,1 | 180 | 260 | 240 | 320 | 60 | 140 | 120 | 200 |
| 400 | 800 | 11,9 | 260 | 340 | 320 | 400 | 60 | 140 | 120 | 200 |
| 480 | 480 | 9,1 | 100 | 180 | 160 | 240 | 100 | 180 | 160 | 240 |
| 480 | 640 | 11,0 | 180 | 260 | 240 | 320 | 100 | 180 | 160 | 240 |
| 480 | 800 | 12,8 | 260 | 340 | 320 | 400 | 100 | 180 | 160 | 240 |
| 640 | 640 | 12,8 | 180 | 260 | 240 | 320 | 180 | 260 | 240 | 320 |
| 640 | 800 | 14,7 | 260 | 340 | 320 | 400 | 180 | 260 | 240 | 320 |
| 640 | 1040 | 17,4 | 380 | 460 | 440 | 520 | 180 | 260 | 240 | 320 |
| 640 | 1200 | 19,3 | 460 | 540 | 520 | 600 | 180 | 160 | 240 | 320 |
| 800 | 800 | 16,5 | 260 | 340 | 320 | 400 | 260 | 340 | 320 | 400 |
| 800 | 1040 | 19,3 | 380 | 460 | 440 | 520 | 260 | 340 | 320 | 400 |
| 800 | 1200 | 21,1 | 460 | 540 | 520 | 600 | 260 | 340 | 320 | 400 |
| 1040 | 1040 | 22,0 | 380 | 460 | 440 | 520 | 380 | 460 | 440 | 520 |
| 1040 | 1200 | 23,9 | 460 | 540 | 520 | 600 | 380 | 460 | 440 | 520 |
| 1200 | 1200 | 25,7 | 460 | 540 | 520 | 600 | 460 | 540 | 520 | 600 |

Jeu de douilles de positionnement WT 2/F-H



2



- ▶ Les douilles de positionnement servent à la réception définie de la palette porte-pièces dans les unités de positionnement
- ▶ Matériau : Acier
- ▶ Combinable avec les modules de cadre de la palette porte-pièces WT 2/F-H

Accessoires

Accessoires nécessaires

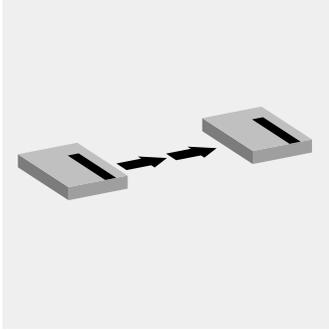
- ▶ Pour l'utilisation d'une unité de positionnement PE 2/H, les douilles de positionnement sont nécessaires

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--|--------------------------|------------------|
| Jeu de douilles de positionnement WT 2/F-H | 2 | 3842530529 |

Données techniques

| | | |
|------------------|----|-------------------|
| Numéro d'article | | 3842530529 |
| Caractéristiques | | |
| Poids | kg | 1,3 |

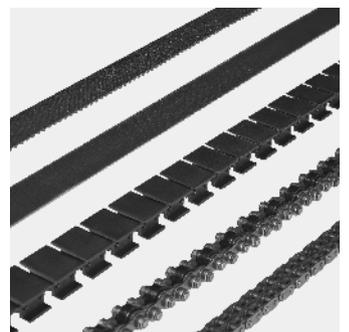


Transport longitudinal

3

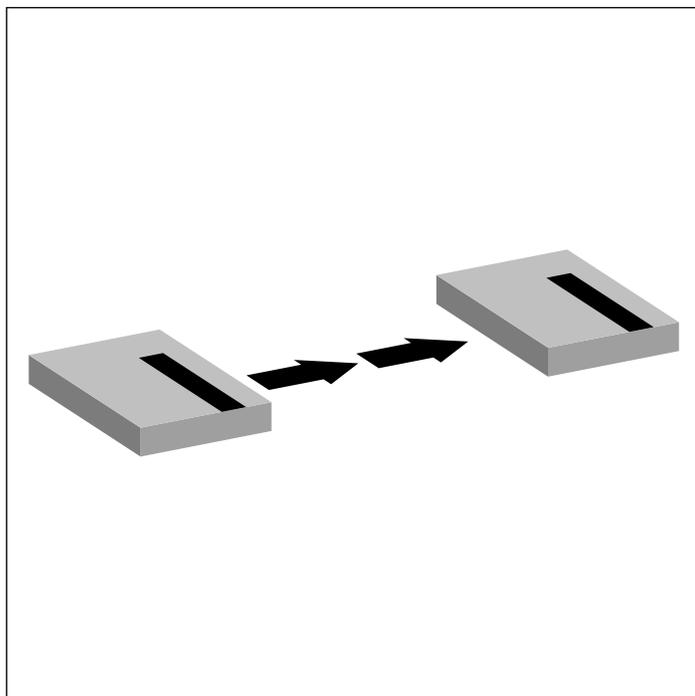
Sélection de convoyeurs

3-2



Sélection de convoyeurs

Des courroies, des courroies dentées, des chaînes à plateformes et des chaînes à galets d'accumulation sont disponibles en tant que convoyeurs pour les transports longitudinaux.



Courroies/courroies dentées

La courroie en polyamide est conductrice. Elle est prévue pour des charges de section jusqu'à 250 kg, prétendue avec un dispositif spécial et collée en continu. Son application principale se situe dans les installations avec des faibles charges de transport et des longueurs de section supérieures à 2 m.

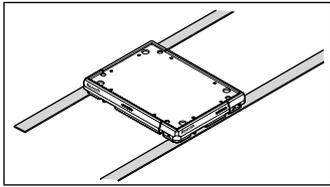
Des sections à bande avec courroie dentée sont disponibles pour les petites sections. Le transport des palettes porte-pièces est réalisé avec la face arrière en toile renforcée. Le changement du sens de marche (fonctionnement réversible) est possible. Toutes les courroies dentées et la courroie sont adaptées pour une utilisation dans EPA.

Chaîne à plateformes

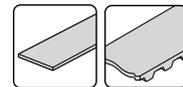
Les chaînes à plateformes en plastique possèdent sur chaque maillon de chaîne un cache en polyamide résistant à l'usure afin de réduire les frottements et d'obtenir un fonctionnement plus silencieux. Un cache marqué est disponible pour le maillon raccord. Une construction qui est aussi flexible sur le côté permet également d'utiliser la chaîne à plateformes en plastique dans les courbes. L'application principale se situe dans les installations avec des charges de transport moyennes.

Chaîne à galets d'accumulation

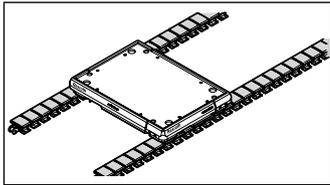
Les éléments à rouleaux de la chaîne à galets d'accumulation permettent à la chaîne de rouler légèrement sous la palette porte-pièces en accumulation. Son domaine d'application est le transport de charges lourdes dans de dures conditions ambiantes. Les deux types de chaîne sont fermés en une chaîne continue à l'aide du maillon raccord (1 maillon raccord par ensemble de pièces comprises à la livraison).



Convoyeurs courroie et courroie dentée



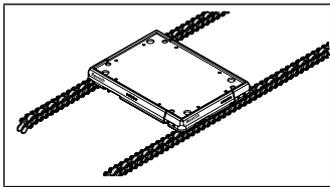
3-4



Convoyeur chaîne à plateformes



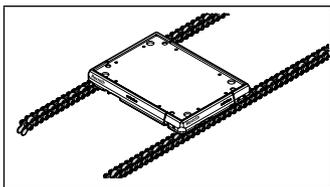
3-50



Convoyeur chaîne à galets d'accumulation



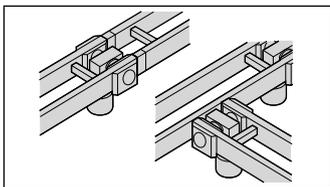
3-118



Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*

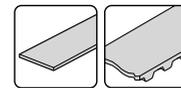


3-188

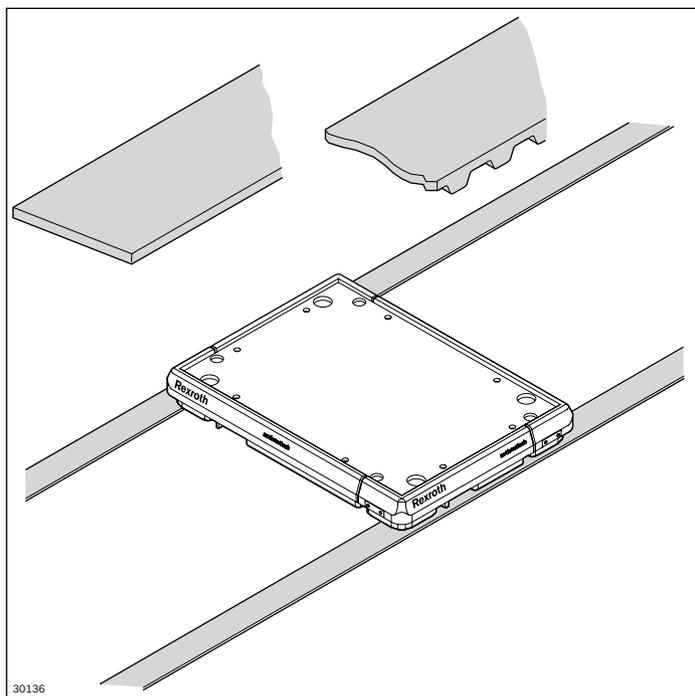


Jeux de jonction

3-228



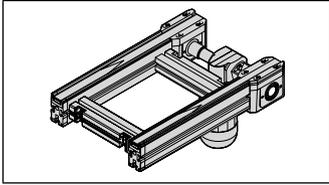
Convoyeurs courroie et courroie dentée



Les convoyeurs courroie et courroie dentée sont appropriés pour le transport de palettes porte-pièces de taille réduite et moyenne dans un environnement pauvre en salissures et sec. La grande flexibilité et l'exécution plate du convoyeur permettent des creux de transport étroits entre les segments des sections ainsi que des faibles hauteurs de construction des profils de section.

Alors que la courroie est implantée comme convoyeur particulièrement bon marché principalement sur des longs tronçons de section, la courroie dentée permet des segments de section courts et/ou l'entraînement supplémentaire de modules voisins sans entraînement propre.

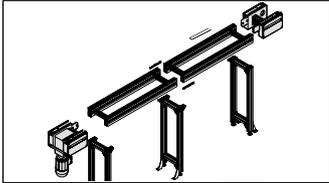
Les convoyeurs ou les modules équipés des convoyeurs sont principalement utilisés dans le montage de produits légers comme cela est par exemple usuel pour les appareils électroménagers. Un danger d'entraînement faible ainsi que les faibles hauteurs de construction facilitent le roulement silencieux de l'insertion et également sur les postes de montage aidés manuellement. Sur les palettes porte-pièces avec semelle en PA, jusqu'à 1 kg/cm sont possibles pour la charge d'appui.



Sections à bande BS 2...



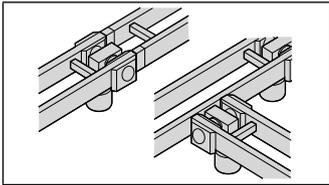
3-6



**Pièces pour unités de section
AS 2/..., UM 2/..., ST 2...**



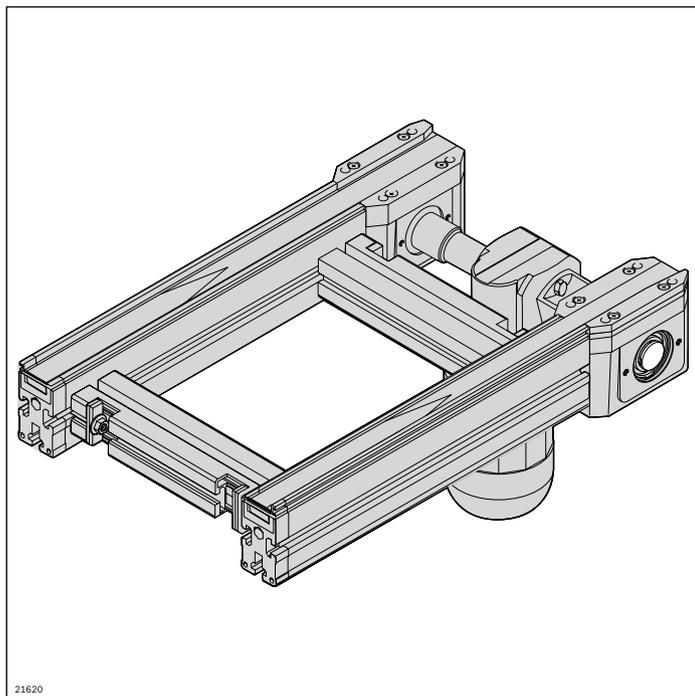
3-16



Jeux de jonction

3-228

Section à bande BS 2



- ▶ Section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible
- ▶ Convoyeur : Courroie dentée, compatible ESD
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour

le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

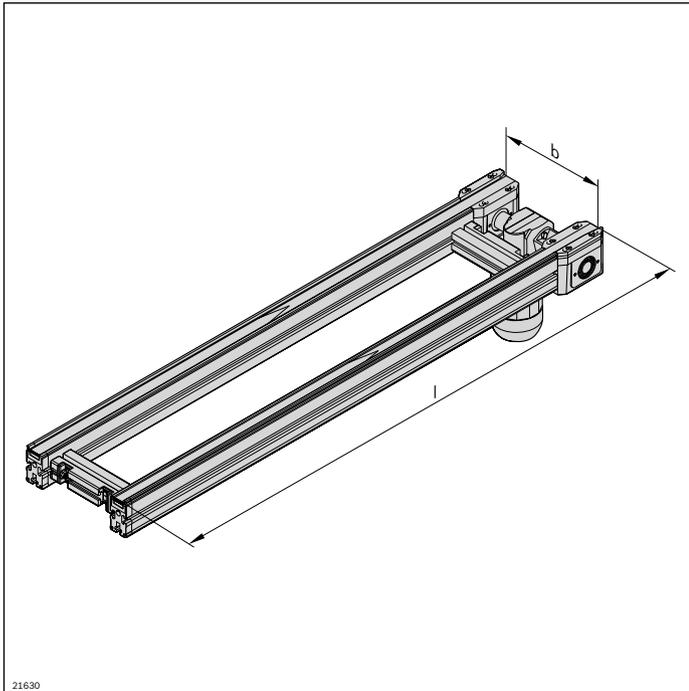
- ▶ Kit de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999716 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| l (mm) | Longueur | 240 ... 6000 ²⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ³⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur | S; K S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion |
| MA | Montage du moteur | R; L; M ⁴⁾ R = à droite L = à gauche M = Centre |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ l arrondi en fonction du partage de la courroie dentée

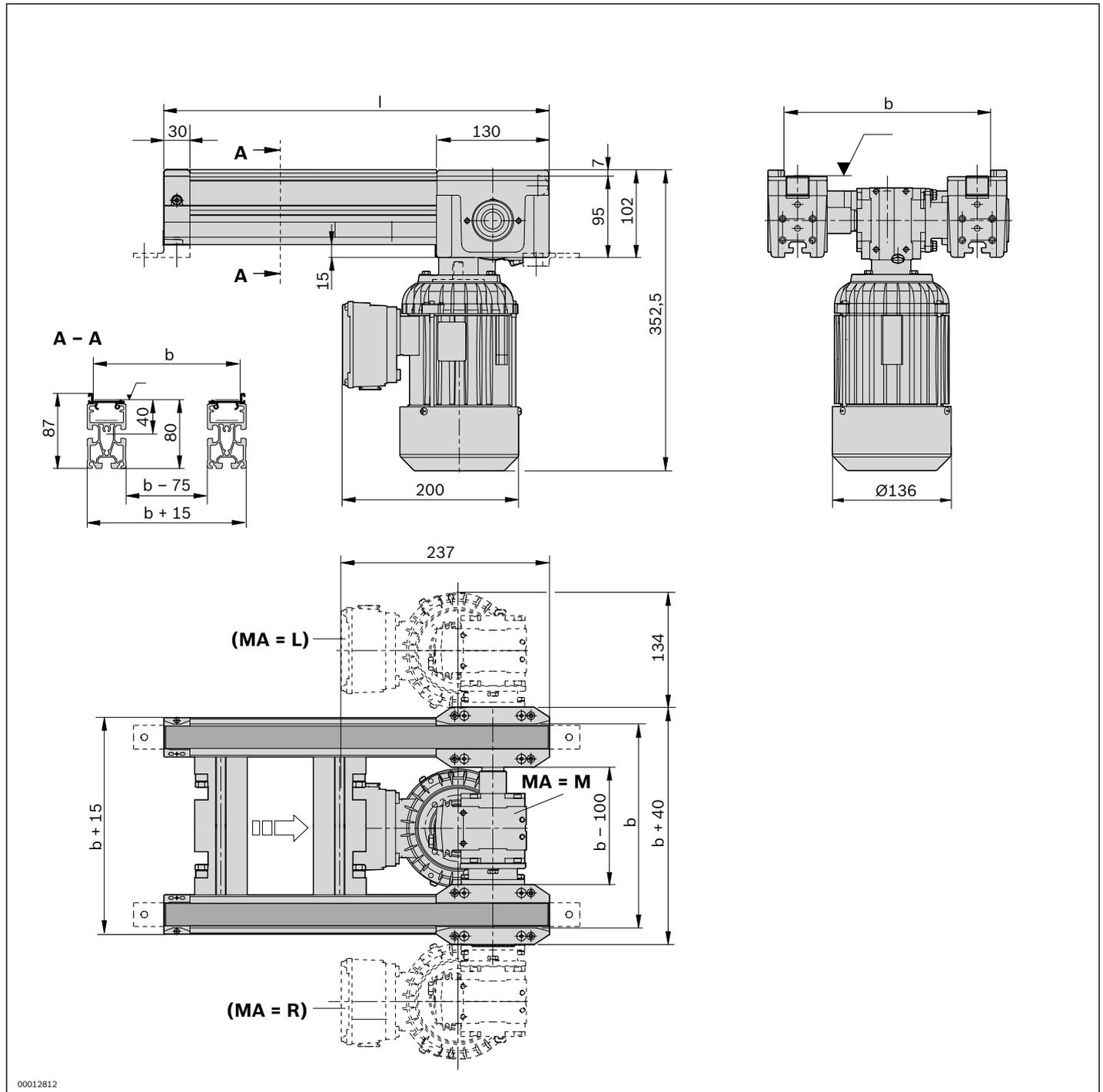
³⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

⁴⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

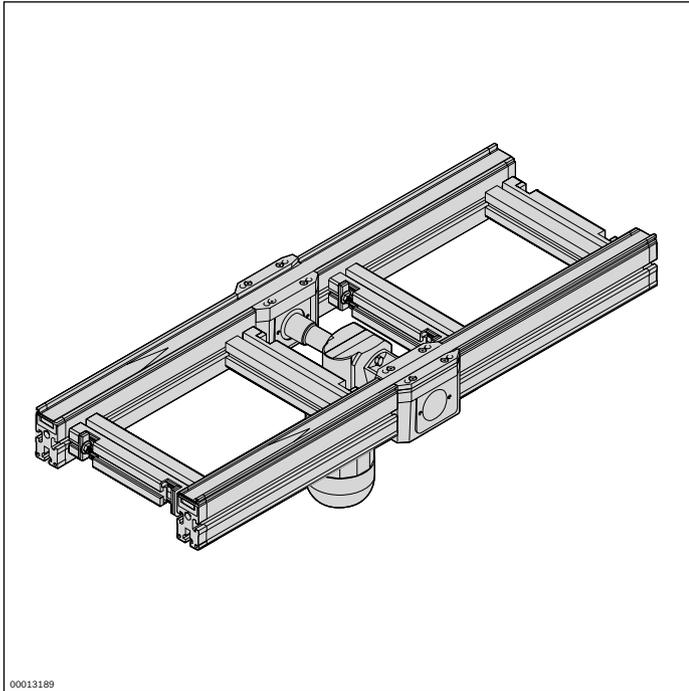
| Numéro d'article | | 3842999716 |
|--|----|--|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Profilé de guidage : Polyamide Profilé de glissement : Polyamide |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 240 ... 6000 |

Dimensions



00012812

Section à bande BS 2/M



- ▶ Section de transport prête à fonctionner complète avec entraînement
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible
- ▶ Convoyeur : Courroie dentée, compatible ESD
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

3

Le section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces. Elle est parfaitement adaptée

à toutes les situations de montage dans lesquelles le moteur ne peut pas être installé à l'extrémité de la section à bande.

Accessoires

Accessoires recommandés

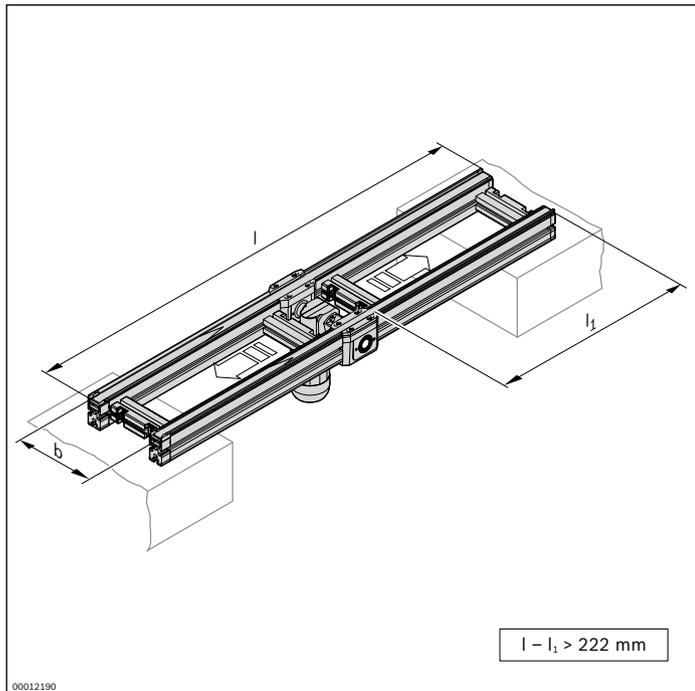
- ▶ Kit de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999717 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| l (mm) | Longueur | 310 ... 6000 ²⁾ |
| l ₁ (mm) | Longueur | 90 ... 5770 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ³⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ⁴⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ l arrondi en fonction du partage de la courroie dentée

l - l₁ > 222 mm

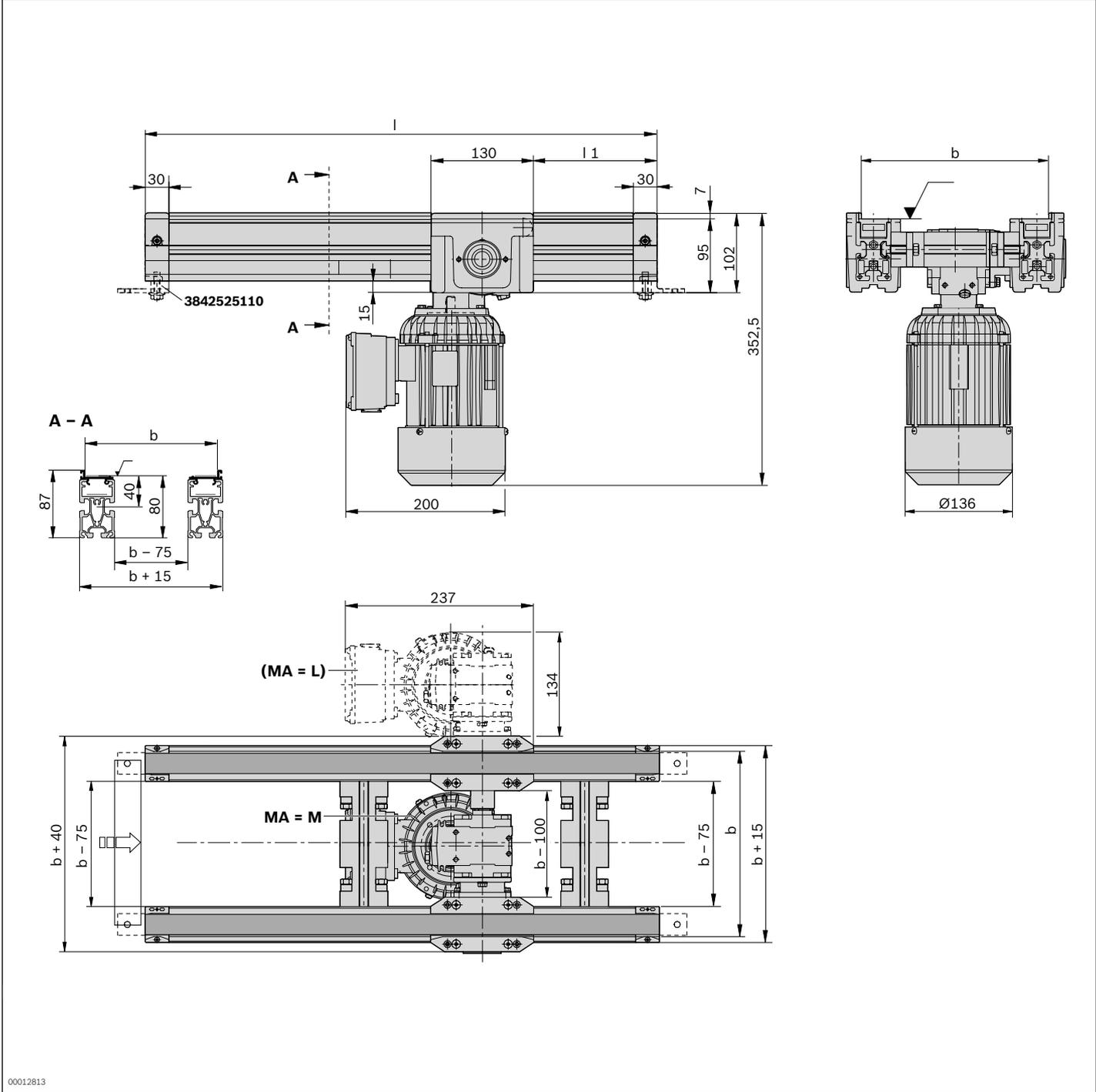
³⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

⁴⁾ MA = M uniquement pour b ≥ 240 mm

Données techniques

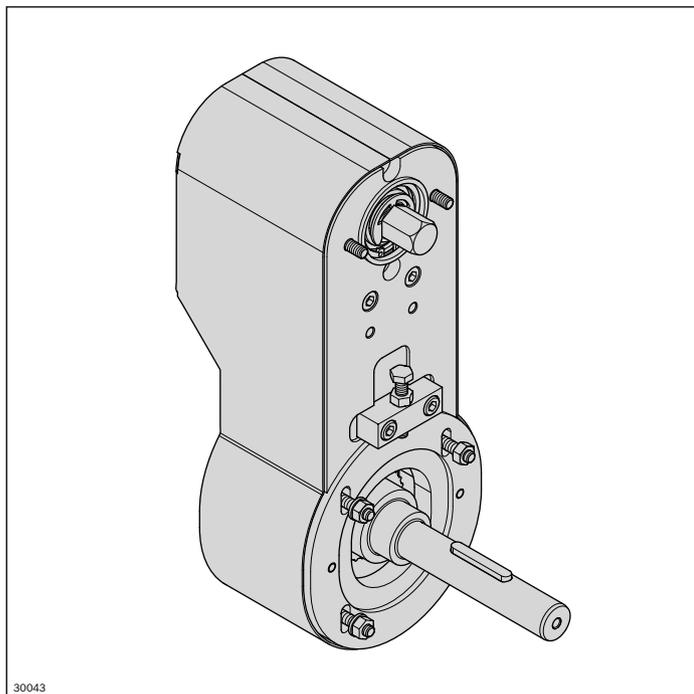
| Numéro d'article | | 3842999717 |
|--|----|--|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Profilé de guidage : Polyamide Profilé de glissement : Polyamide |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 310 ... 6000 |

Dimensions



00012813

Entraînement de transmission



- ▶ Renvoi à courroie pour les moto-réducteurs devant être montés descendus pour permettre le déplacement au-dessus d'eux
- ▶ Adapté pour les engrenages en version à bride, diamètre de bride 120 mm (version B5 sur les vis sans fin) et arbre creux, diamètre 20 mm
- ▶ Conçu pour les moto-réducteurs d'angle Spiroplan SEW, WAF20, WAF30 ou WAF37 et les moto-réducteurs à vis sans fin SAF37
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Adapté pour le montage sur la section à bande BS 2 et BS 2/M
- ▶ Couple transmissible maximal (à la sortie du réducteur) : $m_{\max} = 12 \text{ Nm}$
- ▶ Montage du moto-réducteur autorisé uniquement suspendu

Pour le montage de moteurs étrangers volumineux pour la transmission de couples d'entraînement plus élevés (les charges de section maximales des sections à bande ne doivent pas être dépassées).

Accessoires

Accessoires nécessaires

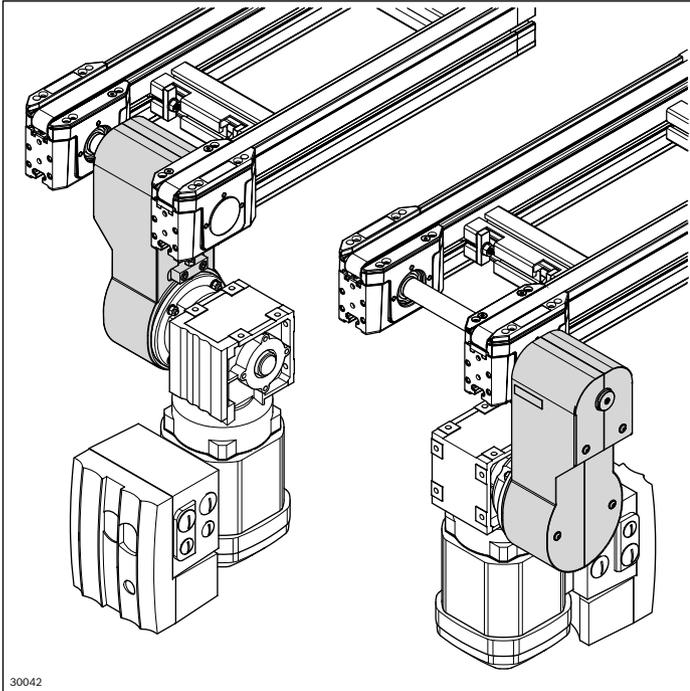
- ▶ Section à bande BS 2 (v. p. 3-6) ou BS 2/M (v. p. 3-9)
- ▶ Moto-réducteur
- ▶ Support de couple (réalisation par le client)

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Démonté en pièces individuelles
- ▶ Palier déjà inséré
- ▶ Jeu d'adaptateur et arbre six pans supplémentaire inclus

Informations de commande

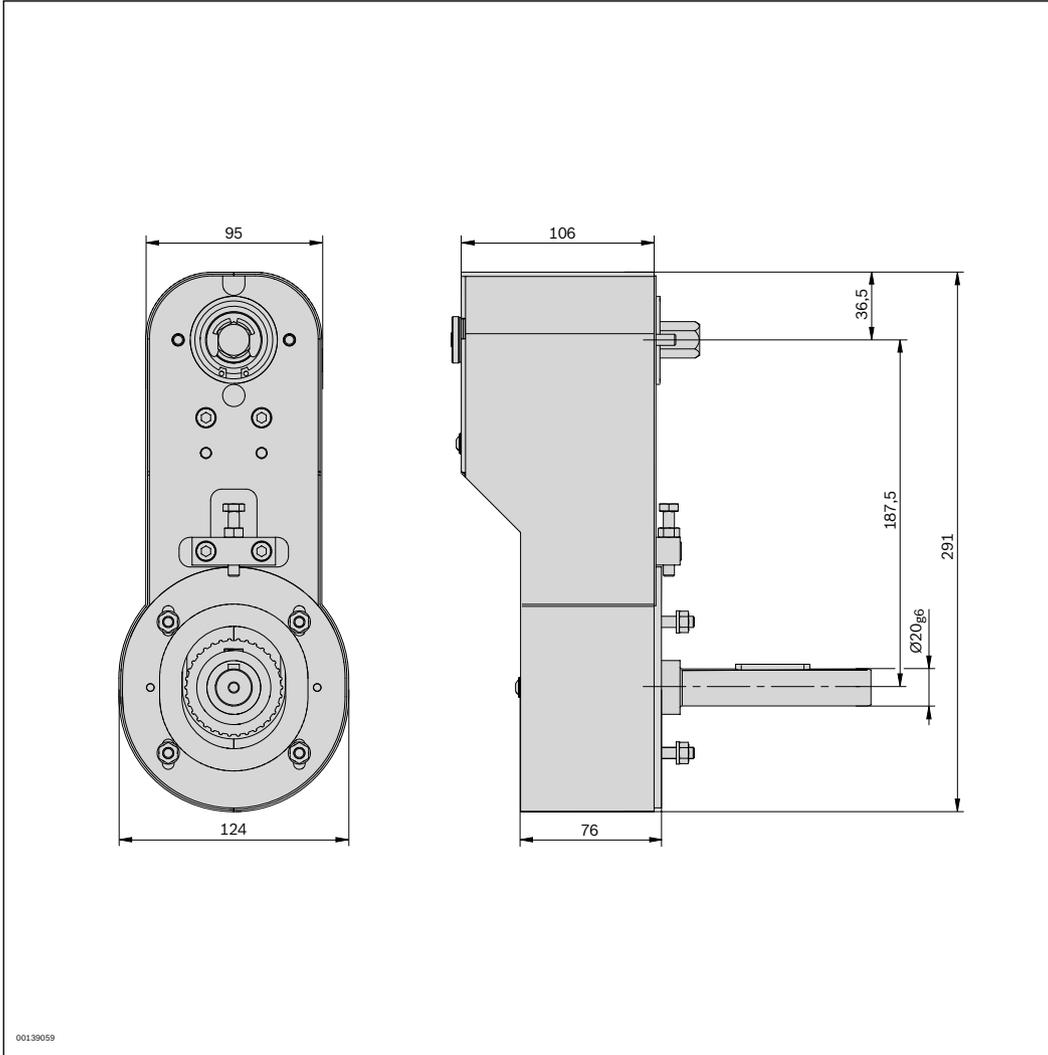


| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------|------------------|
| Entraînement de transmission | 3842542550 |

Données techniques

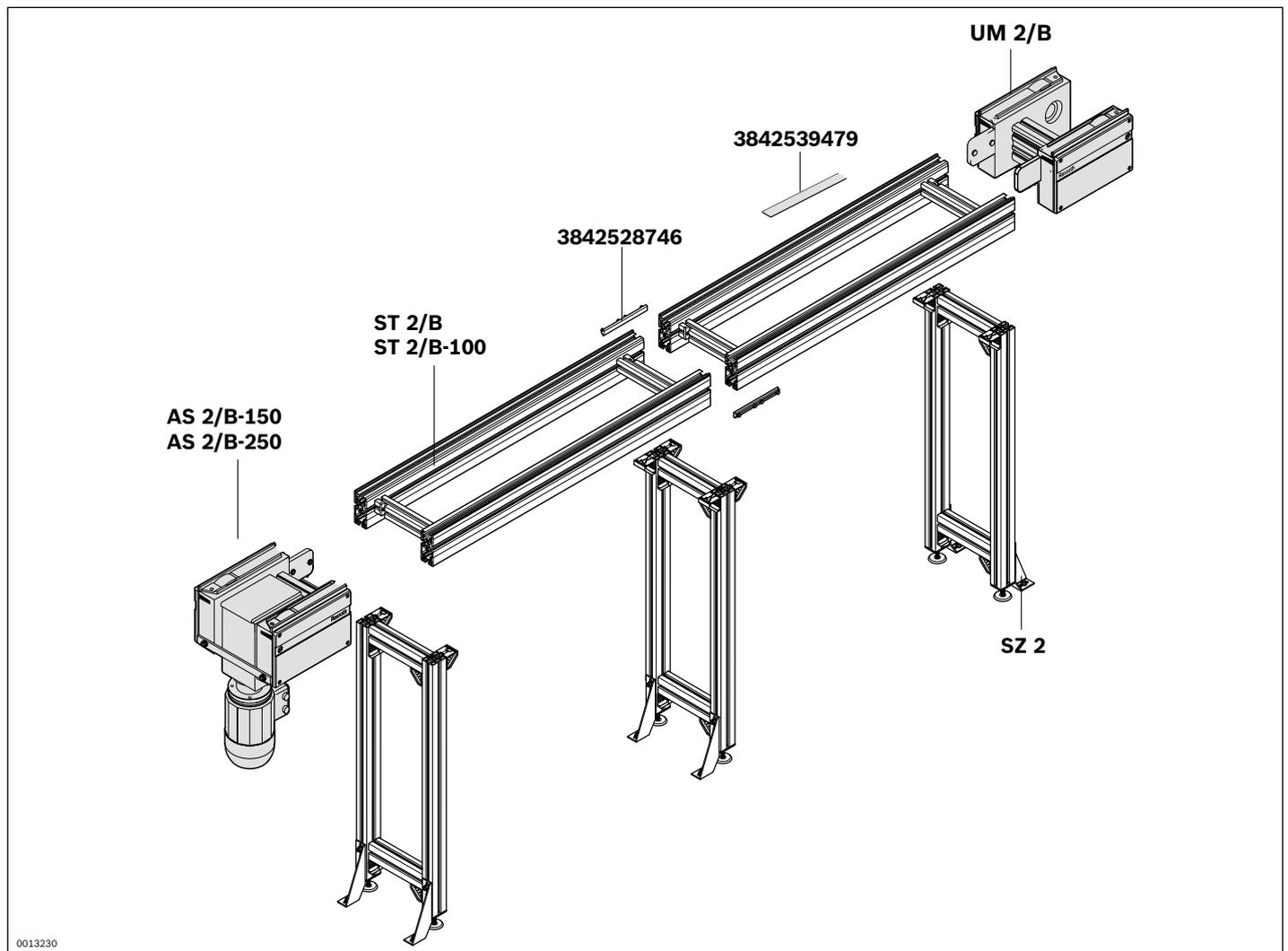
| | |
|---------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842542550 |
| Charge | |
| Couple max. transmissible | Nm 12 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |

Dimensions





Unités de section Éléments pour convoyeur courroie

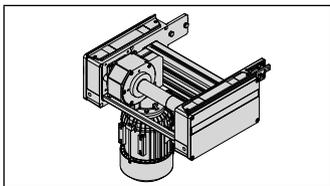


Une unité de section est une section complète pour le transport linéaire de palettes porte-pièces. Elle est constituée de :

- ▶ Poste d'entraînement AS 2/B-..., v. p. 3-18
- ▶ Renvoi UM 2/B, v. p. 3-24
- ▶ Section ST 2/..., v. p. 3-28
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

UM 2/B et AS 2/B-... peuvent être directement contigus rendant ainsi des combinaisons d'unités de section possibles.

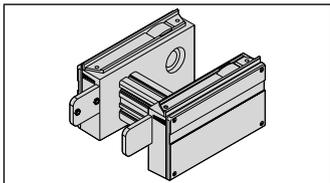
Le poste d'entraînement est conçu pour une charge de section jusqu'à $m_G = 150$ kg ou jusqu'à $m_G = 250$ kg par unité de section.



Poste d'entraînement AS 2/B...



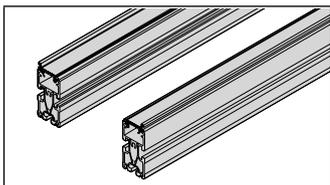
3-18



Renvoi UM 2/B



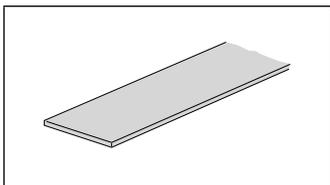
3-24



Section ST 2/B..., éléments



3-28

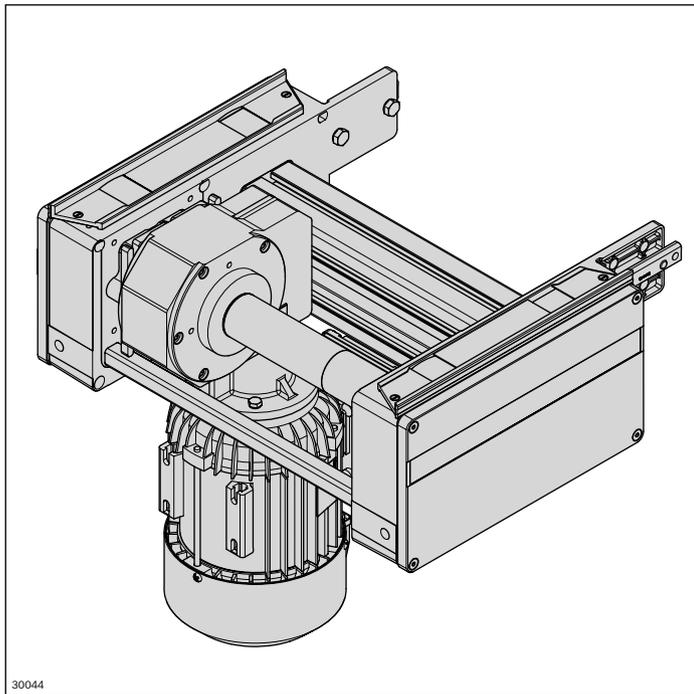


Convoyeur courroie, accessoires



3-45

Poste d'entraînement AS 2/B-150



- ▶ Convoyeur : Courroie
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible

Le poste d'entraînement AS 2/B-... sert à l'entraînement du convoyeur courroie pour des unités de section à monter

soi-même avec section, renvoi et courroie ou en tant que section transversale.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Transrouleur à roulettes RB 2 3842532822, v. p. 3-27 avec des sections longitudinales avoisinantes et des longueurs de palette porte-pièces < 320 mm
- ▶ Transrouleur à roulettes RB 2 3842549774, (v. p. 5-86) pour une utilisation dans des sections transversales avec sections longitudinales avoisinantes

Informations de livraison

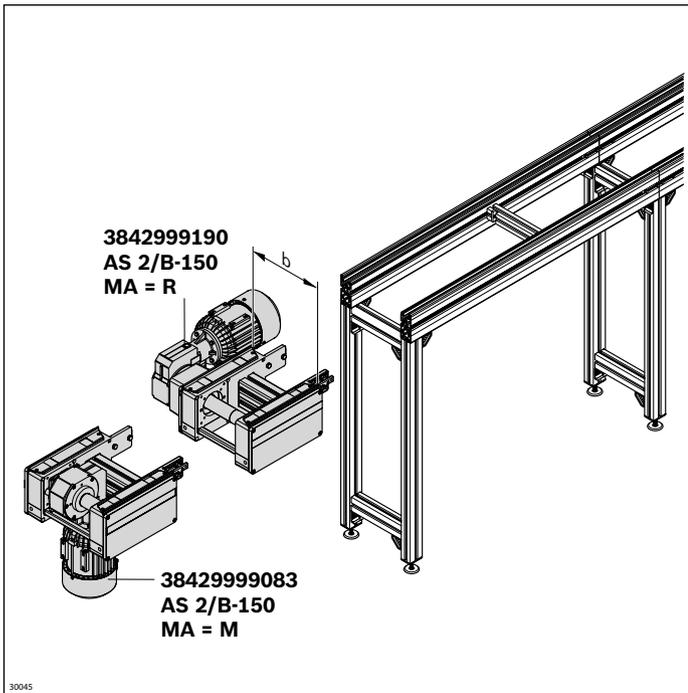
Fourniture

- ▶ Poste d'entraînement AS 2/B-150
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ainsi que pour le montage sur un renvoi contigu

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999083 | 3842999190 |
|------------------------|--|---|----------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 | 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15 ³⁾ ; 18 | |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. | |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. | |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K | |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R ⁴⁾ ; L ⁴⁾ ; M | |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

³⁾ Impossible si f = 60 Hz

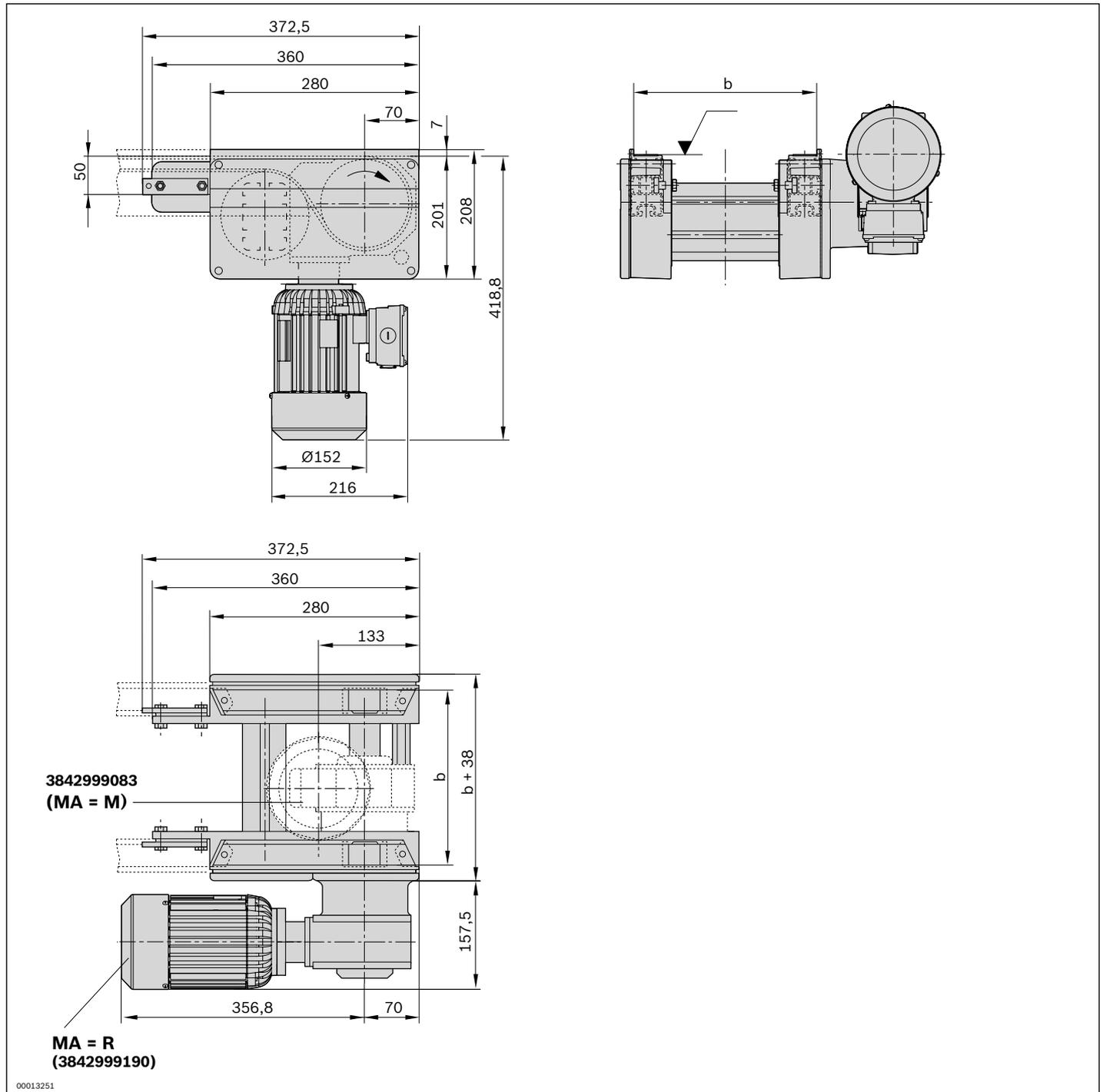
⁴⁾ Pour 3842999190, vaut : MA = R; L

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999083 | 3842999190 |
|--|--------------------|------------|------------|
| Montage du moteur | | MA = M | MA = R, L |
| Charge | | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 150 | 150 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l _{AS} mm | 660 | 660 |

^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-46

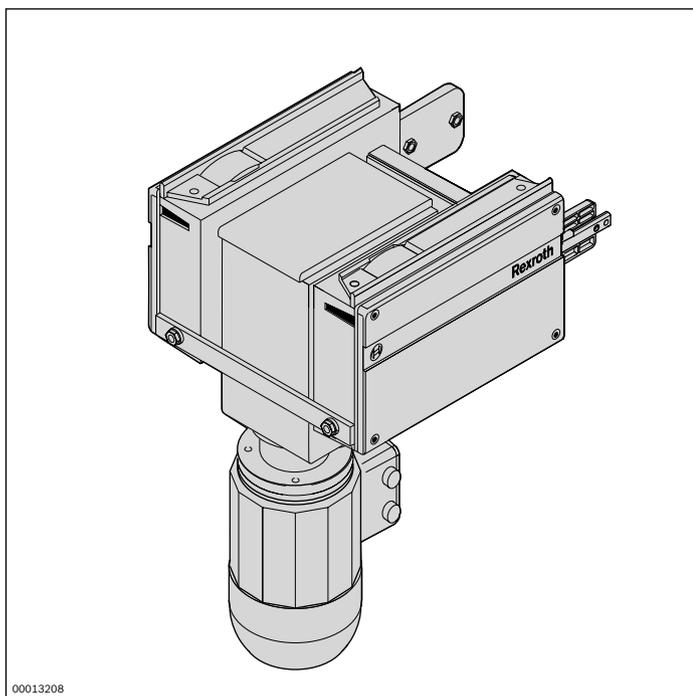
Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/B-250



3



00013208

- ▶ Convoyeur : Courroie
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible

Le poste d'entraînement AS 2/B-... sert à l'entraînement du convoyeur courroie pour des unités de section à monter

soi-même avec section, renvoi et courroie ou en tant que section transversale.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Transrouleur à roulettes RB 2 3842532822, v. p. 3-27 avec des sections longitudinales avoisinantes et des longueurs de palette porte-pièces < 320 mm
- ▶ Transrouleur à roulettes RB 2 3842549774, (v. p. 5-86) pour une utilisation dans des sections transversales avec sections longitudinales avoisinantes

Informations de livraison

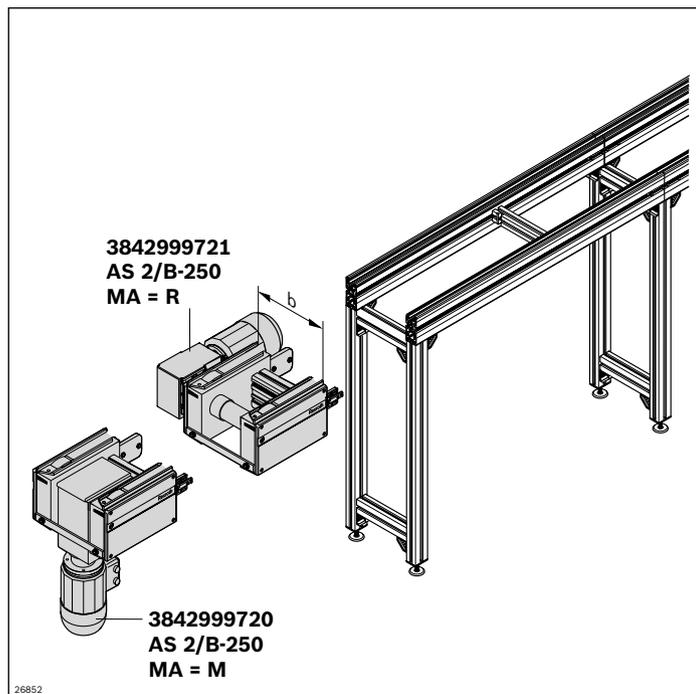
Fourniture

- ▶ Poste d'entraînement AS 2/B-250
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ainsi que pour le montage sur un renvoi contigu

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999720 | 3842999721 |
|------------------------|--|--|----------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240 ¹⁾ ; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 | 240 ... 1200 ²⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ³⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 | |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. | |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. | |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K | |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R ⁴⁾ ; L ⁴⁾ ; M ¹⁾ | |

¹⁾ Pour 3842999720, vaut : MA = M uniquement et b ≥ 240 mm

²⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

³⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

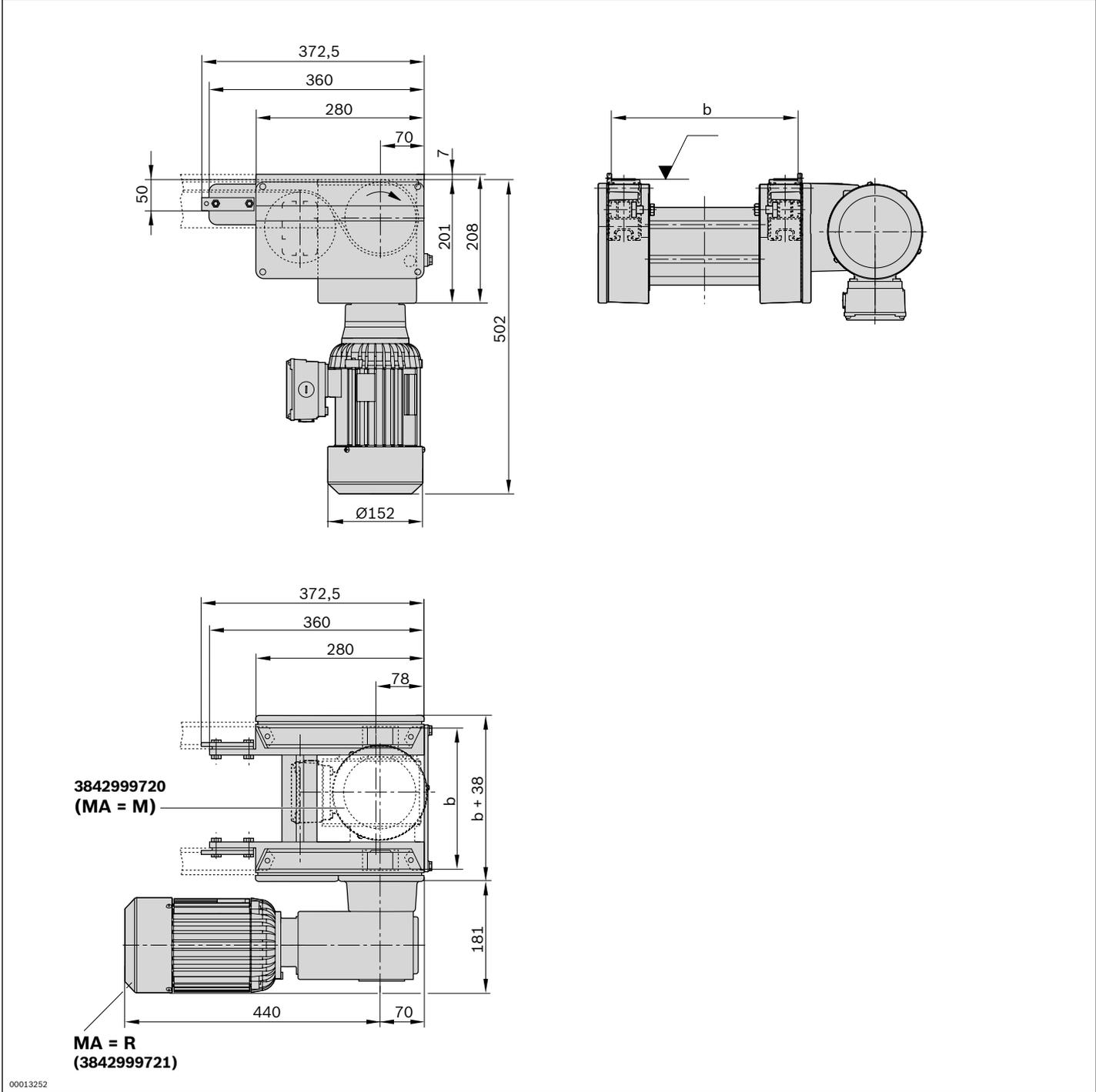
⁴⁾ Pour 3842999721, vaut : MA = R; L

Données techniques

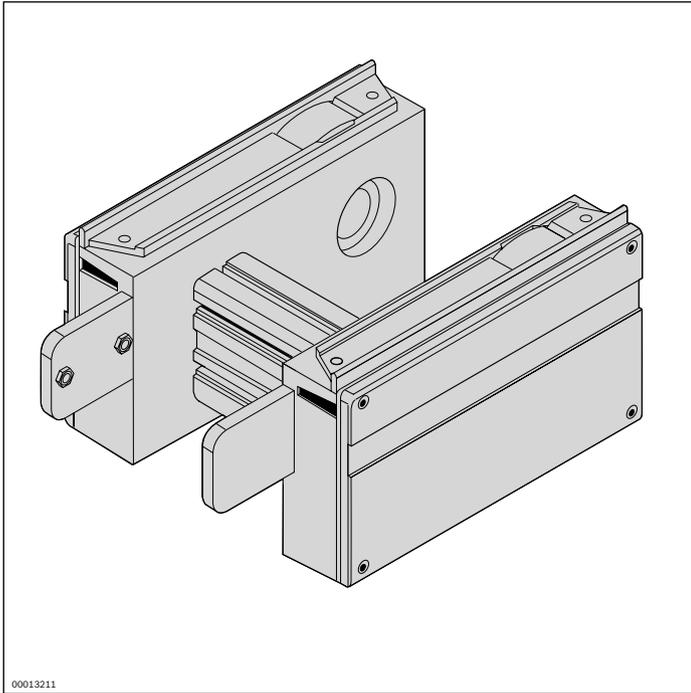
| Numéro d'article | | 3842999720 | 3842999721 |
|--|--------------------|---------------------------|------------|
| Montage du moteur | | MA = M pour l ≥ 240 mm | MA = R, L |
| Charge | | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 250 | 250 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l _{AS} mm | 660 | 660 |

^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-46

Dimensions



Renvoi UM 2/B



- ▶ Convoyeur : Courroie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/B-...
- ▶ Charges de section jusqu'à 250 kg en accumulation par unité de section

Le renvoi sert au montage d'unités de section. Il ramène le convoyeur situé à l'extrémité de l'unité de section vers le poste d'entraînement.

Informations de livraison

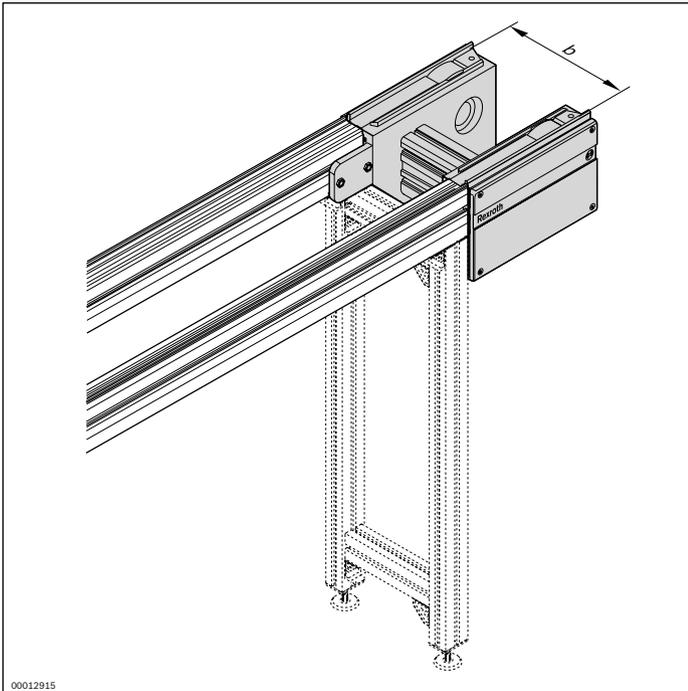
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| | | |
|-------------------------|--|---|
| Numéro d'article | 3842999090 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

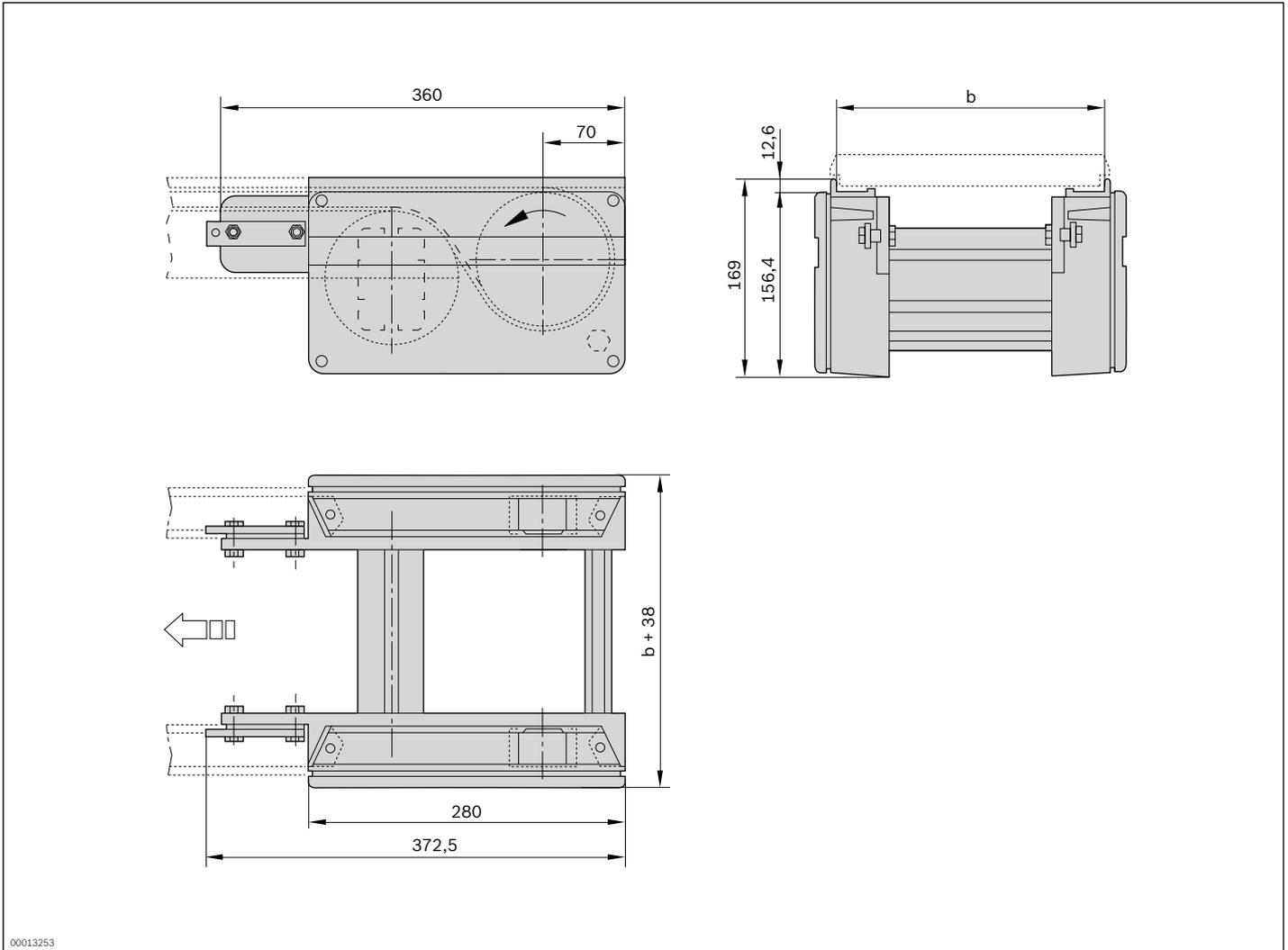
3

Données techniques

| | | | |
|--|-------------------|----|-----|
| Numéro d'article | 3842999090 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l_{UM} | mm | 660 |

^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-46

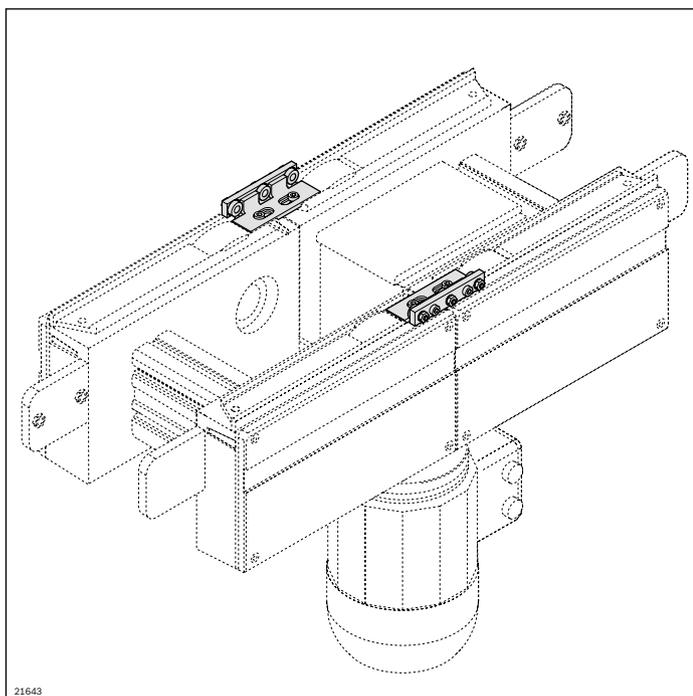
Dimensions



Transrouleur à roulettes RB 2



3



- ▶ Pour soutenir les palettes porte-pièces lors de leur passage d'une section à une autre unité avoisinante. Nécessaire pour les palettes porte-pièces avec $l_{WT} < 320$ mm
- ▶ Construction universelle

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Monté

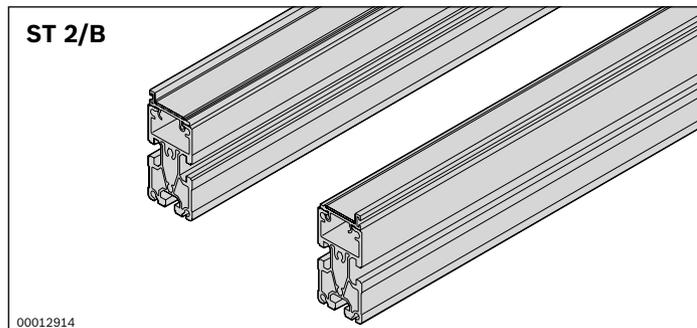
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|-------------------------------|--------------------------|------------------|
| Transrouleur à roulettes RB 2 | 2 | 3842532822 |

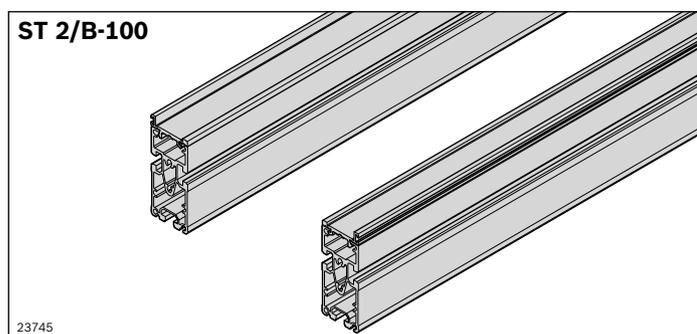
Données techniques

| | |
|------------------------------|---|
| Numéro d'article | 3842532822 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Porte-roulettes : aluminium Roulettes : acier ; trempé |

Section ST 2/B, section ST 2/B-100



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Clipsage facile du profilé de guidage dans le profilé de section
- ▶ Facile à remplacer en cas d'usure
- ▶ Convoyeur : Courroie



La section sert au montage d'unités de section en association avec le poste d'entraînement AS 2/B-... et le renvoi UM 2/B.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-40
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-41

Informations de livraison

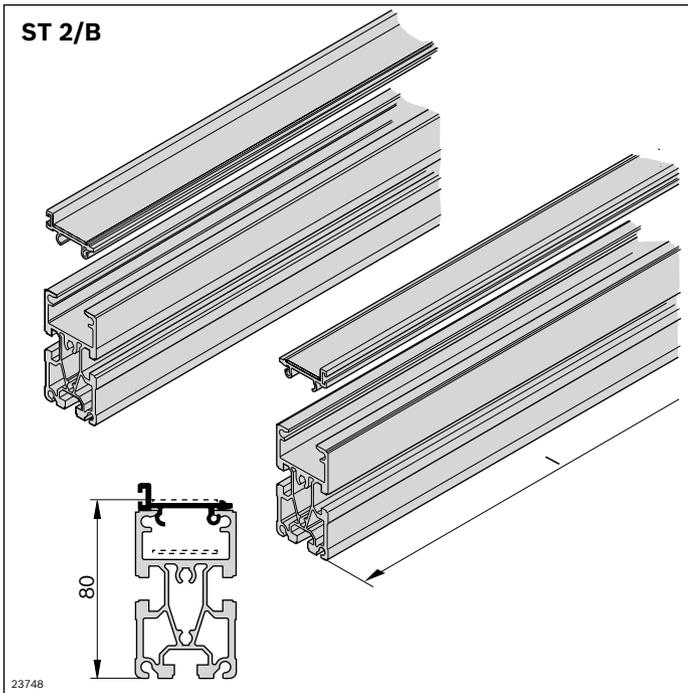
Fourniture

- ▶ ST 2/B : 2x profilé de section SP 2/B, 2x profilé de guidage FP 2/B
- ▶ ST 2/B-100 : 2x profilé de section SP 2/B-100, 2x profilé de guidage FP 2/B

État à la livraison

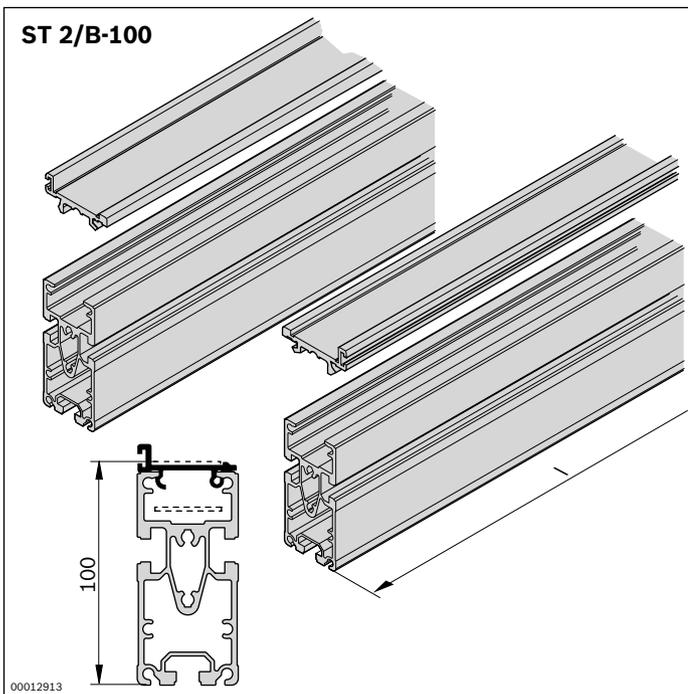
- ▶ Non monté

Informations de commande



Section ST 2/B

| Numéro d'article | | 3842992650 |
|------------------|--------------------------------------|-------------|
| l (mm) | Longueur | 60 ... 6000 |
| h (mm) | Hauteur jusqu'au niveau de transport | 80 |



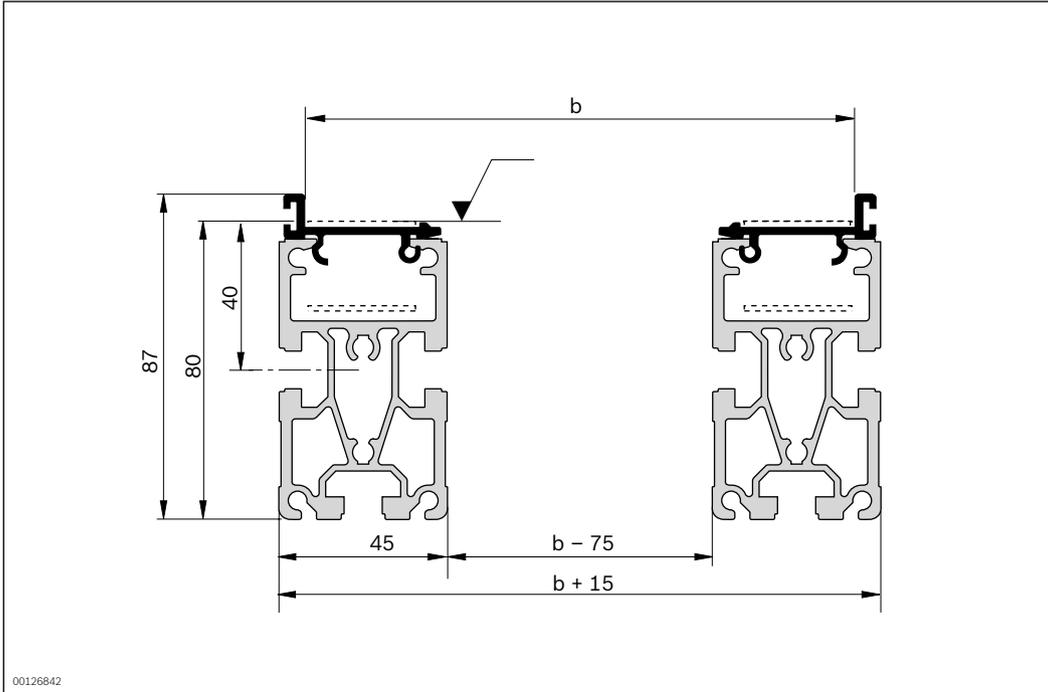
Section ST 2/B-100

| Numéro d'article | | 3842994927 |
|------------------|--------------------------------------|-------------|
| l (mm) | Longueur | 60 ... 6000 |
| h (mm) | Hauteur jusqu'au niveau de transport | 100 |

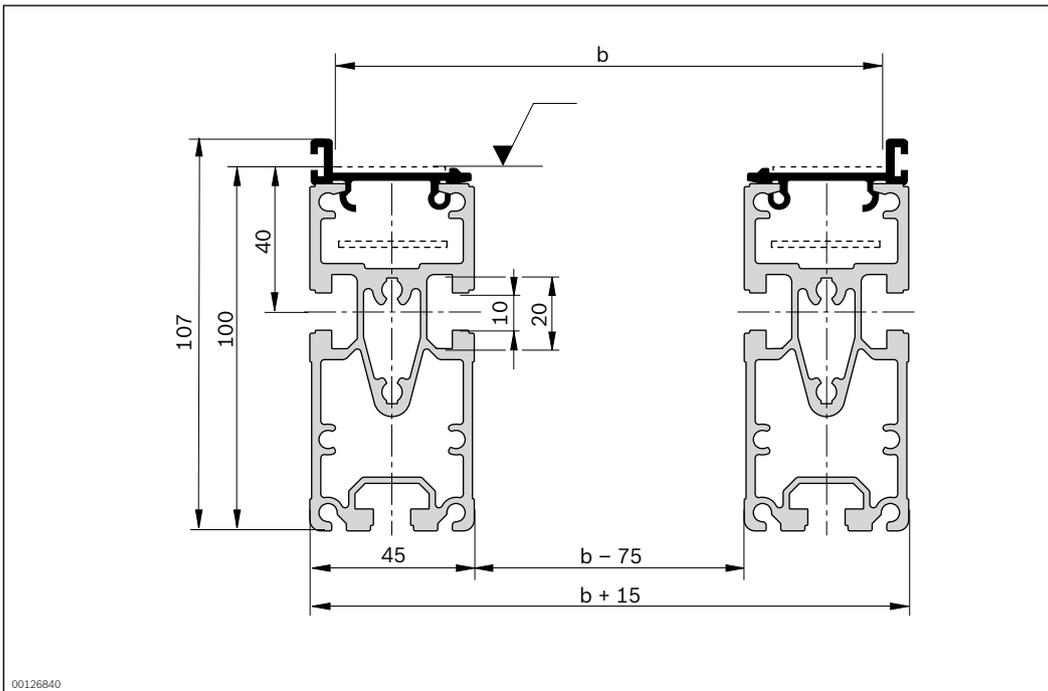
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842992650 | 3842994927 |
|--------------------------------------|---|--|--|
| Désignation du produit | | Section ST 2/B | Section ST 2/B-100 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium ; anodisé Profilé de guidage : Polyamide | Profilé de section : Aluminium ; anodisé Profilé de guidage : Polyamide |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 60 ... 6000 |
| Hauteur jusqu'au niveau de transport | h | mm | 80 |

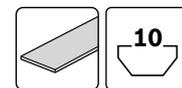
Dimensions
ST 2/B



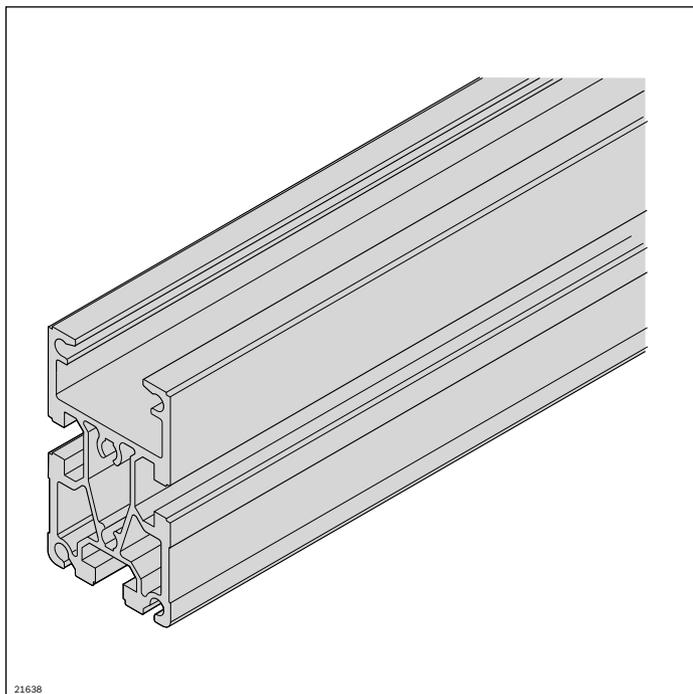
ST 2/B-100



Profilé de section SP 2/B



3



21638

- ▶ Pour monter soi-même des unités de section de faible hauteur de montage et le convoyeur courroie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/B-..., renvois UM 2/B et profilés de guidage FP 2/B
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ Pour une utilisation dans les sections ST 2/B

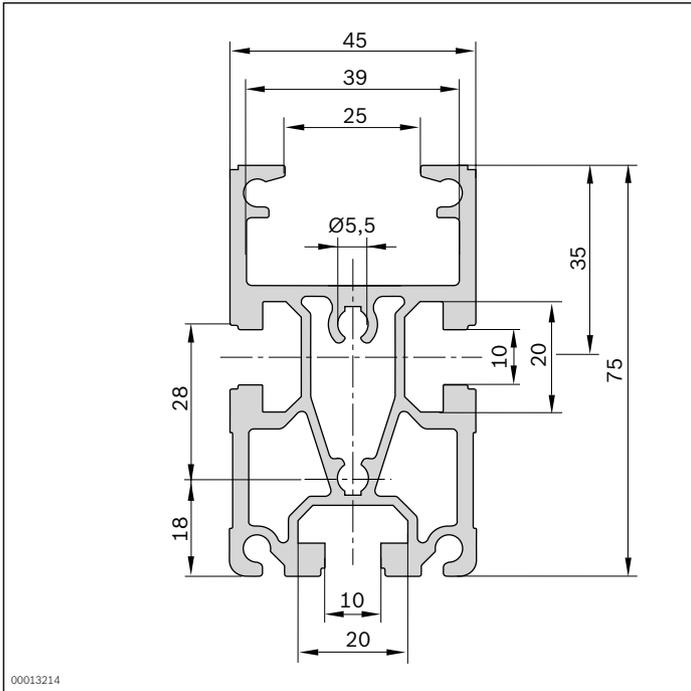
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---|-------------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/B 16 x 6070 mm | 6070 | 16 | 3842532695 |
| Profilé de section SP 2/B | 60 ... 6000 | | 3842992884 |

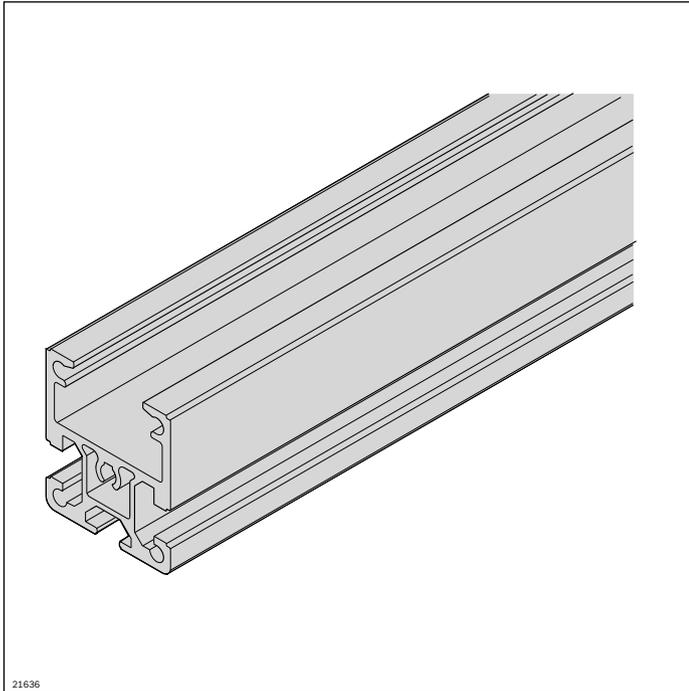
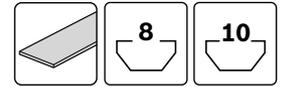
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842532695 | | 3842992884 | |
|------------------------------|-------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Charge | | | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 49,6 | 49,6 | |
| | I_y | cm ⁴ | 25,8 | 25,8 | |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 12,1 | 12,1 | |
| | W_y | cm ³ | 11,5 | 11,5 | |
| Caractéristiques | | | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium naturel ; anodisé | Aluminium naturel ; anodisé | |
| Masse | m | kg/m | 2,8 | 2,8 | |
| Dimensions | | | | | |
| Longueur | l | mm | 6070 | | |
| Longueur | l | mm | | 60 ... 6000 | |
| Surface de profilé | A | cm ² | 10,4 | 10,4 | |

Dimensions



Profilé de section SP 2/B-50



21636

- ▶ Pour monter soi-même des unités de section de faible hauteur de montage et le convoyeur courroie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/B-..., renvois UM 2/B et profilés de guidage FP 2/B
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ Adapté au montage sur des postes de travail manuel

3

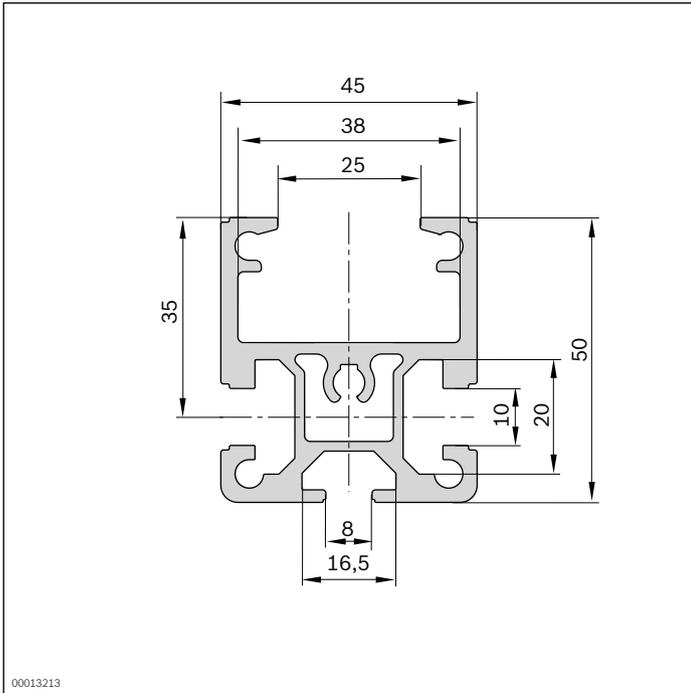
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--|--------|-------------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/B-50 20 x 6070 mm | 6070 | | 20 | 3842532697 |
| Profilé de section SP 2/B-50 | | 60 ... 6000 | | 3842992903 |

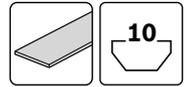
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842532697 | | 3842992903 | |
|------------------------------|-------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Charge | | | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 46,2 | 46,2 | |
| | I_y | cm ⁴ | 16,9 | 16,9 | |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 5,3 | 5,3 | |
| | W_y | cm ³ | 7,5 | 7,5 | |
| Caractéristiques | | | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium naturel ; anodisé | Aluminium naturel ; anodisé | |
| Masse | m | kg/m | 1,9 | 1,9 | |
| Dimensions | | | | | |
| Longueur | l | mm | 6070 | | |
| Longueur | l | mm | 60 ... 6000 | | |
| Surface de profilé | A | cm ² | 6,9 | 6,9 | |

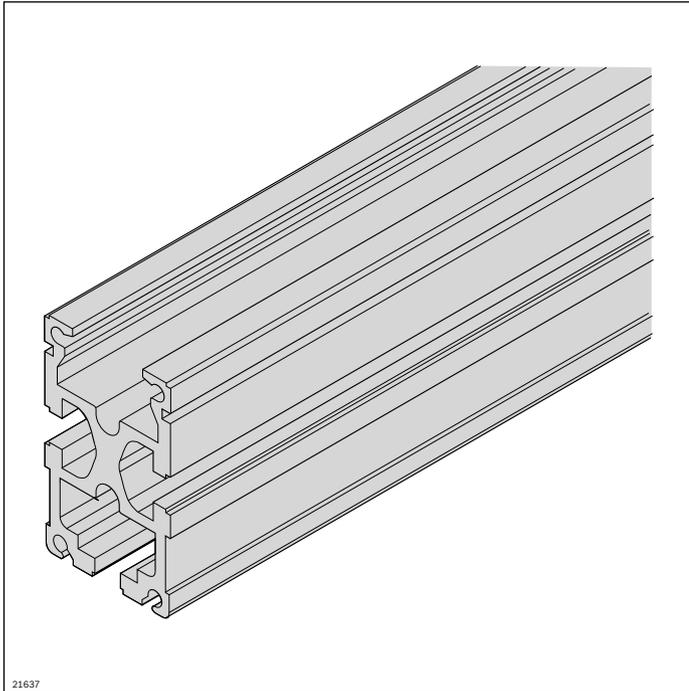
Dimensions



Profilé de section SP 2/BH



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section de faible hauteur de montage et le convoyeur courroie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/B-..., renvois UM 2/B et profilés de guidage FP 2/B
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ En version lourde

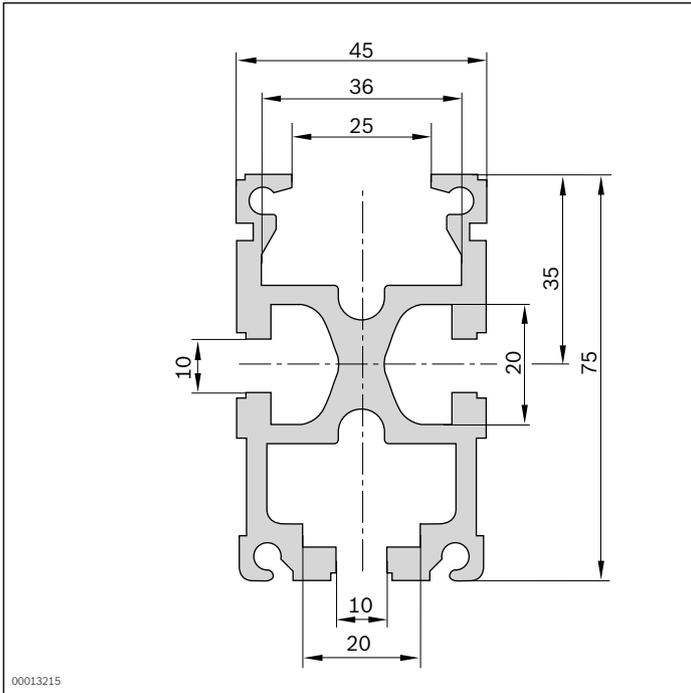
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---|--------|-------------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/B 16 x 6070 mm | 6070 | | 16 | 3842532696 |
| Profilé de section SP 2/BH | | 60 ... 6000 | | 3842990409 |

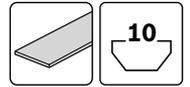
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842532696 | | 3842990409 | |
|------------------------------|-------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Charge | | | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 53,7 | 53,7 | |
| | I_y | cm ⁴ | 28,6 | 28,6 | |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 14,0 | 14,0 | |
| | W_y | cm ³ | 13,8 | 13,8 | |
| Caractéristiques | | | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium naturel ; anodisé | Aluminium naturel ; anodisé | |
| Masse | m | kg/m | 3,3 | 3,3 | |
| Dimensions | | | | | |
| Longueur | l | mm | 6070 | | |
| Longueur | l | mm | | 60 ... 6000 | |
| Surface de profilé | A | cm ² | 12,4 | 12,4 | |

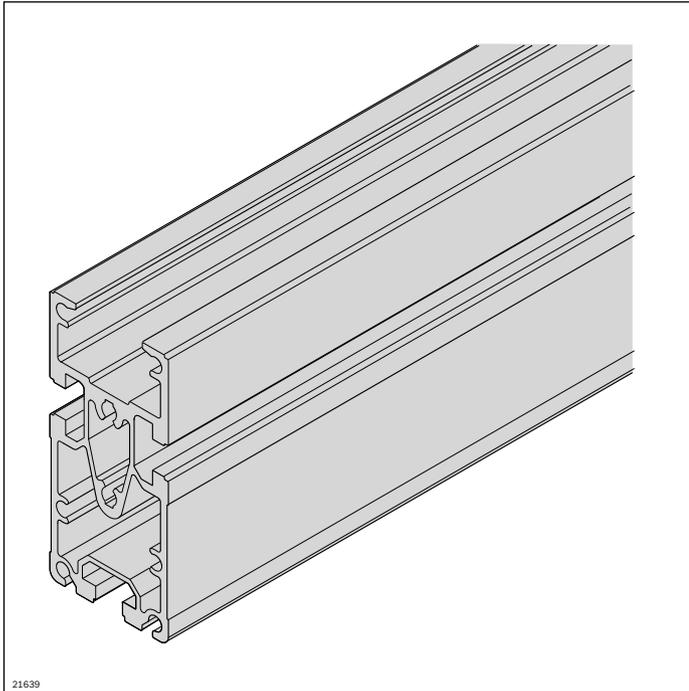
Dimensions



Profilé de section SP 2/B-100



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section d'une hauteur de montage de 100 mm et le convoyeur courroie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/B-..., renvois UM 2/B et profilés de guidage FP 2/B
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ Pour une utilisation dans des systèmes de montage à convoyeurs mélangés, p. ex. courroie et chaîne à plateformes

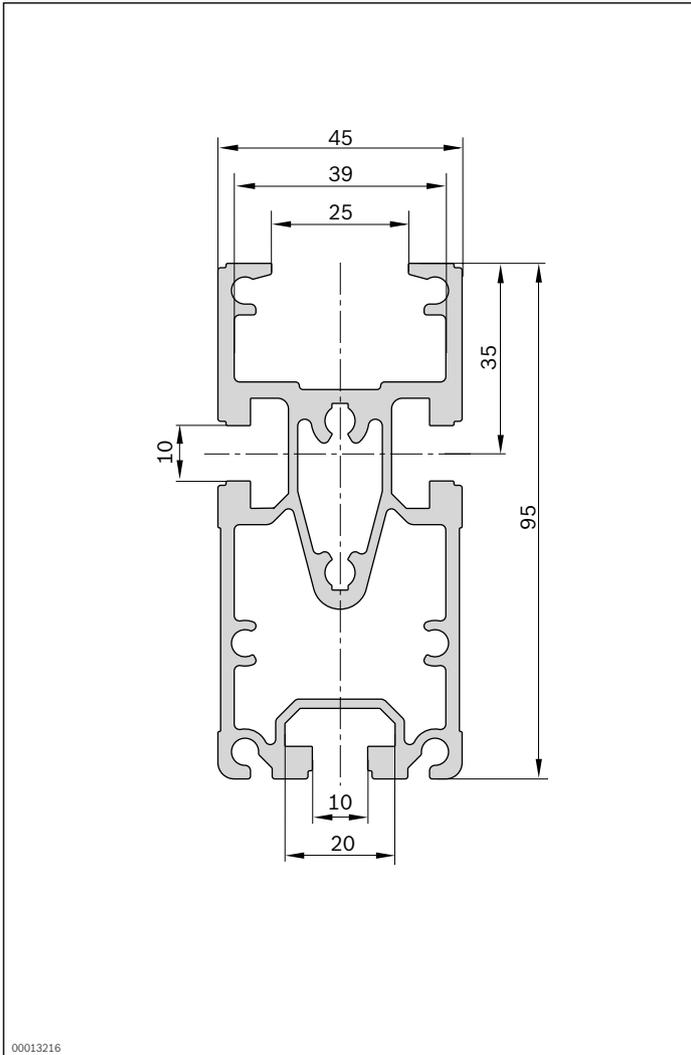
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---|--------|-------------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/B-100 16 x 6070 mm | 6070 | | 16 | 3842532608 |
| Profilé de section SP 2/B-100 | | 60 ... 6000 | | 3842993259 |

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842532608 | | 3842993259 | |
|------------------------------|-------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Charge | | | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 95,1 | 95,1 | |
| | I_y | cm ⁴ | 30,4 | 30,4 | |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 20,0 | 20,0 | |
| | W_y | cm ³ | 13,5 | 13,5 | |
| Caractéristiques | | | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium naturel ; anodisé | Aluminium naturel ; anodisé | |
| Masse | m | kg/m | 3,2 | 3,2 | |
| Dimensions | | | | | |
| Longueur | l | mm | 6070 | | |
| Longueur | l | mm | | 60 ... 6000 | |
| Surface de profilé | A | cm ² | 11,9 | 11,9 | |

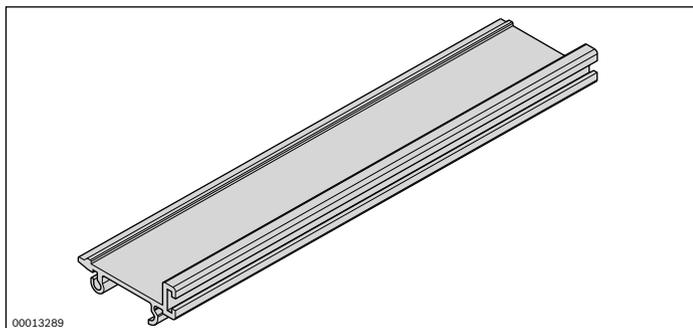
Dimensions



Profilé de guidage FP 2/B



3



- ▶ Pour le guidage de la courroie
- ▶ Pour enficher dans les profilés de section SP 2/B...

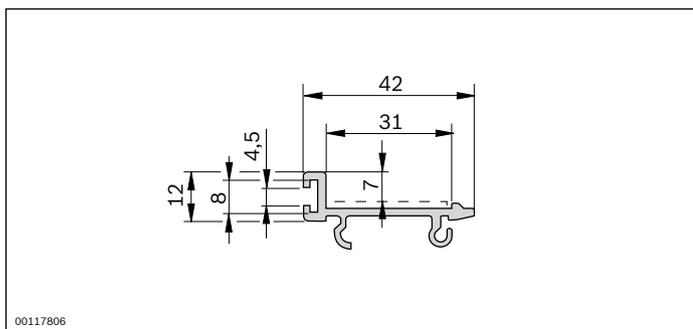
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de guidage FP 2/B | 6000 | 16 | 3842532675 |

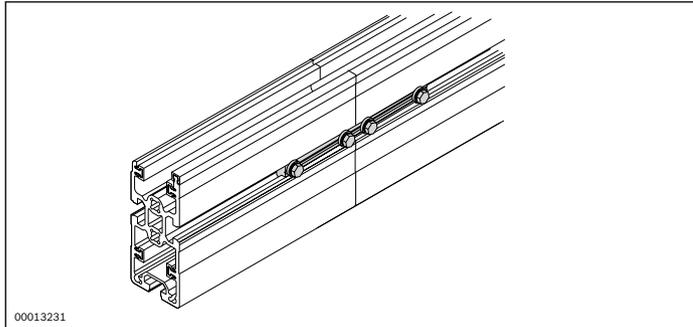
Données techniques

| | | | |
|------------------------------|-------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842532675 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Plastique ; PA (antistatique) | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 6000 |

Dimensions



Jonction de profilés



- ▶ Pour la liaison sur face avant de deux profilés SP 2/...
- ▶ Deux jonctions de profilés sont nécessaires par jonction
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/B-..., renvois UM 2/B et profilés de section SP 2/B-...

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Jonction de profilés, vis

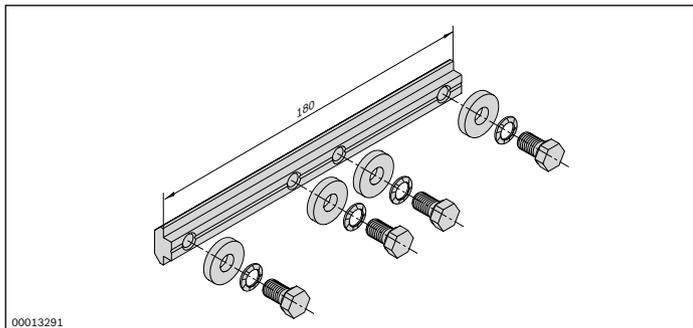
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Jonction de profilés | 3842528746 |

Données techniques

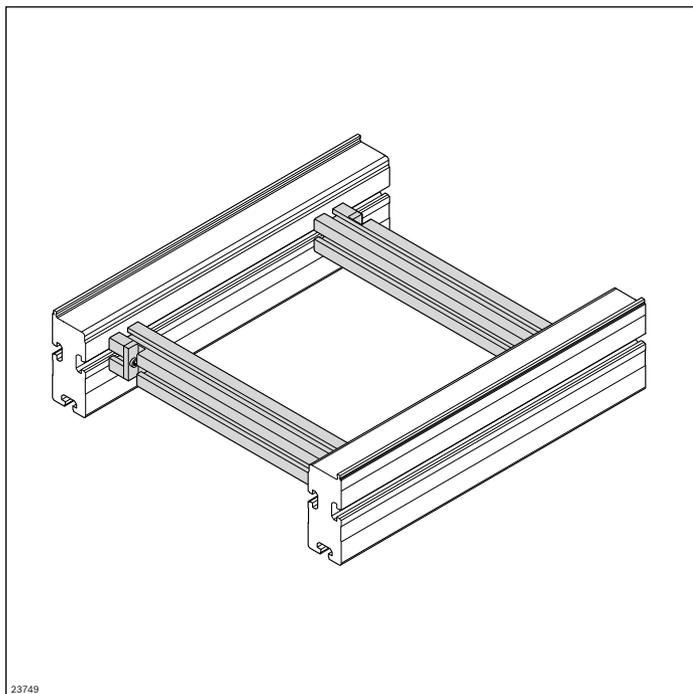
| | |
|------------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842528746 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2

3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Combinable avec tous les profilés de section SP 2/...

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

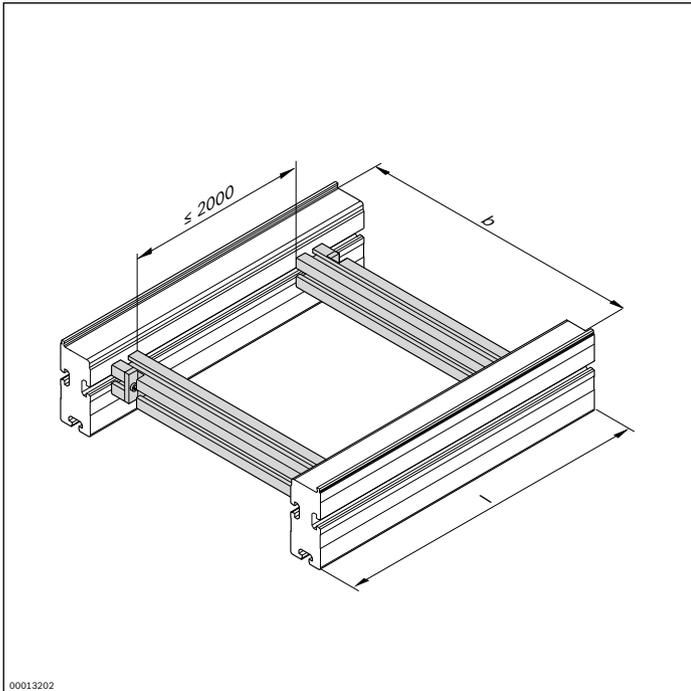
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étayage 45x60, traité
- ▶ 2x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



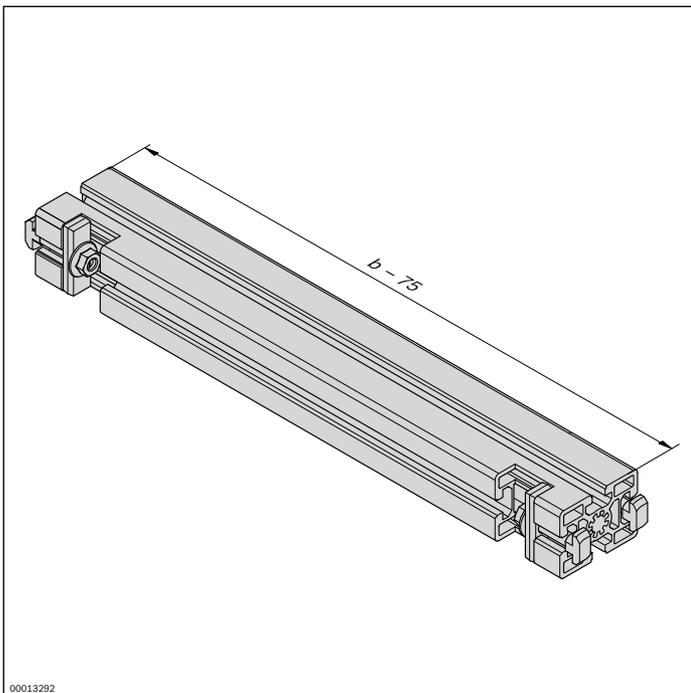
| | | |
|-------------------------|--|---|
| Numéro d'article | 3842994635 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842994635 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

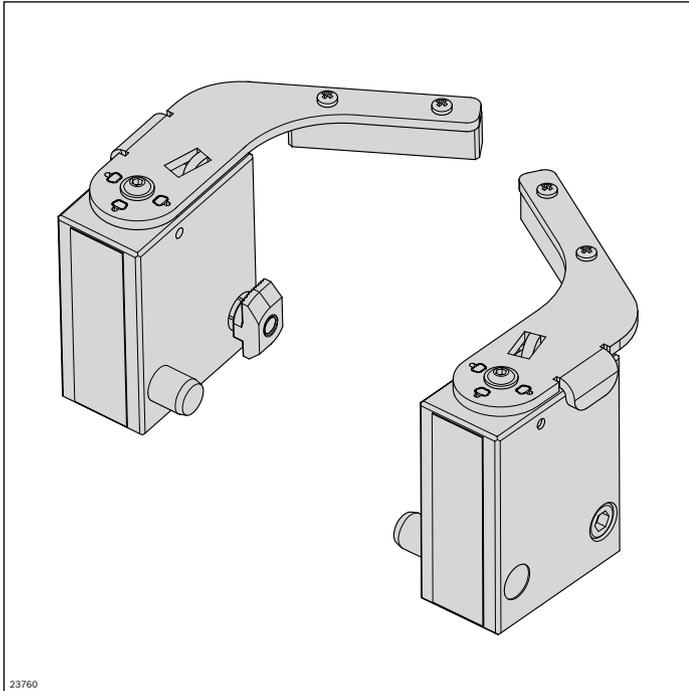
Dimensions



Racleur



3



23760

- ▶ Pour éliminer le petit matériel du convoyeur
- ▶ Pour une utilisation avec des palettes porte-pièces d'un poids min. de 3 kg
- ▶ Convoyeurs : Courroie, courroie dentée ou chaîne à plateformes
- ▶ Pour montage latéral à droite (R) ou latéral à gauche (L)
- ▶ Le fonctionnement réversible n'est pas possible sur les sections équipées de racleurs

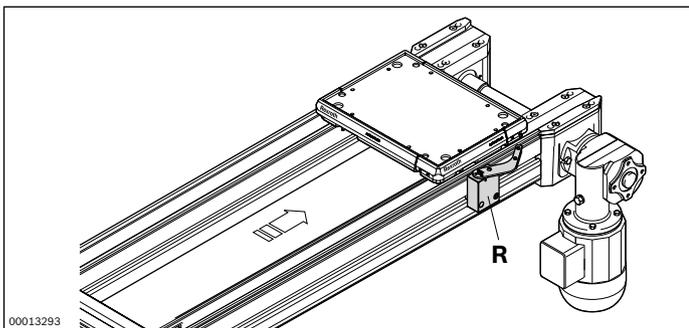
Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 1x racleur, à droite ou à gauche, matériel de fixation compris

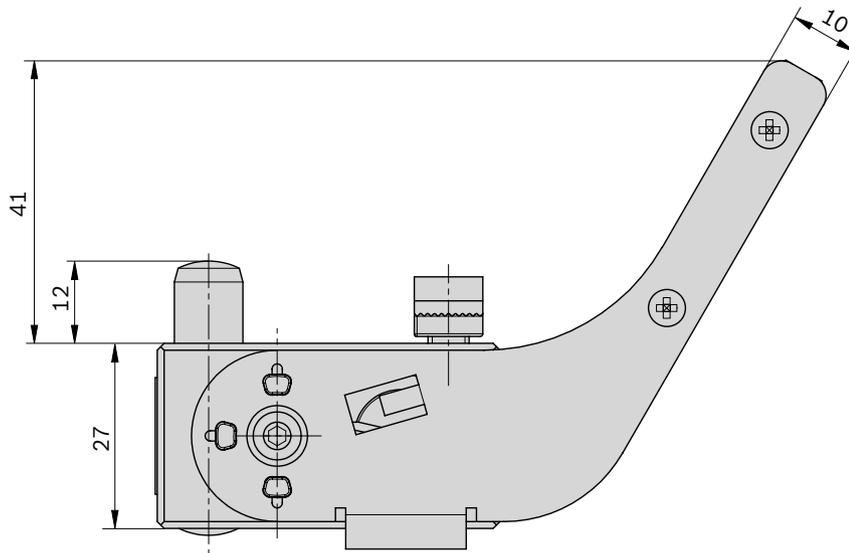
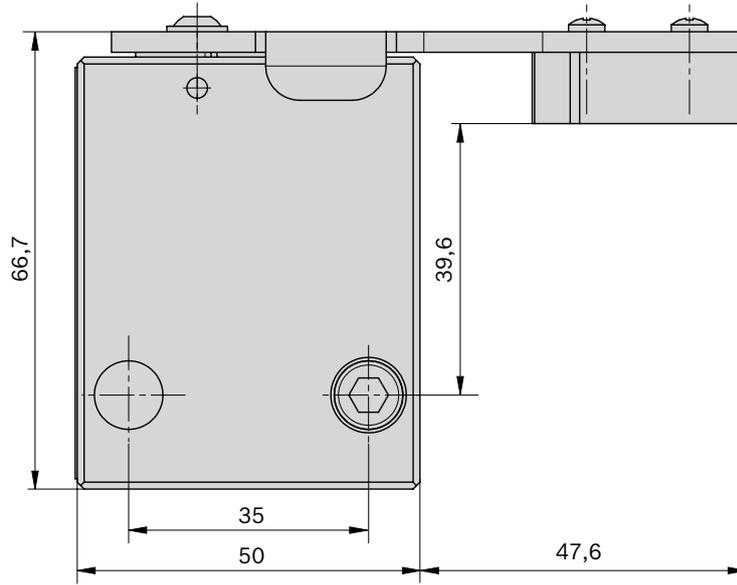
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Racleur à droite | 3842532679 |
| Racleur à gauche | 3842532680 |



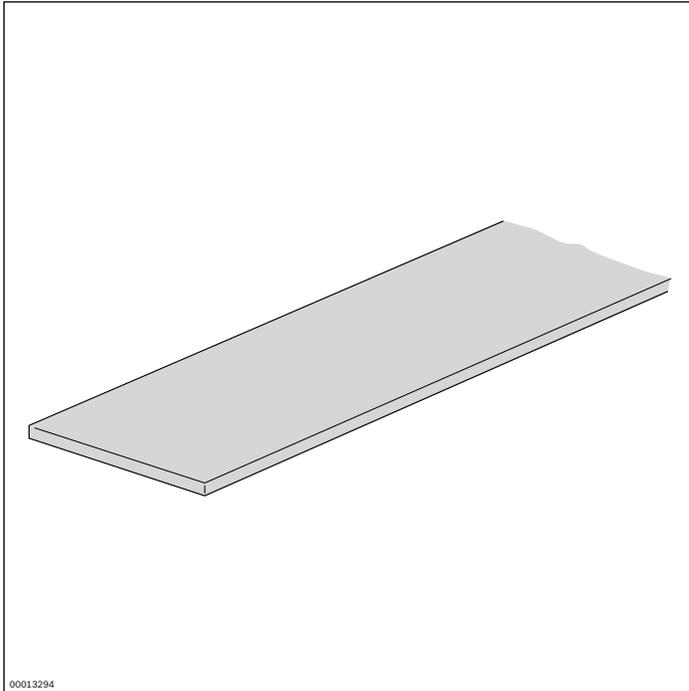
00013293

Dimensions



27630

Courroie GT 2



La courroie en tant que convoyeur transporte les palettes porte-pièces dans le système de transfert. Les courroies sont tendues lors du montage et collées en une bande

continue. Un kit d'outils de montage de courroie permet de raccorder, pré-contraindre et coller les courroies.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Kit d'outils de montage de courroies, v. p. 3-48
- ▶ Colle, v. p. 3-47

Informations de commande

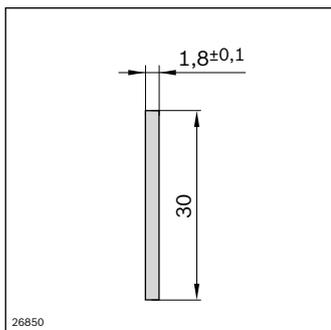
| Désignation du produit | l (m) | l (m) | Numéro d'article |
|------------------------|-------|-------------------------|------------------|
| Courroie GT 2 | 250 | | 3842539479 |
| Courroie GT 2 | | 1 ... 250 ¹⁾ | 3842992811 |

¹⁾ Lors de la commande veuillez arrondir au mètre supérieur

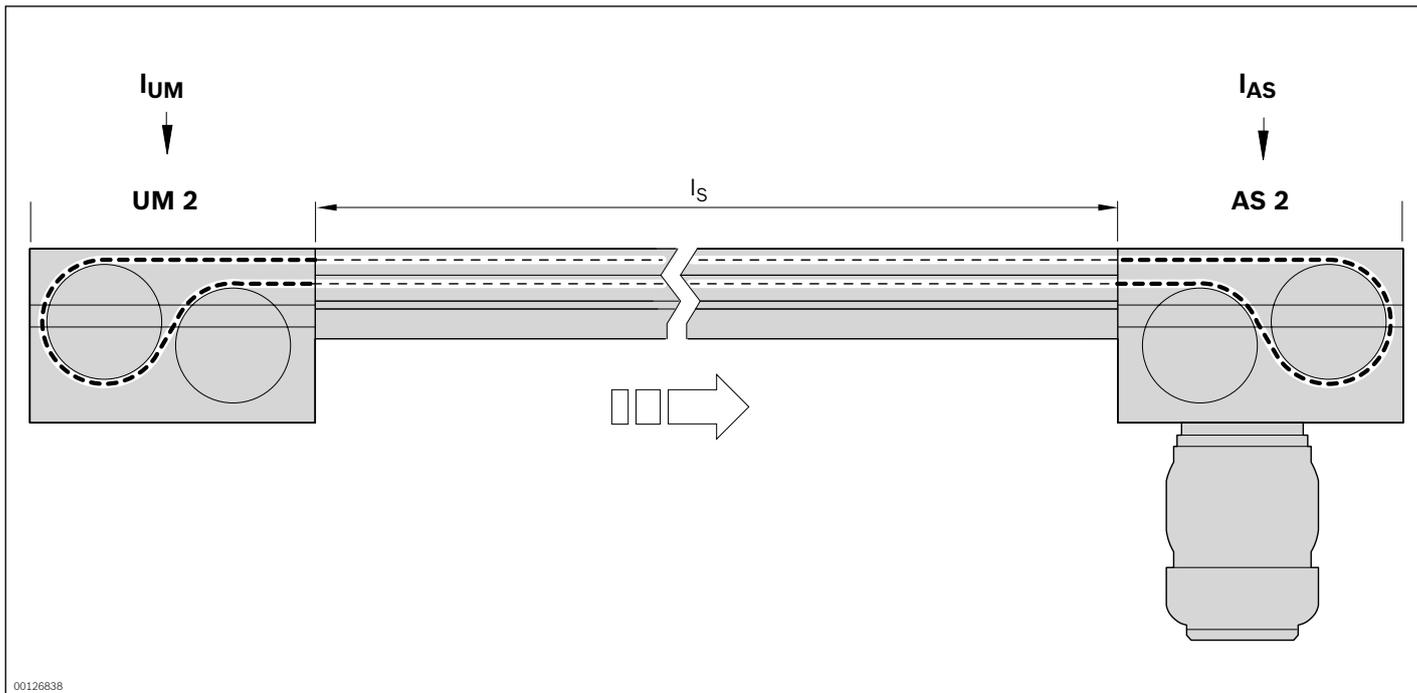
Données techniques

| Numéro d'article | 3842539479 | | 3842992811 |
|------------------------------|----------------|---|----------------|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | oui |
| Informations sur le matériau | Polyamide (PA) | | Polyamide (PA) |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | m | 250 |
| Longueur | l | m | 1 ... 250 |

Dimensions



Calcul de la longueur de convoyeur nécessaire



La longueur de courroie nécessaire est déterminée à l'aide de la formule suivante.

Remarque : Pour la courroie le facteur de précontrainte F est nécessaire, voir l'aperçu « Facteur de précontrainte F pour les courroies ».

Facteur de précontrainte F pour la courroie

si $l_s \leq 4$ m, F est = 0,98

si $l_s > 4$ m, F est = 0,975

Longueur du convoyeur pour la courroie

$l_{UM} = 660$ mm

$l_{AS} = 660$ mm

$$l_b = ((2 \times l_s + l_{AS} + l_{UM}) \times F) + 60$$

l_b = Longueur de la courroie

l_s = Longueur de la section

l_{AS} = Longueur du convoyeur au poste d'entraînement

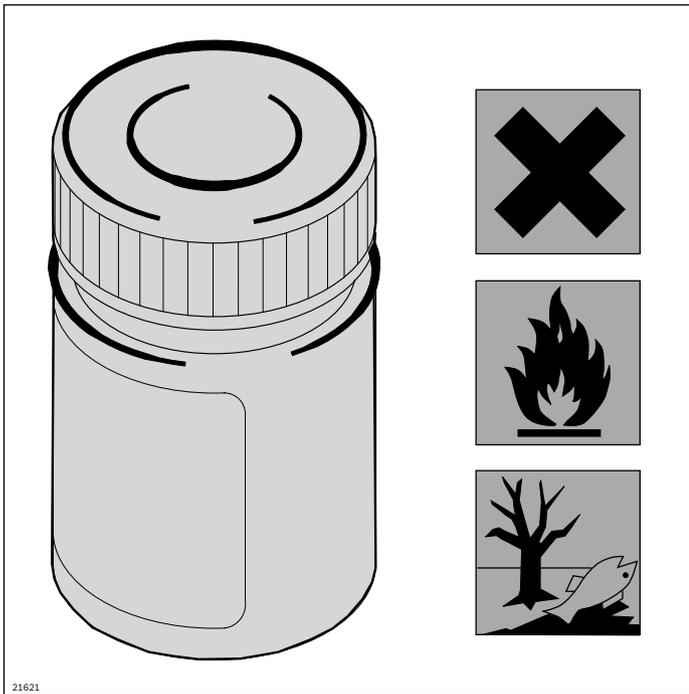
l_{UM} = Longueur du convoyeur au renvoi

F = Facteur de précontrainte

Colle



3

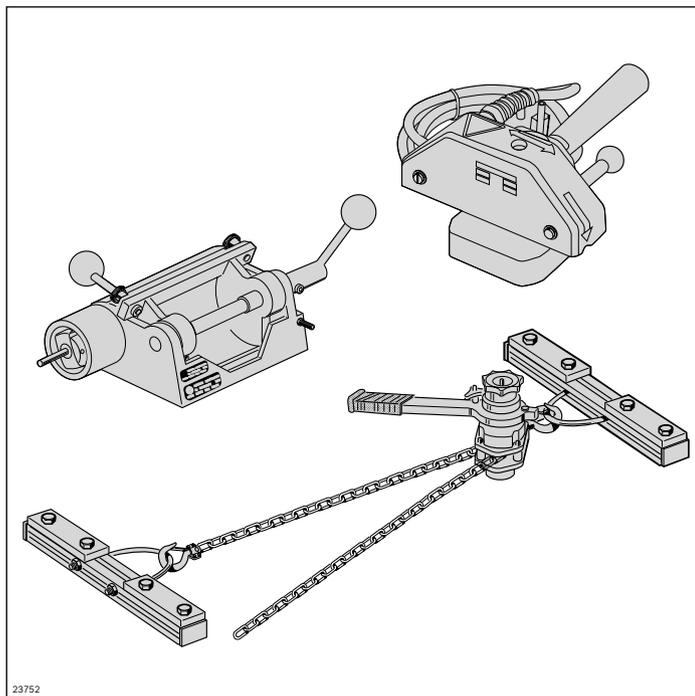


- ▶ Pour coller les courroies
- ▶ À utiliser en association avec le kit d'outils de montage de courroies
- ▶ Seulement pour usage industriel
- ▶ Veuillez respecter les conseils de sécurité

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Colle, 50 ml | 3842315106 |

Outil de montage de courroies



- ▶ Dispositif de biseautage pour rajeunir les courroies aux jonctions
- ▶ Presse thermique pour le collage à chaud des courroies
- ▶ Dispositif de précontrainte de la courroie

Les outils de montage de courroies servent à joindre les courroies d'une section de transport avec $I > 2000$ mm.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Colle, v. p. 3-47

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Dispositif de biseautage
- ▶ Presse thermique
- ▶ Dispositif de précontrainte
- ▶ Toile émeri
- ▶ Pinceau

Accessoires recommandés

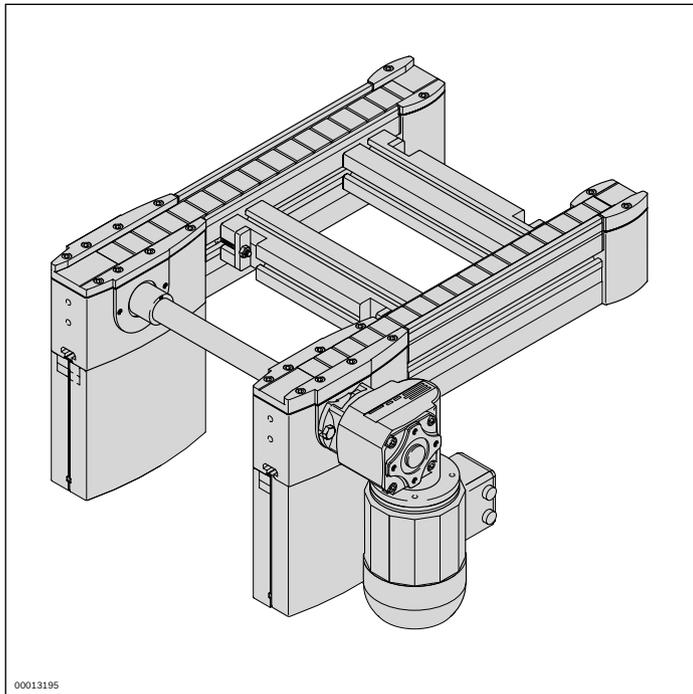
- ▶ Deuxième presse thermique pour coller simultanément des courroies placées côte à côte

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--------------------------------------|------------------|
| Presse thermique, simple | 3842315101 |
| Kit d'outils de montage de courroies | 3842532810 |



Convoyeur chaîne à plateformes



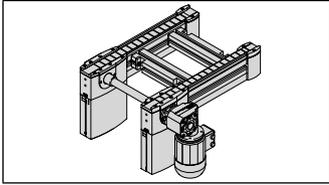
Avec la chaîne à plateformes sont transportées de préférence des palettes porte-pièces de taille moyenne et grande dans un environnement pollué faiblement jusqu'à moyennement par des émissions de fabrication.

La possibilité de marche dans les arcs de la chaîne à plateformes en plastique permet des combinaisons d'entraînement continues avec les arcs de courbe (v. p. 4-32). Semelle en PA recommandée dans la combinaison avec la chaîne à plateformes en plastique sur les palettes porte-pièces. Ceci permet, en construction standard avec profilés de glissement en matière plastique dans le profilé de section, des charges d'appui de 1 kg/cm, tandis qu'avec la construction commandable en option avec profilés de glissement en acier, des charges d'appui de 1,5 kg/cm sont possibles.

L'association des profilés HD et des profilés de glissement et de guidage en acier permet une combinaison robuste.

Le fonctionnement réversible n'est pas autorisé avec le convoyeur chaîne à plateformes.

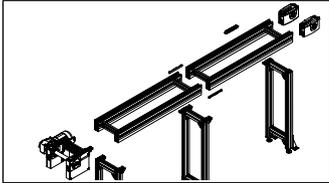
Pour une utilisation de chaînes à plateformes, nous recommandons vivement l'utilisation de l'élément graisseur automatique LU2.



Section à une voie CS/C, sections à bande BS 2/C...



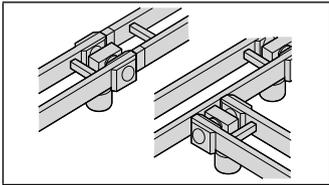
3-52



**Pièces pour unités de section
AS 2/..., UM 2/..., ST 2...**



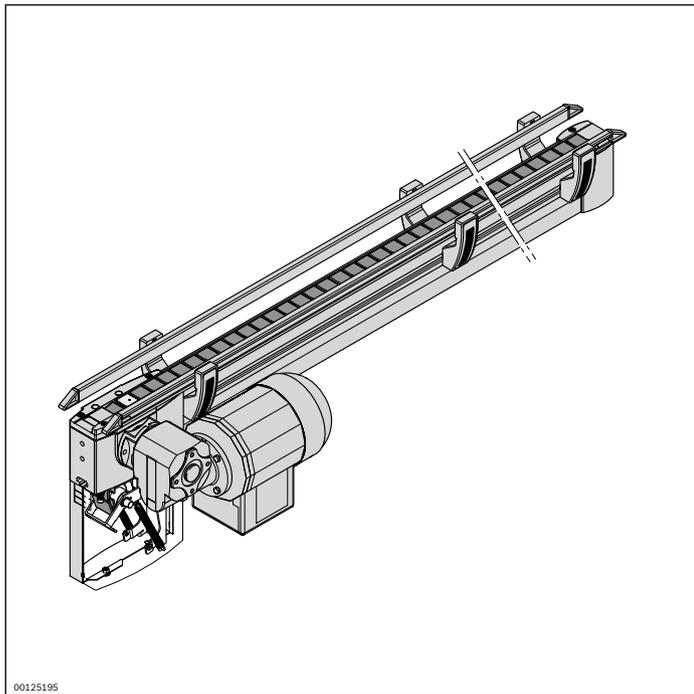
3-66



Jeux de jonction

3-228

Section à une voie CS/C



- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Montage du moteur à droite ou à gauche
- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes en plastique en construction ESD, en option
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible possible si $l \leq 2000$ mm et environnement libre de petit matériel

La section à une voie CS/C est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le

transport de petit matériel vers les postes de travail d'équipement et de montage.

Accessoires

Accessoires recommandés

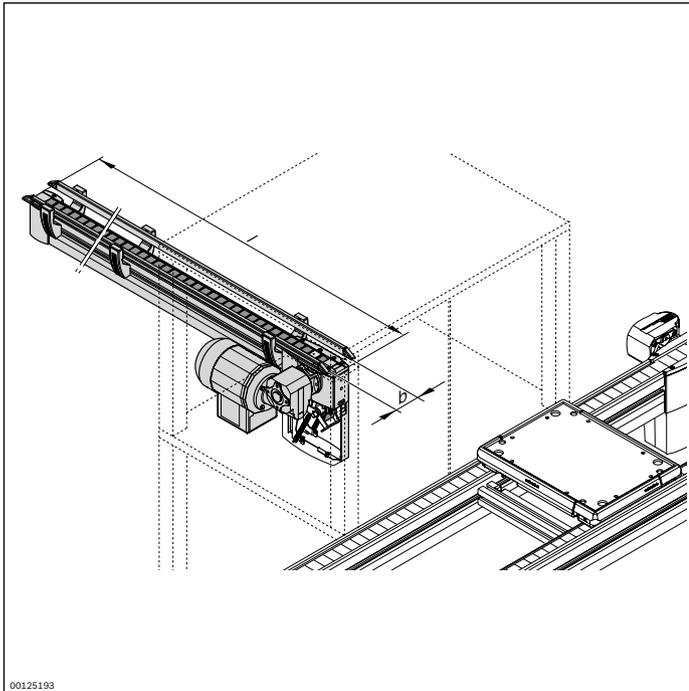
- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998277 |
|------------------|--|---------------------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 42; 52; 62; 72 |
| l (mm) | Longueur | 350 ... 6000 |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche | R; L |
| KA | Construction de chaîne Chaîne en construction standard (KA = N) Chaîne en construction antistatique (KA = A) | N; A |

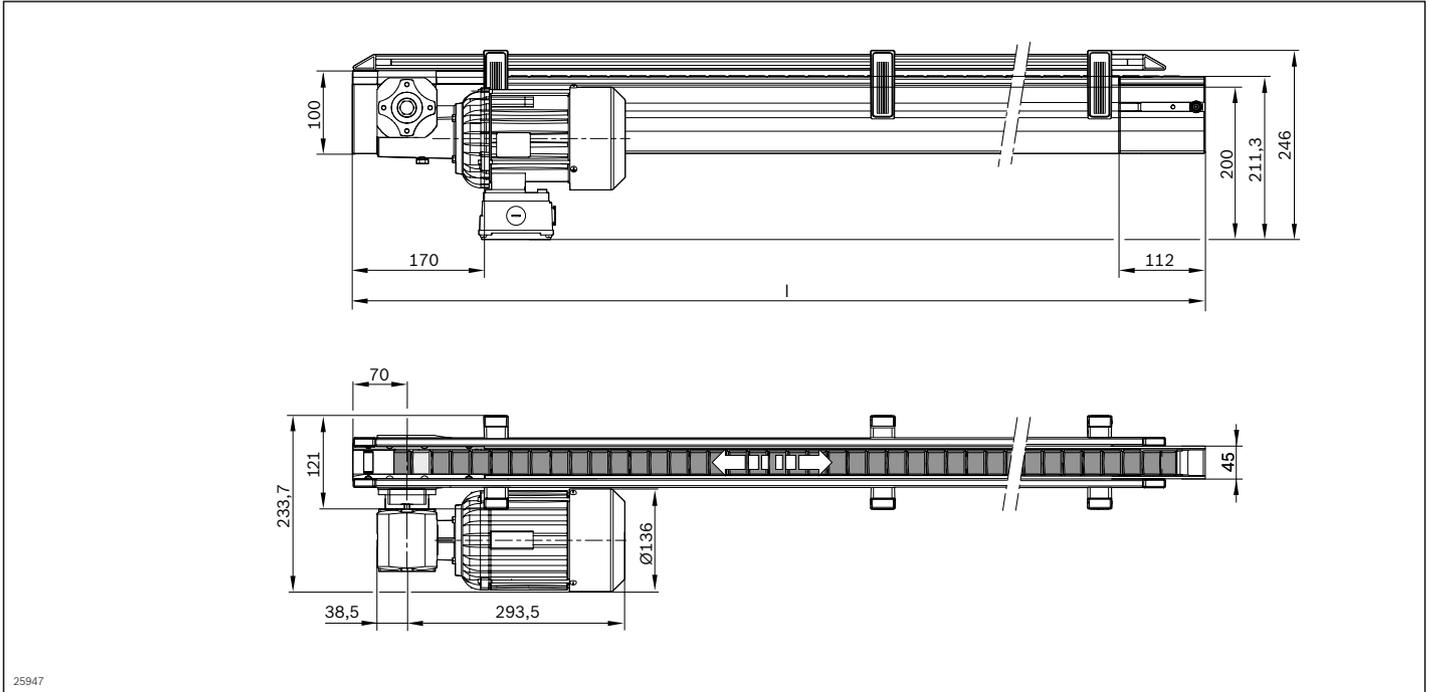
3

Données techniques

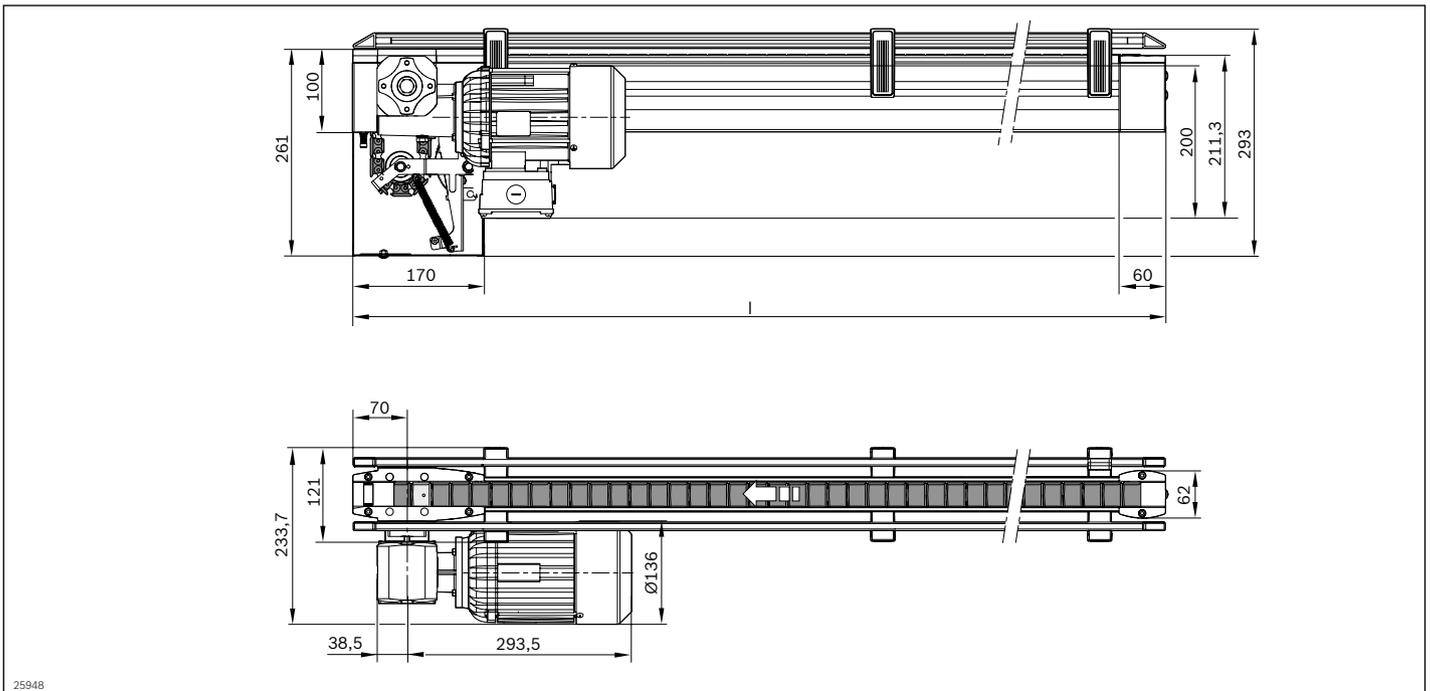
| Numéro d'article | | 3842998277 | |
|--|----|--------------------------------|--------------------------------|
| Charge | | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | si l = 2001 ... 6000 mm 100 | si l = 350 ... 2000 mm 70 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Température d'utilisation max. T | °C | | +40 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 350 ... 6000 |

^{*)} Chaîne en construction antistatique (KA = A)

Dimensions
CS/C ≤ 2000 mm



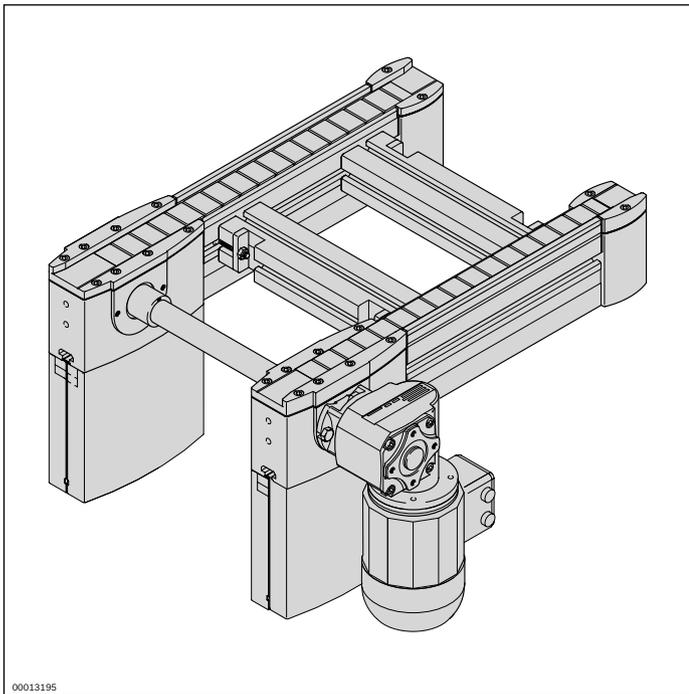
CS/C > 2000 mm



Section à bande BS 2/C-100



3



- ▶ Section de transport prête à fonctionner complète avec entraînement
- ▶ Transport longitudinal de la palette porte-pièces sur des sections de transport jusqu'à 6000 mm
- ▶ Transport transversal entre des sections de transport parallèles
- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes en plastique en construction ESD, en option
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation moyenne
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour

le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

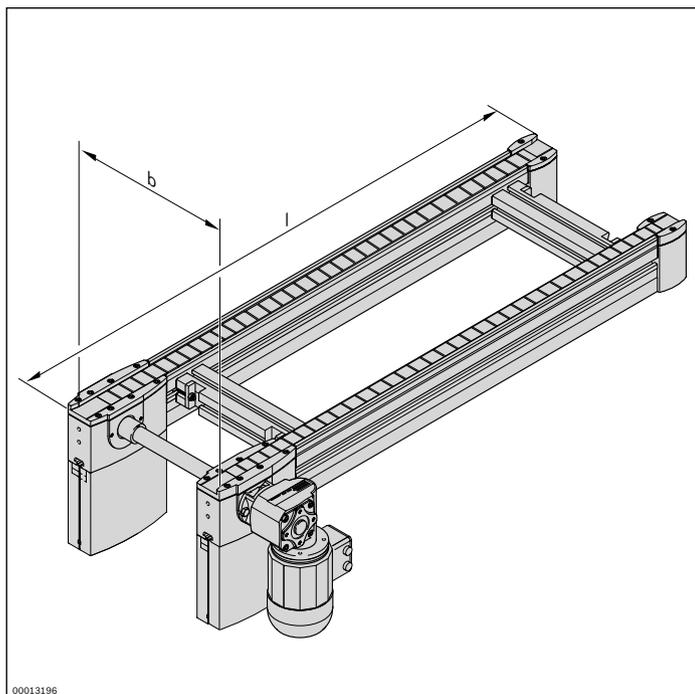
- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999917 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| l (mm) | Longueur | 300 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ³⁾ |
| KA | Construction de chaîne Chaîne en construction standard (KA = N) Chaîne en construction antistatique (KA = A) | N; A |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

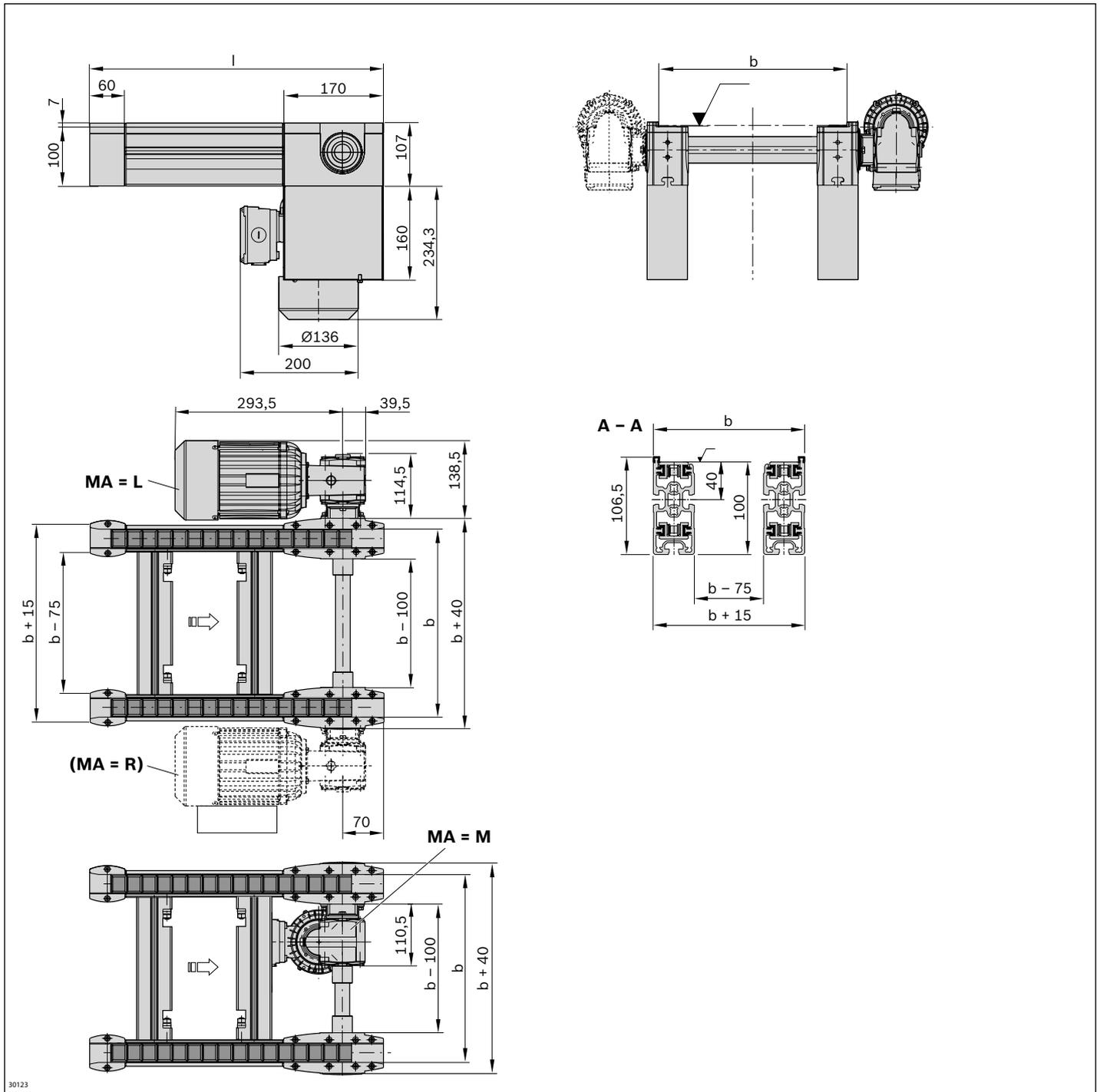
³⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

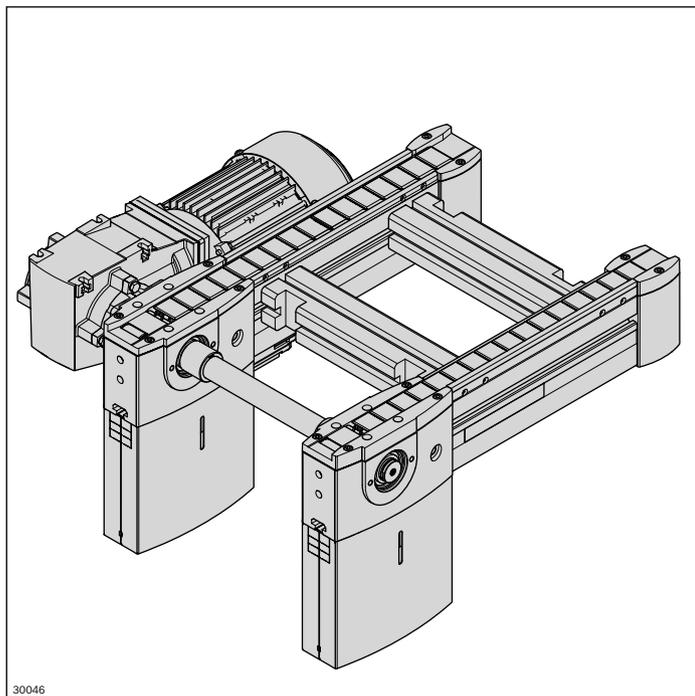
| Numéro d'article | | 3842999917 |
|--|----|--|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 100 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Profilé de guidage : Polyamide Profilé de glissement : Polyamide |
| Température d'utilisation max. | T | °C +40 |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 300 ... 6000 |

*) Chaîne en construction antistatique (KA = A)

Dimensions



Section à bande BS 2/C-250



- ▶ Section de transport prête à fonctionner complète avec entraînement
- ▶ Transport longitudinal de la palette porte-pièces sur des sections de transport jusqu'à 6000 mm
- ▶ Transport transversal entre sections de transport parallèles en liaison avec des unités de levée transversale
- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes en plastique en construction ESD, en option
- ▶ Montage du moteur à droite ou à gauche
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation moyenne
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour

le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

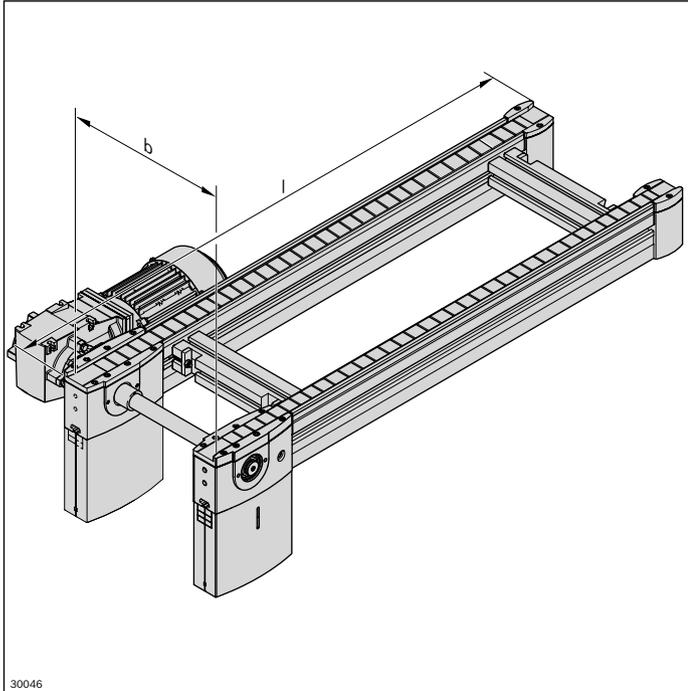
- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 384299985 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| l (mm) | Longueur | 300 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ¹⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche | R; L |
| KA | Construction de chaîne Chaîne en construction standard (KA = N) Chaîne en construction antistatique (KA = A) | N; A |

¹⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

Données techniques

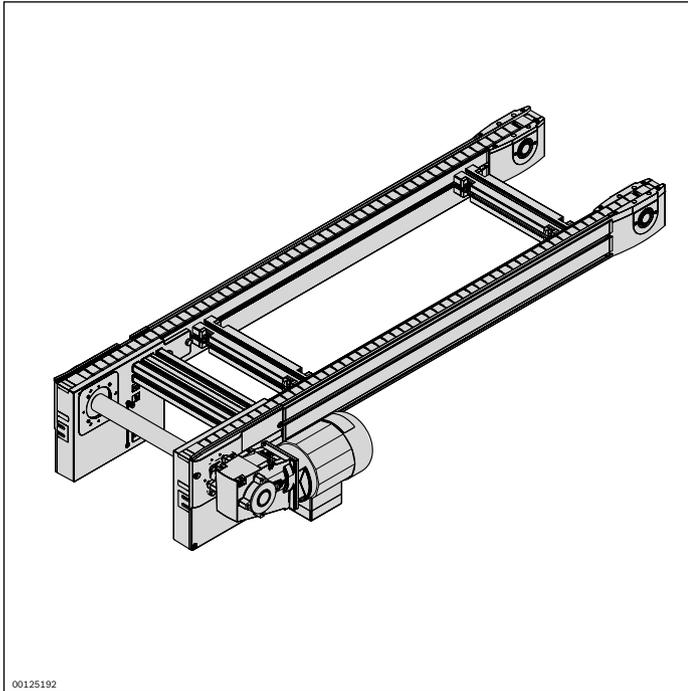
| Numéro d'article | | 384299985 |
|--|----|--|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 250 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Profilé de guidage : Polyamide Profilé de glissement : Polyamide |
| Température d'utilisation max. | T | °C +40 |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 300 ... 6000 |

^{*)} Chaîne en construction antistatique (KA = A)

Section à bande BS 2/C-H



3



- ▶ Section de transport prête à fonctionner complète avec entraînement
- ▶ Construction robuste pour des installations à charge particulièrement élevée
- ▶ Transport longitudinal de la palette porte-pièces sur des sections de transport jusqu'à 6000 mm
- ▶ Transport transversal entre sections de transport parallèles en liaison avec des unités de levée transversale
- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes en plastique en construction ESD, en option
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Guidage latéral de la palette porte-pièces en acier inoxydable
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Largeur de profilé : 50 mm
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation élevée
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour

le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

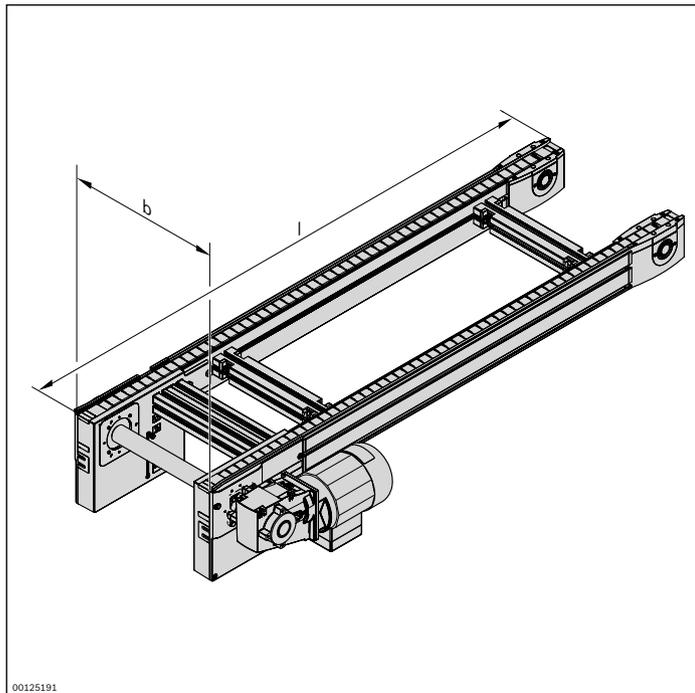
- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/...-H, v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998239 |
|------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 400 ... 1200 |
| l (mm) | Longueur | 650 ... 6000 |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ¹⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ²⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M |
| KA | Construction de chaîne Chaîne en construction standard (KA = N) Chaîne en construction antistatique (KA = A) | N; A |
| GP | Profilé de glissement Acier résistant à la corrosion (GP = 1) Plastique (GP = 0) | 0; 1 |

¹⁾ $v_N = 0$: sans moteur et sans engrenage

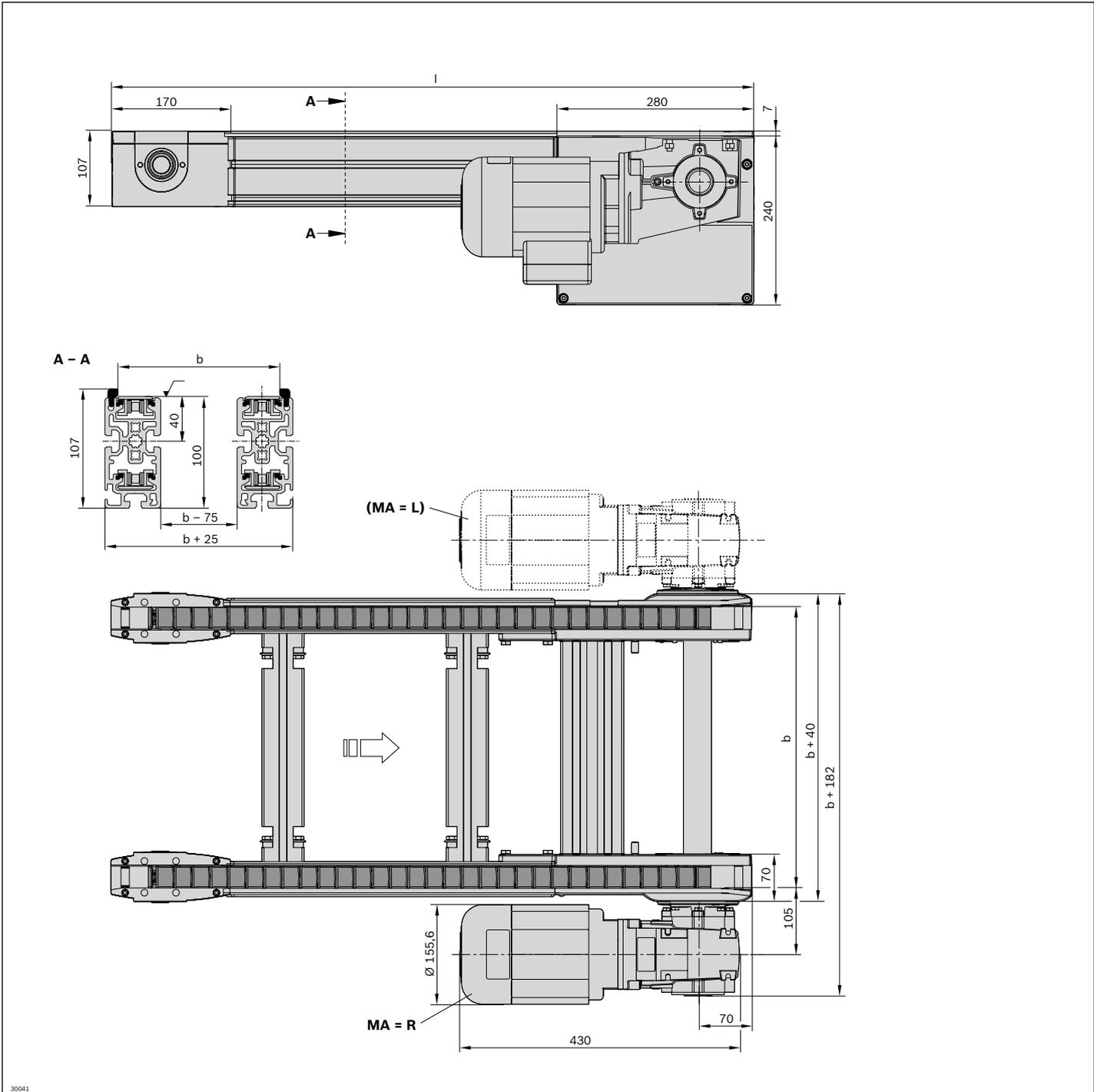
²⁾ Impossible si $f = 60$ Hz

Données techniques

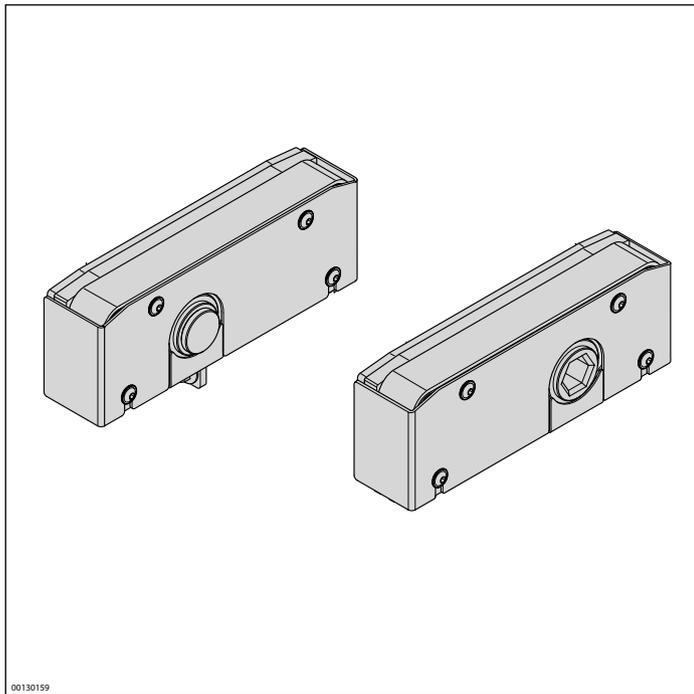
| Numéro d'article | | 3842998239 |
|--|----|---|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 400 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Guidage latéral : Profilés de glissement en acier inoxydable : Acier/plastique ; résistant à la corrosion |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm |
| | | 650 ... 6000 |

^{*)} Chaîne en construction antistatique (KA = A)

Dimensions



Courroie de liaison BS 2/C+R



► Convoyeur : Courroie dentée en version ESD

Lors de la connexion tête à tête des têtes d'entraînement et des têtes de renvoi dans des unités de sections, des sections courtes sans entraînement se forment. La courroie

de liaison sert à la transition de ces fossés de transport > 180 mm lors de l'utilisation de palettes porte-pièces courtes avec $l_{WT} < 320$ mm.

Informations de livraison

État à la livraison

► Monté

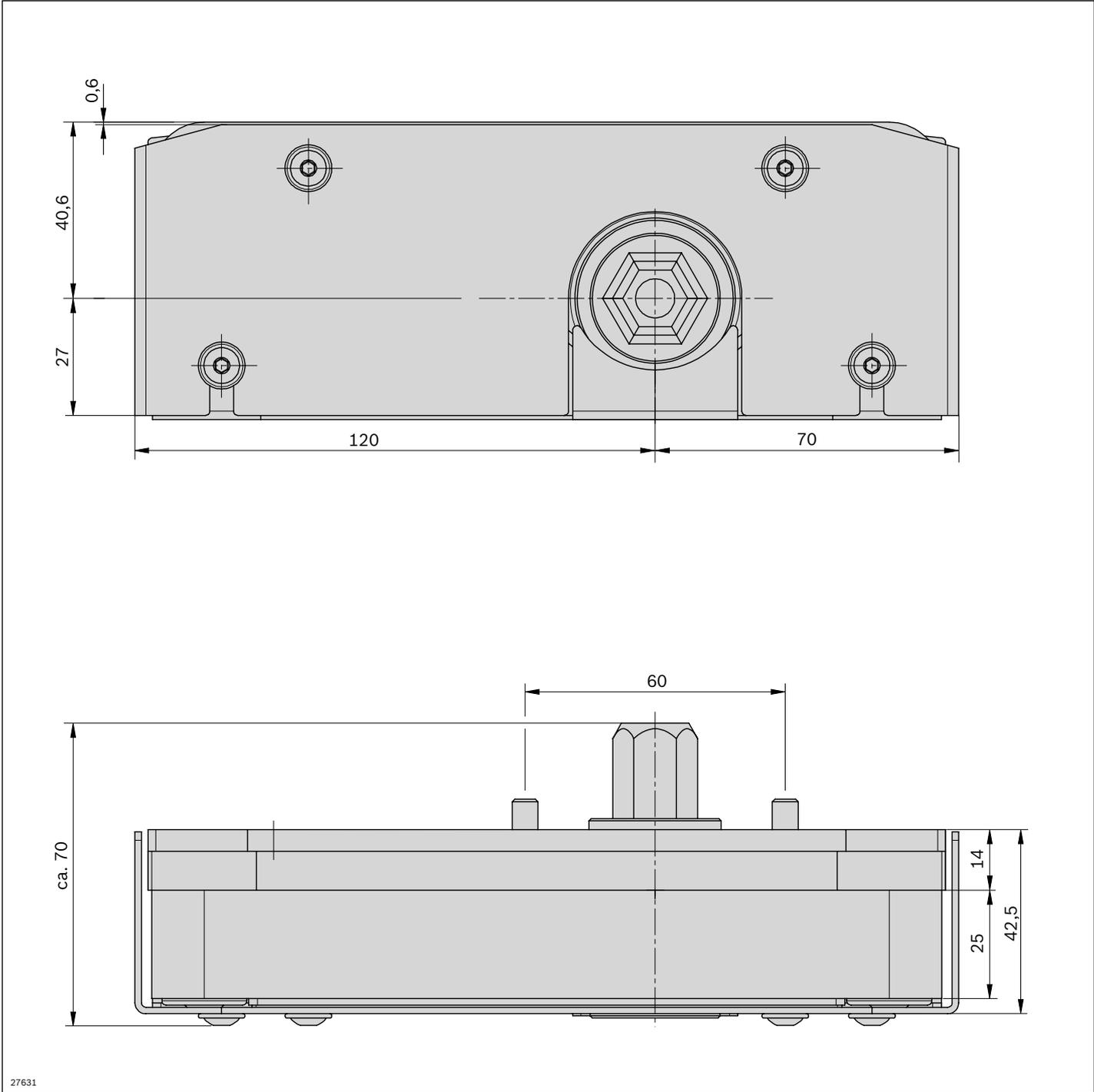
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------|------------------|
| Courroie de liaison à gauche | 3842528480 |
| Courroie de liaison à droite | 3842539096 |

Données techniques

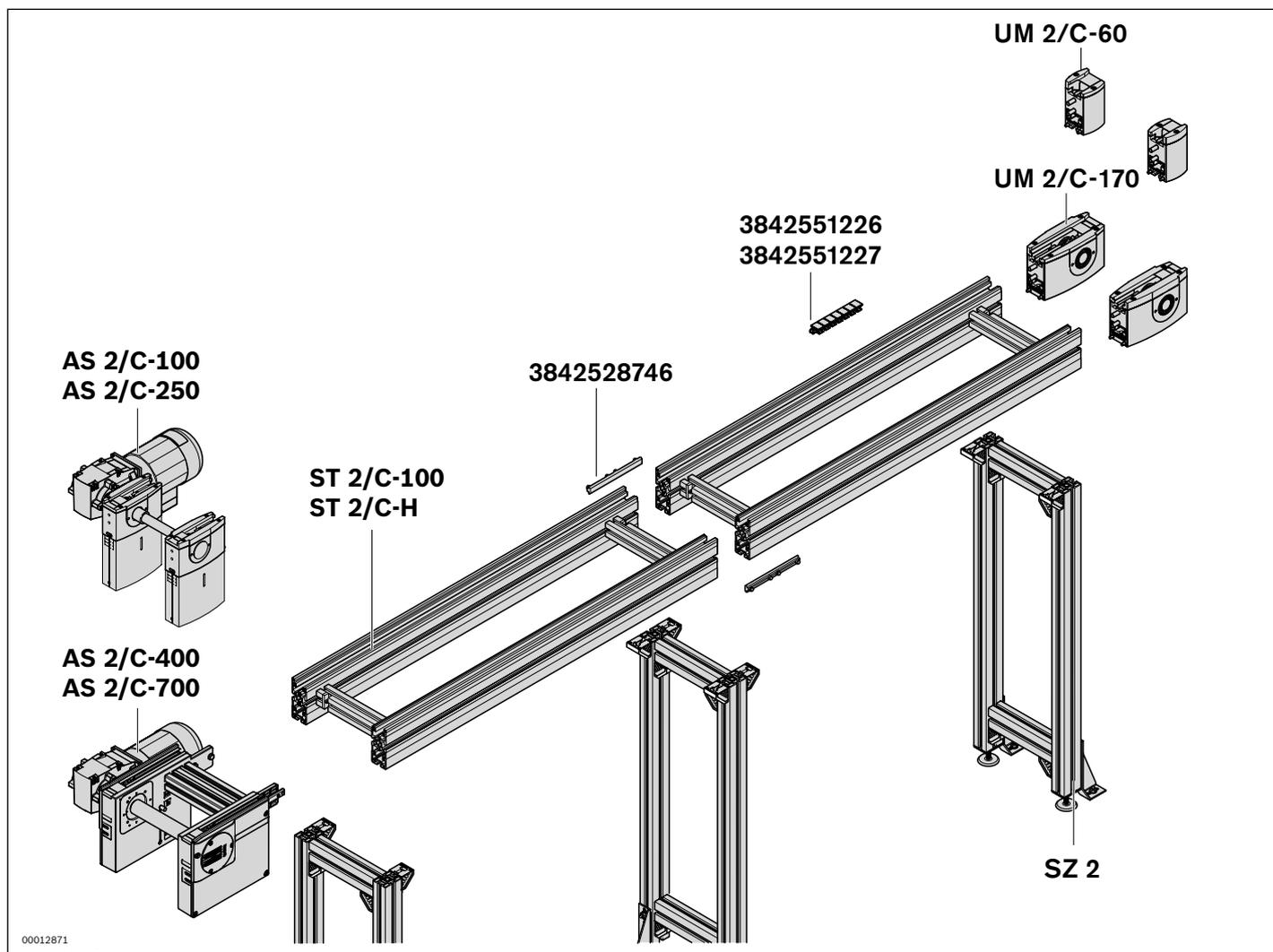
| Numéro d'article | 3842528480 | 3842539096 |
|------------------|------------|------------|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |

Dimensions



27631

Unités de section Éléments pour convoyeur chaîne à plateformes

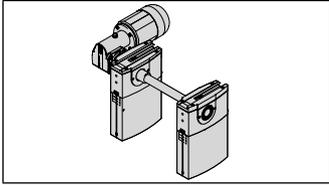


Une unité de section est une section complète pour le transport linéaire de palettes porte-pièces. Elle est constituée de :

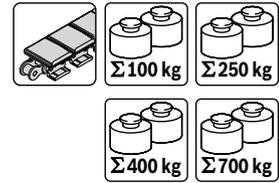
- ▶ Poste d'entraînement AS 2/C, v. p. 3-68
- ▶ Renvoi UM 2/C, v. p. 3-80
- ▶ Section ST 2/..., v. p. 3-86
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Liaison transversale QV 2, v. p. 3-107
- ▶ Chaîne à plateformes, v. p. 3-115

UM 2/C et AS 2/C-... peuvent être directement contigus rendant ainsi des combinaisons d'unité de section possibles.

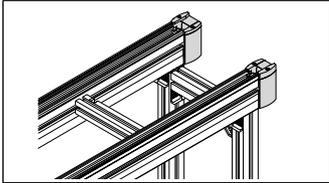
Les postes d'entraînement sont conçus pour des charges de section jusqu'à $m_G = 100 \text{ kg}$, 250 kg ; 400 kg ; ou jusqu'à $m_G = 700 \text{ kg}$ par unité de section.



Poste d'entraînement AS 2/C...



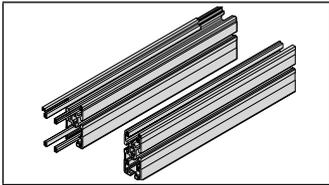
3-68



Renvoi UM 2/C...



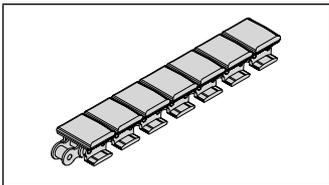
3-80



Section ST 2/C..., éléments



3-86

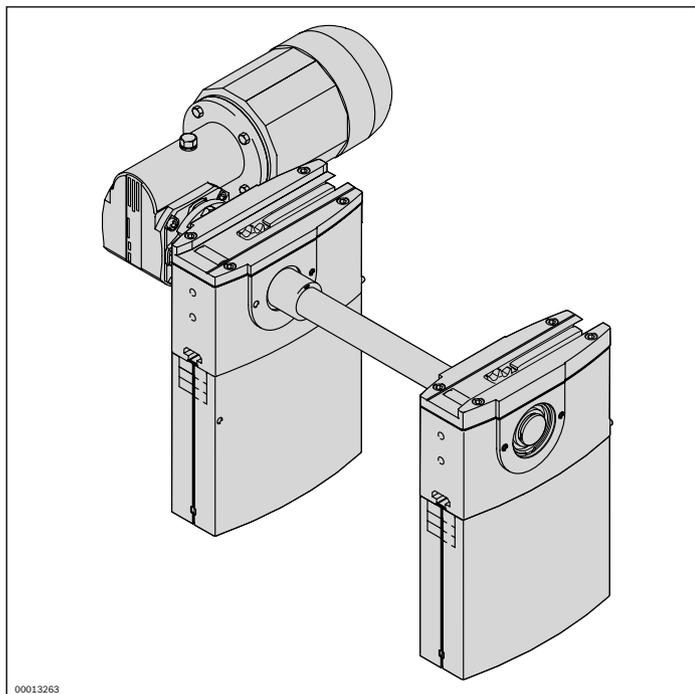
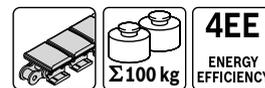


Convoyeur chaîne à plateformes



3-115

Poste d'entraînement AS 2/C-100



- ▶ Entraînement pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation moyenne
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

Le poste d'entraînement AS 2/C-... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à plateformes pour des unités de section

à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à plateformes.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

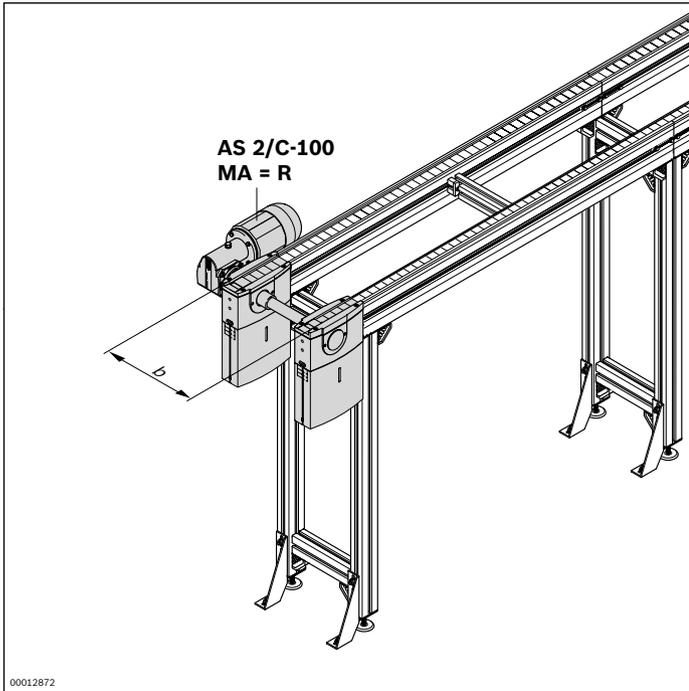
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ainsi que pour le montage sur un renvoi contigu

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998053 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ³⁾ |

- ¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées
²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage
³⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

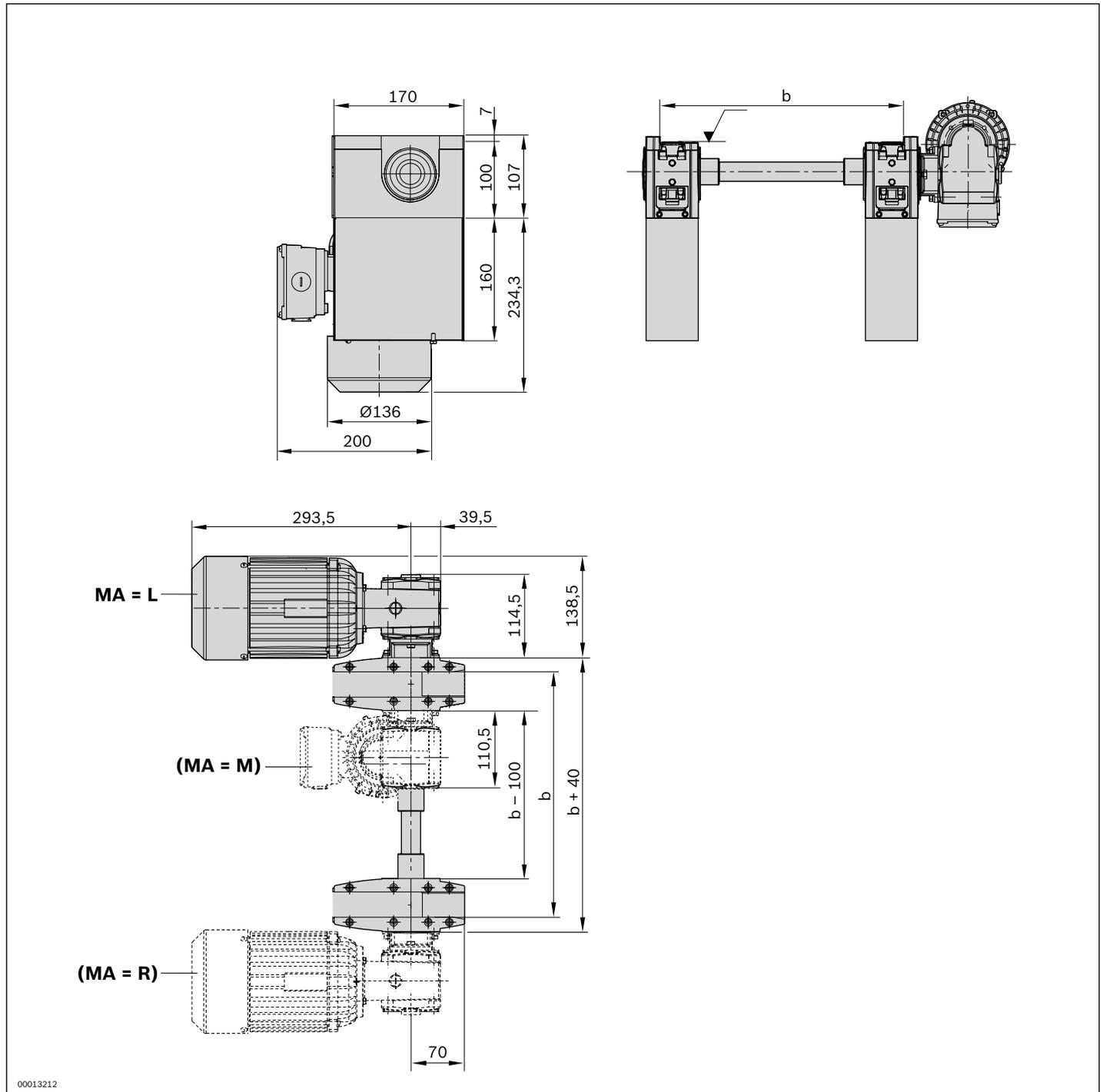
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998053 |
|---|-----------------|--------------------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 100 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{**)} | l _{AS} | mm 475 |

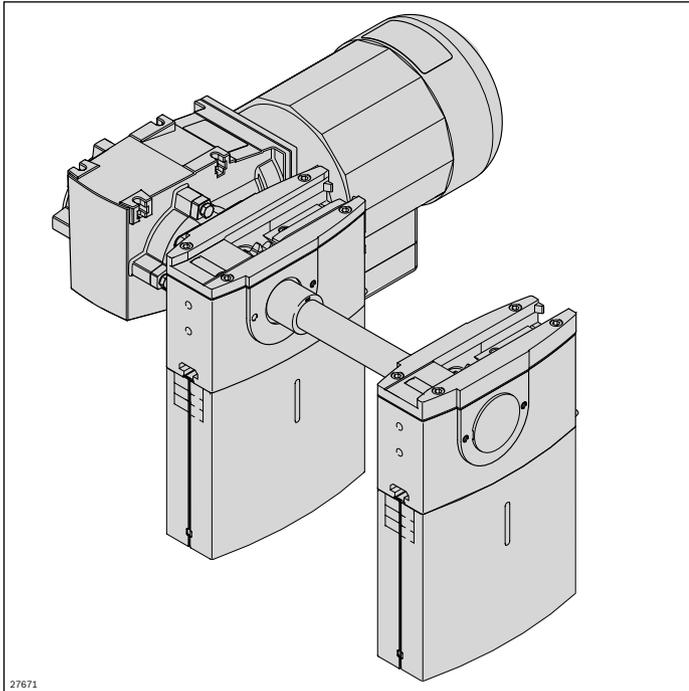
^{*)} Chaîne en construction antistatique (KA = A) nécessaire pour la conformité ESD

^{**)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-116

Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/C-250



- ▶ Entraînement pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Montage du moteur à droite ou à gauche
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation moyenne
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

3

Le poste d'entraînement AS 2/C-... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à plateformes pour des unités de section

à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à plateformes.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

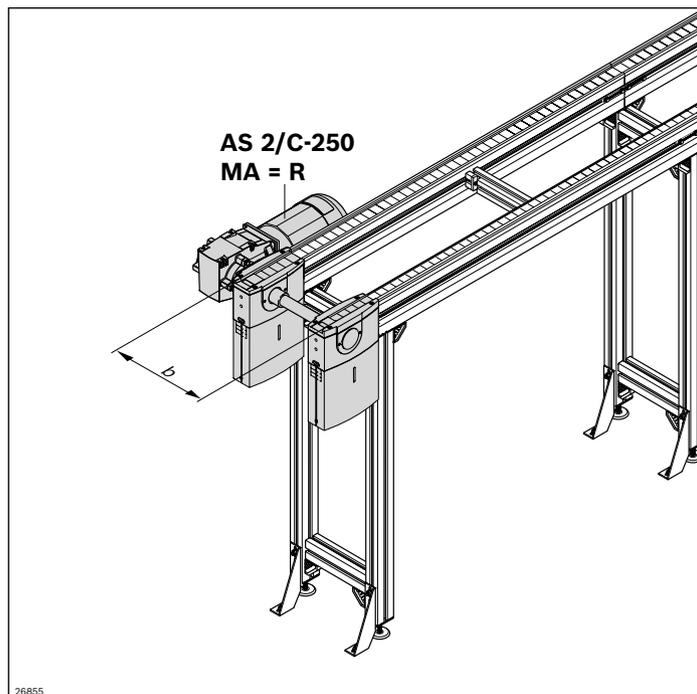
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ainsi que pour le montage sur un renvoi contigu

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998087 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche | R; L |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

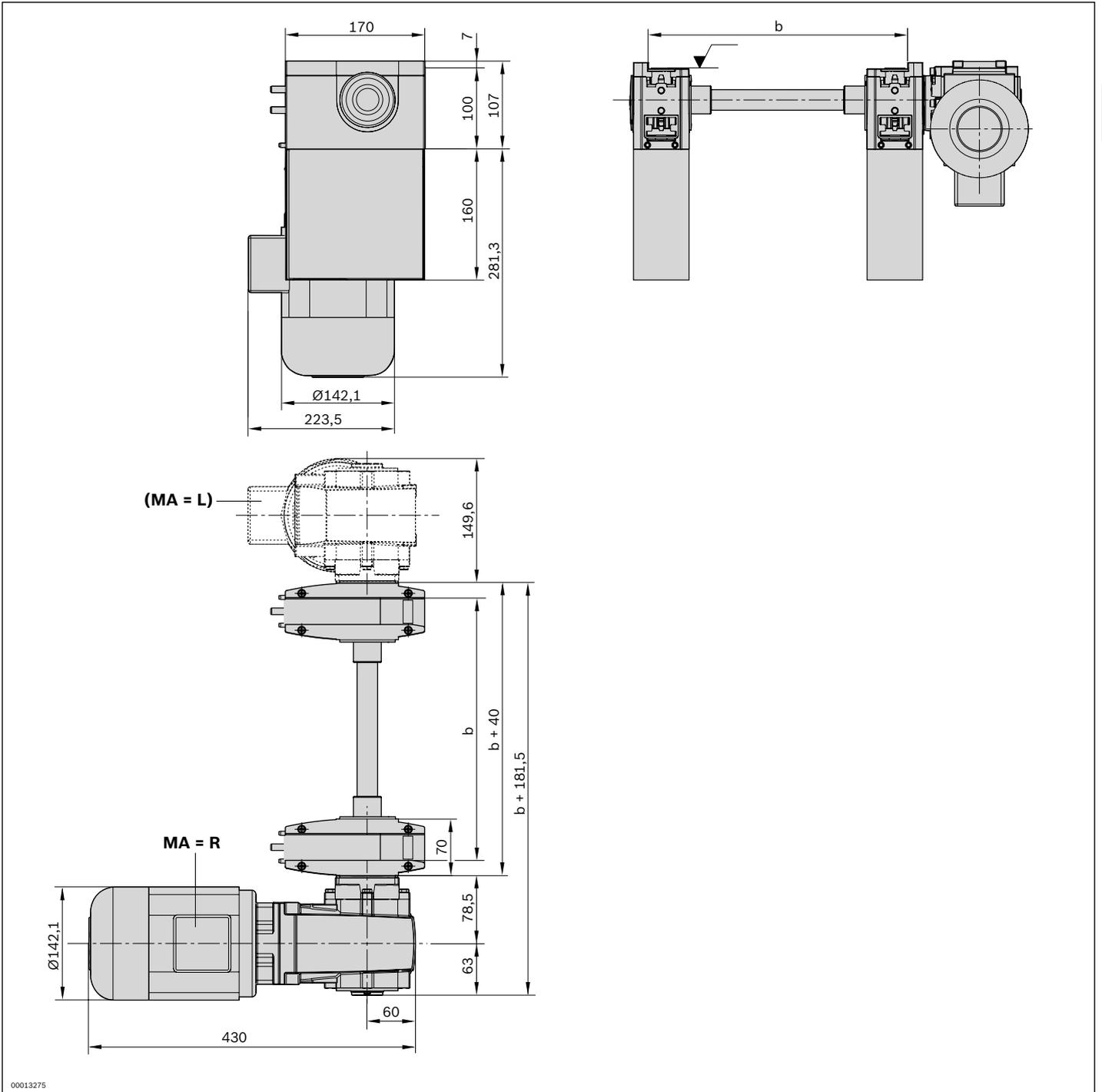
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998087 |
|---|-----------------|--------------------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 250 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{**)} | l _{AS} | mm 475 |

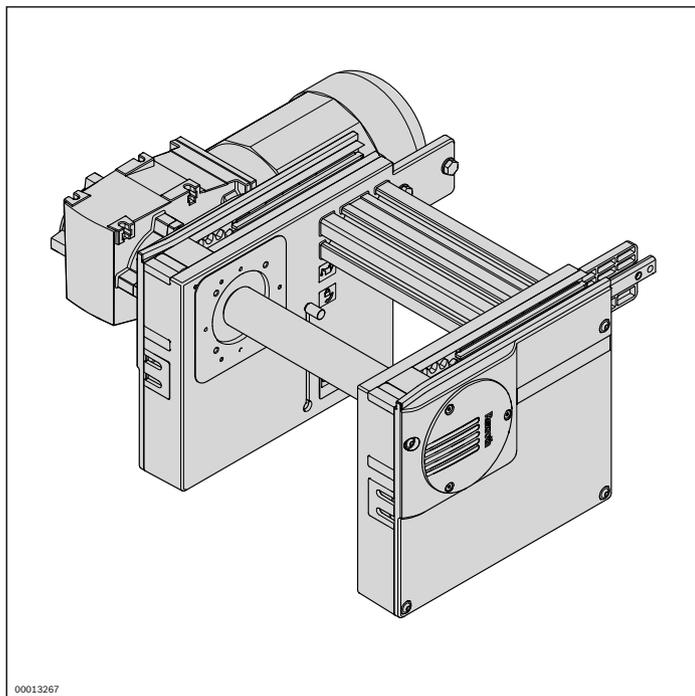
*) Chaîne en construction antistatique (KA = A) nécessaire pour la conformité ESD

***) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-116

Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/C-400



- ▶ Entraînement pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation moyenne
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

Le poste d'entraînement AS 2/C-... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à plateformes pour des unités de section

à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à plateformes.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

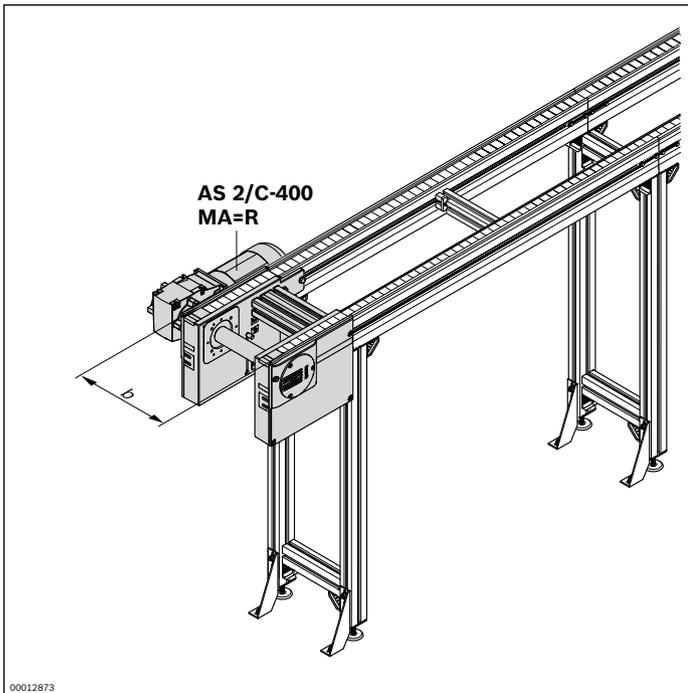
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998038 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ³⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ⁴⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

³⁾ Impossible si f = 60 Hz

⁴⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

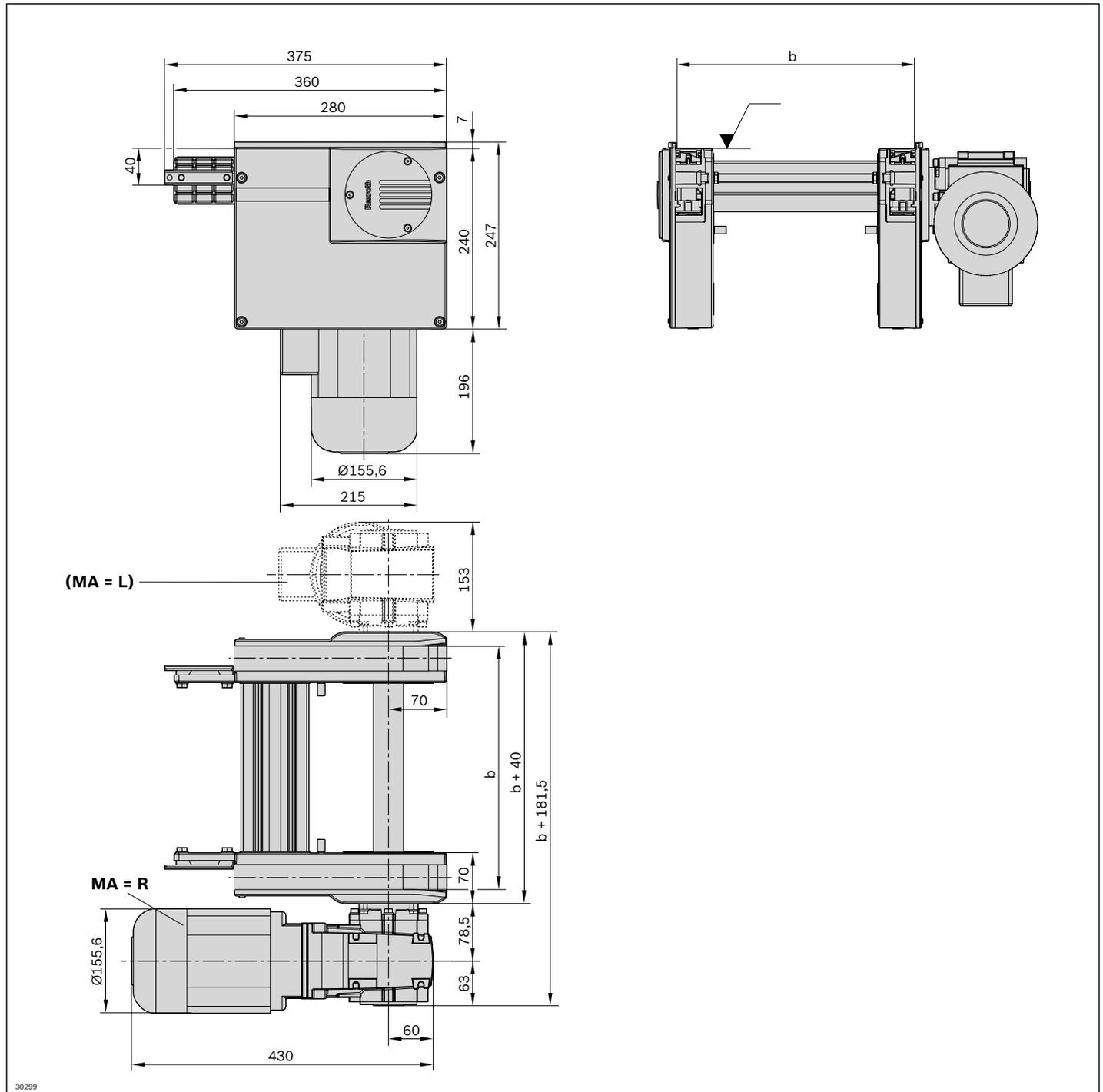
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998038 |
|---|-----------------|--------------------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 400 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{**)} | l _{AS} | mm 625 |

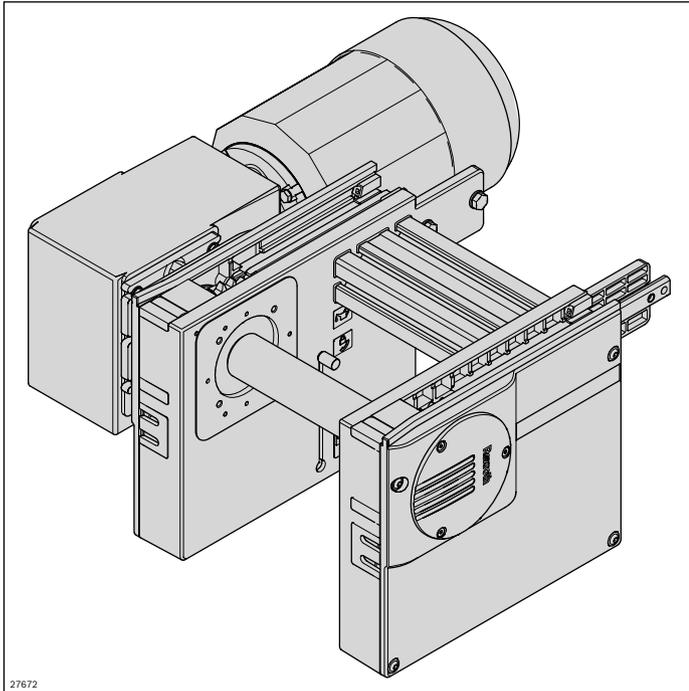
^{*)} Chaîne en construction antistatique (KA = A) nécessaire pour la conformité ESD

^{**)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-116

Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/C-700



Le poste d'entraînement AS 2/C-... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à plateformes pour des unités de section

- ▶ Entraînement pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Utilisation à charge d'accumulation élevée
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé

à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à plateformes.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-84

Informations de livraison

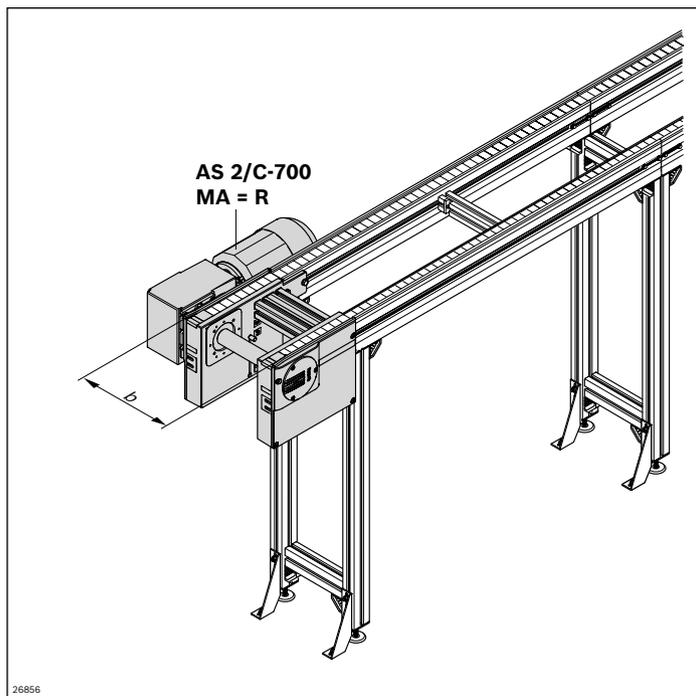
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998039 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ³⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ⁴⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

³⁾ Charge réduite à 600 kg

⁴⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

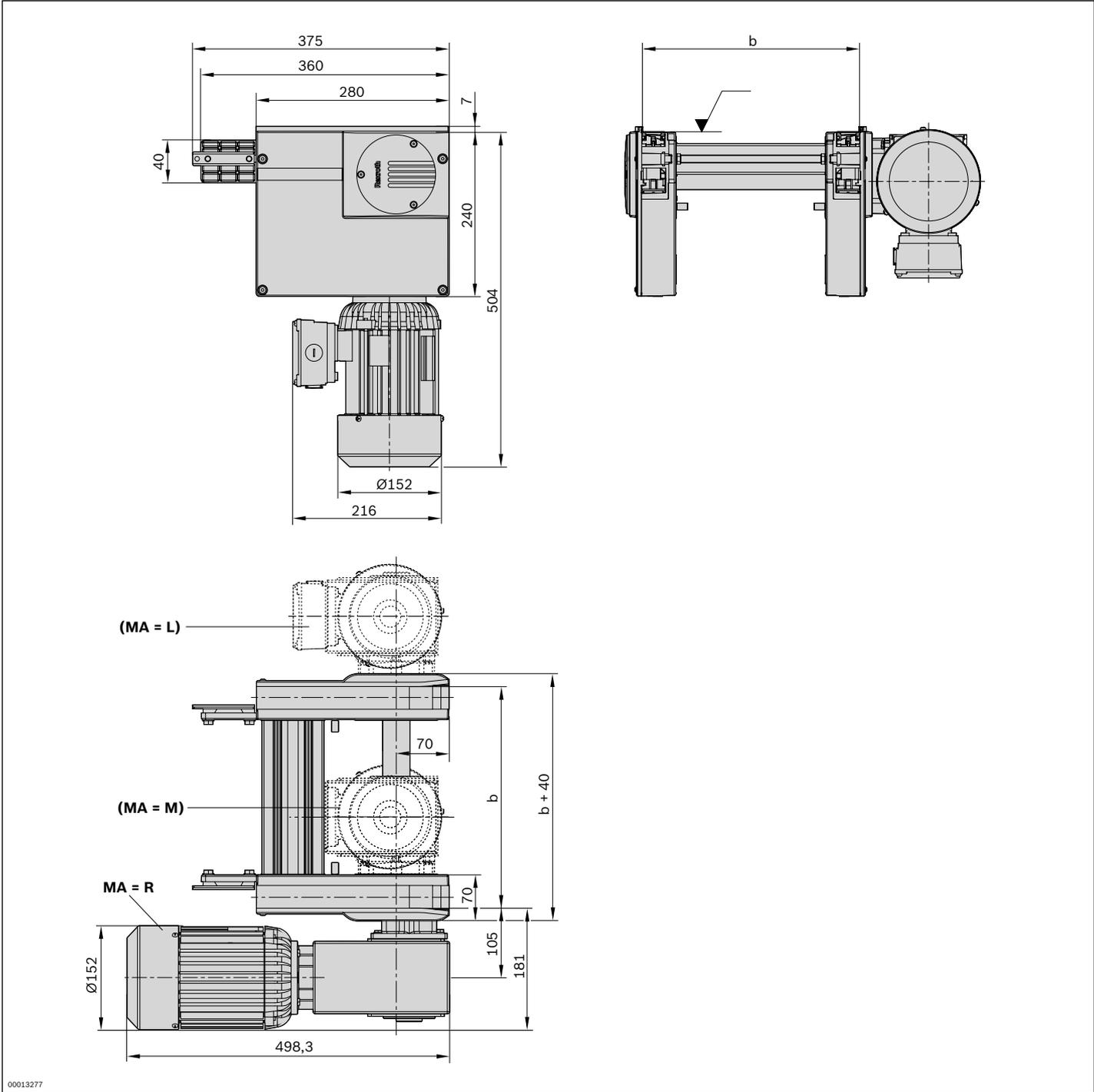
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998039 |
|---|-----------------|--------------------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 700 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui, avec KA = A ^{*)} |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{**)} | l _{AS} | mm 625 |

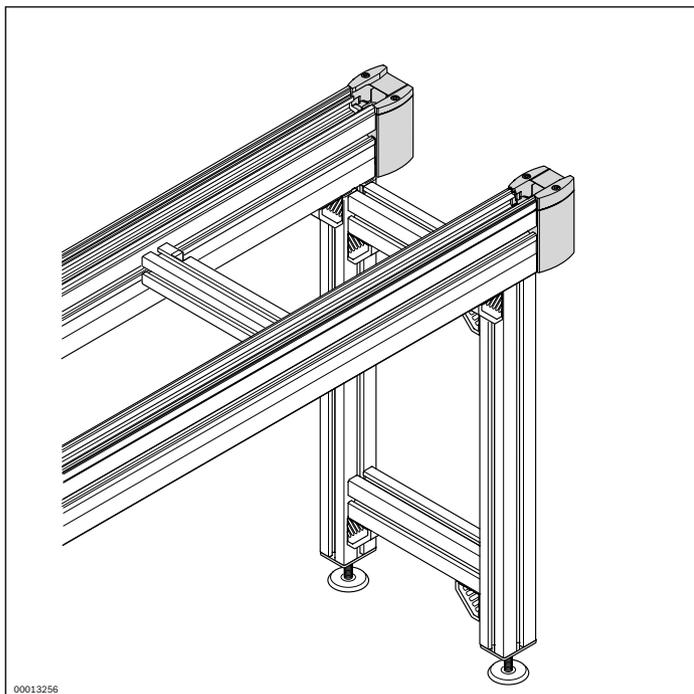
^{*)} Chaîne en construction antistatique (KA = A) nécessaire pour la conformité ESD

^{**)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-116

Dimensions



Renvoi UM 2/C-60



- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-...
- ▶ Construction avec pièce coulissante pour renvoi
- ▶ Recommandé pour des sections avec $l = 6000$ mm

Le renvoi sert au montage d'unités de section. Il ramène le convoyeur situé à l'extrémité de l'unité de section vers le poste d'entraînement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Deux têtes de renvoi
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

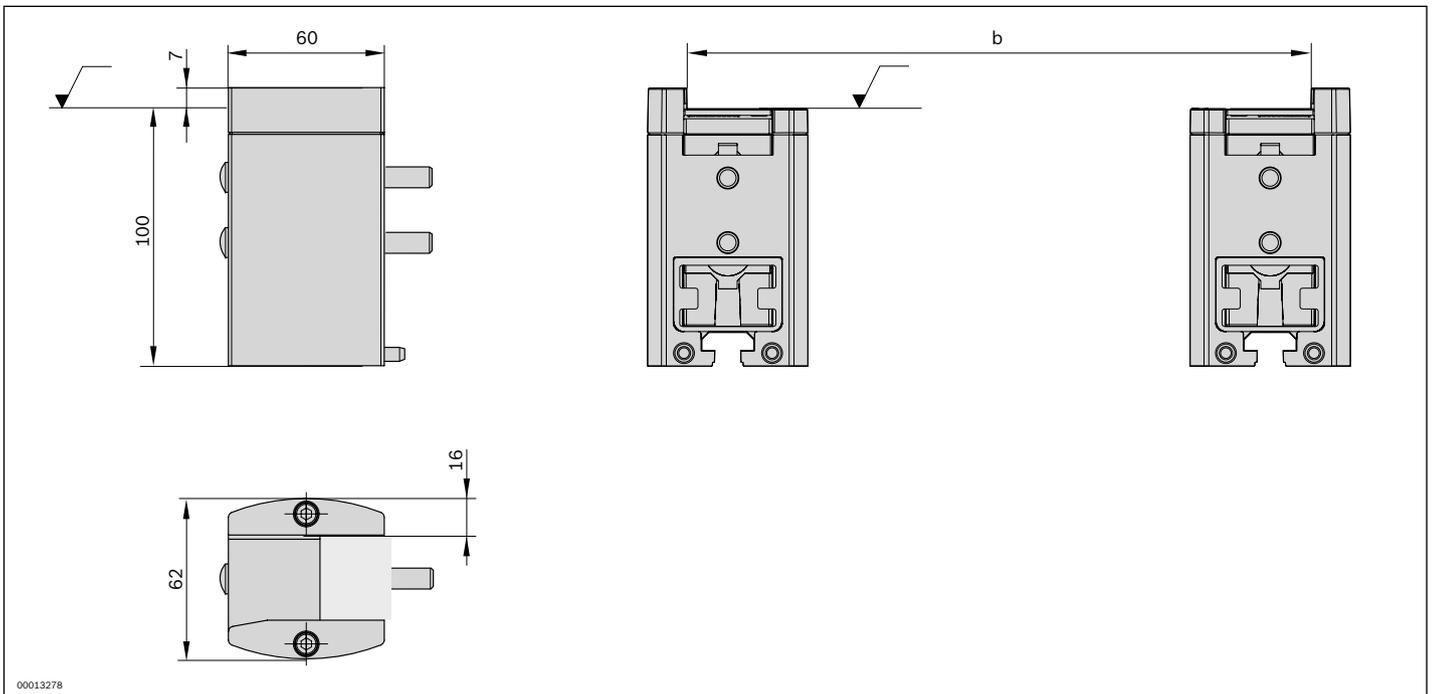
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Renvoi UM 2/C-60 | 3842528802 |

Données techniques

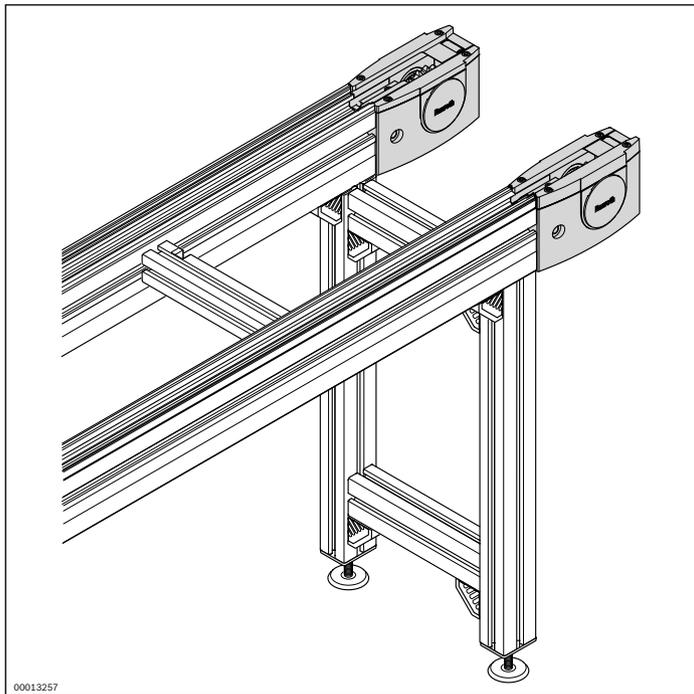
| | | | |
|------------------------------------|-------------------|----|-----|
| Numéro d'article | 3842528802 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l_{UM} | mm | 150 |

*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-116

Dimensions



Renvoi UM 2/C-170



- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-...
- ▶ Construction avec pignon pour renvoi
- ▶ Recommandé pour des sections avec $l > 6000$ mm

Le renvoi sert au montage d'unités de section. Il ramène le convoyeur situé à l'extrémité de l'unité de section vers le poste d'entraînement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Deux têtes de renvoi
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

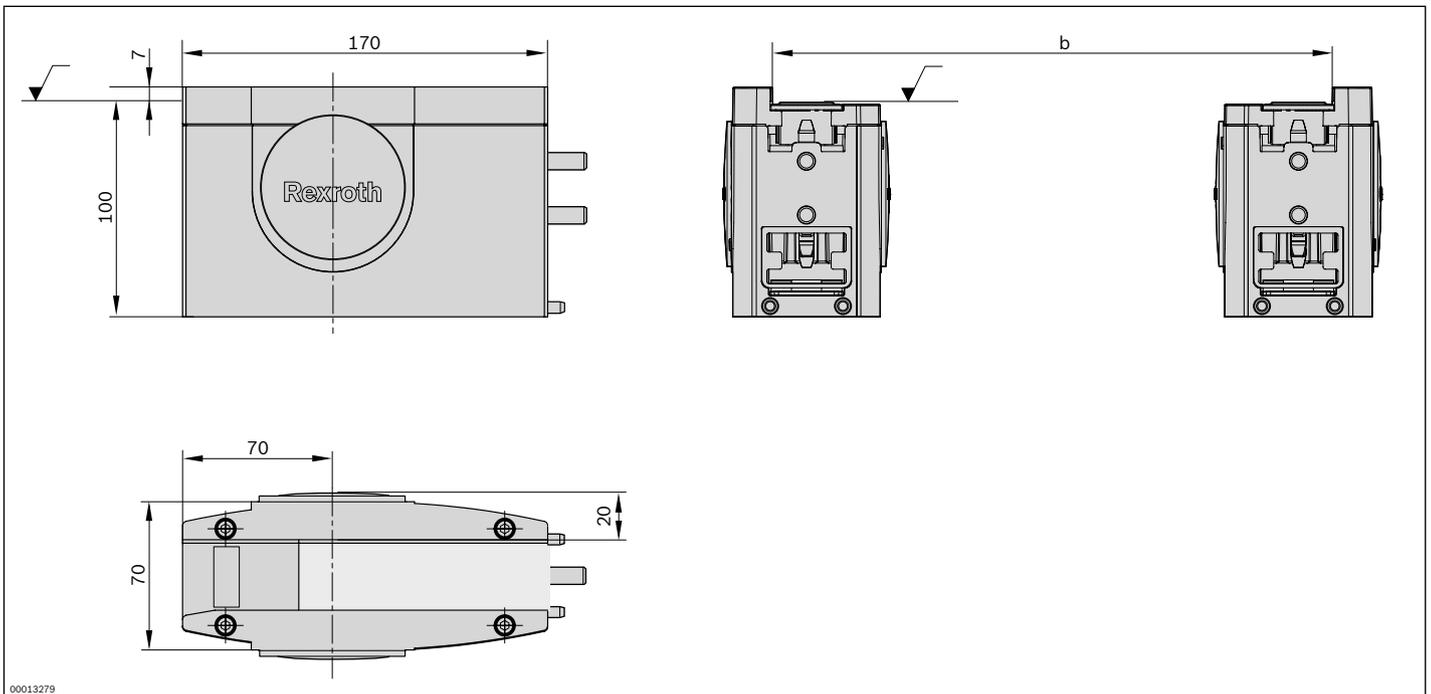
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Renvoi UM 2/C-170 | 3842528806 |

Données techniques

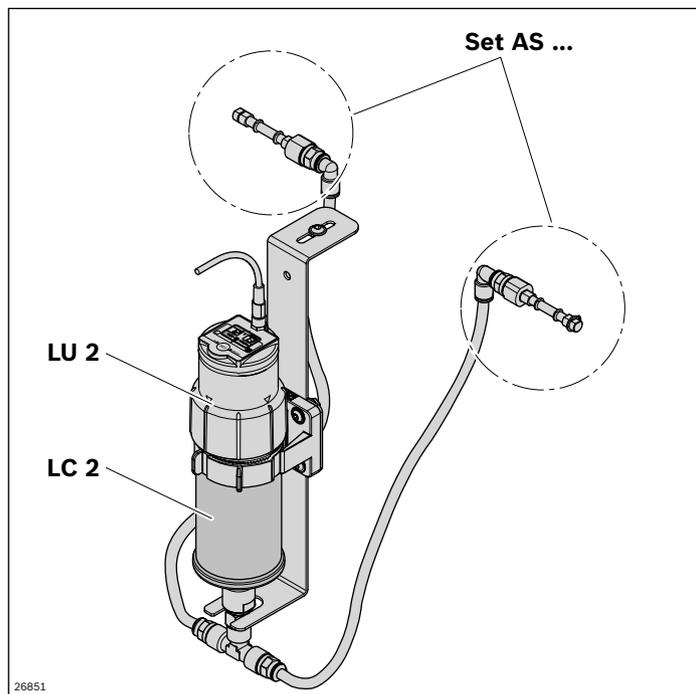
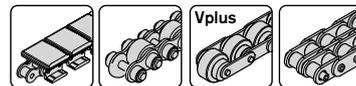
| | | | |
|------------------------------------|----------|-------------------|-----|
| Numéro d'article | | 3842528806 | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l_{UM} | mm | 310 |

*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-116

Dimensions



Élément graisseur automatique LU 2



- ▶ Structure modulaire composée d'un élément graisseur automatique LU 2, d'un réservoir d'huile LC 2 et d'un set d'adaptation
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2 avec entraînement, raccordement jusqu'au poste d'entraînement et matériel de fixation
- ▶ Réservoir d'huile LC 2 avec Klüber Structovis GHD ; contenance : 0,25 l (à commander séparément)
- ▶ Sets d'adaptation spécifiques avec goupilles de graissage adaptées pour différents postes d'entraînement
- ▶ Réglage de la quantité de lubrifiant à libérer par dosage au niveau de l'élément graisseur automatique LU 2. La procédure de dosage est commandée par un API externe.
- ▶ Conçu pour la lubrification d'une section à bande ou d'une unité de section à la fois
- ▶ L'utilisation de l'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé pour les chaînes à plateformes

Augmentation de la durée de vie de l'installation grâce à la lubrification continue et sans entretien des chaînes à plateformes, à galets d'accumulation et duplex en fonctionnement. Empêche tout fonctionnement à sec.

Utilisable pour toutes les sections à bande et unités de section ; lubrification au poste d'entraînement. Réduction de la consommation d'huile grâce à un dosage exact et à une application précise sur les maillons de chaîne.

Accessoires

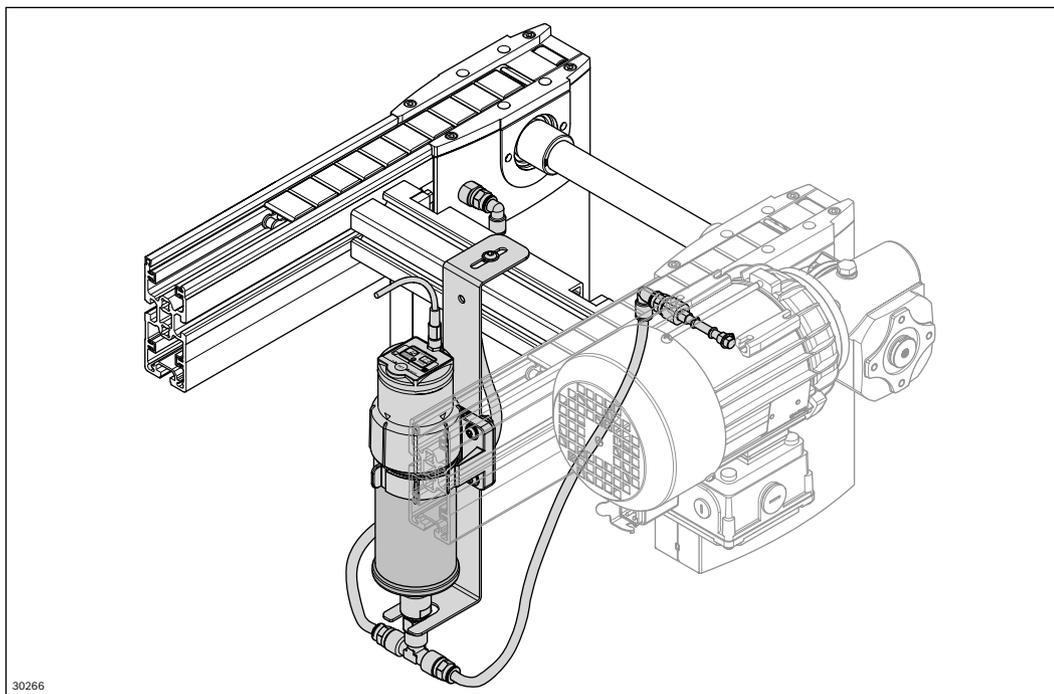
Accessoires nécessaires

- ▶ Réservoir d'huile LC 2, v. p. 3-85
- ▶ Set d'adaptation, v. p. 3-85

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Non monté ; matériel de fixation joint
- ▶ Réservoir d'huile LC 2 et set d'adaptation conformes à la commande



Informations de commande

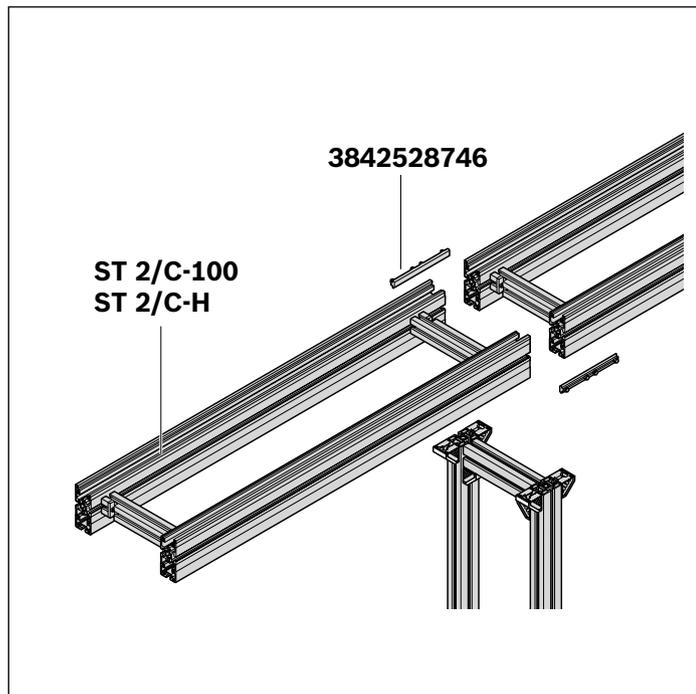
| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Élément graisseur automatique LU 2 | 1 | 3842543482 |
| Réservoir d'huile LC 2 | 4 | 3842543469 |

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--|--------------------------|------------------|
| Set d'adaptation pour AS 2/C-100 AS 2/C-250 BS 2/C | 1 | 3842543483 |
| Set d'adaptation pour AS 2/C-400 AS 2/C-700 BS 2/C-H | 1 | 3842543484 |
| Set d'adaptation pour AS 2/R-300 AS 2/R-700 BS 2/R | 1 | 3842543485 |
| Set d'adaptation pour AS 2/R-1200 AS 2/R-2200 BS 2/R-H | 1 | 3842543486 |
| Set d'adaptation pour AS 2/R-V-1200 AS 2/R-V-2200 BS 2/R-V-1200 | 1 | 3842543487 |
| Set d'adaptation pour HQ 2/U-H | 1 | 3842548578 |

Données techniques

| | | |
|----------------------------------|-------------------|-----|
| Numéro d'article | 3842543482 | |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Température d'utilisation max. T | °C | +40 |

Section, profilés de section



Pour des exigences particulières, les sections peuvent être configurées individuellement en ce qui concerne le choix des profilés de section, de glissement et de guidage.

Selon la gamme de charge du convoyeur, des profilés de glissement en acier inoxydable ou en plastique peuvent être insérés dans le profilé de section. L'utilisation de profilés de glissement en acier augmente la résistance à l'usure et aux températures. Ainsi, de nouveaux domaines d'application sont ouverts au TS 2plus .

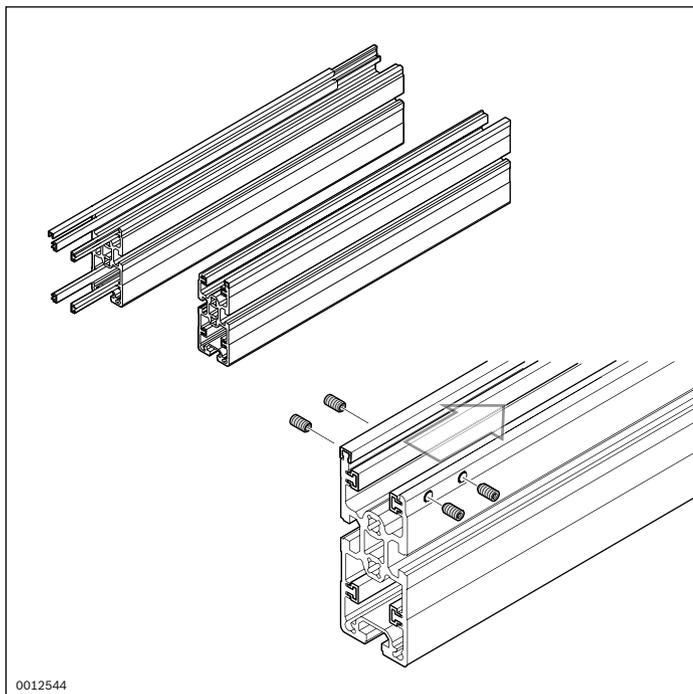
Les profilés SP 2/C-100 éprouvés conviennent avant tout aux charges moyennes dans des schémas d'implantation des installations simples.

Spécialement pour les sollicitations importantes et appropriés pour les charges particulièrement élevées, ont été développés les nouveaux profilés de section robustes SP 2/C-H pour les chaînes à plateformes. En plus d'une section de profilés plus performante et des améliorations dans le détail (chemin de câbles intégré), le système est revalorisé par l'utilisation d'acier inoxydable comme profilé de guidage. Une plaque d'adaptation permet non seulement un montage optiquement plaisant des profilés de section SP 2/C-H aux postes de travail du TS 2plus, mais protège également les profilés de glissement (guidages coulissants) sûrement contre le glissement.

Section ST 2/C-100



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les postes d'entraînement AS 2/C-... et les renvois UM 2/C-...
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes en plastique
- ▶ Profilés de glissement en plastique GP 2
- ▶ Unité prémontée pour un montage rapide

La section sert au montage d'unités de section à chaînes à plateformes en plastique en association avec les postes

d'entraînement AS 2/C-... et les renvois UM 2/C-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-107

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-106
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-107

Informations de livraison

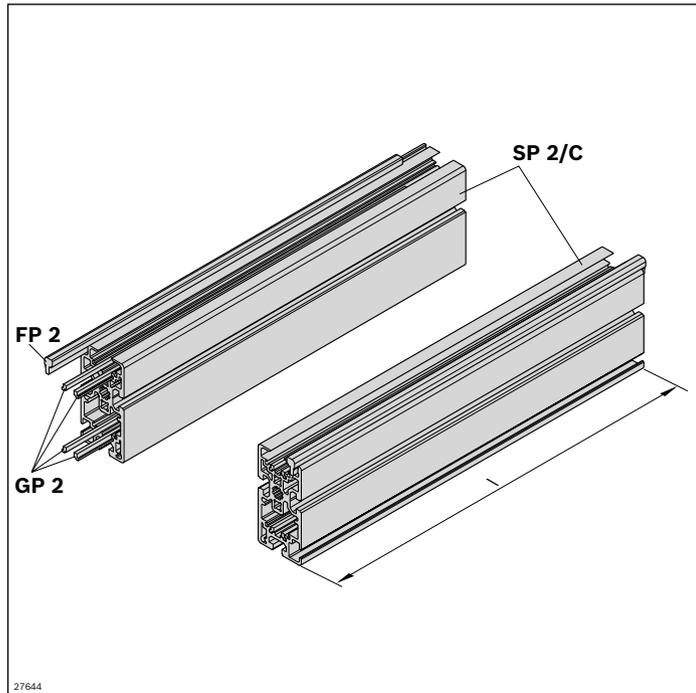
Fourniture

- ▶ 2x profilé de section SP 2/C avec profilés de guidage et de glissement montés
- ▶ 8x boulons de blocage

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

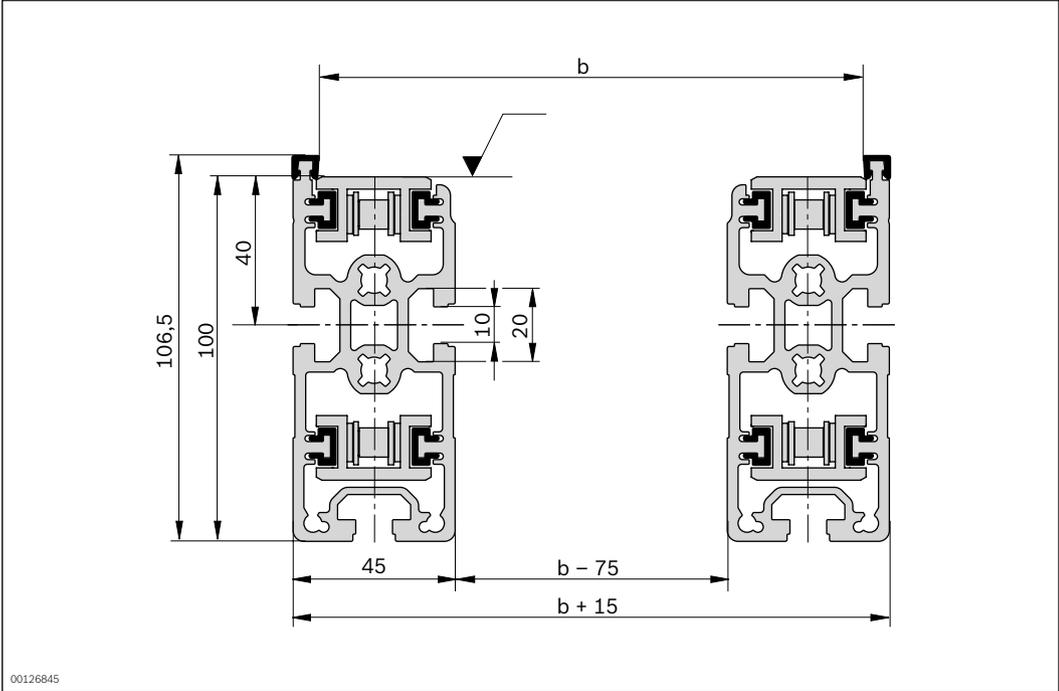


| | | |
|-------------------------|-------------------|-------------|
| Numéro d'article | 3842994890 | |
| l (mm) | Longueur | 60 ... 6000 |

Données techniques

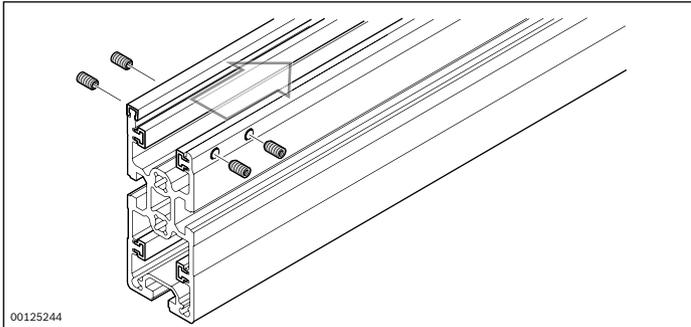
| | | | |
|--------------------------------|-------------------|--|-------------|
| Numéro d'article | 3842994890 | | |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium ; anodisé Profilé de guidage FP 2 : Polyamide Profilé de glissement GP 2 : Polyamide | |
| Température d'utilisation max. | T | °C | +40 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 60 ... 6000 |

Dimensions



00126845

Boulons de blocage



- ▶ Pour empêcher le mouvement longitudinal des profilés de glissement
- ▶ Montage au début de la section dans le sens du déplacement
- ▶ Compris dans la fourniture sur toutes les sections ST 2/C...

Les boulons de blocage empêchent le mouvement longitudinal des profilés de glissement en plastique.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Gabarit de perçage 3842538972, v. p. 3-117

Informations de livraison

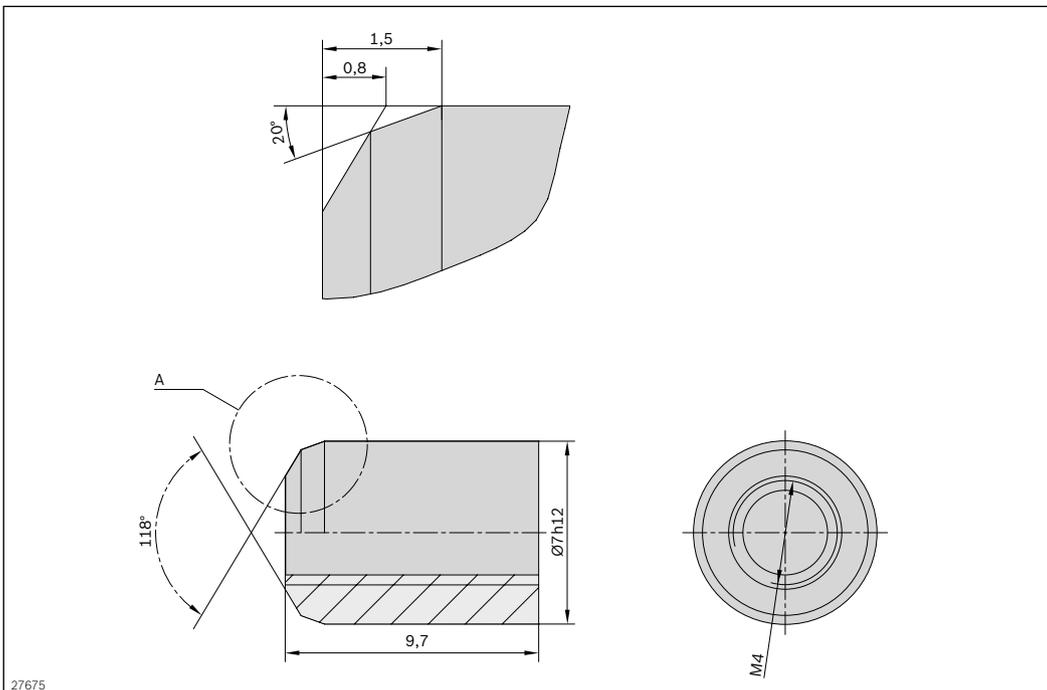
Fourniture

- ▶ 8x boulons de blocage

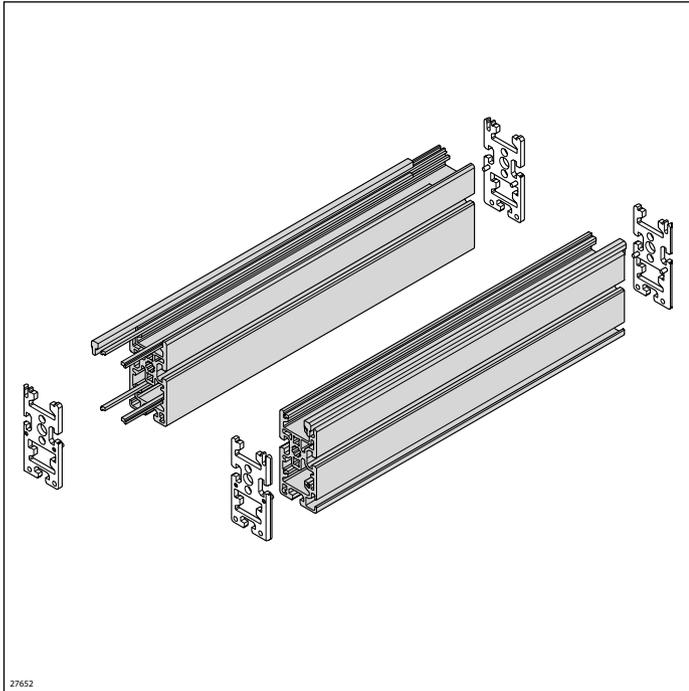
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Boulons de blocage | 8 | 3842537353 |

Dimensions



Section ST 2/C-H



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les postes d'entraînement AS 2/C-... et les renvois UM 2/C-...
- ▶ Profilé de section (largeur 50 mm) en construction particulièrement robuste pour des charges de section jusqu'à 30 % plus élevées
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes en plastique
- ▶ Profilés de glissement en acier ou plastique GP 2 au choix

3

La section sert au montage d'unités de section à chaîne à plateformes en plastique très sollicitées en association avec

les postes d'entraînement AS 2/C-... et les renvois UM 2/C-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Jeu de plaques d'adaptation ST 2/C-H, v. p. 3-101
- ▶ Si GP = 0, plaques d'adaptation à chaque jonction de sections

Accessoires recommandés

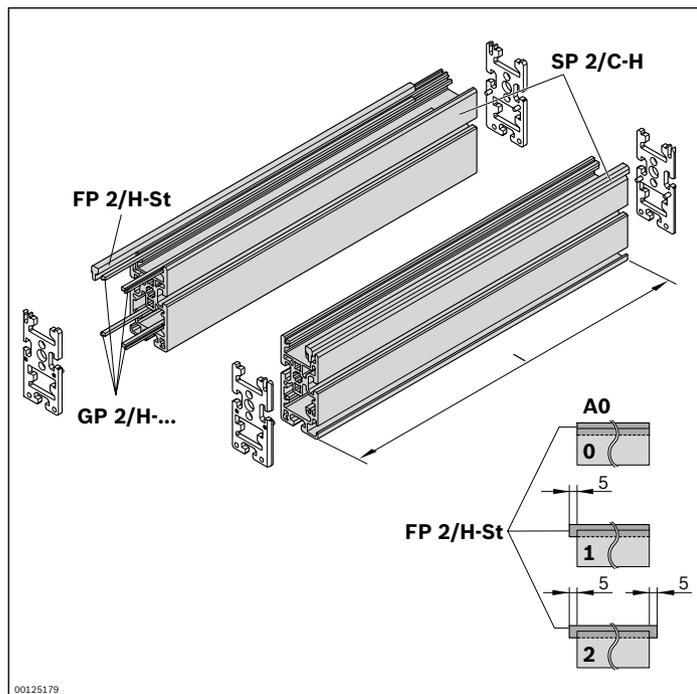
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-106
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-107
- ▶ Couvre-joint pour chemin de câbles, v. p. 3-94

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x profilé de section SP 2/C-H avec profilés de guidage et de glissement montés

Informations de commande

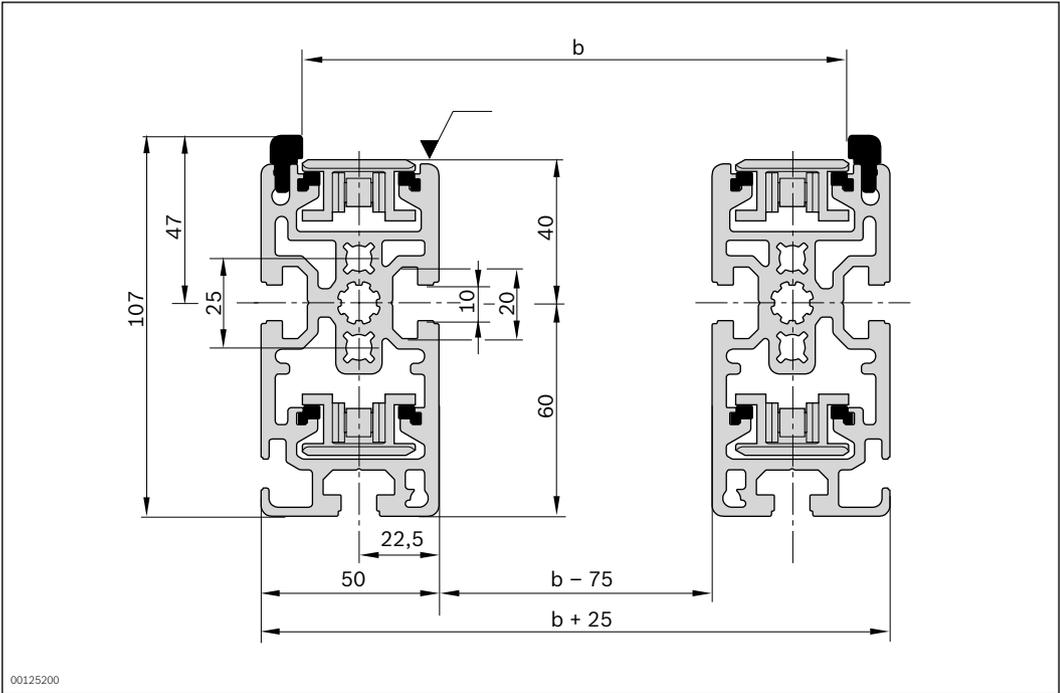


| Numéro d'article | | 3842994973 |
|------------------|--|--------------|
| l (mm) | Longueur | 200 ... 6000 |
| AO | Emplacement de montage Profilé de glissement en plastique AO = 2 Profilé de glissement en acier AO = 0; 1; 2 | 0; 1; 2 |
| GP | Profilé de glissement Acier résistant à la corrosion (GP = 1) Plastique (GP = 0) | 0; 1 |

Données techniques

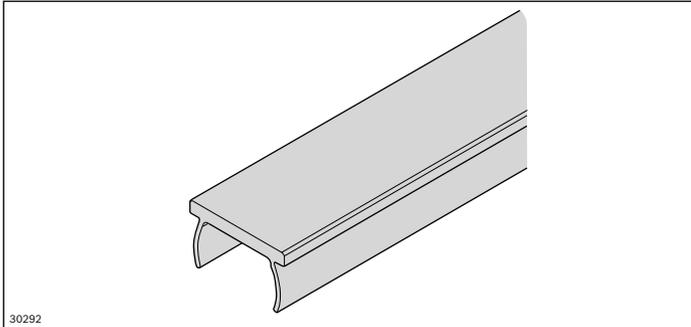
| Numéro d'article | | 3842994973 |
|--------------------------------|---|--|
| Caractéristiques | | |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium ; anodisé Profilé de guidage : Acier ; résistant à la corrosion Profilé de glissement : Plastique ou acier ; résistant à la corrosion |
| Température d'utilisation max. | T | °C +40 |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 200 ... 6000 |

Dimensions

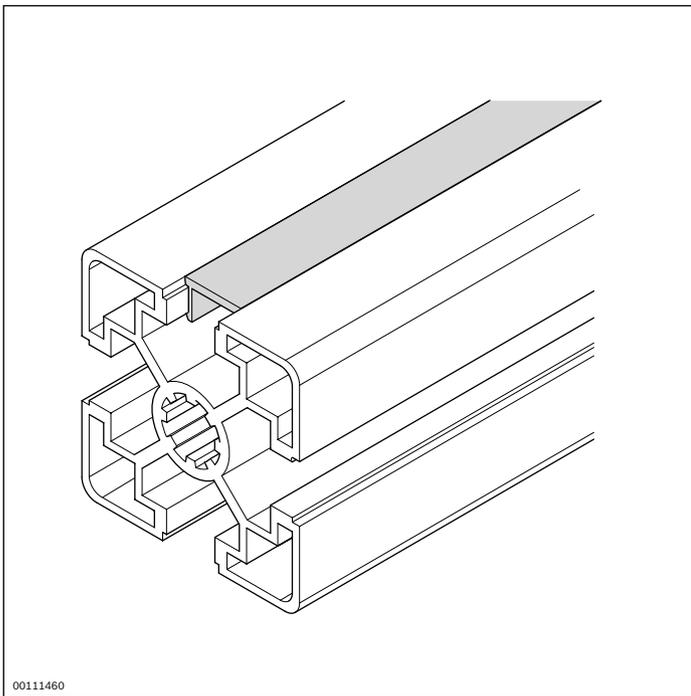


00125200

Couvre-joint pour chemin de câbles



- ▶ Pour protéger la rainure profilée de l'encrassement
- ▶ Pour la fixation de câbles
- ▶ Affleurant au profilé



Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Couvre-joint pour chemin de câbles | 10 | 3842523258 |

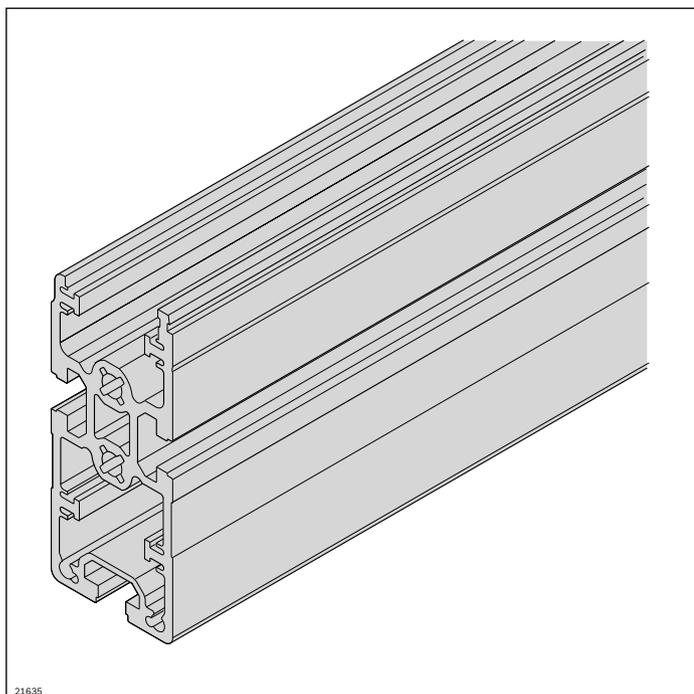
Données techniques

| | | | |
|------------------|------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842523258 | | |
| Caractéristiques | Informations sur le matériau | | |
| | Aluminium naturel ; anodisé | | |
| Dimensions | Longueur | | |
| | l | mm | 2000 |

Profilé de section SP 2/C-100



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section avec une hauteur de profilé de 100 mm
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-..., renvois UM 2/C-..., profilés de guidage FP 2 et profilés de glissement GP 2
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ Pour des unités de section d'une hauteur jusqu'au niveau de transport de 100 mm

Le profilé de section sert au montage d'unités de section avec le convoyeur chaîne à plateformes. Les boulons de

blocage supplémentaires empêchent le mouvement longitudinal des profilés de glissement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de glissement GP 2, v. p. 3-97
- ▶ Profilé de guidage FP 2, v. p. 3-97
- ▶ Boulons de blocage, v. p. 3-90

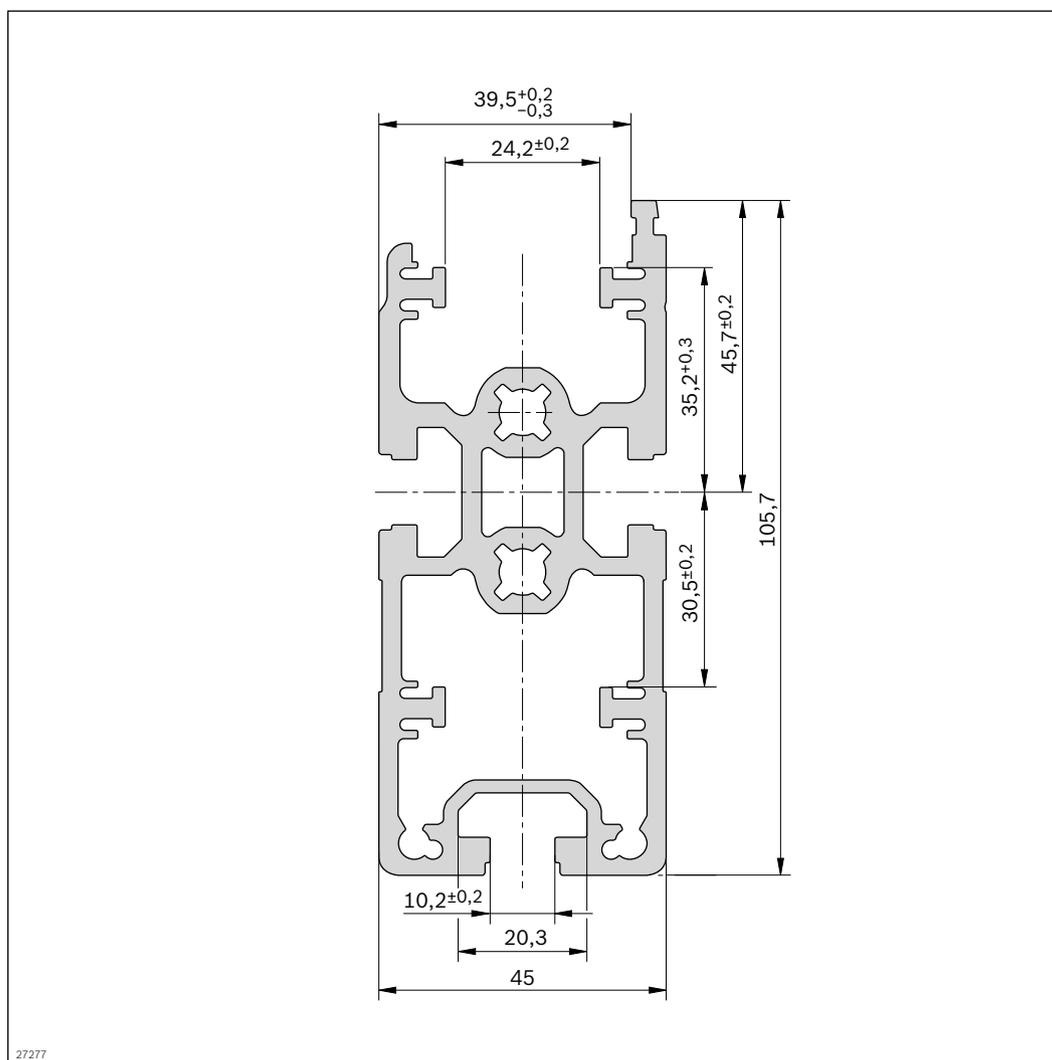
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/C-100 16 x 6070 mm | 6070 | 16 | 3842532609 |

Données techniques

| | | | |
|------------------------------|-------|-----------------|---------------------|
| Numéro d'article | | | 3842532609 |
| Charge | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 128,0 |
| | I_y | cm ⁴ | 37,0 |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 24,6 |
| | W_y | cm ³ | 16,4 |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium ; anodisé |
| Masse | m | kg/m | 4,0 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 6070 |
| Surface de profilé | A | cm ² | 15,0 |

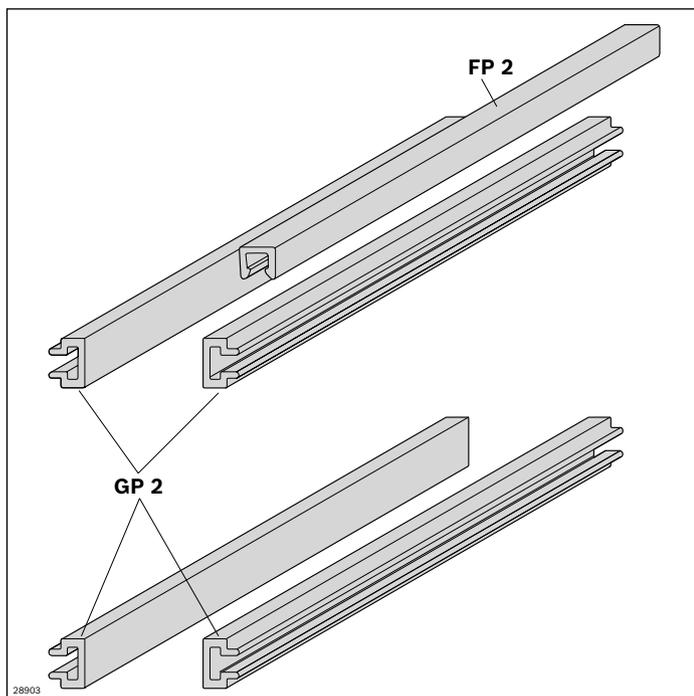
Dimensions



Jeu de profilé de guidage FP 2, profilé de glissement GP 2



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les profilés de section ST 2/C-..., les postes d'entraînement AS 2/C-... et les renvois UM 2/C-...
- ▶ Profilé de guidage FP 2 pour guidage latéral de la palette porte-pièces ; insertion dans le profilé de section SP 2/C-100
- ▶ Profilé de glissement GP 2 pour guidage de la chaîne à plateformes ; insertion dans le profilé de section SP 2/C-100

Le profilé de guidage sert au guidage latéral de la palette porte-pièces. Le profilé de glissement sert au guidage de la chaîne à plateformes. Les deux profilés sont insérés sur le

profilé de section. Les boulons de blocage supplémentaires empêchent le mouvement longitudinal des profilés de glissement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Boulons de blocage, v. p. 3-90

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 16x profilé de guidage FP 2 (L = 6000 mm)
- ▶ 64x profilé de glissement GP 2 (L = 6000 mm)

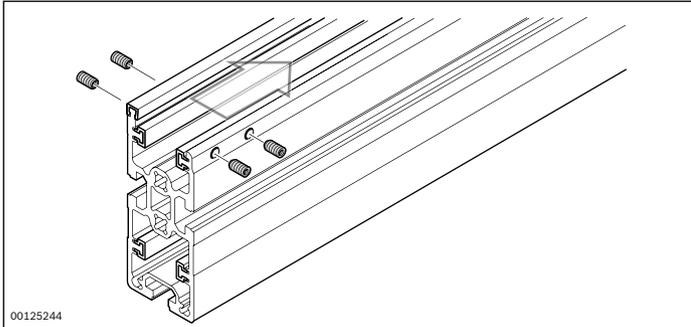
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Numéro d'article |
|--|--------|------------------|
| Jeu de profilé de guidage FP 2, profilé de glissement GP 2 | 6000 | 3842529933 |

Données techniques

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| Numéro d'article | | 3842529933 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de guidage : Plastique ; PA (antistatique) Profilé de glissement : Plastique ; PA (antistatique) |
| Température d'utilisation max. | T | °C +40 |
| Dimensions | | |
| Longueur FP 2 | l | mm 6000 |
| Longueur GP 2 | l | mm 6000 |

Boulons de blocage



- ▶ Pour empêcher le mouvement longitudinal des profilés de glissement
- ▶ Montage au début de la section dans le sens du déplacement
- ▶ Compris dans la fourniture sur toutes les sections ST 2/C-...

Les boulons de blocage empêchent le mouvement longitudinal des profilés de glissement.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Gabarit de perçage 3842538972, v. p. 3-117

Informations de livraison

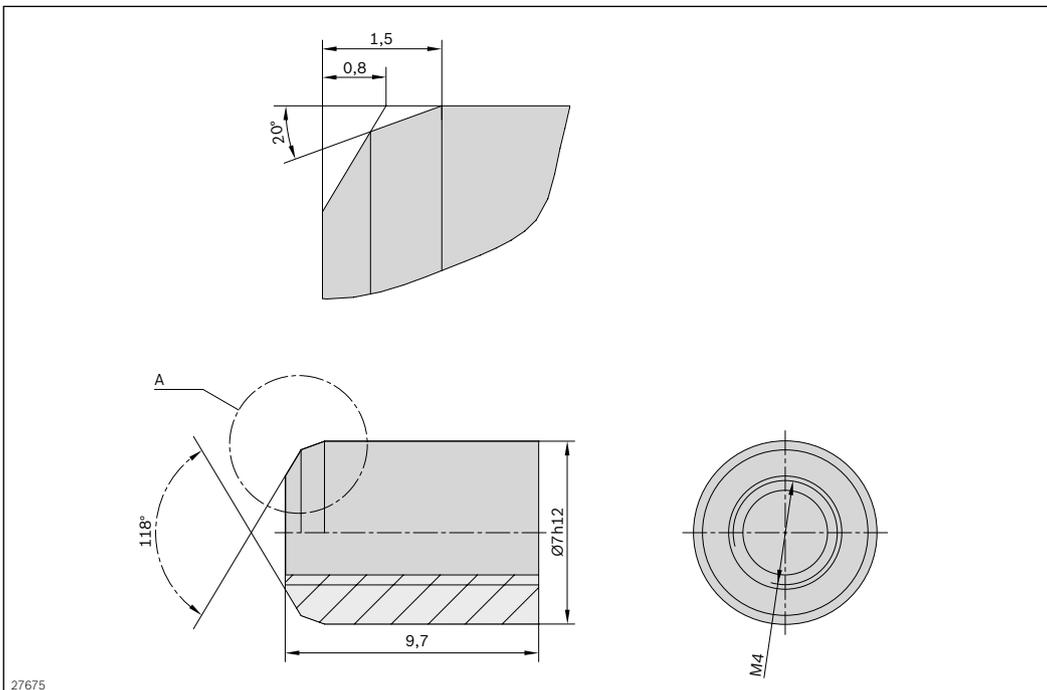
Fourniture

- ▶ 8x boulons de blocage

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Boulons de blocage | 8 | 3842537353 |

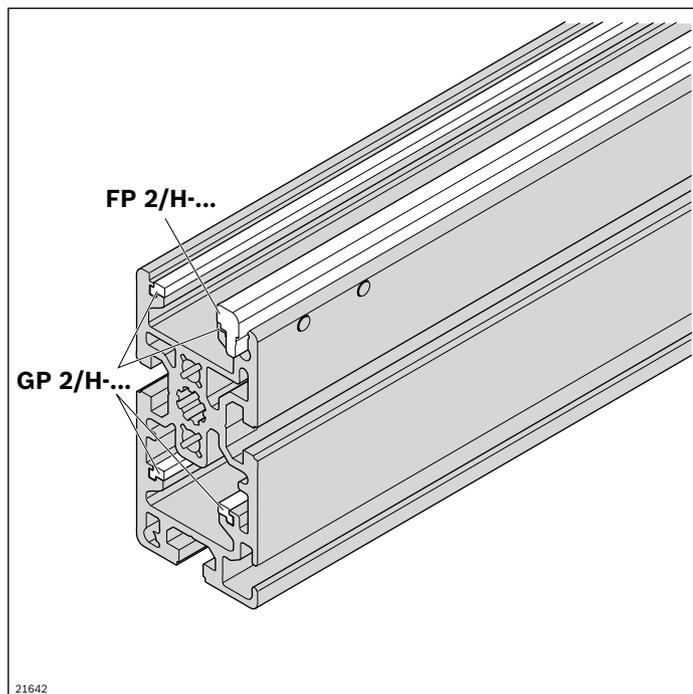
Dimensions



Profilé de section SP 2/C-H



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Construction particulièrement robuste pour sections à charge extrêmement élevée
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-..., les profilés de guidage FP 2/H... et les profilés de glissement GP 2/H...
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ Pour des unités de section d'une hauteur jusqu'au niveau de transport de 100 mm
- ▶ Pour monter des unités de section à haute capacité de charge
- ▶ Largeur de profilé : 50 mm

Le profilé de section sert au montage d'unités de section avec le convoyeur chaîne à plateformes. Les boulons de

blocage supplémentaires empêchent le mouvement longitudinal des profilés de glissement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de guidage FP 2/H-St, v. p. 3-103
- ▶ Profilé de glissement GP 2/H-St, v. p. 3-104
- ▶ Profilé de glissement GP 2/H-Kst, v. p. 3-105
- ▶ Jeu de plaques d'adaptation ST 2/C-H, v. p. 3-101
- ▶ Couvre-joint pour chemin de câbles, v. p. 3-161

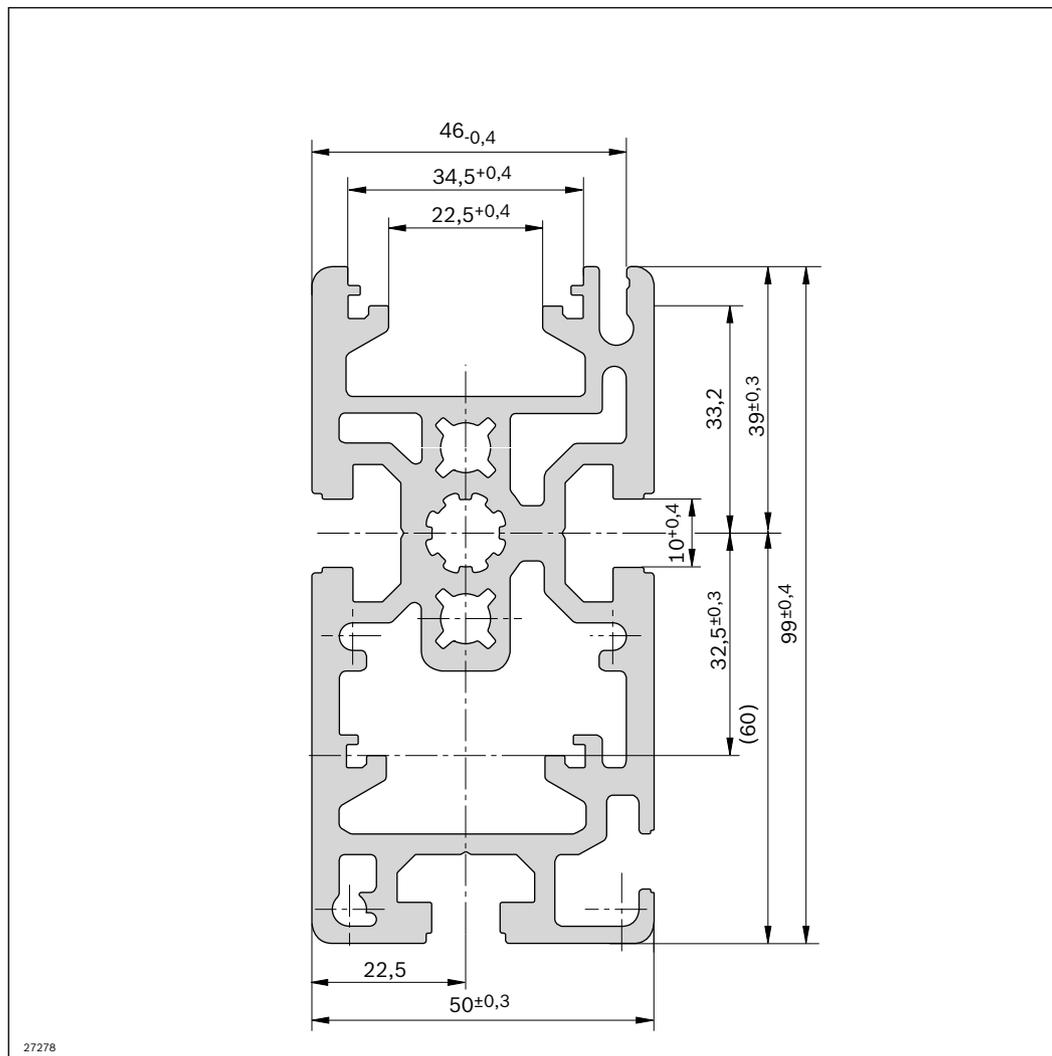
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Numéro d'article |
|--|--------|------------------|
| Profilé de section SP 2/C-H 12 x 6000 mm | 6000 | 3842536793 |

Données techniques

| | | | |
|------------------------------|-------|-------------------|---------------------|
| Numéro d'article | | 3842536793 | |
| Charge | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm^4 | 156,8 |
| | I_y | cm^4 | 54,9 |
| Moment de résistance | W_x | cm^3 | 31,9 |
| | W_y | cm^3 | 21,4 |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium ; anodisé |
| Masse | m | kg/m | 5,3 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 6000 |
| Surface de profilé | A | cm^2 | 19,3 |

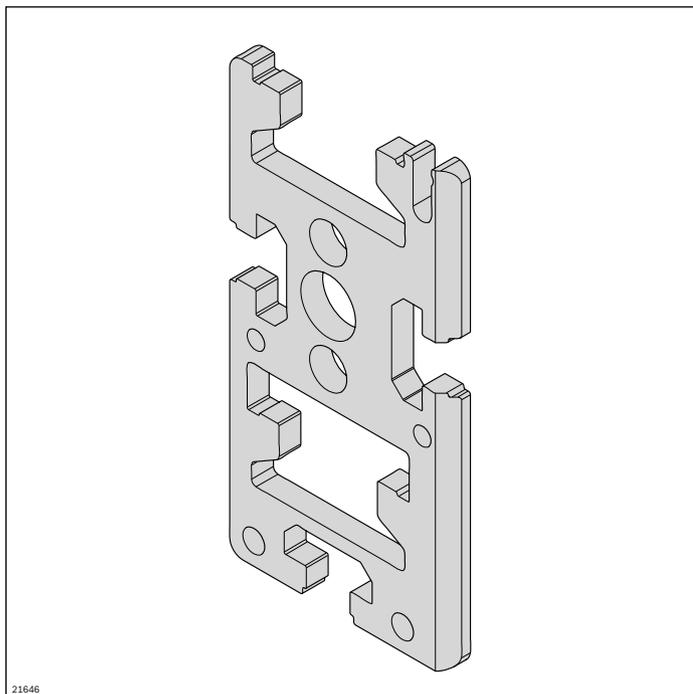
Dimensions



Jeu de plaques d'adaptation ST 2/C-H



3



- ▶ Fermeture frontale
- ▶ Pour la liaison de profilés de section SP 2/C-H et de postes d'entraînement AS 2/C-... ;
pour la liaison de profilés de section SP 2/C-H et de renvois UM 2/C-... ;
et entre les profilés de section en cas d'utilisation de profilés de glissement en plastique GP 2

Les plaques d'adaptation servent à la fermeture frontale et à la liaison de profilés de section et de postes d'entraînement, ou entre des profilés de section et des renvois.

Les plaques d'adaptation sont également utilisées entre des profilés de section en cas d'utilisation de profilés de glissement en plastique GP 2.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x plaque d'adaptation à gauche
- ▶ 2x plaque d'adaptation à droite

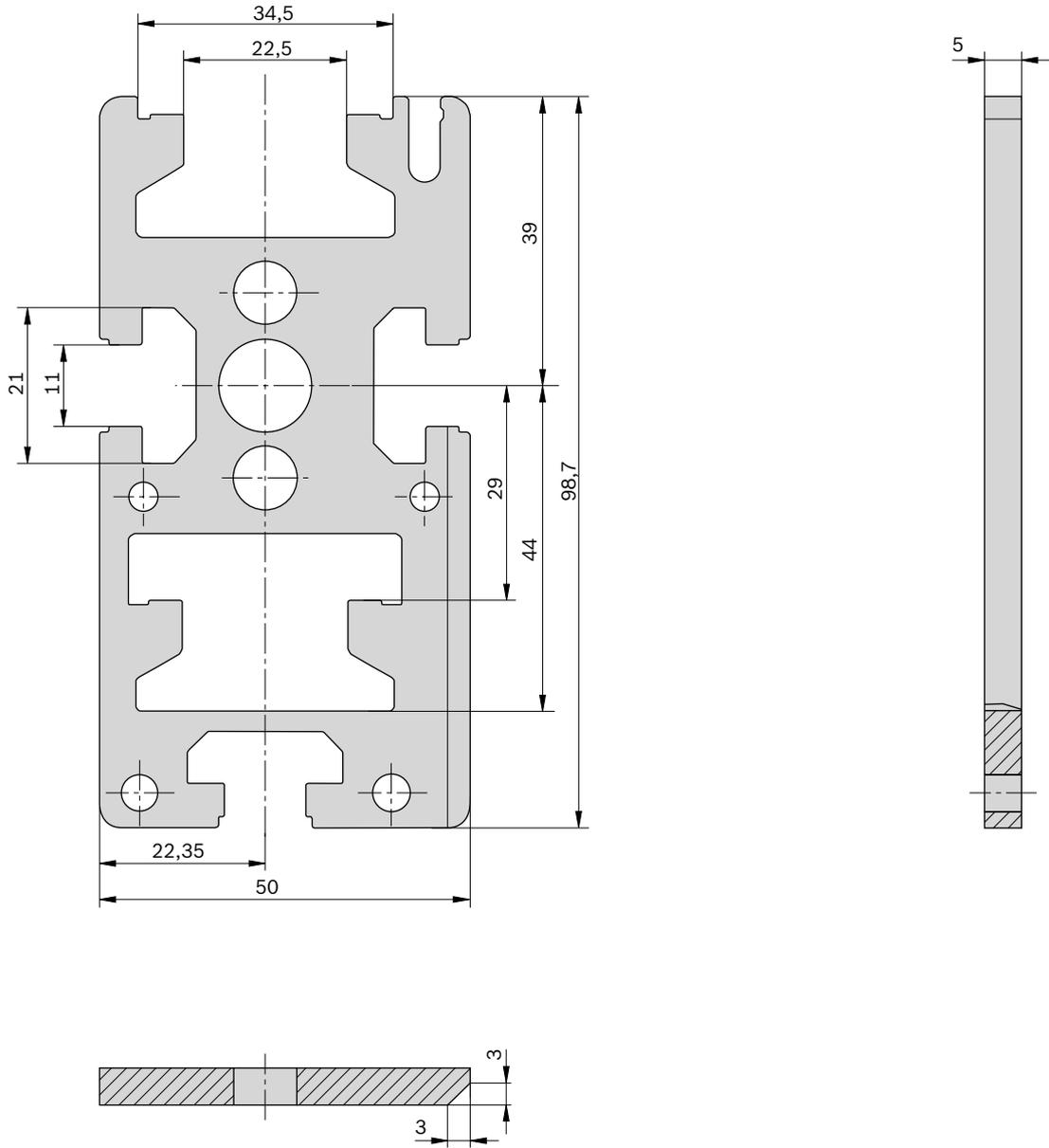
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Jeu de plaques d'adaptation ST 2/C-H | 4 | 3842536801 |

Données techniques

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| Numéro d'article | 3842536801 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion |

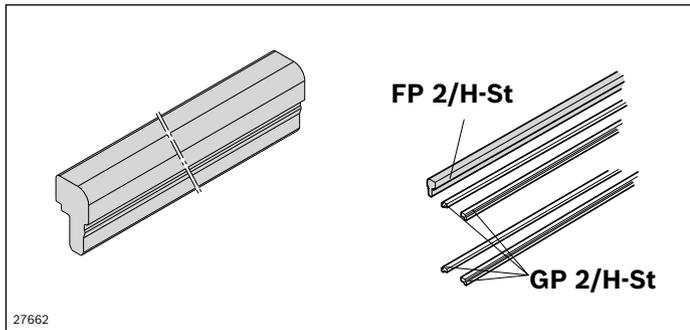
Dimensions



27633



Profilé de guidage FP 2/H-St



- ▶ Pour le guidage latéral de la palette porte-pièces
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour enficher dans les profilés de section
- ▶ Construction particulièrement robuste pour sections à charge extrêmement élevée, grâce à l'utilisation d'acier résistant à la corrosion

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/C-H v. p. 3-99, ou SP 2/R-H, v. p. 3-165

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 24x barres (L = 3000 mm)

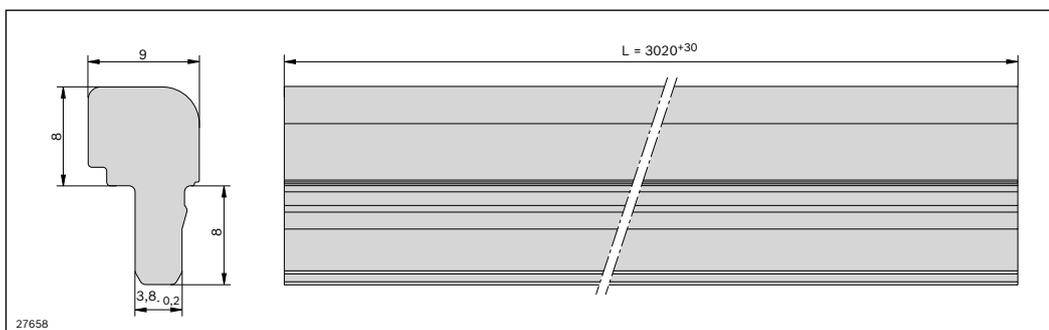
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de guidage FP 2/H-St | 3000 | 24 | 3842537890 |

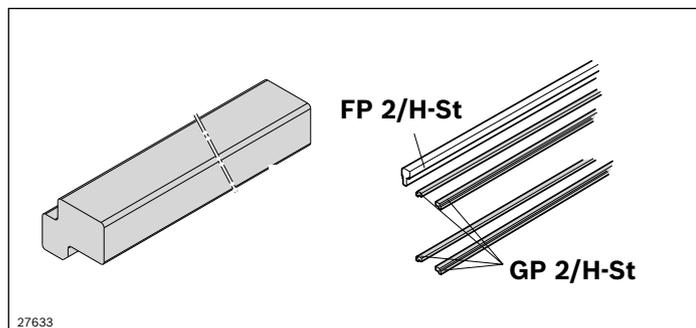
Données techniques

| | | | |
|------------------------------|----------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842537890 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 3000 |

Dimensions



Profilé de glissement GP 2/H-St



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour le guidage de la chaîne à plateformes ou de la chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Construction particulièrement robuste pour sections à charge extrêmement élevée, grâce à l'utilisation d'acier résistant à la corrosion
- ▶ Pour l'insertion dans le profilé de section SP 2/C-H ou SP 2/R-H
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-..., renvois UM 2/C-... et profilés de section SP 2/C-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/C-H v. p. 3-99, ou SP 2/R-H, v. p. 3-165

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 48x barres (L = 3000 mm)

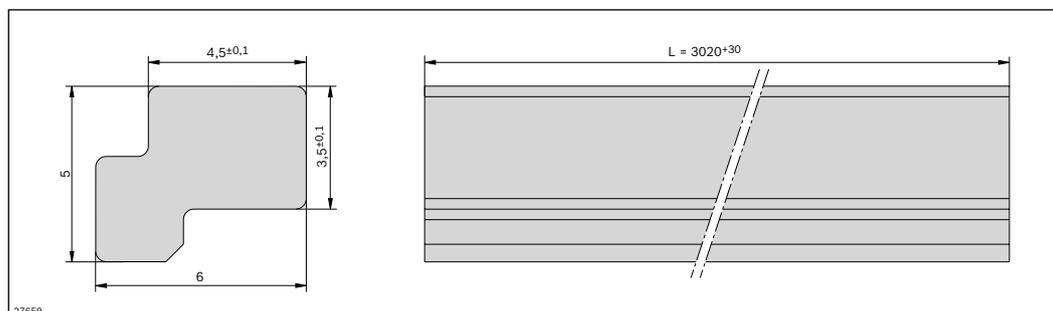
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---------------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de glissement GP 2/H-St | 3000 | 48 | 3842537888 |

Données techniques

| | | | |
|------------------------------|----------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842537888 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 3000 |

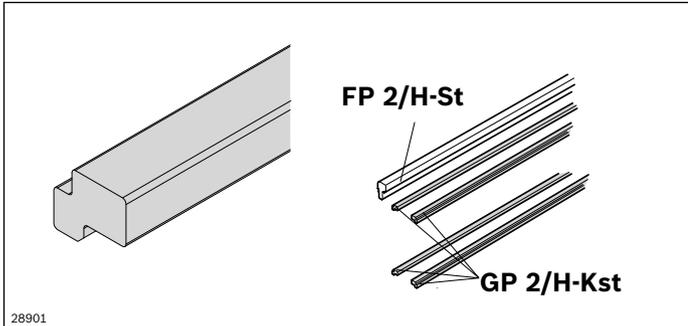
Dimensions



Profilé de glissement GP 2/H-Kst



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour le guidage de la chaîne à plateformes ou de la chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Pour l'insertion dans le profilé de section SP 2/C-H ou SP 2/R-H
- ▶ Utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-..., renvois UM 2/C-... et profilés de section SP 2/C-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/C-H v. p. 3-99, ou SP 2/R-H, v. p. 3-165

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 48x barres (L = 3000 mm)

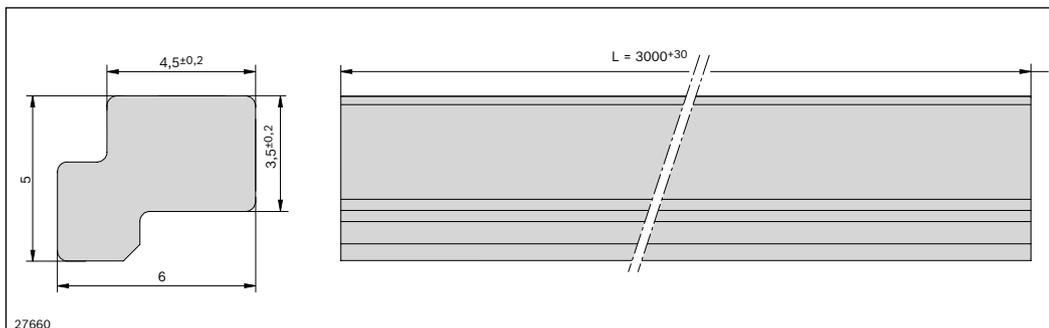
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|----------------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de glissement GP 2/H-Kst | 3000 | 48 | 3842537889 |

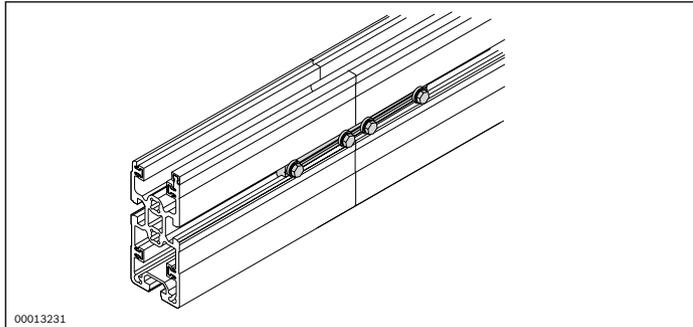
Données techniques

| | | | |
|------------------------------|-------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842537889 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Plastique ; PA (antistatique) | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 3000 |

Dimensions



Jonction de profilés



- ▶ Pour la liaison sur face avant de deux profilés SP 2/....
Deux jonctions de profilés sont nécessaires par jonction
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/C-..., renvois UM 2/C-... et profilés de section SP 2/C-...

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Jonction de profilés, vis

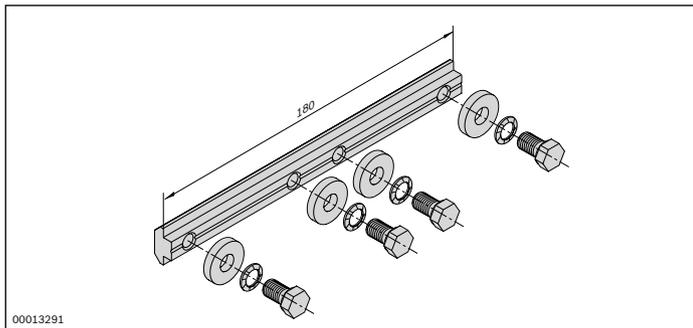
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Jonction de profilés | 3842528746 |

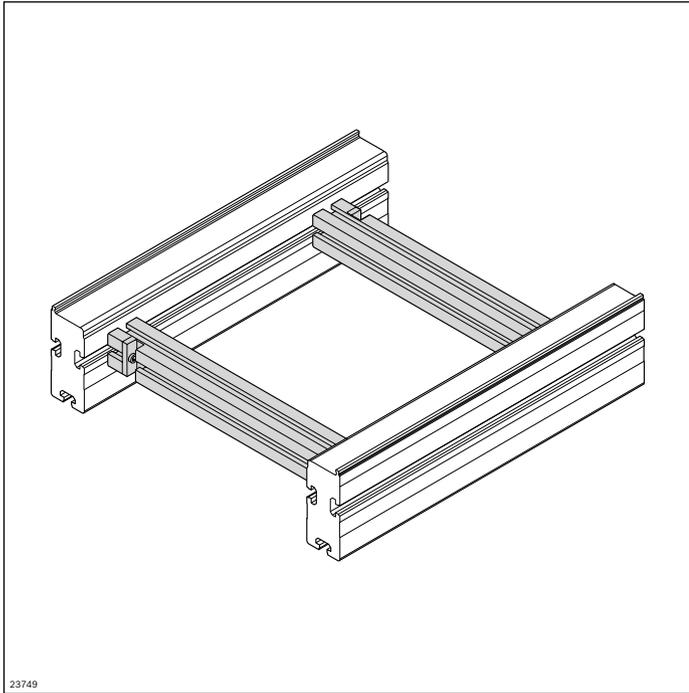
Données techniques

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842528746 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Combinable avec tous les profilés de section SP 2/....

3

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

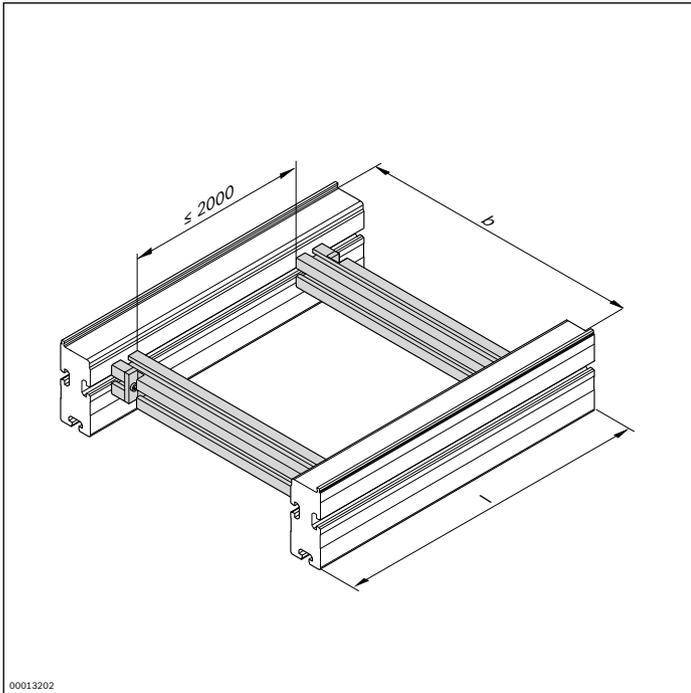
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étayage 45x60, traité
- ▶ 2x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



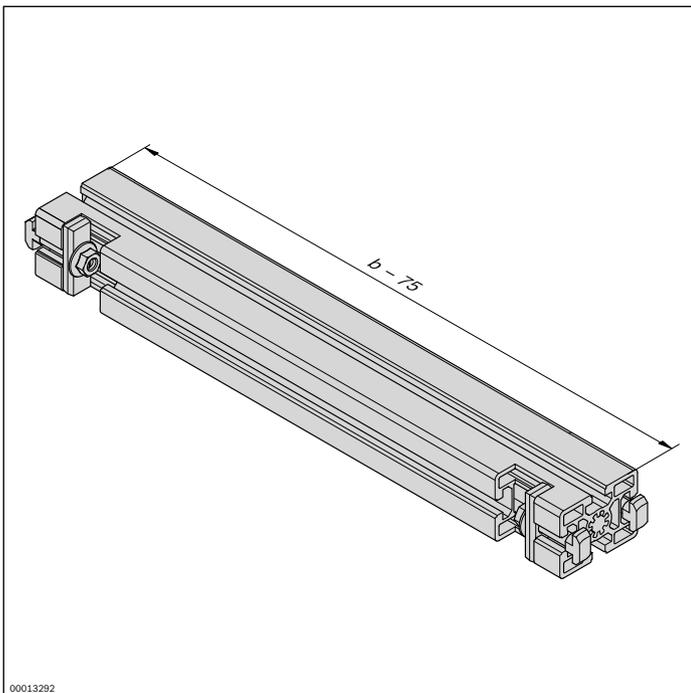
| | | |
|-------------------------|--|---|
| Numéro d'article | | 3842994635 |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

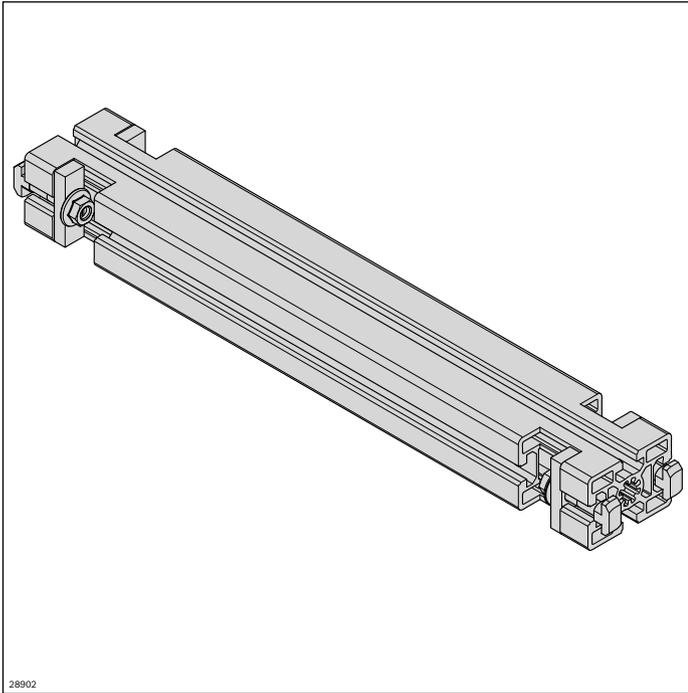
Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842994635 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2-H



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section fortement chargées
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Combinable avec tous les profilés de section SP 2/...

3

Les liaisons transversales QV 2-H conviennent en particulier pour la jonction de profilés de section dans des installations fortement chargées.

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

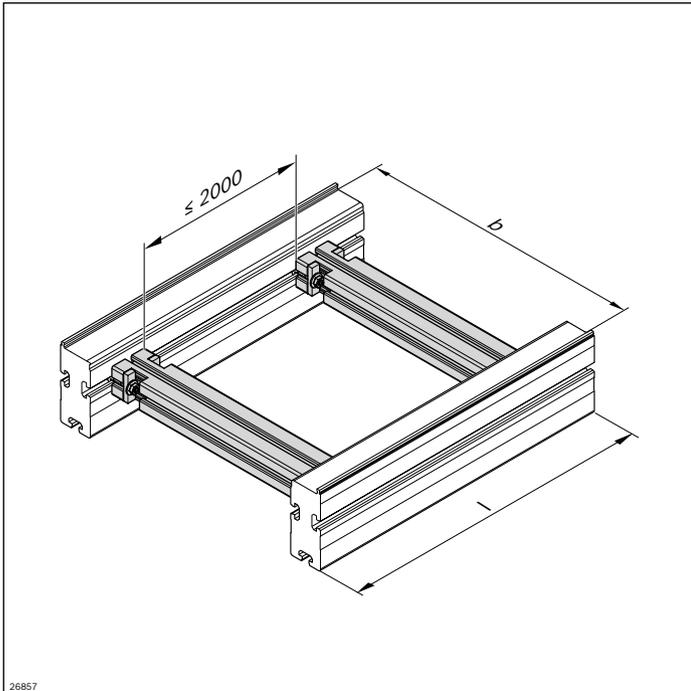
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étayage 45x60, traité
- ▶ 4x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



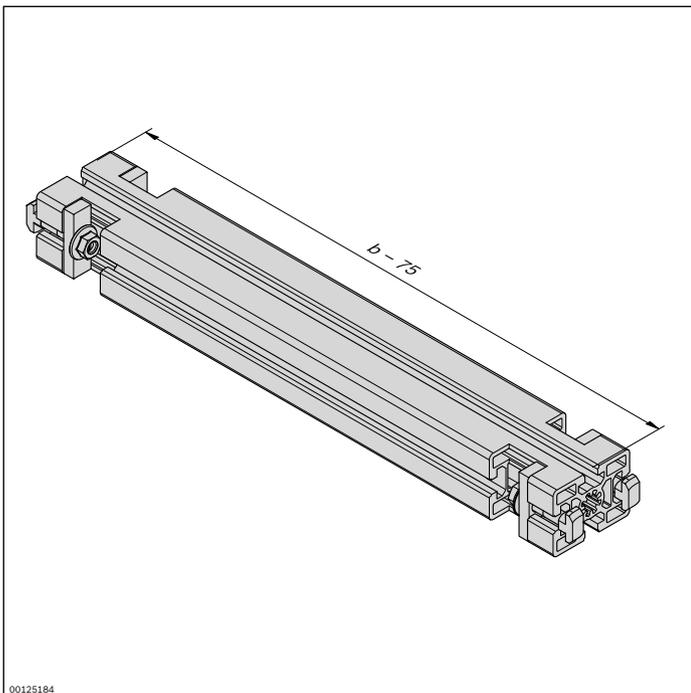
| | | |
|-------------------------|--|---|
| Numéro d'article | 3842993052 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842993052 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

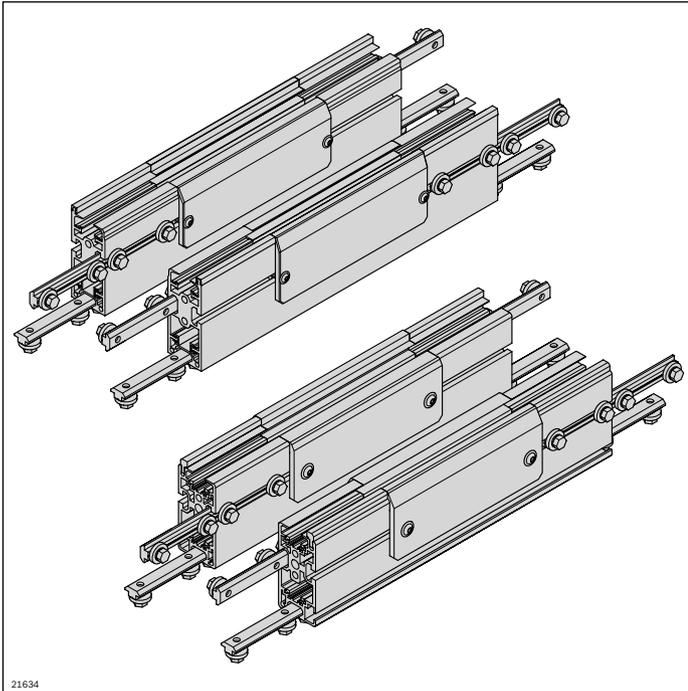
Dimensions



Section de maintenance ST 2/...-W



3



- ▶ Pour l'utilisation de travaux de maintenance (montage, démontage ou lubrification)
- ▶ Deux couvercles latéraux amovibles chacun
- ▶ Adapté pour les chaînes à plateformes

La section de maintenance est un élément de section avec caches amovibles. Elle sert à la maintenance (montage,

démontage, lubrification) du convoyeur chaîne à plateformes.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x éléments de section de maintenance, longueur de 400 mm
- ▶ 8x jonctions de profilé incluses

Informations de commande

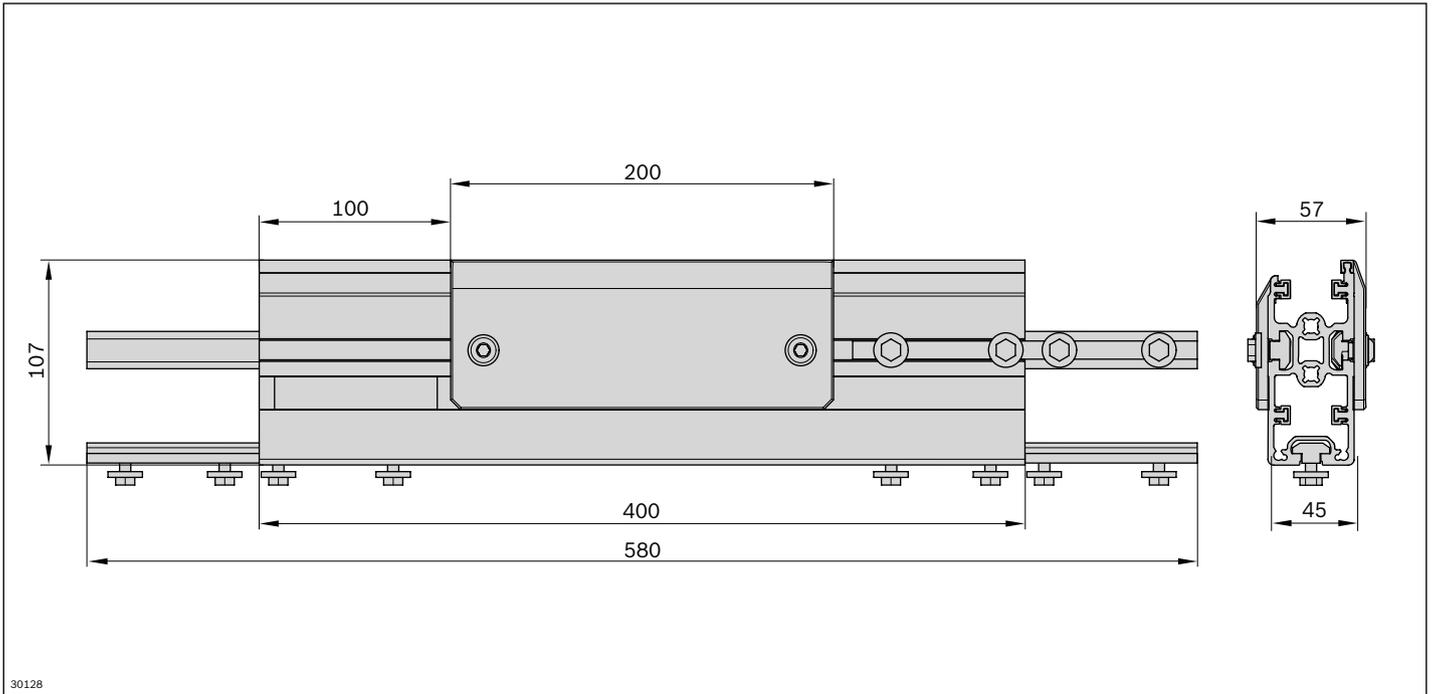
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------------|------------------|
| Section de maintenance ST 2/C-W | 3842532777 |
| Section de maintenance ST 2/C-H-W | 3842537310 |

Données techniques

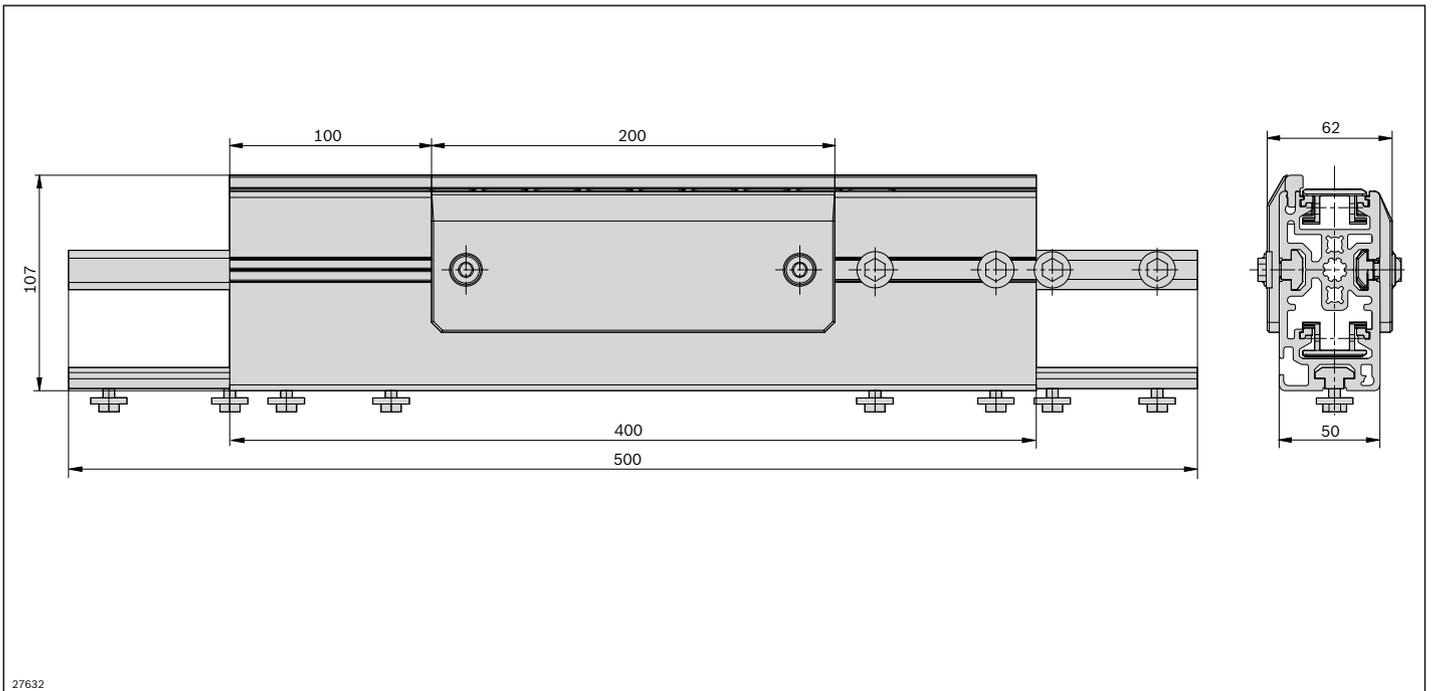
| Numéro d'article | 3842532777 | 3842537310 |
|------------------------------|--|--|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |
| Informations sur le matériau | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Couvercle latéral : PE | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Couvercle latéral : PE |
| Dimensions | | |
| Longueur | l mm | 400 |
| | | 400 |

Dimensions

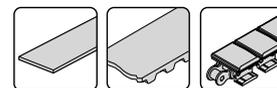
Section de maintenance ST 2/C-W



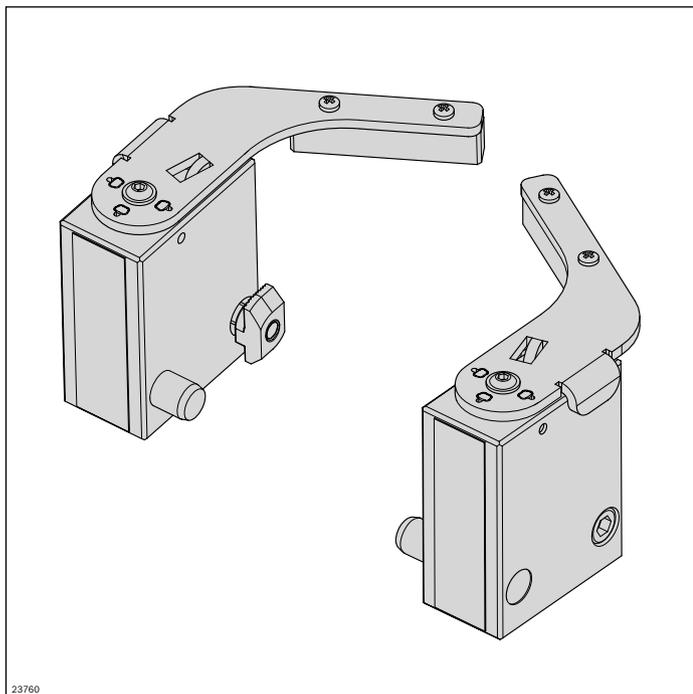
Section de maintenance ST 2/C-H-W



Racleur



3



- ▶ Pour éliminer le petit matériel du convoyeur
- ▶ Pour une utilisation avec des palettes porte-pièces d'un poids min. de 3 kg
- ▶ Convoyeurs : Courroie, courroie dentée ou chaîne à plateformes
- ▶ Pour montage latéral à droite (R) ou latéral à gauche (L)
- ▶ Le fonctionnement réversible n'est pas possible sur les sections équipées de racleurs

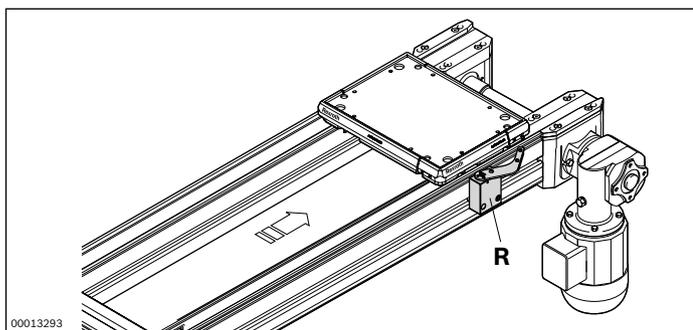
Informations de livraison

Fourniture

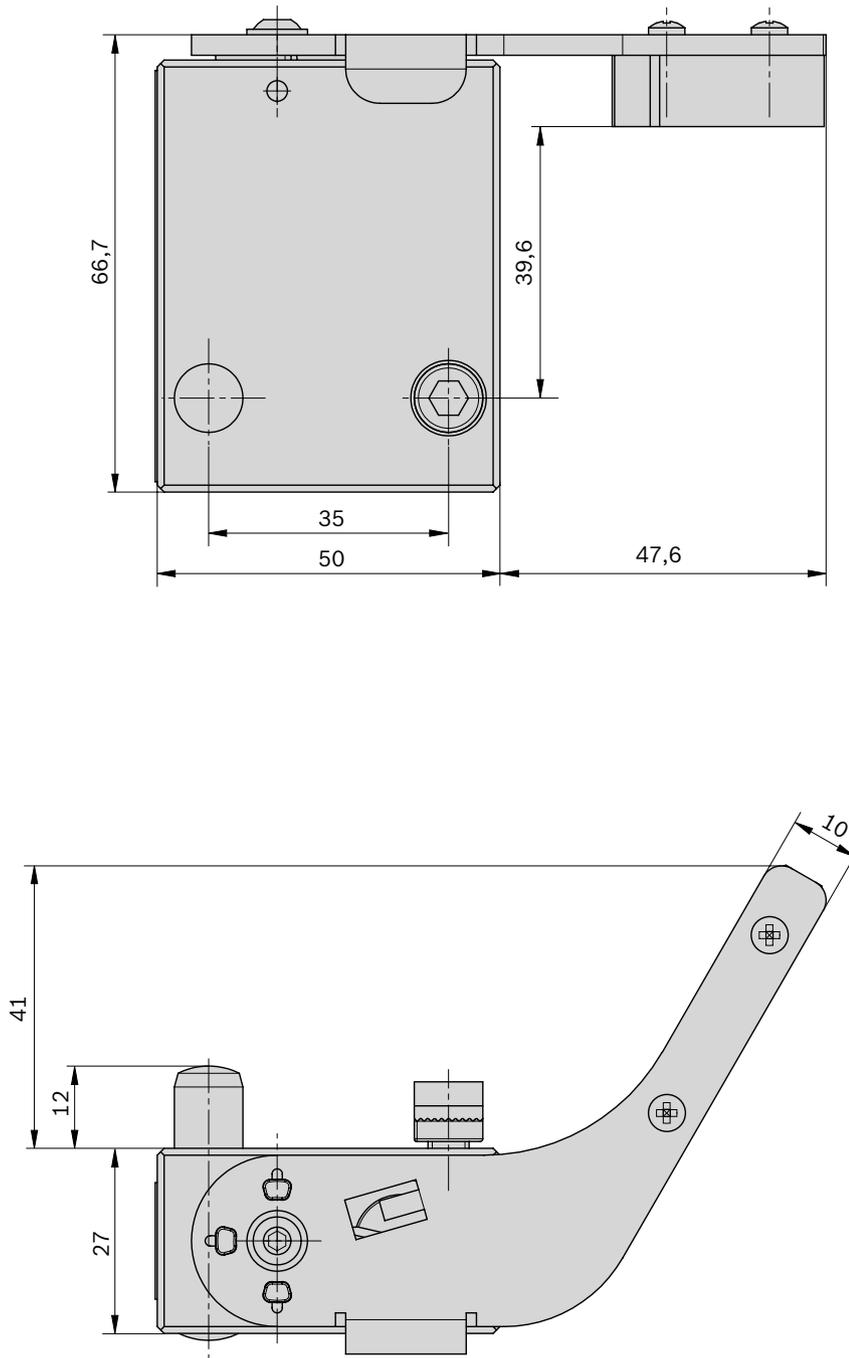
- ▶ 1x racleur, à droite ou à gauche, matériel de fixation compris

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Racleur à droite | 3842532679 |
| Racleur à gauche | 3842532680 |



Dimensions



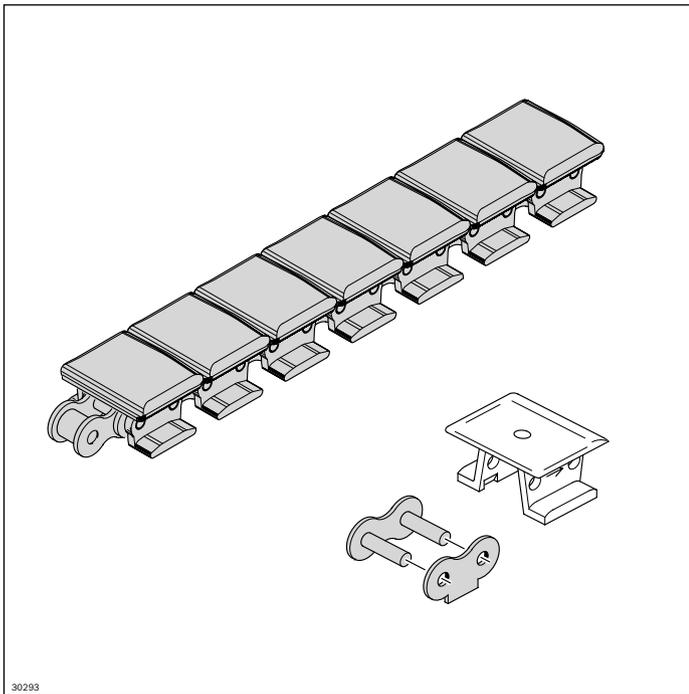
27630

Chaîne à plateformes en plastique

Maillon raccord



3



- ▶ Convoyeur pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les sections ST 2/C et ST 2/C-H
- ▶ Livraison en unités jusqu'à 12000 mm. En reliant plusieurs chaînes à plateformes avec un maillon raccord, il est possible de réaliser des longueurs $l > 12000$ mm
- ▶ Construction de la chaîne de base en acier nickelé
- ▶ Chaîne en métal avec plaques-support en polyamide PA66

Remarque :

- ▶ La chaîne à plateformes en plastique en version ESD ne convient pas à l'emploi dans les courbes et dans les arcs de courbes
- ▶ Le fonctionnement en accumulation sur une palette porte-pièces à semelle PE est déconseillé en raison de la forte usure engendrée
- ▶ L'utilisation de la chaîne à plateformes en plastique n'est pas autorisée avec le profilé de glissement en acier GP

Convoyeur pour la palette porte-pièces du TS 2plus en association avec les sections ST 2/C et ST 2/C-H.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Maillon raccord supplémentaire 3842551234
- ▶ Outil pour chaîne à plateformes, v. p. 3-117

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Unité de 12000 mm avec 1 maillon raccord

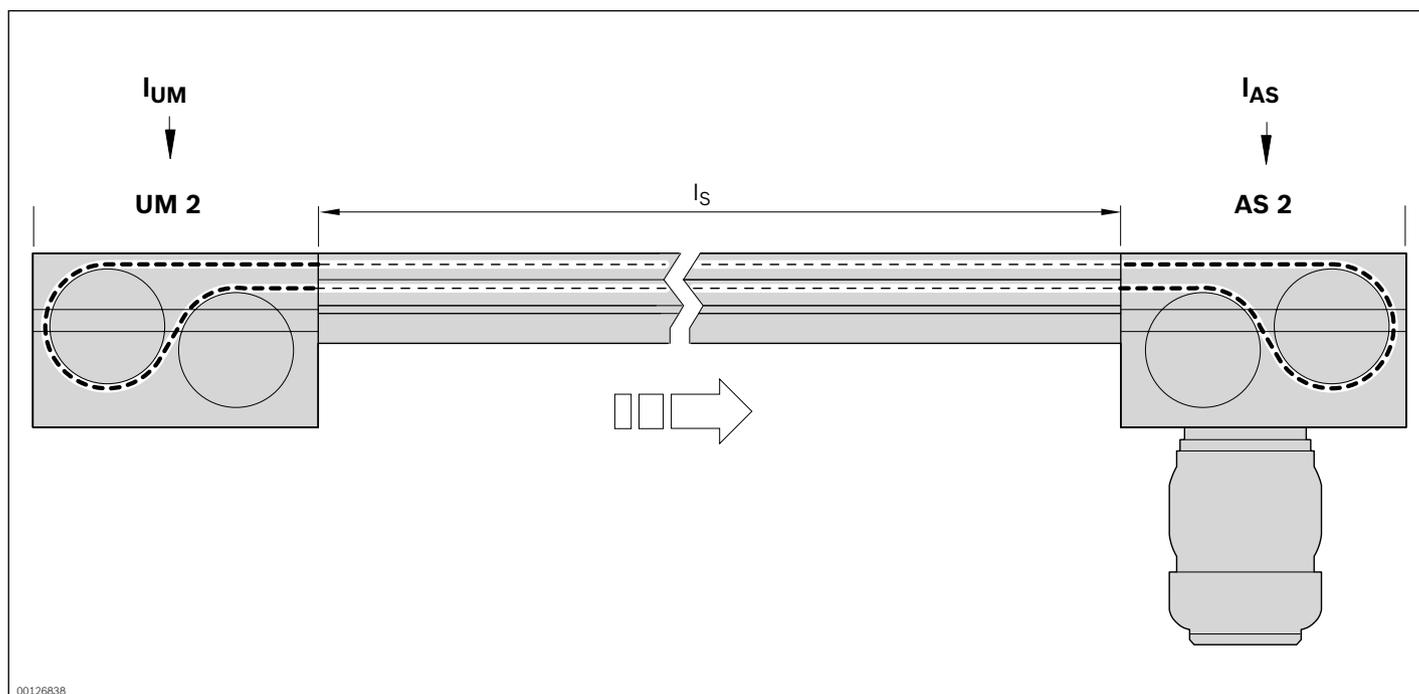
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---------------------------------------|------------------|
| Chaîne à plateformes en plastique | 3842551226 |
| Chaîne à plateformes en plastique ESD | 3842551227 |
| Maillon raccord | 3842551234 |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842551226 | 3842551227 | 3842551234 |
|------------------------------|---|---|-----------------|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | non | oui | oui |
| Informations sur le matériau | Chaîne de base : Acier ; nickelé Plateforme : PA66 | Chaîne de base : Acier ; nickelé Plateforme : PA66 en version antistatique | Acier ; nickelé |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 12000 |
| | | | 12000 |

Dimensions



La longueur de chaîne nécessaire est déterminée à l'aide de la formule suivante.

$$l_C = 2 \times l_s + l_{AS} + l_{UM}$$

Longueur du convoyeur pour les chaînes à plateformes

$$l_{UM\ 2/C-170} = 310\ \text{mm}$$

$$l_{UM\ 2/C-60} = 150\ \text{mm}$$

$$l_{AS} = 625\ \text{mm}$$

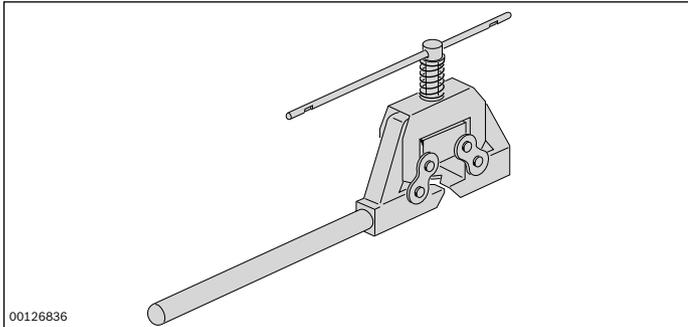
l_C = Longueur de la chaîne à plateformes

l_s = Longueur du profilé de section

l_{AS} = Longueur du convoyeur au poste d'entraînement

l_{UM} = Longueur du convoyeur au renvoi

Outil de démontage



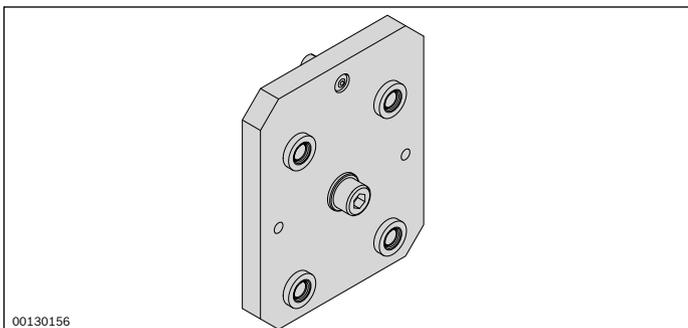
- Pour le démontage sur les chaînes à plateformes en plastique

3

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Outil de démontage pour chaîne à plateformes en plastique | 8981010510 |

Gabarit de perçage pour boulon de blocage

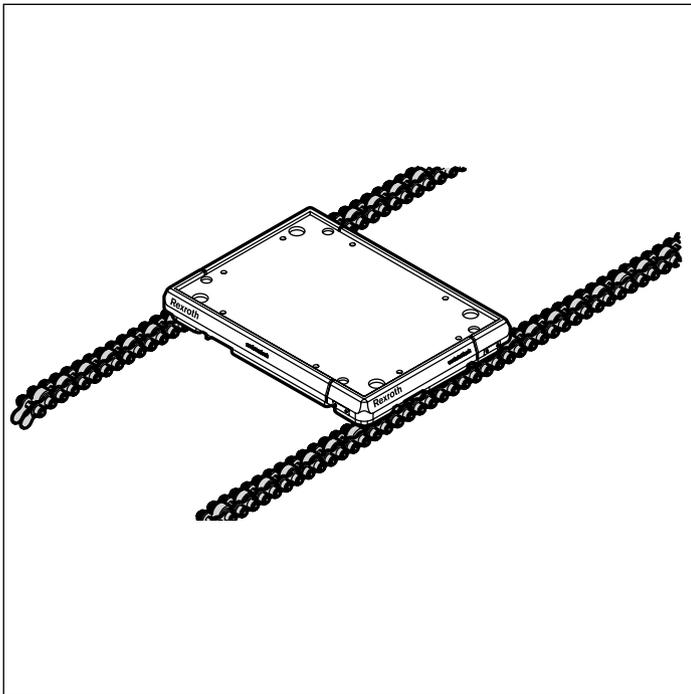


Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Gabarit de perçage pour boulon de blocage | 3842538972 |



Convoyeur chaîne à galets d'accumulation

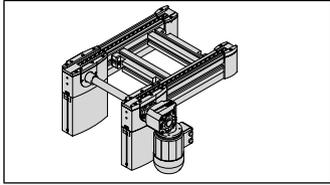


La chaîne à galets d'accumulation est appropriée pour les palettes porte-pièces lourdes et grandes. Les substances polluantes apparaissant avec les huiles d'essai ou les émissions de fabrication n'influencent pas la sécurité de fonctionnement.

Les galets d'accumulation permettent non seulement une réduction de la charge d'accumulation sur les séparateurs mais également une reprise rapide de la vitesse de transport après la manipulation dans les postes de travail grâce aux éléments d'accélération.

Dans la combinaison avec les semelles en PE sur les palettes porte-pièces, la construction standard avec profilés de glissement en matière plastique dans le profilé de section permet des charges d'appui de 1,5 kg/cm dans le profilé de section, tandis qu'avec la construction commandable en option avec profilés de glissement en acier et avec la chaîne d'accumulation à galets en acier, des charges d'appui de 2 kg/cm sont possibles.

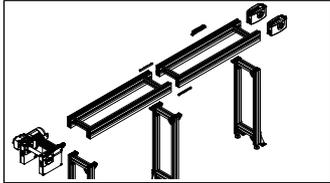
Une combinaison particulièrement robuste et presque exempte d'entretien est obtenue avec les nouveaux profilés HD en version avec profilé de glissement en acier et profilé de guidage en acier.



Sections à bande BS 2/R...



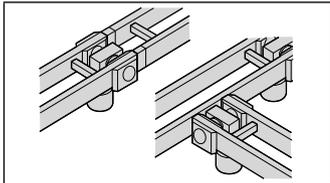
3-120



**Pièces pour unités de section
AS 2/..., UM 2/..., ST 2...**



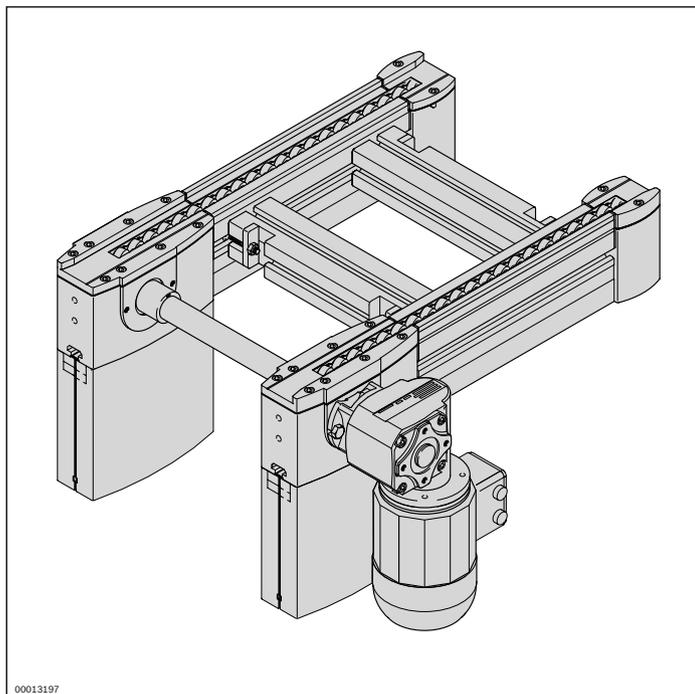
3-132



Jeux de jonction

3-228

Section à bande BS 2/R-300



- ▶ Section de transport prête à fonctionner
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Fonctionnement réversible possible si $l \leq 2000$ mm et chaînes à galets d'accumulation sans protection pour des éléments petits
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Remarque : Pour les palettes porte-pièces courtes, légères ($l_{WT} = 160, 240$), il peut s'avérer nécessaire d'assurer le passage sur le fossé de transport par le montage de l'élément d'accélération fourni.

Prendre alors en compte ce qui suit :

Évitez l'accumulation au-dessus de l'élément d'accélération !
L'accumulation au-dessus de l'élément d'accélération provoque une usure importante des galets et réduit la durée de vie de la chaîne.

Accessoires

Accessoires recommandés

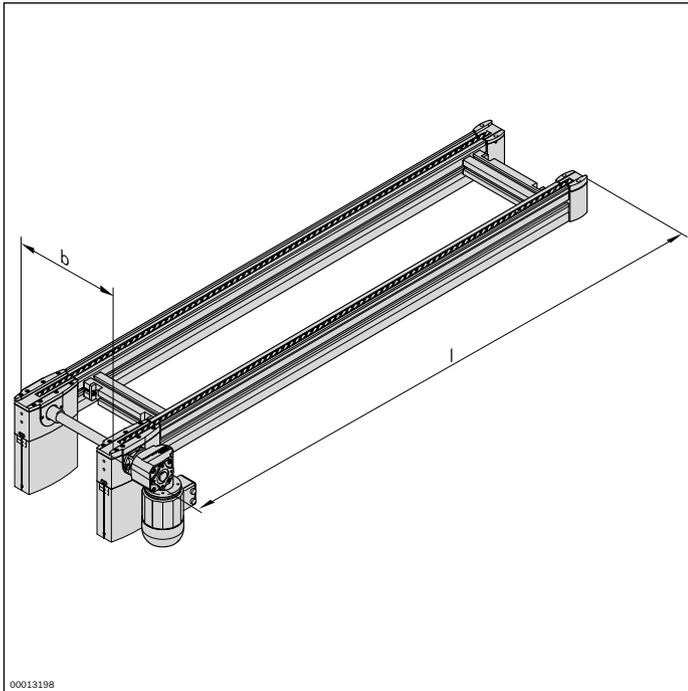
- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999904 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| l (mm) | Longueur | 300 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ³⁾ |
| RV | Fonctionnement réversible Aucun fonctionnement réversible (RV = 0) Fonctionnement réversible (RV = 1) | 0; 1 |
| GP | Profilé de glissement acier résistant à la corrosion (GP = S) Plastique (GP = K) | K; S |
| KT | Type de chaîne Chaîne à galets d'accumulation avec galets PA (KT = 1) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier (KT = 2) Chaîne à galets d'accumulation avec galets PA et protection pour des éléments petits (KT = 3) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits (KT = 4) | 1; 2; 3; 4 |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

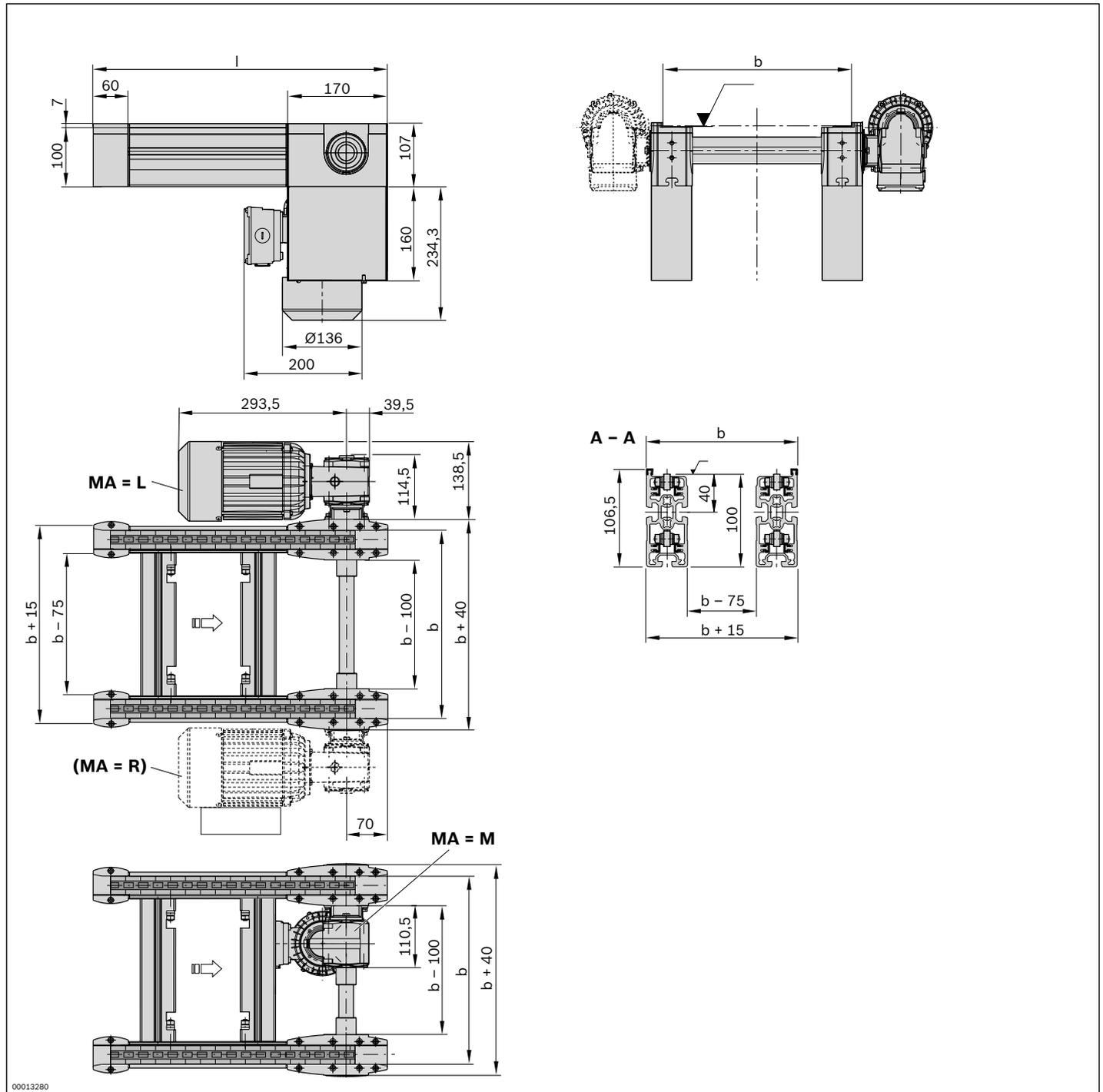
²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

³⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

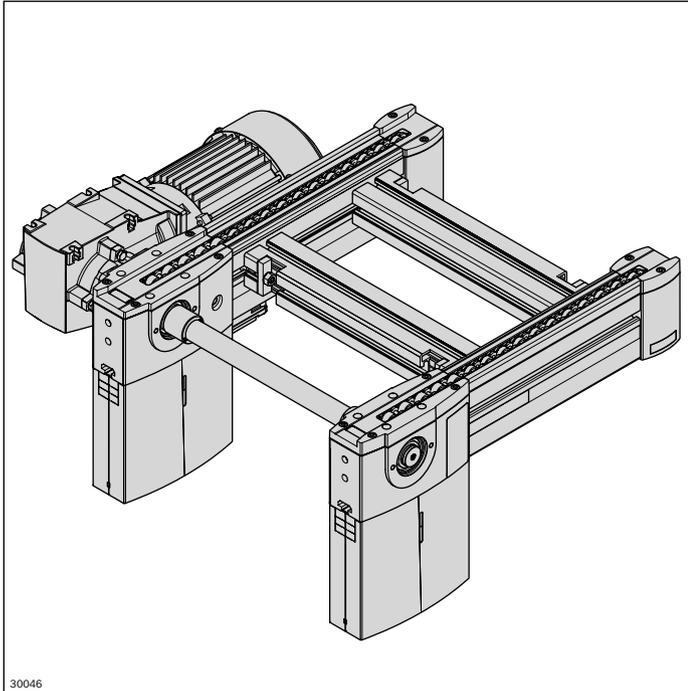
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999904 |
|--|----|---|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 300 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel, anodisé Profilé de glissement : Polyamide ou acier ; résistant à la corrosion Chaîne : Polyamide ou galets d'accumulation en acier Protection pour des éléments petits : Polyamide |
| Température d'utilisation max. | T | °C |
| | | +40 |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm |
| | | 300 ... 6000 |

Dimensions



Section à bande BS 2/R-700



La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

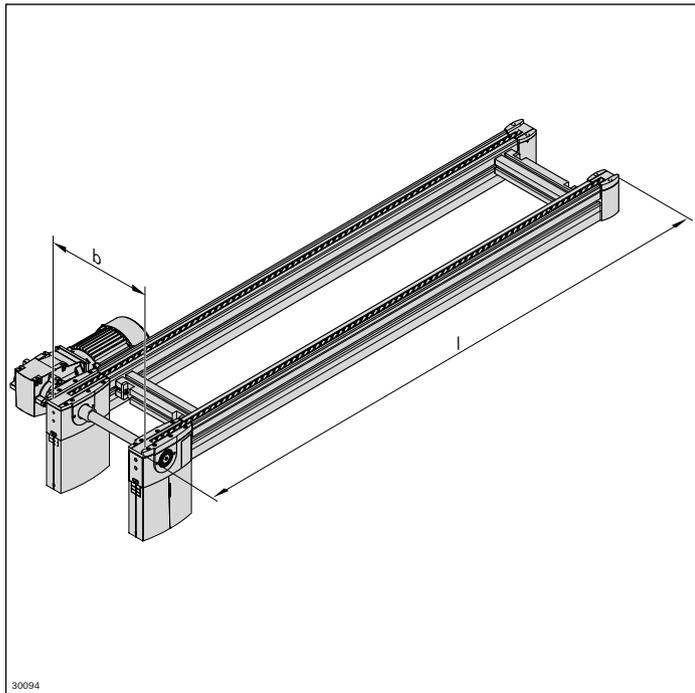
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Fonctionnement réversible possible si $l \leq 2000$ mm et chaînes à galets d'accumulation sans protection pour des éléments petits
- ▶ Montage du moteur à droite ou à gauche
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

Remarque : Pour les palettes porte-pièces courtes, légères ($l_{WT} = 160, 240$), il peut s'avérer nécessaire d'assurer le passage sur le fossé de transport par le montage de l'élément d'accélération fourni.

Prendre alors en compte ce qui suit :

Évitez l'accumulation au-dessus de l'élément d'accélération !
L'accumulation au-dessus de l'élément d'accélération provoque une usure importante des galets et réduit la durée de vie de la chaîne.

Informations de commande



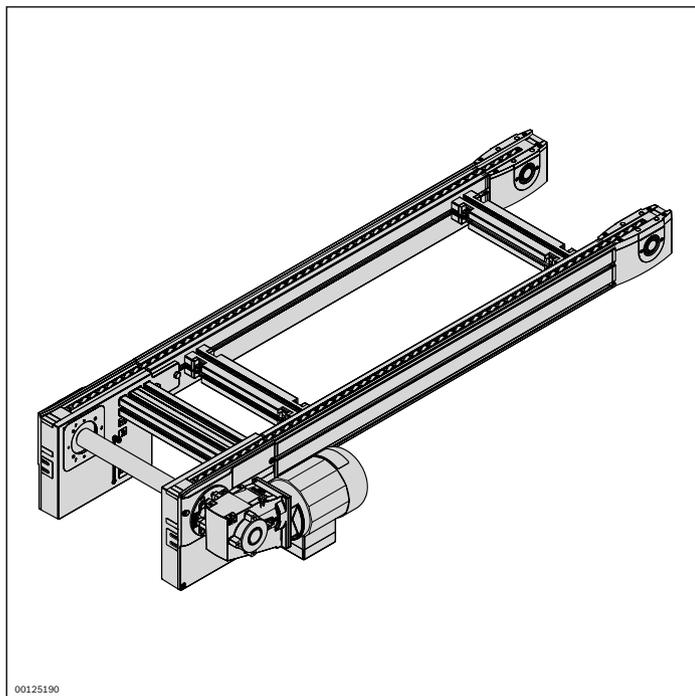
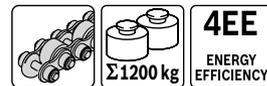
| Numéro d'article | | 3842998096 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| l (mm) | Longueur | 300 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ¹⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche | R; L |
| RV | Fonctionnement réversible Aucun fonctionnement réversible (RV = 0) Fonctionnement réversible (RV = 1) | 0; 1 |
| GP | Profilé de glissement acier résistant à la corrosion (GP = S) Plastique (GP = K) | K; S |
| KT | Type de chaîne Chaîne à galets d'accumulation avec galets PA (KT = 1) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier (KT = 2) Chaîne à galets d'accumulation avec galets PA et protection pour des éléments petits (KT = 3) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits (KT = 4) | 1; 2; 3; 4 |

¹⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998096 |
|--|----|---|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 700 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel, anodisé Profilé de glissement : Polyamide ou acier ; résistant à la corrosion Chaîne : Polyamide ou galets d'accumulation en acier Protection pour des éléments petits : Polyamide |
| Température d'utilisation max. | T | °C |
| | | +40 |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm |
| | | 300 ... 6000 |

Section à bande BS 2/R-H



- ▶ Section de transport prête à fonctionner
- ▶ Construction robuste pour des installations à charge particulièrement élevée
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Fonctionnement réversible possible si $l \leq 2000$ mm et chaînes à galets d'accumulation sans protection pour des éléments petits
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Largeur de profilé : 50 mm
- ▶ Versions spéciales sur demande

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour le

transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

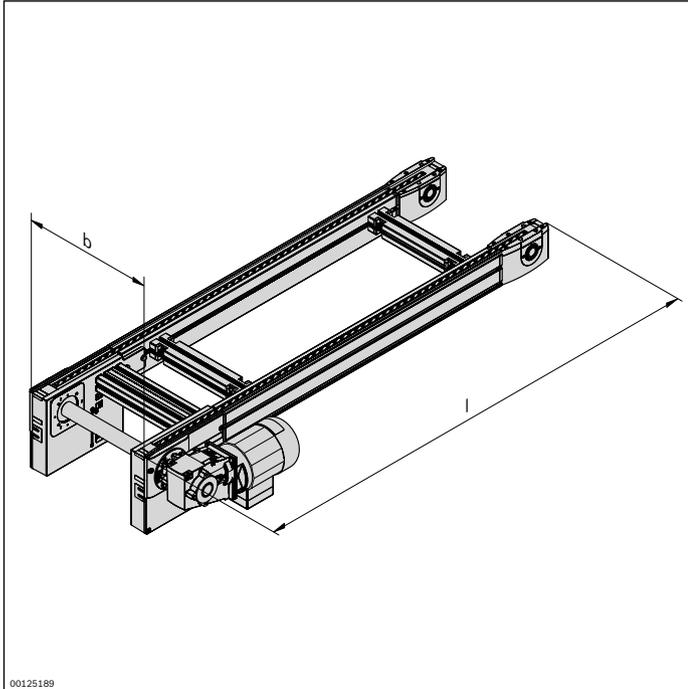
- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998238 |
|------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 400 ... 1200 |
| l (mm) | Longueur | 650 ... 6000 |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ¹⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ²⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M |
| RV | Fonctionnement réversible Aucun fonctionnement réversible (RV = 0) Fonctionnement réversible (RV = 1) | 0, 1 ³⁾ |
| GP | Profilé de glissement acier résistant à la corrosion (GP = S) Plastique (GP = K) | K; S |
| KT | Type de chaîne Chaîne à galets d'accumulation avec galets PA (KT = 1) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier (KT = 2) Chaîne à galets d'accumulation avec galets PA et protection pour des éléments petits (KT = 3) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits (KT = 4) | 1; 2; 3; 4 |

¹⁾ $v_N = 0$: sans moteur et sans engrenage

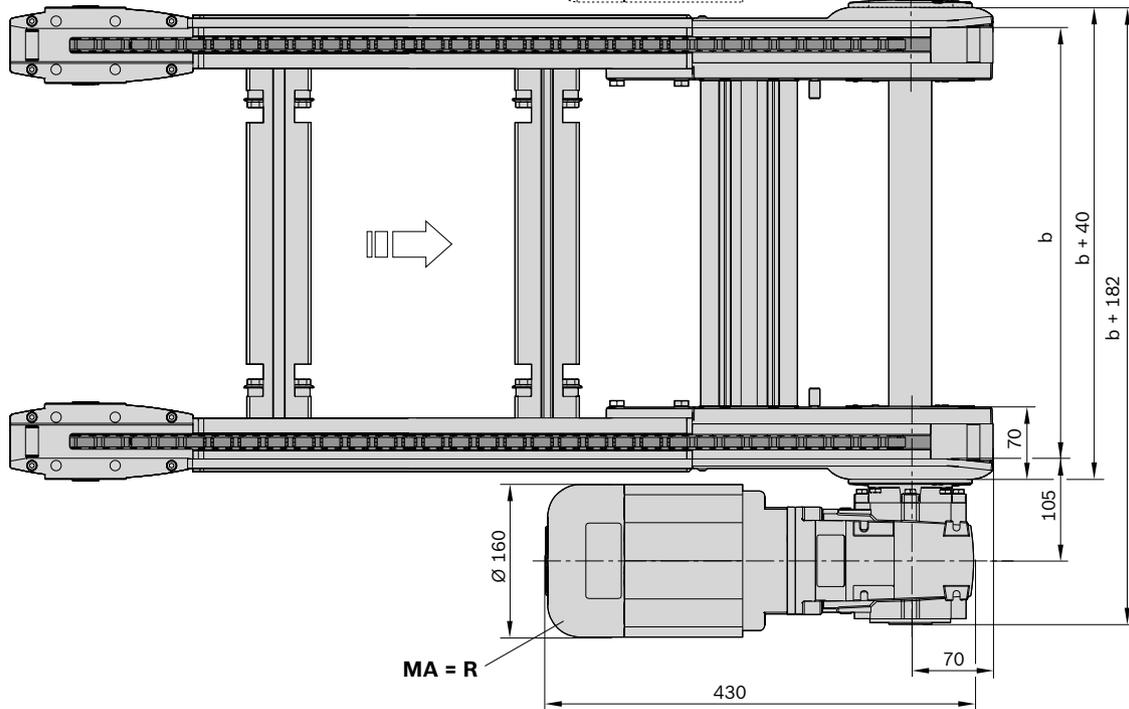
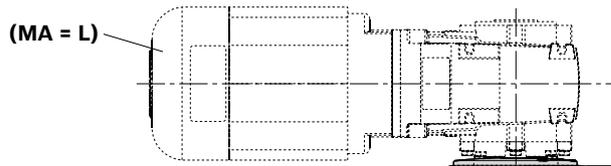
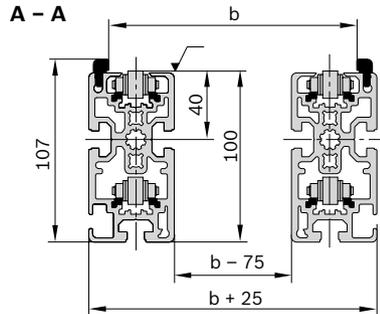
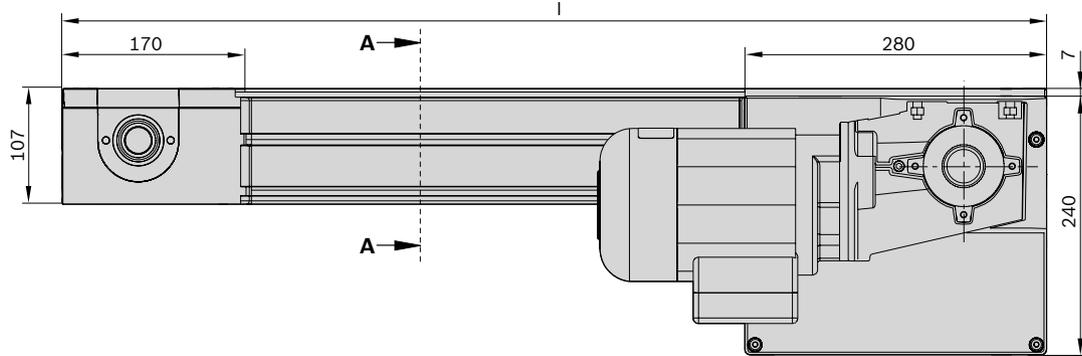
²⁾ Impossible si $f = 60$ Hz

³⁾ RV = 1 possible si $l \leq 2000$ mm et charges de section < 400 kg ; pas de fonctionnement réversible pour les chaînes avec protection pour des éléments petits (KT = 3, 4)

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998238 |
|--|----|--|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 1200 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Profilé de glissement : Polyamide ou acier ; résistant à la corrosion Chaîne : Polyamide ou galets d'accumulation en acier Protection pour des éléments petits : Polyamide |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 650 ... 6000 |

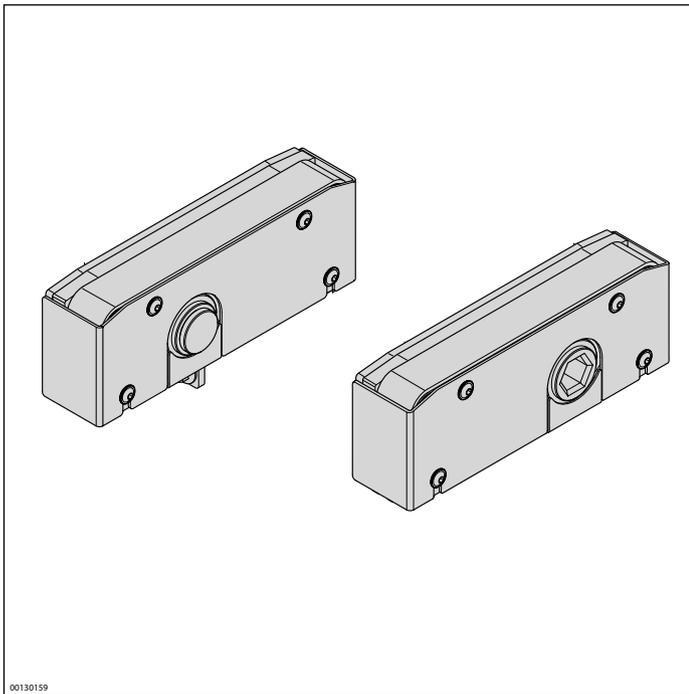
Dimensions



Courroie de liaison BS 2/C+R



3



► Convoyeur : Courroie dentée en version ESD

Lors de la connexion tête à tête des têtes d'entraînement et des têtes de renvoi dans des unités de sections, des sections courtes sans entraînement se forment. La courroie

de liaison sert à la transition de ces fossés de transport > 180 mm lors de l'utilisation de palettes porte-pièces courtes avec $l_{WT} < 320$ mm.

Informations de livraison

État à la livraison

► Monté

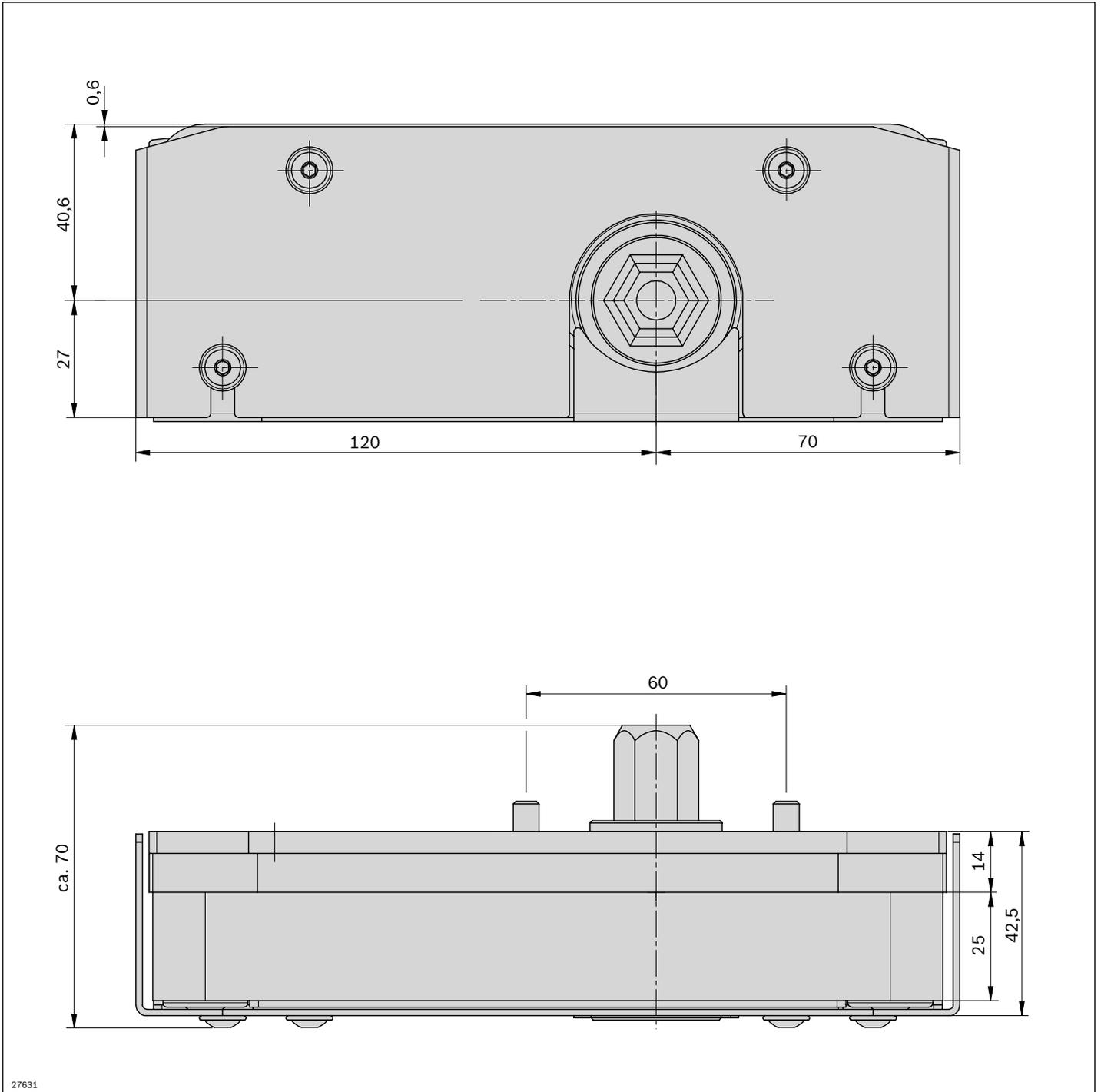
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------|------------------|
| Courroie de liaison à gauche | 3842528480 |
| Courroie de liaison à droite | 3842539096 |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842528480 | 3842539096 |
|-------------------------|------------|------------|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |

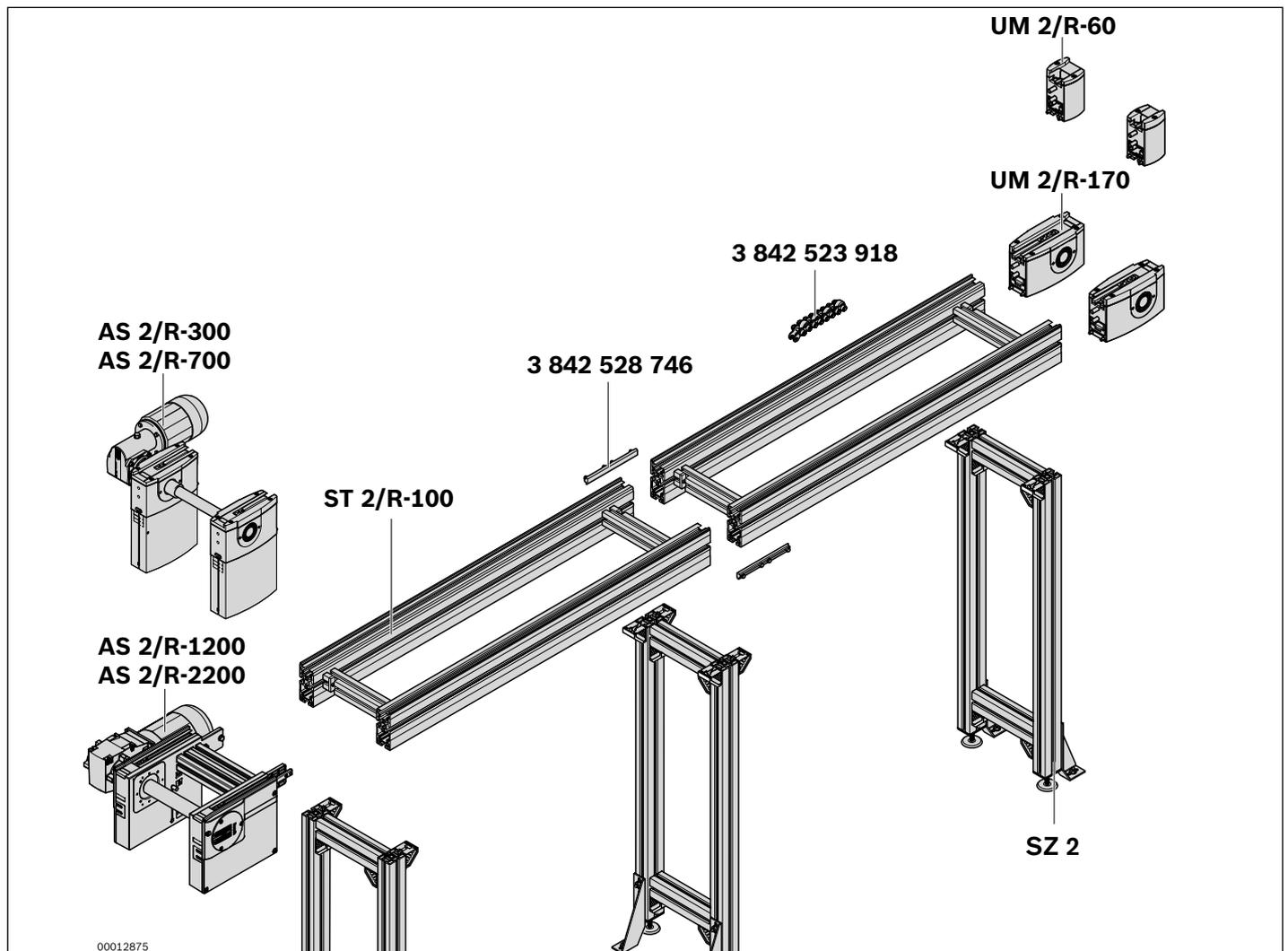
Dimensions



27631



Unités de section Convoyeur chaîne à galets d'accumulation

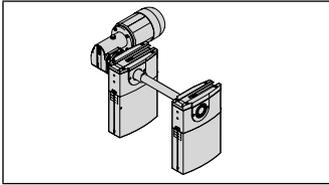


Une unité de section est une section complète pour le transport linéaire de palettes porte-pièces. Elle est constituée de :

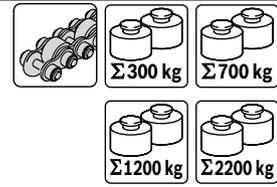
- ▶ Posted'entraînement AS 2/R, v. p. 3-134
- ▶ Renvoi UM 2/R, v. p. 3-146
- ▶ Section ST 2/R..., v. p. 3-152
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

UM 2/R et AS 2/R peuvent être directement contigus rendant ainsi des combinaisons d'unités de section possibles.

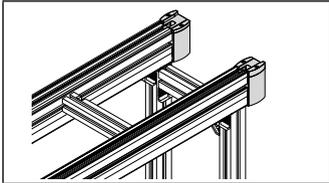
Les postes d'entraînement sont conçus pour des charges de section jusqu'à $m_G = 300 \text{ kg}$; 700 kg ; 1200 kg ; ou jusqu'à $m_G = 2200 \text{ kg}$ par unité de section.



Poste d'entraînement AS 2/R...



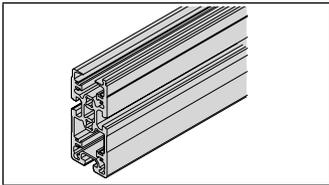
3-134



Renvoi UM 2/R...



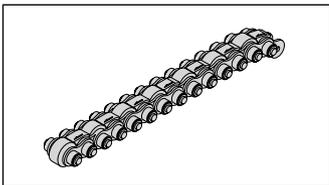
3-146



Section ST 2/R..., éléments



3-152

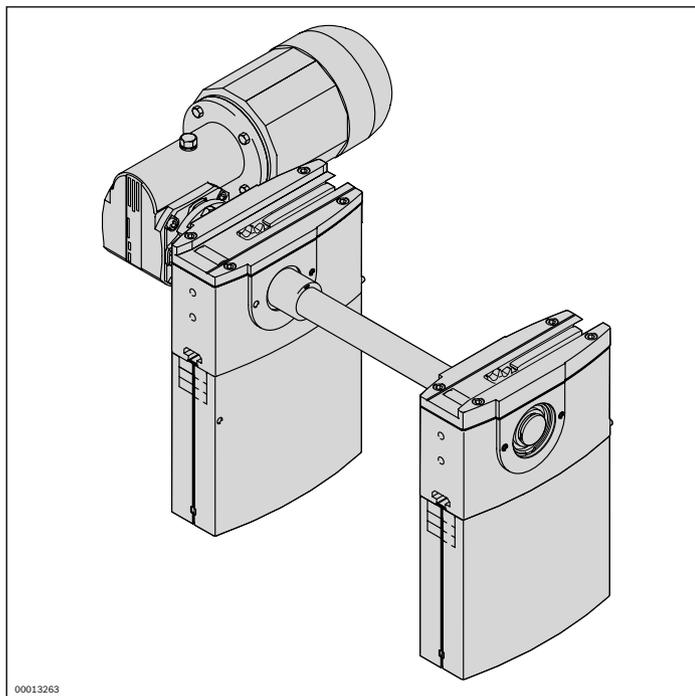


Convoyeur chaîne à galets d'accumulation, accessoires



3-178

Poste d'entraînement AS 2/R-300



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les renvois UM 2/... et les sections ST 2/...
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Fonctionnement réversible possible si $l \leq 2000$ mm et chaînes à galets d'accumulation sans protection pour des éléments petits
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

Le poste d'entraînement AS 2/R... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à galets d'accumulation pour des unités

de section à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à galets d'accumulation.

Accessoires

Accessoires recommandés

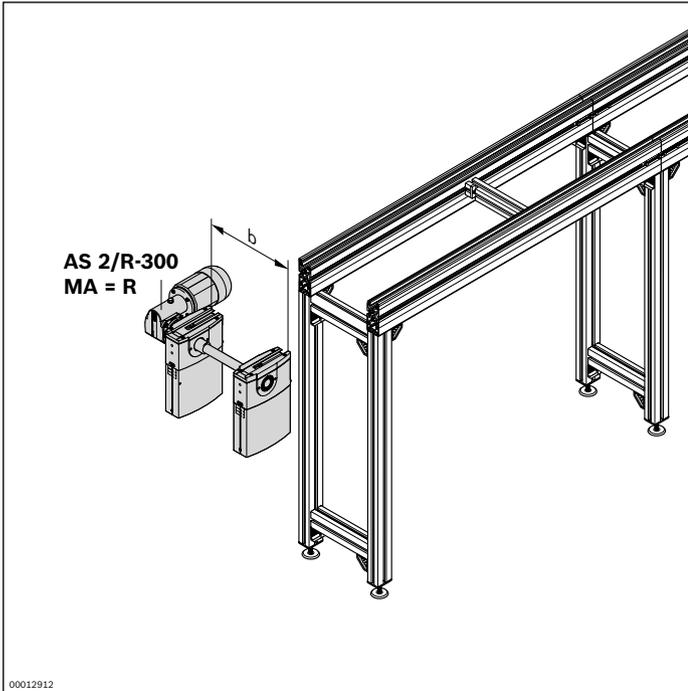
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150
- ▶ Transrouleur à roulettes RB 2 pour section transversale, v. p. 5-86

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998052 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ³⁾ |

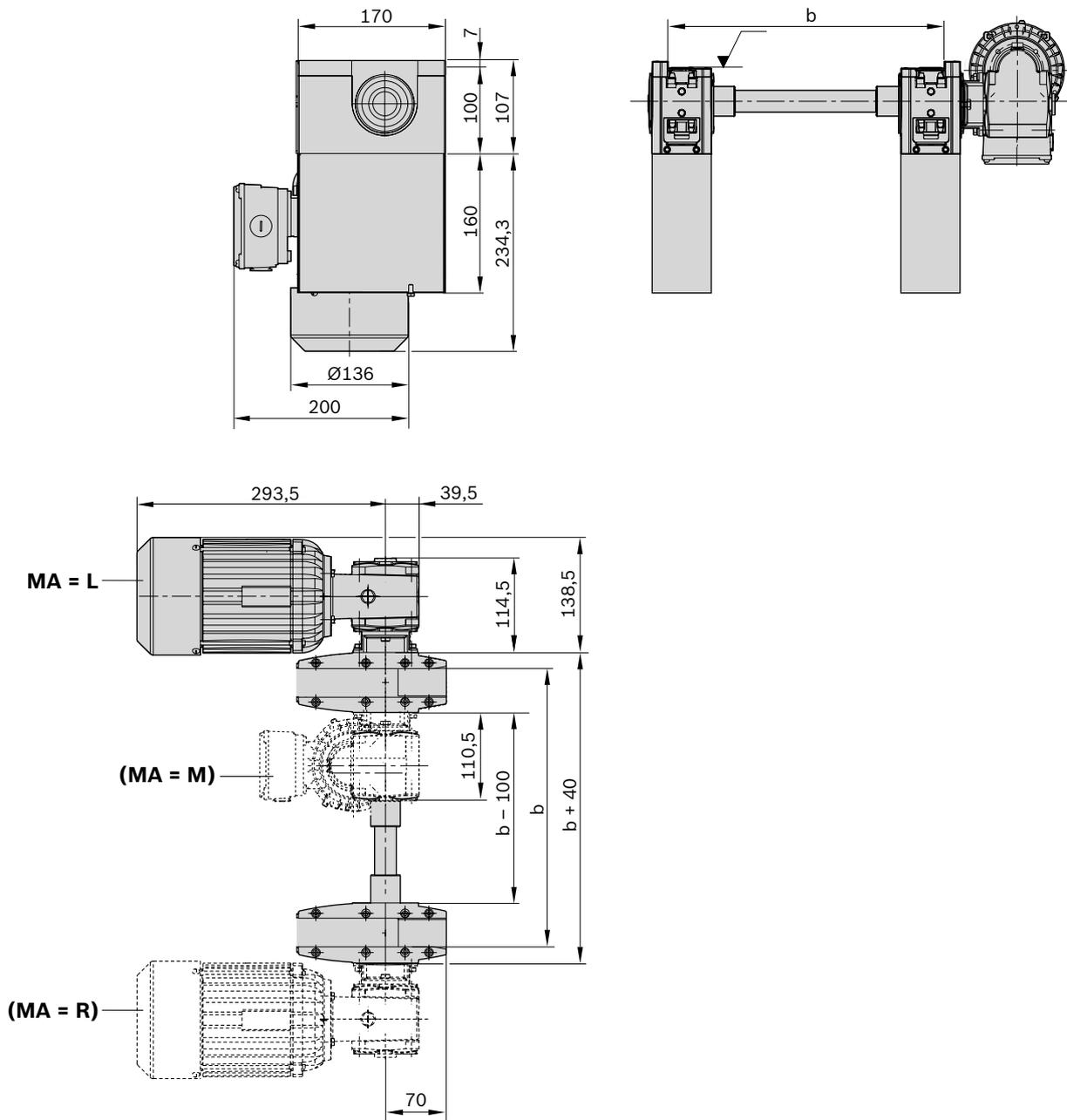
- ¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées
²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage
³⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998052 |
|--|-----------------|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 300 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l _{AS} | mm |
| | | 475 |

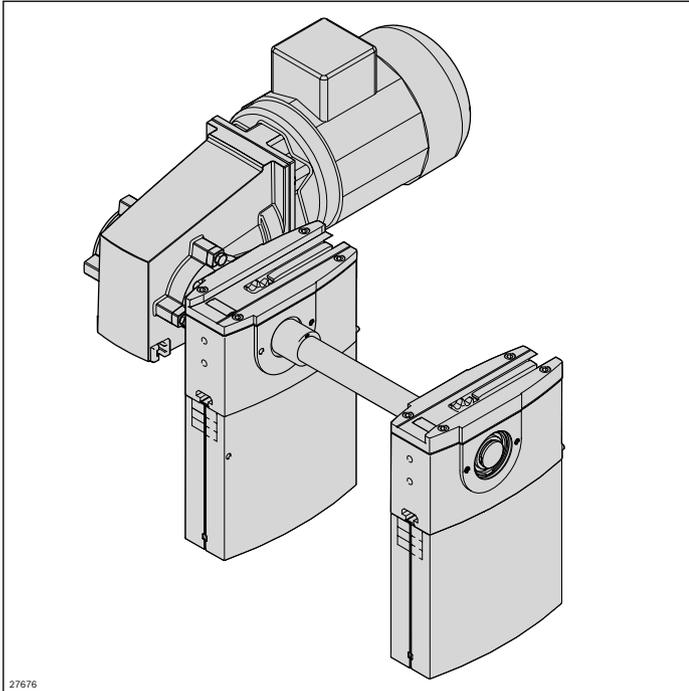
^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-179/3-181

Dimensions



00013212

Poste d'entraînement AS 2/R-700



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les renvois UM 2/... et les sections ST 2/...
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Montage du moteur à droite ou à gauche
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

3

Le poste d'entraînement AS 2/R... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à galets d'accumulation pour des unités

de section à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à galets d'accumulation.

Accessoires

Accessoires recommandés

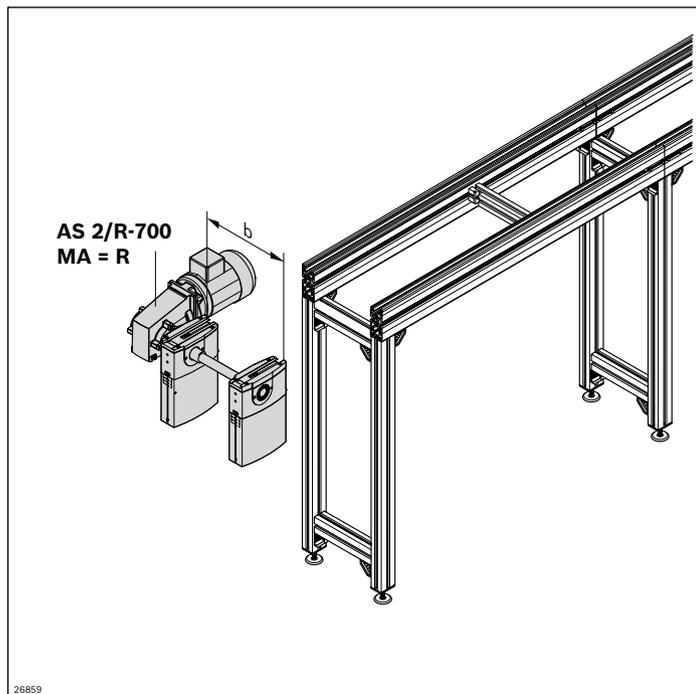
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150
- ▶ Transrouleur à roulettes RB 2 pour transport transversal, v. p. 5-86

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998072 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche | R; L |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

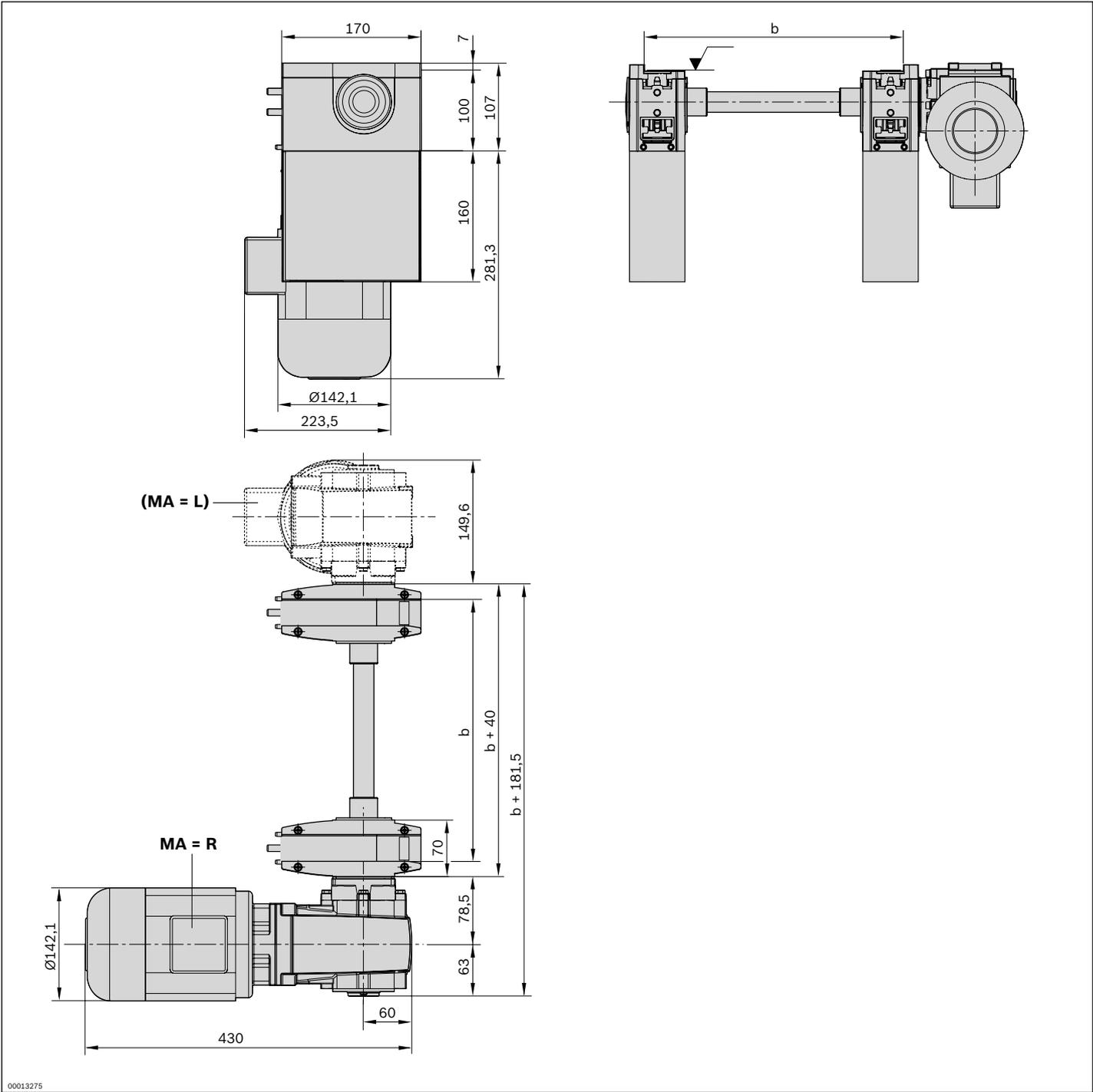
²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

Données techniques

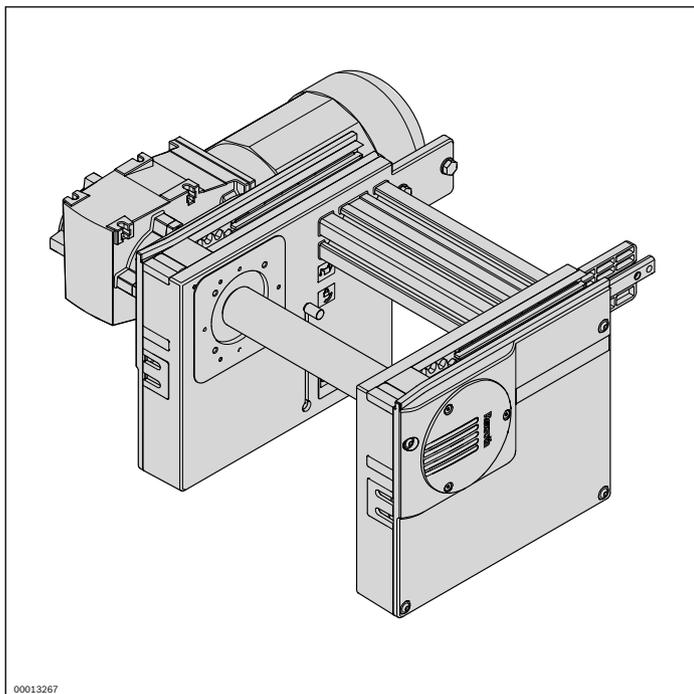
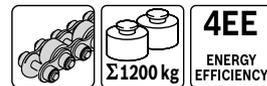
| Numéro d'article | | 3842998072 |
|--|--------------------|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 700 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l _{AS} mm | 475 |

^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-179/3-181

Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/R-1200



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les renvois UM 2/... et les sections ST 2/...
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

Le poste d'entraînement AS 2/R... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à galets d'accumulation pour des unités

de section à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à galets d'accumulation.

Accessoires

Accessoires recommandés

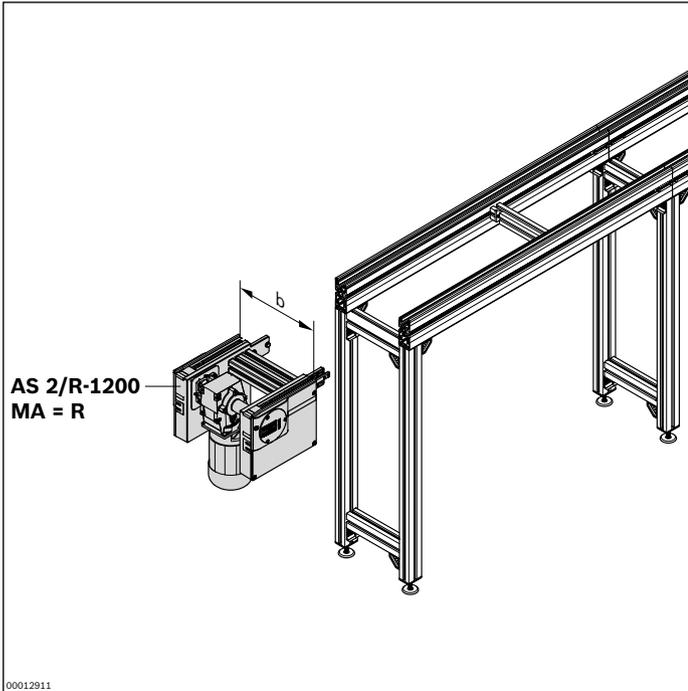
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998040 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ³⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ⁴⁾ |

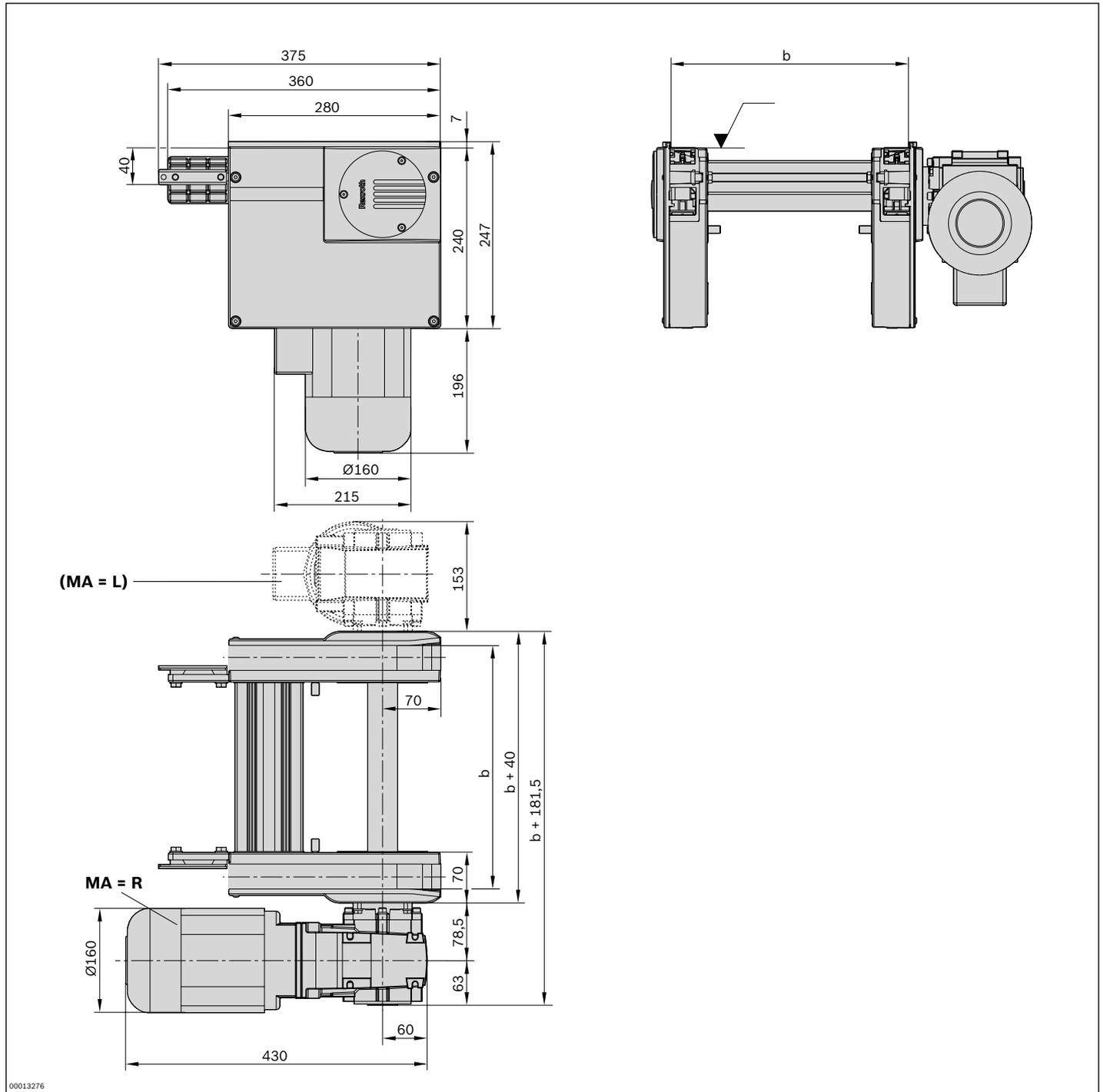
- ¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées
- ²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage
- ³⁾ Impossible si f = 60 Hz
- ⁴⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

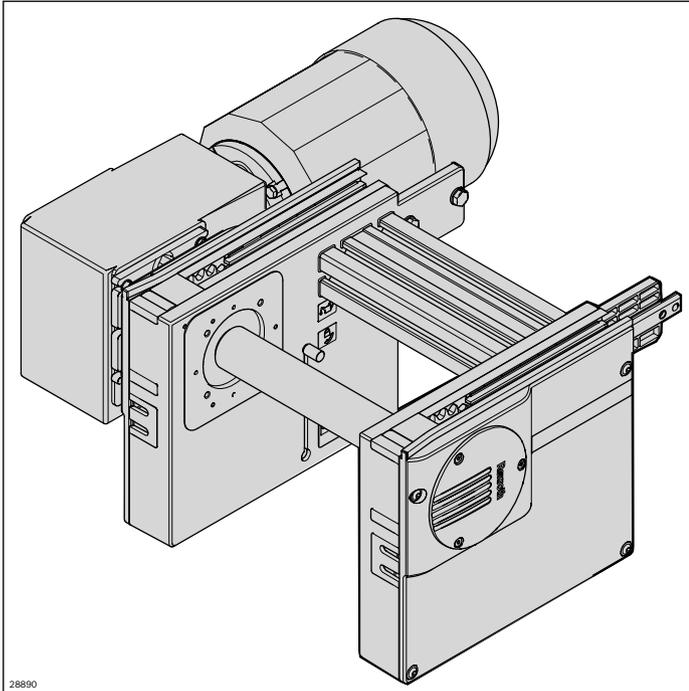
| Numéro d'article | | 3842998040 |
|--|-----------------|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 1200 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l _{AS} | mm 625 |

^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-179/3-181

Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/R-2200



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les renvois UM 2/... et les sections ST 2/...
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu (au milieu à partir de l'écartement de voie de 240 mm)
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

Le poste d'entraînement AS 2/R... sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à galets d'accumulation pour des unités

de section à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à galets d'accumulation.

Accessoires

Accessoires recommandés

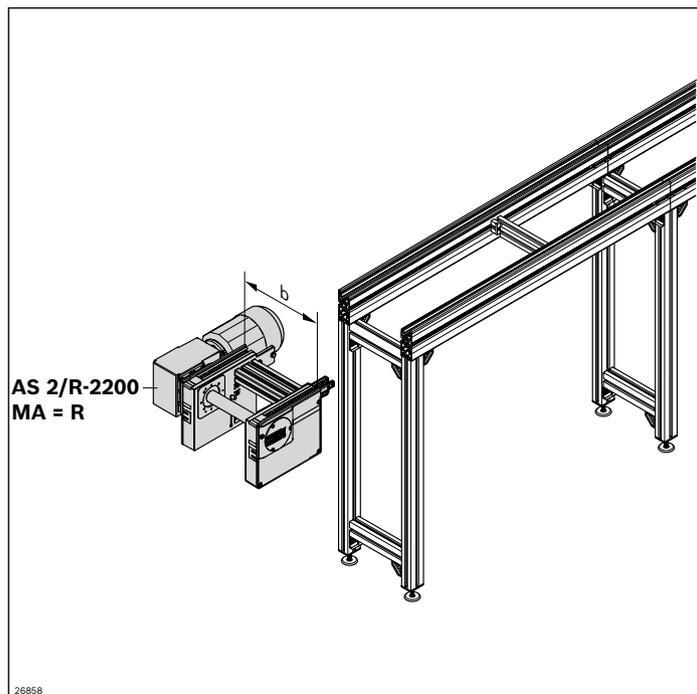
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998041 |
|------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 160 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ³⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ⁴⁾ |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

³⁾ Charge réduite à 1800 kg

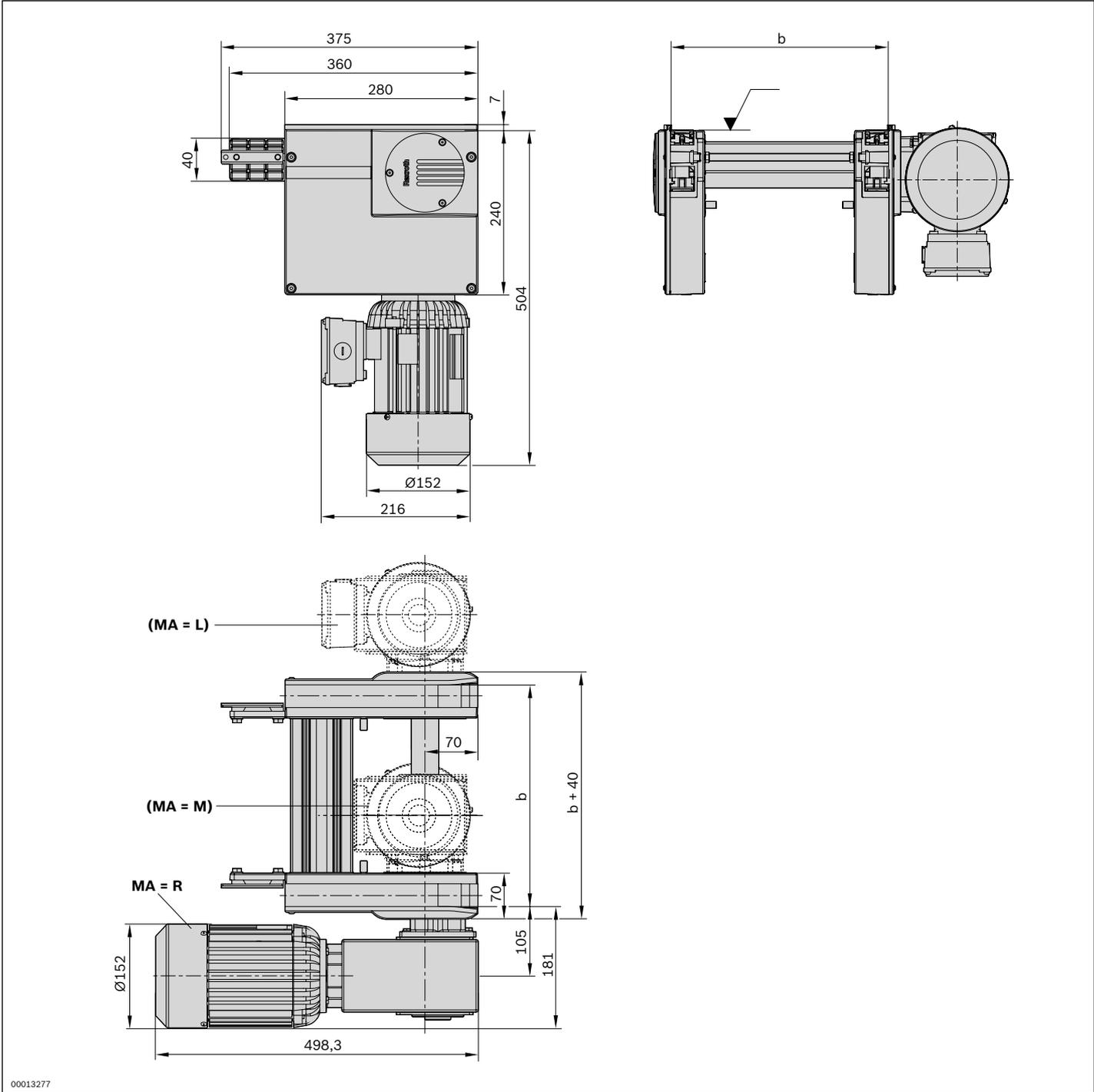
⁴⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

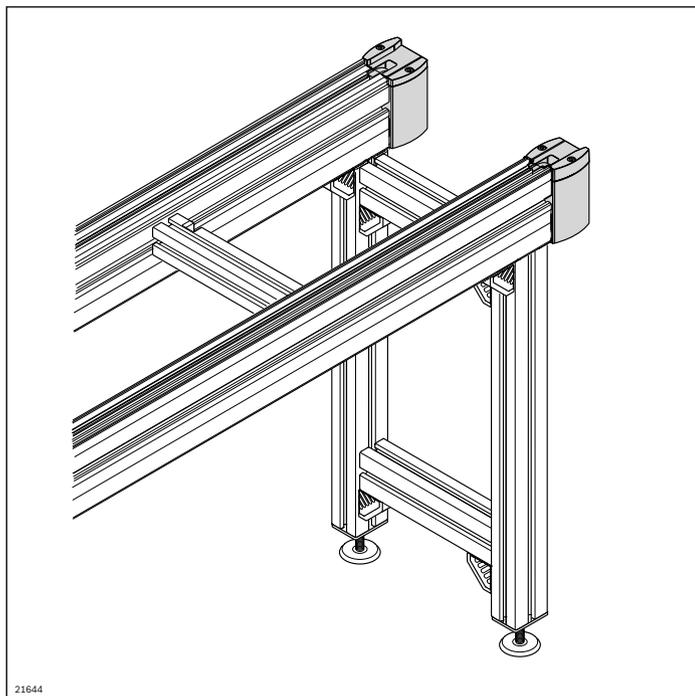
| Numéro d'article | | 3842998041 |
|--|-----------------|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 2200 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l _{AS} | mm |
| | | 625 |

*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-179/3-181

Dimensions



Renvoi UM 2/R-60



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-... et les sections ST 2/...
- ▶ Construction avec pièce coulissante pour renvoi, recommandé pour des sections jusqu'à $l = 6000$ mm

Le renvoi sert au montage d'unités de section. Il ramène le convoyeur situé à l'extrémité de l'unité de section vers le poste d'entraînement.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Deux têtes de renvoi
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/R-...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Renvoi UM 2/R-60 | 3842528803 |

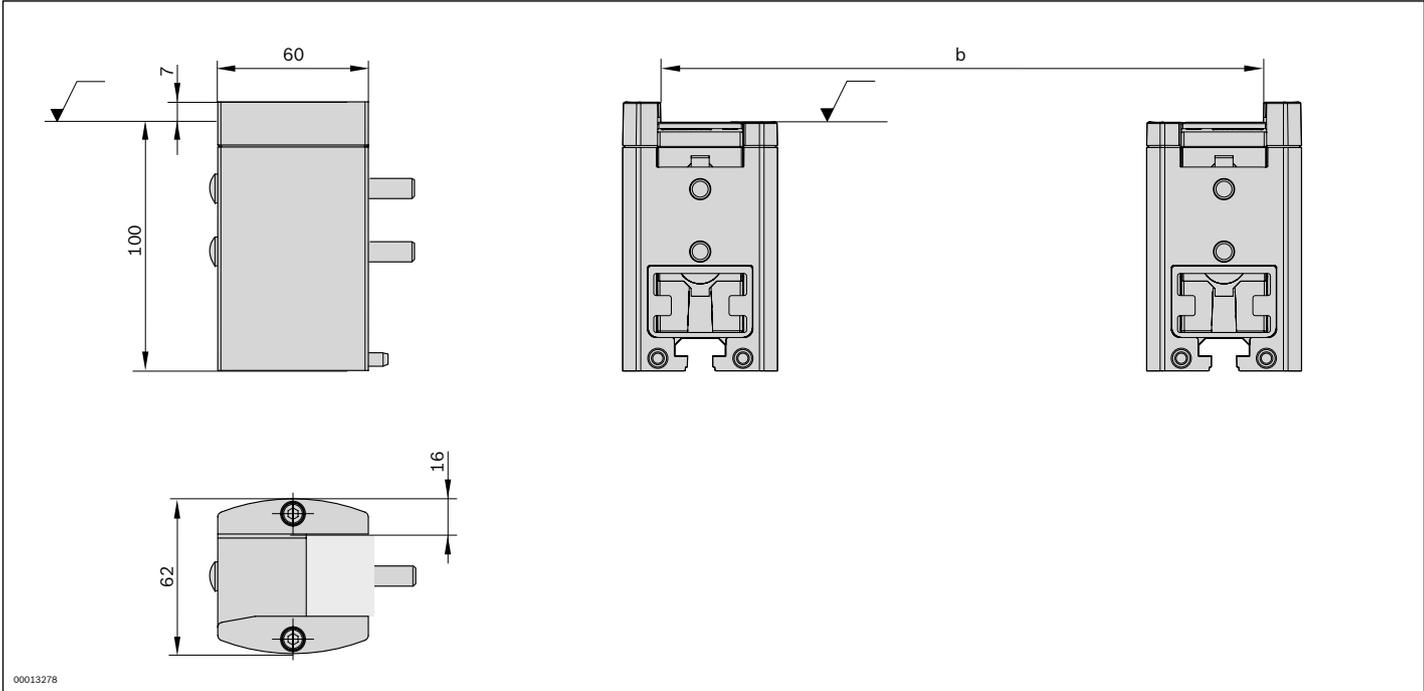
Données techniques

| | |
|------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842528803 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |

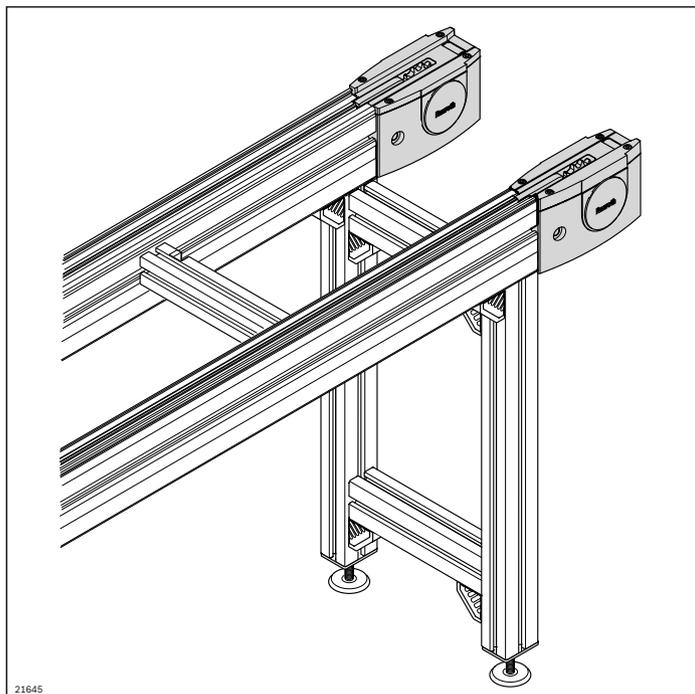
| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Indications supplémentaires | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l_{UM} mm 150 |

*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-179/3-181

Dimensions



Renvoi UM 2/R-170



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Convoyeur : Chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-... et les sections ST 2/...
- ▶ Construction avec pignon pour renvoi, recommandé pour des sections jusqu'à $l = 6000$ mm

Le renvoi sert au montage d'unités de section. Il ramène le convoyeur situé à l'extrémité de l'unité de section vers le poste d'entraînement.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Deux têtes de renvoi
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/R-...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Renvoi UM 2/R-170 | 3842528807 |

Données techniques

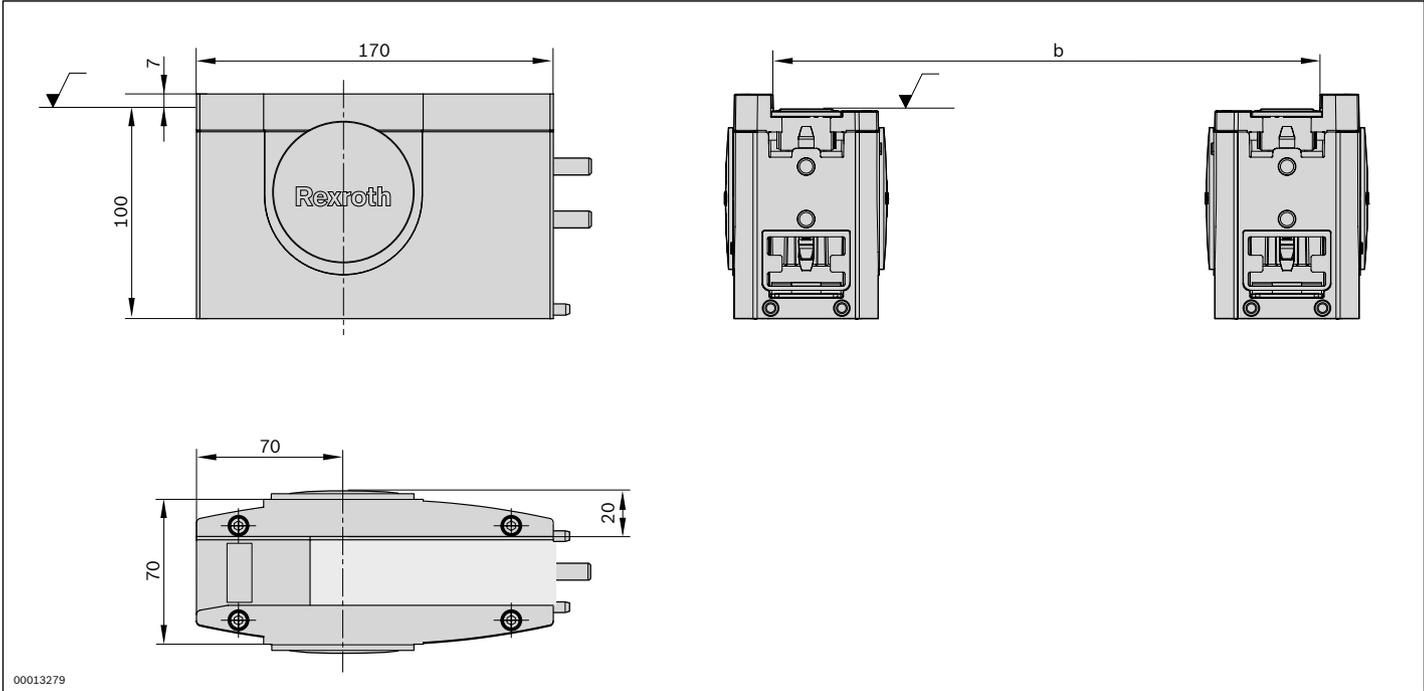
| | |
|------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842528807 |
|------------------|-------------------|

| | |
|------------------|-----|
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |

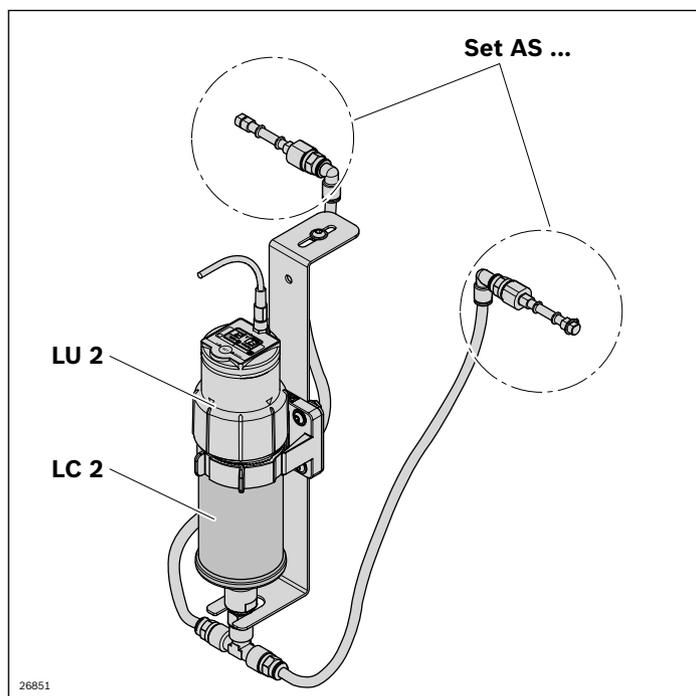
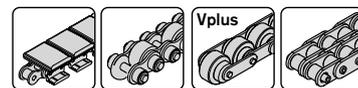
| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Indications supplémentaires | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l_{UM} mm 310 |

*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-179/3-181

Dimensions



Élément graisseur automatique LU 2



- ▶ Structure modulaire composée d'un élément graisseur automatique LU 2, d'un réservoir d'huile LC 2 et d'un set d'adaptation
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2 avec entraînement, raccordement jusqu'au poste d'entraînement et matériel de fixation
- ▶ Réservoir d'huile LC 2 avec Klüber Structovis GHD ; contenance : 0,25 l (à commander séparément)
- ▶ Sets d'adaptation spécifiques avec goupilles de graissage adaptées pour différents postes d'entraînement
- ▶ Réglage de la quantité de lubrifiant à libérer par dosage au niveau de l'élément graisseur automatique LU 2. La procédure de dosage est commandée par un API externe.
- ▶ Conçu pour la lubrification d'une section à bande ou d'une unité de section à la fois
- ▶ L'utilisation de l'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé pour les chaînes à plateformes

Augmentation de la durée de vie de l'installation grâce à la lubrification continue et sans entretien des chaînes à plateformes, à galets d'accumulation et duplex en fonctionnement. Empêche tout fonctionnement à sec.

Utilisable pour toutes les sections à bande et unités de section ; lubrification au poste d'entraînement. Réduction de la consommation d'huile grâce à un dosage exact et à une application précise sur les maillons de chaîne.

Accessoires

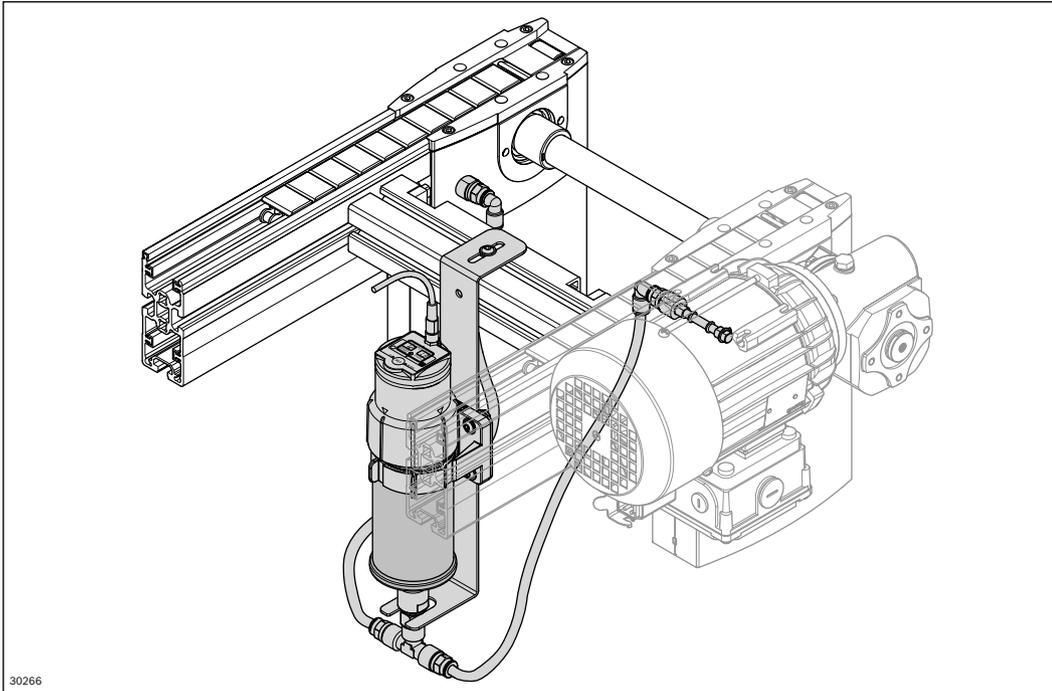
Accessoires nécessaires

- ▶ Réservoir d'huile LC 2, v. p. 3-151
- ▶ Set d'adaptation, v. p. 3-151

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Non monté ; matériel de fixation joint
- ▶ Réservoir d'huile LC 2 et set d'adaptation conformes à la commande



Informations de commande

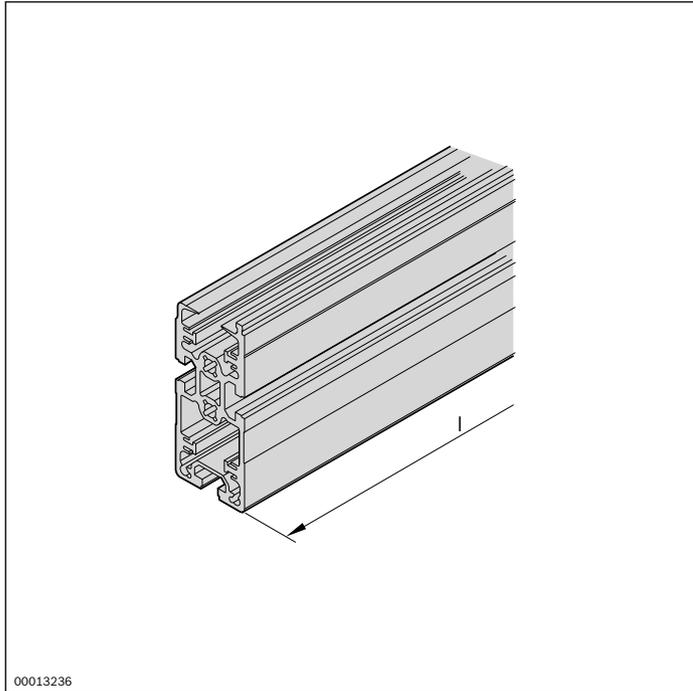
| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Élément graisseur automatique LU 2 | 1 | 3842543482 |
| Réservoir d'huile LC 2 | 4 | 3842543469 |

| Désignation du produit | | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|---|--------------------------|------------------|
| Set d'adaptation pour | AS 2/C-100 AS 2/C-250 BS 2/C | 1 | 3842543483 |
| Set d'adaptation pour | AS 2/C-400 AS 2/C-700 BS 2/C-H | 1 | 3842543484 |
| Set d'adaptation pour | AS 2/R-300 AS 2/R-700 BS 2/R | 1 | 3842543485 |
| Set d'adaptation pour | AS 2/R-1200 AS 2/R-2200 BS 2/R-H | 1 | 3842543486 |
| Set d'adaptation pour | AS 2/R-V-1200 AS 2/R-V-2200 BS 2/R-V-1200 | 1 | 3842543487 |
| Set d'adaptation pour | HQ 2/U-H | 1 | 3842548578 |

Données techniques

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|----|-----|
| Numéro d'article | 3842543482 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Température d'utilisation max. | T | °C | +40 |

Section, profilés de section



Pour des exigences particulières, les sections peuvent être configurées individuellement en ce qui concerne le choix des profilés de section, de glissement et de guidage.

Selon la gamme de charge du convoyeur, des profilés de glissement en acier inoxydable ou en plastique peuvent être insérés dans le profilé de section. L'utilisation de profilés de glissement en acier augmente la résistance à l'usure et aux températures. Ainsi, de nouveaux domaines d'application sont ouverts au TS 2plus .

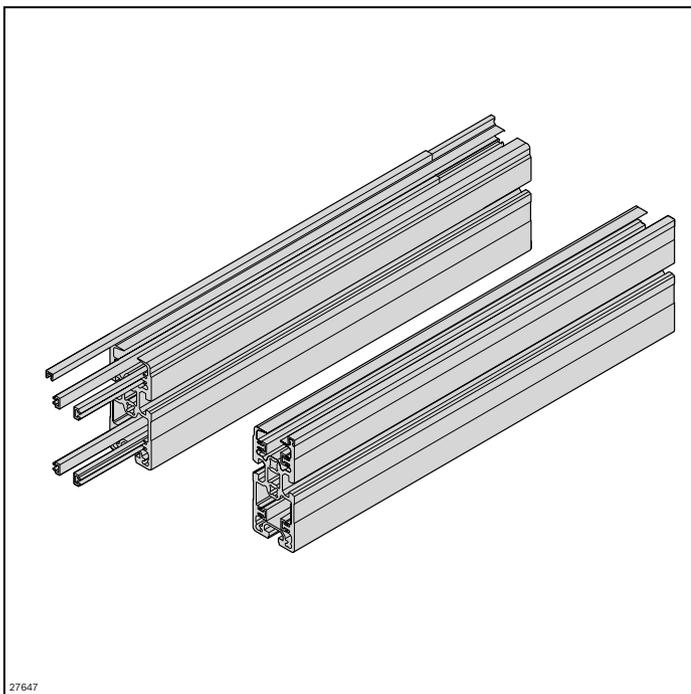
Les profilés SP 2/R-100 éprouvés conviennent avant tout pour les charges moyennes à grandes dans les schémas d'implantation des installations simples.

Spécialement pour les fortes sollicitations et appropriés pour les charges particulièrement élevées, ont été développés les nouveaux profilés de section robustes SP 2/R-H pour les chaînes à galets d'accumulation. En plus d'une section de profilés plus performante et des améliorations dans le détail (chemin de câbles intégré), le système est revalorisé par l'utilisation d'acier inoxydable comme profilé de guidage. Une plaque d'adaptation permet non seulement une jonction visuellement esthétique des profilés de section SP 2/R-H avec les postes de travail du TS 2plus, mais protège également les profilés de glissement (guidages coulissants) sûrement contre le glissement.

Section ST 2/R-100



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...
- ▶ Profilé de glissement en plastique GP 2
- ▶ Unité prémontée pour un montage rapide

La section sert au montage d'unités de section en association avec les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-212
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-211

Informations de livraison

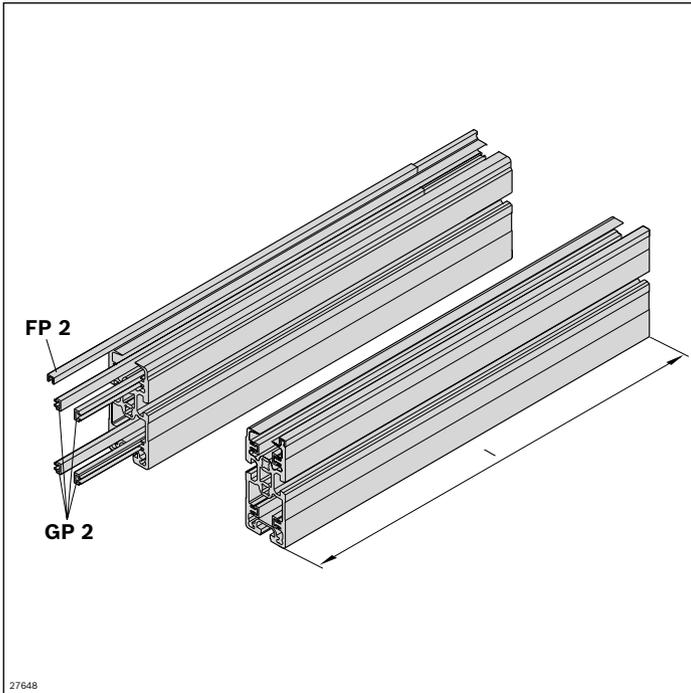
Fourniture

- ▶ 2x profilé de section SP 2/R avec profilés de guidage et de glissement montés

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

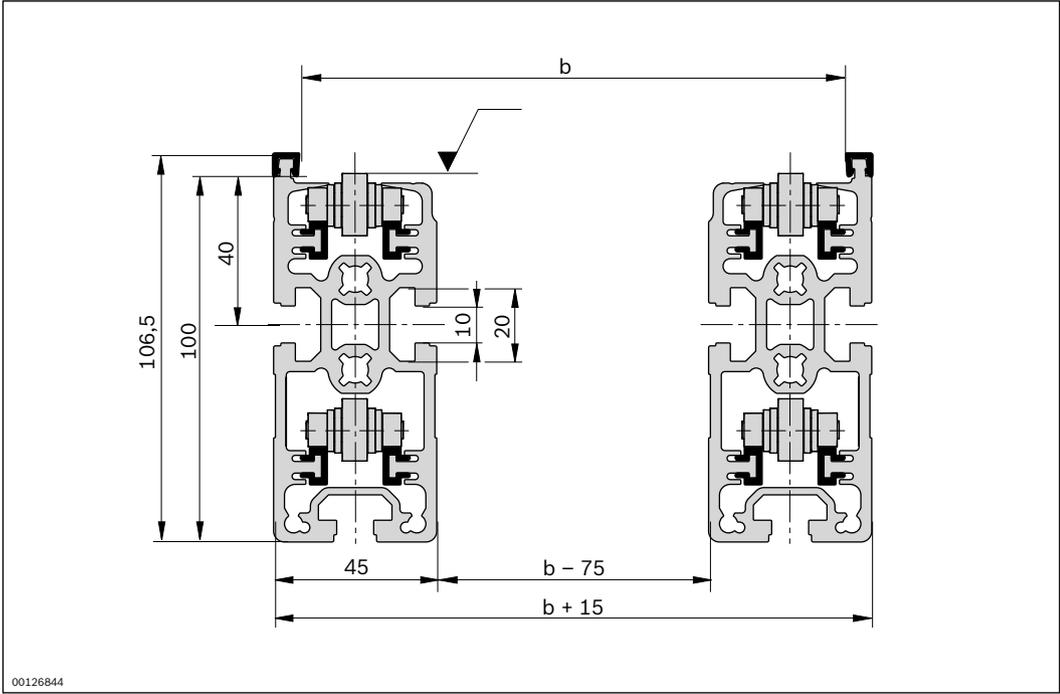


| | | |
|-------------------------|----------|-------------------|
| Numéro d'article | | 3842994889 |
| l (mm) | Longueur | 60 ... 6000 |

Données techniques

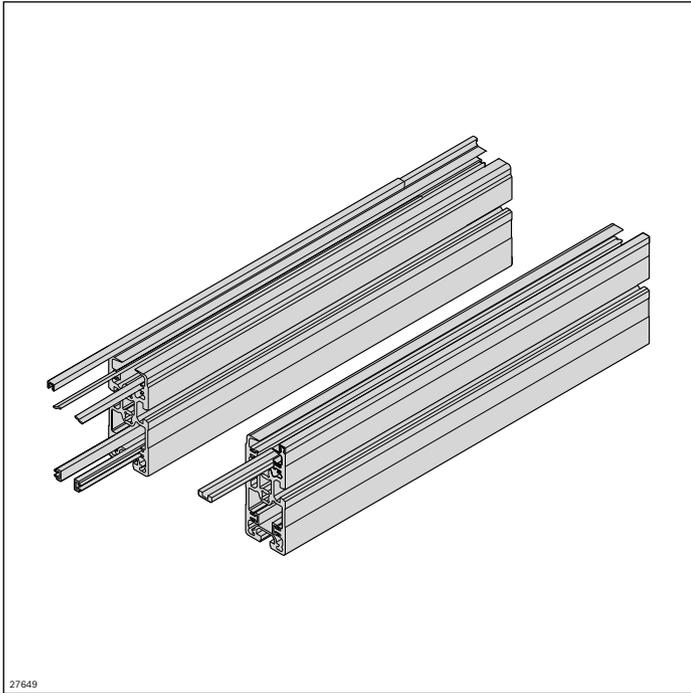
| | | | |
|--------------------------------|---|---|-------------|
| Numéro d'article | | 3842994889 | |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | Profilé de glissage : Polyamide Profilé de guidage : Polyamide Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé | |
| Température d'utilisation max. | T | °C | +40 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 60 ... 6000 |

Dimensions



00126844

Section ST 2/R-100 ST



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section avec des charges de section élevées
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...

La section sert au montage d'unités de section en association avec les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-212
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-211

Informations de livraison

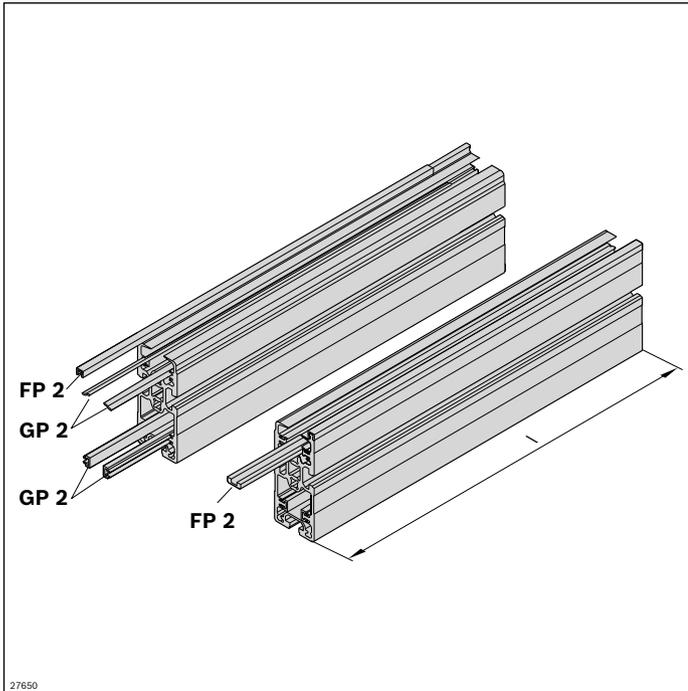
Fourniture

- ▶ 2x profilé de section SP 2/R avec profilés de guidage et de glissement montés

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

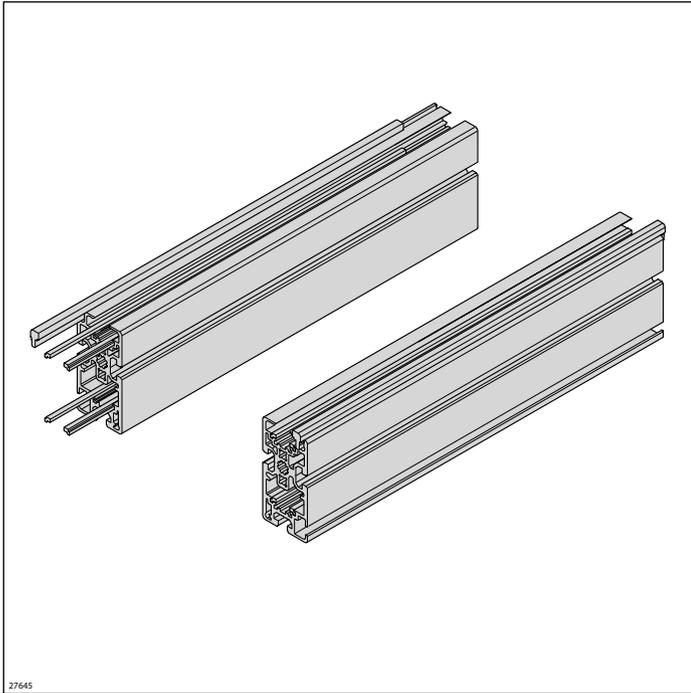


| | | | |
|-------------------------|-------------------|-------------|--|
| Numéro d'article | 3842994907 | | |
| l (mm) | Longueur | 60 ... 6000 | |

Données techniques

| | | | |
|--------------------------------|--|----|-------------|
| Numéro d'article | 3842994907 | | |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | Profilé de guidage supérieur : Acier Profilé de guidage inférieur : Polyamide Profilé de guidage : Polyamide Profilé de guidage de chaîne : Polyamide Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé | | |
| Température d'utilisation max. | T | °C | +40 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 60 ... 6000 |

Section ST 2/R-H



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...
- ▶ Profilé de section en construction particulièrement robuste pour des charges de section jusqu'à 30 % plus élevées
- ▶ Profilés de glissement en acier ou plastique GP 2 au choix

La section sert au montage d'unités de section fortement chargées en association avec les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Jeu de plaques d'adaptation ST 2/R-H, v. p. 3-166
Si GP = 0, plaques d'adaptation à chaque jonction de sections

Informations de livraison

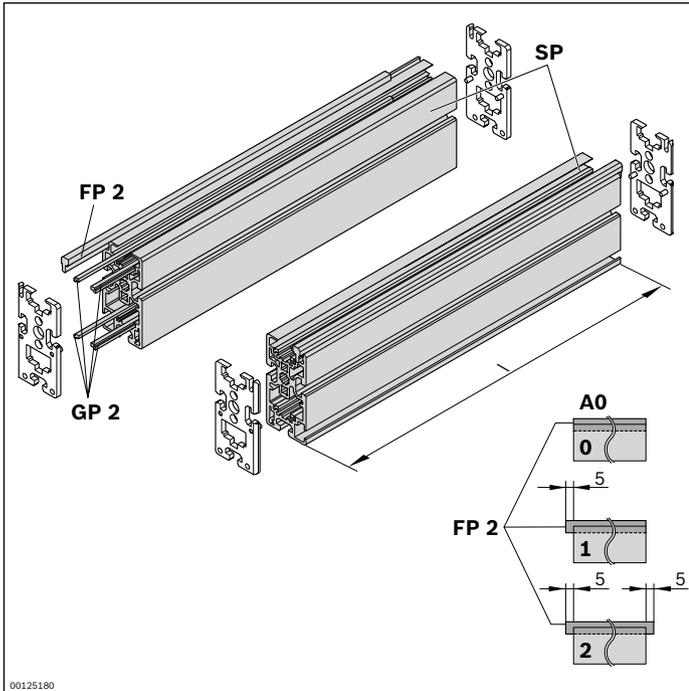
Fourniture

- ▶ 2x profilé de section SP 2/R-H avec profilés de guidage et de glissement montés

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/...-H, v. p. 6-2
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-212
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-211
- ▶ Couvre-joint pour chemin de câbles, v. p. 3-209

Informations de commande



00125180

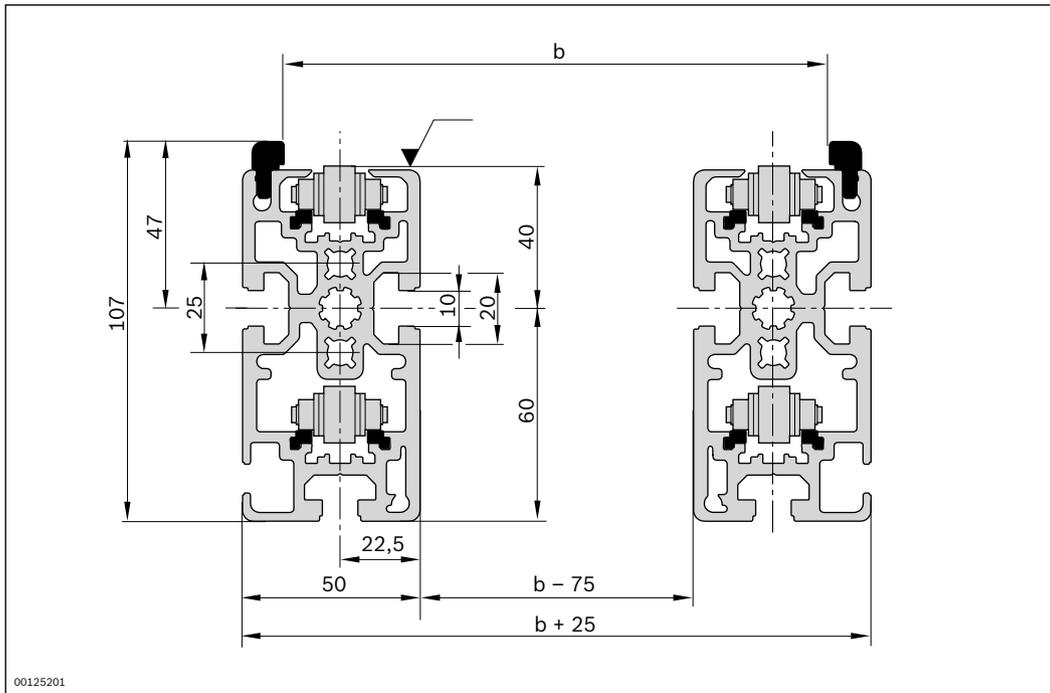
| | | |
|-------------------------|--|-------------------|
| Numéro d'article | | 3842994972 |
| I (mm) | Longueur | 200 ... 6000 |
| AO | Emplacement de montage 0; 1; 2 Profilé de glissement en plastique AO = 2 Profilé de glissement en acier AO = 0; 1; 2 | |
| GP | Profilé de glissement acier 0; 1 résistant à la corrosion (GP = 1) Plastique (GP = 0) | |

3

Données techniques

| | | |
|------------------------------|---|--|
| Numéro d'article | | 3842994972 |
| Caractéristiques | | |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Profilé de guidage : Acier ; résistant à la corrosion Profilé de glissement : Plastique ou acier ; résistant à la corrosion |
| Dimensions | | |
| Longueur | I | mm 200 ... 6000 |

Dimensions

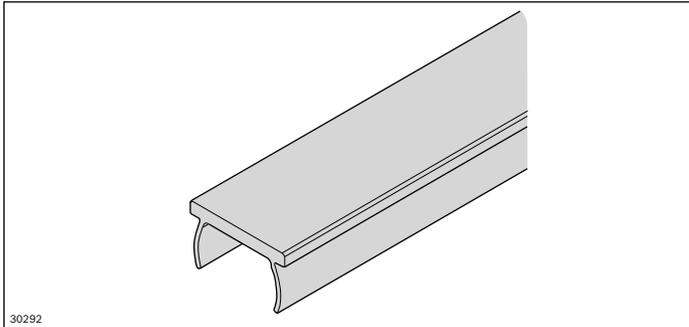


00125201

Couvre-joint pour chemin de câbles

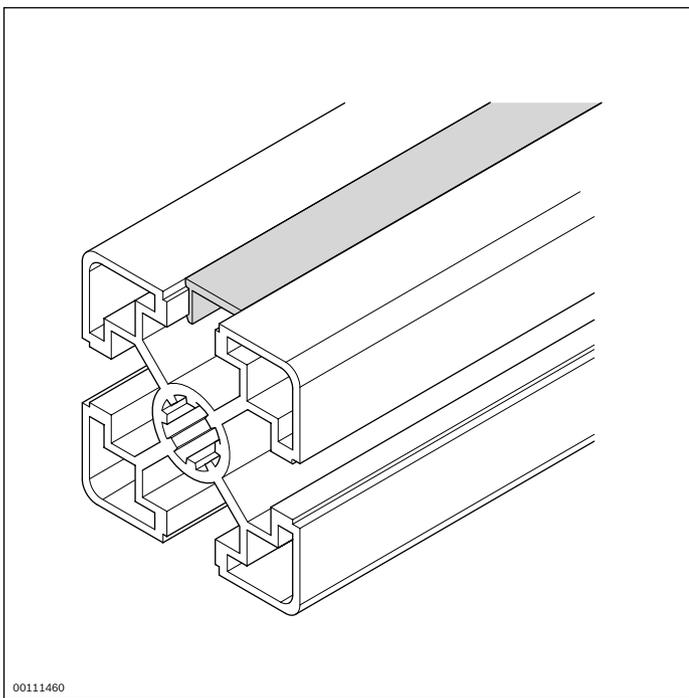


3



30292

- ▶ Pour protéger la rainure profilée de l'encrassement
- ▶ Pour la fixation de câbles
- ▶ Affleurant au profilé



00111460

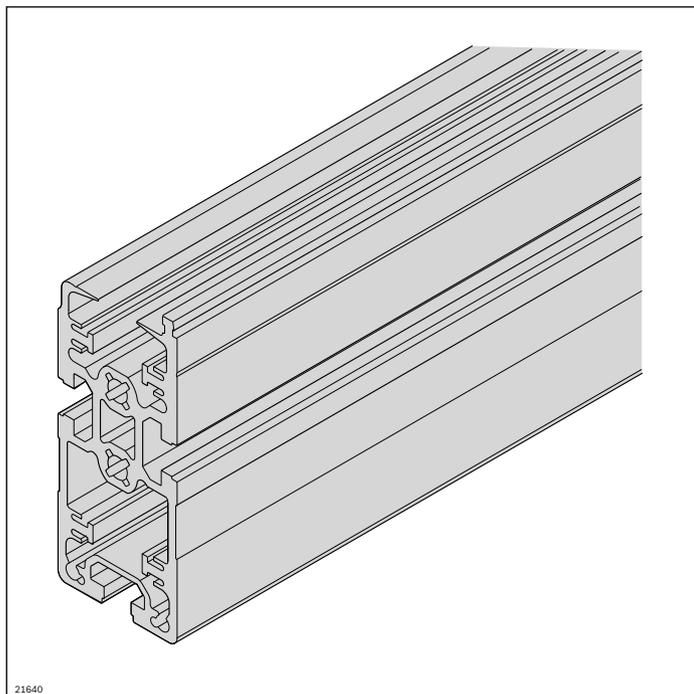
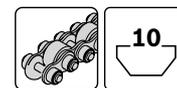
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Couvre-joint pour chemin de câbles | 10 | 3842523258 |

Données techniques

| | | |
|------------------------------|-----------------------------|------|
| Numéro d'article | 3842523258 | |
| Caractéristiques | | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé | |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm |
| | | 2000 |

Profilé de section SP 2/R-100



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-..., renvois UM 2/R-..., profilés de guidage FP 2 et profilés de glissement GP 2...
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé

Le profilé de section sert au montage d'unités de section avec le convoyeur chaîne à galets d'accumulation.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Jeu profilé de glissement et de guidage ST, v. p. 3-163

Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/R-100, 16 x 6070 mm | 6070 | 16 | 3842529931 |

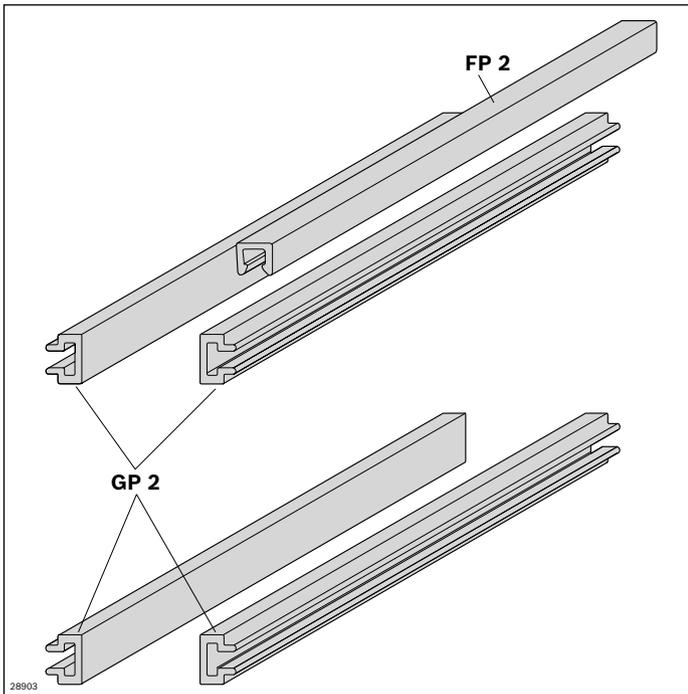
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842529931 | |
|------------------------------|-------|-----------------|-----------------------------|
| Charge | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 144,0 |
| | I_y | cm ⁴ | 40,1 |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 27,7 |
| | W_y | cm ³ | 17,8 |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium naturel ; anodisé |
| Masse | m | kg/m | 4,4 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 6070 |
| Surface de profilé | A | cm ² | 16,4 |

Jeu de profilé de guidage FP, profilé de glissement GP 2



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les profilés de section ST 2/R-..., les postes d'entraînement AS 2/R-... et les renvois UM 2/R-...
- ▶ Profilé de guidage FP 2 pour guidage latéral de la palette porte-pièces ; insertion dans le profilé de section SP 2/R-100
- ▶ Profilé de glissement GP 2 pour guidage de la chaîne à galets d'accumulation ; insertion dans le profilé de section SP2/R-100

Le profilé de guidage sert au guidage latéral de la palette porte-pièces. Le profilé de glissement sert au guidage de la chaîne à galets d'accumulation. Les deux profilés sont

insérés sur le profilé de section. Les boulons de blocage supplémentaires empêchent le mouvement longitudinal des profilés de glissement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Boulons de blocage, v. p. 3-90

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 16x profilé de guidage FP 2 (L = 6000 mm)
- ▶ 64x profilé de glissement GP 2 (L = 6000 mm)

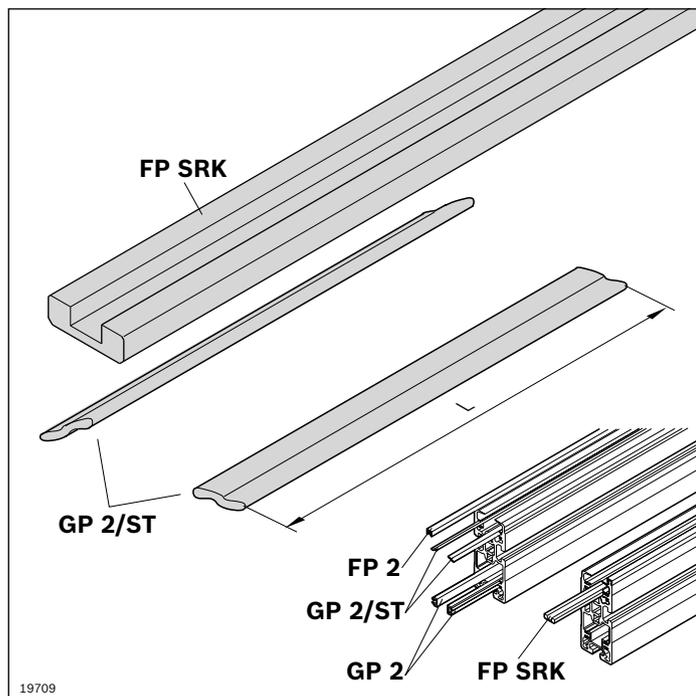
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Numéro d'article |
|--|--------|------------------|
| Jeu de profilé de guidage FP 2, profilé de glissement GP 2 | 6000 | 3842529933 |

Données techniques

| | | | |
|--------------------------------|---|---|------|
| Numéro d'article | | 3842529933 | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Informations sur le matériau | | Profilé de guidage : Plastique ; PA (antistatique) Profilé de glissement : Plastique ; PA (antistatique) | |
| Température d'utilisation max. | T | °C | +40 |
| Dimensions | | | |
| Longueur FP 2 | l | mm | 6000 |
| Longueur GP 2 | l | mm | 6000 |

Profilé de guidage FP SRK, profilé de glissement GP 2/ST



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les profilés de section ST 2/R..., les postes d'entraînement AS 2/R... et les renvois UM 2/R...
- ▶ Profilé de glissement GP 2/ST pour appui-support de la chaîne à galets d'accumulation ; en combinaison avec une chaîne à galets d'accumulation en acier, permet des charges admissibles plus élevées
- ▶ Profilé de guidage pour chaîne à galets d'accumulation, pour guidage latéral de la chaîne à galets d'accumulation en combinaison avec un profilé de glissement GP 2/ST

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de guidage FP 2, v. p. 3-163
- ▶ Profilé de glissement GP 2, v. p. 3-163

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 24x profilé de guidage FP SRK (L = 2000 mm)
- ▶ 32x profilé de glissement GP 2/ST (L = 3000 mm)

Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Numéro d'article |
|----------------------------------|--------|------------------|
| Jeu de profilé de guidage FP SRK | 2000 | 3842532676 |
| Profilé de glissement GP 2/ST | 3000 | |

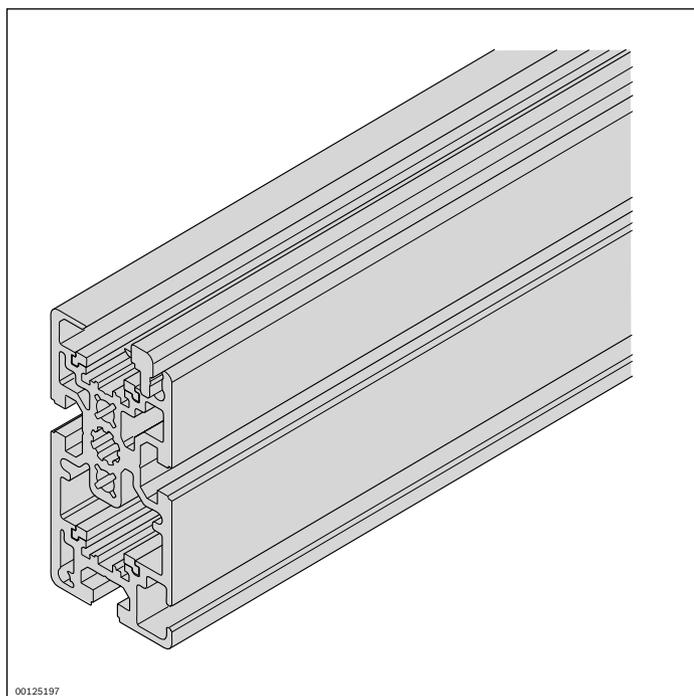
Données techniques

| | | | |
|------------------------------------|---|----|------|
| Numéro d'article | 3842532676 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Profilé de guidage, chaîne à galets d'accumulation : PE Profilé de glissement : Acier ; résistant à la corrosion | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur profilé de guidage FP SRK | l | mm | 2000 |
| Longueur GP 2/ST | l | mm | 3000 |

Profilé de section SP 2/R-H



3



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section fortement chargées d'une hauteur de montage de 100 mm
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-..., renvois UM 2/R-..., profilés de guidage FP 2/H-..., profilés de glissement GP 2/H... et profilés de section SP 2/R
- ▶ Rainures longitudinales pour un montage aisé
- ▶ Profilé en aluminium extrudé en construction particulièrement robuste
- ▶ Chemin de câbles intégré sur le pied du profilé

Le profilé de section sert au montage d'unités de section d'une hauteur de montage de 100 mm et avec les

convoyeurs chaîne à galets d'accumulation et profilé de guidage.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Couvre-joint pour chemin de câbles, v. p. 3-161
- ▶ Profilé de guidage FP 2/H-St, v. p. 3-168

- ▶ Profilé de glissement GP 2/H-St et GP 2/H-Kst, v. p. 3-169/3-170
- ▶ Jeu de plaques d'adaptation ST 2/R-H, v. p. 3-166

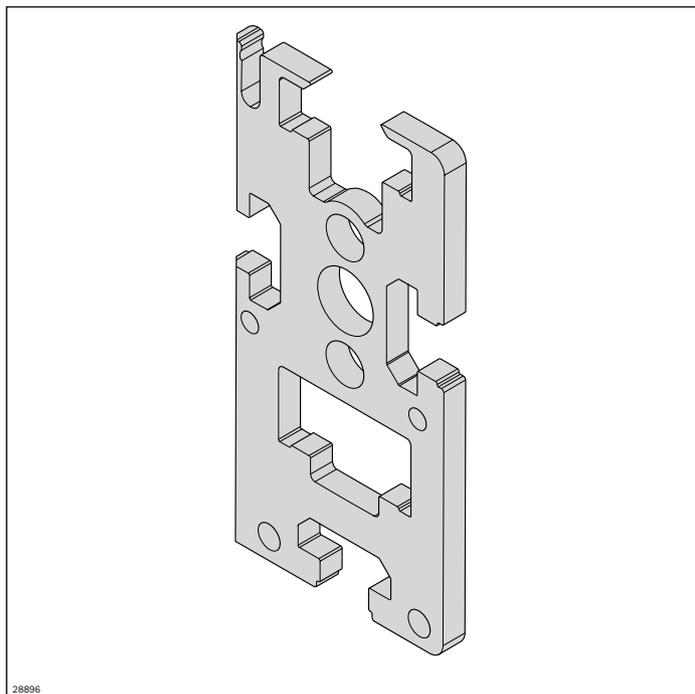
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de section SP 2/R-H, 12 x 6000 mm | 6000 | 12 | 3842536792 |

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842536792 | |
|------------------------------|-------|-----------------|---------------------|
| Charge | | | |
| Moment d'inertie | I_x | cm ⁴ | 155,6 |
| | I_y | cm ⁴ | 51,3 |
| Moment de résistance | W_x | cm ³ | 31,6 |
| | W_y | cm ³ | 19,8 |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | | Aluminium ; anodisé |
| Masse | m | kg/m | 5,2 |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 6000 |
| Surface de profilé | A | cm ² | 19,0 |

Jeu de plaques d'adaptation ST 2/R-H



- ▶ Fermeture frontale
- ▶ Pour la liaison de profilés de section SP 2/R-H et de postes d'entraînement AS 2/R-... ;
pour la liaison de profilés de section SP 2/R-H et de renvois UM 2/R-... ;
et entre les profilés de section en cas d'utilisation de profilés de glissement en plastique GP 2

Les plaques d'adaptation servent à la fermeture frontale et à la liaison de profilés de section et de postes d'entraînement, ou entre des profilés de section et des renvois.

Les plaques d'adaptation sont également utilisées entre des profilés de section en cas d'utilisation de profilés de glissement en plastique GP 2.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x plaque d'adaptation à gauche
- ▶ 2x plaque d'adaptation à droite

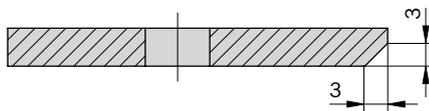
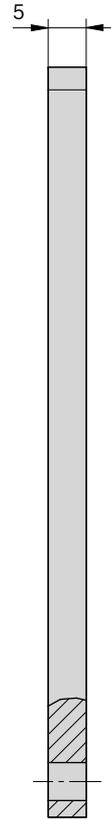
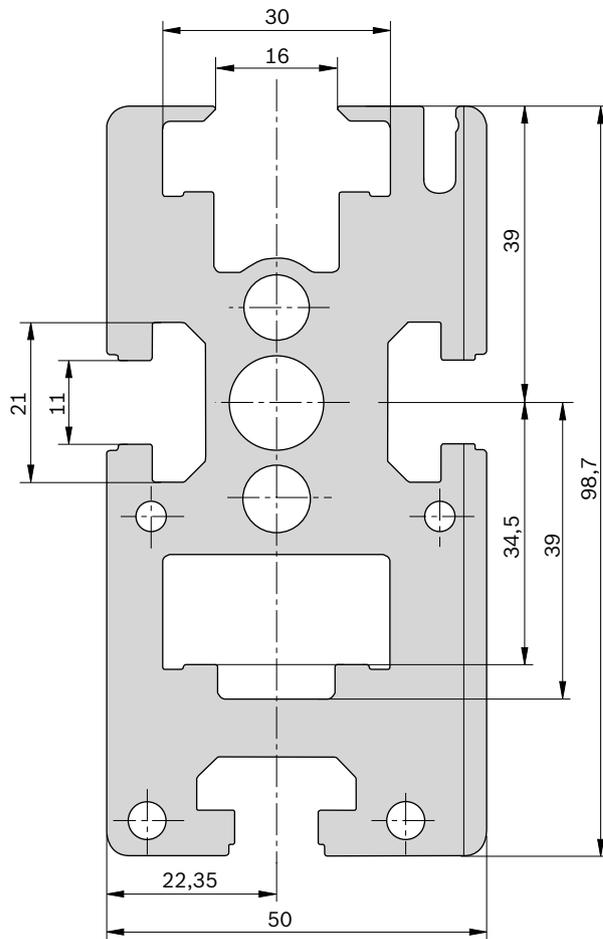
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Jeu de plaques d'adaptation ST 2/R-H | 4 | 3842536800 |

Données techniques

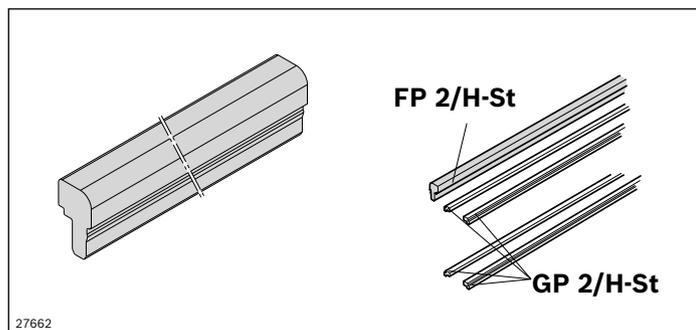
| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| Numéro d'article | 3842536800 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion |

Dimensions



27634

Profilé de guidage FP 2/H-St



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour le guidage latéral de la palette porte-pièces
- ▶ Pour l'insertion dans le profilé de section SP 2/C-H ou SP 2/R-H
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-..., renvois UM 2/R-... et profilés de section SP 2/R-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/C-H v. p. 3-99, ou SP 2/R-H, v. p. 3-165

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 24 barres (L = 3000 mm)

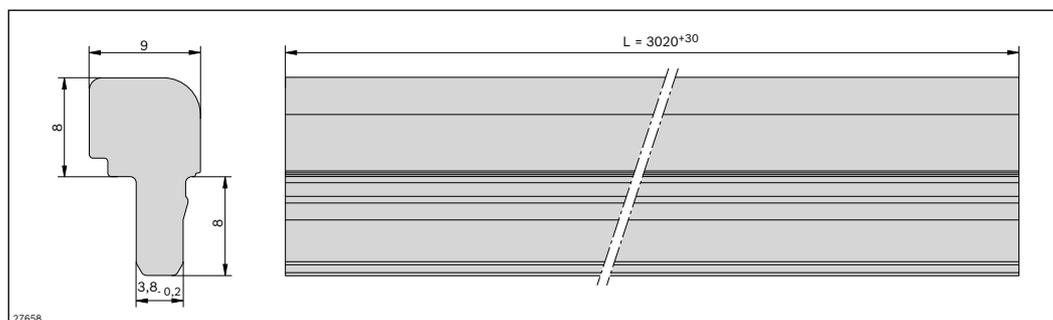
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de guidage FP 2/H-St | 3000 | 24 | 3842537890 |

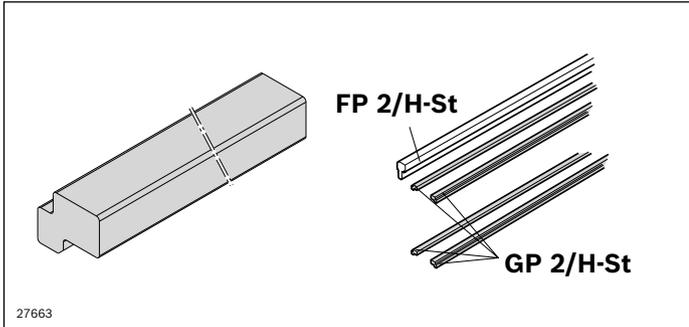
Données techniques

| | | | |
|------------------------------|----------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842537890 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 3000 |

Dimensions



Profilé de glissement GP 2/H-St



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour le guidage de la chaîne à plateformes ou de la chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Construction particulièrement robuste pour sections à charge extrêmement élevée, grâce à l'utilisation d'acier résistant à la corrosion
- ▶ Pour l'insertion dans le profilé de section SP 2/C-H ou SP 2/R-H
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-..., renvois UM 2/R-... et profilés de section SP 2/R-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/C-H v. p. 3-99, ou SP 2/R-H, v. p. 3-165

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 48 barres (L = 3000 mm)

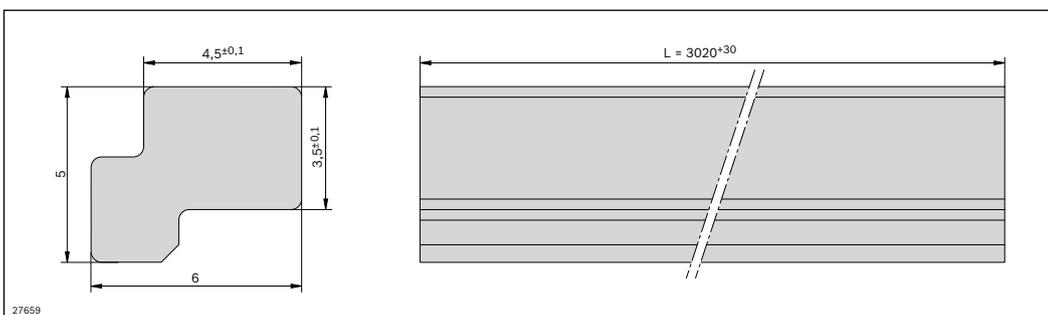
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---------------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de glissement GP 2/H-St | 3000 | 48 | 3842537888 |

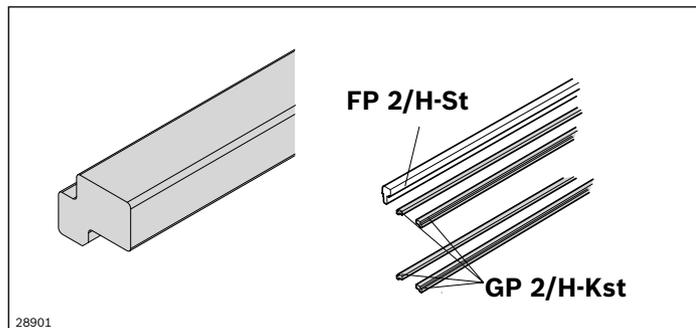
Données techniques

| | | | |
|------------------------------|----------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842537888 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 3000 |

Dimensions



Profilé de glissement GP 2/H-Kst



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour le guidage de la chaîne à plateformes ou de la chaîne à galets d'accumulation
- ▶ Pour l'insertion dans le profilé de section SP 2/C-H ou SP 2/R-H
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-..., renvois UM 2/R-... et profilés de section SP 2/R-...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/C-H v. p. 3-99, ou SP 2/R-H, v. p. 3-165

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 48 barres (L = 3000 mm)

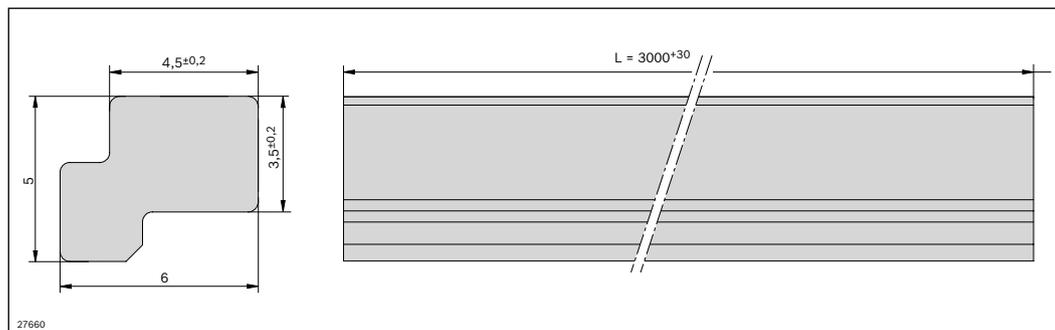
Informations de commande

| Désignation du produit | l (mm) | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|----------------------------------|--------|--------------------------|------------------|
| Profilé de glissement GP 2/H-Kst | 3000 | 48 | 3842537889 |

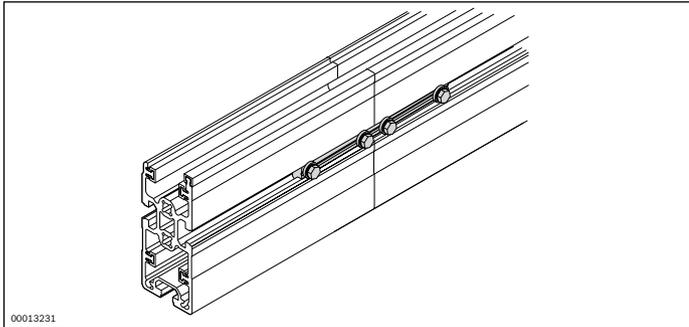
Données techniques

| | | | |
|------------------------------|-------------------------------|----|------|
| Numéro d'article | 3842537889 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Plastique ; PA (antistatique) | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 3000 |

Dimensions



Jonction de profilés



- ▶ Pour la liaison sur face avant de deux profilés SP 2/...
Deux jonctions de profilés sont nécessaires par jonction
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-..., renvois UM 2/R-... et profilés de section SP 2/R-...

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Jonction de profilés, vis

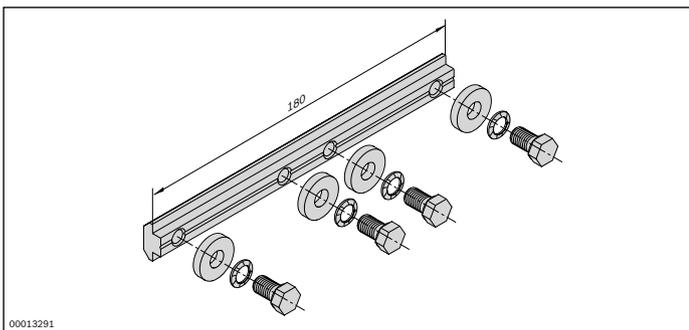
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Jonction de profilés | 3842528746 |

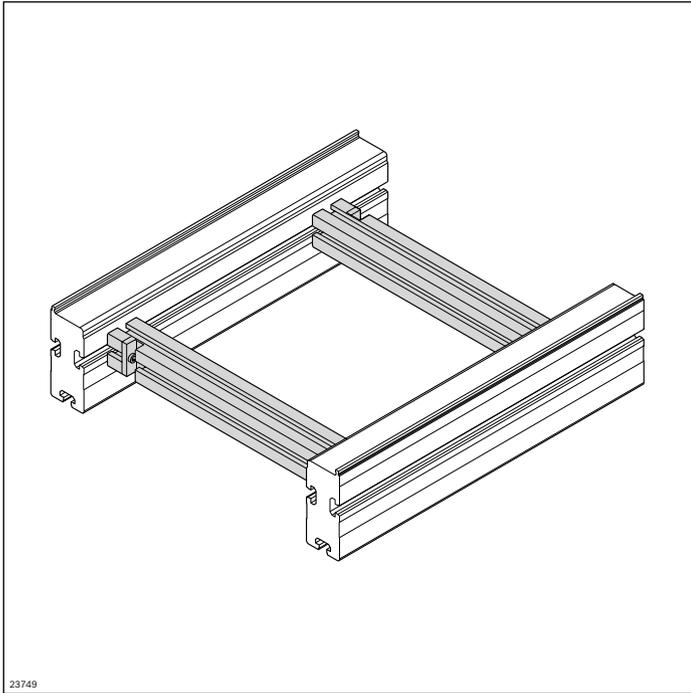
Données techniques

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842528746 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Combinable avec tous les profilés de section SP 2/....

Les liaisons transversales servent à relier les profilés de section.

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

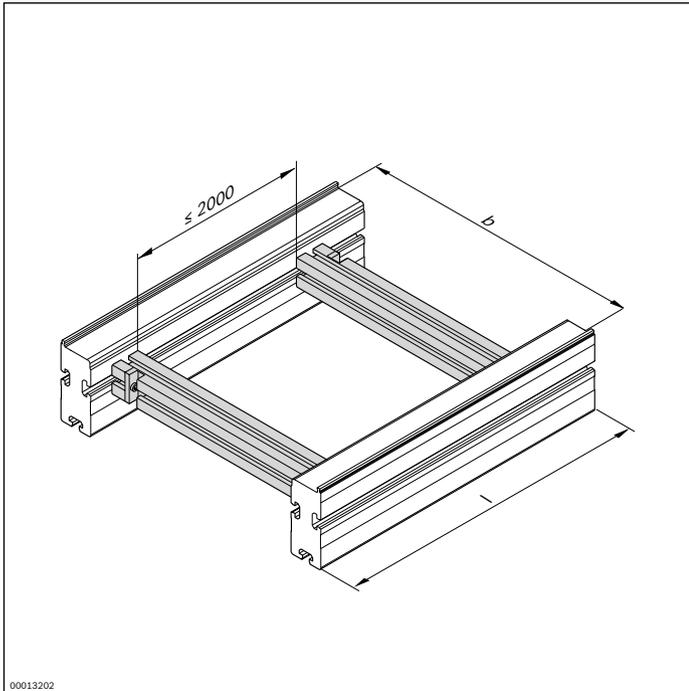
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étaisage 45x60, traité
- ▶ 2x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



| | | |
|-------------------------|--|---|
| Numéro d'article | 3842994635 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

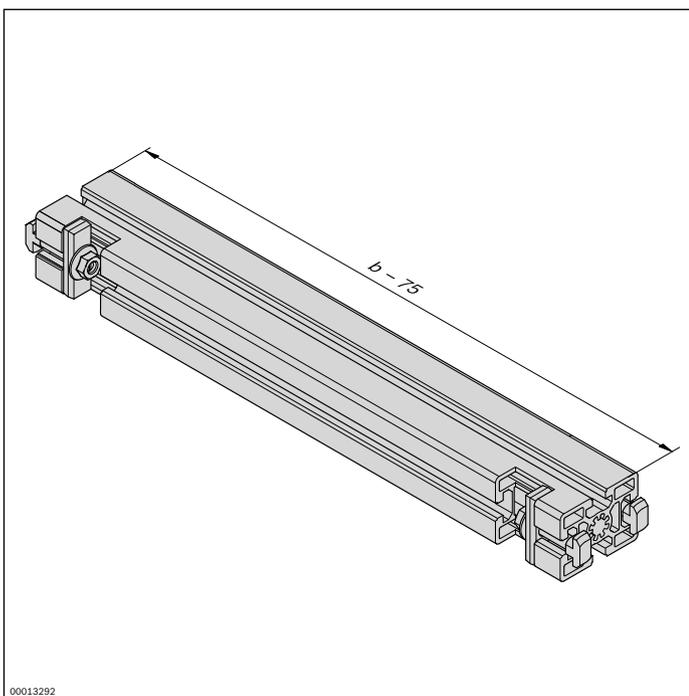
¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

3

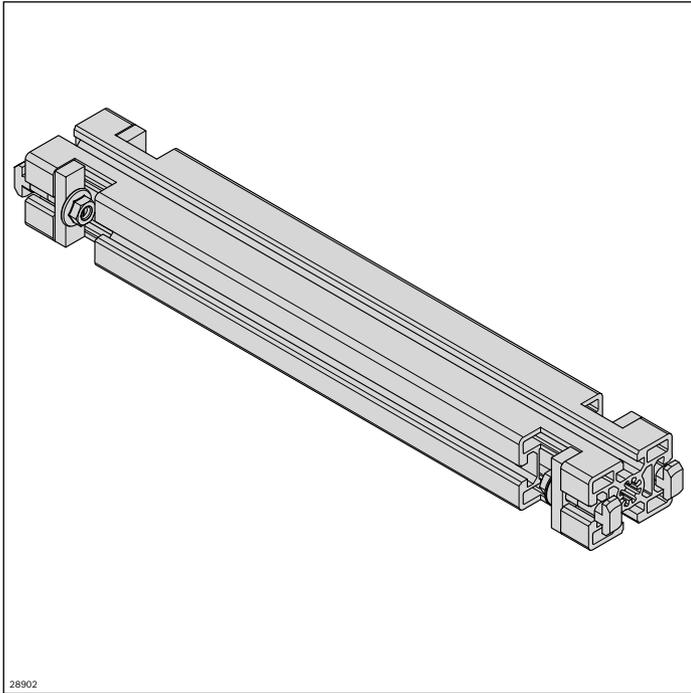
Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842994635 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2-H



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section fortement chargées
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Combinable avec tous les profilés de section SP 2/...

Les liaisons transversales QV 2-H conviennent en particulier pour la jonction de profilés de section dans des installations fortement chargées.

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

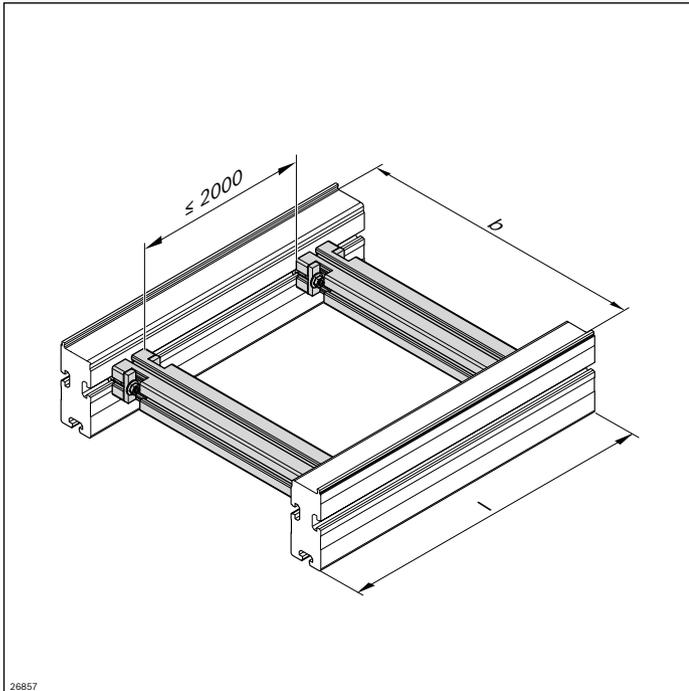
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étayage 45x60, traité
- ▶ 4x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842993052 |
|------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

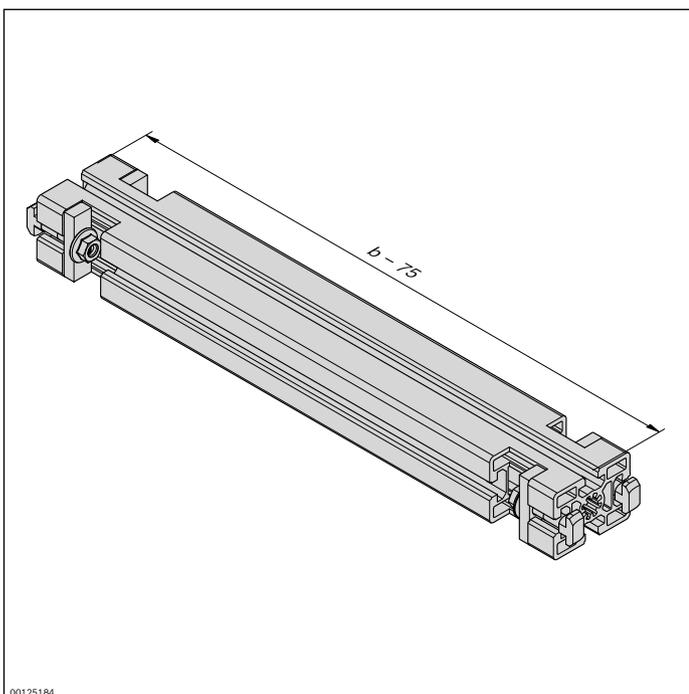
¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

3

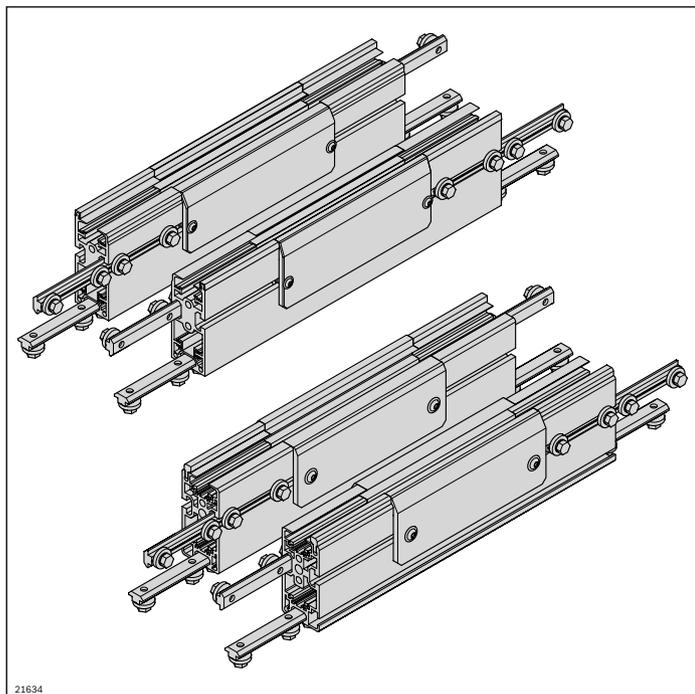
Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842993052 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

Dimensions



Section de maintenance ST 2/R...-W



- ▶ Pour l'utilisation de travaux de maintenance (montage, démontage ou lubrification)
- ▶ Deux couvercles latéraux amovibles chacun
- ▶ Adapté pour les chaînes à galets d'accumulation
- ▶ ST 2/R-W adapté pour les profilés de sections ST 2/R...
- ▶ ST 2/R-H-W adapté pour les profilés de sections ST 2/R-H

La section de maintenance est un élément de section avec caches amovibles. Elle sert à la maintenance (montage,

démontage, lubrification) du convoyeur chaîne à galets d'accumulation.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x éléments de section de maintenance composés de profilés de section ST 2/R-100, profilés de guidage FP 2/R et profilés de glissement GP 2/R
- ▶ 4x couvercle latéral
- ▶ 8x jonction de profilés
- ▶ Matériel de fixation inclus

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------|
| Section de maintenance ST 2/R-W | 2 | 3842532778 |
| Section de maintenance ST 2/R-H-W | 2 | 3842537319 |

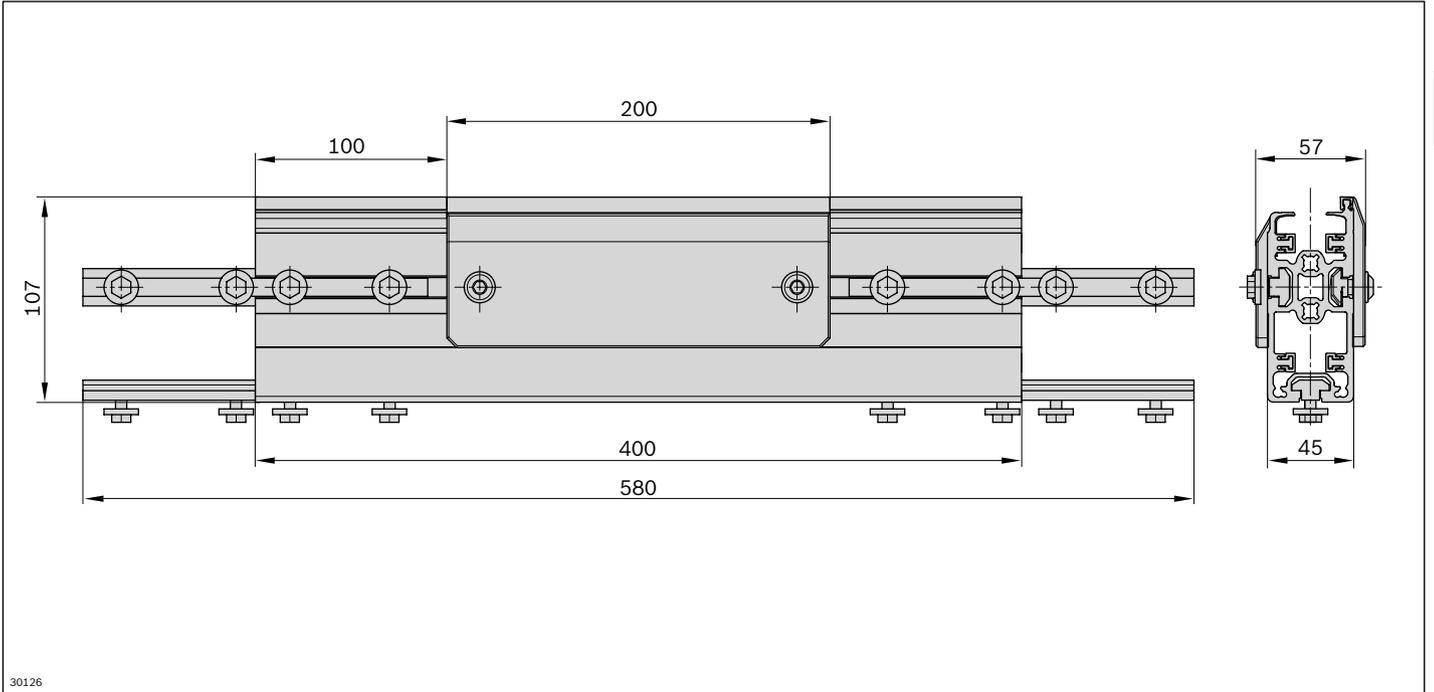
Données techniques

| Numéro d'article | 3842532778 | 3842537319 |
|------------------------------|--|--|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |
| Informations sur le matériau | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Couvercle latéral : Polyéthylène | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Couvercle latéral : Polyéthylène |

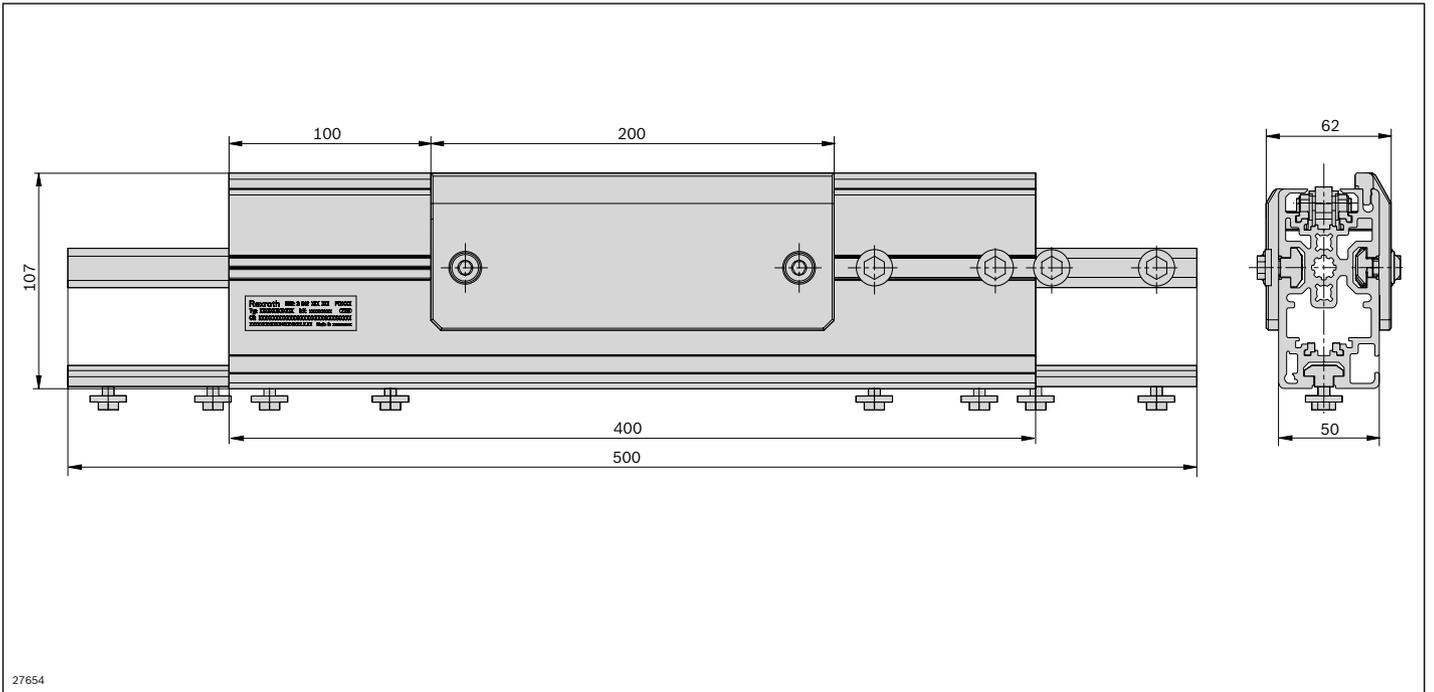
| Dimensions | | |
|------------|---|-----|
| Longueur | l | mm |
| | | 400 |
| | | 400 |

Dimensions

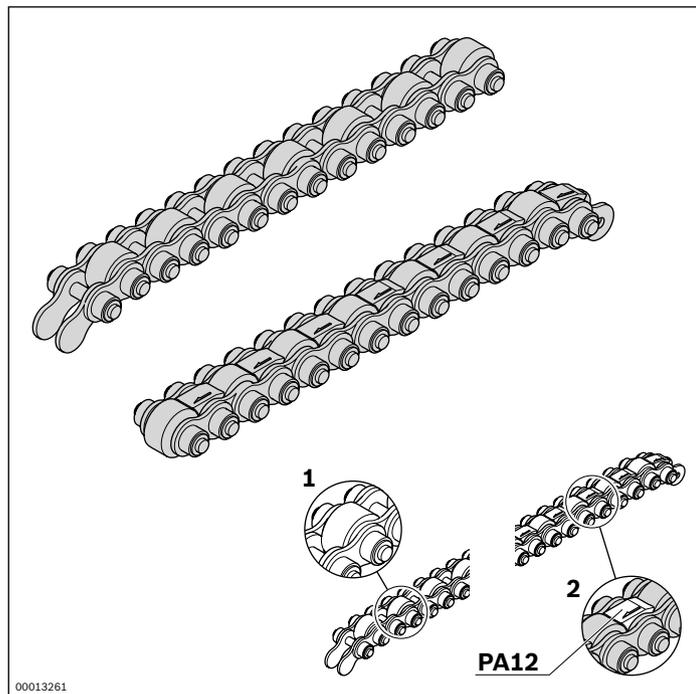
Section de maintenance ST 2/R-W



Section de maintenance ST 2/R-H-W



Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation PA



- ▶ Convoyeur pour les palettes porte-pièces
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les unités de section ST 2/R et ST 2/R-H
- ▶ Livraison en unités de 12000 mm. Des longueurs $l > 12000$ mm peuvent être réalisées en reliant plusieurs chaînes à galets d'accumulation à l'aide d'un maillon raccord
- ▶ Chaînes disponibles avec protection pour des éléments petits (= des pièces de remplissage dans la chaîne à galets d'accumulation empêchent le coincement du petit matériel)

Remarque : Le fonctionnement réversible n'est pas autorisé avec la protection pour des éléments petits.

- 1 Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation PA
 2 Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation PA et protection pour des éléments petits

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Unité de 12000 mm avec 1 maillon raccord

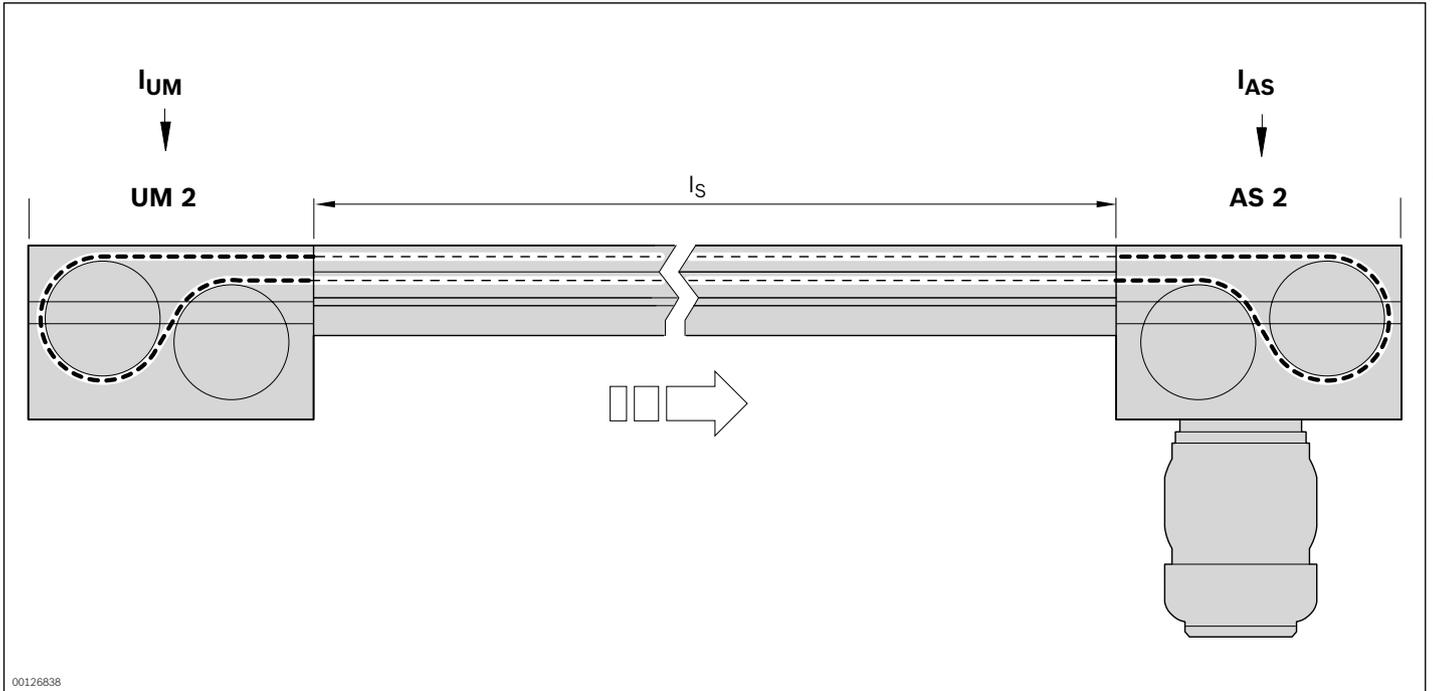
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation PA | 3842523918 |
| Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation PA et protection pour des éléments petits | 3842536268 |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842523918 | 3842536268 |
|------------------------------|-------------------------------|--|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |
| Informations sur le matériau | Galets d'accumulation : PA 12 | Galets d'accumulation : PA 12 Protection pour des éléments petits : PA 12 |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm |
| | 12000 | 12000 |

Dimensions



00126838

La longueur de chaîne nécessaire est déterminée à l'aide de la formule suivante.

$$l_R = 2 \times l_S + l_{AS} + l_{UM}$$

Longueur du convoyeur pour chaînes à galets d'accumulation

- $l_{UM\ 2/C-170} = 310\text{ mm}$
- $l_{UM\ 2/C-60} = 150\text{ mm}$
- $l_{AS} = 625\text{ mm}$

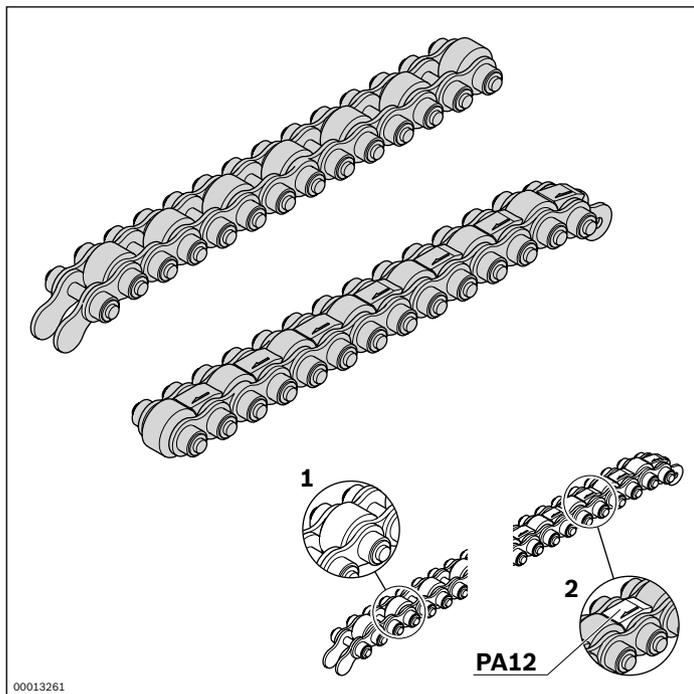
l_R = Longueur de la chaîne à galets d'accumulation

l_S = Longueur du profilé de section

l_{AS} = Longueur du convoyeur au poste d'entraînement

l_{UM} = Longueur du convoyeur au renvoi

Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation en acier



- ▶ Convoyeur pour les palettes porte-pièces
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les unités de section ST 2/R et ST 2/R-H
- ▶ Livraison en unités de 12000 mm. Des longueurs $l > 12000$ mm peuvent être réalisées en reliant plusieurs chaînes à galets d'accumulation à l'aide d'un maillon raccord.
- ▶ Chaînes disponibles avec protection pour des éléments petits (= des pièces de remplissage dans la chaîne à galets d'accumulation empêchent le coincement du petit matériel)

Remarque : Le fonctionnement réversible n'est pas autorisé avec la protection pour des éléments petits.

- 1 Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation en acier
 2 Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Unité de 12000 mm avec 1 maillon raccord

Informations de commande

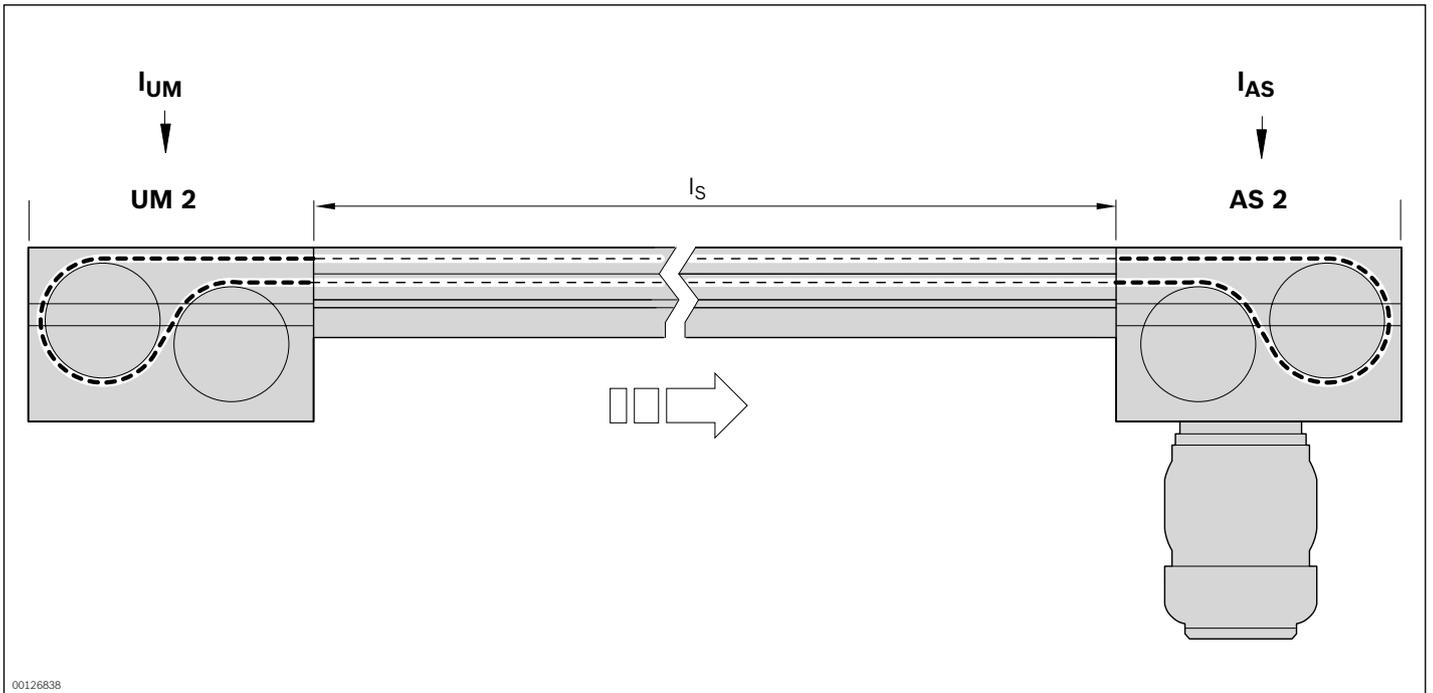
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--|------------------|
| Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation en acier | 3842530864 |
| Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits | 3842536270 |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842530864 | 3842536270 |
|------------------------------|-------------------------------|---|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |
| Informations sur le matériau | Galets d'accumulation : Acier | Galets d'accumulation : Acier Protection pour des éléments petits : PA 12 (antistatique) |

| Dimensions | | |
|------------|-------|-------|
| Longueur | l | mm |
| | | |
| | 12000 | 12000 |

Dimensions



00126838

La longueur de chaîne nécessaire est déterminée à l'aide de la formule suivante.

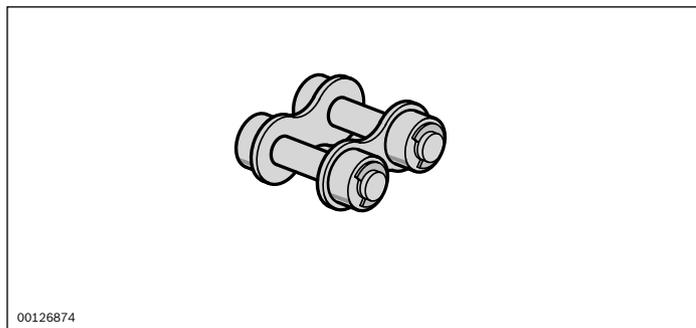
$$l_R = 2 \times l_S + l_{AS} + l_{UM}$$

Longueur du convoyeur pour chaînes à galets d'accumulation

- $l_{UM\ 2/C-170} = 310\text{ mm}$
- $l_{UM\ 2/C-60} = 150\text{ mm}$
- $l_{AS} = 625\text{ mm}$

- l_R = Longueur de la chaîne à galets d'accumulation
- l_S = Longueur du profilé de section
- l_{AS} = Longueur du convoyeur au poste d'entraînement
- l_{UM} = Longueur du convoyeur au renvoi

Maillon raccord pour chaîne à galets d'accumulation



- ▶ Pour fermer la chaîne à galets d'accumulation après l'insertion dans l'élément de la section de transport
- ▶ Adapté à toutes les chaînes à galets d'accumulation, à l'exception de la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Maillon raccord pour chaîne à galets d'accumulation | 3842530417 |

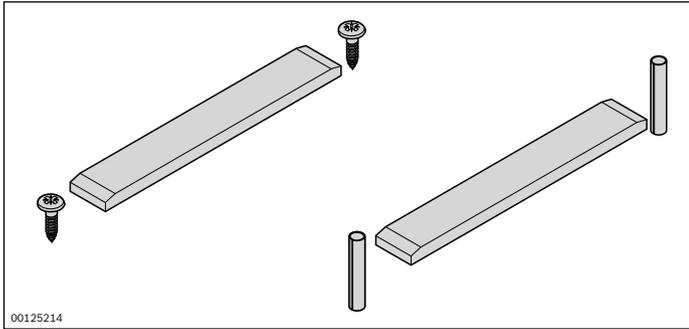
Données techniques

| | |
|------------------------------|---|
| Numéro d'article | 3842530417 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Galets d'accumulation : Acier Protection pour des éléments petits : PA 12 (antistatique) |

Élément d'accélération



3



- ▶ Il permet un transport accéléré d'une palette porte-pièce après un séparateur
- ▶ L'élément d'accélération est monté en association avec le convoyeur chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier
- ▶ Fonctionnement à accumulation non autorisé
- ▶ Montage dans les sections après le séparateur
- ▶ Adapté pour un montage ultérieur

Les rouleaux d'appui des éléments de chaîne sont soulevés, roulent entraînés par friction entre l'élément d'accélération et la palette porte-pièces et obtiennent une vitesse

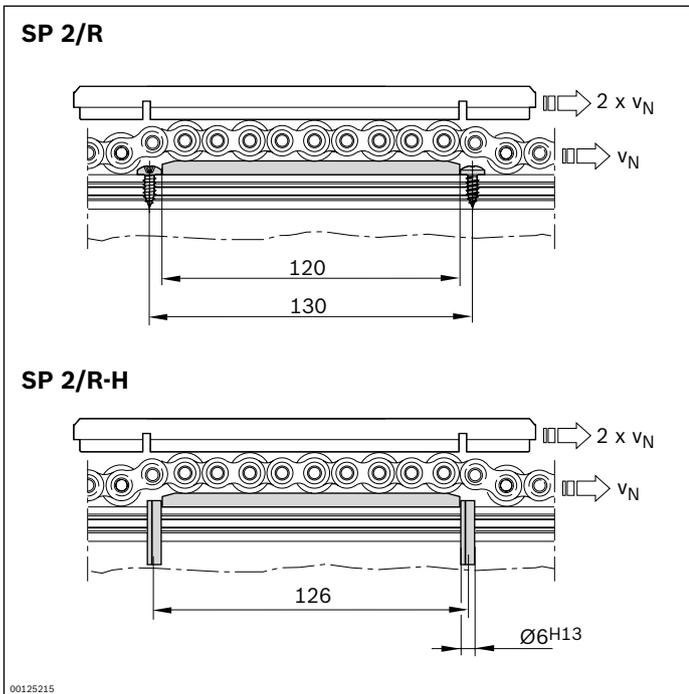
circonférentielle $v_U = 2 \times v_N$. L'effet peut être limité à des environnements huileux.

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande



| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|-------------------------------|--------------------------|------------------|
| Élément d'accélération SP 2/R | 2 | 3842536382 |

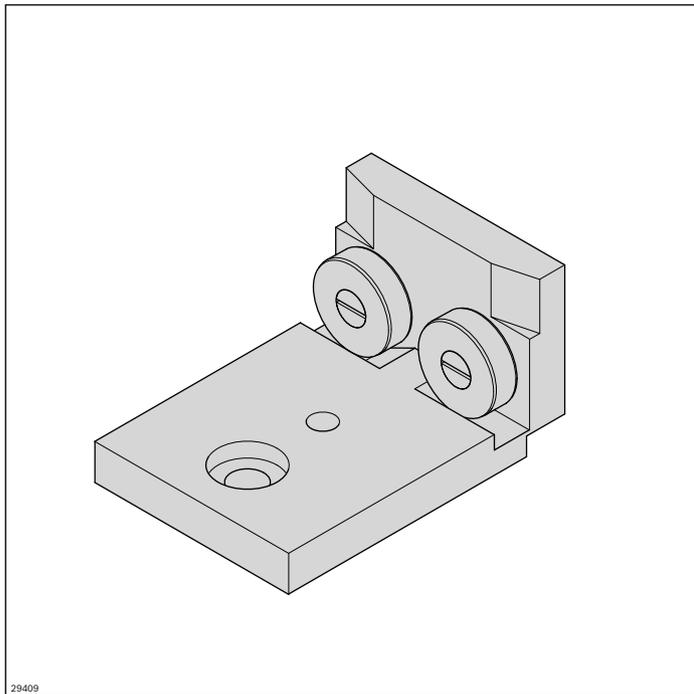
| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Élément d'accélération SP 2/R-H | 2 | 3842537615 ¹⁾ |

¹⁾ Utilisation avec WT 2/F seulement sur demande

Données techniques

| Numéro d'article | 3842536382 | 3842537615 |
|------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |
| Informations sur le matériau | PE ; résistant à l'usure | PE ; résistant à l'usure |

Transrouleur à roulettes RB 2



- ▶ Section à rouleaux montée pour le montage sur AS 2/B... ou UM 2/B
- ▶ Supports de palettes porte-pièces supplémentaires sur les transitions sur face de AS 2/B... sur UM 2/B ou de AS 2/B... ou UM 2/B sur l'unité de levée transversale
- ▶ 1 jeu est nécessaire par AS 2/B... ou UM 2/B
- ▶ Nécessaire pour les longueurs de palettes porte-pièces de 160 mm ; recommandé pour les longueurs plus importantes
- ▶ Sans entraînement
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Informations de livraison

État à la livraison

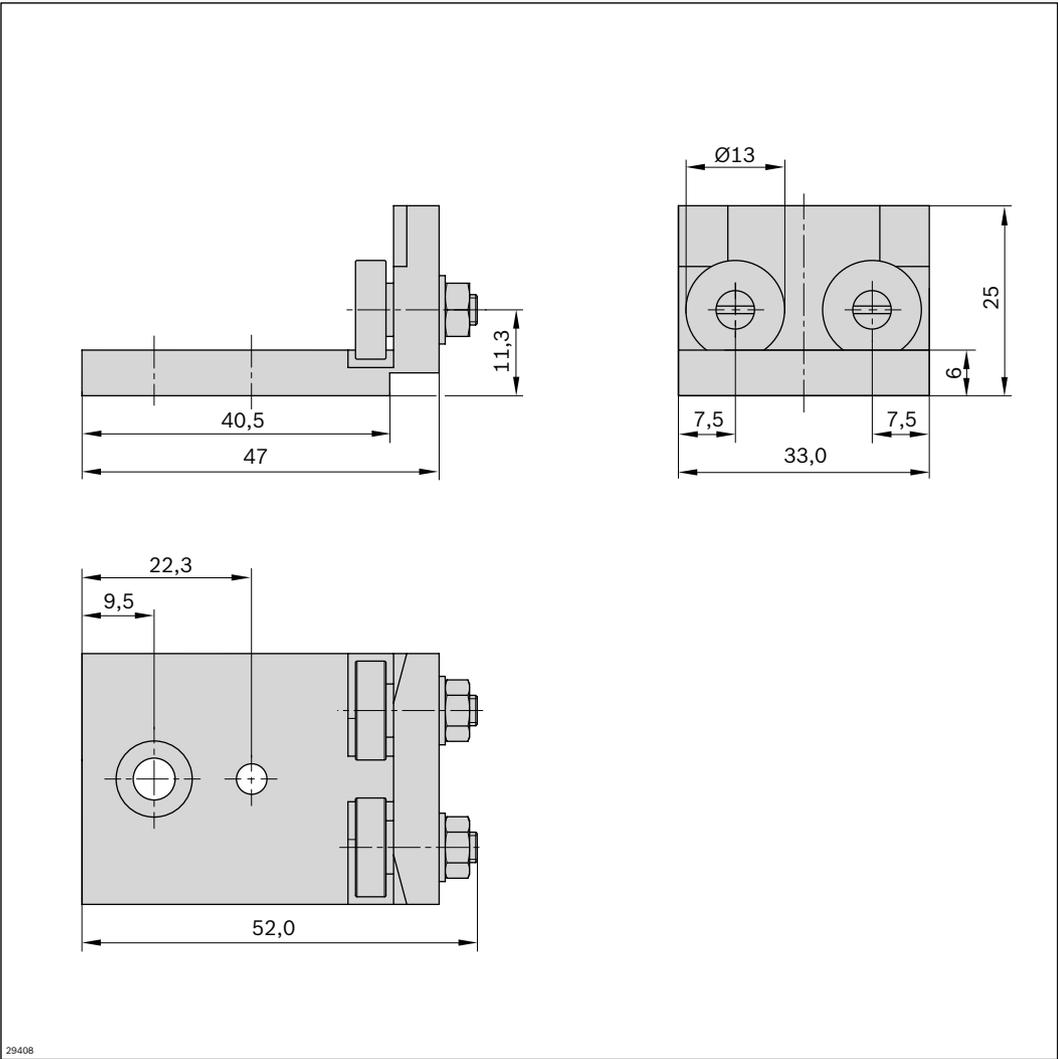
- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|-------------------------------|--------------------------|------------------|
| Transrouleur à roulettes RB 2 | 2 | 3842549774 |

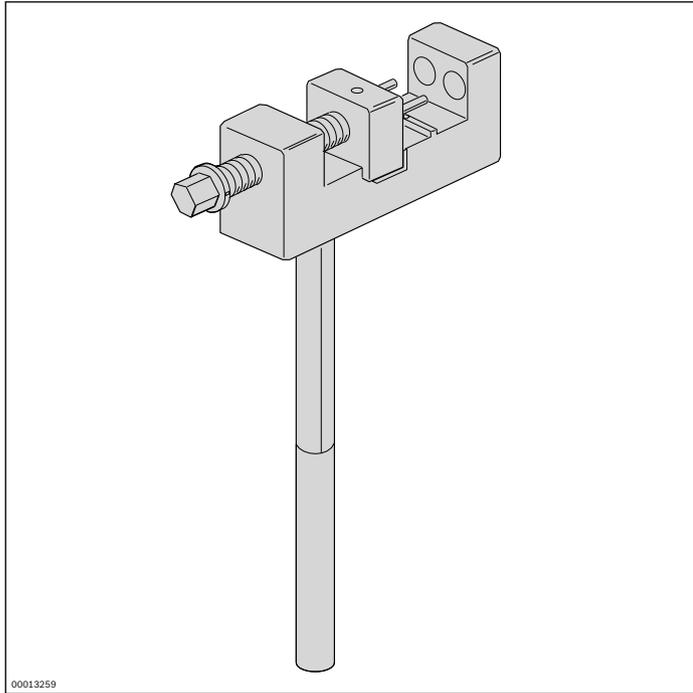
Données techniques

| | |
|------------------------------|--|
| Numéro d'article | 3842549774 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Transrouleur : Aluminium Rouleaux : Acier |



29408

Outil de démontage pour chaîne à galets d'accumulation



- ▶ Facilite l'ouverture et le démontage de la chaîne à galets d'accumulation
- ▶ En tournant le mandrin de filetage pour le fermer, un rivet de chaîne est expulsé sur le côté et la chaîne peut être enlevée

Le mandrin de filetage est prévu avec une prise hexagonale pour une clé pour vis hexagonale SW13 comme bras de

levier. Des rainures sont prévues pour un positionnement exact des éléments de chaîne.

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--|------------------|
| Outil de démontage pour chaîne à galets d'accumulation | 8981010511 |

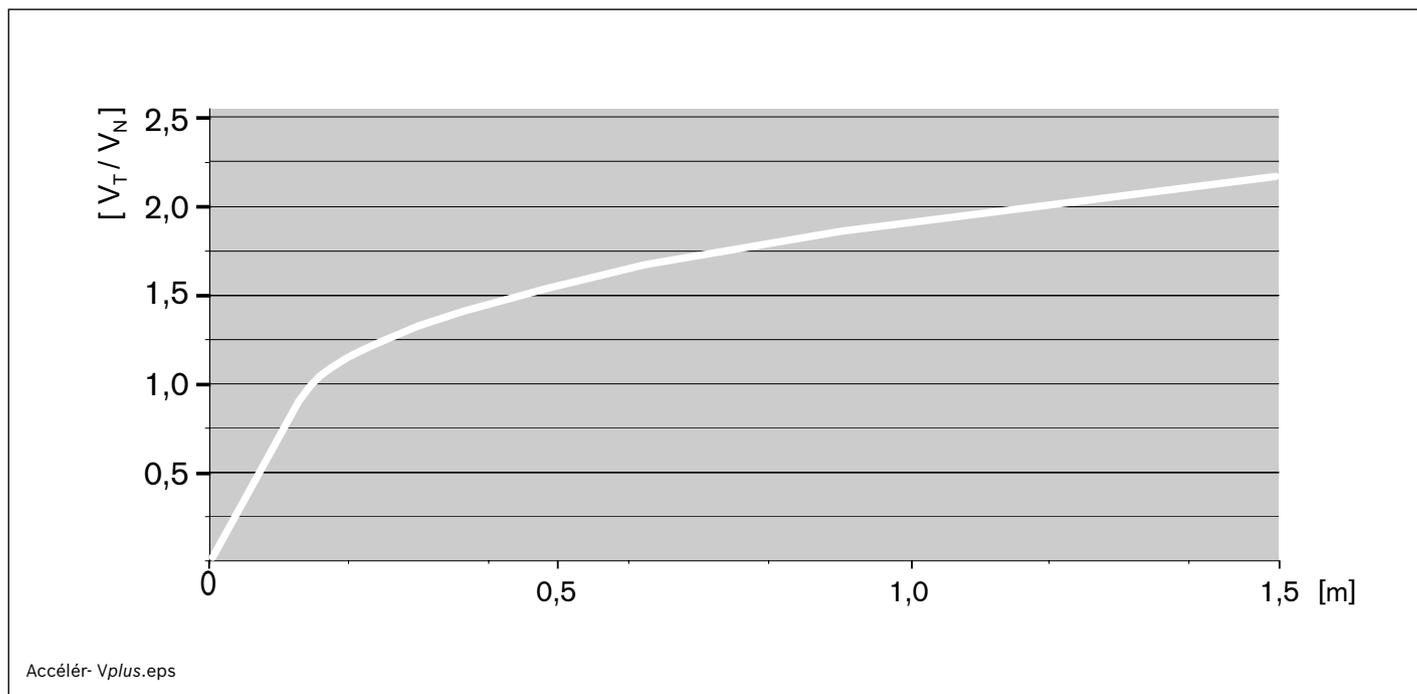
Données techniques

| | |
|------------------------------|----------------|
| Numéro d'article | 8981010511 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | acier ; trempé |

Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*



Chaîne à galets d'accumulation *Vplus* – vitesse de transport sur distance parcourue



v_N Vitesse nominale

v_T Vitesse max. de transport

Avec la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*, la palette porte-pièces atteint une vitesse de transport 2,5 fois supérieure à la vitesse nominale de la chaîne.

Il est donc possible de sélectionner des entraînements avec une vitesse de chaîne réduite en faveur d'une meilleure stabilité de marche et d'une usure plus faible avec la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*.

L'effet d'accélération, qui sans élément incorporé, engendre une rapide reprise de la vitesse de transport après un arrêt aux stations d'usinage constitue un autre avantage de la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*.

Des séparateurs amortis et des amortisseurs sont généralement recommandés.

Si la chaîne *Vplus* doit atteindre des vitesses de transport supérieures à 18 m/min, il convient de prendre en compte les charges dynamiques élevées qui en résultent sur l'ensemble du système.

En cas de doute, adressez-vous au représentant spécialisé de Rexroth.

La mise en œuvre de la chaîne à galets d'accumulation *Vplus* nécessite l'utilisation de palettes porte-pièces équipées d'une semelle en PE. La charge de section max. autorisée est de 1,5 kg/cm.

Conseil de configuration *Vplus* 3-189

Conseil de configuration *Vplus*



Sur la chaîne à galets d'accumulation *Vplus* peut se produire, par voie de calcul, une vitesse de transport qui est jusqu'à 2,5 fois plus élevée que la vitesse nominale du convoyeur.

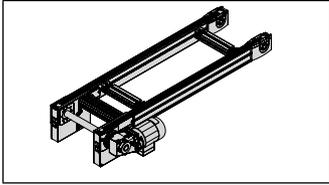
En pratique se produiront, selon

- le poids de la palette porte-pièces
- l'état de lubrification et d'usure de la chaîne ainsi que
- la longueur de la section d'accélération

Régler des vitesses de transport pouvant être jusqu'à 2,5 fois plus élevées que la vitesse nominale du convoyeur.

Par conséquent, le système doit être adapté à l'énergie cinétique nettement plus élevée des palettes porte-pièces en mouvement :

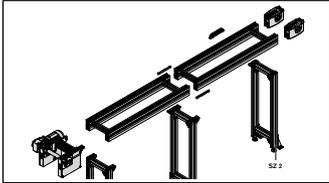
- L'amortisseur et le séparateur amorti doivent être dimensionnés pour la vitesse de transport calculée.
- Avant l'entrée dans des courbes, il faut s'assurer que la vitesse de transport est de 18 m/min au maximum.



Sections à bande BS 2/R-V...



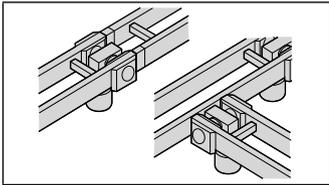
3-192



**Pièces pour unités de section
AS 2/..., UM 2/..., ST 2...**



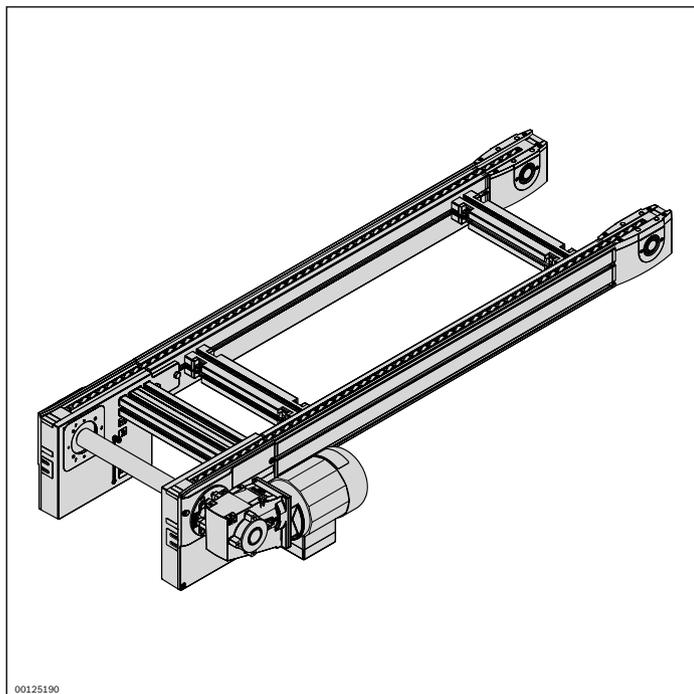
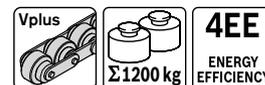
3-196



Jeux de jonction

3-228

Section à bande BS 2/R-V-1200



- ▶ Section de transport prête à fonctionner complète avec entraînement pour des vitesses élevées de la palette porte-pièces
- ▶ Construction robuste pour des installations à charge particulièrement élevée
- ▶ Convoyeur : Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ Fonctionnement réversible possible si $l \leq 2000$ mm et chaînes à galets d'accumulation sans protection pour des éléments petits
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

La section à bande est une section de transport prête à fonctionner avec entraînement propre pour le transport de palettes porte-pièces dans le sens longitudinal ou pour le transport transversal de la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles en lien avec deux unités de levée transversale HQ 2.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 3-228
- ▶ Supports de section SZ 2/...-H, v. p. 6-2
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

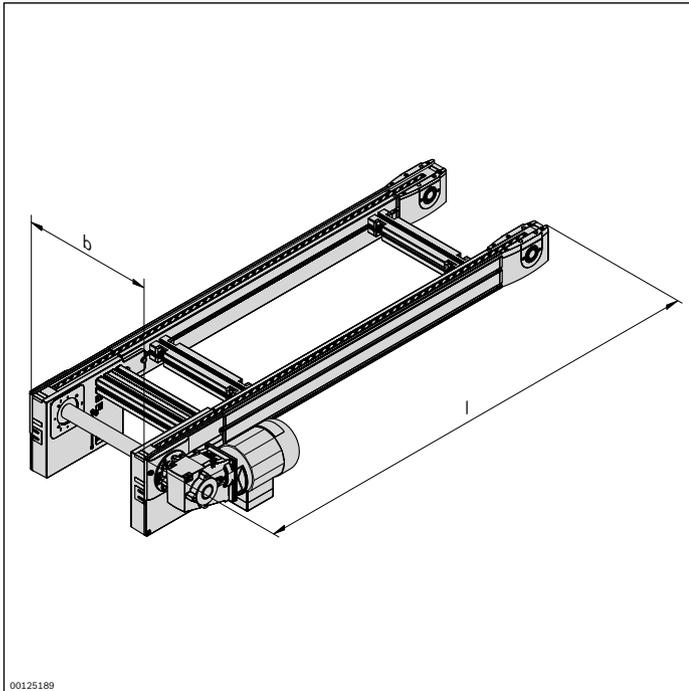
Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Remarque : Sur la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*, la palette porte-pièces atteint une vitesse jusqu'à 2,5 fois supérieure à la vitesse de la chaîne. Des mesures particulières sont donc à observer pour des vitesses de chaîne > 9 m/min !

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998492 |
|-------------------------|---|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 400 ... 1200 |
| l (mm) | Longueur | 650 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale de la chaîne | 0 ¹⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ²⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M |
| RV | Fonctionnement réversible Aucun fonctionnement réversible (RV = 0) Fonctionnement réversible (RV = 1) | 0; 1 |
| KT | Type de chaîne Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier (KT = 2) Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits (KT = 4) | 2; 4 |

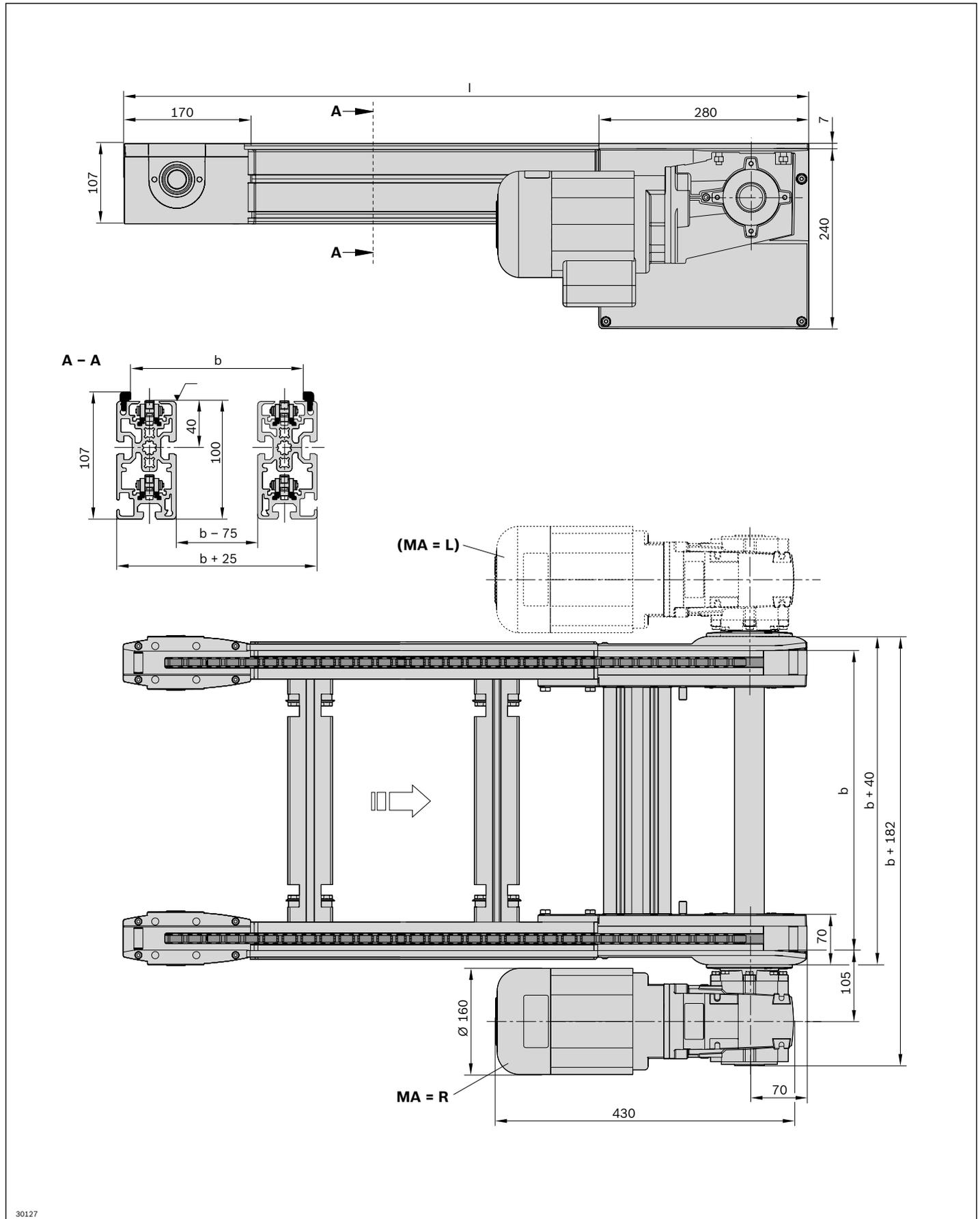
¹⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

²⁾ Impossible si f = 60 Hz

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998492 |
|--|----|---|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 1200 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de glissement : Acier ; résistant à la corrosion Protection pour des éléments petits : Acier |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 650 ... 6000 |

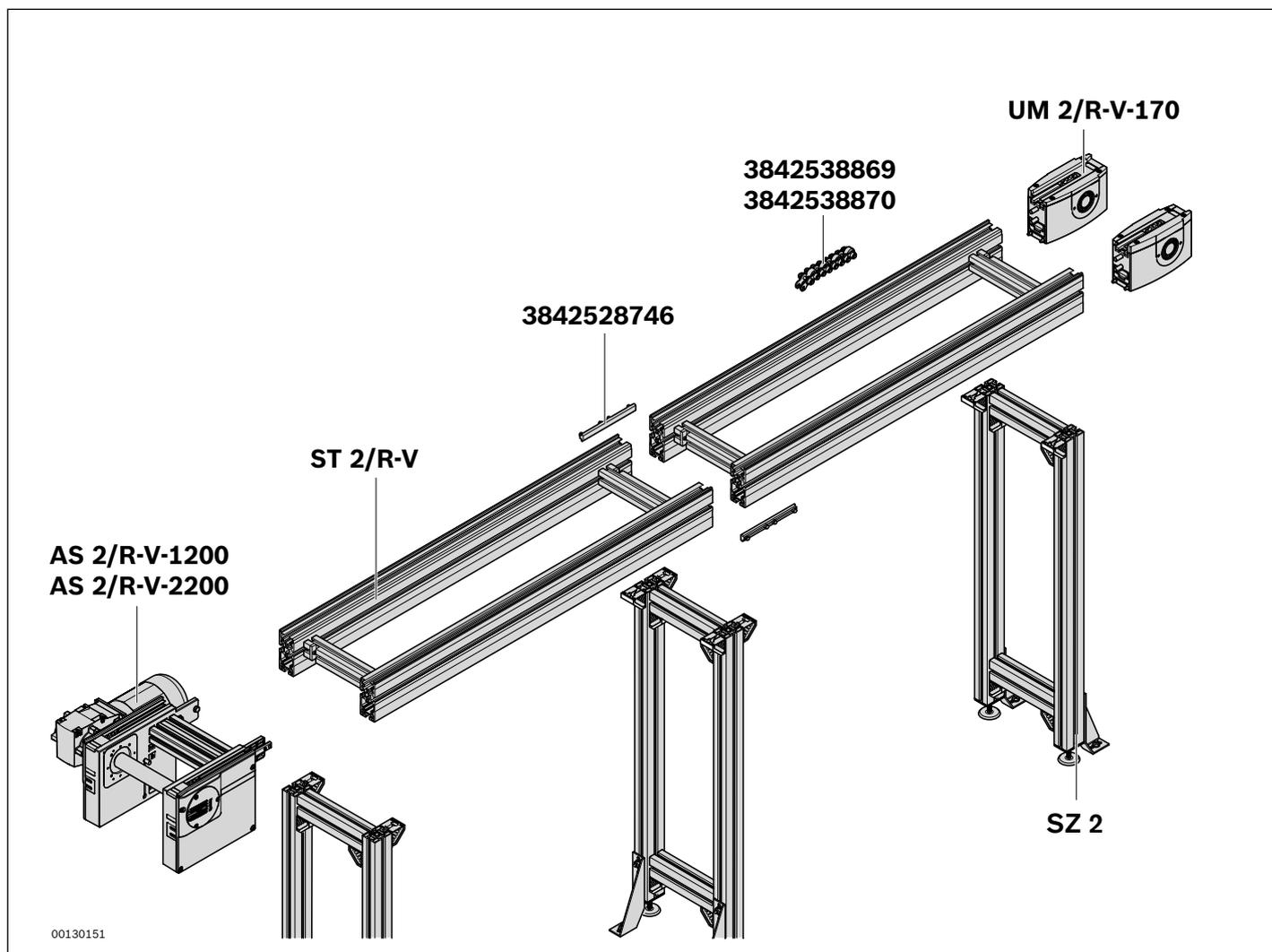
Dimensions





Unités de section

Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*

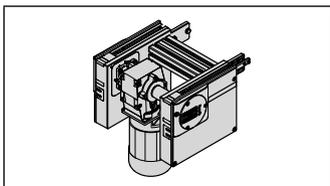


Une unité de section est une section complète pour le transport linéaire de palettes porte-pièces. Elle est constituée de :

- ▶ Poste d'entraînement AS 2/R-V, v. p. 3-198
- ▶ Renvoi UM 2/R-V, v. p. 3-204
- ▶ Section ST 2/R-V..., v. p. 3-206
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Liaison transversale QV 2..., v. p. 3-212
- ▶ Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus* v. p. 3-188

UM 2/R-V et AS 2/R-V peuvent être directement contigus rendant ainsi des combinaisons d'unités de section possibles.

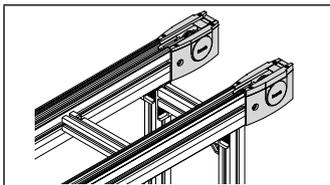
Les postes d'entraînement sont conçus pour des charges de section jusqu'à $m_e = 2200$ kg par unité de section.



Poste d'entraînement AS 2/R-V...



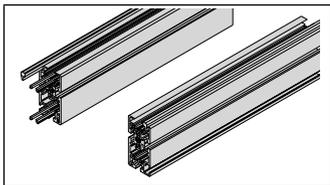
3-198



Renvoi UM 2/R-V-170



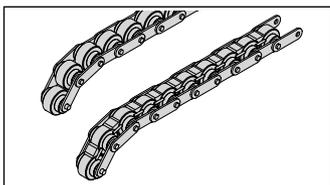
3-204



Section ST 2/R-V, éléments



3-206

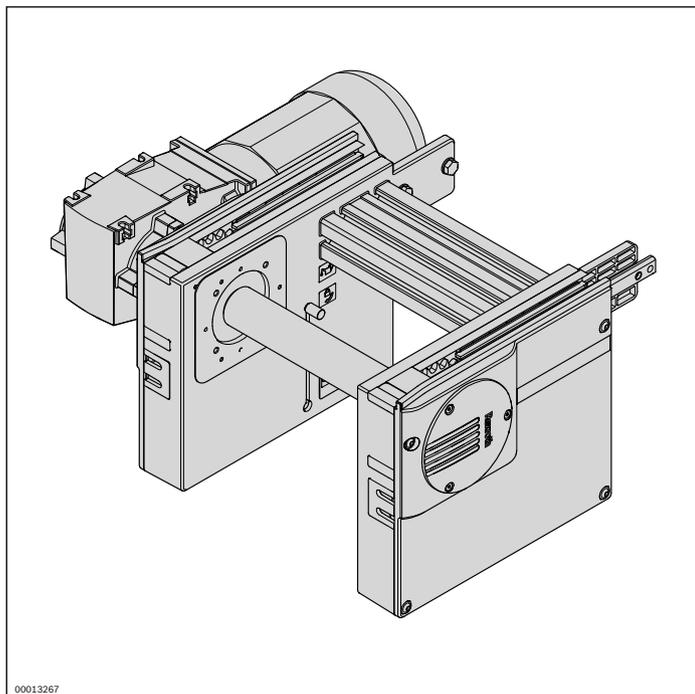


**Convoyeur chaîne à galets d'accumulation,
accessoires**



3-218

Poste d'entraînement AS 2/R-V-1200



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec les sections ST 2/R-V et les renvois UM 2/R-V-170
- ▶ Convoyeur : Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion. Versions spéciales sur demande

Le poste d'entraînement AS 2/R-V-1200 sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus* pour des unités de section à monter soi-même avec sections, renvois et chaîne à galets d'accumulation *Vplus*.

Remarque : Sur la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*, la palette porte-pièces atteint une vitesse jusqu'à 2,5 fois supérieure à la vitesse de la chaîne. Des mesures particulières sont donc à observer pour des vitesses de chaîne > 9 m/min !

Accessoires

Accessoires recommandés

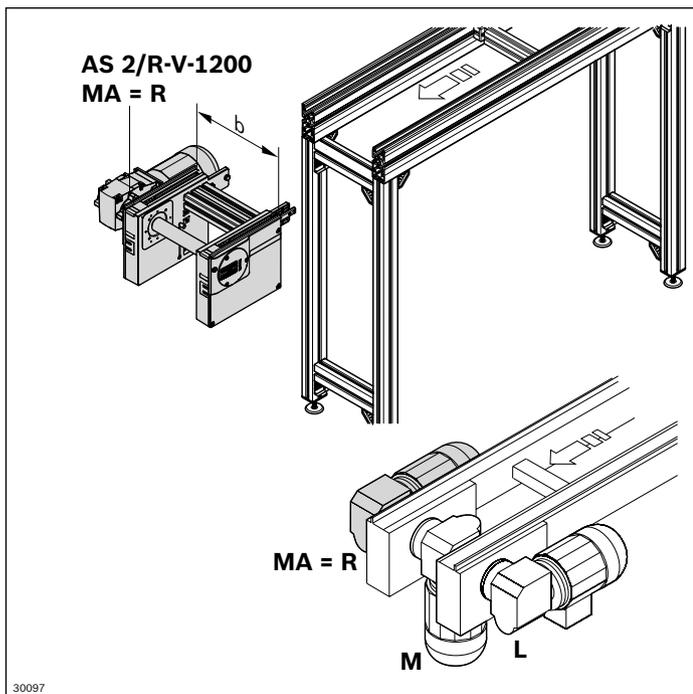
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998233 |
|------------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 400 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale de la chaîne | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ³⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M |

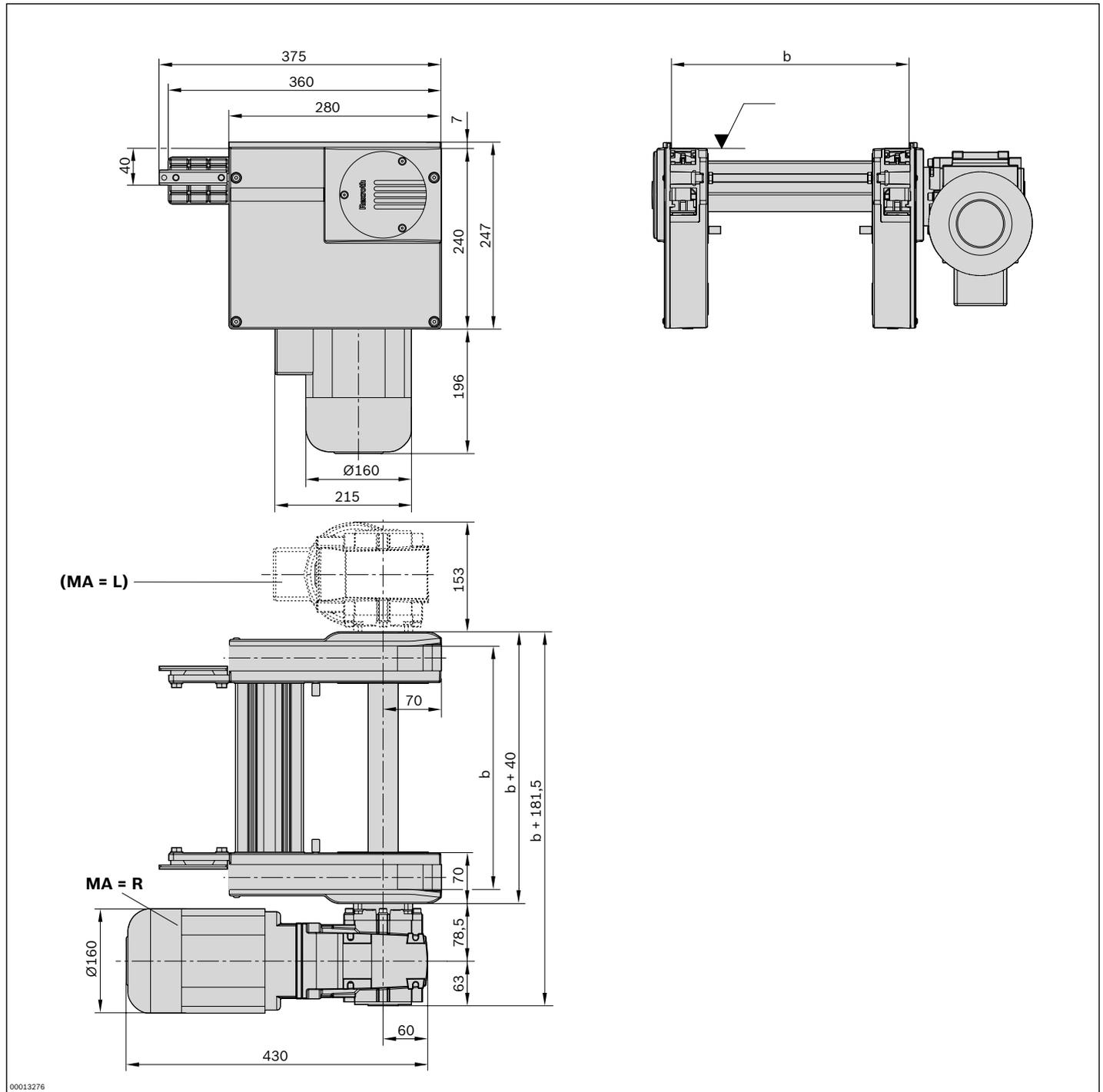
¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées
²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage
³⁾ Impossible si f = 60 Hz

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998233 |
|--|-----------------|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 1200 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire ^{*)} | l _{AS} | mm 625 |

^{*)} Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-219

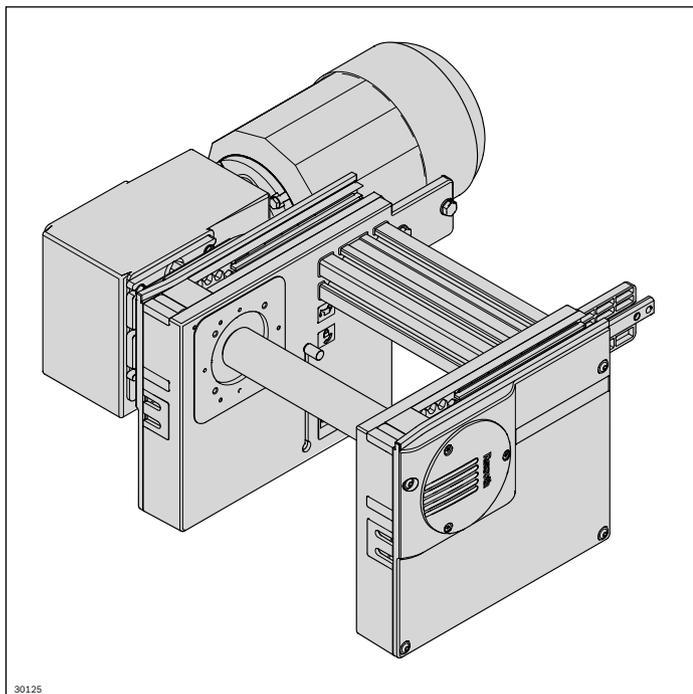
Dimensions



Poste d'entraînement AS 2/R-V-2200



3



- ▶ Convoyeur : Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ Montage du moteur à droite, à gauche ou au milieu
- ▶ Raccordement du moteur : au choix avec câble/ connecteur ou avec bornier de connexion
- ▶ Versions spéciales sur demande

Le poste d'entraînement AS 2/R-V-2200 sert à l'entraînement du convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus* pour des unités de section à monter soi-même avec section, renvoi et chaîne à galets d'accumulation *Vplus*.

Remarque : Sur la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*, la palette porte-pièces atteint une vitesse jusqu'à 2,5 fois supérieure à la vitesse de la chaîne. Des mesures particulières sont donc à observer pour des vitesses de chaîne > 9 m/min !

Accessoires

Accessoires recommandés

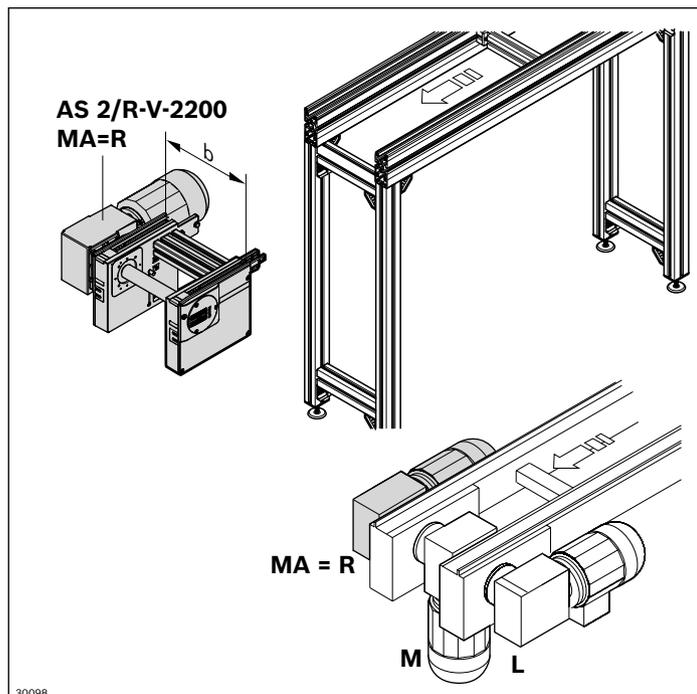
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| | | |
|-------------------------|--|--|
| Numéro d'article | 3842998234 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 400 ... 1200 ¹⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale de la chaîne | 0 ²⁾ ; 6; 9; 12; 15; 18 ³⁾ |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M |

¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

²⁾ v_N = 0 : sans moteur et sans engrenage

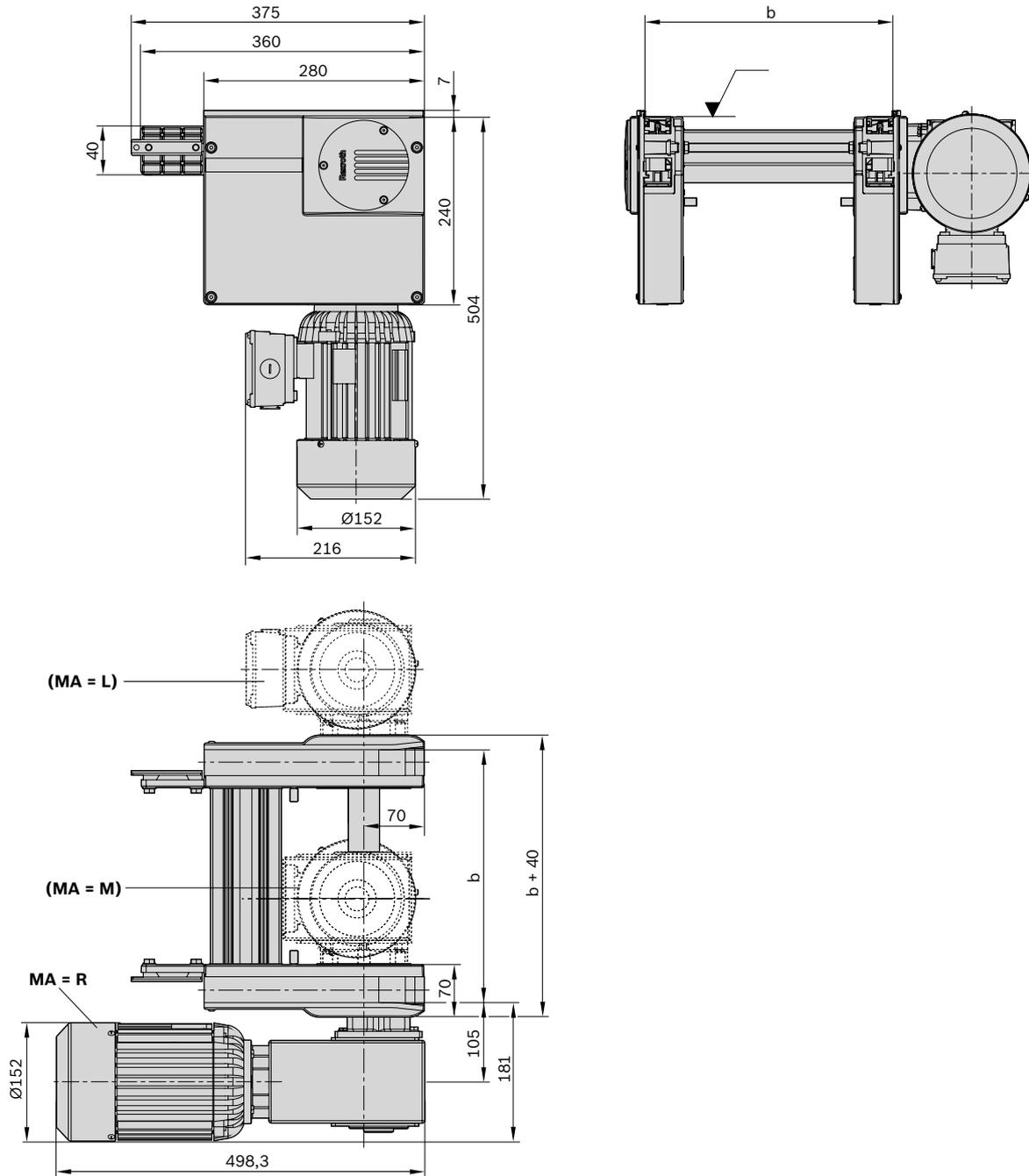
³⁾ Charge réduite à 1800 kg

Données techniques

| | | |
|--|-------------------|------|
| Numéro d'article | 3842998234 | |
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 2200 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l _{AS} | mm |
| | | 625 |

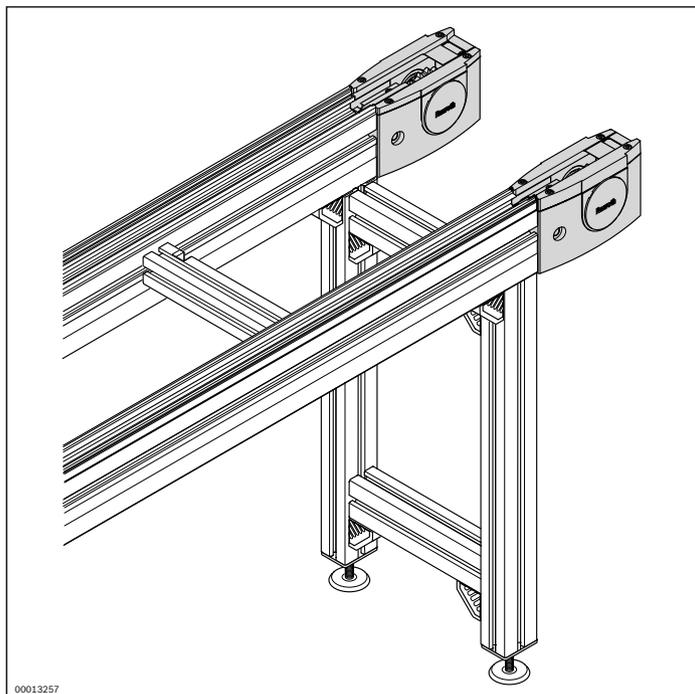
*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-219

Dimensions



00013277

Renvoi UM 2/R-V-170



- ▶ Convoyeur : Convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-V-...
- ▶ Construction avec pignon pour renvoi
- ▶ Fonctionnement réversible possible

Le renvoi sert au montage d'unités de section. Il ramène le convoyeur situé à l'extrémité de l'unité de section vers le poste d'entraînement.

Remarque : Sur la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*, la palette porte-pièces atteint une vitesse jusqu'à 2,5 fois supérieure à la vitesse de la chaîne. Des mesures particulières sont donc à observer pour des vitesses de chaîne > 9 m/min !

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Deux têtes de renvoi
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section ST 2/R-V...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

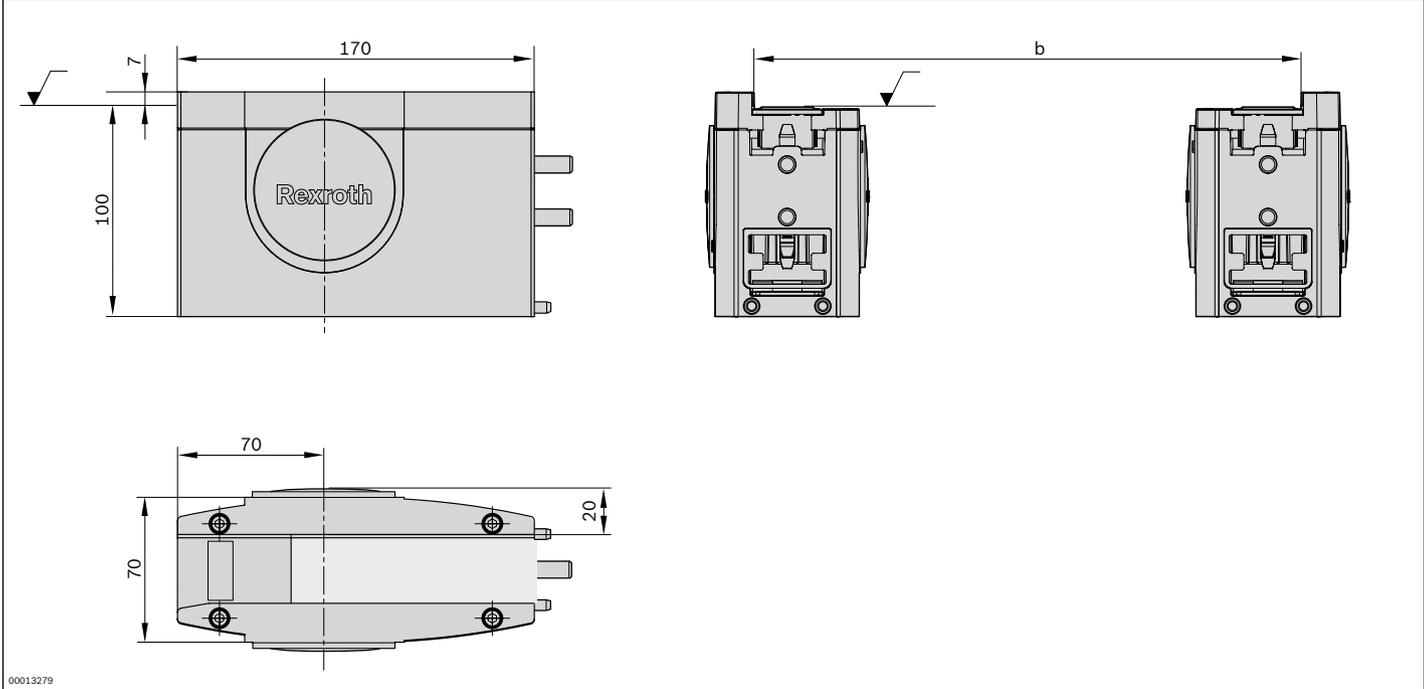
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Renvoi UM 2/R-V-170 | 3842536803 |

Données techniques

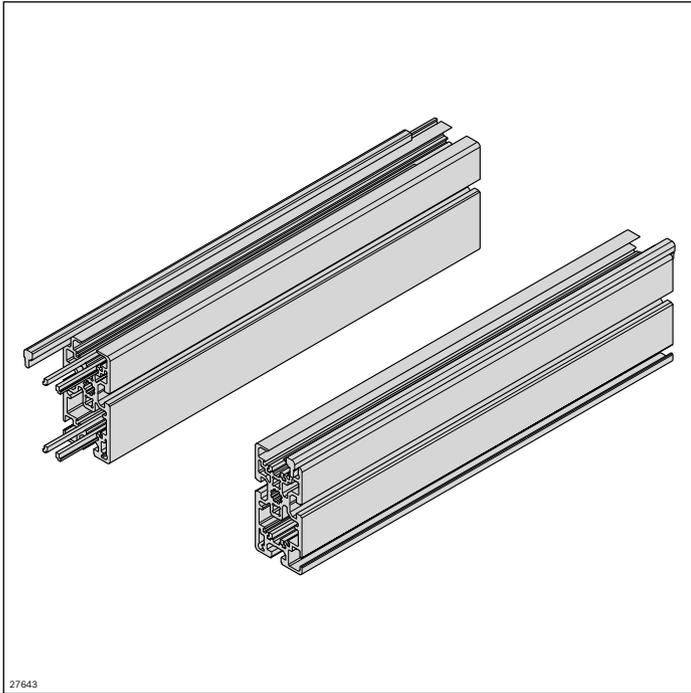
| | | | |
|------------------------------------|------------|----|-----|
| Numéro d'article | 3842536803 | | |
| Caractéristiques | ESD | | |
| Indications supplémentaires | oui | | |
| Longueur de convoyeur nécessaire*) | l_{UM} | mm | 310 |

*) Formule de calcul du convoyeur, v. p. 3-219

Dimensions



Section ST 2/R-V



- ▶ Profilé de section en construction particulièrement robuste pour des charges de section jusqu'à 30 % plus élevées

La section sert au montage d'unités de section avec la chaîne à galets d'accumulation *Vplus* en association avec le poste d'entraînement AS 2/R-V... et le renvoi UM 2/R-V...

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Jeu de plaques d'adaptation, v. p. 3-210

Informations de livraison

Fourniture

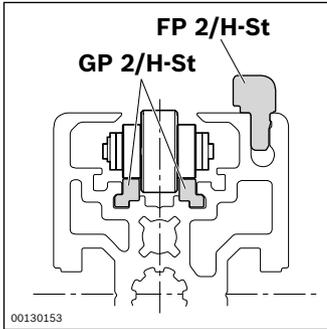
- ▶ 2x profilé de section SP 2/R-H
- ▶ 2x profilé de guidage FP 2/H-St
- ▶ 4x profilé de glissement GP 2/H-St (cependant dans une autre position de montage)

Accessoires recommandés

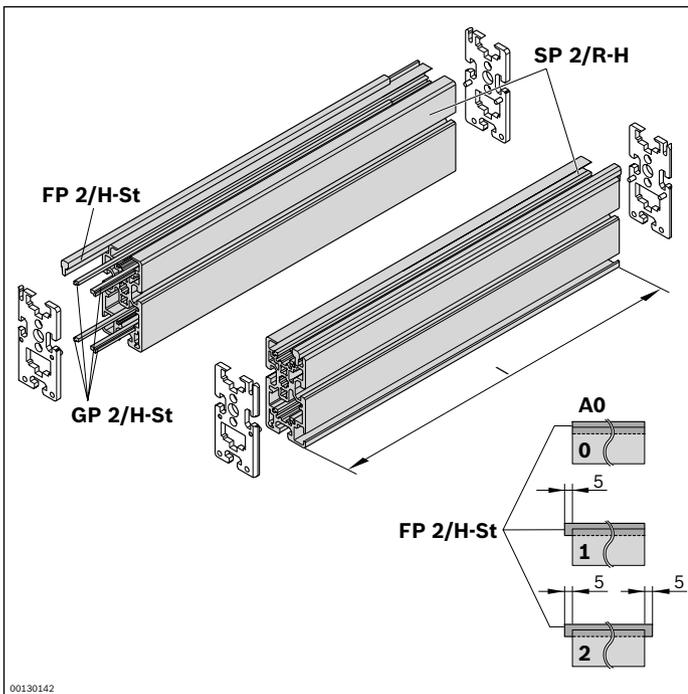
- ▶ Supports de section SZ 2/...-H, v. p. 6-2
- ▶ Liaison transversale, v. p. 3-212
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-211

État à la livraison

- ▶ Monté



Informations de commande

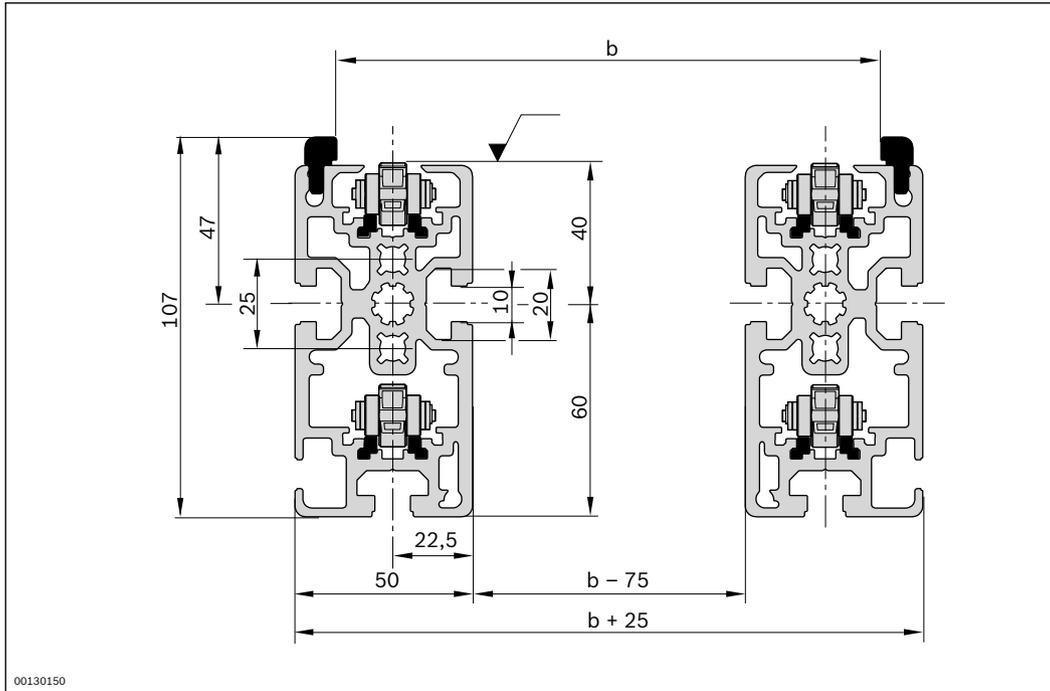


| Numéro d'article | | 3842995000 |
|------------------|--|--------------|
| l (mm) | Longueur | 200 ... 6000 |
| AO | Emplacement de montage Profilé de glissement en acier AO = 0; 1; 2 | 0; 1; 2 |
| GP | Profilé de glissement acier résistant à la corrosion (GP = 1) | 1 |

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842995000 |
|------------------------------|---|--|
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium ; anodisé Profilé de guidage : Acier ; résistant à la corrosion Profilé de glissement : Acier ; résistant à la corrosion |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 200 ... 6000 |

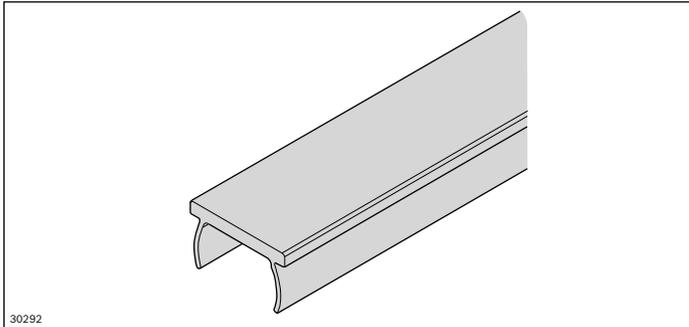
Dimensions



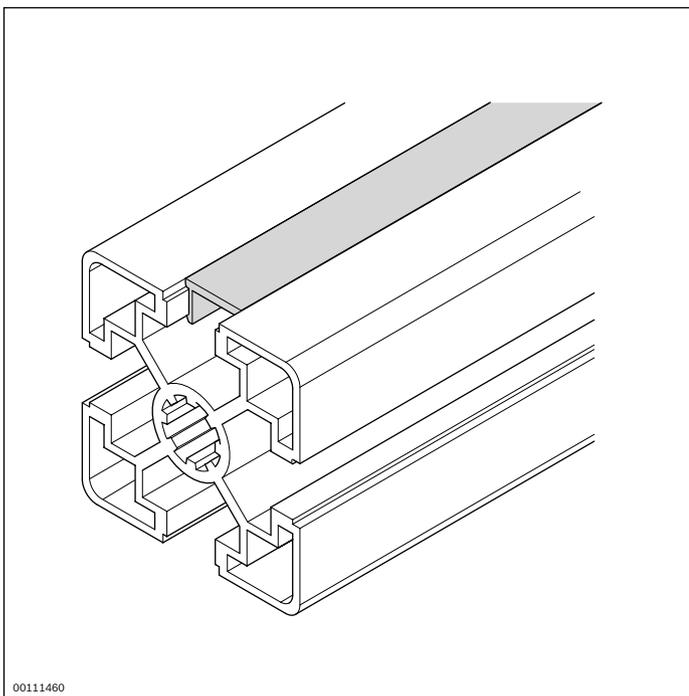
Couvre-joint pour chemin de câbles



3



- ▶ Pour protéger la rainure profilée de l'encrassement
- ▶ Pour la fixation de câbles
- ▶ Affleurant au profilé



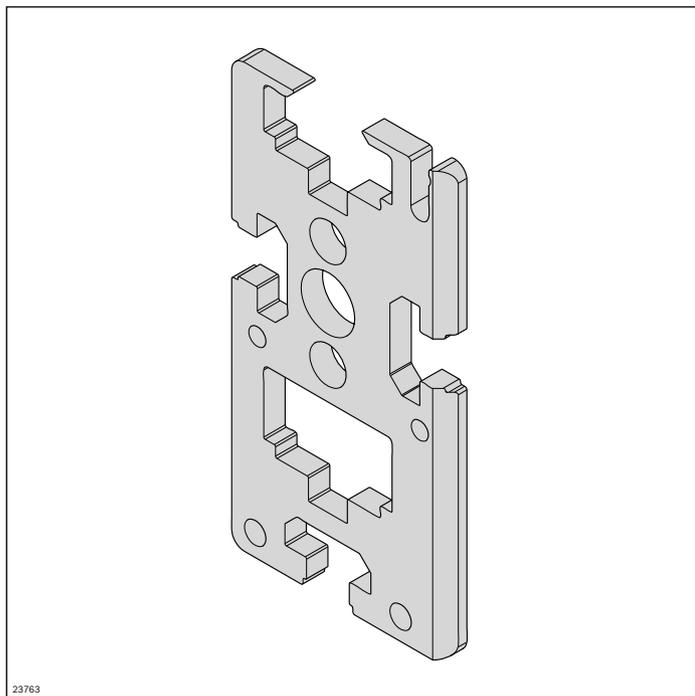
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Couvre-joint pour chemin de câbles | 10 | 3842523258 |

Données techniques

| | | |
|------------------------------|-----------------------------|------|
| Numéro d'article | 3842523258 | |
| Caractéristiques | | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé | |
| Dimensions | | |
| Longueur | l mm | 2000 |

Jeu de plaques d'adaptation ST 2/R-V



- ▶ Fermeture frontale
- ▶ Pour la liaison de profilés de section SP 2/R-H et de postes d'entraînement AS 2/R-V-... ;
pour la liaison de profilés de section SP 2/R-H et de renvois UM 2/R-V-170 ;
et entre les profilés de section en cas d'utilisation de profilés de glissement en plastique GP 2

Les plaques d'adaptation servent à la fermeture frontale et à la liaison de profilés de section et de postes d'entraînement, ou entre des profilés de section et des renvois.

Les plaques d'adaptation sont également utilisées entre des profilés de section en cas d'utilisation de profilés de glissement en plastique GP 2.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x plaque d'adaptation à gauche
- ▶ 2x plaque d'adaptation à droite

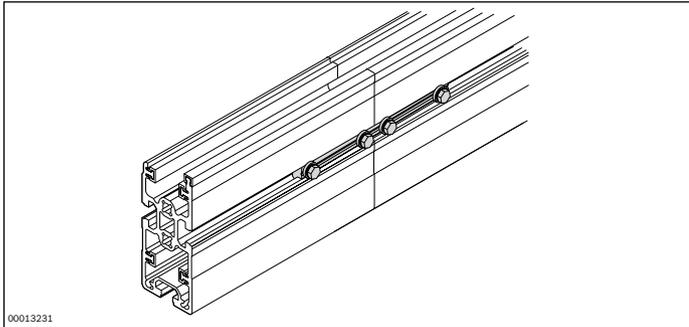
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Jeu de plaques d'adaptation ST 2/R-V | 4 | 3842536802 |

Données techniques

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| Numéro d'article | 3842536802 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Acier ; résistant à la corrosion |

Jonction de profilés



- ▶ Pour la liaison sur face avant de deux profilés SP 2/...
Deux jonctions de profilés sont nécessaires par jonction
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-V-..., renvois UM 2/R-V-... et profilés de section SP 2/R-H...

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Jonction de profilés, vis

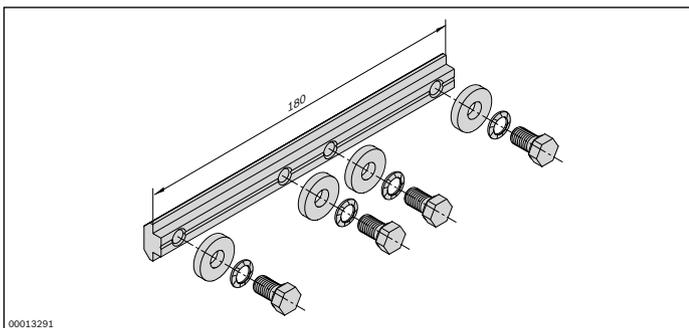
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Jonction de profilés | 3842528746 |

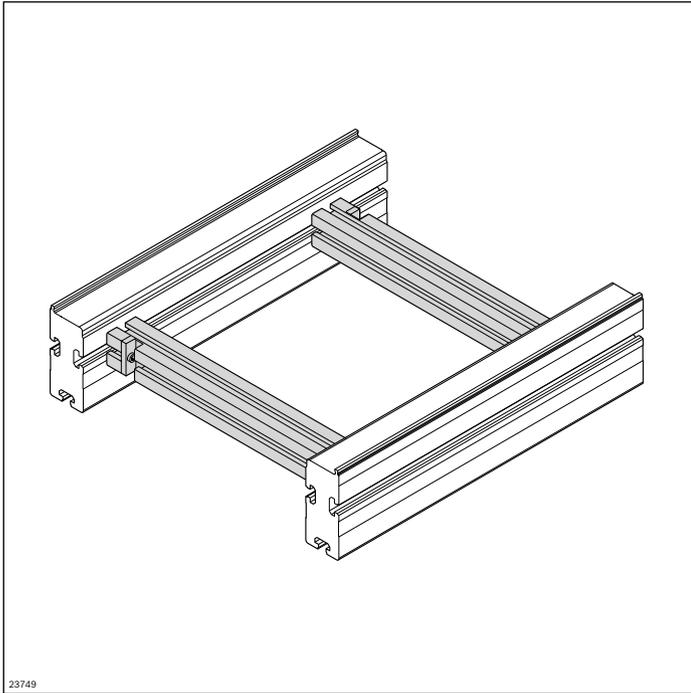
Données techniques

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842528746 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-V-..., renvois UM 2/R-V-... et profilés de section SP 2/R-H...

Les liaisons transversales servent à relier les profilés de section.

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

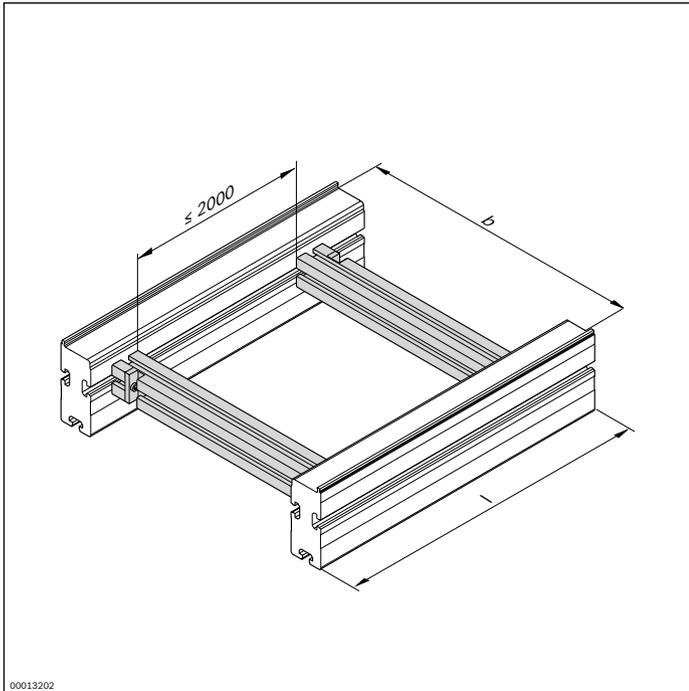
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étayage 45x60, traité
- ▶ 2x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



| | | |
|-------------------------|--|---|
| Numéro d'article | 3842994635 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

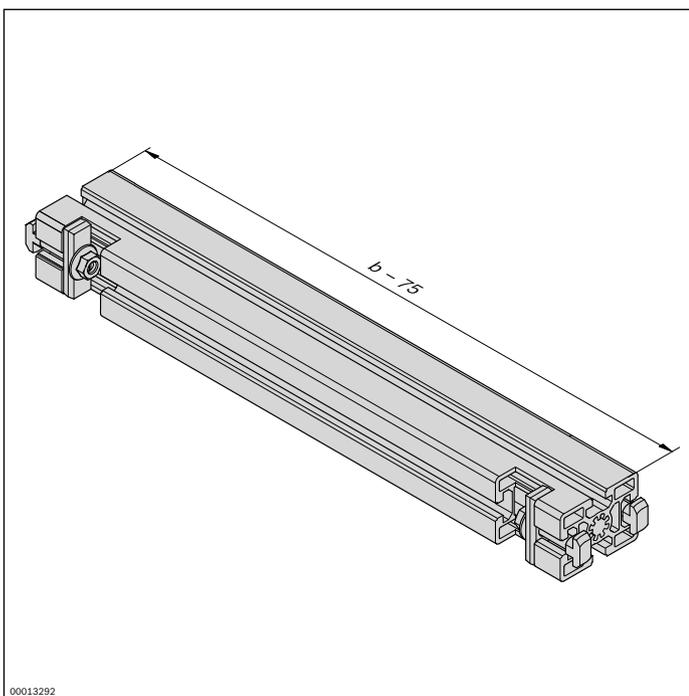
¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

3

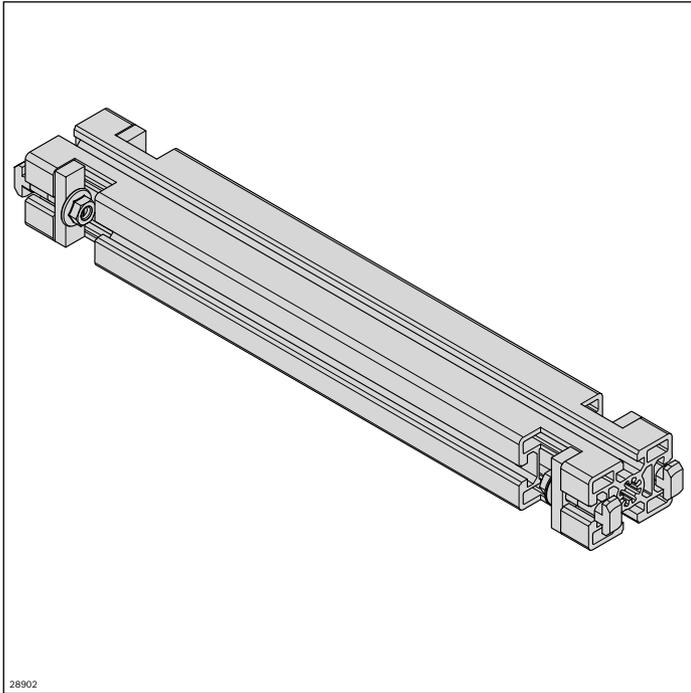
Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842994635 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

Dimensions



Liaison transversale QV 2-H



- ▶ Pour monter soi-même des unités de section fortement chargées
- ▶ Pour la jonction des profilés de section et pour la définition de l'écartement de voie
- ▶ Pour une utilisation en lien avec tous les postes d'entraînement AS 2/R-V-..., renvois UM 2/R-V-... et profilés de section SP 2/R-H-...

Les liaisons transversales QV 2-H conviennent en particulier pour la jonction de profilés de section dans des installations fortement chargées.

Formule de calcul du nombre de liaisons transversales nécessaires

$$A_{QV} = (l/2000 \text{ mm}) + 1$$

A_{QV} = Nombre de liaisons transversales

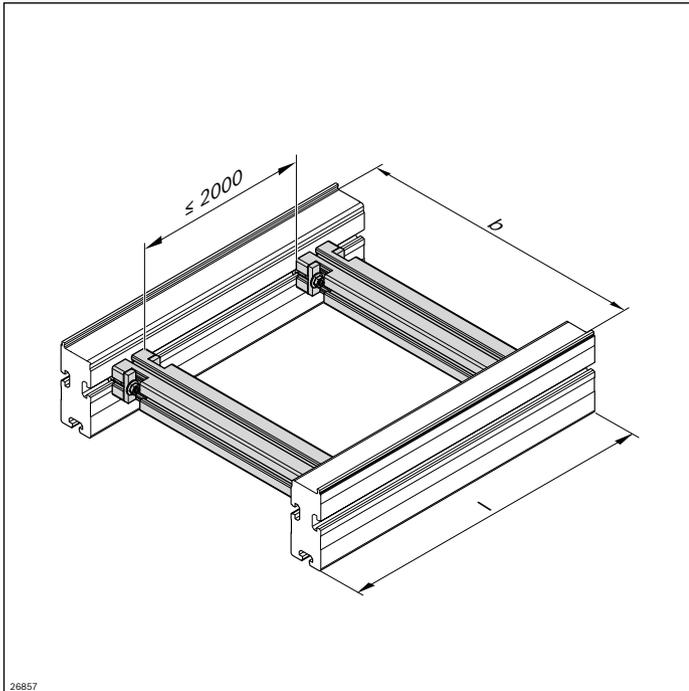
l = longueur de section

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Profilé d'étagage 45x60, traité
- ▶ 4x matériel de fixation pour le montage sur une section ST 2...

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842993052 |
|------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| | | 160 ... 1200 ¹⁾ |

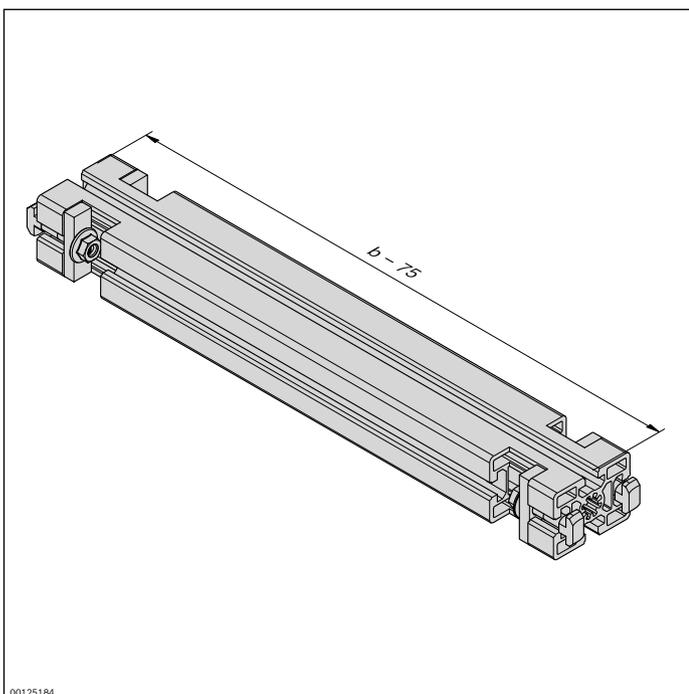
¹⁾ possibilité de commander des variantes de largeur personnalisées

3

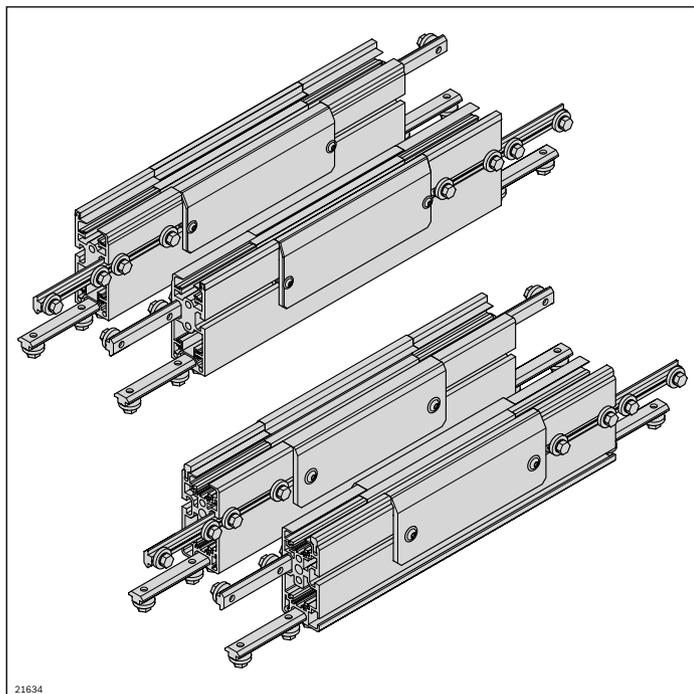
Données techniques

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Numéro d'article | 3842993052 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium naturel ; anodisé |

Dimensions



Section de maintenance ST 2/R-V-W



- ▶ Pour l'utilisation de travaux de maintenance (montage, démontage ou lubrification)
- ▶ Deux couvercles latéraux amovibles chacun
- ▶ Adapté pour les chaînes à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ Adapté pour les profilés de section SP 2/R-H

La section de maintenance est un élément de section avec caches amovibles. Elle sert à la maintenance (montage,

démontage, lubrification) du convoyeur chaîne à galets d'accumulation *Vplus*.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x éléments de section de maintenance composés de profilés de section ST 2/R-H, profilés de guidage FP 2/H-ST et profilés de glissement GP 2/H-Kst
- ▶ 4x couvercle latéral
- ▶ 8x jonction de profilés
- ▶ Matériel de fixation

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------------|------------------|
| Section de maintenance ST 2/R-V-W | 3842537320 |

Données techniques

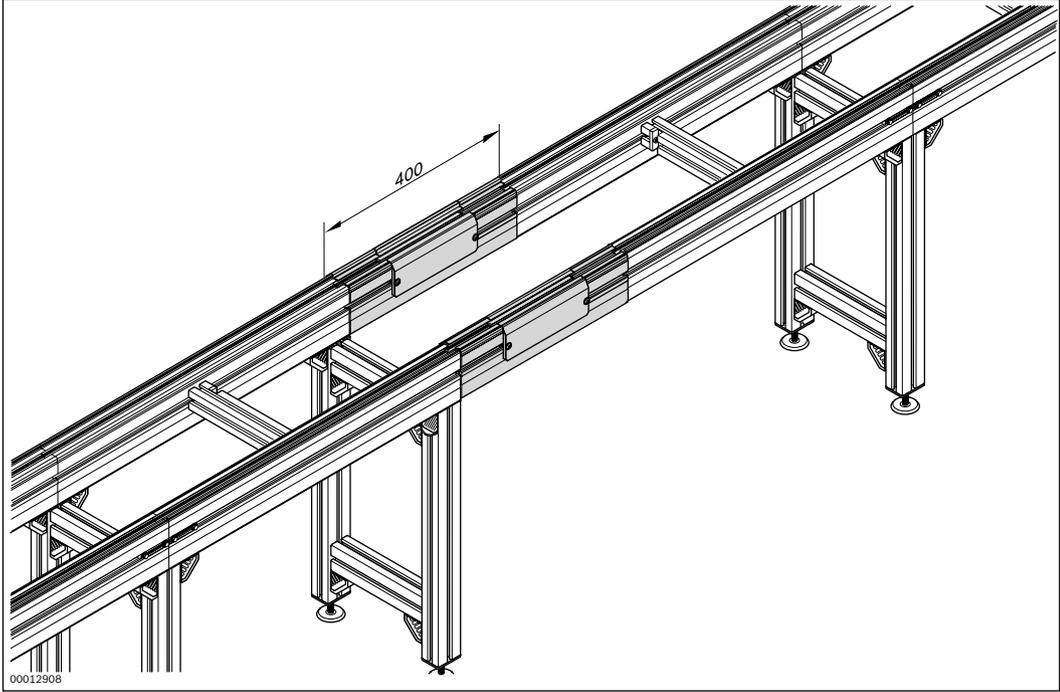
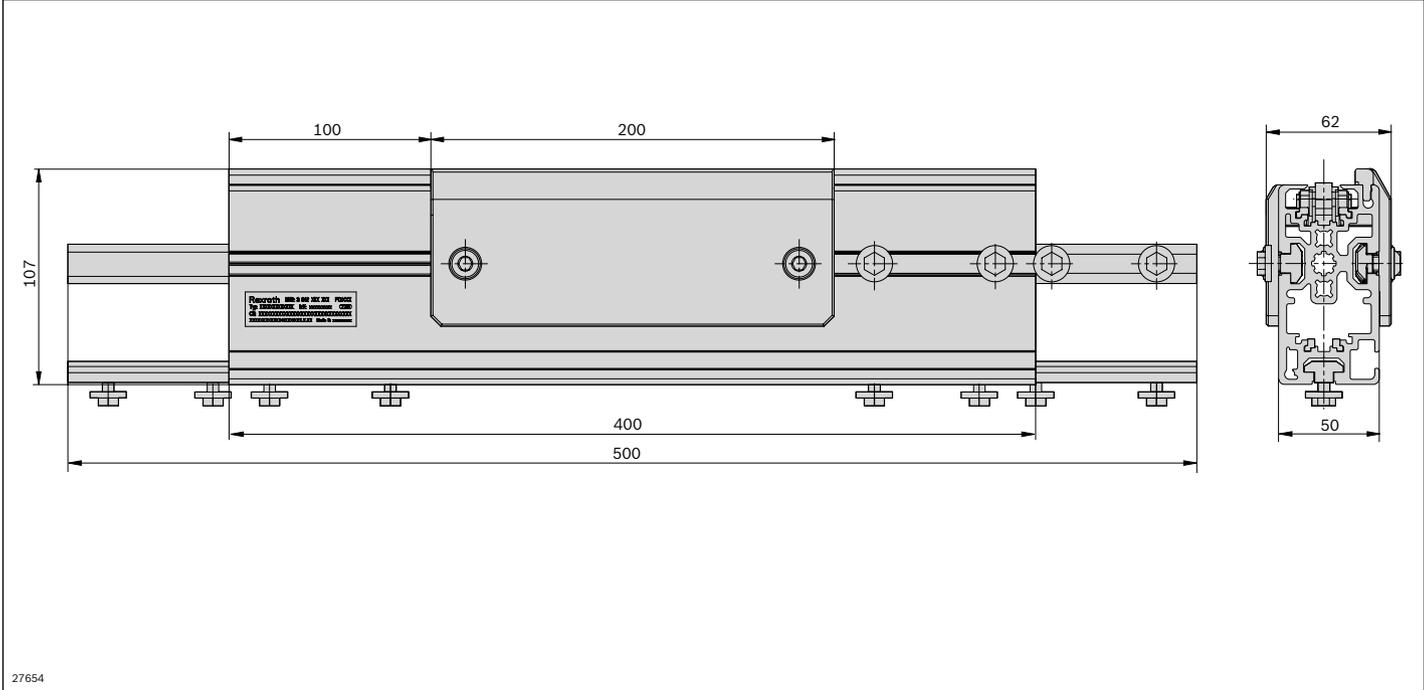
| | |
|------------------------------|--|
| Numéro d'article | 3842537320 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Couvercle latéral : Polyéthylène |

Dimensions

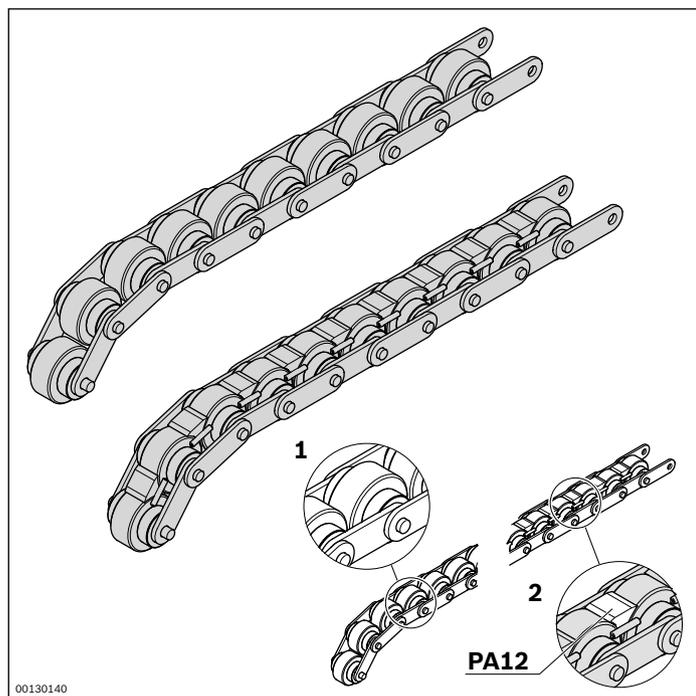
| | | | |
|----------|---|----|-----|
| Longueur | l | mm | 400 |
|----------|---|----|-----|

Dimensions

Section de maintenance ST 2/R-V-W



Chaîne à galets d'accumulation *Vplus*



- ▶ Convoyeur pour les palettes porte-pièces du TS 2plus
- ▶ Pour monter soi-même des unités de section
- ▶ Combinable avec les unités de section ST 2/R-V et ST 2/R-H
- ▶ Livraison en unités de 12000 mm. Des longueurs $l > 12000$ mm peuvent être réalisées en reliant plusieurs chaînes à galets d'accumulation à l'aide d'un maillon raccord
- ▶ Chaînes disponibles avec protection pour des éléments petits (= des pièces de remplissage dans la chaîne à galets d'accumulation *Vplus* empêchent le coincement du petit matériel)

Remarque : Le fonctionnement réversible n'est pas autorisé avec la protection pour des éléments petits.

- 1 Chaîne à galets d'accumulation avec galets d'accumulation en acier
2 Chaîne à galets d'accumulation avec galets en acier et protection pour des éléments petits

Remarque : Sur la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*, la palette porte-pièces atteint une vitesse jusqu'à 2,5 fois supérieure à la vitesse de la chaîne.

Des mesures particulières sont donc à observer pour des vitesses de chaîne > 9 m/min !

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Unité de 12000 mm avec 1 maillon raccord

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--|------------------|
| Chaîne à galets d'accumulation <i>Vplus</i> avec galets d'accumulation en acier | 3842538869 |
| Chaîne à galets d'accumulation <i>Vplus</i> avec galets d'accumulation en acier et protection pour des éléments petits | 3842538870 |

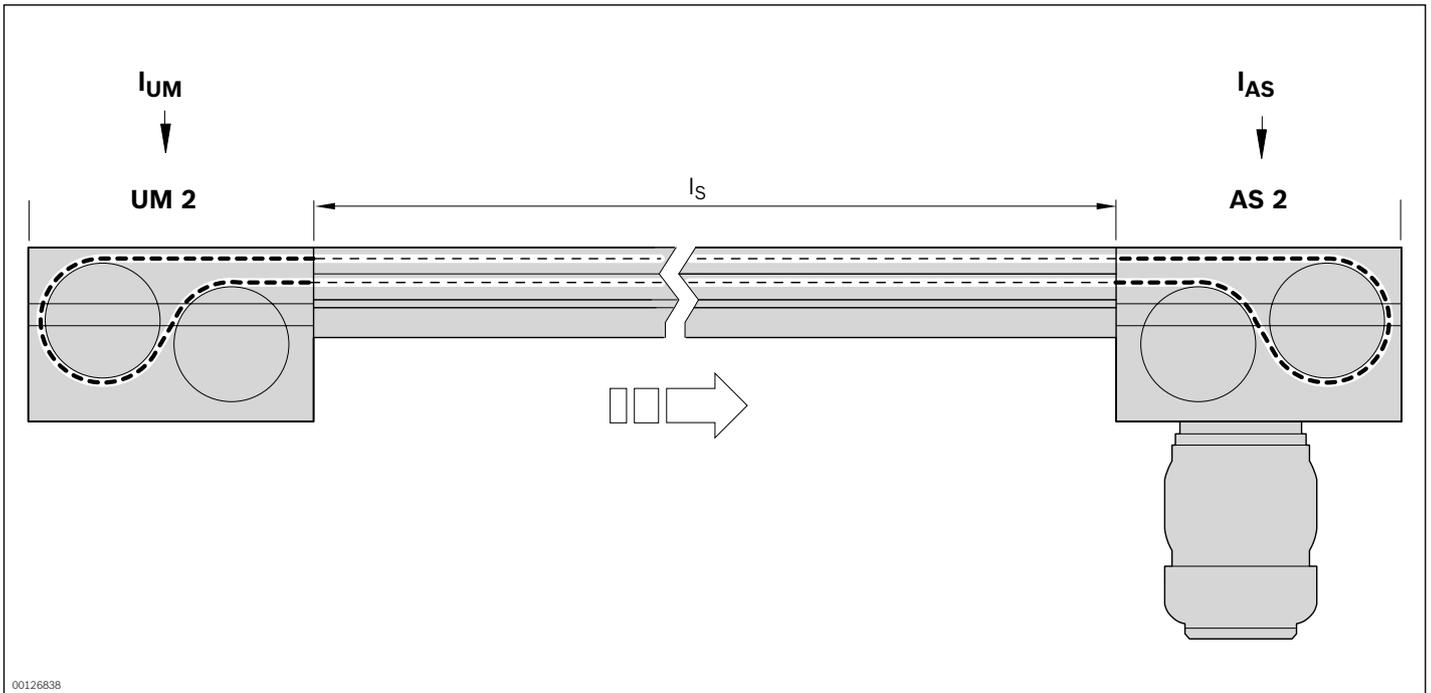
Données techniques

| Numéro d'article | 3842538869 | 3842538870 |
|------------------------------|------------------|--|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |
| Informations sur le matériau | Rouleaux : Acier | Rouleaux : Acier Protection pour des éléments petits : PA 12 (antistatique) |

Dimensions

| | | | | |
|----------|---|----|-------|-------|
| Longueur | l | mm | 12000 | 12000 |
|----------|---|----|-------|-------|

Dimensions



00126838

La longueur de chaîne nécessaire est déterminée à l'aide de la formule suivante.

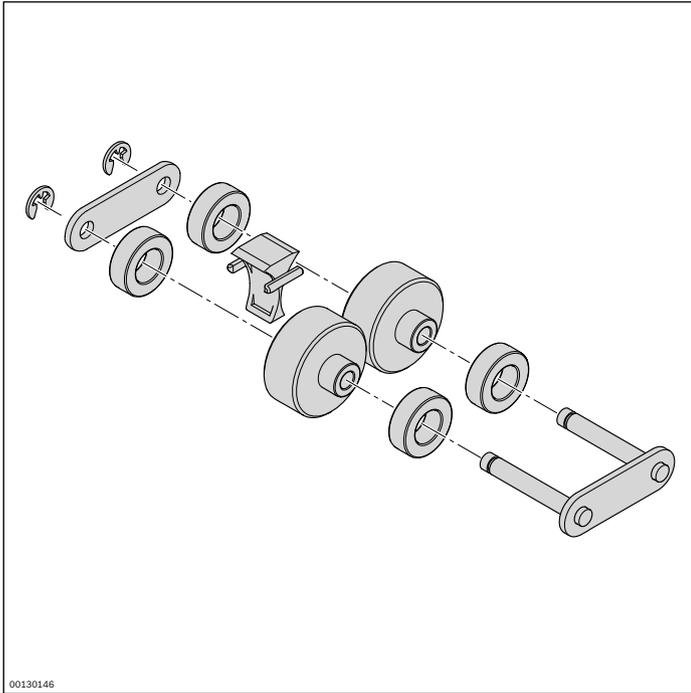
$$l_R = 2 \times l_S + l_{AS} + l_{UM}$$

Longueur du convoyeur pour chaînes à galets d'accumulation

- $l_{UM\ 2/C-170} = 310\text{ mm}$
- $l_{UM\ 2/C-60} = 150\text{ mm}$
- $l_{AS} = 625\text{ mm}$

- l_R = Longueur de la chaîne à galets d'accumulation
- l_S = Longueur du profilé de section
- l_{AS} = Longueur du convoyeur au poste d'entraînement
- l_{UM} = Longueur du convoyeur au renvoi

Maillon raccord pour chaîne à galets d'accumulation *Vplus*



- ▶ Pour fermer la chaîne à galets d'accumulation *Vplus* après l'insertion dans l'élément de la section de transport
- ▶ Uniquement pour les chaînes à galets d'accumulation *Vplus*

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--|------------------|
| Maillon raccord pour chaîne à galets d'accumulation <i>Vplus</i> | 3842538872 |

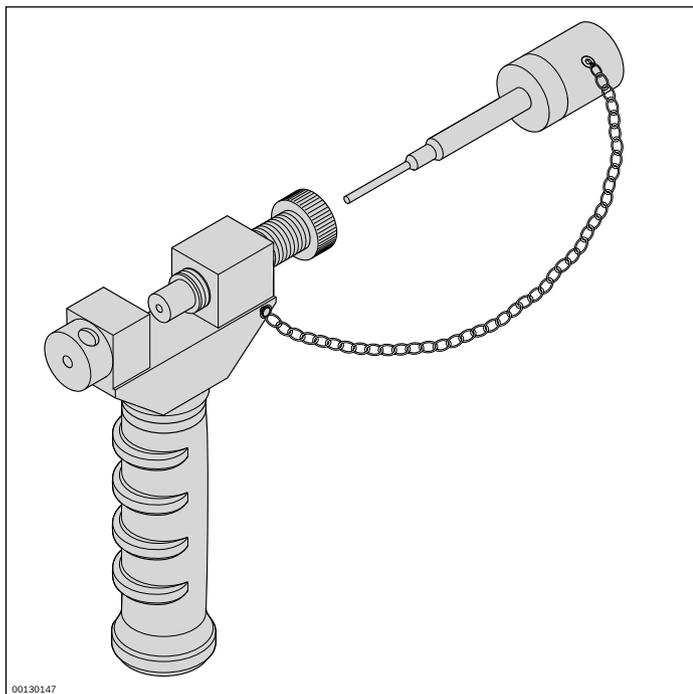
Données techniques

| | |
|------------------|------------|
| Numéro d'article | 3842538872 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |

Outil de démontage pour chaîne à galets d'accumulation *Vplus*



3



- ▶ Pour le démontage des chaînes à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ Facilite l'ouverture et le démontage de la chaîne à galets d'accumulation *Vplus*
- ▶ En tournant le mandrin de filetage pour le fermer, un rivet de chaîne est expulsé sur le côté et la chaîne peut être enlevée

Informations de livraison

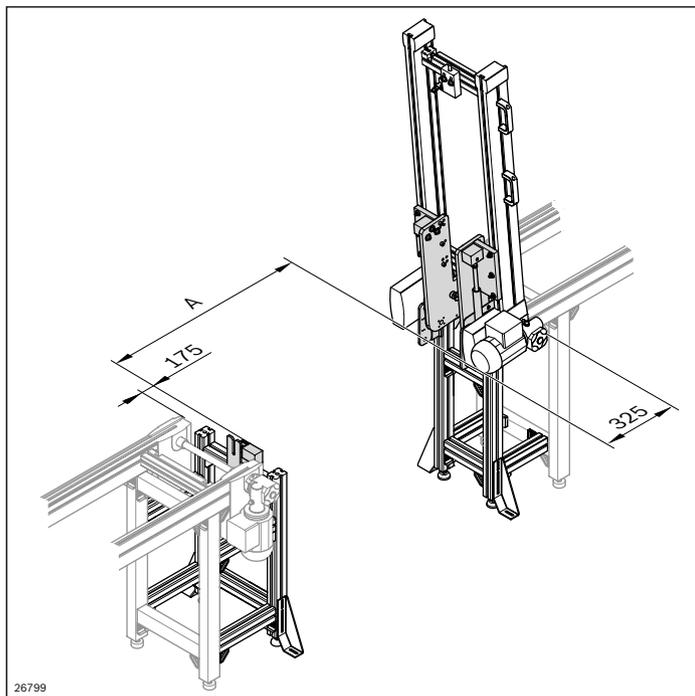
État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Outil de démontage pour chaîne à galets d'accumulation <i>Vplus</i> | 3842539357 |

Lift Gate LG 2/H



- ▶ Adapté aux sections à bande BS 2, BS 2/C-100, BS 2/R-300 ainsi qu'aux combinaisons de section ST 2/C-H (ST 2/R-H), entraînement AS 2/C-100 (AS 2/R-300) et renvoi UM 2/C-60 (UM 2/R-60)
- ▶ À partir de la largeur $b = 240$ mm à $b = 1200$ mm
- ▶ Pour largeur de passage (A) 600 ... 1800 mm
- ▶ Verrouillé à l'état ouvert (85°)
- ▶ Déverrouillage mécanique, en option également avec déverrouillage pneumatique (kit PN)
- ▶ Commutateur de sécurité en position fermée
- ▶ Utilisation possible comme section transversale

Remarque :

- ▶ La longueur de la section à bande (l_{BS}) correspond à la largeur de passage plus 500 mm
- ▶ L'encombrement total du LG 2/H correspond à la largeur de passage plus 535 mm

Le Lift Gate LG 2/H permet l'accès ou le passage vers des espaces placés à l'intérieur d'une section à bande (BS). Le basculement manuel de la section à bande permet de

l'ouvrir de 0° à 85° ou de la fermer de 85° à 0° . Le soutien d'un ressort de pression à gaz réduit la force nécessaire.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ 1x section à bande BS 2, v. p. 3-6, ou unité de section
- ▶ 2x supports de section SZ 2, v. p. 6-6
- ▶ 2x 4 profilés de section 45x60, v. p. 3-227
- ▶ 16x équerre 45x45, v. p. 3-227
- ▶ 2x équerre de fondation, v. p. 3-226 et 6-25

Accessoires recommandés

- ▶ Kit PN, v. p. 3-227

Informations de livraison

Fourniture

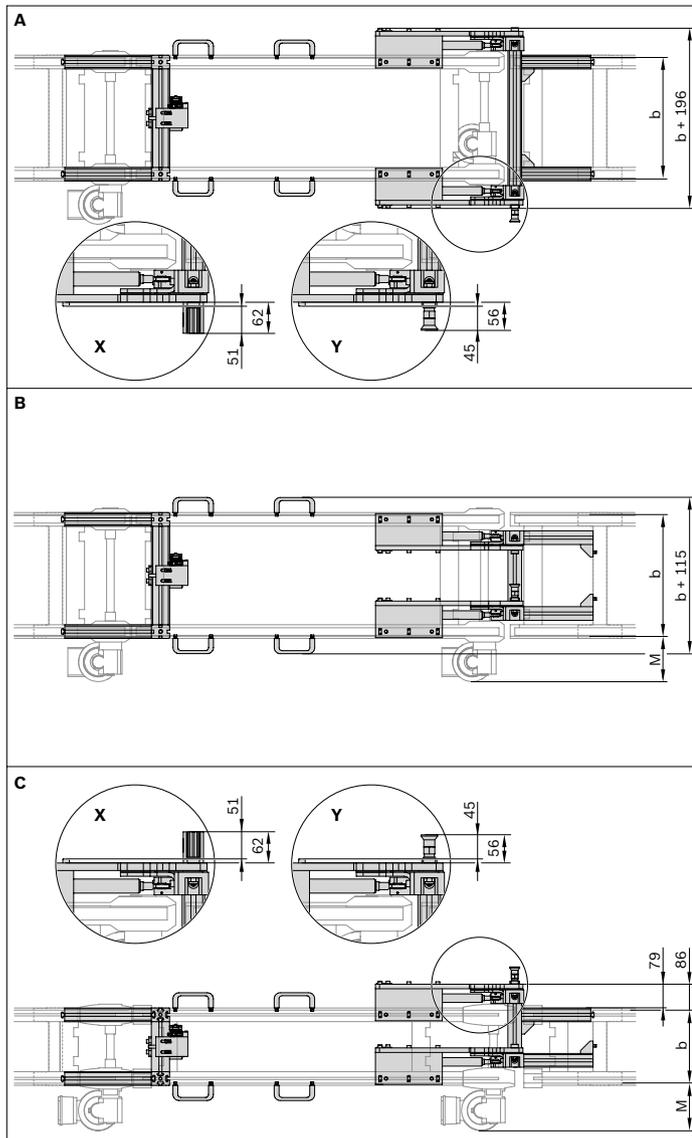
- ▶ Jeu de montage en tant que kit avec ressort de pression à gaz, kit de montage, verrouillage et commutateur de sécurité

État à la livraison

- ▶ Non monté

Largeur totale des différentes variantes de montage Lift-Gate

Contours perturbateurs Lift Gate



358 734-20

La largeur totale découle de la largeur de section à bande (b), de la largeur du moteur (M) et d'autres contours perturbateurs (p. ex. boulon d'enclenchement pour le déverrouillage, etc.).

Vous trouverez les indications des dimensions pour les autres contours perturbateurs dans le plan de cotes à gauche. Prendre également en compte la largeur de la palette porte-pièces.

Largeur totale/Contour perturbateur

| | Section à bande | M (mm) |
|----------|-----------------|--------|
| B | BS 2 | 154,0 |
| | BS 2/C-100 | 158,5 |
| | BS 2/R-300 | 158,5 |
| | ST 2/C-H | 158,5 |
| | ST 2/R-H | 158,5 |
| C | BS 2 | 154,0 |
| | BS 2/C-100 | 158,5 |
| | BS 2/R-300 | 158,5 |
| | ST 2/C-H | 158,5 |
| | ST 2/R-H | 158,5 |

Processus de sélection du jeu de montage LG 2/H selon le type de section à bande

- ▶ 1. Sélectionnez le tableau correspondant à votre type de section à bande.
- ▶ 2. Déterminez l'identifiant du jeu de montage LG 2/H, découlant de la largeur de la palette porte-pièces b_{WT} et de la largeur de passage ($A = l_{BS} - 500$)

- ▶ 3. Identifiez à l'aide de cet identifiant le jeu de montage correspondant dans le tableau « Jeu de montage LG 2/H »(v. p. 4)

Remarque :

- ▶ La longueur de la section à bande (l_{BS}) correspond à la largeur de passage plus 500 mm
- ▶ L'encombrement total du LG 2/H correspond à la largeur de passage plus 535 mm

BS2

| Largeur de passage A | Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 160 | 240 | 320 | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040 | 1200 |
| 600 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 700 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 800 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 900 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1000 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| 1100 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1200 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1300 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1400 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1500 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1600 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| 1700 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1800 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |

x¹⁾ Montage impossible

BS2 C-100

| Largeur de passage A | Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 160 | 240 | 320 | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040 | 1200 |
| 600 | x ¹⁾ | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 700 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 800 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 900 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| 1000 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1100 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1200 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1300 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 1400 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| 1500 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1600 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1700 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1800 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 |

x¹⁾ Montage impossible

BS2 R-300 ks

| Largeur de passage A | Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 160 | 240 | 320 | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040 | 1200 |
| 600 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| 700 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| 800 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 900 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1000 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 1100 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 1200 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| 1300 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| 1400 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1500 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1600 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| 1700 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 1800 | x ¹⁾ | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |

x¹⁾ Montage impossible

BS2 R-300 st

| Largeur de passage A | Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 160 | 240 | 320 | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040 | 1200 |
| 600 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| 700 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 800 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 900 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 1000 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 1100 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| 1200 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| 1300 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1400 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1500 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| 1600 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 |
| 1700 | x ¹⁾ | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 1800 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |

x¹⁾ Montage impossible

Unité de section

ST 2/C-H + AS 2/C-100 + UM 2/C-60

| Largeur de passage A | Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} | | | | | | | | |
|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 160 | 240 | 320 | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040 | 1200 |
| 600 | x ¹⁾ | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 700 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| 800 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 900 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 1000 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| 1100 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1200 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1300 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| 1400 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 1500 | x ¹⁾ | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 1600 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 7 |
| 1700 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 1800 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 7 |

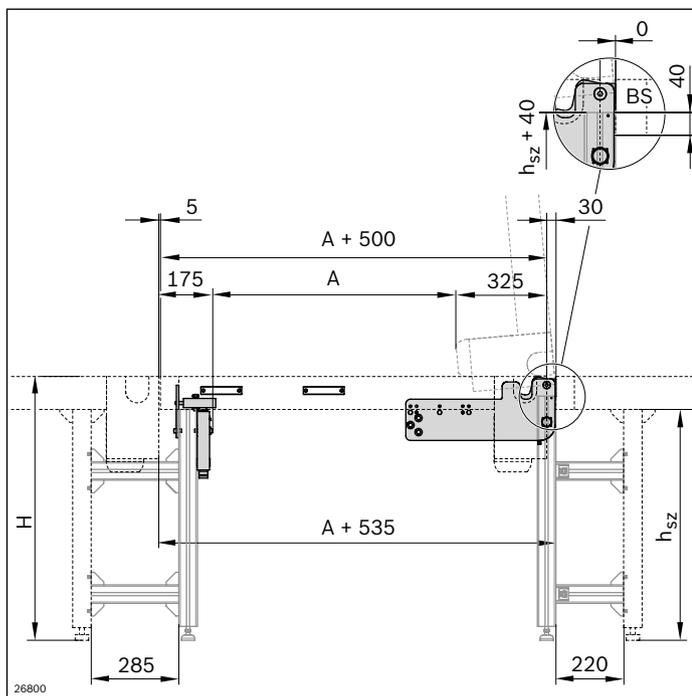
x¹⁾ Montage impossible

Unité de section

ST 2/R-H + AS 2/R-300 + UM 2/R-60 (ST)

| Largeur de passage A | Largeur de la palette porte-pièces b_{WT} | | | | | | | | |
|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 160 | 240 | 320 | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040 | 1200 |
| 600 | x ¹⁾ | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 700 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 800 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 900 | x ¹⁾ | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 1000 | x ¹⁾ | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1100 | x ¹⁾ | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1200 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1300 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| 1400 | x ¹⁾ | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 1500 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 1600 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 |
| 1700 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 1800 | x ¹⁾ | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |

x¹⁾ Montage impossible



Jeu de montage LG 2/H

- Déterminez l'identifiant du jeu de montage LG 2/H à l'aide des tableaux et de la description des pages 2 et 3. L'identifiant est également le numéro du jeu de montage. L'identifiant 2 est donc le jeu de montage 2

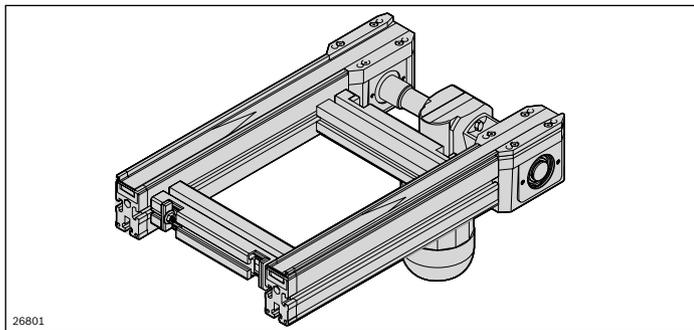
Accessoires nécessaires :

- 1x section à bande BS 2, v. p. 3-6, ou unité de section
- 2x supports de section SZ 2, v. p. 6-6
- 2x 4 profilés de section 45x60, v. p. 3-227
- 16x équerre 45x45, v. p. 3-227
- 2x équerre de fondation, v. p. 3-226

Accessoires recommandés :

- Kit PN pour le déverrouillage en butée haute

| Jeu de montage LG 2/H | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|-----------------------|--------------------------|------------------|
| 1 | 1 | 3842549511 |
| 2 | 1 | 3842549512 |
| 3 | 1 | 3842549513 |
| 4 | 1 | 3842549514 |
| 5 | 1 | 3842549515 |
| 6 | 1 | 3842549516 |
| 7 | 1 | 3842549517 |



Section à bande avec $l = A + 500$

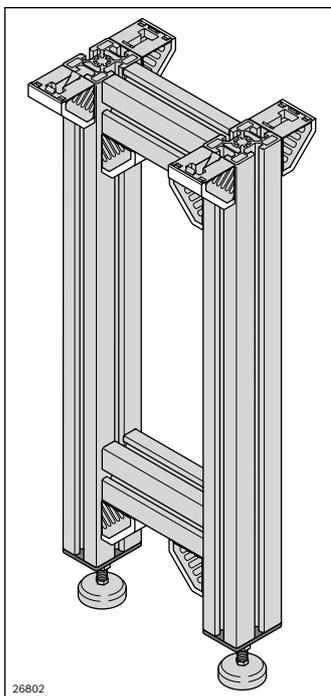
Sélectionnez la longueur (l) de la section à bande (BS).

$l = A + 500$ mm, correspondant au système environnant :

- ▶ BS 2, v. p. 3-6
- ▶ BS 2/C-100, v. p. 3-55
- ▶ BS 2/R-300 chaîne en plastique et chaîne en acier, v. p. 3-120
- ▶ Unité de section : ST 2/R-H (v. p. 3-158), AS 2/R-300 (v. p. 3-134), UM 2/R-60 (v. p. 3-146)
- ▶ Unité de section : ST 2/C-H (v. p. 3-91), AS 2/C-100 (v. p. 3-68), UM 2/C-60 (v. p. 3-80)

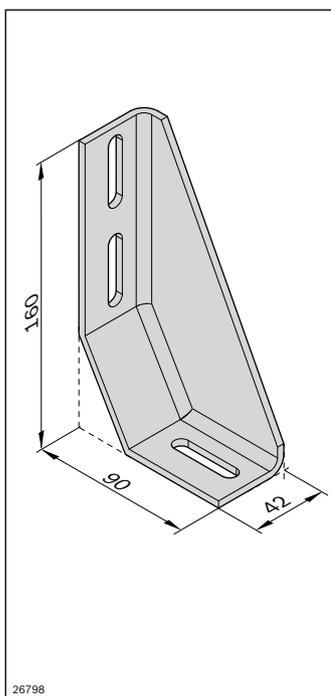
Pour le montage d'un Lift Gate, il vous faut :

- un support de section SZ2 (3842996320) avec $b = b_{\text{Section}}$, et hauteur de transport (H)
- ainsi qu'un support de section SZ2 pour montage du moteur à gauche, à droite ou au milieu



| Supports de section SZ 2 | | Numéro d'article |
|-----------------------------|--|-------------------|
| $b < 320$ | $b = b_{\text{Section}}$ $AO^{1)} = 60$ mm | 3842996320 |
| $b \geq 320$, MA = L; R | $b_{\text{SZ}} = b_{\text{WT}} - 105$, $AO^{1)} = 60$ mm | 3842996320 |
| $b \geq 320$, MA = M | $b_{\text{SZ}} = b_{\text{WT}} + 135$, $AO^{1)} = 60$ mm | 3842996320 |

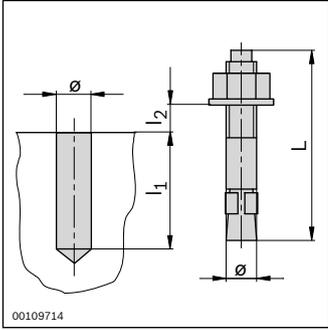
¹⁾ AO = Lieu de montage (AO)



Informations de commande

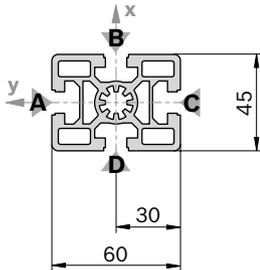
| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Equerre de fondation | 20 | 3842146815 |

Fourniture : Matériel de fixation inclus



45x60

A = 11,0 cm²
I_x = 37,2 cm⁴
I_y = 22,7 cm⁴
W_x = 12,4 cm³
W_y = 10,1 cm³
m = 3,0 kg/m



19433

Informations de commande

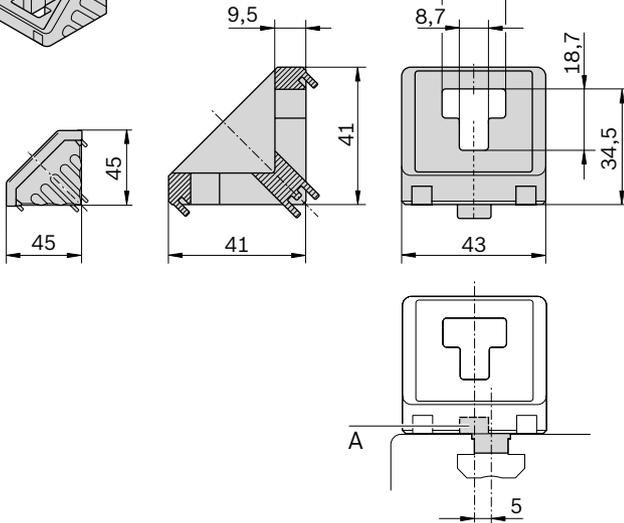
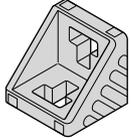
| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Cheville de fond | 100 | 3842526560 |

Informations de commande

| Numéro d'article | 3842990570 |
|--------------------------|-------------|
| l (mm) | 50 ... 5600 |
| Unité de conditionnement | 1 |

Remarque : Déterminez la longueur/le nombre de profils de section nécessaires jusqu'au prochain support, selon vos besoins.

45/45



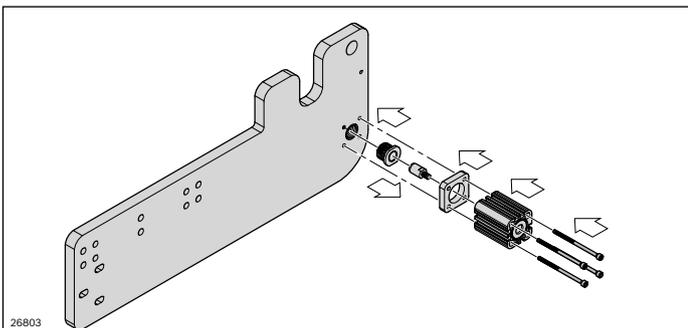
00109431

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|-----------------------------|------------------|
| Équerre 45/45 jeu | 1 | 3842523561 |
| Fourniture | Matériel de fixation inclus | |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842523561 |
|-------------------------|------------|
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Dimensions | |
| Rainure | 10/10 |



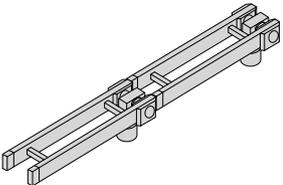
26803

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Kit PN | 1 | 3842549509 |

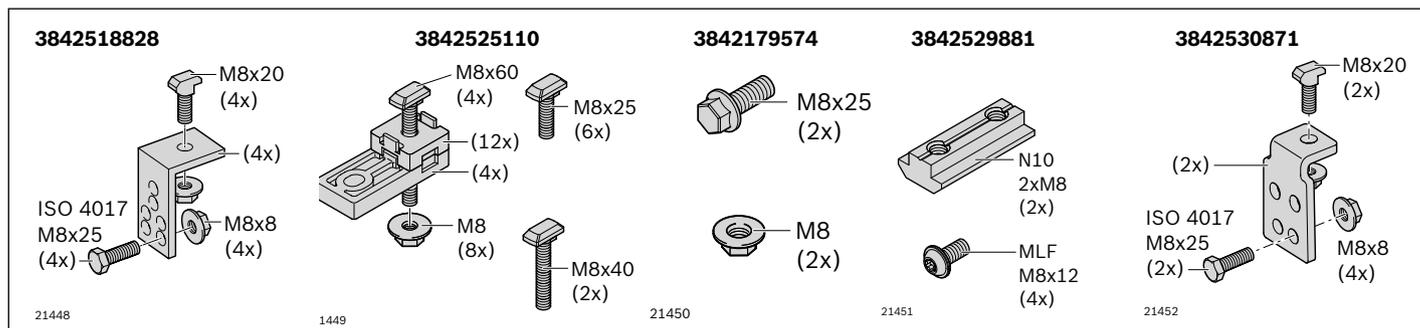
Jeux de jonction pour le transport longitudinal

Utilisation : Pour jonction frontale des modules du TS 2plus
en transport longitudinal (tête-à-tête)

|  | Renvoi (côté de renvoi) | | | | | | |
|--|--------------------------|--|------------|--|-----------------|--------------------------------|------------|
| | UM 2/B | UM 2/C-60 UM 2/C-170 UM 2/R-60 UM 2/R-170 | BS 2 | BS 2/C BS 2/C-H BS 2/R BS 2/R-H | KE 2 | KU 2 | CU 2 |
| Entraînement (côté entr.) | | | | | | | |
| AS 2/B-150, AS 2/-250 | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | 3842518828 |
| AS 2/C-100, AS 2/C-250, KU 2/90, KU 2/180 | 3842530871 | 3842529881 | 3842525110 | 3842179574 ou 3842529881 | - ²⁾ | 3842179574 ou 3842529881 | 3842525110 |
| AS 2/C-400, AS 2/C-700 | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | - ²⁾ | 3842530871 | 3842518828 |
| AS 2/R-300, AS 2/R-700 | 3842530871 | 3842529881 | 3842525110 | 3842179574 ou 3842529881 | - ²⁾ | 3842179574 ou 3842529881 | 3842525110 |
| AS 2/R-1200, AS 2/R-2200 | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | - ²⁾ | 3842530871 | 3842518828 |
| BS 2 | 3842518828 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 |
| BS 2/C BS 2/R | 3842530871 | 3842529881 | 3842525110 | 3842179574 ou 3842529881 | - ²⁾ | 3842179574 ou 3842529881 | 3842525110 |
| BS 2/C-H BS 2/R-H | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | - ²⁾ | 3842530871 | 3842518828 |
| KE 2/90 KE 2/180 | 3842518828 | - ²⁾ | 3842525110 | - ²⁾ | 3842525110 | - ²⁾ | 3842525110 |

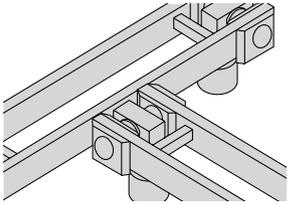
¹⁾ Compris dans la fourniture de l'UM 2/B

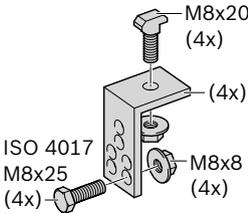
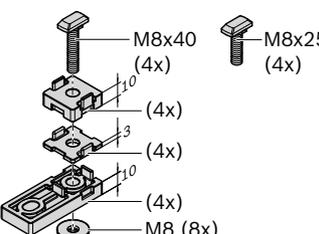
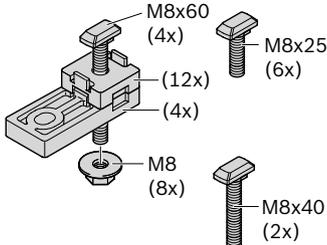
²⁾ Jonction non autorisée

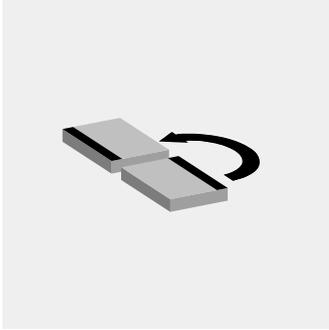


Jeux de jonction pour le transport transversal

Utilisation : Pour jonction latérale des modules du TS 2plus
en transport transversal (tête-à-section) Également
nécessaire : Unité de levée transversale

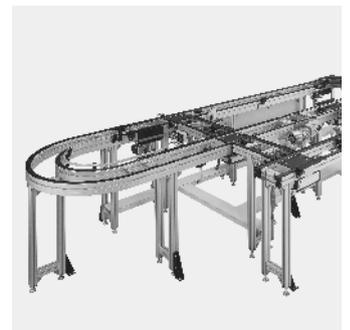
|  | Transport longitudinal | |
|---|--|----------------------------------|
| | ST 2/B SP 2/B ST 2/B-100 ST 2/C-100 ST 2/R-100 | ST 2/C-H ST 2/R-H ST 2/R-V |
| Transport transversal | | |
| AS 2/B-150, AS 2/B-250 | 3842518828 | - |
| AS 2/C-100, AS 2/C-250 | 3842528192 | 3842528192 |
| AS 2/C-400, AS 2/C-700 | 3842518828 | 3842518828 |
| AS 2/R-300, AS 2/R-700 | 3842528 192 | 3842528192 |
| AS 2/R-1200, AS 2/R-2200 | 3842518828 | 3842518828 |
| UM 2/B | 3842518828 | - |
| UM 2/C-60, UM 2/C-170, UM 2/R-60, UM 2/R-170, | 3842528192 | 3842528192 |
| BS 2 | 3842525110 | - |
| BS 2/C (côté entraînement et renvoi) BS 2/R (côté entraînement et renvoi) | 3842528192 | 3842528192 |
| BS 2/C-H (côté entraînement) BS 2/R-H (côté entraînement) | 3842518828 | 3842518828 |
| BS 2/C-H (côté renvoi) BS 2/R-H (côté renvoi) | 3842528192 | 3842528192 |
| KU 2 (côté entraînement et renvoi) | 3842528192 | 3842528192 |

| | | |
|---|--|---|
| <p>3842518828</p>  <p>M8x20 (4x) ISO 4017 M8x25 (4x) M8x8 (4x)</p> <p>21448</p> | <p>3842528192</p>  <p>M8x40 (4x) M8x25 (4x) M8 (8x)</p> <p>21453</p> | <p>3842525110</p>  <p>M8x60 (4x) M8x25 (6x) M8 (8x) M8x40 (2x)</p> <p>21449</p> |
|---|--|---|



Courbes

Sélection de courbes



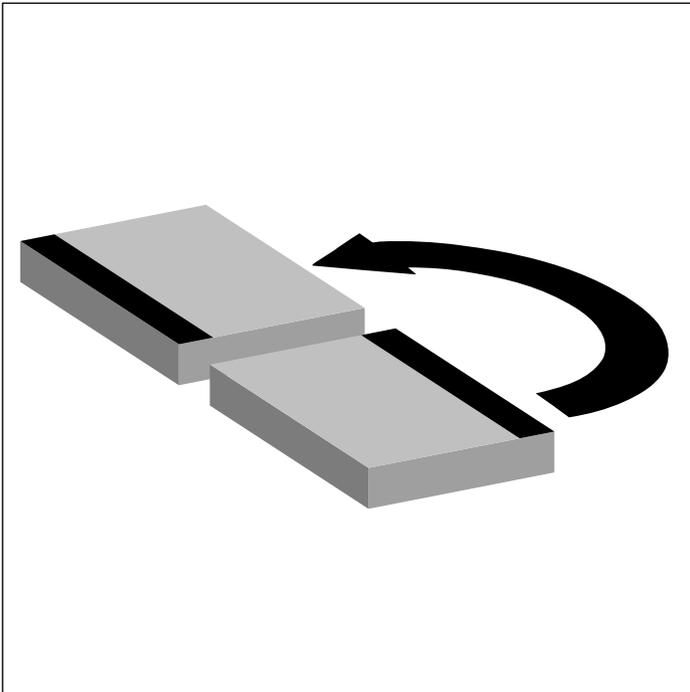
Sélection de courbes

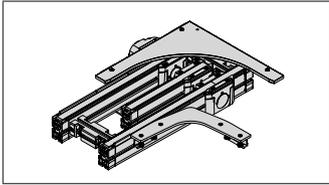
Courbes

Les courbes sont utilisées pour changer la direction d'une palette porte-pièces et maintenir l'orientation de la pièce (l'avant reste devant). Ces unités modulaires nécessitent peu d'installation et de commande pneumatique et électrique.

Jeux de jonction

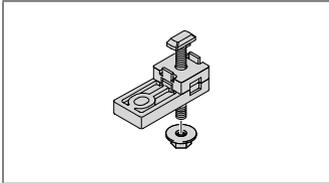
Ils permettent de relier les courbes et arcs de courbes.





Courbes

4-4



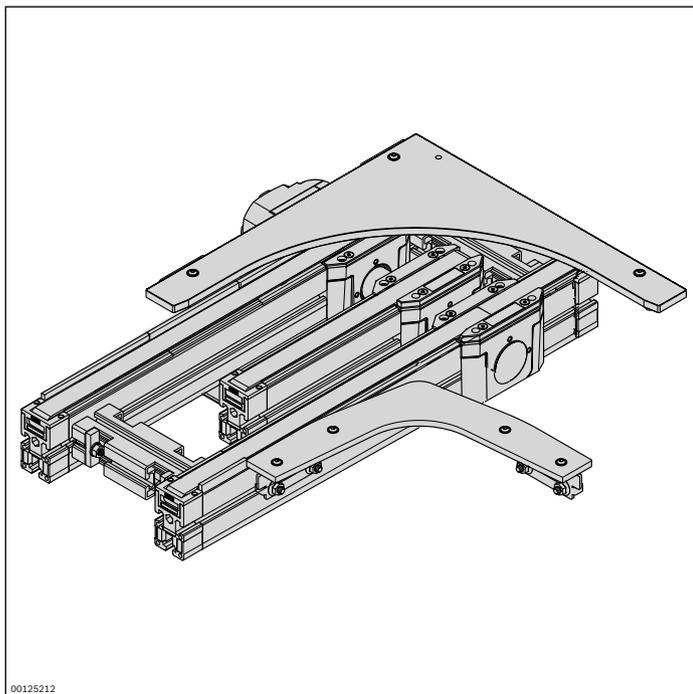
Jeu de jonction pour le transport longitudinal

4-40

4

Courbes

Les produits suivants sont proposés pour la configuration des courbes :



Courbe CU 2/90

Avec le convoyeur courroie dentée sans entraînement supplémentaire.

Courbes KE

avec le convoyeur courroie ronde en tant que KE 2/90 et KE 2/180 avec ou sans entraînement propre. Approprié pour utilisation avec une combinaison de sections longitudinales à courroies ou à courroies dentées.

Courbes KU

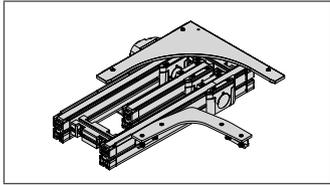
Avec le convoyeur chaîne à plateformes en tant que KU 2/90 et KU 2/180 avec ou sans entraînement propre et convoyeur.

Arc de courbe KU

Le principe de construction des courbes KU 2/0-90 et KU 2/0-180 avec chaîne à plateformes en tant que convoyeur permet aussi de les intégrer sans soudure dans des unités de sections longues équipées d'un seul entraînement.

Remarque :

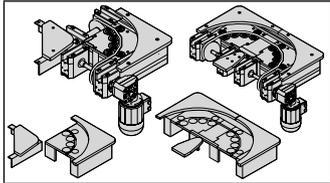
- ▶ Lorsque les entraînements sont fortement sollicités par l'intégration de sections et de courbes, veuillez observer la configuration
- ▶ Nous vous recommandons vivement d'utiliser un élément graisseur automatique pour les courbes à chaîne à plateformes



Courbe CU 2/90



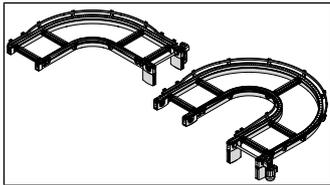
4-6



Courbes KE 2/..., KE 2/O-...



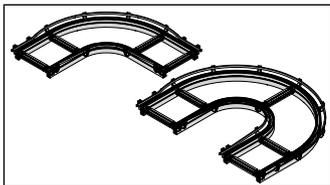
4-9



Courbes KU 2/...



4-24

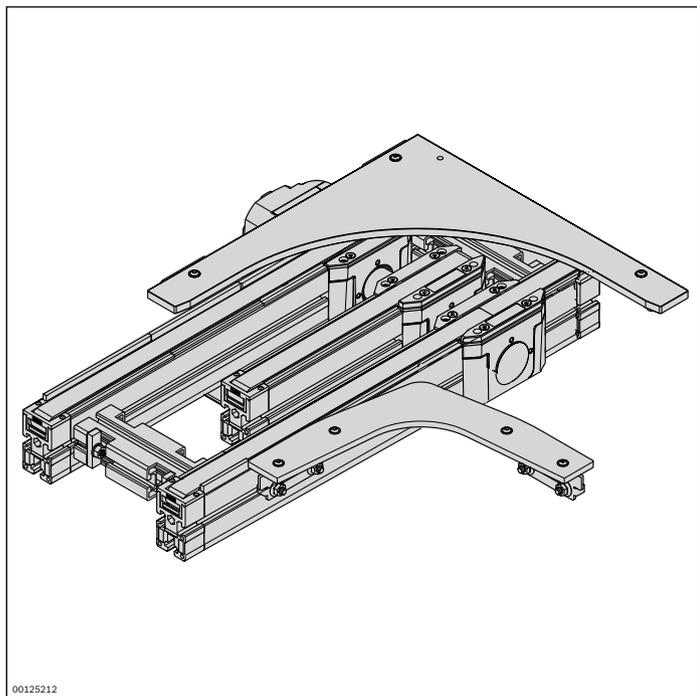
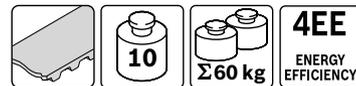


Arc de courbe KU 2/O-...



4-32

Courbe CU 2/90



- ▶ Transport à courbe de 90° de la palette porte-pièces
- ▶ Sans entraînement supplémentaire pour la fonction de courbe
- ▶ Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 10 kg
- ▶ Convoyeur : Courroie dentée en version ESD
- ▶ Courbe en version antistatique
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement à accumulation non permis dans la courbe.

Sur la courbe CU 2/90 avec convoyeur courroie dentée, l'entraînement est réalisé par la section à bande.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Régulation de la charge d'accumulation p. ex. avec une bascule WI/M, v. p. 8-120

Informations de livraison

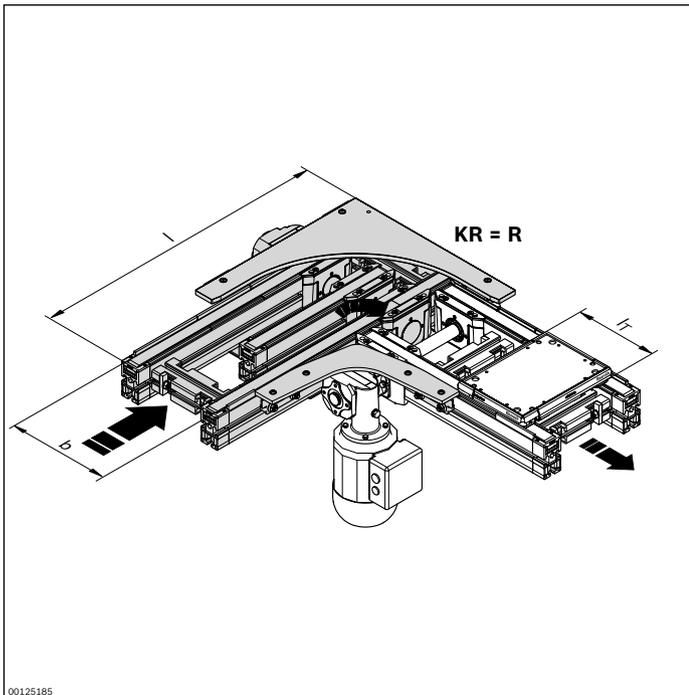
Fourniture

- ▶ Section à bande
- ▶ Guidage intérieur
- ▶ Guidage extérieur
- ▶ Matériel de fixation
- ▶ Kit de jonction 3842538259

État à la livraison

- ▶ Prémonté

Informations de commande

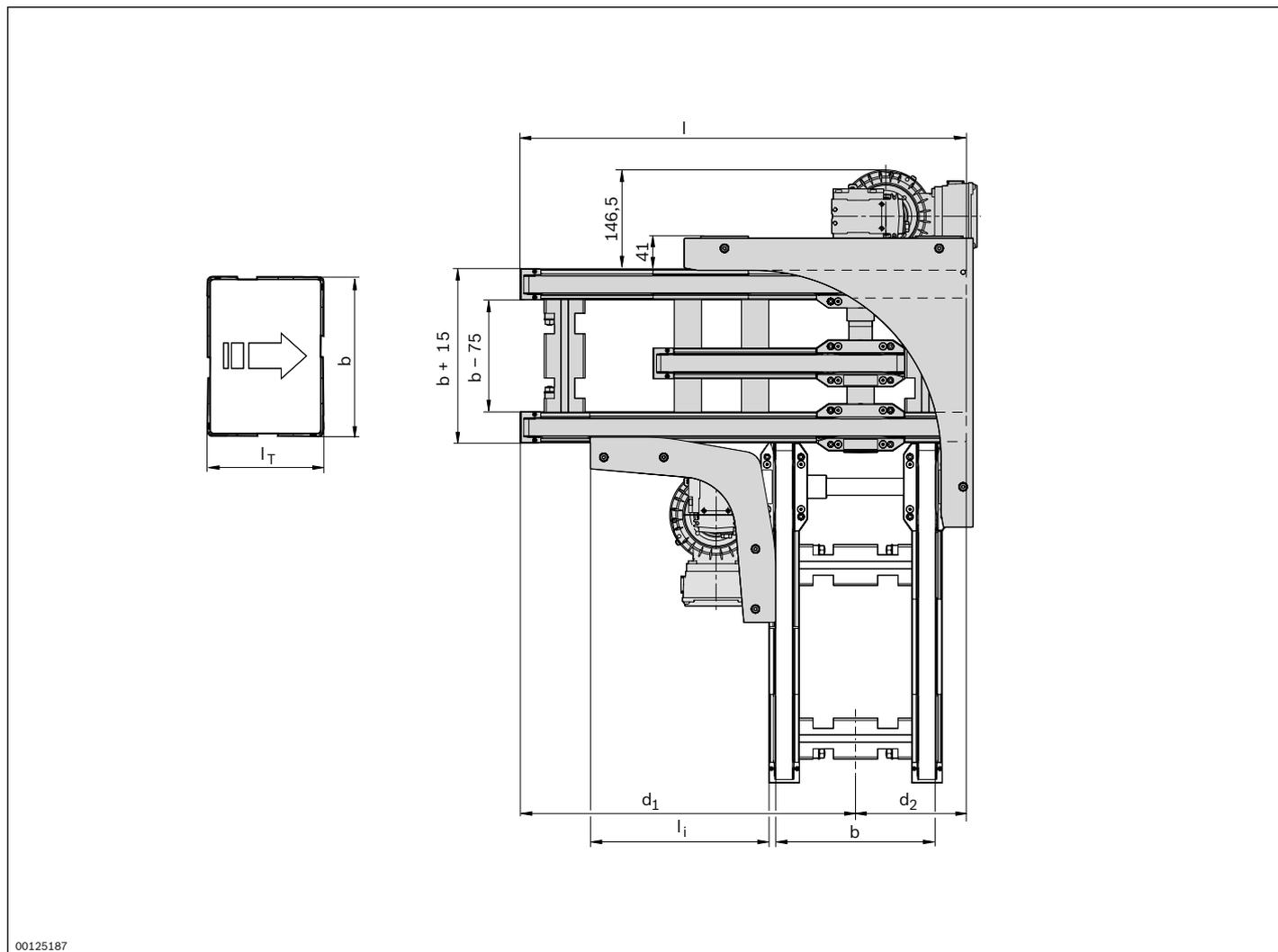


| Numéro d'article | | 3842998288 |
|---------------------------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 240; 320 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 240; 320; 400 |
| l (mm) | Longueur | 721 ... 6000 |
| b x l _T x l (mm x mm x mm) | Combinaisons possibles | 240 x 240 x 721 ... 6000 240 x 320 x 801 ... 6000 320 x 320 x 881 ... 6000 320 x 400 x 961 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| KR | Sens de la courbe R = à droite L = à gauche | R; L |

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998288 |
|--|----|-------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation avant la courbe | kg | 60 |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m _G | kg | 10 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

Dimensions



00125187

$$d_2 = (b_T - 75) / 2 + 85$$

$$d_1 = L - d_2$$

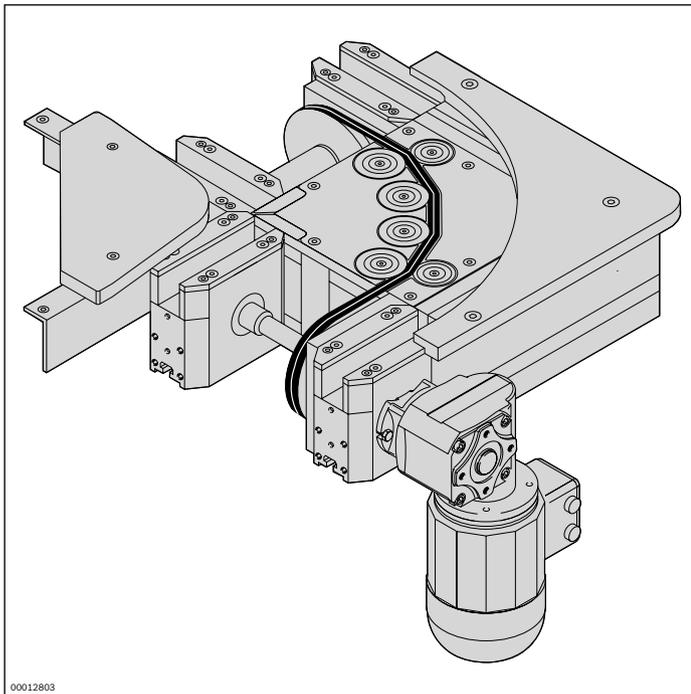
$$L = d_1 + d_2 = d_1 + (b_T - 75) / 2 + 85$$

b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l_T (mm) | Longueur l (mm) | Dimension d_1 (mm) | Dimension d_2 (mm) | Dimension l_i (mm) |
|---|---|-----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 240 | 240 | 721 ... 6000 | 553,5 ... 5832,5 | 167,5 | 270,5 |
| 240 | 320 | 801 ... 6000 | 633,5 ... 5832,5 | 167,5 | 285,5 |
| 320 | 320 | 881 ... 6000 | 673,5 ... 5792,5 | 207,5 | 285,5 |
| 320 | 400 | 961 ... 6000 | 753,5 ... 5792,5 | 207,5 | 350,5 |

Courbe KE 2/90



- ▶ Transport à courbe de 90° de la palette porte-pièces
- ▶ Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 20 kg
- ▶ Convoyeur : Courroie ronde en version ESD
- ▶ Prévu pour des environnements sans graisse ni lubrifiant
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement à accumulation non permis.

Les courbes KE 2/... avec convoyeur courroie ronde ont un entraînement propre à l'extrémité de la courbe. Elles sont

appropriées pour une utilisation avec une combinaison de sections longitudinales à courroies ou à courroies dentées.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 4-40
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

Informations de livraison

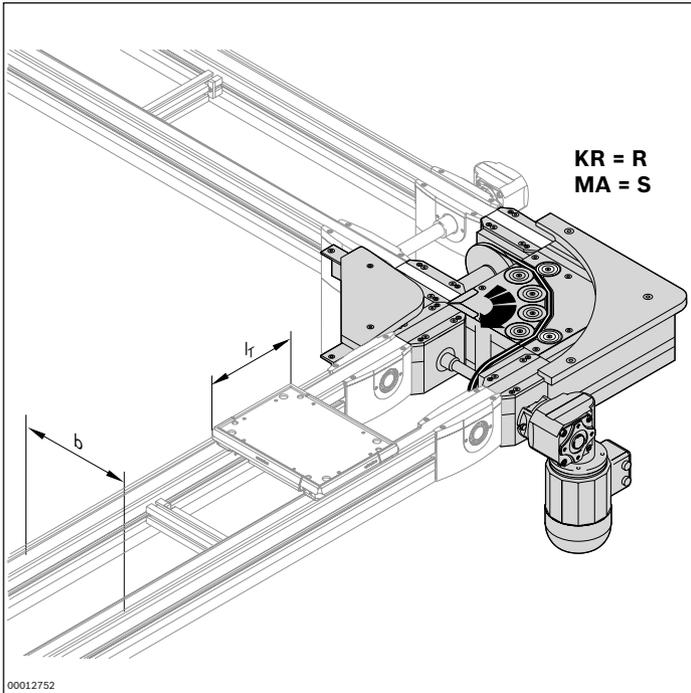
Fourniture

- ▶ Courbe, complète avec moteur d'entraînement

État à la livraison

- ▶ Prémonté
- ▶ Guidage intérieur et moteur fournis

Informations de commande



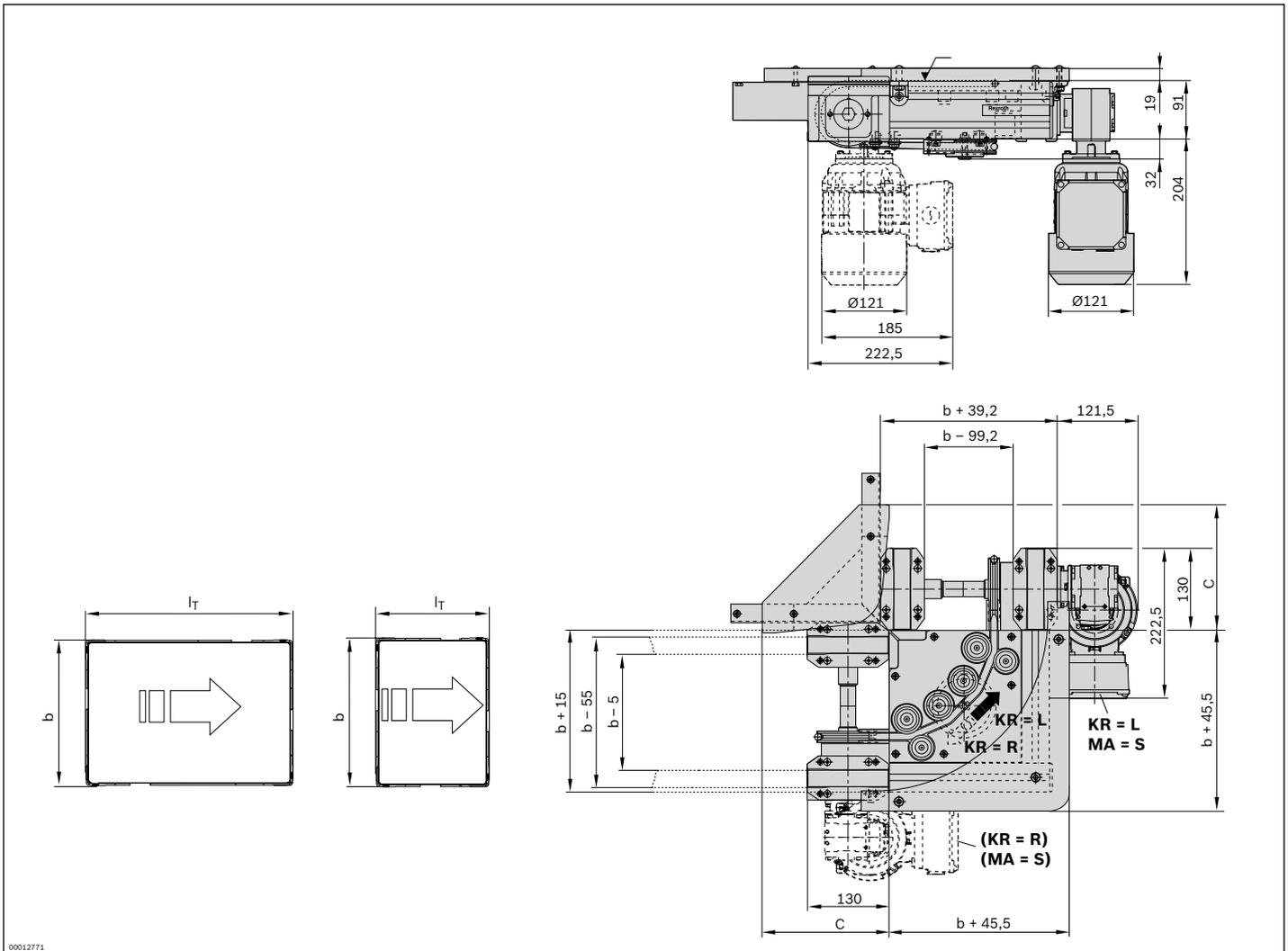
| | | |
|------------------------------|--|--|
| Numéro d'article | 3842999727 | |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160; 240 240 x 160; 240; 320 320 x 240; 320; 400 400 x 320; 400 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur M = Centre ¹⁾ S = latéral | M; S |
| KR | Sens de la courbe R = à droite L = à gauche | R; L |

¹⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 320 mm

Données techniques

| | | |
|--|-------------------|----|
| Numéro d'article | 3842999727 | |
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m _G | kg | 20 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | |

Dimensions

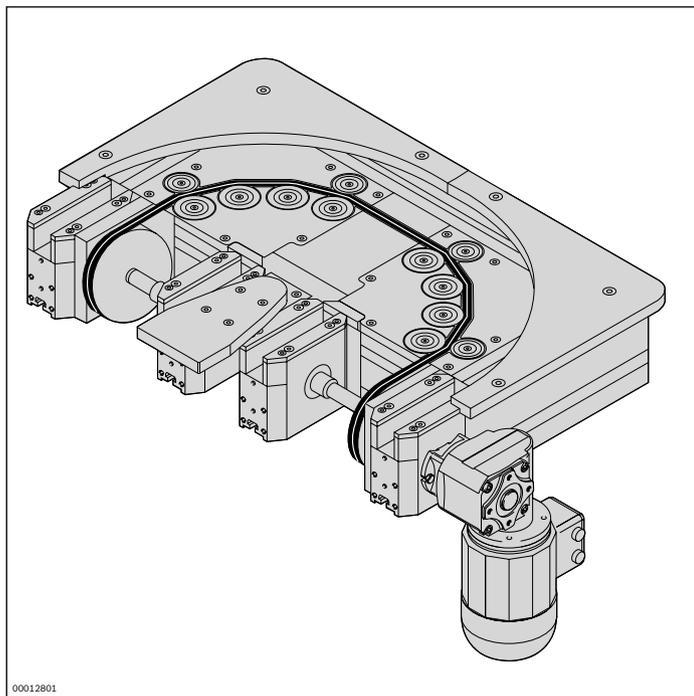


b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l_T (mm) | Dimension C (mm) |
|---|---|------------------------|
| 160 | 160 | 170 |
| 160 | 240 | 170 |
| 240 | 160 | 200 |
| 240 | 240 | 200 |
| 240 | 320 | 200 |
| 320 | 240 | 290 |
| 320 | 320 | 290 |
| 320 | 400 | 290 |
| 400 | 320 | 355 |
| 400 | 400 | 355 |

Courbe KE 2/180



- ▶ Transport à courbe de 180° de la palette porte-pièces
- ▶ Module de courbe avec entraînement propre
- ▶ Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 20 kg
- ▶ Convoyeur : Courroie ronde en version ESD
- ▶ Prévu pour des environnements sans graisse ni lubrifiant
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement à accumulation non permis.

Les courbes KE 2/... avec convoyeur courroie ronde ont un entraînement propre à l'extrémité de la courbe. Elles sont

appropriées pour une utilisation avec une combinaison de sections longitudinales à courroies ou à courroies dentées.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Kits de jonction, v. p. 4-40
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

Informations de livraison

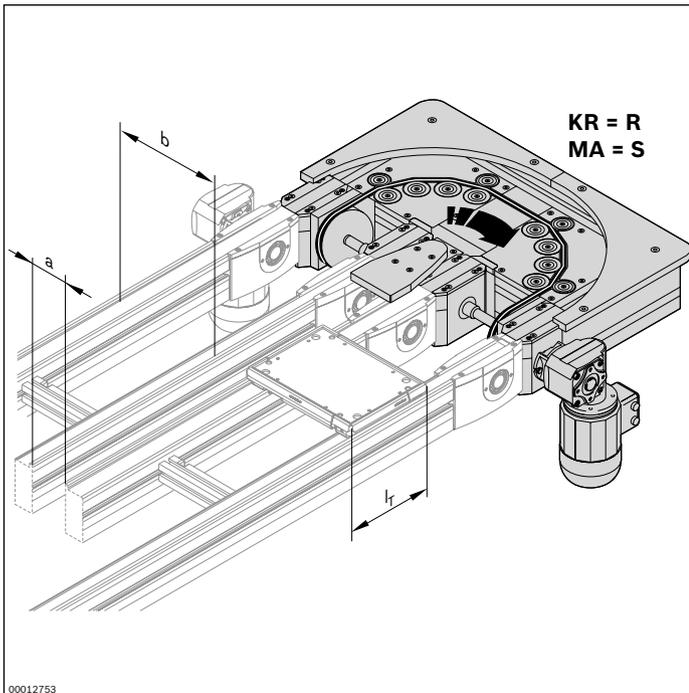
Fourniture

- ▶ Courbe, complète avec moteur d'entraînement

État à la livraison

- ▶ Prémonté
- ▶ Guidage intérieur et moteur fournis

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999728 |
|------------------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| a (mm) | Écart. de voie ¹⁾ | 90; 135 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | b x l _T 160 x 160; 240 240 x 160; 240; 320 320 x 240; 320; 400 400 x 320; 400 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur M = Centre ²⁾ S = extérieur, latéral | M; S |
| KR | Sens de la courbe R = à droite L = à gauche | R; L |

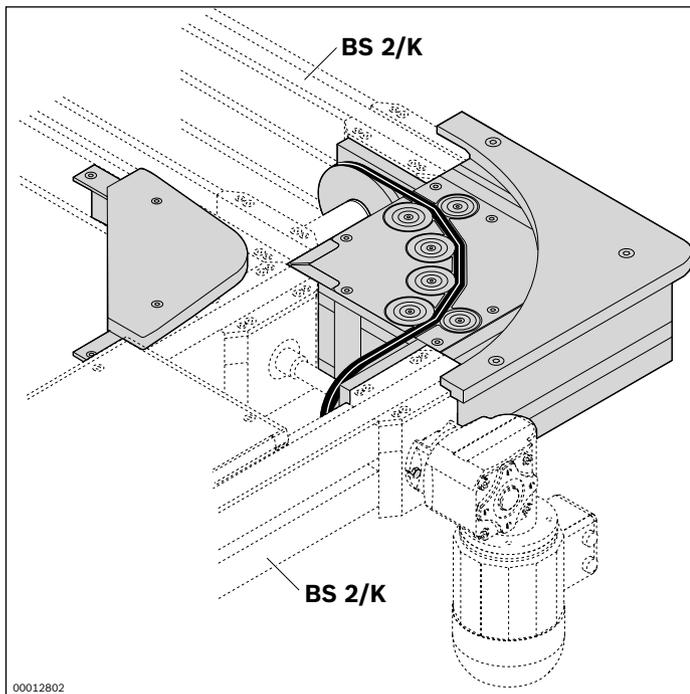
¹⁾ Possible sur toutes les combinaisons b x l_T

²⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 320 mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999728 |
|--|----|-------------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m _G | kg | 20 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

Courbe KE 2/O-90



- ▶ Transport à courbe de 90° de la palette porte-pièces
- ▶ Adapté pour la combinaison avec BS 2/K
- ▶ Courbe sans entraînement propre
- ▶ Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 20 kg
- ▶ Convoyeur : Courroie ronde en version ESD
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque :

- ▶ Fonctionnement à accumulation non permis
- ▶ Entraînement par la section à bande suivante BS 2/K (entraînement par traction)

Sur les courbes KE 2/O... avec convoyeur courroie ronde, l'entraînement est réalisé par la section à bande BS 2/K dans les voies d'entrée et de sortie.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ 2x section à bande BS 2/K, v. p. 4-21

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Courbe, complète avec éléments de fixation

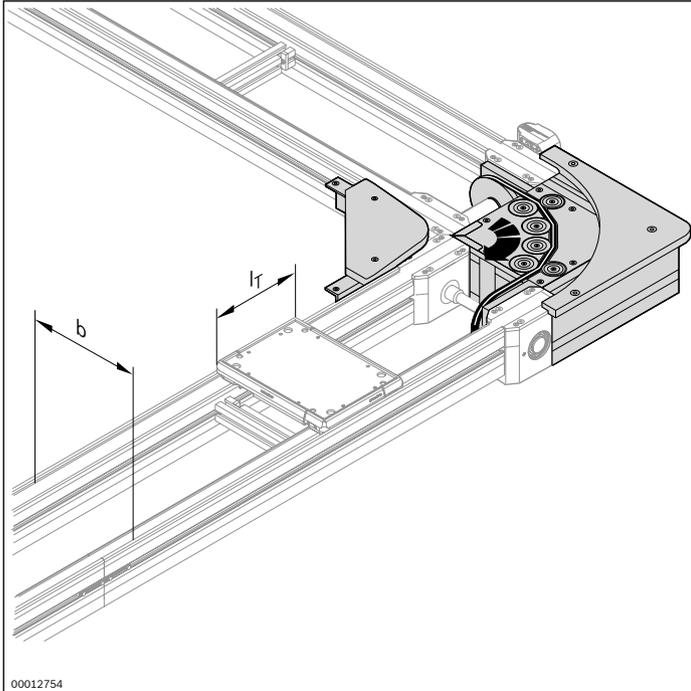
Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

État à la livraison

- ▶ Prémonté
- ▶ Guidage intérieur fourni

Informations de commande

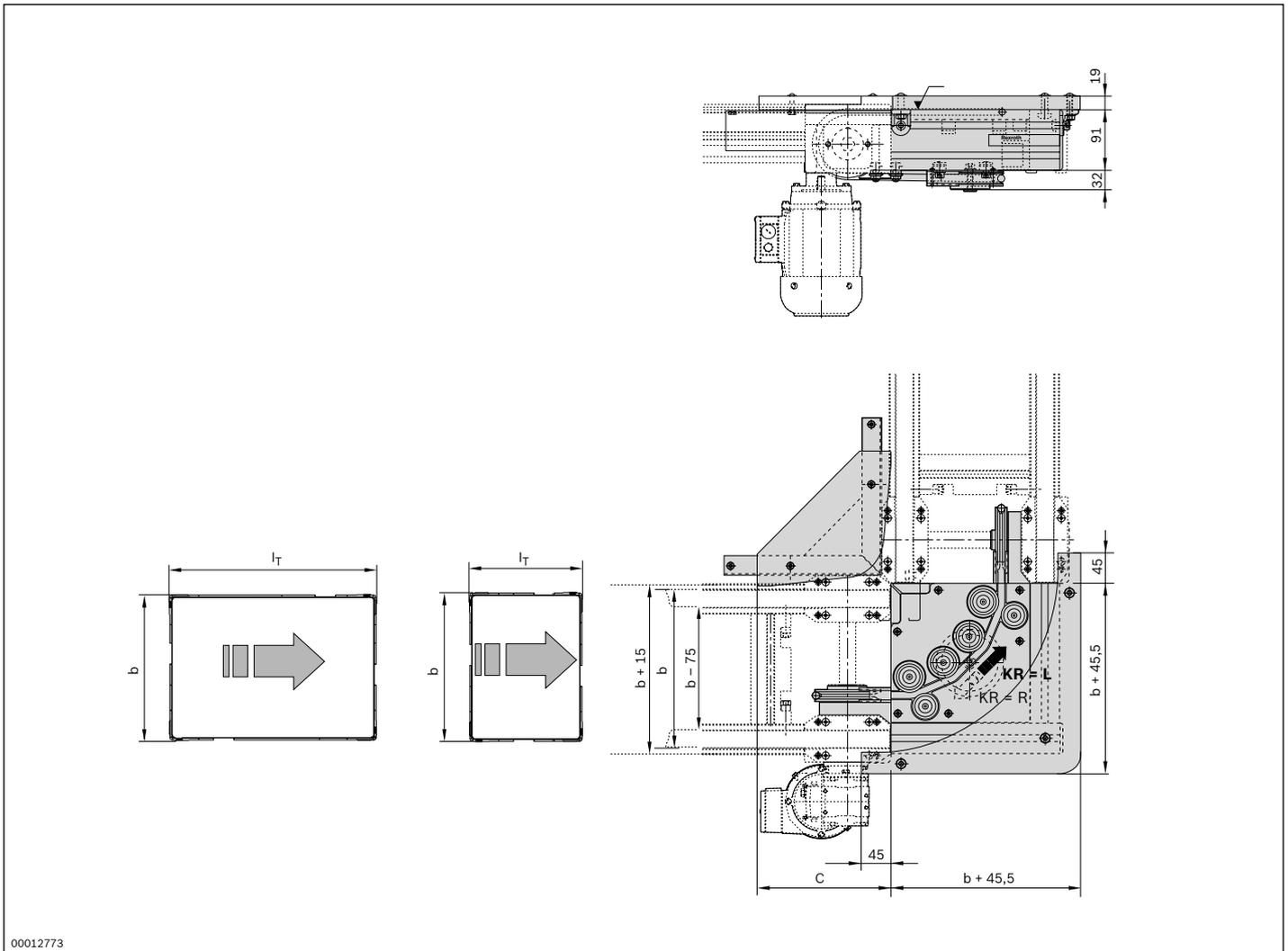


| | | |
|---------------------------------|--|--|
| Numéro d'article | | 3842999725 |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160; 240 240 x 160; 240; 320 320 x 240; 320; 400 400 x 320; 400 |

Données techniques

| | | |
|---|----------------|-------------------|
| Numéro d'article | | 3842999725 |
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg 20 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

Dimensions



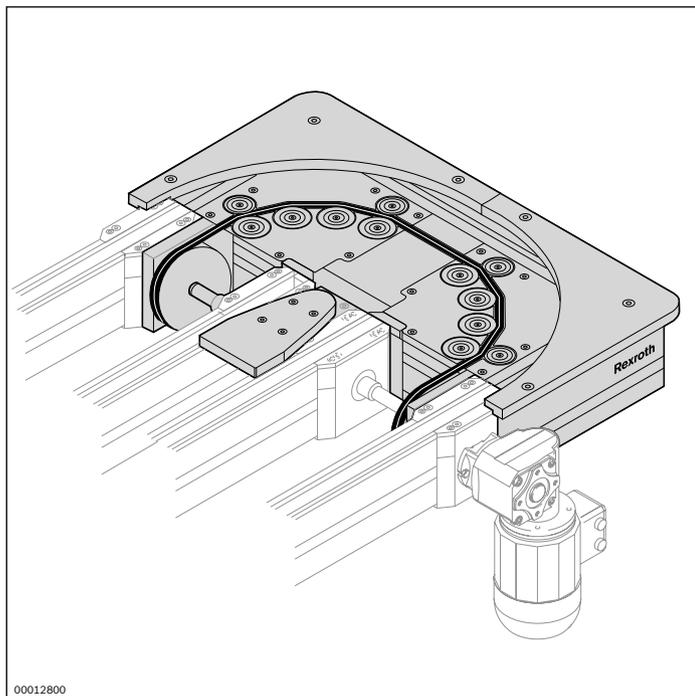
00012773

b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l_T (mm) | Dimension C (mm) |
|---|---|------------------------|
| 160 | 160 | 170 |
| 160 | 240 | 170 |
| 240 | 160 | 200 |
| 240 | 240 | 200 |
| 240 | 320 | 200 |
| 320 | 240 | 290 |
| 320 | 320 | 290 |
| 320 | 400 | 290 |
| 400 | 320 | 355 |
| 400 | 400 | 355 |

Courbe KE 2/O-180



- ▶ Transport à courbe de 180° de la palette porte-pièces
- ▶ Adapté pour la combinaison avec BS 2/K
- ▶ Module de courbe sans entraînement propre
- ▶ Poids total de la palette porte-pièces jusqu'à 20 kg
- ▶ Convoyeur : Courroie ronde en version ESD
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque :

- ▶ Fonctionnement à accumulation non permis
- ▶ Entraînement par la section à bande suivante BS 2/K (entraînement par traction)

Sur les courbes KE 2/O... avec convoyeur courroie ronde, l'entraînement est réalisé par la section à bande BS 2/K dans les voies d'entrée et de sortie.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ 2x section à bande BS 2/K, v. p. 4-21

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Courbe, complète avec éléments de fixation

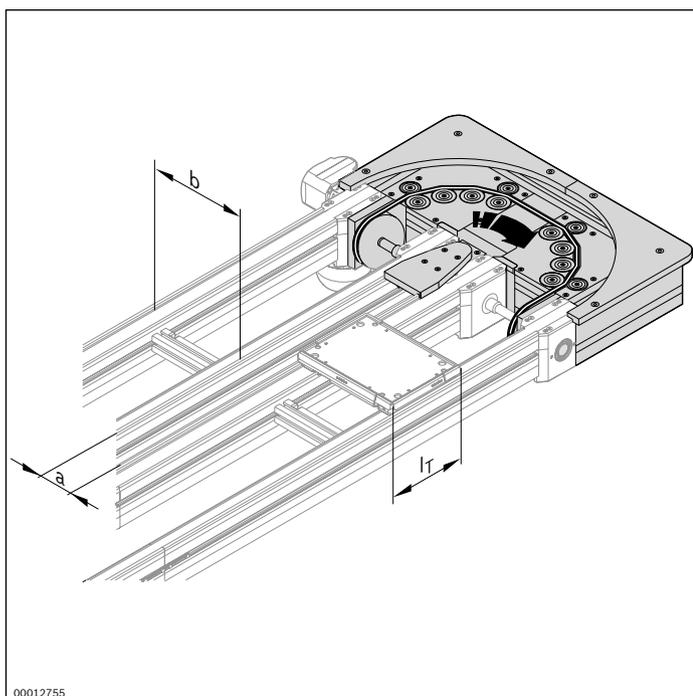
Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

État à la livraison

- ▶ Prémonté
- ▶ Guidage intérieur fourni

Informations de commande



00012755

| | | |
|------------------------------|--|--|
| Numéro d'article | | 3842999726 |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400 |
| a (mm) | Écart. de voie ¹⁾ | 90; 135 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | b x l _T 160 x 160; 240 240 x 160; 240; 320 320 x 240; 320; 400 400 x 320; 400 |

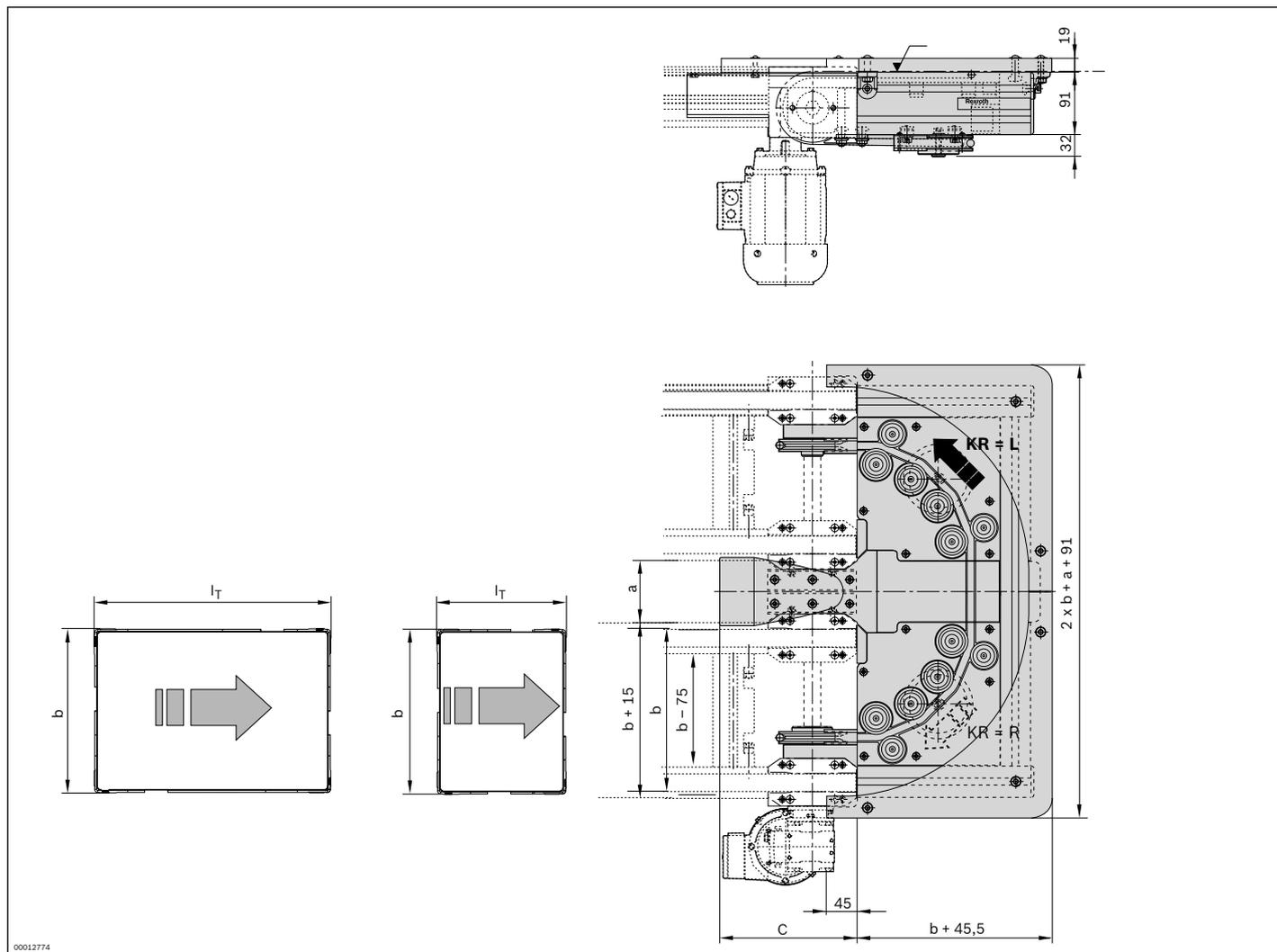
4

¹⁾ Possible sur toutes les combinaisons b x l_T

Données techniques

| | | |
|--|----|-------------------|
| Numéro d'article | | 3842999726 |
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m _G | kg | 20 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

Dimensions

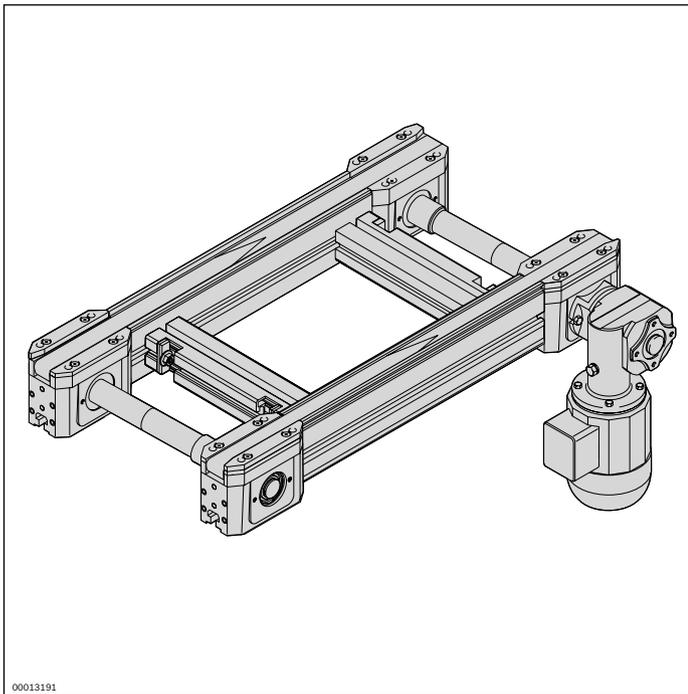


b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l_T (mm) | Dimension C (mm) | Écart. de voie a (mm) |
|---|---|------------------------|-----------------------------|
| 160 | 160 | 170 | 90; 135 |
| 160 | 240 | 170 | 90; 135 |
| 240 | 160 | 200 | 90; 135 |
| 240 | 240 | 200 | 90; 135 |
| 240 | 320 | 200 | 90; 135 |
| 320 | 240 | 290 | 90; 135 |
| 320 | 320 | 290 | 90; 135 |
| 320 | 400 | 290 | 90; 135 |
| 400 | 320 | 355 | 90; 135 |
| 400 | 400 | 355 | 90; 135 |

Section à bande BS 2/K



- ▶ Pour l'entraînement d'une courbe KE 2/O...
- ▶ Convoyeur : Courroie dentée
- ▶ Charge de section jusqu'à 60 kg en accumulation (courbe entraînée comprise)
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque : Entraînement par la section à bande suivante BS 2/K (entraînement par traction).

La section à bande BS 2/K est une section de transport prête à fonctionner avec convoyeur courroie dentée et entraînement propre. Elle est utilisée pour l'entraînement

des courbes KE 2/O... ainsi que pour le transport longitudinal des palettes porte-pièces dans les voies d'entrée et de sortie.

Informations de livraison

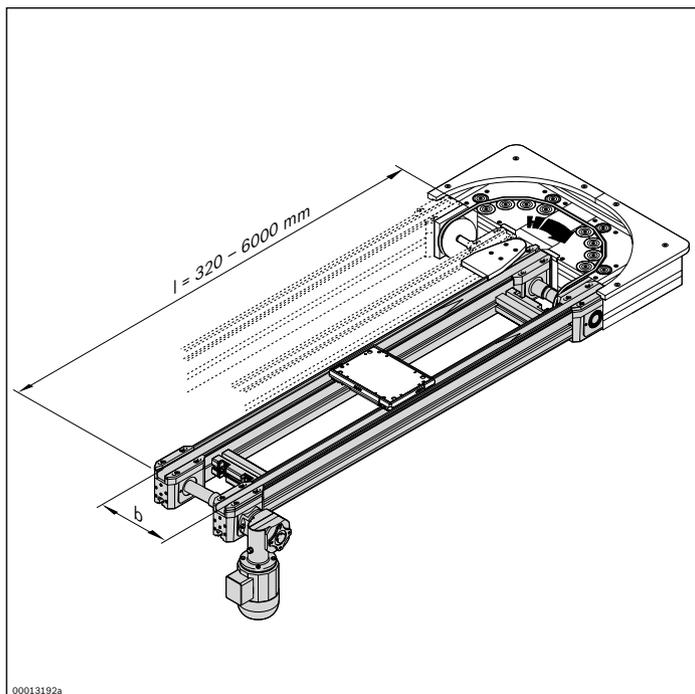
Fourniture

- ▶ Section à bande, complète avec moteur d'entraînement

État à la livraison

- ▶ Prémonté
- ▶ Moteur fourni

Informations de commande



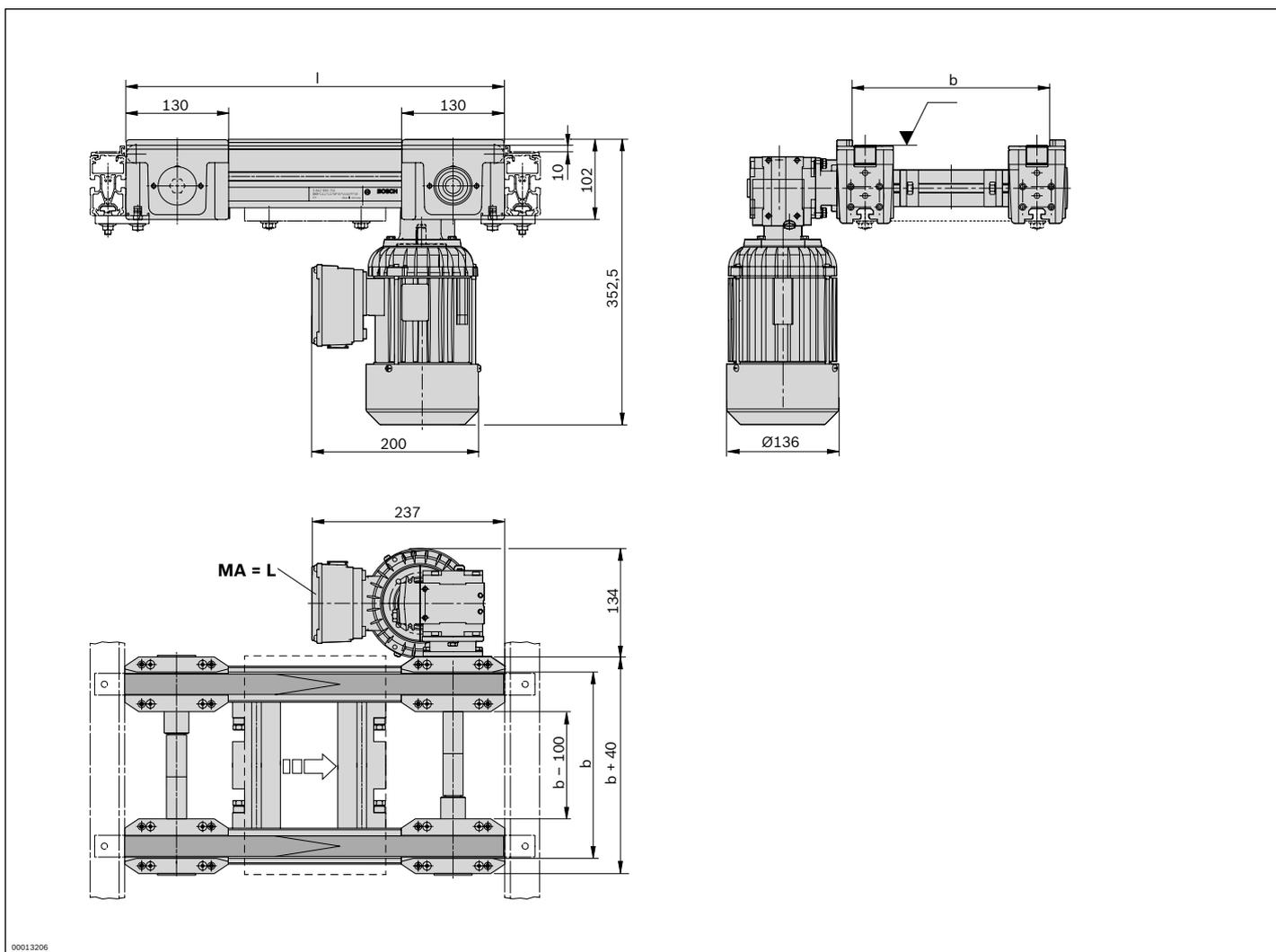
| Numéro d'article | | 3842999715 |
|------------------|---|---------------------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480 |
| l (mm) | Longueur | 320 ... 6000 |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre ¹⁾ | R; L; M |

¹⁾ MA = M uniquement sur $b \geq 320 \text{ mm}$

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999715 |
|--|----|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

Dimensions



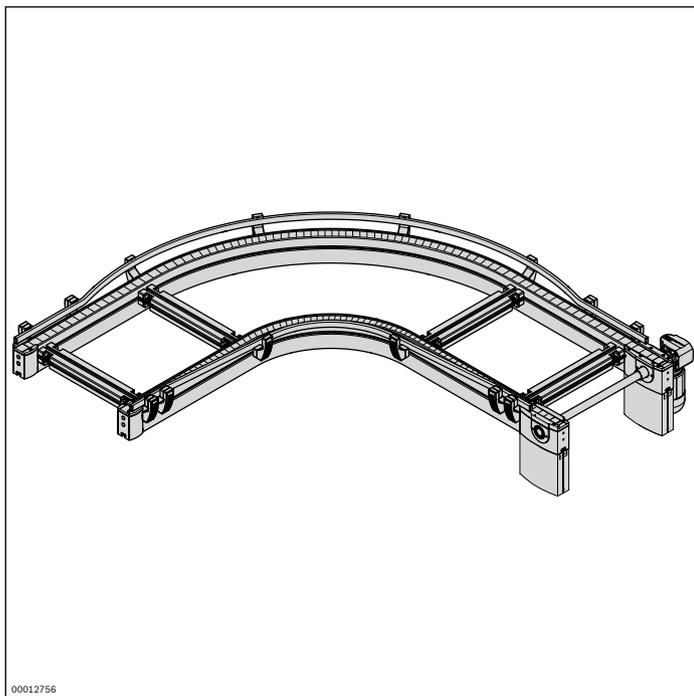
4

b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur l (mm) |
|---|-------------------------|
| 160 | 320 ... 6000 |
| 240 | 320 ... 6000 |
| 320 | 320 ... 6000 |
| 400 | 320 ... 6000 |
| 480 | 320 ... 6000 |

Courbe KU 2/90



- ▶ Transport à courbe de 90° de la palette porte-pièces
- ▶ Courbe avec entraînement propre
- ▶ Charges de section jusqu'à 90 kg en accumulation
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible
- ▶ Guidages de chaîne en plastique
- ▶ Dispositif de tension de chaîne automatique
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque :

- ▶ Chaîne à plateformes en version ESD non autorisée
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé pour les chaînes à plateformes

Les courbes KU 2/... avec convoyeur chaîne à plateformes ont un entraînement propre. Elles sont appropriées pour

une utilisation avec des charges de section élevées en fonctionnement à accumulation.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Régulation de la charge d'accumulation p. ex. avec une bascule WI/M, v. p. 8-120
- ▶ Kits de jonction, v. p. 4-40
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

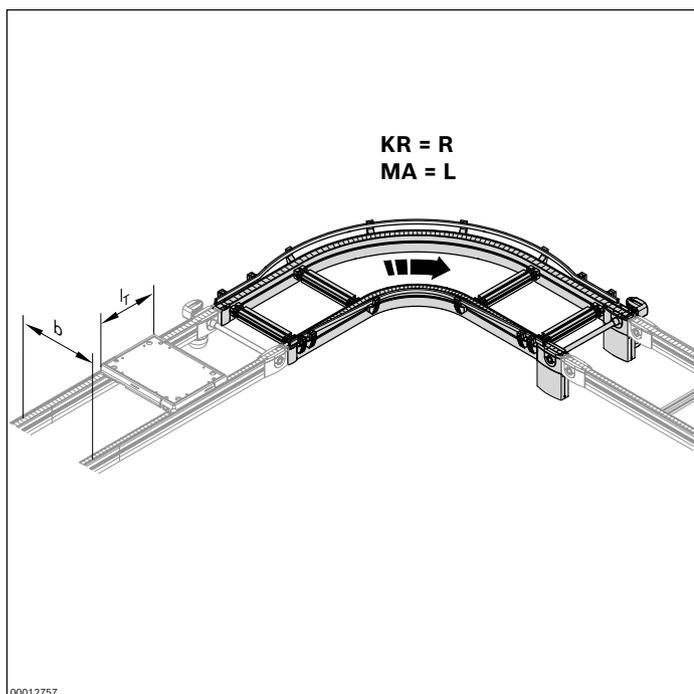
Fourniture

- ▶ Courbe complète

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



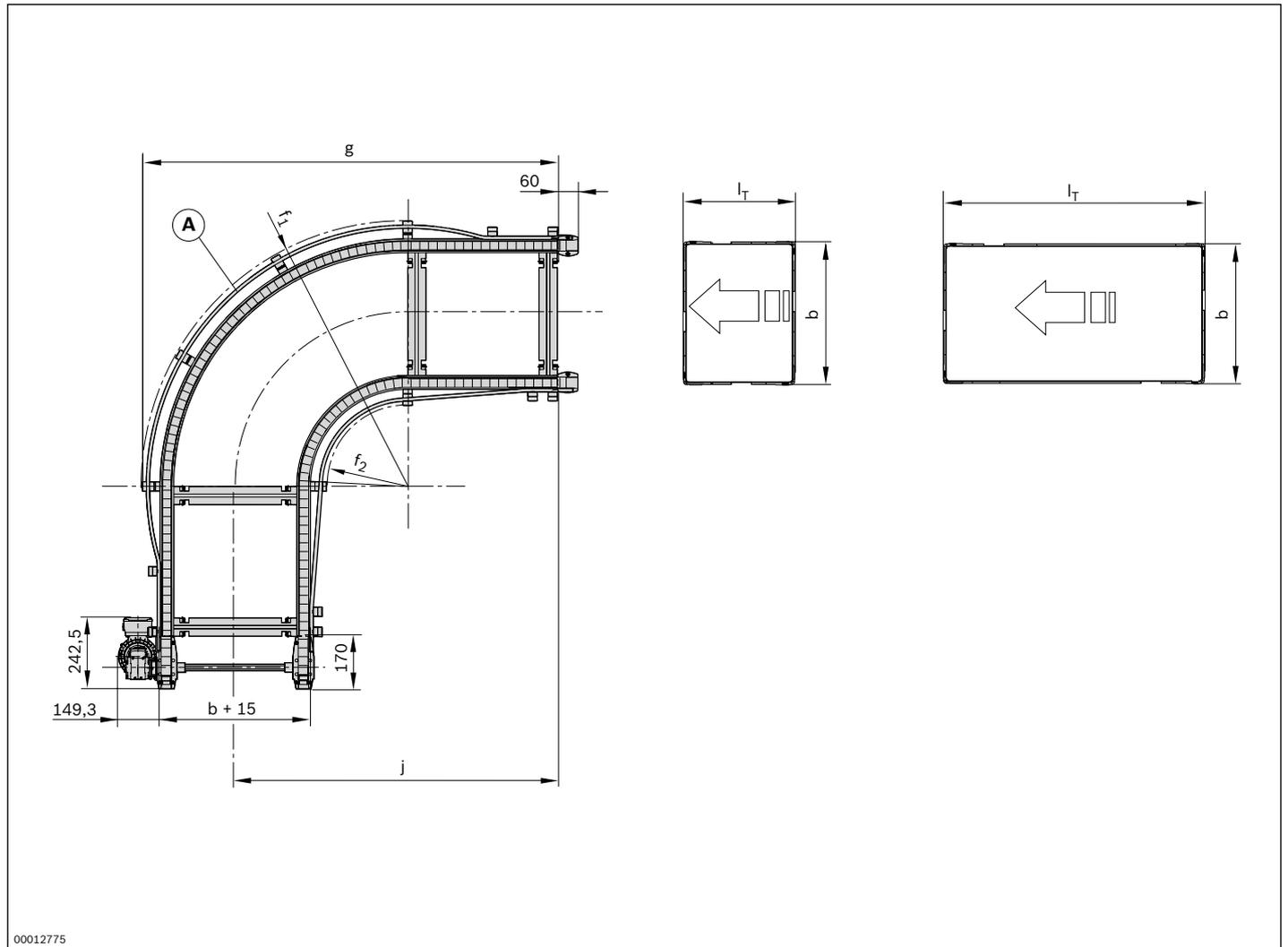
| Numéro d'article | | 3842998098 |
|------------------------------|---|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400; 480 400 x 240; 320; 400; 480; 640 480 x 320; 400; 480; 640; 800 640 x 400; 480; 640; 800; 1040 800 x 480; 640; 800; 1040 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre ¹⁾ | R; L; M |
| KR | Sens de la courbe R = à droite L = à gauche | R; L |

¹⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998098 | |
|--|---|------------|---------|
| Charge | | | |
| Charge de section max. en accumulation | | kg | 90 |
| Caractéristiques | | | |
| Température d'utilisation max. | T | °C | + 40 °C |

Dimensions



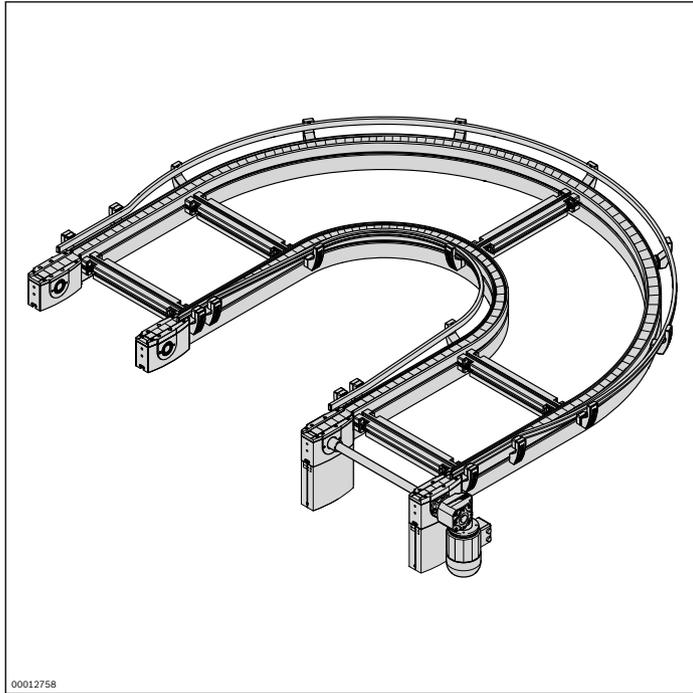
Ⓐ Guidage externe de la palette porte-pièces à partir de $l_T = 640$ mm
b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l _T (mm) | Rayon de courbe f ₁ ¹⁾ (mm) | Rayon de courbe f ₂ ¹⁾ (mm) | Dimension g (mm) | Dimension j (mm) |
|---|--|---|---|------------------------|------------------------|
| 160 | 160 | 493 | 286 | 755 | 667 |
| 160 | 240 | 493 | 287 | 835 | 747 |
| 160 | 320 | 493 | 266 | 915 | 827 |
| 240 | 160 | 573 | 287 | 835 | 707 |
| 240 | 240 | 573 | 280 | 915 | 787 |
| 240 | 320 | 573 | 270 | 995 | 867 |
| 240 | 400 | 573 | 256 | 1075 | 947 |
| 240 | 480 | 573 | 240 | 1155 | 1027 |
| 320 | 160 | 653 | 288 | 915 | 747 |
| 320 | 240 | 653 | 282 | 995 | 827 |
| 320 | 320 | 653 | 273 | 1075 | 907 |
| 320 | 400 | 653 | 261 | 1155 | 987 |
| 320 | 480 | 653 | 247 | 1235 | 1067 |
| 400 | 240 | 733 | 283 | 1075 | 867 |
| 400 | 320 | 733 | 275 | 1155 | 947 |
| 400 | 400 | 733 | 265 | 1235 | 1027 |
| 400 | 480 | 733 | 252 | 1315 | 1107 |
| 400 | 640 | 770 | 260 | 1299 | 1032 |
| 480 | 320 | 813 | 277 | 1235 | 987 |
| 480 | 400 | 813 | 268 | 1315 | 1067 |
| 480 | 480 | 813 | 256 | 1395 | 1147 |
| 480 | 640 | 850 | 267 | 1366 | 1060 |
| 480 | 800 | 930 | 319 | 1695 | 1289 |
| 640 | 400 | 973 | 272 | 1475 | 1147 |
| 640 | 480 | 973 | 263 | 1555 | 1227 |
| 640 | 640 | 1010 | 278 | 1503 | 1117 |
| 640 | 800 | 1090 | 333 | 1733 | 1347 |
| 640 | 1040 | 1090 | 277 | 1973 | 1587 |
| 800 | 480 | 1133 | 267 | 1715 | 1307 |
| 800 | 640 | 1170 | 285 | 1642 | 1176 |
| 800 | 800 | 1250 | 344 | 1872 | 1406 |
| 800 | 1040 | 1250 | 296 | 2112 | 1646 |

¹⁾ f₁, f₂ = valeur approx.

Courbe KU 2/180



- ▶ Transport à courbe de 180° de la palette porte-pièces
- ▶ Courbe avec entraînement propre
- ▶ Charges de section jusqu'à 70 kg en accumulation
- ▶ Convoyeur : Chaîne à plateformes
- ▶ Dispositif de tension de chaîne automatique
- ▶ Guidages de chaîne en plastique
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque :

- ▶ Chaîne à plateformes en version ESD non autorisée
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé pour les chaînes à plateformes

Les courbes KU 2/... avec convoyeur chaîne à plateformes ont un entraînement propre. Elles sont appropriées pour une utilisation avec des charges de section élevées en fonctionnement à accumulation.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Régulation de la charge d'accumulation p. ex. avec une bascule WI/M, v. p. 8-120
- ▶ Kits de jonction, v. p. 4-40
- ▶ Élément graisseur automatique LU 2, v. p. 3-150

Informations de livraison

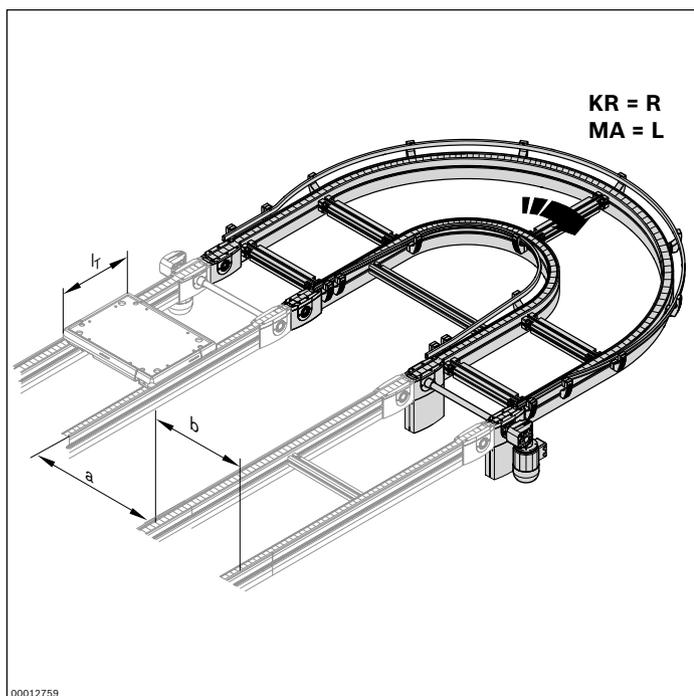
Fourniture

- ▶ Courbe complète

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



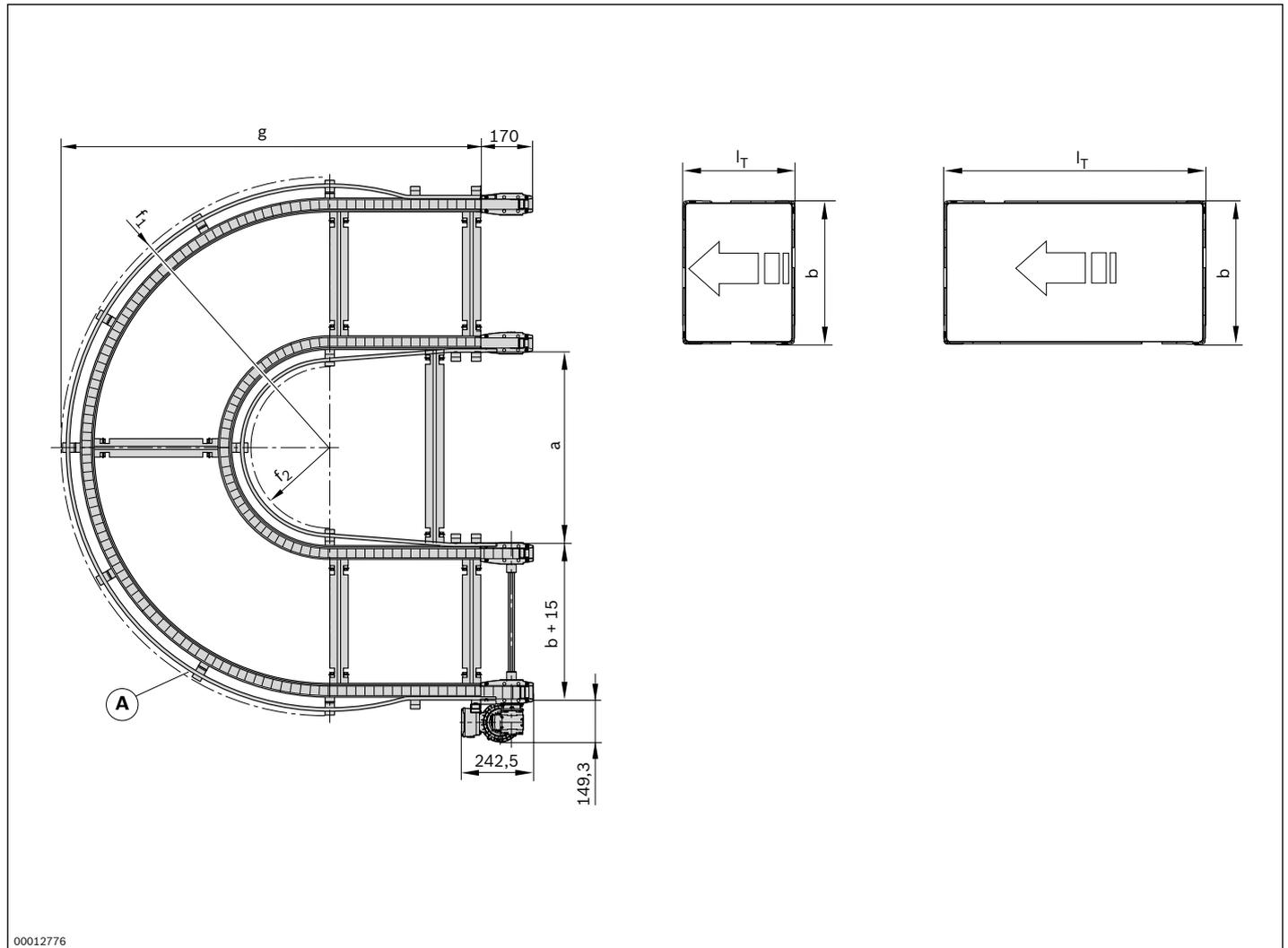
| Numéro d'article | | 3842998099 |
|------------------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles a = 640 mm | b x l _T 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400; 480 400 x 240; 320; 400; 480; 640 480 x 320; 400; 480; 640 640 x 400; 480; 640 800 x 480; 640 |
| | a = 800 mm | 480 x 800 640 x 800; 1040 800 x 800; 1040 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur | S; K S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion |
| MA | Montage du moteur | R; L; M R = à droite L = à gauche M = Centre ¹⁾ |
| KR | Sens de la courbe | R; L R = à droite L = à gauche |

¹⁾ MA = M uniquement sur b ≥ 240 mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998099 |
|--|----|-------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 70 |
| Caractéristiques | | |
| Température d'utilisation max. | T | °C + 40 °C |

Dimensions



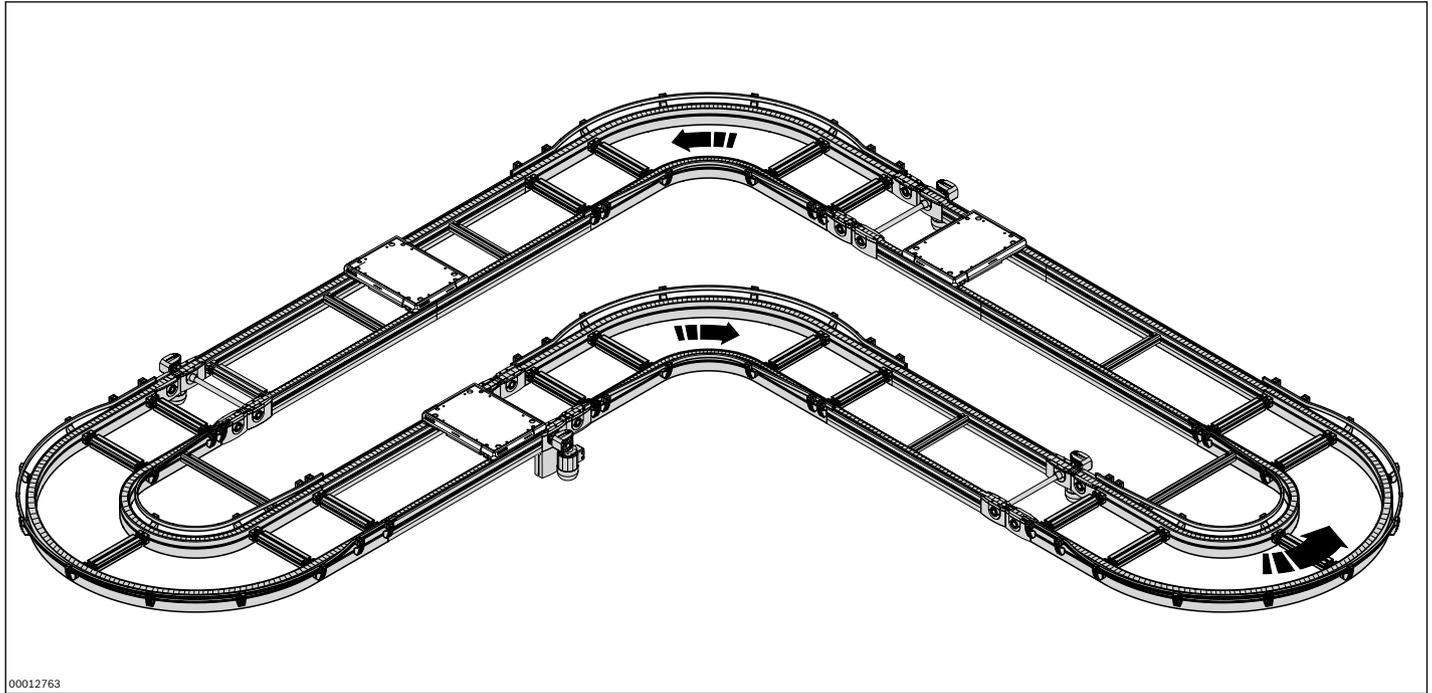
- Ⓐ Guidage externe de la palette porte-pièces à partir de $l_T = 640$ mm
b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l _T (mm) | Rayon de courbe f ₁ ¹⁾ (mm) | Rayon de courbe f ₂ ¹⁾ (mm) | Dimension g (mm) | Écart. de voie a (mm) |
|---|--|---|---|------------------------|-----------------------------|
| 160 | 160 | 493 | 286 | 755 | 640 |
| 160 | 240 | 493 | 287 | 835 | 640 |
| 160 | 320 | 493 | 266 | 915 | 640 |
| 240 | 160 | 573 | 287 | 835 | 640 |
| 240 | 240 | 573 | 280 | 915 | 640 |
| 240 | 320 | 573 | 270 | 995 | 640 |
| 240 | 400 | 573 | 256 | 1075 | 640 |
| 240 | 480 | 573 | 240 | 1155 | 640 |
| 320 | 160 | 653 | 288 | 915 | 640 |
| 320 | 240 | 653 | 282 | 995 | 640 |
| 320 | 320 | 653 | 273 | 1075 | 640 |
| 320 | 400 | 653 | 261 | 1155 | 640 |
| 320 | 480 | 653 | 247 | 1235 | 640 |
| 400 | 240 | 733 | 283 | 1075 | 640 |
| 400 | 320 | 733 | 275 | 1155 | 640 |
| 400 | 400 | 733 | 265 | 1235 | 640 |
| 400 | 480 | 733 | 252 | 1315 | 640 |
| 400 | 640 | 770 | 260 | 1299 | 640 |
| 480 | 320 | 813 | 277 | 1235 | 640 |
| 480 | 400 | 813 | 268 | 1315 | 640 |
| 480 | 480 | 813 | 256 | 1395 | 640 |
| 480 | 640 | 850 | 267 | 1366 | 640 |
| 480 | 800 | 930 | 319 | 1595 | 800 |
| 640 | 400 | 973 | 272 | 1475 | 640 |
| 640 | 480 | 973 | 263 | 1555 | 640 |
| 640 | 640 | 1010 | 278 | 1503 | 640 |
| 640 | 800 | 1090 | 333 | 1733 | 800 |
| 640 | 1040 | 1090 | 277 | 1973 | 800 |
| 800 | 480 | 1133 | 267 | 1715 | 640 |
| 800 | 640 | 1170 | 285 | 1642 | 640 |
| 800 | 800 | 1250 | 344 | 1872 | 800 |
| 800 | 1040 | 1250 | 296 | 2112 | 800 |

¹⁾ f₁, f₂ = valeur approx.

Arc de courbe KU 2/O-...



00012763

Le principe de construction des courbes KU 2/O-... avec chaîne à plateformes en tant que convoyeur permet aussi de les intégrer facilement dans des unités de sections longues équipées d'un seul entraînement.

Afin de mettre de telles unités en place, les arcs de la courbe KU 2/O-... sont aussi disponibles sans convoyeur, têtes d'entraînement et de renvoi. Il faudra, lors de la conception de sections à courbes intégrées, veiller à respecter les directives suivantes.

Les AS 2/...-C et UM 2/...-C des unités de sections peuvent être utilisés pour l'entraînement et le renvoi. La longueur de la chaîne à plateformes correspond à la somme de toutes les longueurs de convoyeurs nécessaires pour chaque élément.

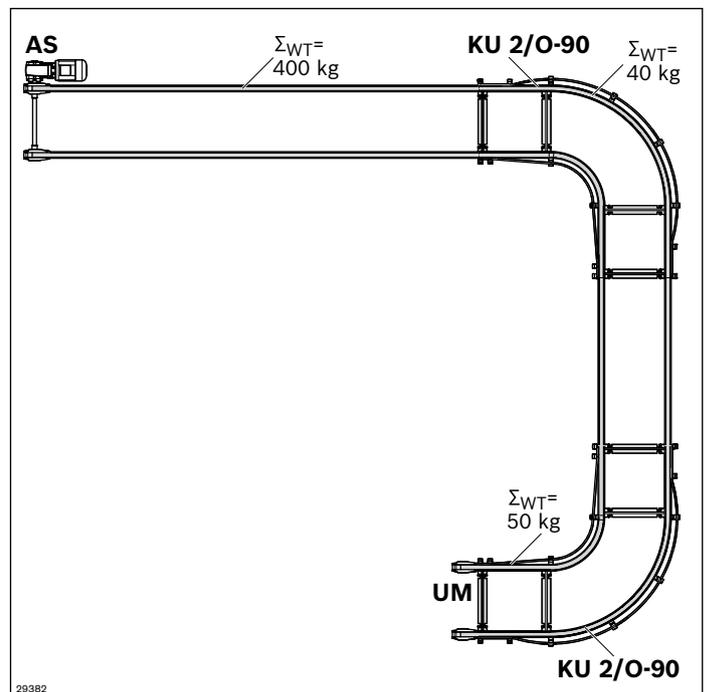
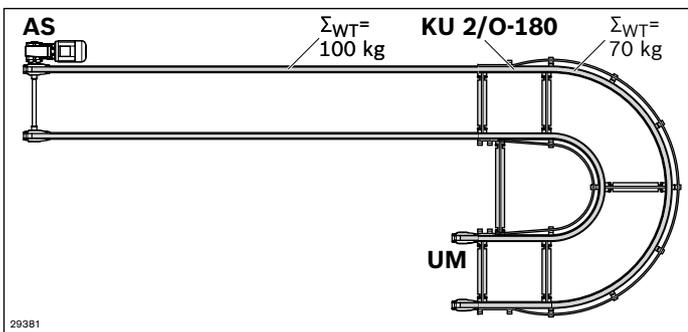
Conception de l'entraînement

Chaque changement de direction du convoyeur au niveau du transport - comme par exemple au niveau des courbes KU 2 - engendre des pertes par frottement devant être compensées par l'entraînement de la section. Cette charge additionnelle pour l'entraînement est prise en compte par le facteur de courbe. La résistance nécessaire de l'entraînement est obtenue en multipliant les charges de la palette porte-pièces incombant avant la courbe par le facteur de la courbe. Le facteur de la courbe est de 1,5 pour chaque angle de courbe de 90°.

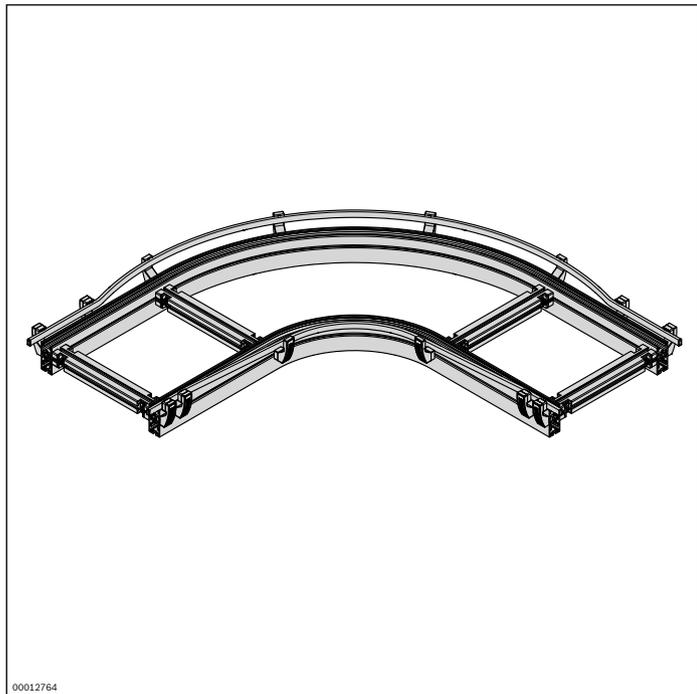
La directive générale suivante vaut :

- Par poste d'entraînement AS 2/C... max. 2x arcs de courbes 90° ou max. 1x arc de courbe 180°
- Monter un arc de courbe à proximité immédiate d'un renvoi UM 2/C-170
- Poids total admissible palette porte-pièces dans un arc de courbe 90° : 90 kg
arc de courbe 180° : 70 kg
- Les charges de la palette porte-pièces avant et dans une courbe de 180° sont de max. 70 kg, après le virage elles augmentent de 100 kg.
Il en résulte la capacité de charge minimale nécessaire de $(70 \text{ kg} * 1,5 * 1,5) + 100 \text{ kg} = 257,5 \text{ kg}$. Pour la section, choisir le poste d'entraînement AS 2/C-400.

- Les charges de palette porte-pièces avant et dans la 1re courbe 90° sont de 50 kg, avant et dans la 2e courbe 90° de 40 kg supplémentaires et après la 2e courbe, 400 kg supplémentaires.
Il en résulte la capacité de charge minimale nécessaire de $(50 \text{ kg} * 1,5 * 1,5) + (40 \text{ kg} * 1,5) + 400 \text{ kg} = 572,5 \text{ kg}$. Pour la section, choisir le poste d'entraînement AS 2/C-700.



Arc de courbe KU 2/O-90



- ▶ Arc de courbe sans entraînement propre
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible
- ▶ Guidages de chaîne en plastique
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque :

- ▶ Chaîne à plateformes en version ESD non autorisée
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé pour les chaînes à plateformes

Les arcs de courbe KU 2/O... sans entraînement et sans convoyeur sont utilisés pour le montage de sections

à courbes intégrées pour le transport de la palette porte-pièces avec fonctionnement à accumulation.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes en plastique 3842551226
- ▶ Poste d'entraînement AS 2/C-..., v. p. 3-68
- ▶ Renvoi UM 2/C-..., v. p. 3-80

Accessoires recommandés

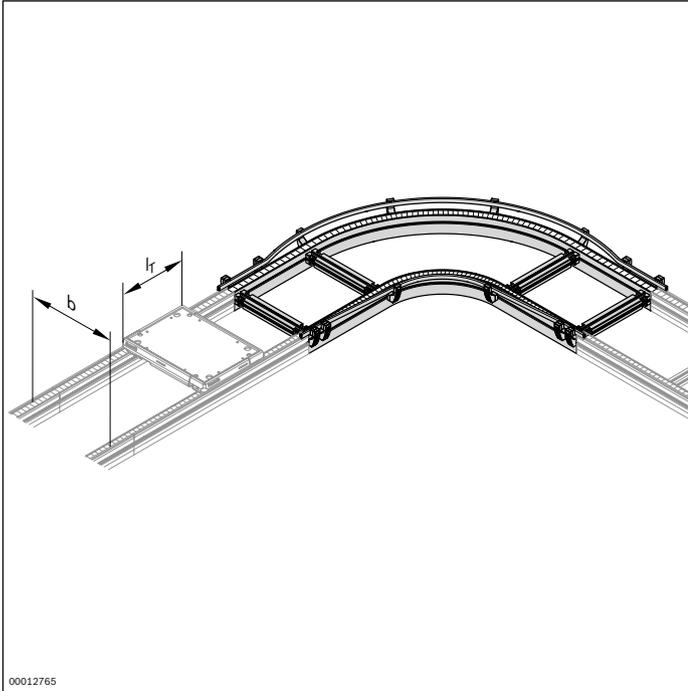
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Section ST 2/C-100, v. p. 3-226
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-40

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



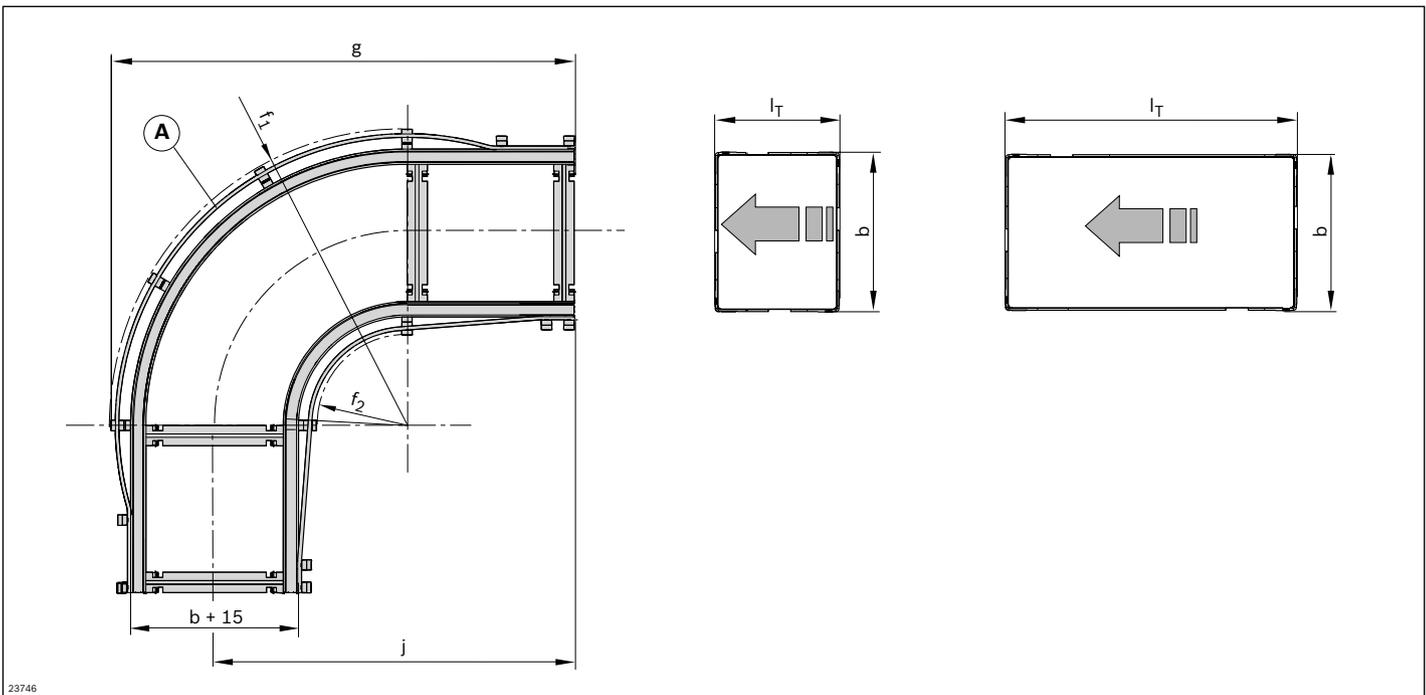
| Numéro d'article | | 384299994 |
|------------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400; 480 400 x 240; 320; 400; 480; 640 480 x 320; 400; 480; 640; 800 640 x 400; 480; 640; 800; 1040 800 x 480; 640; 800; 1040 |

4

Données techniques

| Numéro d'article | | 384299994 | |
|--------------------------------|---|-----------|--------|
| Caractéristiques | | | |
| Température d'utilisation max. | T | °C | +40 °C |

Dimensions



Ⓐ Guidage externe de la palette porte-pièces à partir de l_T = 640 mm
b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

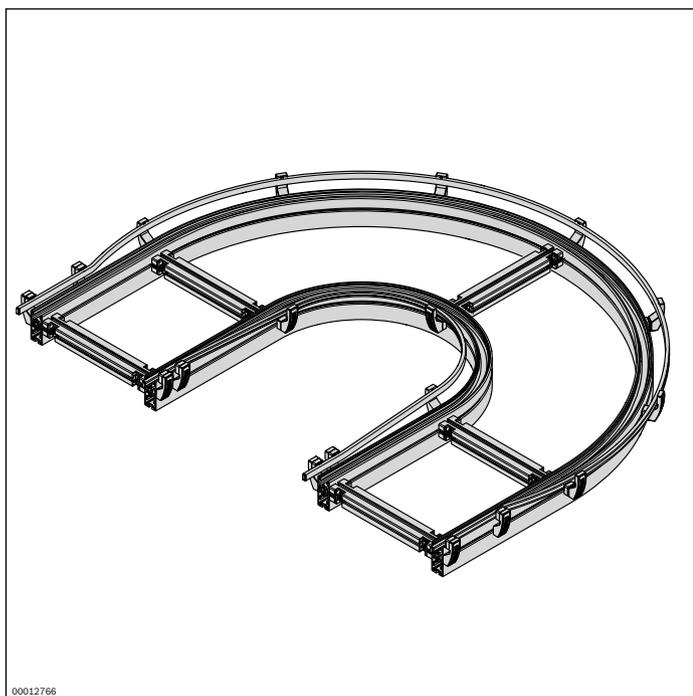
| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l _r (mm) | Rayon de courbe f ₁ ¹⁾ (mm) | Rayon de courbe f ₂ ¹⁾ (mm) | Dimension g (mm) | Dimension j (mm) | Longueur de convoyeur nécessaire l _k (mm) |
|--|--|---|---|----------------------------|----------------------------|--|
| 160 | 160 | 493 | 286 | 755 | 667 | 4640 |
| 160 | 240 | 493 | 287 | 835 | 747 | 5280 |
| 160 | 320 | 493 | 266 | 915 | 827 | 5920 |
| 240 | 160 | 573 | 287 | 835 | 707 | 4892 |
| 240 | 240 | 573 | 280 | 915 | 787 | 5532 |
| 240 | 320 | 573 | 270 | 995 | 867 | 6172 |
| 240 | 400 | 573 | 256 | 1075 | 947 | 6812 |
| 240 | 480 | 573 | 240 | 1155 | 1027 | 7452 |
| 320 | 160 | 653 | 288 | 915 | 747 | 5143 |
| 320 | 240 | 653 | 282 | 995 | 827 | 5783 |
| 320 | 320 | 653 | 273 | 1075 | 907 | 6423 |
| 320 | 400 | 653 | 261 | 1155 | 987 | 7063 |
| 320 | 480 | 653 | 247 | 1235 | 1067 | 7703 |
| 400 | 240 | 733 | 283 | 1075 | 867 | 6034 |
| 400 | 320 | 733 | 275 | 1155 | 947 | 6674 |
| 400 | 400 | 733 | 265 | 1235 | 1027 | 7314 |
| 400 | 480 | 733 | 252 | 1315 | 1107 | 7954 |
| 400 | 640 | 770 | 260 | 1299 | 1032 | 7355 |
| 480 | 320 | 813 | 277 | 1235 | 987 | 6926 |
| 480 | 400 | 813 | 268 | 1315 | 1067 | 7566 |
| 480 | 480 | 813 | 256 | 1395 | 1147 | 8206 |
| 480 | 640 | 850 | 267 | 1366 | 1060 | 7508 |
| 480 | 800 | 930 | 319 | 1695 | 1289 | 9197 |
| 640 | 400 | 973 | 272 | 1475 | 1147 | 8068 |
| 640 | 480 | 973 | 263 | 1555 | 1227 | 8708 |
| 640 | 640 | 1010 | 278 | 1503 | 1117 | 7827 |
| 640 | 800 | 1090 | 333 | 1733 | 1347 | 9524 |
| 640 | 1040 | 1090 | 277 | 1973 | 1587 | 11444 |
| 800 | 480 | 1133 | 267 | 1715 | 1307 | 9211 |
| 800 | 640 | 1170 | 285 | 1642 | 1176 | 8161 |
| 800 | 800 | 1250 | 344 | 1872 | 1406 | 9864 |
| 800 | 1040 | 1250 | 296 | 2112 | 1646 | 11784 |

¹⁾ f₁, f₂ = valeur approx.

Arc de courbe KU 2/O-180



4



- ▶ Arc de courbe sans entraînement propre
- ▶ Fonctionnement à accumulation possible
- ▶ Guidages de chaîne en plastique
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque :

- ▶ Chaîne à plateformes en version ESD non autorisée
- ▶ L'élément graisseur automatique LU 2 est vivement recommandé pour les chaînes à plateformes

Les arcs de courbe KU 2/O... sans entraînement et sans convoyeur sont utilisés pour le montage de sections à

courbes intégrées pour le transport de la palette porte-pièces avec fonctionnement à accumulation.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes en plastique 3842551226
- ▶ Poste d'entraînement AS 2/C-..., v. p. 3-68
- ▶ Renvoi UM 2/C-..., v. p. 3-80

Accessoires recommandés

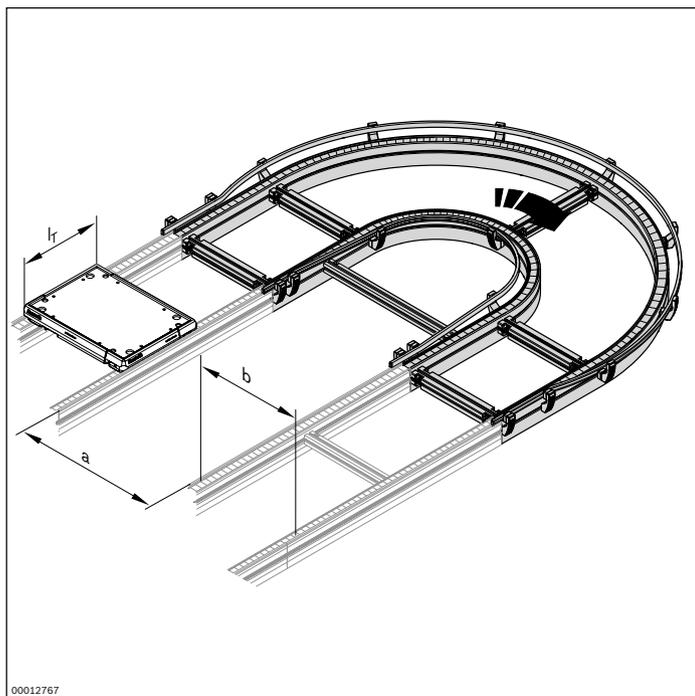
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2
- ▶ Section ST 2/C-100, v. p. 3-226
- ▶ Jonction de profilé, v. p. 3-40

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

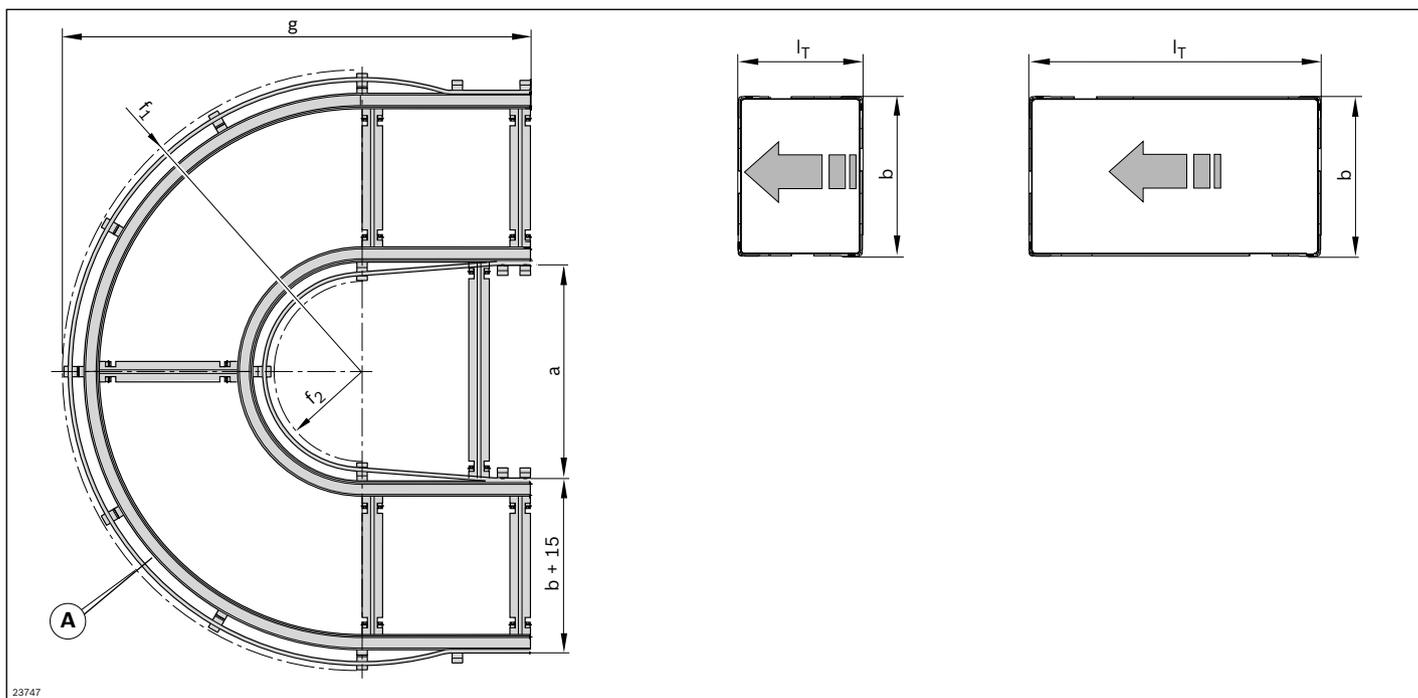


| Numéro d'article | | 384299995 |
|--------------------------|--|--|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| l_T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040 |
| $b \times l_T$ (mm x mm) | Combinaisons possibles $a = 640$ mm | $b \times l_T$ 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400; 480 400 x 240; 320; 400; 480; 640 480 x 320; 400; 480; 640 640 x 400; 480; 640 800 x 480; 640 |
| | $a = 800$ mm | 480 x 800 640 x 800; 1040 800 x 800; 1040 |

Données techniques

| Numéro d'article | | 384299995 |
|--------------------------------|---|-----------|
| Caractéristiques | | |
| Température d'utilisation max. | T | °C |
| | | +40 °C |

Dimensions



(A) Guidage externe de la palette porte-pièces à partir de $l_T = 640$ mm
b Écart. de voie dans le sens du transport

l_T Longueur dans le sens du transport

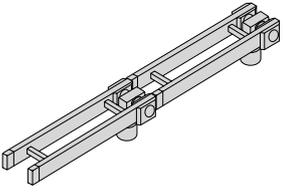
| Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l _r (mm) | Rayon de courbe f ₁ ¹⁾ (mm) | Rayon de courbe f ₂ ¹⁾ (mm) | Dimension g (mm) | Écart. de voie a (mm) | Longueur de convoieur nécessaire l _k (mm) |
|---|---|---|---|------------------------|-----------------------------|--|
| 160 | 160 | 493 | 286 | 755 | 640 | 7201 |
| 160 | 240 | 493 | 287 | 835 | 640 | 7841 |
| 160 | 320 | 493 | 266 | 915 | 640 | 8481 |
| 240 | 160 | 573 | 287 | 835 | 640 | 7704 |
| 240 | 240 | 573 | 280 | 915 | 640 | 8344 |
| 240 | 320 | 573 | 270 | 995 | 640 | 8984 |
| 240 | 400 | 573 | 256 | 1075 | 640 | 9624 |
| 240 | 480 | 573 | 240 | 1155 | 640 | 10264 |
| 320 | 160 | 653 | 288 | 915 | 640 | 8206 |
| 320 | 240 | 653 | 282 | 995 | 640 | 8846 |
| 320 | 320 | 653 | 273 | 1075 | 640 | 9486 |
| 320 | 400 | 653 | 261 | 1155 | 640 | 10126 |
| 320 | 480 | 653 | 247 | 1235 | 640 | 10766 |
| 400 | 240 | 733 | 283 | 1075 | 640 | 9349 |
| 400 | 320 | 733 | 275 | 1155 | 640 | 9989 |
| 400 | 400 | 733 | 265 | 1235 | 640 | 10629 |
| 400 | 480 | 733 | 252 | 1315 | 640 | 11269 |
| 400 | 640 | 770 | 260 | 1299 | 640 | 10669 |
| 480 | 320 | 813 | 277 | 1235 | 640 | 10491 |
| 480 | 400 | 813 | 268 | 1315 | 640 | 11131 |
| 480 | 480 | 813 | 256 | 1395 | 640 | 11771 |
| 480 | 640 | 850 | 267 | 1366 | 640 | 11074 |
| 480 | 800 | 930 | 319 | 1595 | 800 | 13265 |
| 640 | 400 | 973 | 272 | 1475 | 640 | 12137 |
| 640 | 480 | 973 | 263 | 1555 | 640 | 12777 |
| 640 | 640 | 1010 | 278 | 1503 | 640 | 11896 |
| 640 | 800 | 1090 | 333 | 1733 | 800 | 14095 |
| 640 | 1040 | 1090 | 277 | 1973 | 800 | 16015 |
| 800 | 480 | 1133 | 267 | 1715 | 640 | 13782 |
| 800 | 640 | 1170 | 285 | 1642 | 640 | 12732 |
| 800 | 800 | 1250 | 344 | 1872 | 800 | 14938 |
| 800 | 1040 | 1250 | 296 | 2112 | 800 | 16858 |

¹⁾ f₁, f₂ = valeur approx.

Kits de jonction pour le transport longitudinal

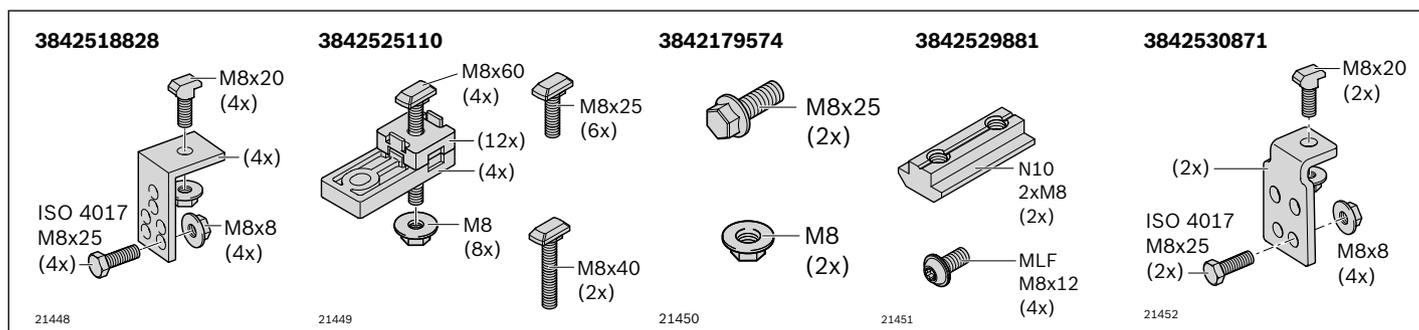


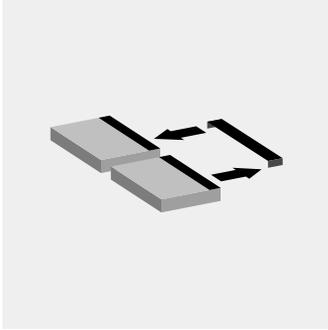
Utilisation : Pour la jonction frontale des modules du
TS 2plus en transport longitudinal (tête-à-tête)

|  | Renvoi (côté de renvoi) | | | | | | |
|--|--------------------------|--|------------|--|-----------------|--------------------------------|------------|
| | UM 2/B | UM 2/C-60 UM 2/C-170 UM 2/R-60 UM 2/R-170 | BS 2 | BS 2/C BS 2/C-H BS 2/R BS 2/R-H | KE 2 | KU 2 | CU 2 |
| Entraînement (côté entr.) | | | | | | | |
| AS 2/B-150, AS 2/-250 | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | 3842518828 |
| AS 2/C-100, AS 2/C-250, KU 2/90, KU 2/180 | 3842530871 | 3842529881 | 3842525110 | 3842179574 ou 3842529881 | - ²⁾ | 3842179574 ou 3842529881 | 3842525110 |
| AS 2/C-400, AS 2/C-700 | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | - ²⁾ | 3842530871 | 3842518828 |
| AS 2/R-300, AS 2/R-700 | 3842530871 | 3842529881 | 3842525110 | 3842179574 ou 3842529881 | - ²⁾ | 3842179574 ou 3842529881 | 3842525110 |
| AS 2/R-1200, AS 2/R-2200 | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | - ²⁾ | 3842530871 | 3842518828 |
| BS 2 | 3842518828 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 | 3842525110 |
| BS 2/C BS 2/R | 3842530871 | 3842529881 | 3842525110 | 3842179574 ou 3842529881 | - ²⁾ | 3842179574 ou 3842529881 | 3842525110 |
| BS 2/C-H BS 2/R-H | 3842179574 ¹⁾ | 3842530871 | 3842518828 | 3842530871 | - ²⁾ | 3842530871 | 3842518828 |
| KE 2/90 KE 2/180 | 3842518828 | - ²⁾ | 3842525110 | - ²⁾ | 3842525110 | - ²⁾ | 3842525110 |

¹⁾ Compris dans la fourniture de l'UM 2/B

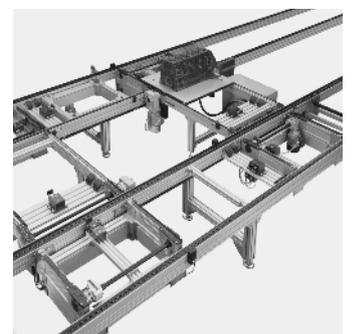
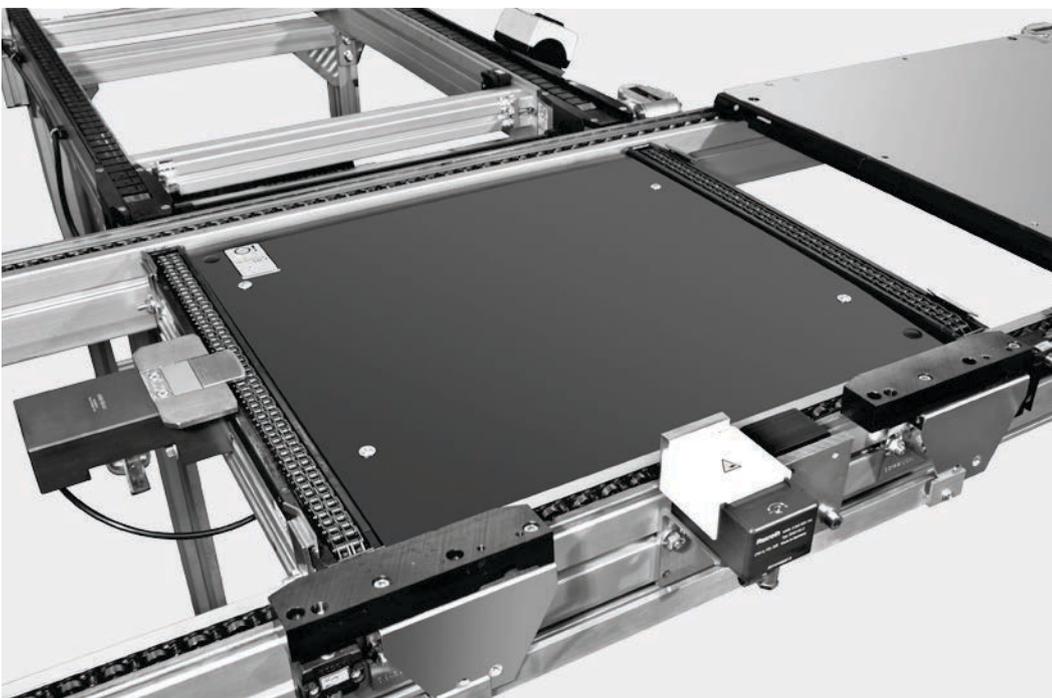
²⁾ Jonction non autorisée





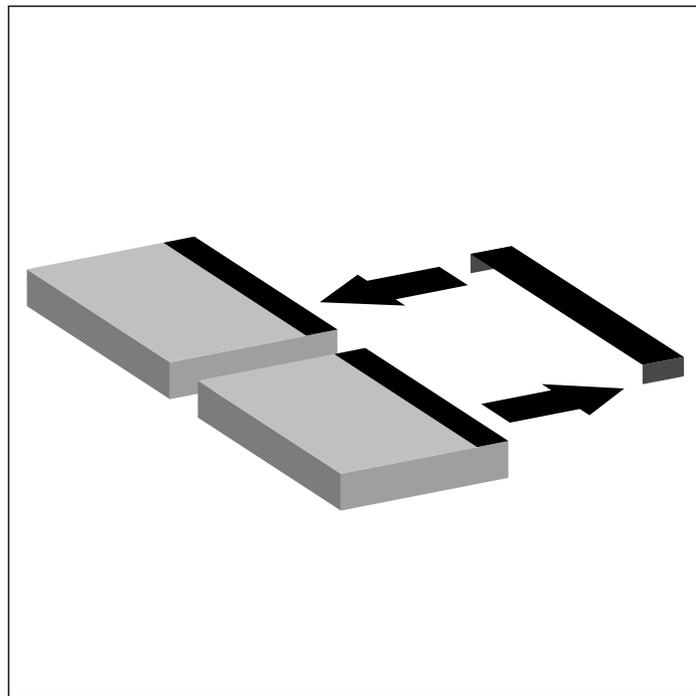
Transport transversal

Auswahl von Quertransporten



Sélection de transports transversaux

Les transports transversaux sont utilisés pour modifier la direction de transport de la palette porte-pièces. Ils permettent l'embranchement des parcours de la palette porte-pièces sur les postes de traitement individuels. Lors du changement de transport longitudinal en transport transversal et inversement, l'orientation de la palette porte-pièces relative à son sens de transport se modifie également.



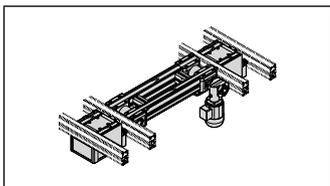
Les transports transversaux peuvent être réalisés dans le système de transfert TS 2plus de deux manières :

- ▶ **Convoyeurs transversaux électriques EQ 2/...** (v. p. 5-4) (p. ex. modèle EQ 2/TR avec section à rouleaux) ou
- ▶ **Unités de levée transversales HQ 2/...** (v. p. 5-26) en combinaison avec des sections à bandes BS 2/... ou des unités de section.

Les convoyeurs transversaux électriques EQ 2/... sont des macromodules complets. Ils sont composés d'une ou deux HQ 2/... et de sections de transport transversal supplémentaires (BS 2/RS 2).

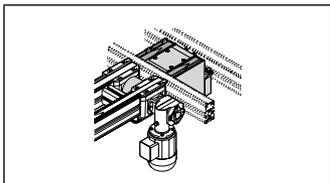
Le niveau de transport dans la section transversale est 10 mm au-dessus du niveau de transport de la section longitudinale.

Remarque : Les unités de levée transversales soulèvent la palette porte-pièces sur la section longitudinale et la transportent en travers dans la section transversale placée plus haut de 10 mm.



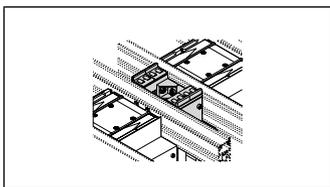
Transports transversaux électriques EQ 2/...

5-4



Unités de levée transversales HQ 2/...

5-26



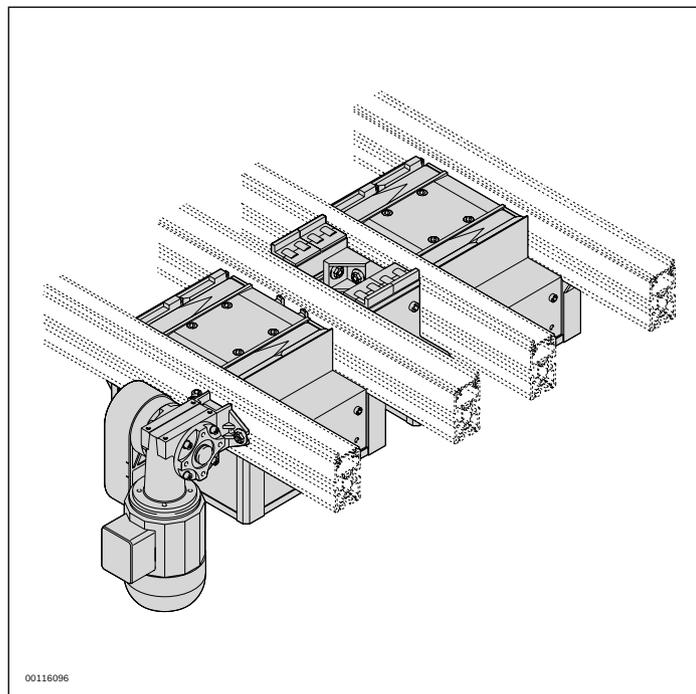
Section à rouleaux RS 2/...

5-78

Transports transversaux électriques EQ 2/...

Les palettes porte-pièces sont transférées d'une section longitudinale vers une seconde section longitudinale parallèle à l'aide de convoyeurs transversaux électriques EQ 2. Les EQ 2 sont des macromodules complets, composés d'une ou deux unités de levée transversales HQ 2 et d'une section de transport transversal (BS 2.../RS 2).

Toutes les courroies de transport sont entraînées par un moteur.



Pour le système de transfert TS 2plus, les convoyeurs transversaux électriques sont disponibles avec la fonction de transport suivante :

EQ 2/TR

Pour transférer des palettes porte-pièces venant d'une section longitudinale vers une deuxième section longitudinale parallèle à la première à une petite distance par l'intermédiaire d'une section à rouleaux transversale.

EQ 2/T

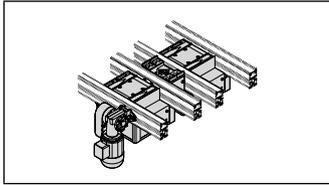
Pour transférer des palettes porte-pièces venant d'une section longitudinale vers une deuxième section longitudinale parallèle à la première à une grande distance par l'intermédiaire d'une section à bande transversale.

EQ 2/TE

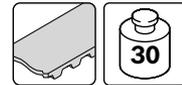
Pour transférer vers une section à bande transversale à partir de la section à bande longitudinale et vice-versa.

Remarque : toute accumulation sur la HQ 2... est interdite.

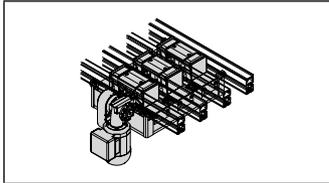
Toutes les versions de EQ 2 sont livrées prêtes au raccordement pneumatique, au choix pour la position de levage centrale et supérieure ou pour la position de levage inférieure, centrale et supérieure. Les distributeurs pneumatiques ne font pas partie des fournitures.



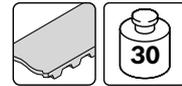
Transports transversaux électriques EQ 2/TR
160 x 160 ... 800 x 480



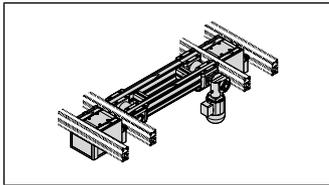
5-6



Transports transversaux électriques EQ 2/TR-90
160 x 160; 240 x 160



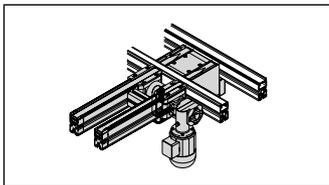
5-11



Transports transversaux électriques EQ 2/T
160 x 160 ... 800 x 480



5-15

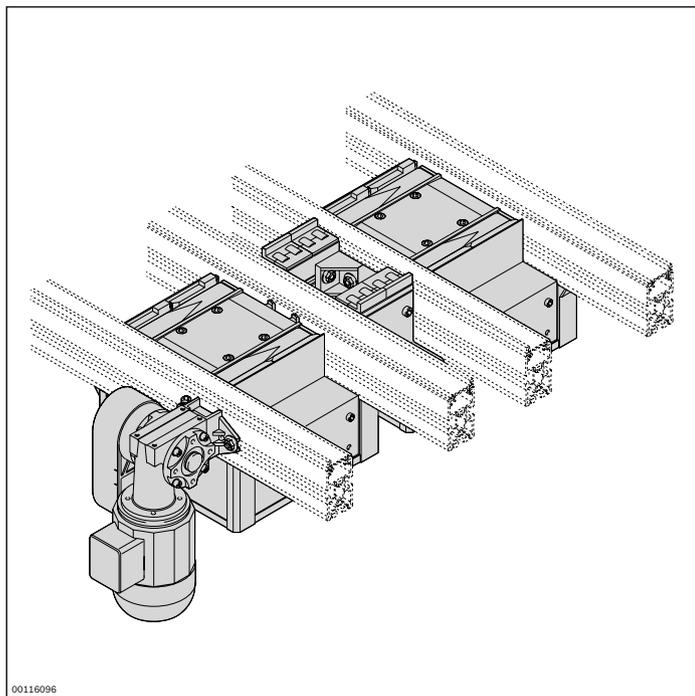


Transports transversaux électriques EQ 2/TE
160 x 160 ... 800 x 480



5-20

Convoyeur transversal électrique EQ 2/TR



- ▶ Macromodule complet utilisé comme jonction de deux sections longitudinales parallèles et proches l'une de l'autre
- ▶ En construction tandem avec section à rouleaux RS 2 à un écart $a = 45 \dots 135$ mm
- ▶ Taille 2 avec 2 vérins de levage à partir de $\geq 480 \times 480$ mm
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Remarque :

- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Fonctionnement à accumulation non autorisé

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position (en haut/en bas), 1x capteur M12x1 avec écart de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-108

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique (2x capteurs)
- ▶ Carter

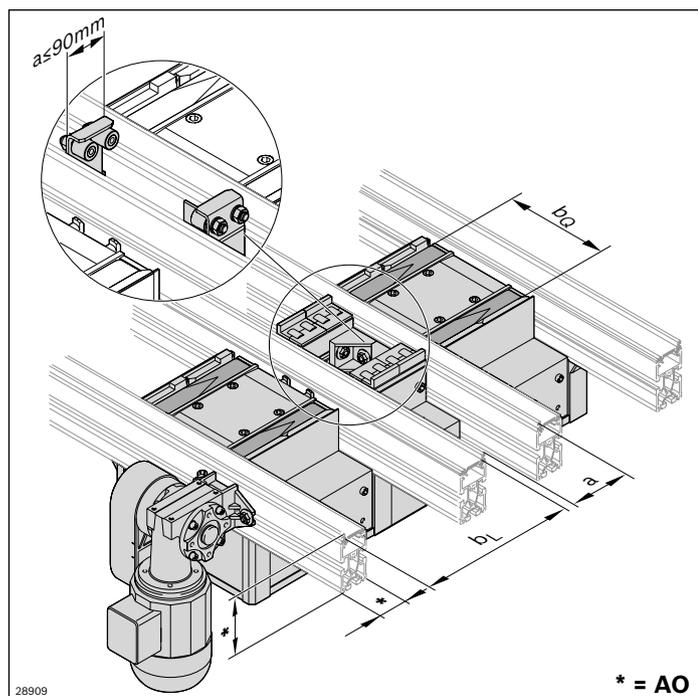
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-126ss.), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65), DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Unités de levée transversales HQ 2/O et HQ 2/T montées
- ▶ Kit de jonction
- ▶ Jeu de montage moteur ; moteur d'entraînement joint
- ▶ Section à rouleaux avec éléments de rouleaux
- ▶ Carters non montés

Informations de commande



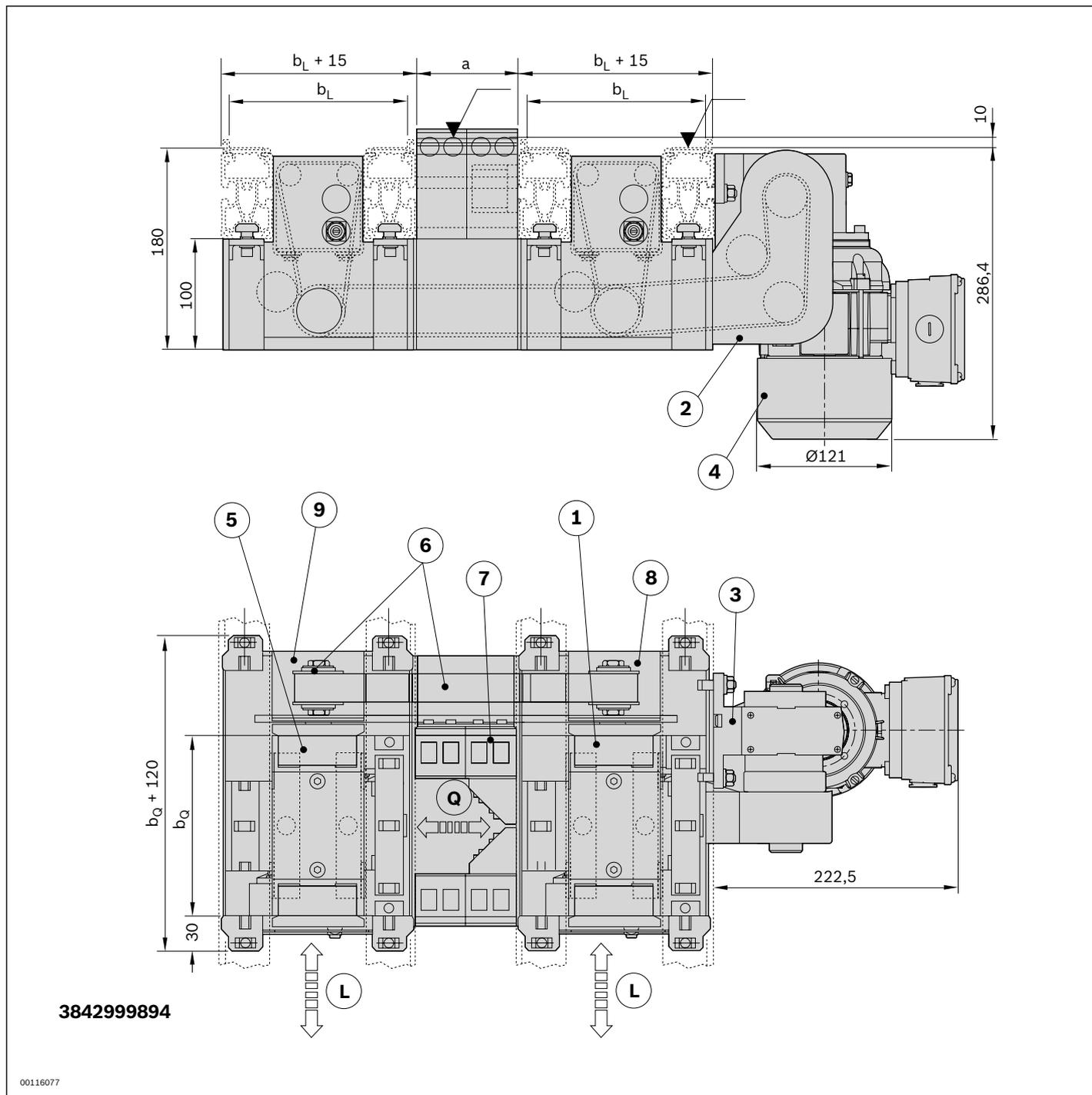
| Numéro d'article | | 3842999894 |
|---|--|--|
| b _Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b _L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| b _Q x b _L (mm x mm) | Combinaisons possibles | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400; 480 480 x 320; 400 BG 2 : 480 x 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| a (mm) | Écart. de voie | 45; 90 ³⁾ ; 135 ³⁾ |

¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale
²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure
³⁾ a = 90 mm uniquement avec b_L ≥ 240 mm ; a = 135 mm uniquement avec b_L ≥ 320 mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999894 |
|---|----------------|-------------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg 30 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Construction | | |
| Taille | BG | BG 1 ; BG 2 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm 6 |

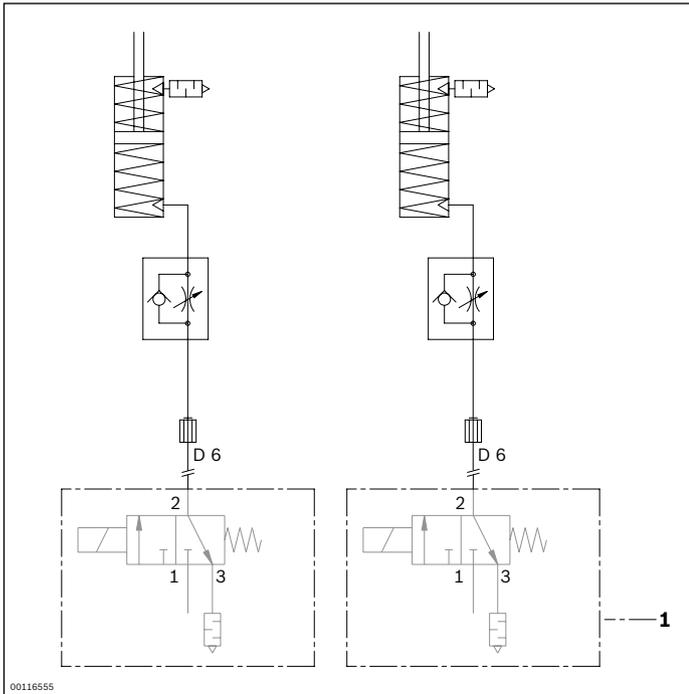
Dimensions



- L Sens de transport du transport longitudinal
- Q Sens de transport du transport transversal
- 1 Unité de levée transversale HQ 2/O
- 2 Kit de jonction
- 3 Jeu de montage moteur
- 4 Moteur d'entraînement
- 5 Unité de levée transversale HQ 2/T

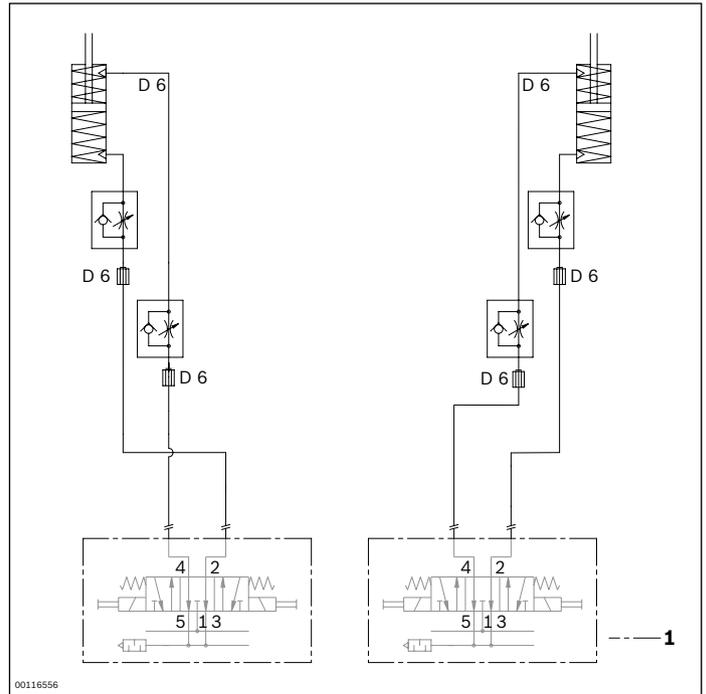
- 6 Kit d'entraînement
- 7 Section intermédiaire avec des éléments à rouleaux et le carter correspondant
- 8 Carter pour l'unité de levée transversale HQ 2/O utilisée avec la HQ 2/T
- 9 Carter pour l'unité de levée transversale HQ 2/T

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

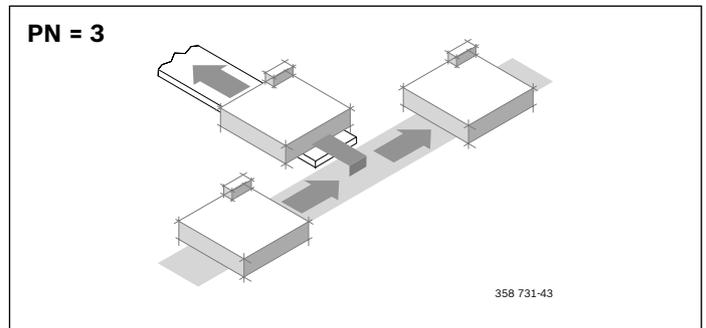
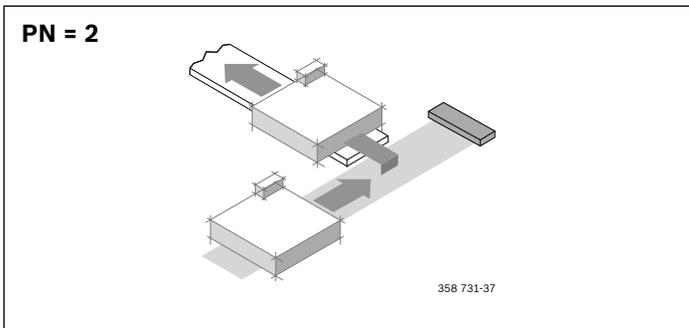
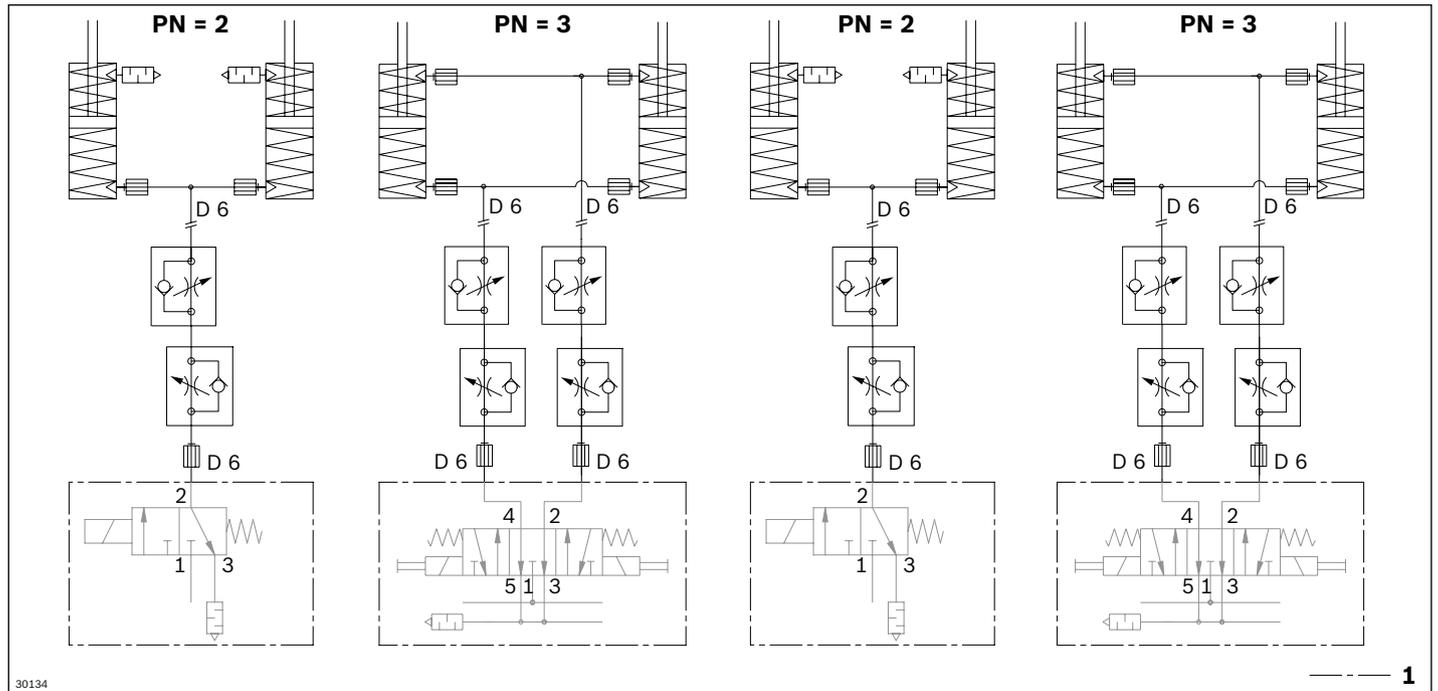
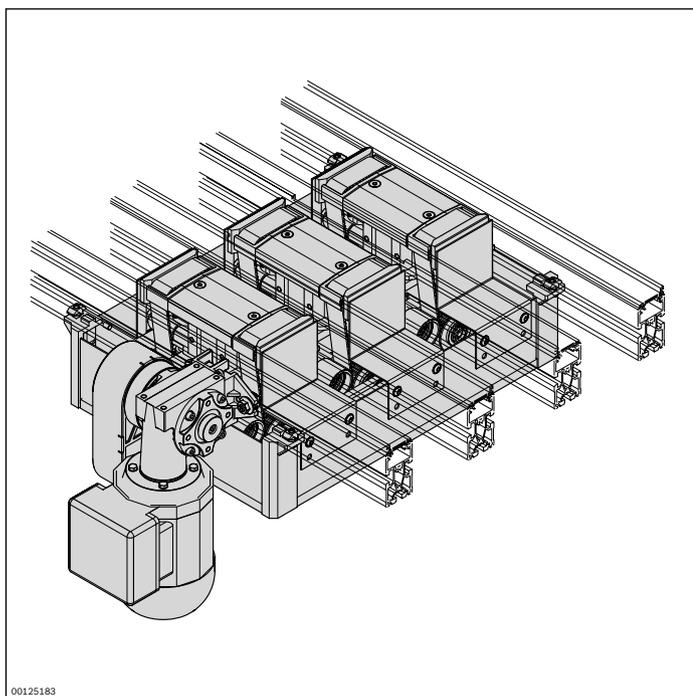


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique, BG 2



30134

Transport transversal électrique EQ 2/TR-90



- ▶ Macromodule complet utilisé comme jonction de deux sections longitudinales parallèles à 90 mm d'écart l'une de l'autre
- ▶ Avec section intermédiaire entraînée
- ▶ Unité avec 3 vérins de levage
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2 et WT 2/E

Remarque :

- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Fonctionnement à accumulation non autorisé

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position (en haut/en bas), 1x capteur M12x1 avec écart de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-108

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique (2x capteurs)
- ▶ Kit de jonction
- ▶ Carter

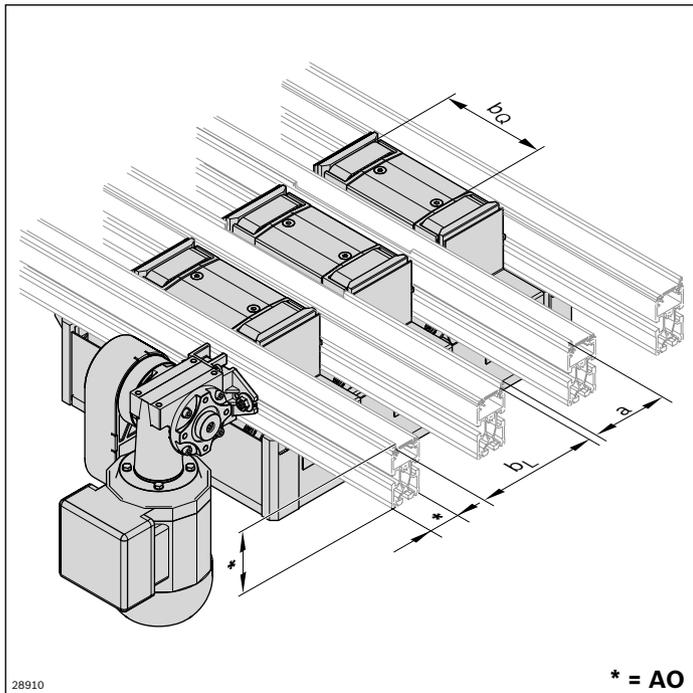
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/E avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/...(v. p. 8-118), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'injection des palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/E

État à la livraison

- ▶ Unités de levée transversales HQ 2/O et HQ 2/T montées
- ▶ Jeu de montage d'entraînement monté
- ▶ Jeu de montage moteur ; moteur d'entraînement joint
- ▶ Kit de jonction joint
- ▶ Carter non monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998289 |
|---|--|---------------------------------------|
| b ₀ (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240 |
| b _L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160 |
| b ₀ x b _L (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160 240 x 160 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |

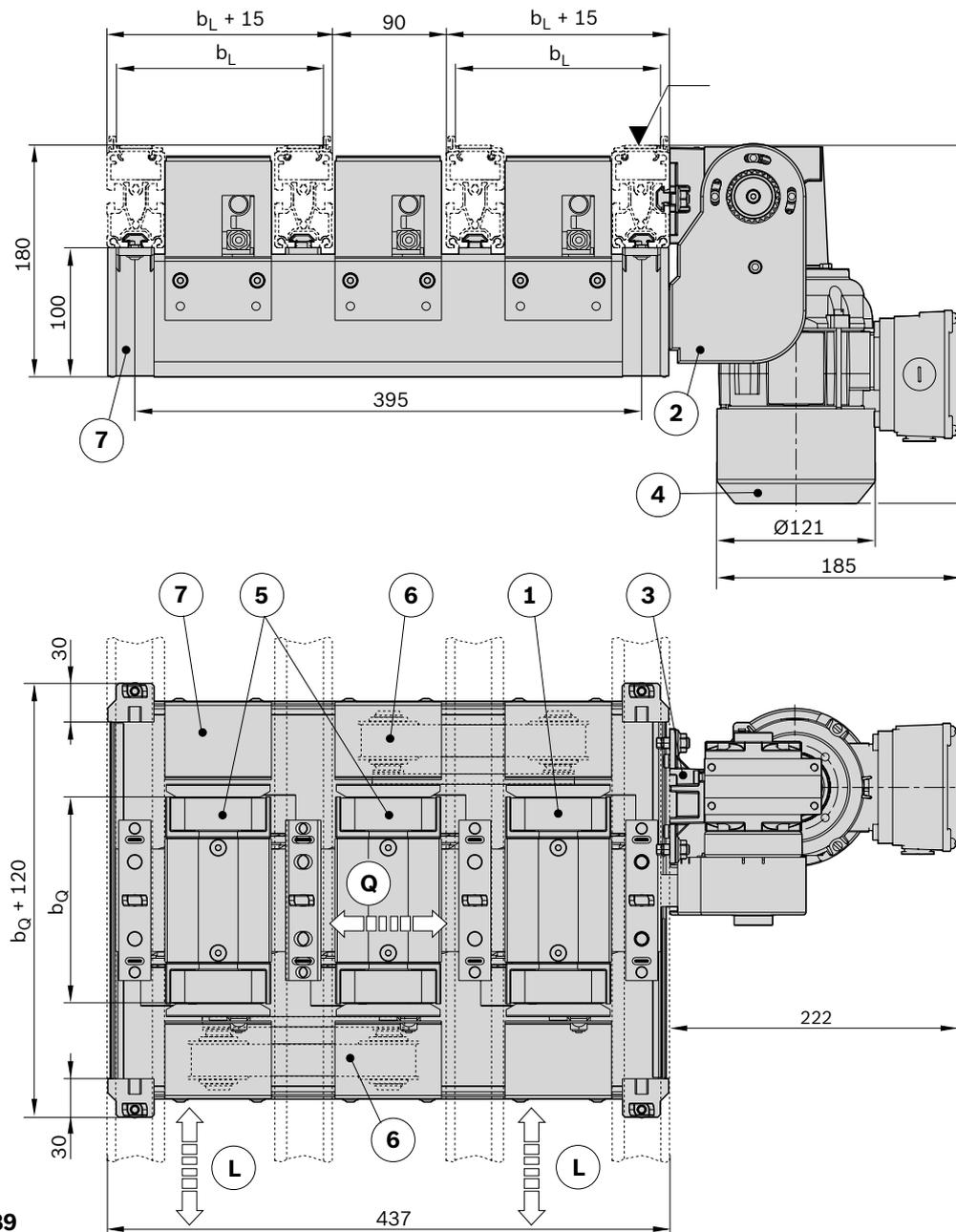
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale
²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998289 |
|---|----------------|-------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg 30 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Dimensions | | |
| Écart. de voie | a | mm 90 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm 6 |

Dimensions

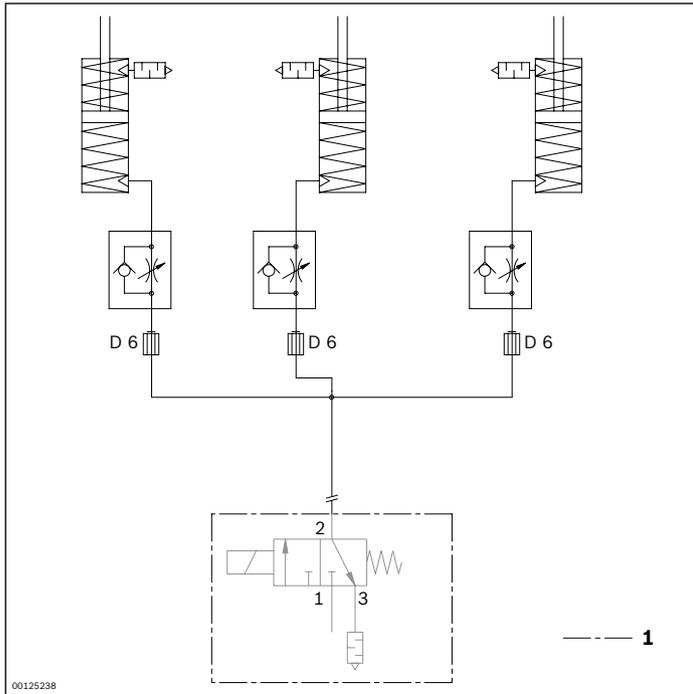
Représentation pour AO = 0



00125237

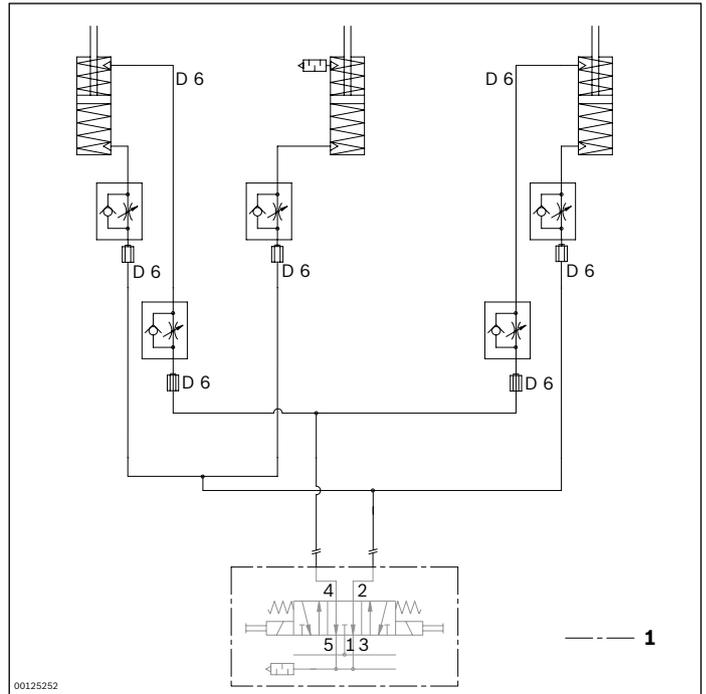
- L Sens de transport du transport longitudinal
- Q Sens de transport du transport transversal
- 1 Unité de levée transversale HQ 2/O
- 2 Kit de jonction
- 3 Jeu de montage moteur
- 4 Moteur d'entraînement
- 5 Unité de levée transversale HQ 2/T
- 6 Kit d'entraînement
- 7 Carter

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2

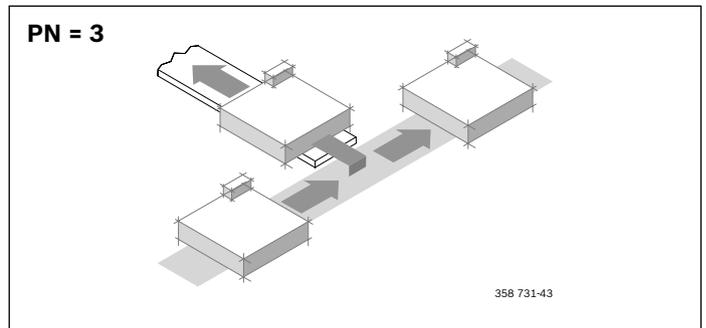
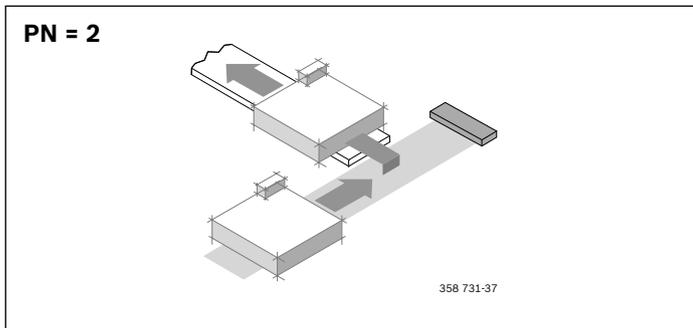


1 Non compris dans la fourniture

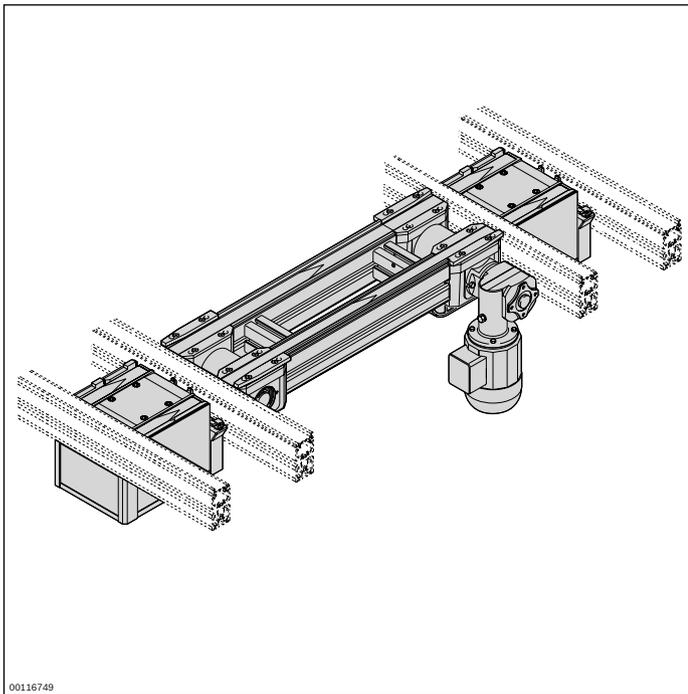
Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3



1 Non compris dans la fourniture



Convoyeur transversal électrique EQ 2/T



00116749

- ▶ Module prémonté utilisé comme jonction de deux sections longitudinales parallèles
- ▶ En construction tandem avec section à bande entraînée pour des écarts importants à partir de 320 mm
- ▶ Taille 2 à partir de $\geq 480 \times 480$ mm avec 2 vérins de levage par unité de levée transversale
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/E et WT 2/F

Remarque :

- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Fonctionnement à accumulation non permis sur les unités de levée transversales

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position (en haut/en bas), 1x capteur M12x1, écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ 2x HQ 2/O
- ▶ 1x section à bande en version tandem BS 2/T
- ▶ 2x kit de jonction
- ▶ 2x carter SK 2/B
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique

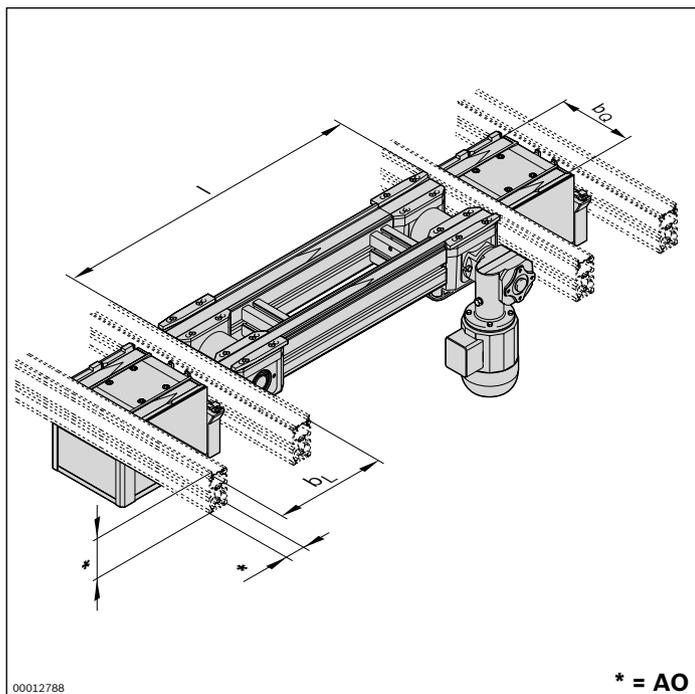
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-118), WI /M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65), DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Prémonté en unités modulaires

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999895 |
|----------------------------|--|--|
| b_Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400; 480 480 x 320; 400 BG 2 : 480 x 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |
| l (mm) | Longueur | 320 ... 6000 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ³⁾ |

¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

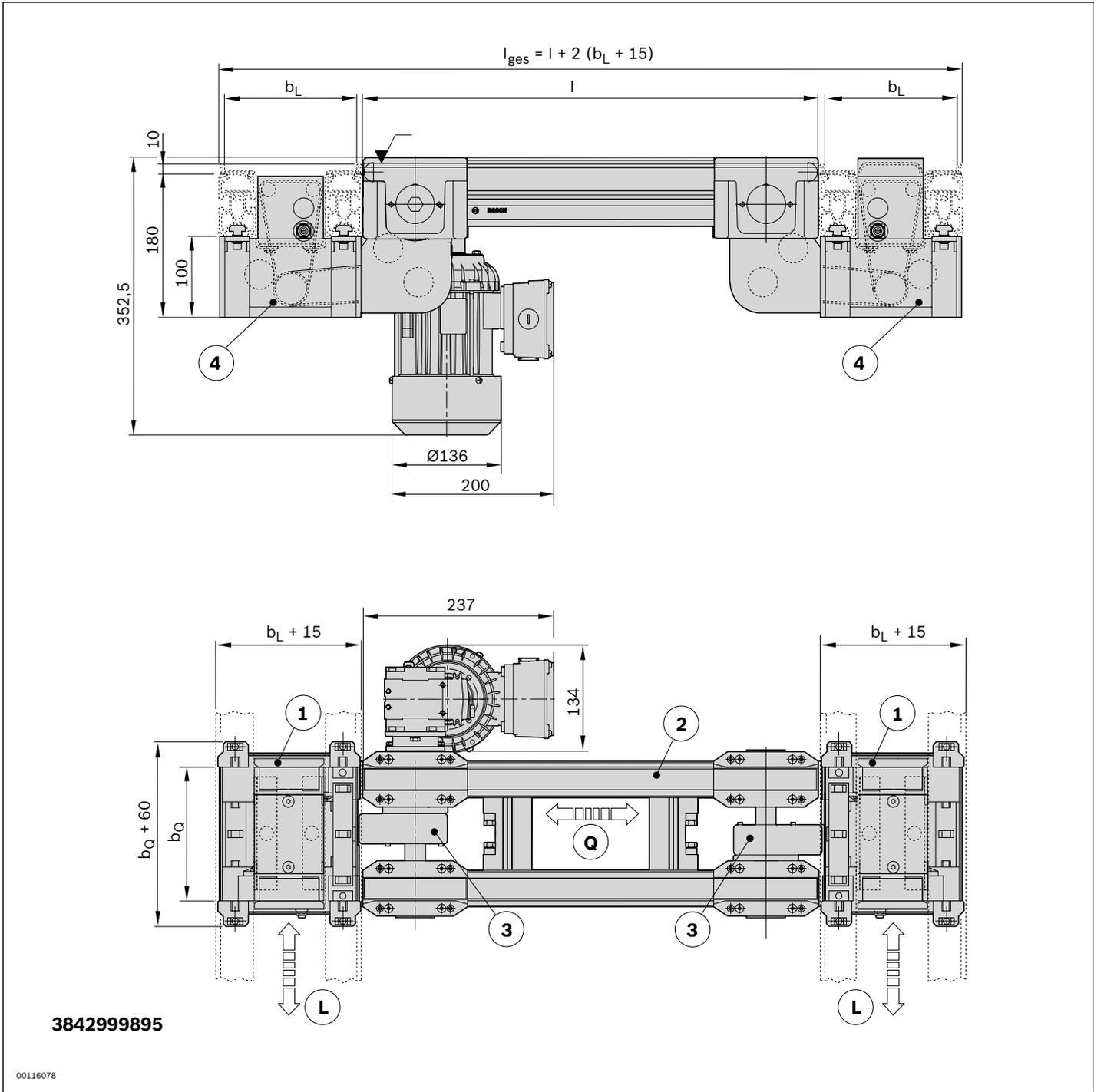
²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

³⁾ MA = M à partir de $b_Q \geq 320$ mm

Données techniques

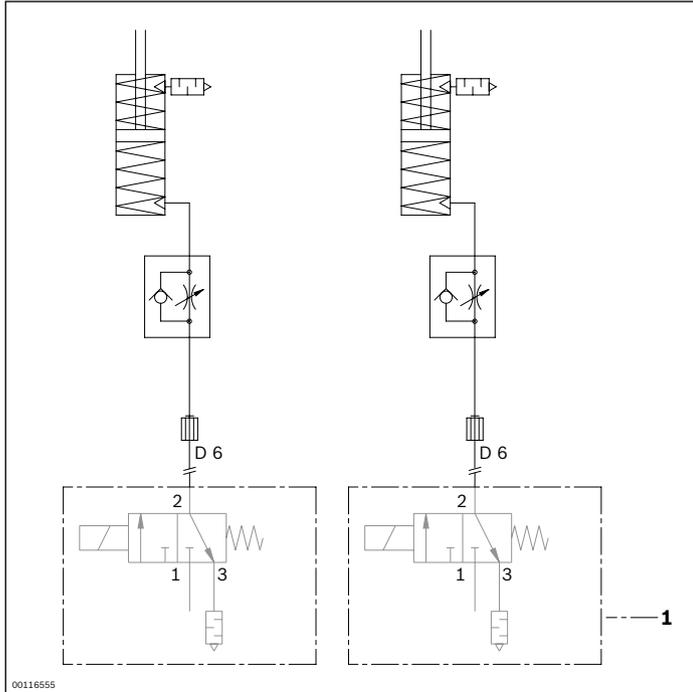
| Numéro d'article | | 3842999895 |
|---|----|-------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m_G | kg | 30 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Construction | | |
| Taille | BG | BG 1 ; BG 2 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm 6 |

Dimensions



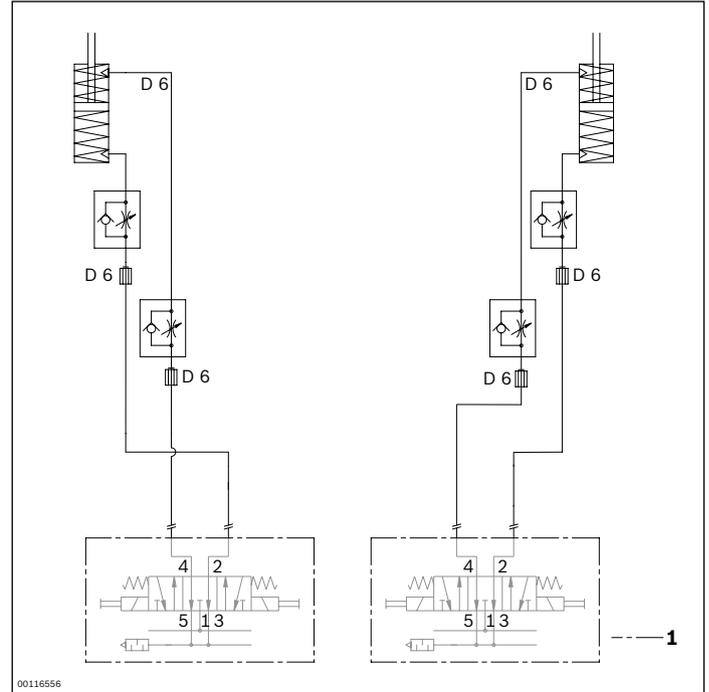
- L Sens de transport du transport longitudinal
- Q Sens de transport du transport transversal
- 1 Unité de levée transversale HQ 2/O
- 2 Section à bande en version tandem BS 2/T
- 3 Kit de jonction
- 4 Carter

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

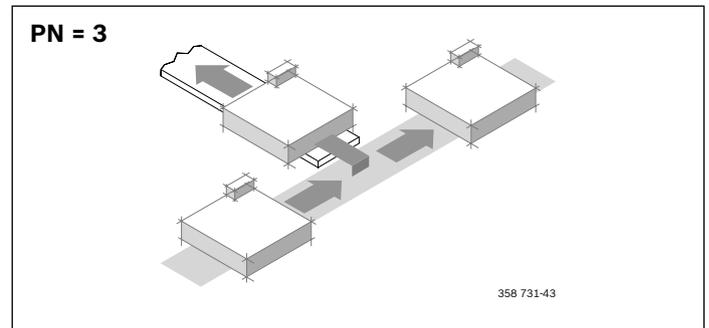
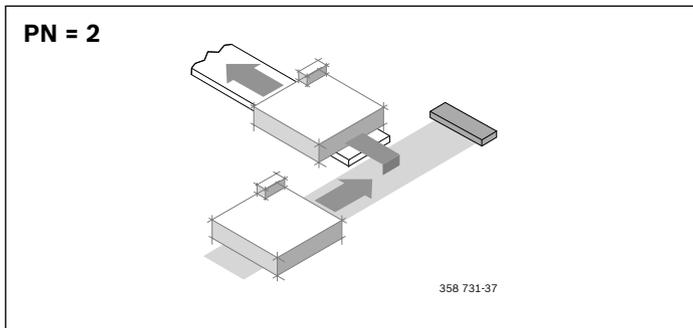
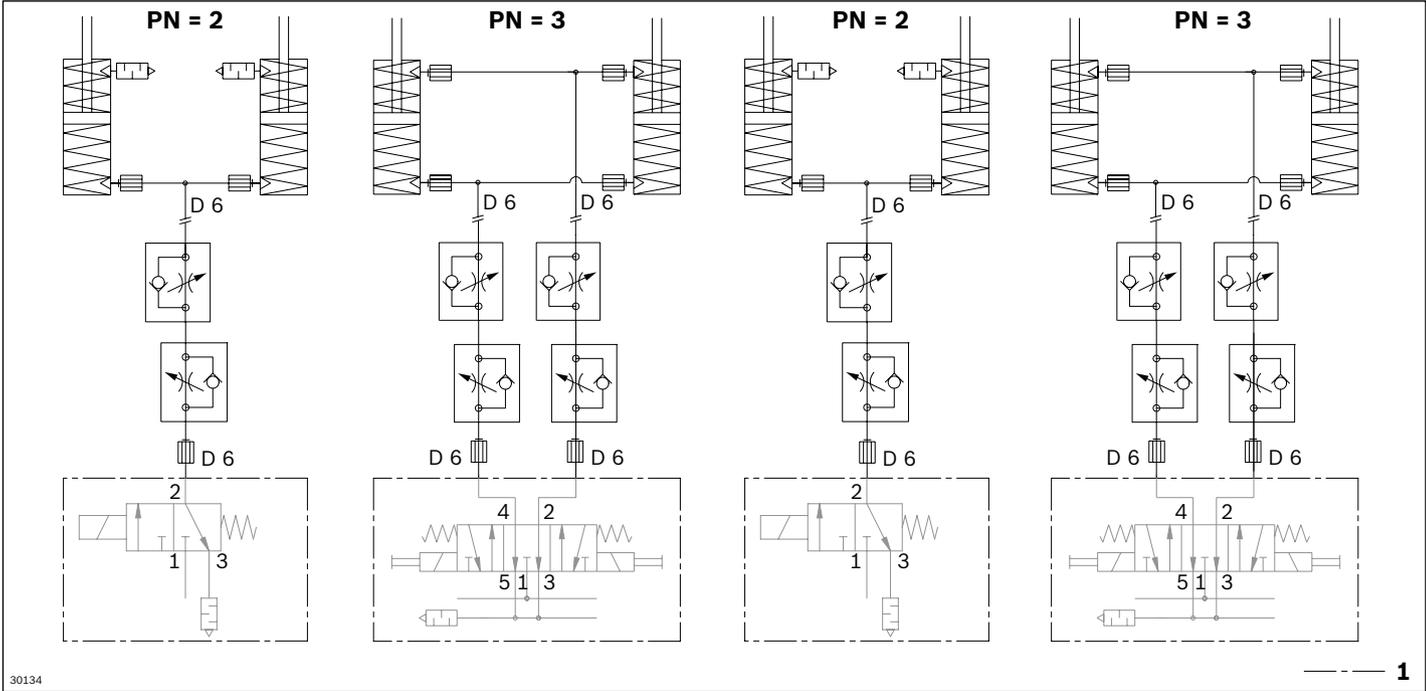
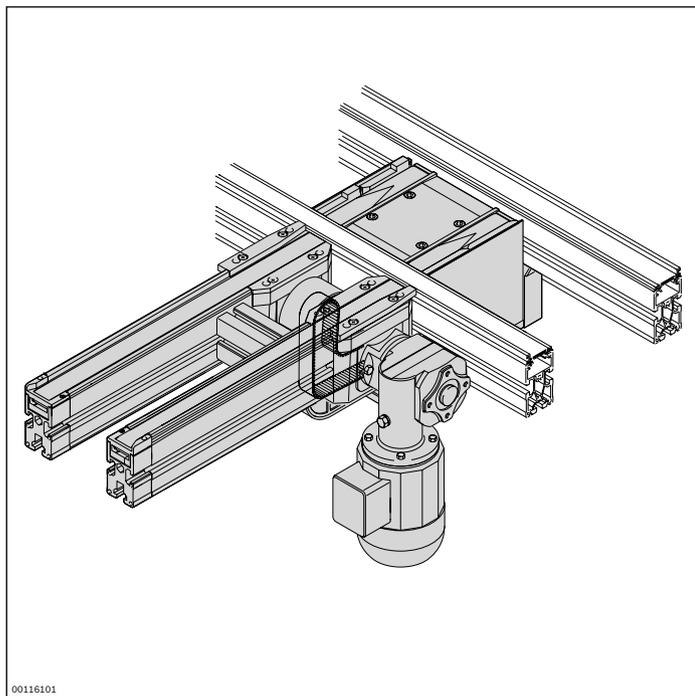


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique, BG 2



Convoyeur transversal électrique EQ 2/TE



00116101

- ▶ Unité modulaire prémontée utilisée comme section transversale de bifurcation, la deuxième sortie ne menant pas à une autre section transversale (section à voie unique)
- ▶ Taille 2 à partir de $\geq 480 \times 480$ mm avec 2 vérins de levage par unité de levée transversale
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Remarque :

- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Fonctionnement à accumulation non permis sur l'unité de levée transversale

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position (en haut/en bas), 1x capteur M12x1, écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 1x unité de levée transversale HQ 2/O
- ▶ 1x section à bande BS 2/TE
- ▶ 1x jeux de jonction
- ▶ 1x carter SK 2/B
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique

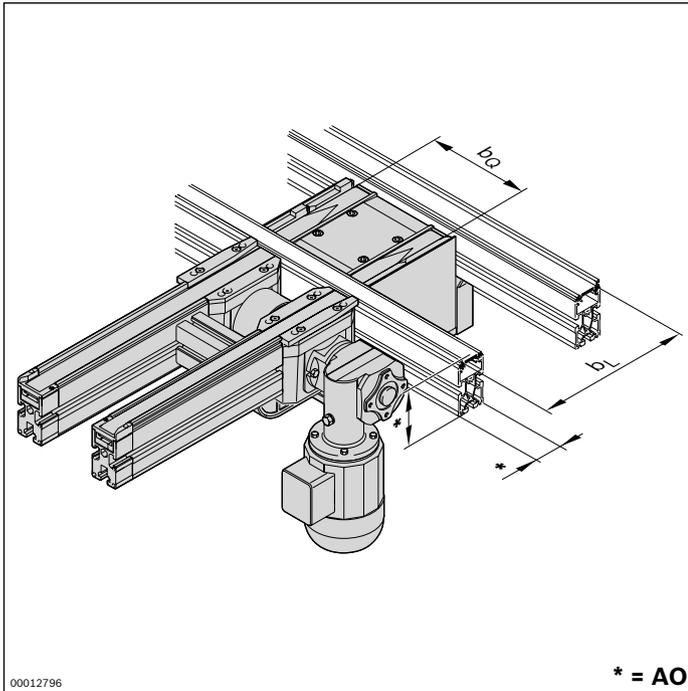
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H ou WT 2/F-H avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-118), WI /M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65), DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Unité de levée transversale HQ 2/O, montée
- ▶ Section à bande BS 2/TE, montée
- ▶ Kit de jonction joint
- ▶ Carter non monté

Informations de commande



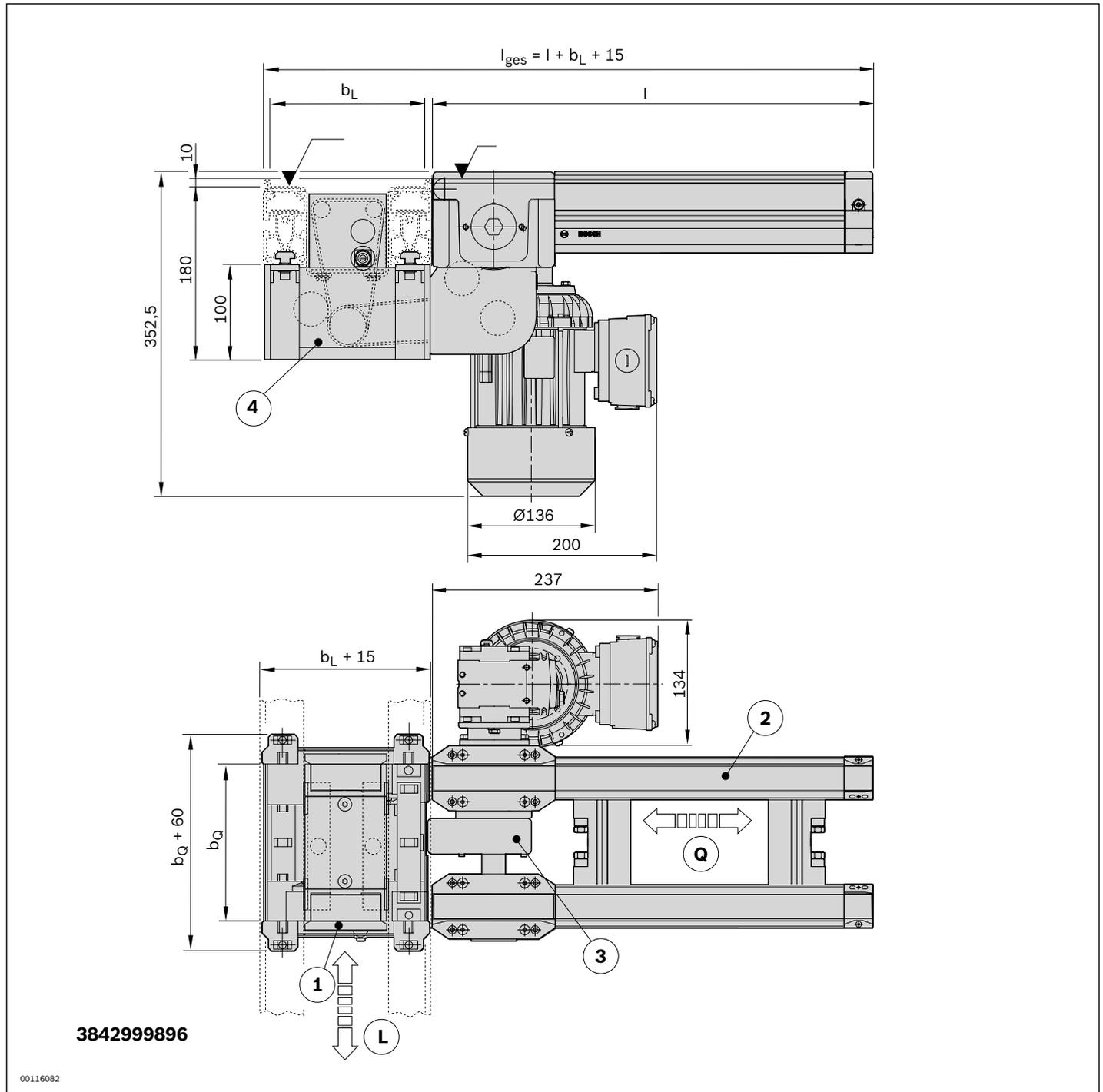
| Numéro d'article | | 3842999896 |
|---|--|--|
| b _Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b _L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| b _Q x b _L (mm x mm) | Combinaisons possibles | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400; 480 480 x 320; 400 BG 2 : 480 x 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |
| l (mm) | Longueur | 240 ... 6000 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; M ³⁾ ; L |

- ¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale
²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure
³⁾ MA = M à partir de b_Q ≥ 320 mm

Données techniques

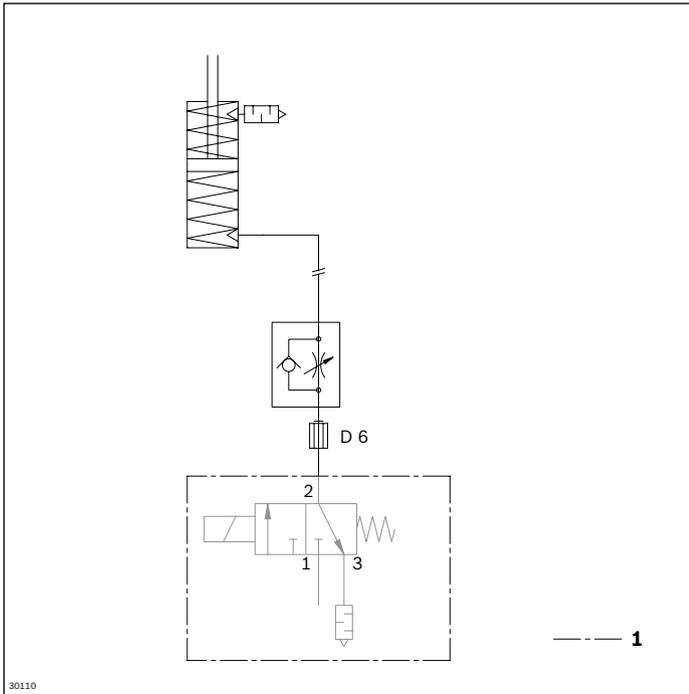
| Numéro d'article | | 3842999896 |
|--|----|-------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m _G | kg | 30 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Construction | | |
| Taille | BG | BG 1 ; BG 2 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm 6 |

Dimensions



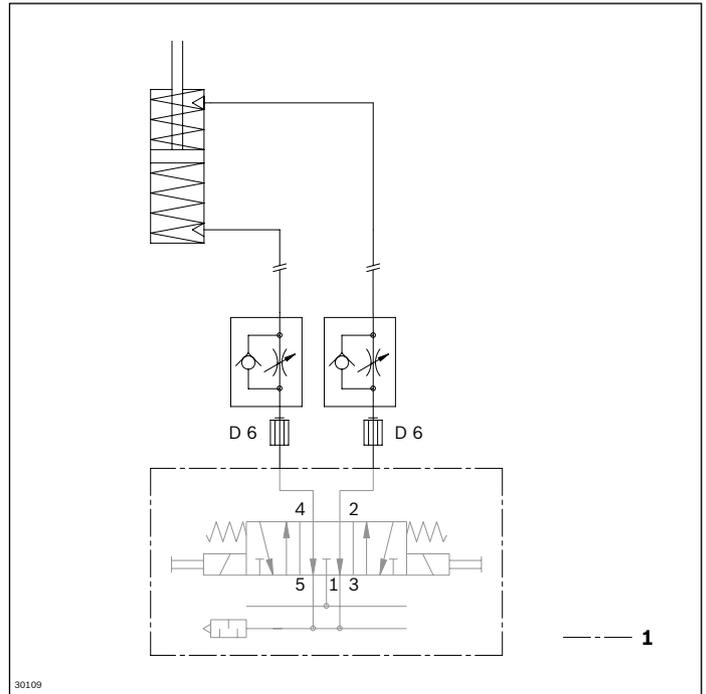
- L Sens de transport du transport longitudinal
- Q Sens de transport du transport transversal
- 1 Unité de levée transversale HQ 2/O
- 2 Section à bande BS 2/TE
- 3 Kit de jonction
- 4 Carter

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

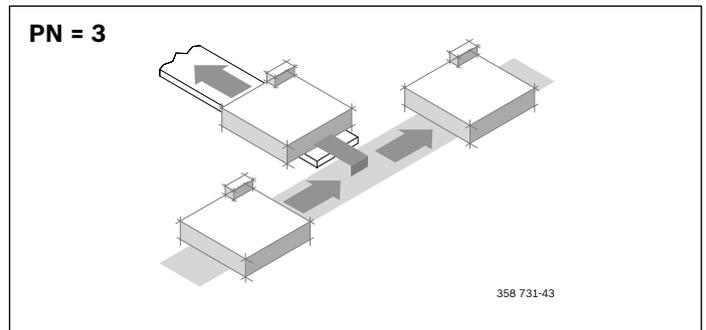
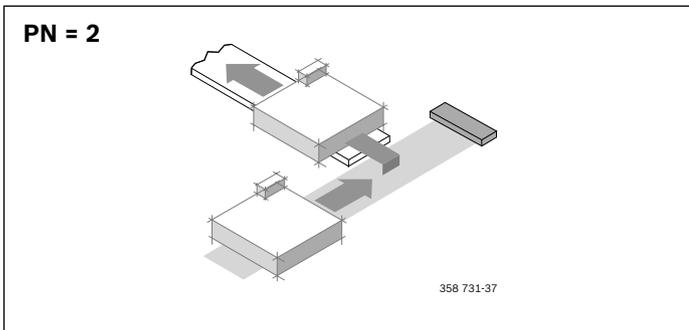
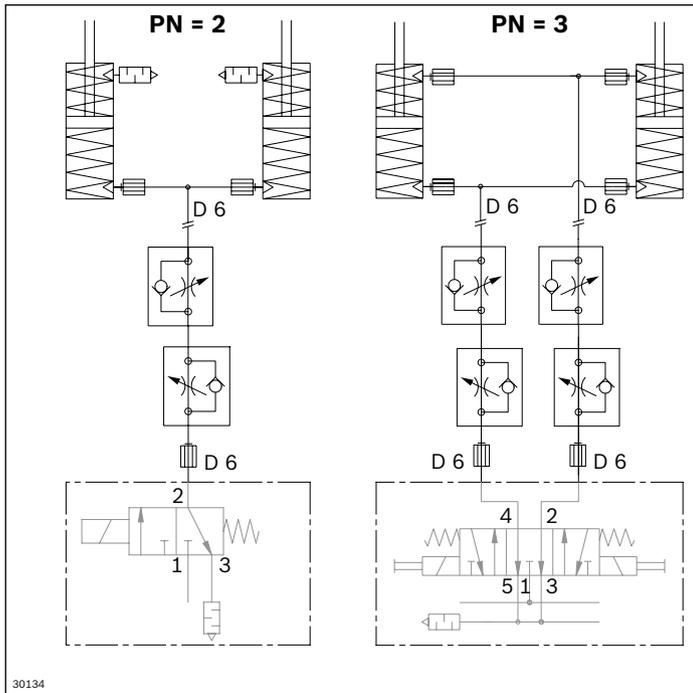


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique, BG 2



30134

Unités de levée transversales HQ 2/...

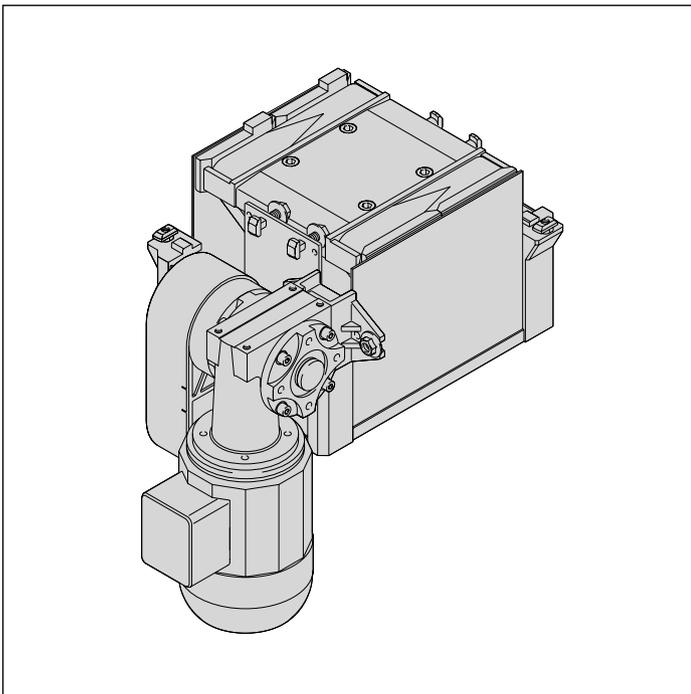
Les unités de levée transversales servent à :

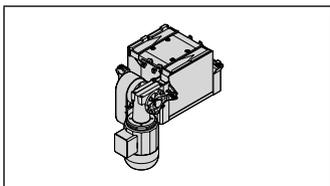
- ▶ éjecter les palettes porte-pièces d'une section longitudinale vers une section transversale,
- ▶ injecter les palettes porte-pièces d'une section transversale dans une section longitudinale.

Pour le système de transfert TS 2plus, les unités de levée transversales sont disponibles pour des poids totaux de palettes porte-pièces allant jusqu'à 240 kg.

Toutes les unités de levée transversales peuvent réaliser un mouvement pneumatique vertical et un transport horizontal. Le mouvement vertical peut être divisé en trois positions :

- ▶ Position médiane centrée par ressort (position de base, 1 mm sous le niveau de transport). Elle sert de position de passage en cas de came de butée abaissée ou comme position de blocage en cas de came de butée relevée
- ▶ Position de transport transversal (10 mm au dessus du niveau de transport longitudinal)
- ▶ Position de passage basse (11 mm sous le niveau de transport). En position basse, une palette porte-pièces est aussi libérée sur la section longitudinale en cas de came de butée relevée



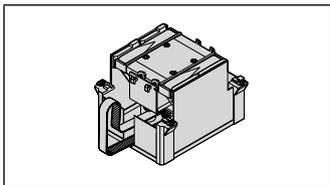


Unités de levée transversales HQ 2/S

160 x 160 ... 800 x 480



5-28

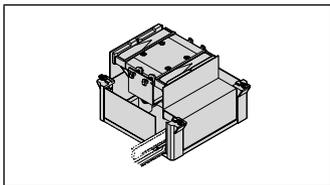


Unités de levée transversales HQ 2/O

160 x 160 ... 800 x 480



5-33

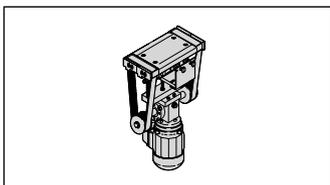


Unités de levée transversales HQ 2/T

160 x 160 ... 800 x 480

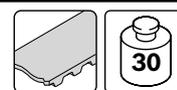


5-49

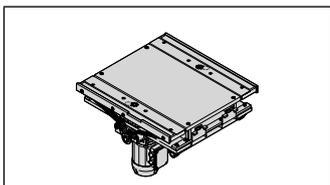


Unités de levée transversales HQ 2/U

160 x 160 ... 400 x 400; 480 x 320

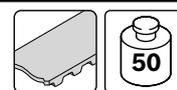


5-57

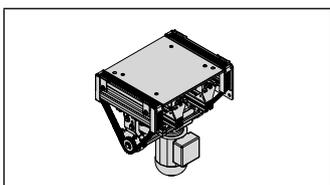


Unités de levée transversales HQ 2/U2

400 x 400 ... 800 x 640



5-61

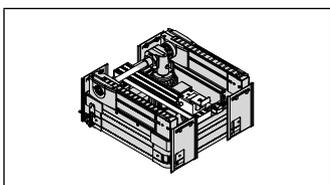


Unités de levée transversales HQ 2/U-H

240 x 240 ... 640 x 640



5-65



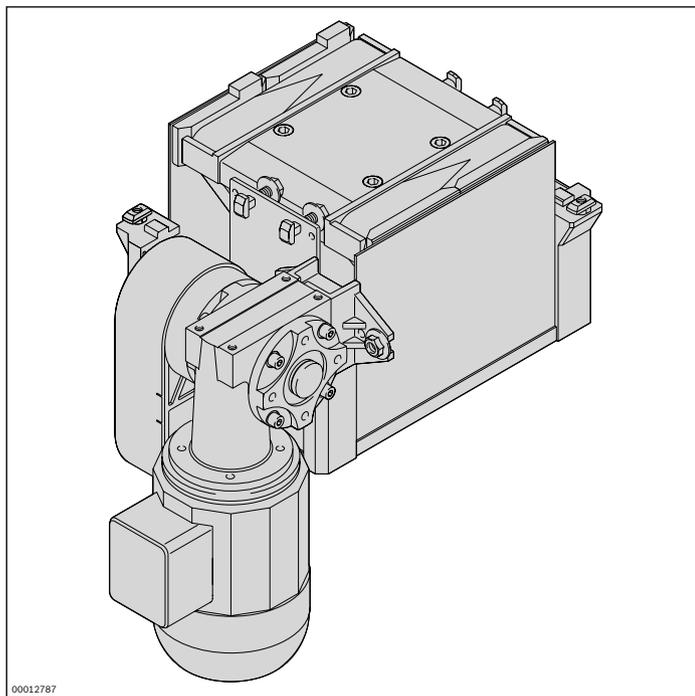
Unités de levée transversales HQ 2/C-H

480 x 640 ... 1200 x 1200



5-71

Unité de levée transversale HQ 2/S



- ▶ Unité de levée transversale pour transférer vers une section transversale à partir d'une section longitudinale et vice-versa
- ▶ Faible encombrement en hauteur grâce au moteur monté latéralement. Approprié de ce fait pour l'exploitation de sections de transport à deux étages
- ▶ Dans deux tailles avec 1 ou 2 vérins de levage
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement réversible possible

Le mouvement vertical est effectué par des vérins de levage pneumatiques. Deux tailles sont proposées :
Taille 1 (BG 1) pour un poids total (palette porte-pièces + charge) jusqu'à 30 kg par 1 vérin de levage.

Taille 2 (BG 2) pour un poids total (palette porte-pièces + charge) jusqu'à 50 kg par 2 vérins de levage pour des dimensions de palettes porte-pièces à partir de 400 x 480 mm.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position, 1x capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112

Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-126ss.), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65), DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

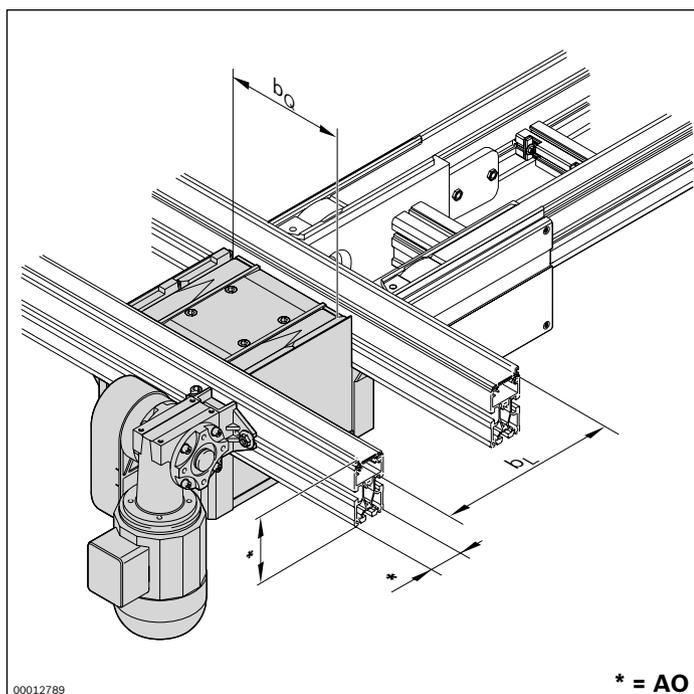
Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique
- ▶ Carter

État à la livraison

- ▶ Prémonté en unités modulaires
- ▶ Carter non monté

Informations de commande


| Numéro d'article | | 3842999888 |
|---|--|--|
| b _Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b _L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| b _Q x b _L (mm x mm) | Combinaisons possibles | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400 480 x 320 BG 2 : 400 x 480 480 x 400; 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |

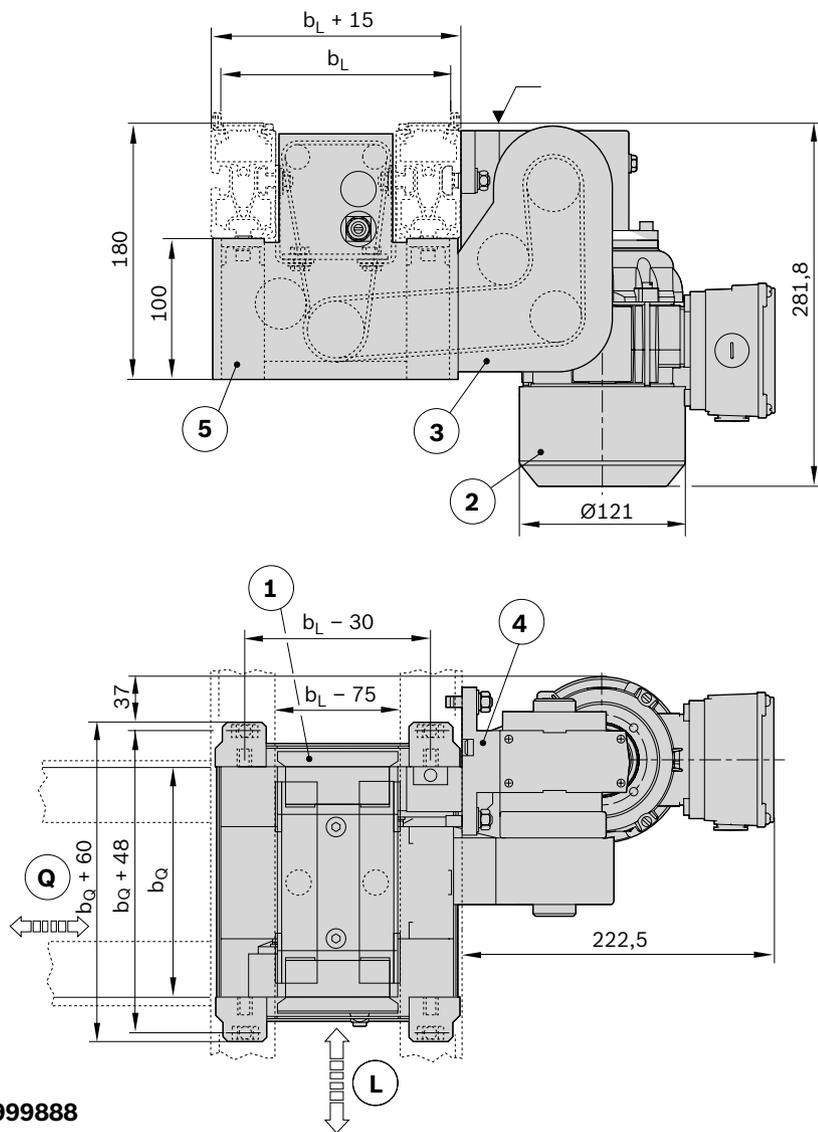
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999888 |
|--|-----|------------------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m _G | kg | BG 1 : 30 BG 2 : 50 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Construction | | |
| Taille | BG | BG 1 ; BG 2 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique Ø | mm | 6 |

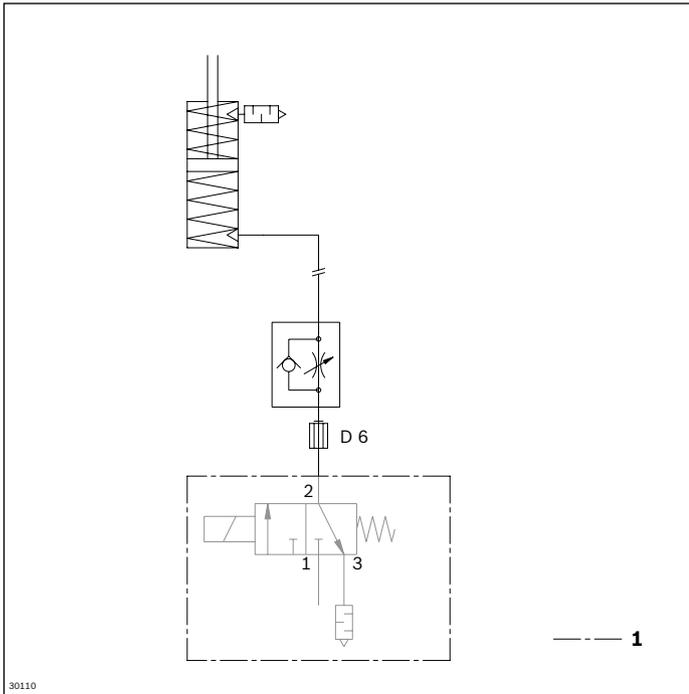
Dimensions



00116035

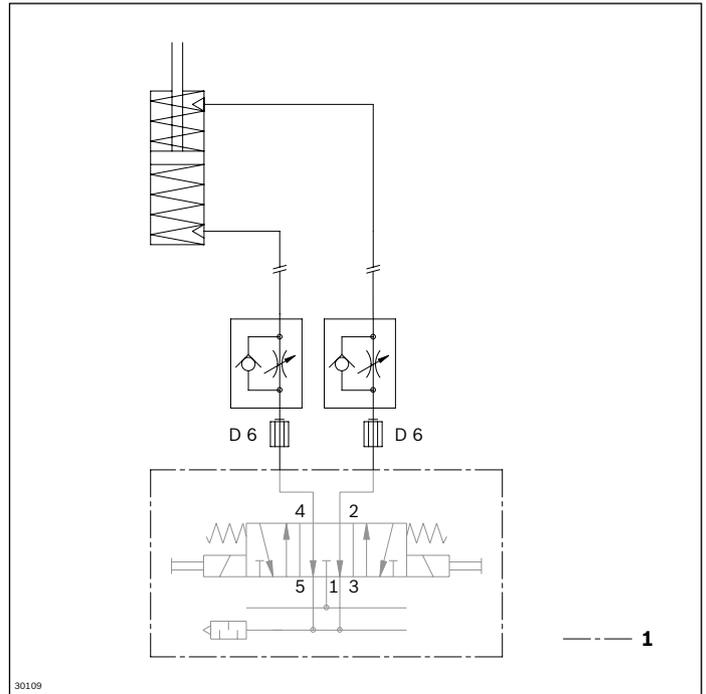
- 1 Unité de levée transversale HQ 2/S
- 2 Moteur d'entraînement
- 3 Kit de jonction
- 4 Jeu de montage moteur
- 5 Carter

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

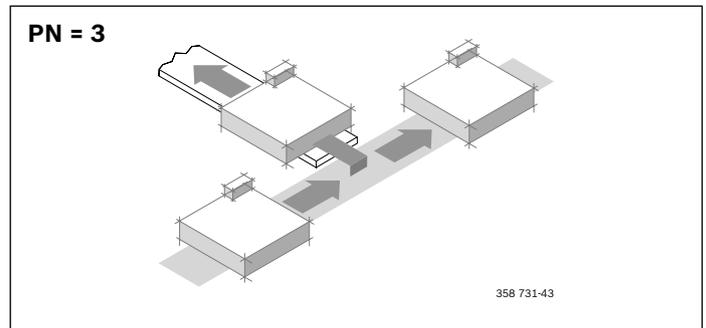
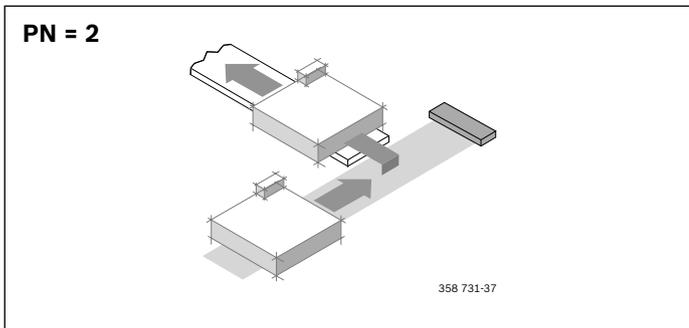
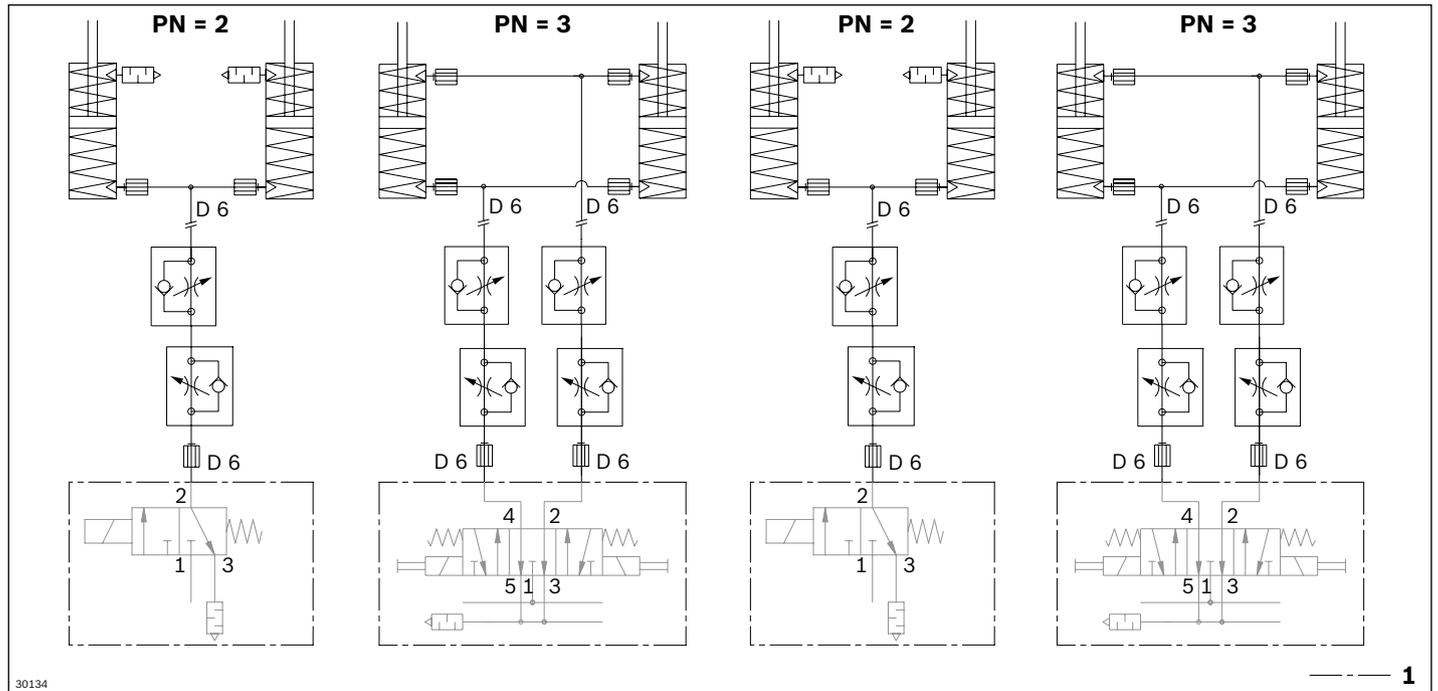
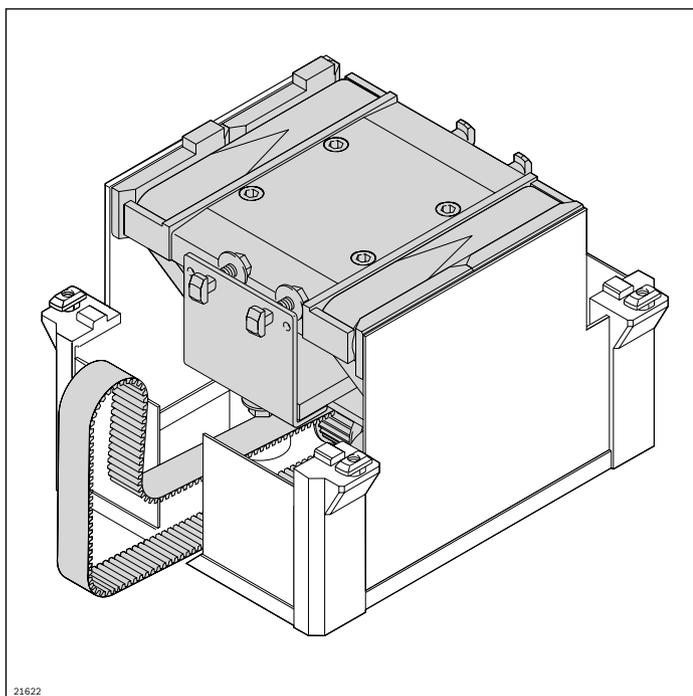


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique, BG 2



Unité de levée transversale HQ 2/O



- ▶ Unité de levée transversale sans entraînement propre pour éjecter d'une section longitudinale vers une section transversale et vice-versa
- ▶ Entraînement par courroie dentée couplée
- ▶ Approprié pour l'exploitation de sections de transport à deux étages grâce à une faible hauteur de montage
- ▶ Convient pour l'utilisation en constructions spéciales
- ▶ Dans deux tailles avec 1 ou 2 vérins de levage
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement réversible possible

La HQ 2/O ne possède pas d'entraînement propre. L'entraînement est réalisé par une courroie dentée couplée à une section à bande BS 2/T, BS 2/TE ou par un moteur d'entraînement séparé. Elle fait partie de tous les convoyeurs transversaux électriques EQ 2/... et peut également être utilisée pour des constructions spéciales. Le mouvement vertical est effectué par des vérins de levage pneumatiques.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position, 1x capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112
- ▶ Section à bande BS 2/T (v. p. 5-43), BS 2/TE (v. p. 5-46) pour l'entraînement
- ▶ HQ 2/T (v. p. 5-49) en construction tandem
- ▶ Kit de liaison pour l'entraînement de HQ 2/O (v. p. 5-38) via une section à bande
- ▶ Carter SK 2..., v. p. 5-39

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique

Deux tailles sont proposées :

Taille 1 (BG 1) pour un poids total (palette porte-pièces + charge) jusqu'à 30 kg par 1 vérin de levage.

Taille 2 (BG 2) pour un poids total (palette porte-pièces + charge) jusqu'à 50 kg par 2 vérins de levage pour des dimensions de palettes porte-pièces à partir de 400 x 480 mm.

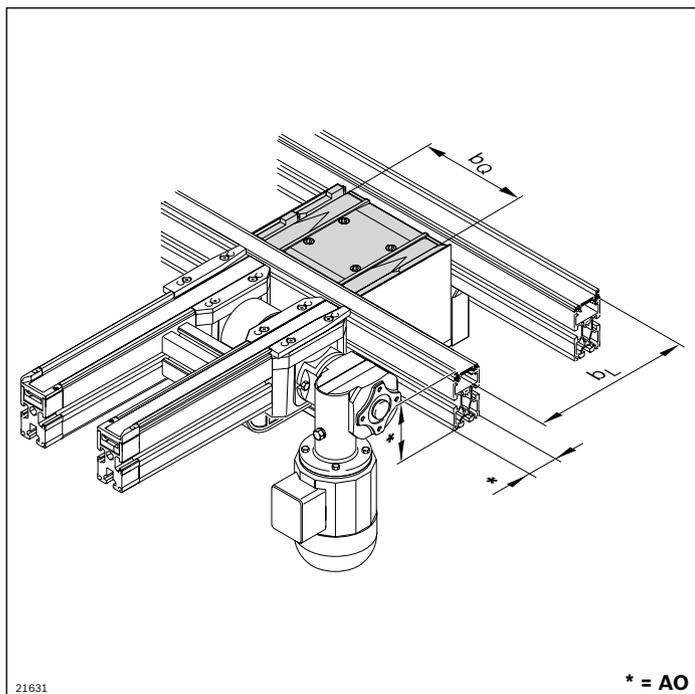
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-126ss.), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65), DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998113 |
|--|--|--|
| b _Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b _L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| b _Q x b _L (mm x mm) | Combinaisons possibles | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400 480 x 320 BG 2 : 400 x 480 480 x 400; 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |

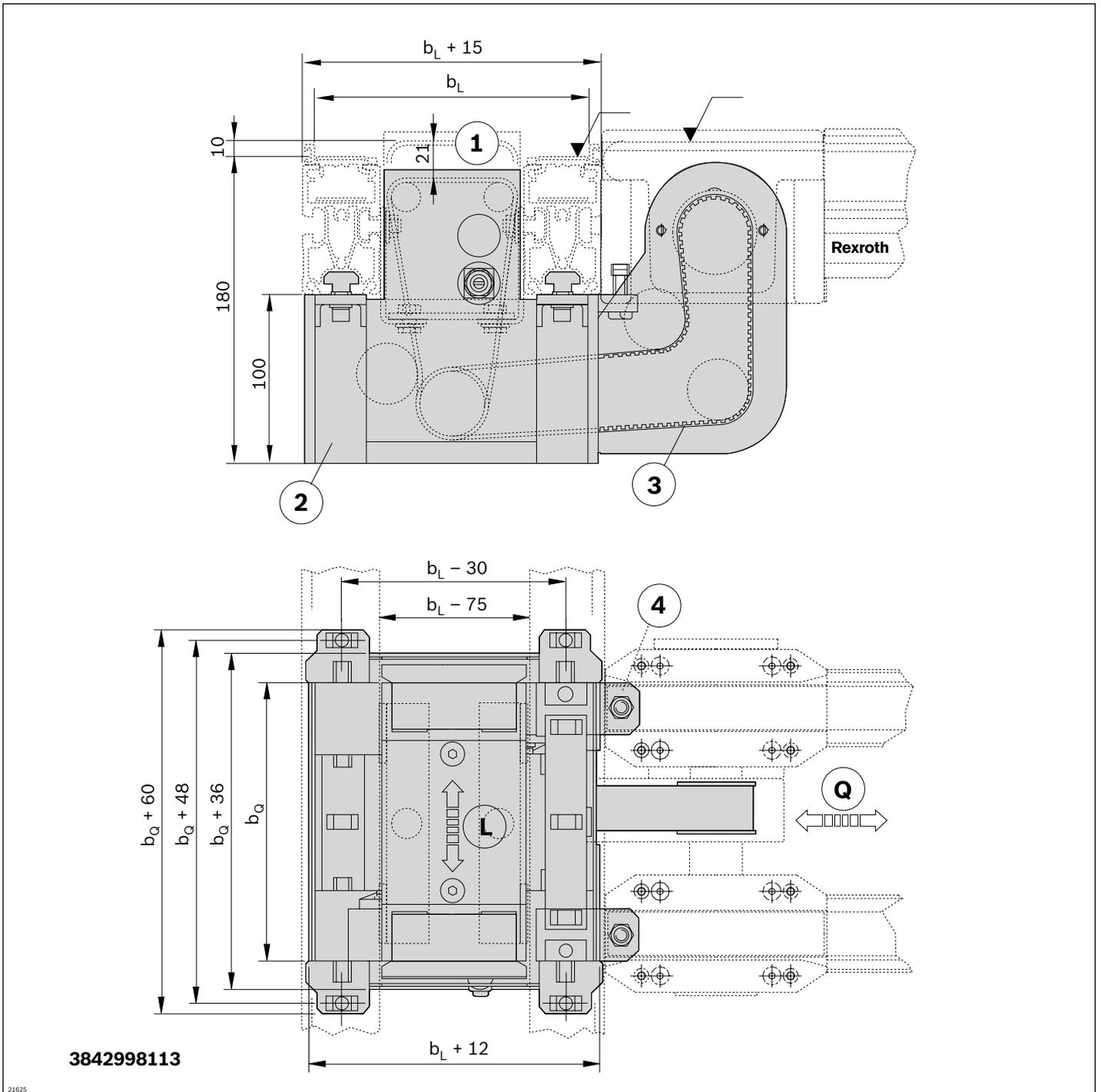
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998113 |
|---|----------------|------------------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg |
| | | BG 1 : 30 BG 2 : 50 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Construction | | |
| Taille | BG | BG 1 ; BG 2 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar |
| | | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm |
| | | 6 |

Dimensions



L Sens de transport de la section longitudinale

Q Sens de transport de la section transversale

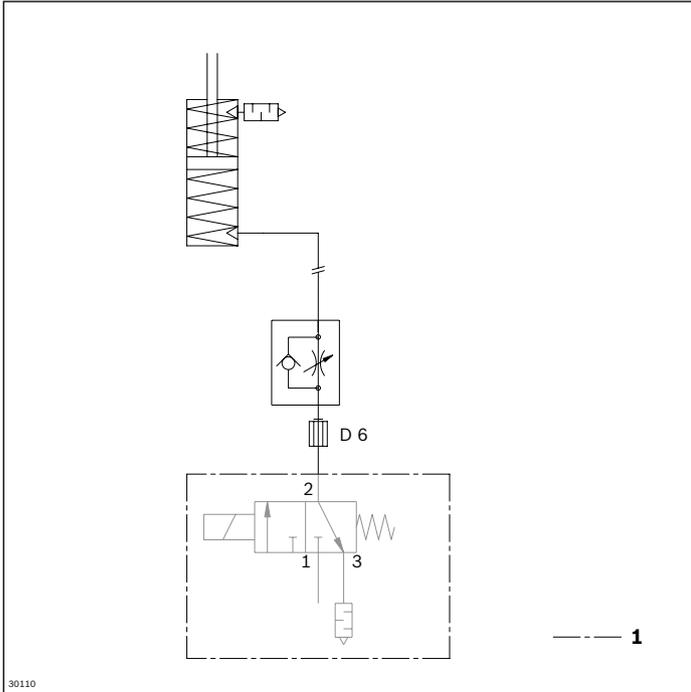
1 Course

2 Carter

3 Courroie dentée d'entraînement

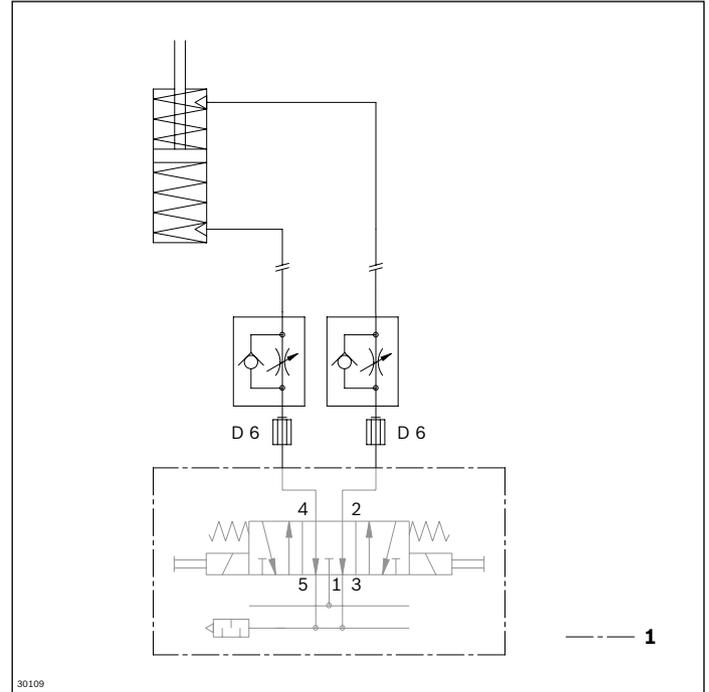
4 Fixation pour BS 2/T

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

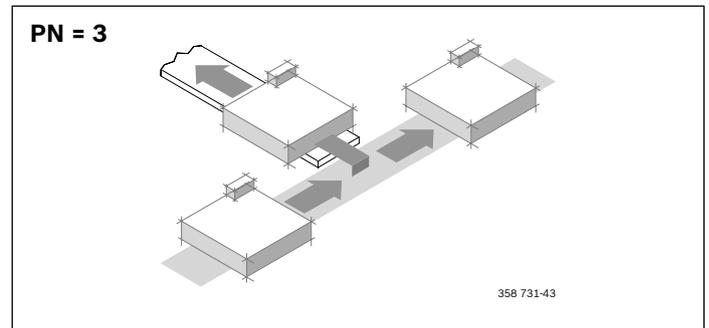
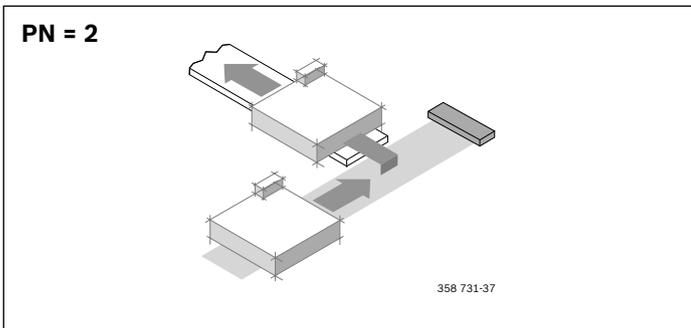
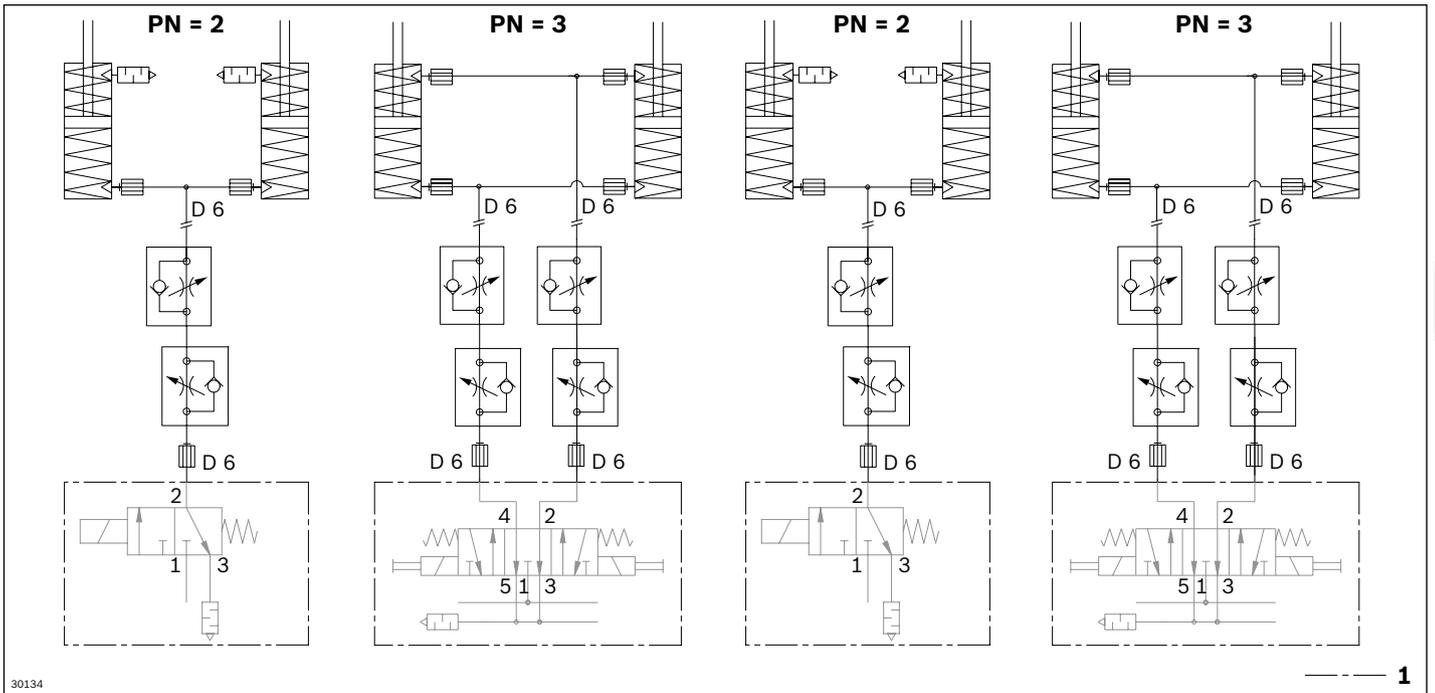
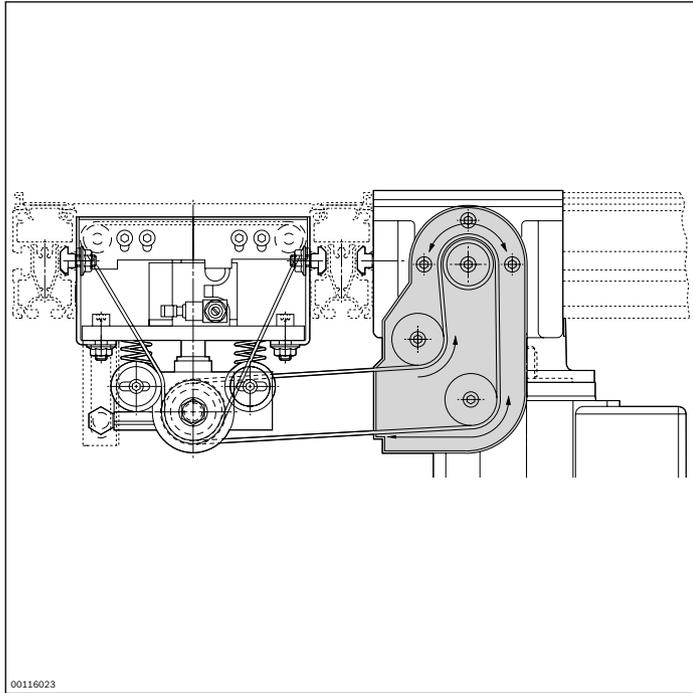


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique, BG 2



Courroie de liaison pour HQ 2/O



Lorsque l'unité de levée transversale HQ 2/O est entraînée via une section à bande, un jeu de courroies de liaison est nécessaire. La HQ 2/O (BG 1 ou BG 2) peut être combinée

par le jeu de courroies de liaison avec BS 2/TE ou BS 2/T. Les paramètres b_Q et b_L sont déterminants pour la sélection du jeu de courroies de liaison.

Informations de commande

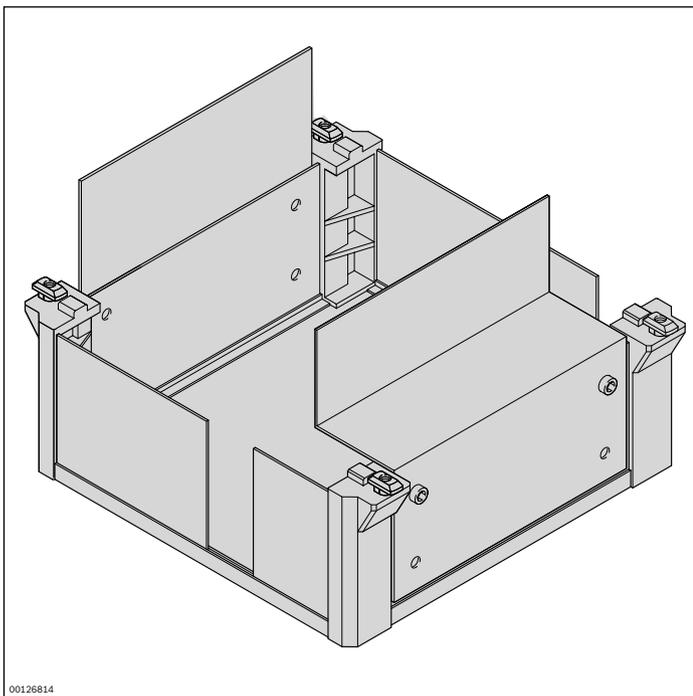
| Numéro d'article | | 3842328196 | 3842328197 |
|-------------------------------|-------------------------------|---|---|
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles HQ 2/O | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400 480 x 320 | BG 2 : 400 x 480 480 x 400; 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842328196 | 3842328197 |
|---------------------|----|------------|------------|
| Construction | | | |
| Taille | BG | BG 1 | BG 2 |

Carter SK 2

► Carter pour HQ 2/O en association avec HQ 2/T



Informations de commande

| Désignation du produit | b _o x b _l (mm) | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------------------|------------------|
| Carter SK 2 | 160 x 160 | 3842345100 |
| Carter SK 2 | 160 x 240 | 3842345105 |
| Carter SK 2 | 160 x 320 | 3842345110 |
| Carter SK 2 | 240 x 160 | 3842345101 |
| Carter SK 2 | 240 x 240 | 3842345106 |
| Carter SK 2 | 240 x 320 | 3842345111 |
| Carter SK 2 | 240 x 400 | 3842345116 |
| Carter SK 2 | 320 x 160 | 3842345102 |
| Carter SK 2 | 320 x 240 | 3842345107 |
| Carter SK 2 | 320 x 320 | 3842345112 |
| Carter SK 2 | 320 x 400 | 3842345117 |
| Carter SK 2 | 400 x 240 | 3842345108 |
| Carter SK 2 | 400 x 320 | 3842345113 |
| Carter SK 2 | 400 x 400 | 3842345118 |
| Carter SK 2 | 400 x 480 | 3842345126 |
| Carter SK 2 | 480 x 320 | 3842345114 |
| Carter SK 2 | 480 x 400 | 3842345121 |
| Carter SK 2 | 480 x 480 | 3842345127 |
| Carter SK 2 | 640 x 400 | 3842345123 |
| Carter SK 2 | 640 x 480 | 3842345129 |
| Carter SK 2 | 800 x 400 | 3842345125 |
| Carter SK 2 | 800 x 480 | 3842345131 |

Données techniques

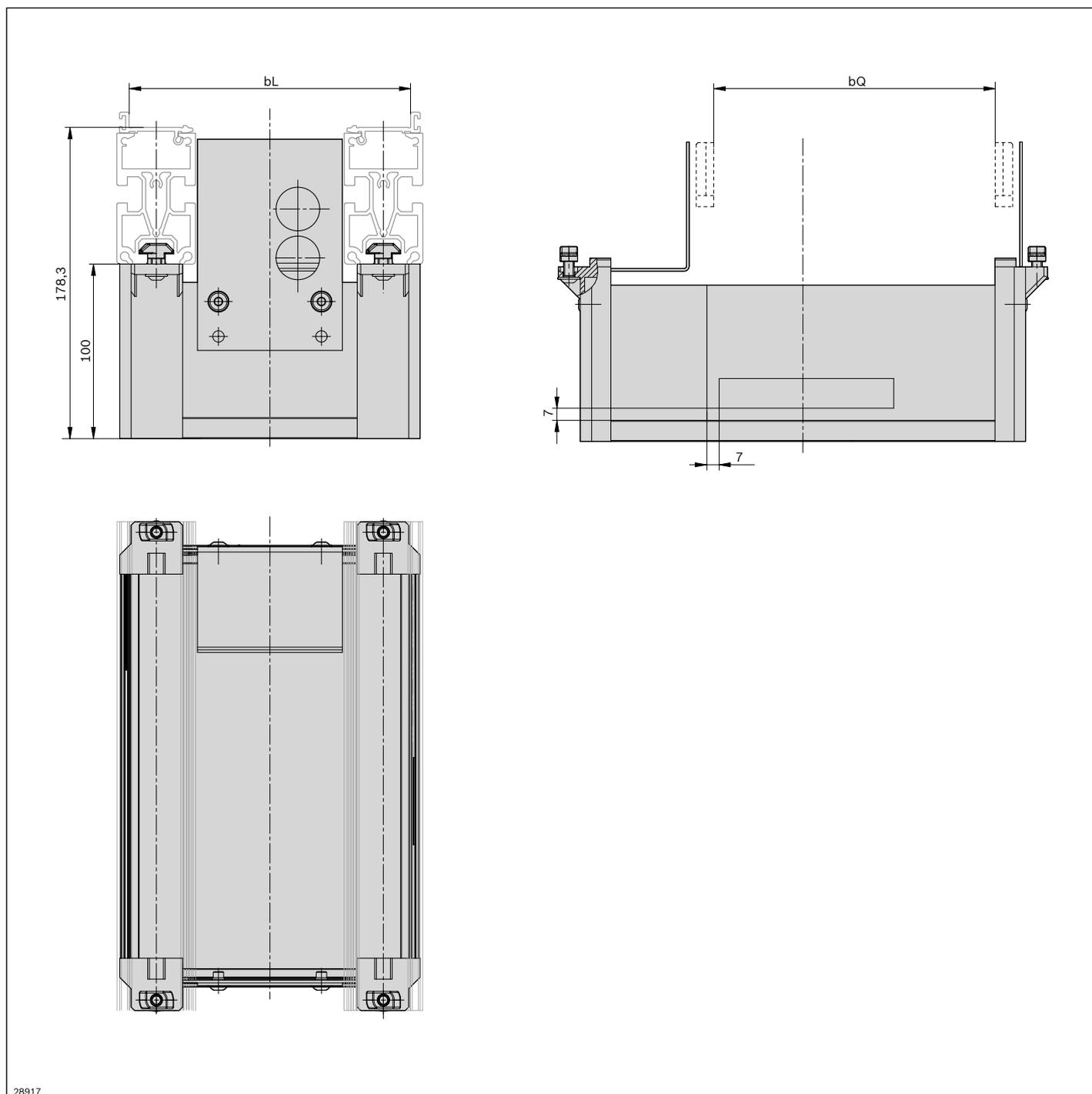
| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842345100 | 3842345107 | 3842345113 | 3842345118 | 3842345126 |
| | 3842345101 | 3842345108 | 3842345114 | 3842345121 | 3842345127 |
| | 3842345102 | 3842345110 | 3842345116 | 3842345123 | 3842345129 |
| | 3842345105 | 3842345111 | 3842345117 | 3842345125 | 3842345131 |
| | 3842345106 | 3842345112 | | | |

Caractéristiques

Informations sur le matériau

Aluminium ; anodisé
PA 66 ; noir

Dimensions

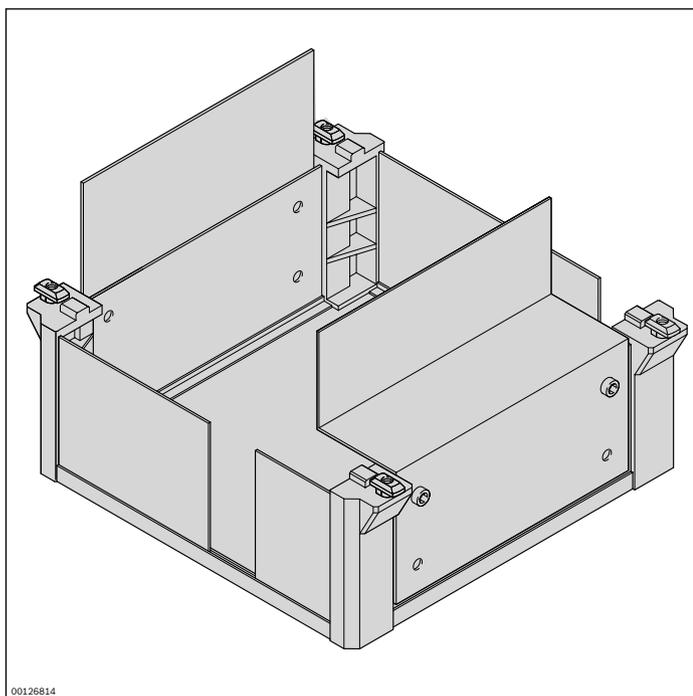


28917

Carter SK 2/B

► Carter pour HQ 2/O en association avec BS 2/T, BS 2/TE

5



Informations de commande

| Désignation du produit | b ₀ x b _L (mm) | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------------------|------------------|
| Carter SK 2/B | 160 x 160 | 3842338750 |
| Carter SK 2/B | 160 x 240 | 3842338755 |
| Carter SK 2/B | 160 x 320 | 3842338760 |
| Carter SK 2/B | 240 x 160 | 3842338751 |
| Carter SK 2/B | 240 x 240 | 3842338756 |
| Carter SK 2/B | 240 x 320 | 3842338761 |
| Carter SK 2/B | 240 x 400 | 3842338766 |
| Carter SK 2/B | 320 x 160 | 3842338752 |
| Carter SK 2/B | 320 x 240 | 3842338757 |
| Carter SK 2/B | 320 x 320 | 3842338762 |
| Carter SK 2/B | 320 x 400 | 3842338767 |
| Carter SK 2/B | 400 x 240 | 3842338758 |
| Carter SK 2/B | 400 x 320 | 3842338763 |
| Carter SK 2/B | 400 x 400 | 3842338768 |
| Carter SK 2/B | 400 x 480 | 3842338776 |
| Carter SK 2/B | 480 x 320 | 3842338764 |
| Carter SK 2/B | 480 x 400 | 3842338771 |
| Carter SK 2/B | 480 x 480 | 3842338777 |
| Carter SK 2/B | 640 x 400 | 3842338773 |
| Carter SK 2/B | 640 x 480 | 3842338779 |
| Carter SK 2/B | 800 x 400 | 3842338775 |
| Carter SK 2/B | 800 x 480 | 3842338781 |

Données techniques

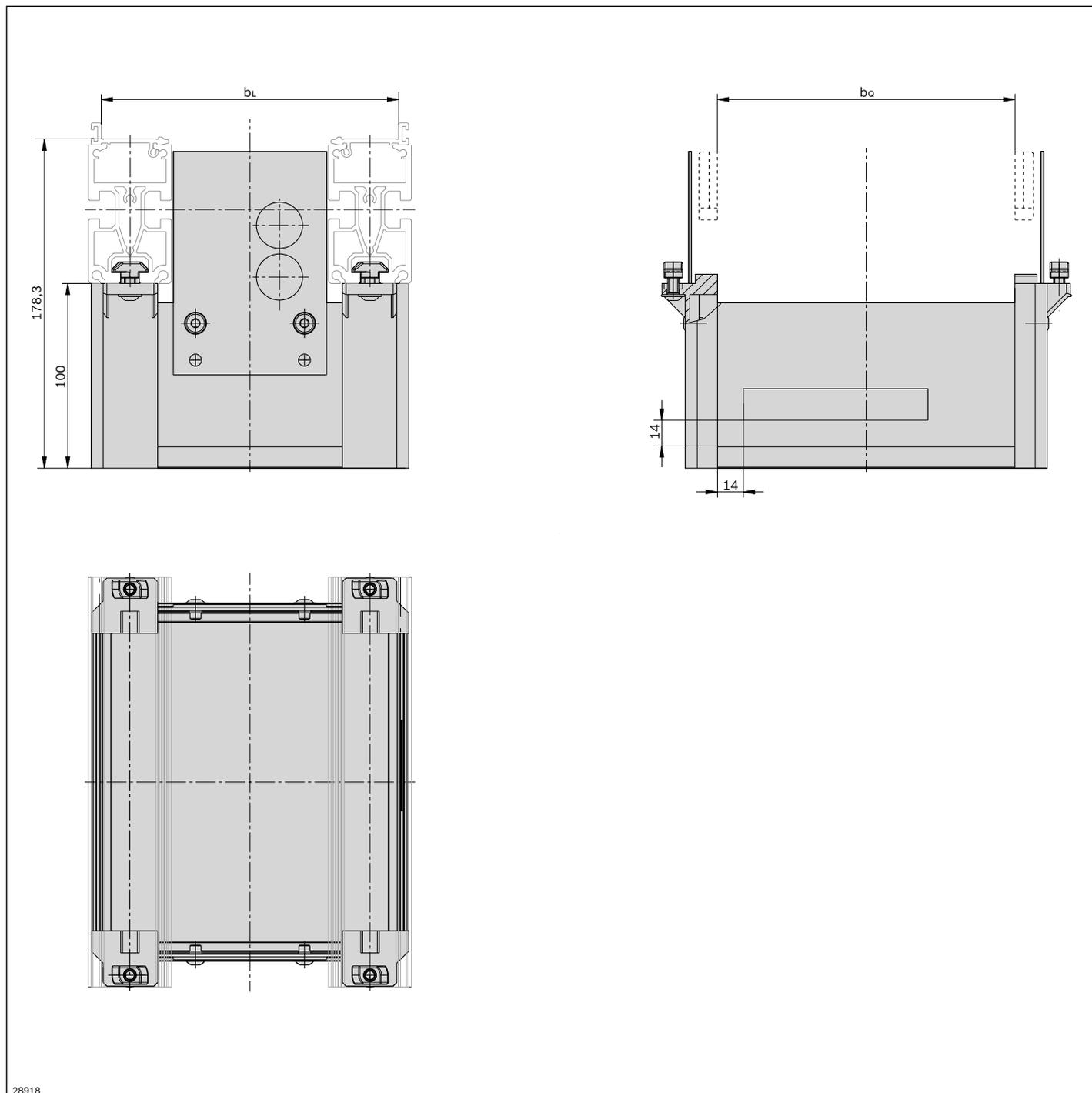
| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842338750 | 3842338757 | 3842338763 | 3842338768 | 3842338776 |
| | 3842338751 | 3842338758 | 3842338764 | 3842338771 | 3842338777 |
| | 3842338752 | 3842338760 | 3842338766 | 3842338773 | 3842338779 |
| | 3842338755 | 3842338761 | 3842338767 | 3842338775 | 3842338781 |
| | 3842338756 | 3842338762 | | | |

Caractéristiques

Informations sur le matériau

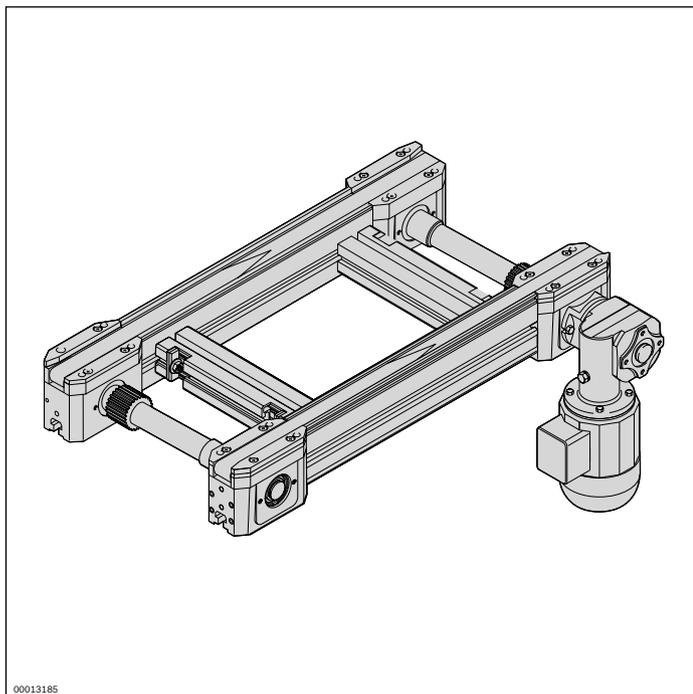
Aluminium ; anodisé
PA66 ; noir

Dimensions



28918

Section à bande BS 2/T



- ▶ Section de transport prête à être utilisée avec entraînement pour le transport transversal entre des sections de transport parallèles
- ▶ Roues dentées supplémentaires pour l'entraînement de respectivement une unité de levée transversale HQ 2/O aux deux extrémités
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

5

Roues dentées supplémentaires pour l'entraînement de respectivement une unité de levée transversale HQ 2/O aux deux extrémités.

La position des roues dentées dépend de la taille de la HQ 2/O (paramètre de commande UB).

Accessoires

Accessoires recommandés

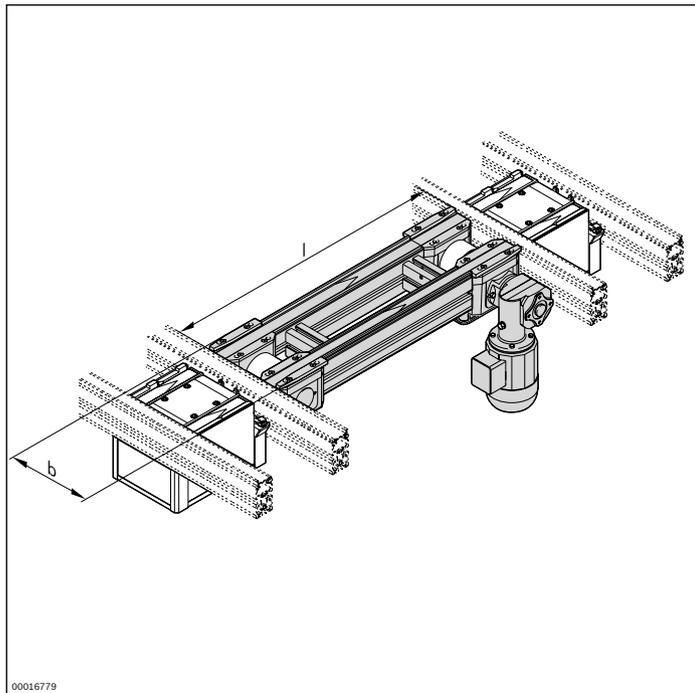
- ▶ Kit de jonction 3842525110 (v. p. 3-229) pour le montage de la section à bande entre les sections de transport ST 2/...
- ▶ Supports de section SZ 2/..., v. p. 6-2

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999722 |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| l (mm) | Longueur | 320 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ²⁾ |
| UB ¹⁾ | Courroie de liaison UB = 1 UB = 2 | 1; 2 |

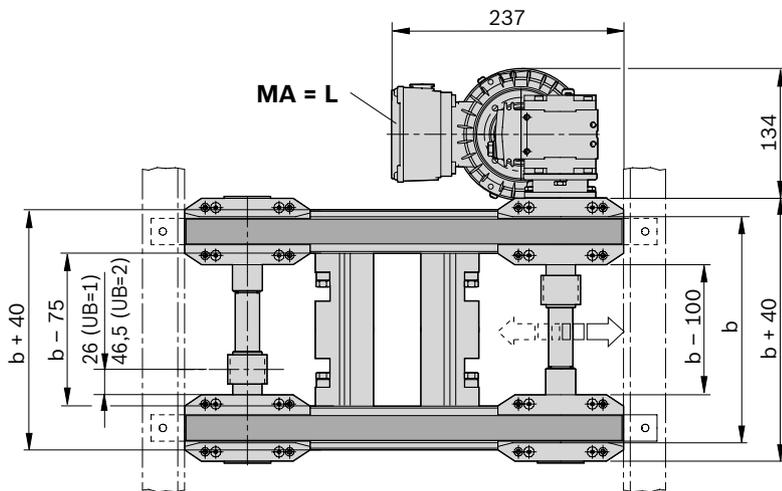
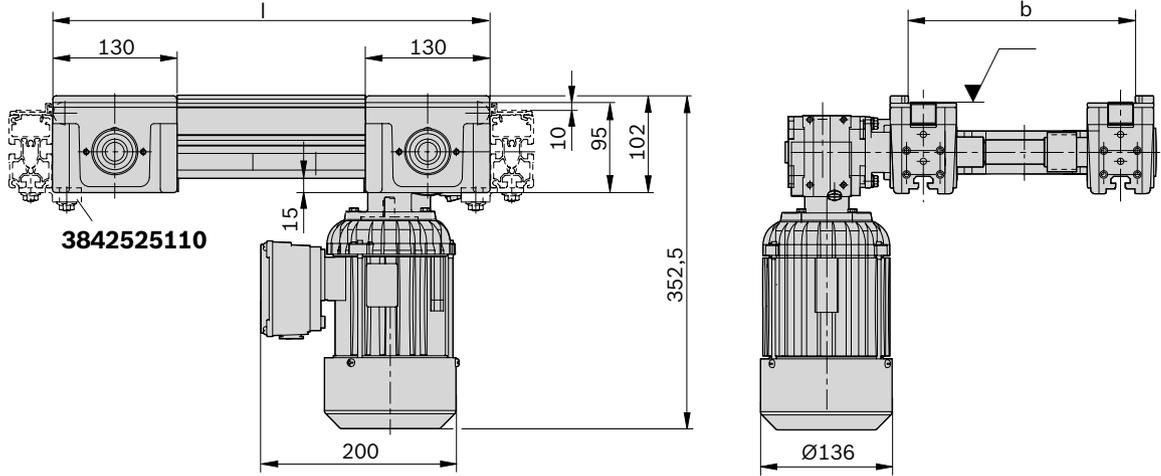
¹⁾ UB : Courroie de liaison pour taille HQ 2/O BG 1 ($b_Q \times b_L \leq 480 \times 320$ mm) ou BG 2 ($b_Q \times b_L \geq 400 \times 480$ mm)

²⁾ MA = M à partir de $b_Q \geq 320$ mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999722 |
|--|----|-------------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

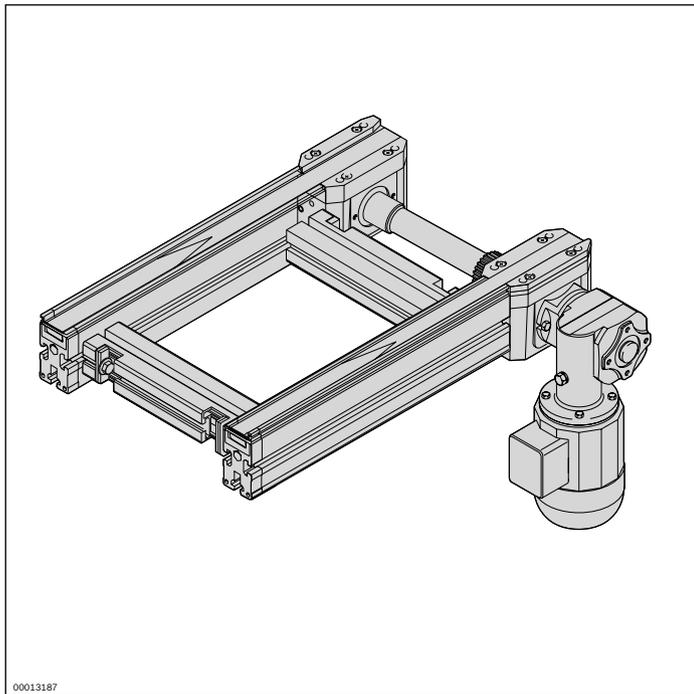
Dimensions



3842999722

00116829

Section à bande BS 2/TE



- ▶ Section de transport prête à être utilisée avec entraînement pour le transport transversal dans une section à voie unique
- ▶ Roue dentée supplémentaire pour l'entraînement d'une unité de levée transversale HQ 2/O
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Accessoires

Accessoires recommandés

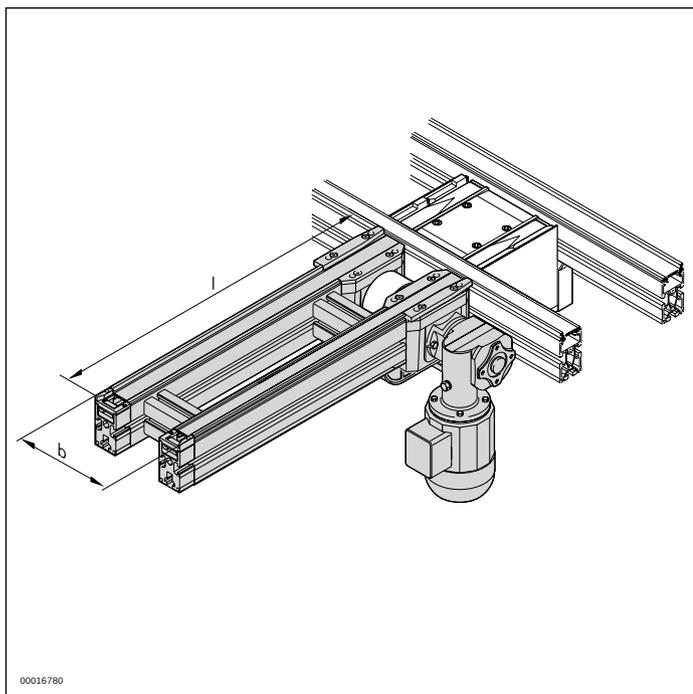
- ▶ Kit de jonction 3842525110 (v. p. 3-229) pour le montage de la section à bande entre les sections de transport ST 2/...
- ▶ Supports de section SZ 2/... , v. p. 6-2

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999723 |
|------------------------|--|---------------------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| l (mm) | Longueur | 240 ... 6000 |
| v _N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M ²⁾ |
| UB ¹⁾ | Courroie de liaison UB = 1 UB = 2 | 1; 2 |

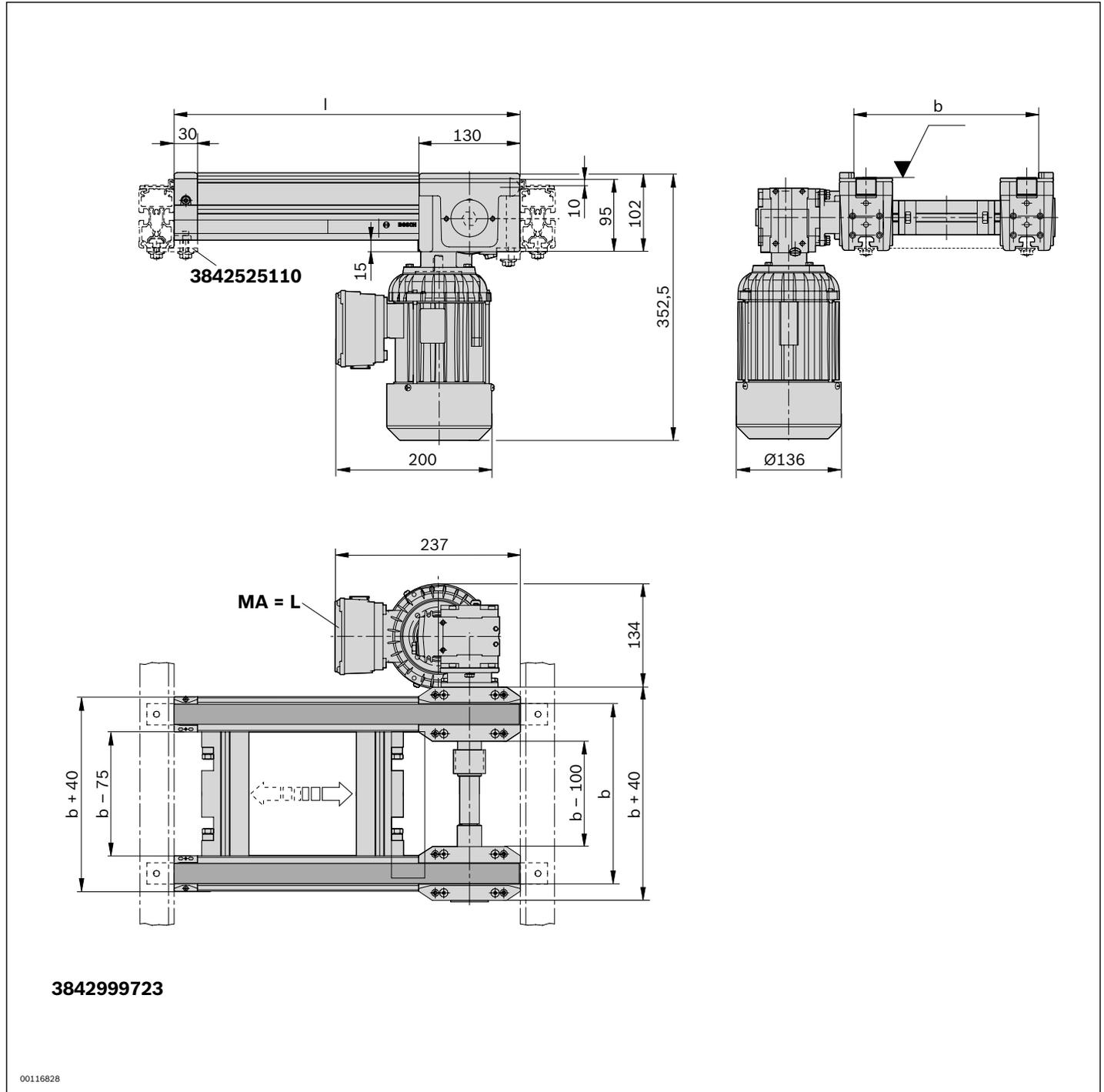
¹⁾ UB : Courroie de liaison pour taille HQ 2/O BG 1 ($b_o \times b_l \leq 480 \times 320$ mm) ou BG 2 ($b_o \times b_l \geq 400 \times 480$ mm)

²⁾ MA = M à partir de $b_o \geq 320$ mm

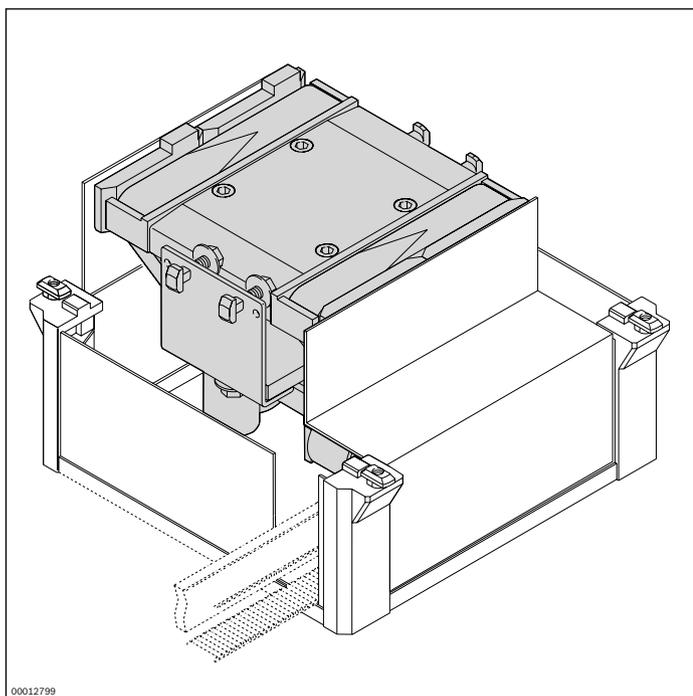
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999723 |
|--|----|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 60 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |

Dimensions



Unité de levée transversale HQ 2/T



Le mouvement vertical est effectué par des vérins de levage pneumatiques. Deux tailles sont proposées :
Taille 1 (BG 1) pour un poids total (palette porte-pièces + charge) jusqu'à 30 kg par 1 vérin de levage.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position, 1x capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112
- ▶ Carter SK 2/B (pour HQ 2/O en association avec HQ 2/T) (v. p. 5-49), carter SK 2/T (pour HQ 2/O en association avec BS 2/T, BS 2/TE), v. p. 5-55

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique

- ▶ Unité de levée transversale sans entraînement propre pour éjecter d'une section longitudinale vers une section transversale à section à rouleaux et vice-versa
- ▶ Utilisée avec la HQ 2/O comme version tandem
- ▶ Entraînement par courroie dentée couplée
- ▶ Approprié pour l'utilisation en constructions spécifiques
- ▶ Dans deux tailles avec 1 ou 2 vérins de levage
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement réversible possible

Taille 2 (BG 2) pour un poids total (palette porte-pièces + charge) jusqu'à 50 kg par 2 vérins de levage pour des dimensions de palettes porte-pièces à partir de 400 x 480 mm.

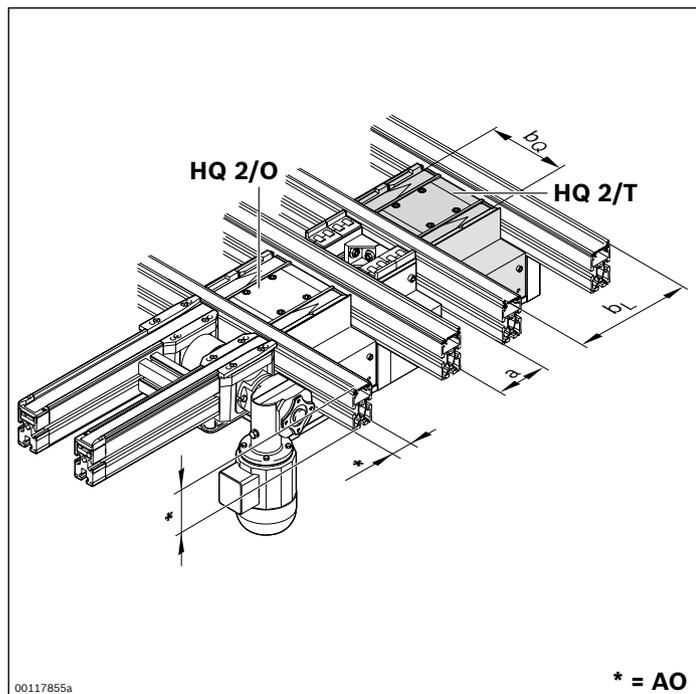
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-118), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10, DA 2/30, DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998114 |
|-------------------------------|--|--|
| b_Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | BG 1 : 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400 480 x 320 BG 2 : 400 x 480 480 x 400; 480 640 x 400; 480 800 x 400; 480 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |

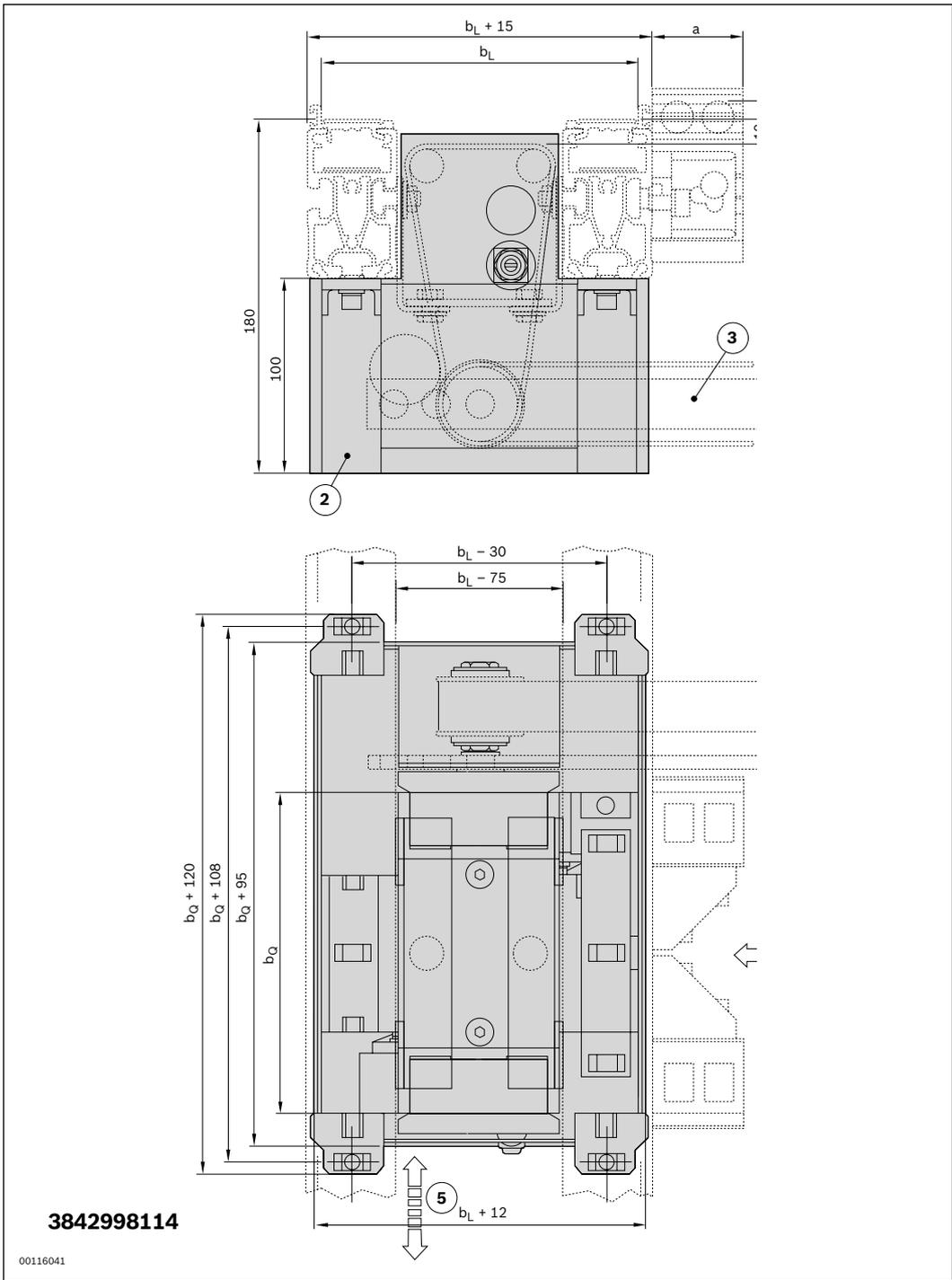
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998114 |
|---|-------|------------------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg |
| | | BG 1 : 30 BG 2 : 50 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Construction | | |
| Taille | BG | BG 1 ; BG 2 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar |
| | | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm |
| | | 6 |

Dimensions



- 1 Course
- 2 Carter
- 3 Kit de montage pour HQ 2/O-HQ 2/T
- 4 Sens de transport de la section longitudinale
- 5 Sens de transport de la section transversale

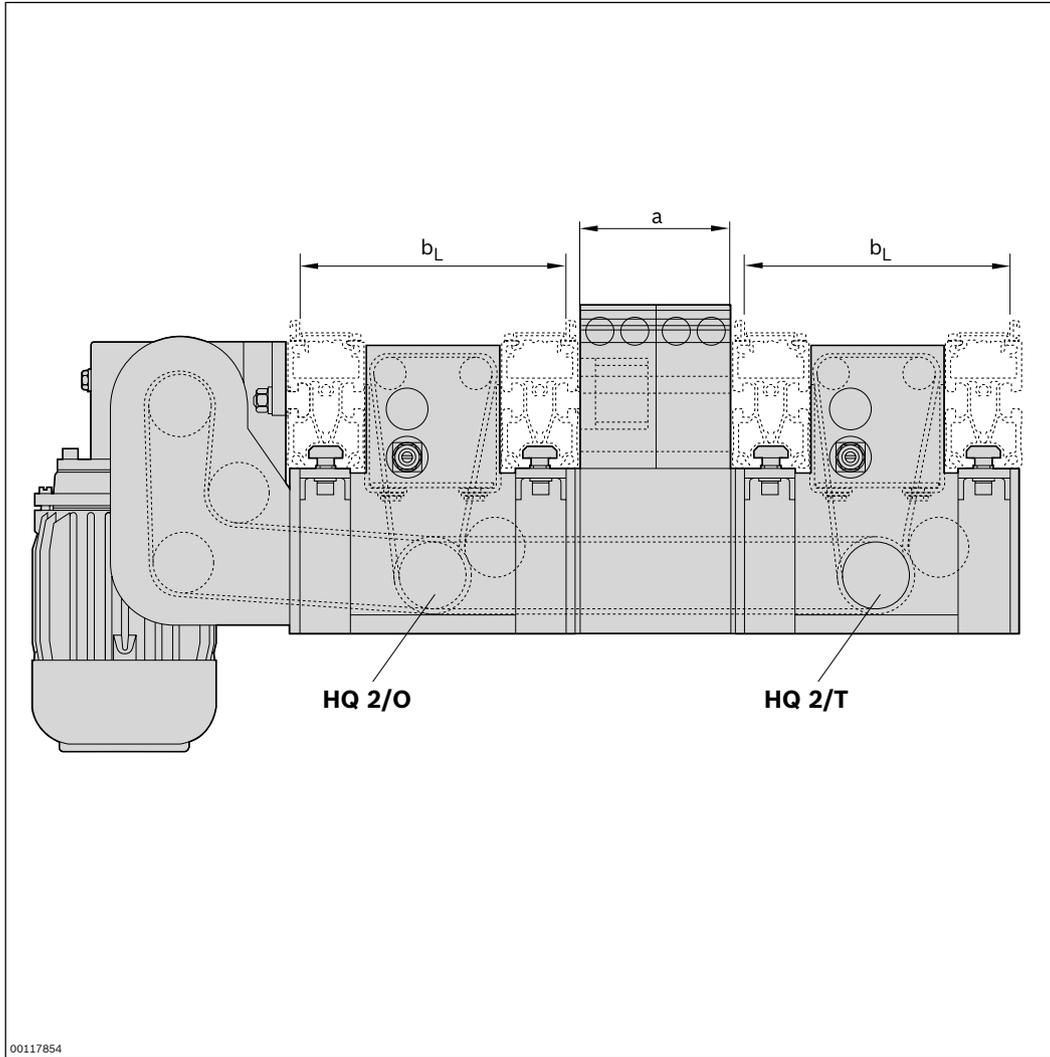
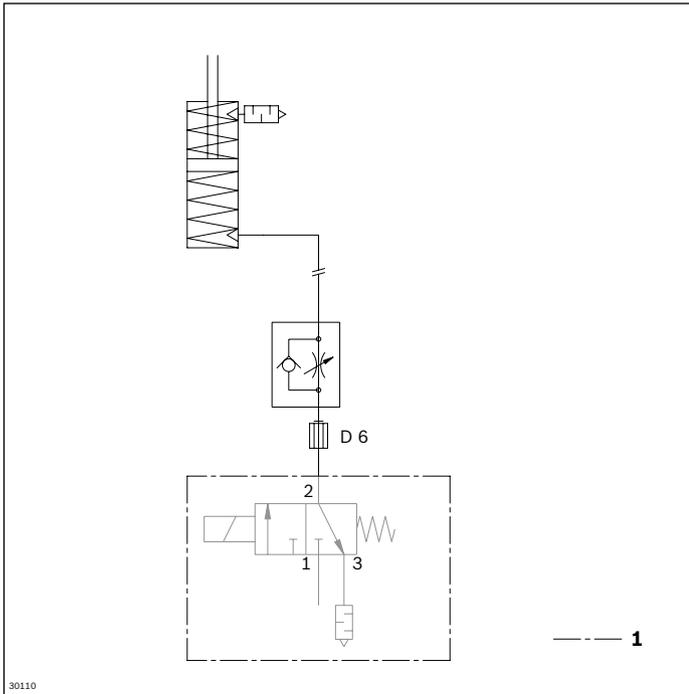
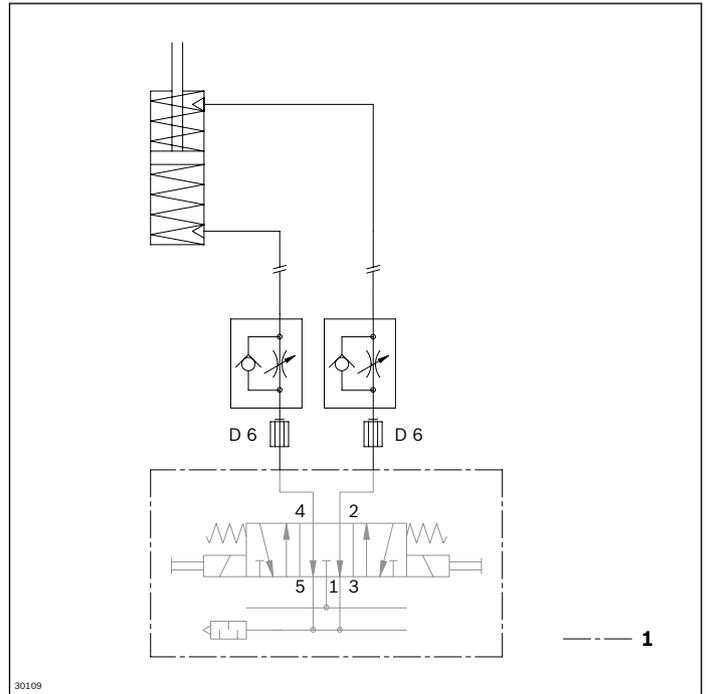


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

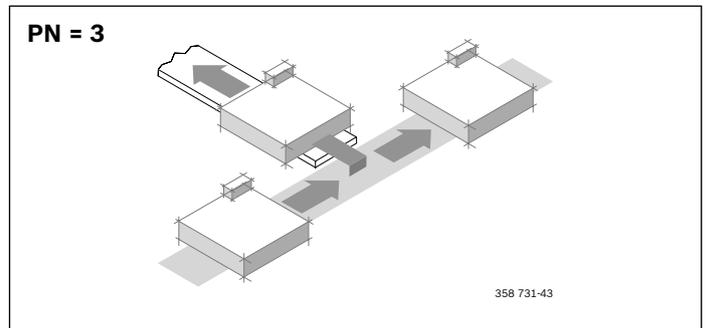
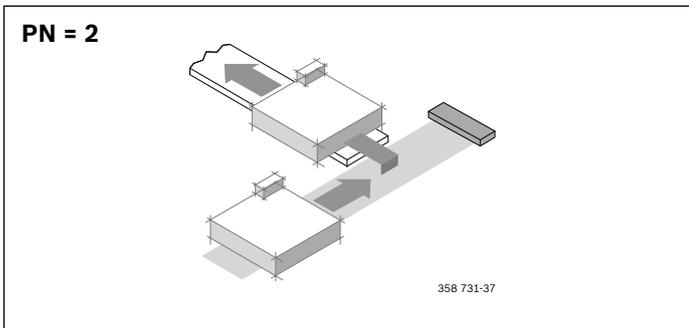
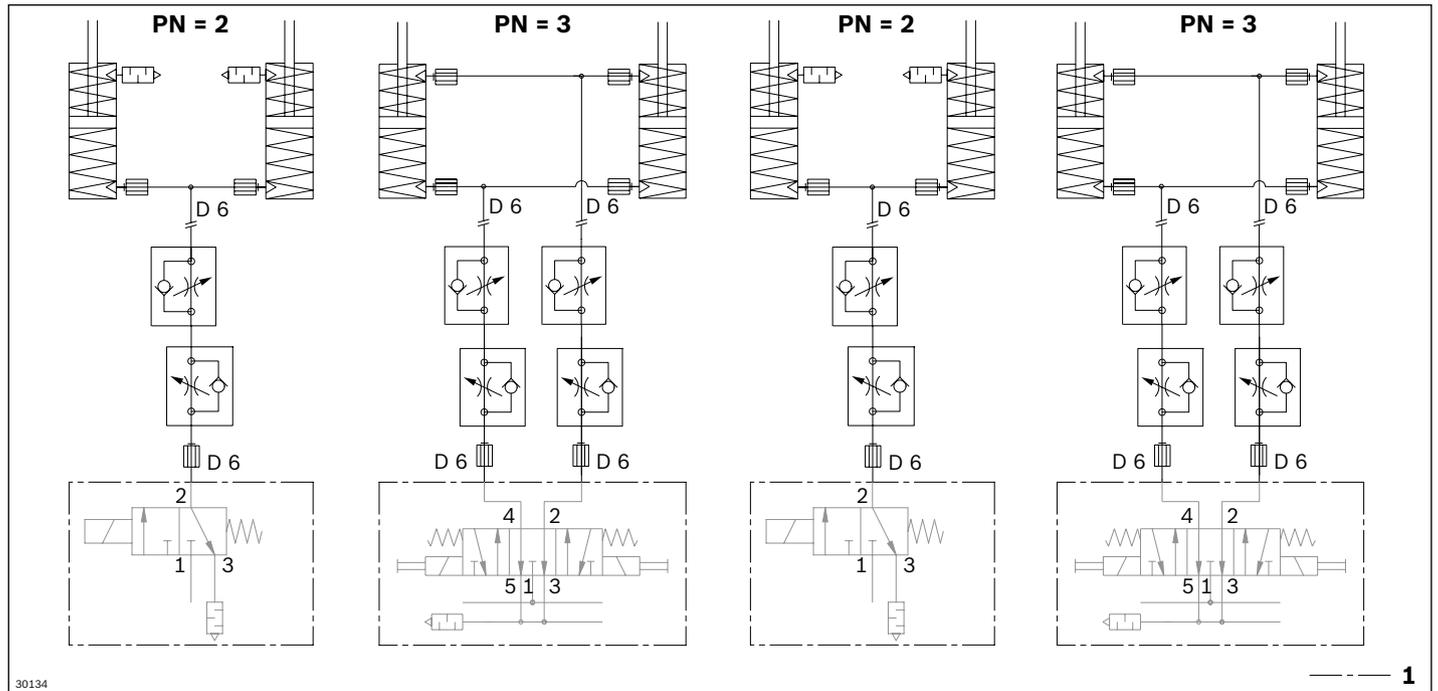
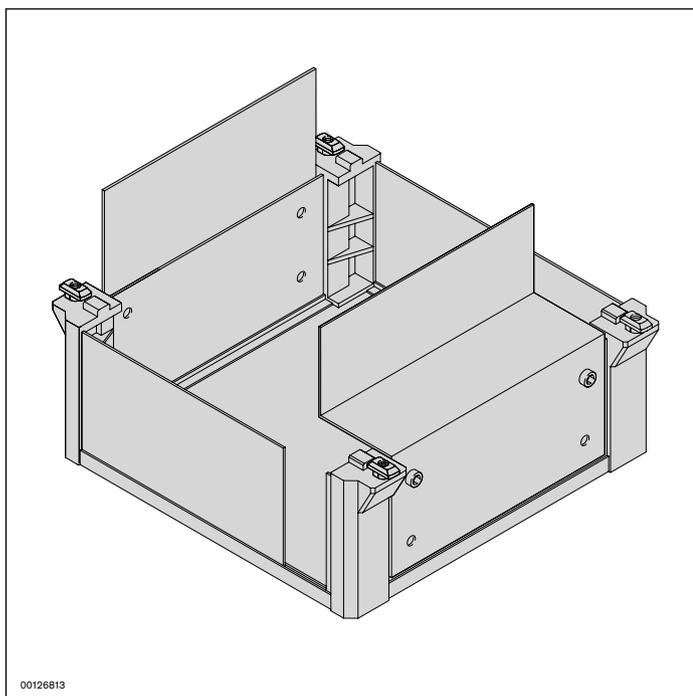


Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique, BG 2



Carter SK 2/T

► Carter SK 2/T pour HQ 2/T



Informations de commande

| Désignation du produit | b ₀ x b _L (mm) | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------------------|------------------|
| Carter SK 2/T | 160 x 160 | 3842345100 |
| Carter SK 2/T | 160 x 240 | 3842345105 |
| Carter SK 2/T | 160 x 320 | 3842345110 |
| Carter SK 2/T | 240 x 160 | 3842345101 |
| Carter SK 2/T | 240 x 240 | 3842345106 |
| Carter SK 2/T | 240 x 320 | 3842345111 |
| Carter SK 2/T | 240 x 400 | 3842345116 |
| Carter SK 2/T | 320 x 160 | 3842345102 |
| Carter SK 2/T | 320 x 240 | 3842345107 |
| Carter SK 2/T | 320 x 320 | 3842345112 |
| Carter SK 2/T | 320 x 400 | 3842345117 |
| Carter SK 2/T | 400 x 240 | 3842345108 |
| Carter SK 2/T | 400 x 320 | 3842345113 |
| Carter SK 2/T | 400 x 400 | 3842345118 |
| Carter SK 2/T | 400 x 480 | 3842345126 |
| Carter SK 2/T | 480 x 320 | 3842345114 |
| Carter SK 2/T | 480 x 400 | 3842345121 |
| Carter SK 2/T | 480 x 480 | 3842345127 |
| Carter SK 2/T | 640 x 400 | 3842345123 |
| Carter SK 2/T | 640 x 480 | 3842345129 |
| Carter SK 2/T | 800 x 400 | 3842345125 |
| Carter SK 2/T | 800 x 480 | 3842345131 |

Données techniques

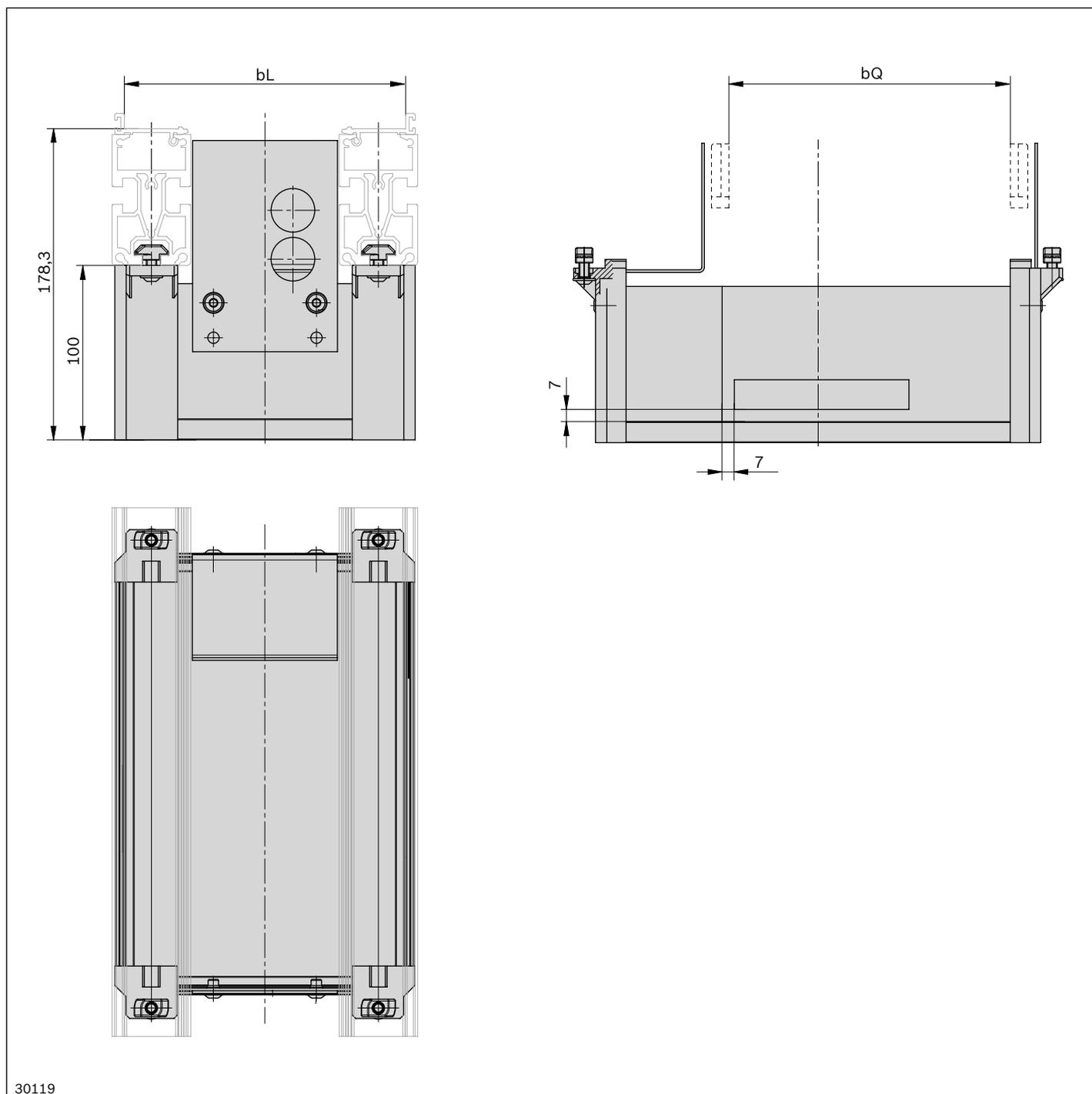
| | | | | | |
|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Numéro d'article | 3842345100 | 3842345107 | 3842345113 | 3842345118 | 3842345126 |
| | 3842345101 | 3842345108 | 3842345114 | 3842345121 | 3842345127 |
| | 3842345102 | 3842345110 | 3842345116 | 3842345123 | 3842345129 |
| | 3842345105 | 3842345111 | 3842345117 | 3842345125 | 3842345131 |
| | 3842345106 | 3842345112 | | | |

Caractéristiques

Informations sur le matériau

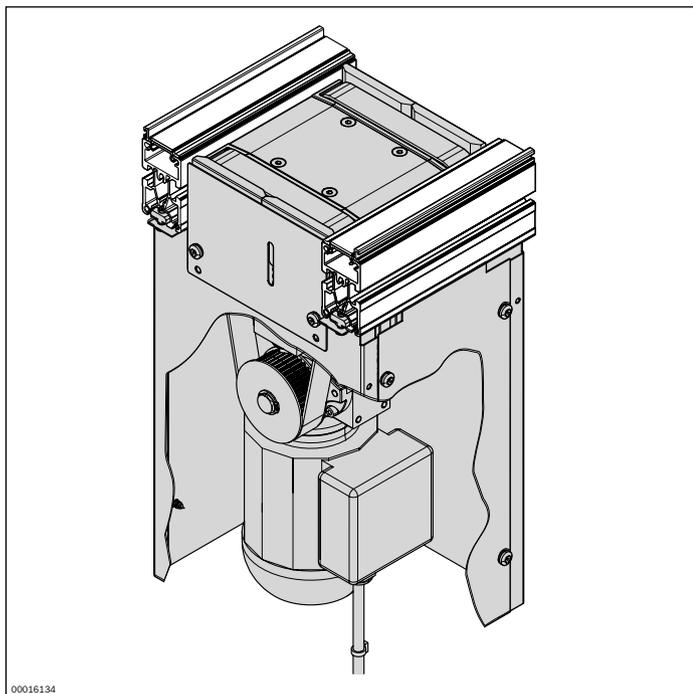
Aluminium naturel ;
anodisé
PA ; noir

Dimensions



30119

Unité de levée transversale HQ 2/U



- ▶ Unité de levée transversale pour éjecter vers une section transversale à partir de la section longitudinale et vice-versa
- ▶ Utilisation dans les zones étroites grâce au moteur d'entraînement suspendu vers le bas (dimensions extérieures pas plus larges que la section)
- ▶ Entraînement par courroie dentée couplée impossible de par la conception compacte
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Remarque : Fonctionnement réversible possible

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position, 1x capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique
- ▶ Carter

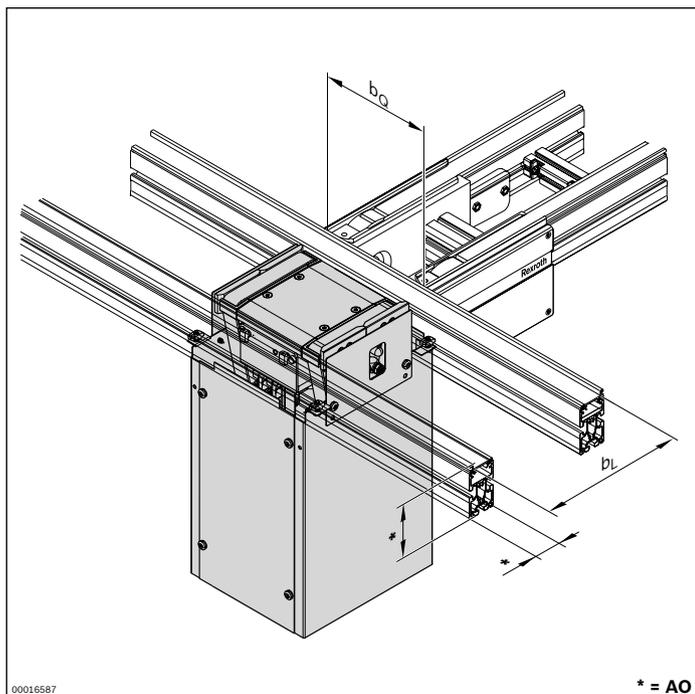
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65) pour l'éjection des palettes porte-pièces avec $v_N > 9$ m/min
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-126ss.), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/10 (v. p. 8-60), DA 2/30 (v. p. 8-65), DA 2/100-C pour BG 2 (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Monté
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique fourni

Informations de commande



* = AO

| Numéro d'article | | 3842999903 |
|----------------------------|--|---|
| b_Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 160; 240; 320; 400; 480 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 160; 240; 320; 400 |
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320; 400 320 x 160; 240; 320; 400 400 x 240; 320; 400 480 x 320 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |

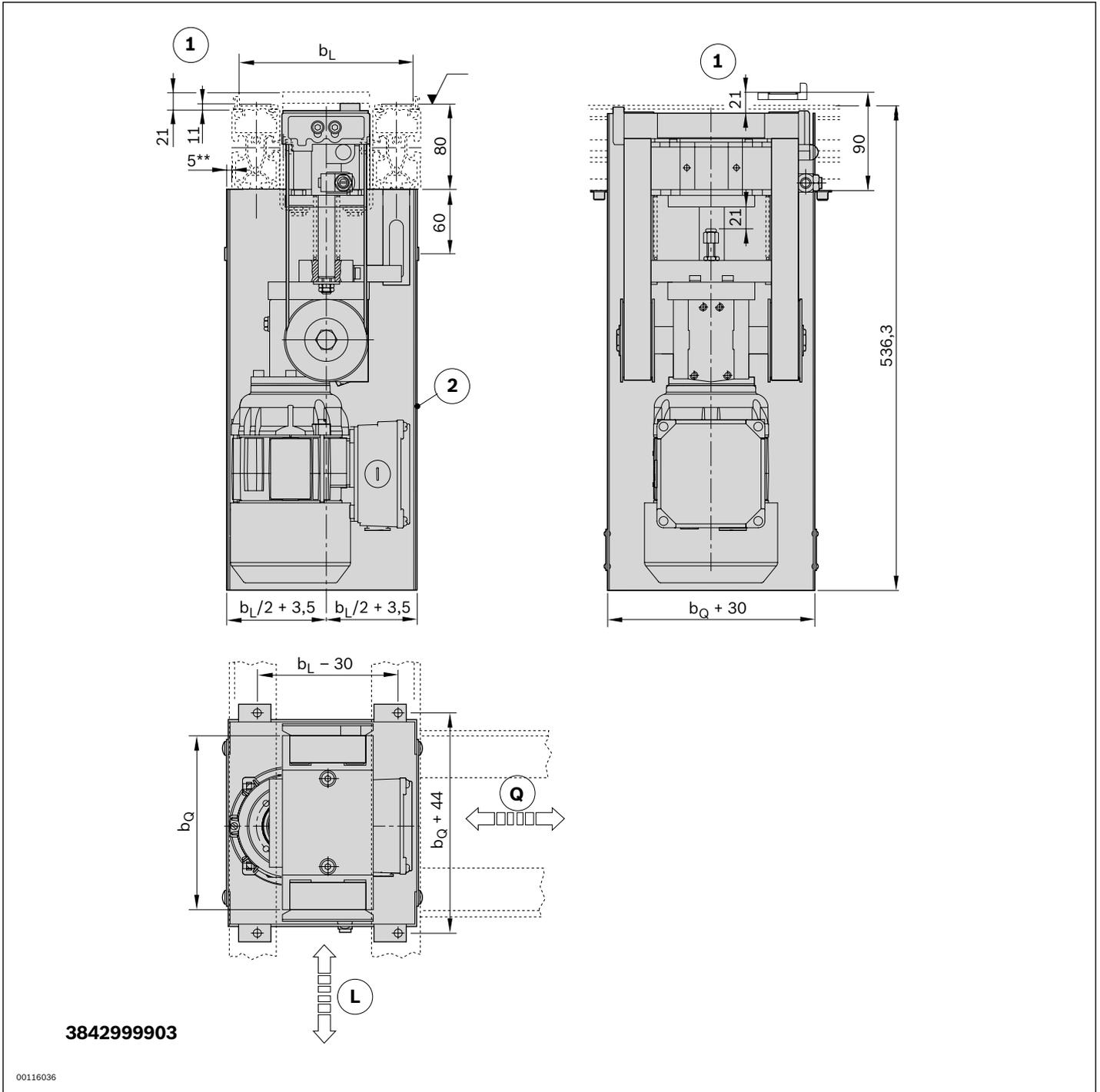
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999903 | |
|---|-------|------------|---------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 30 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

Dimensions



L Sens de transport de la section longitudinale

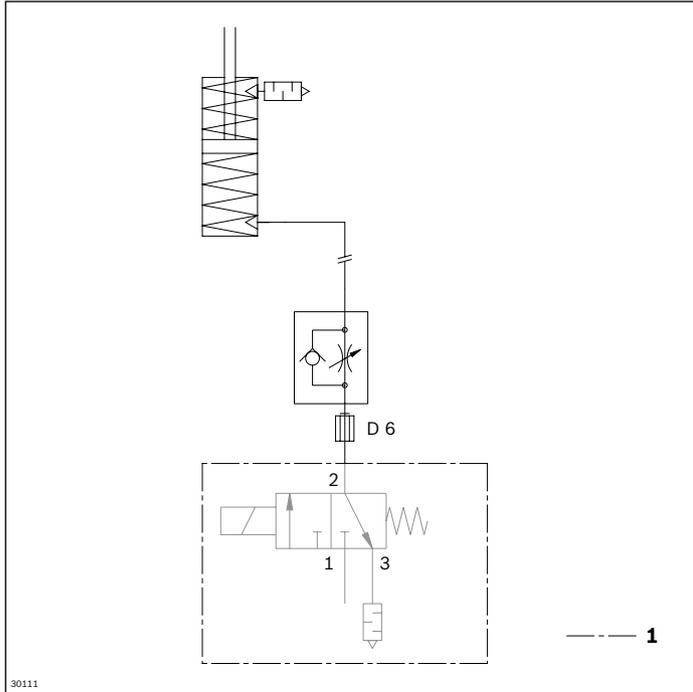
Q Sens de transport de la section transversale

1 Course

2 Carter

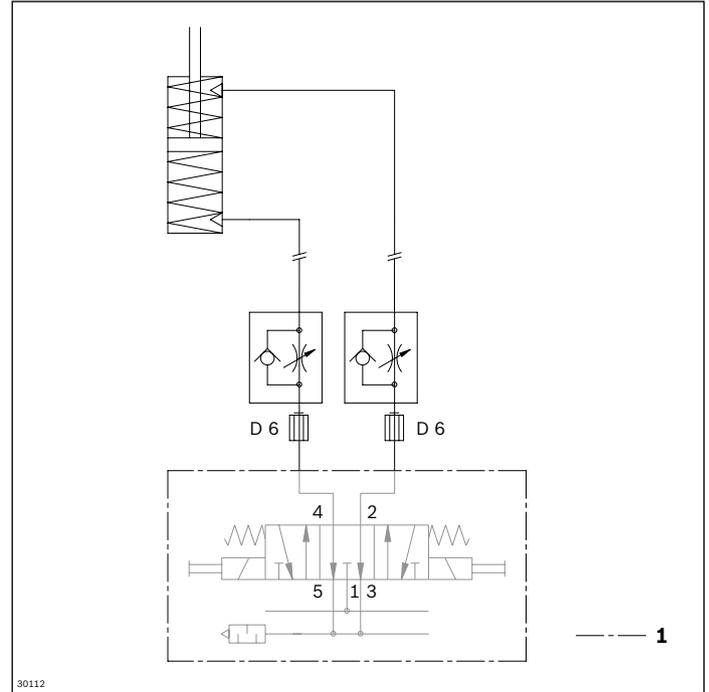
** Uniquement pour $b_L = 160$ mm

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2

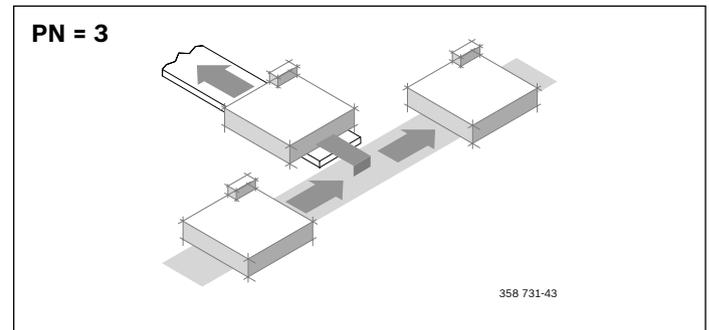
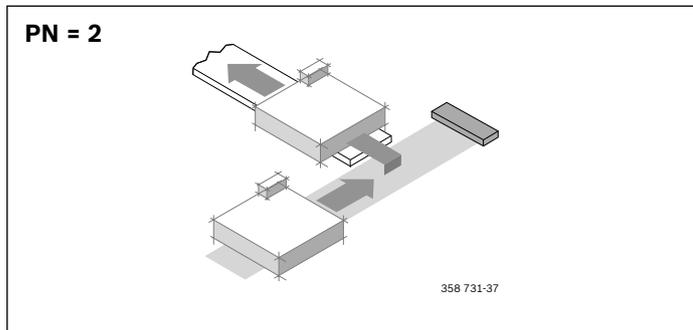


1 Non compris dans la fourniture

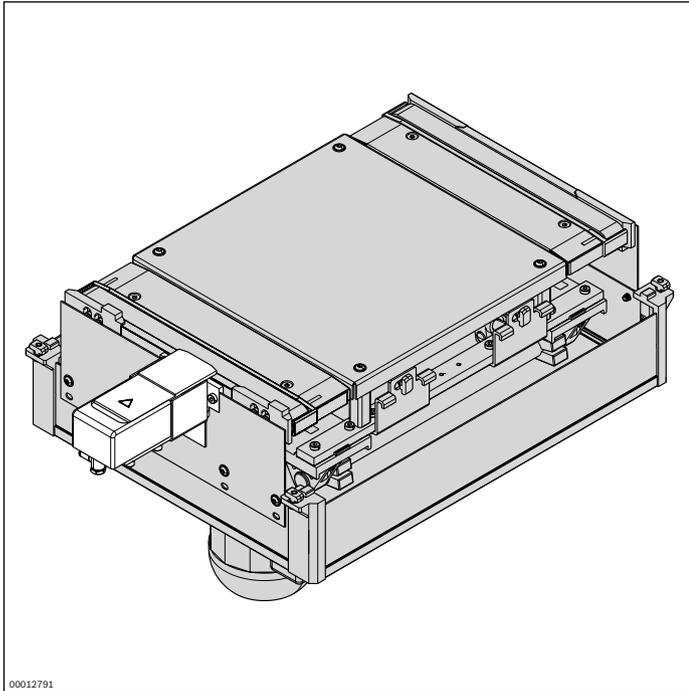
Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3



1 Non compris dans la fourniture



Unité de levée transversale HQ 2/U2



- ▶ Unité de levée transversale pour éjecter vers une section transversale à partir de la section longitudinale et vice-versa
- ▶ Utilisation dans les zones étroites grâce au moteur d'entraînement suspendu vers le bas (dimensions extérieures pas plus larges que la section)
- ▶ Version renforcée de la HQ 2/U avec 2 vérins de levage pour de grandes dimensions de palettes porte-pièces
- ▶ Entraînement par courroie dentée couplée impossible de par la conception compacte
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque : Fonctionnement réversible possible

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position, 1x capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique
- ▶ Carter

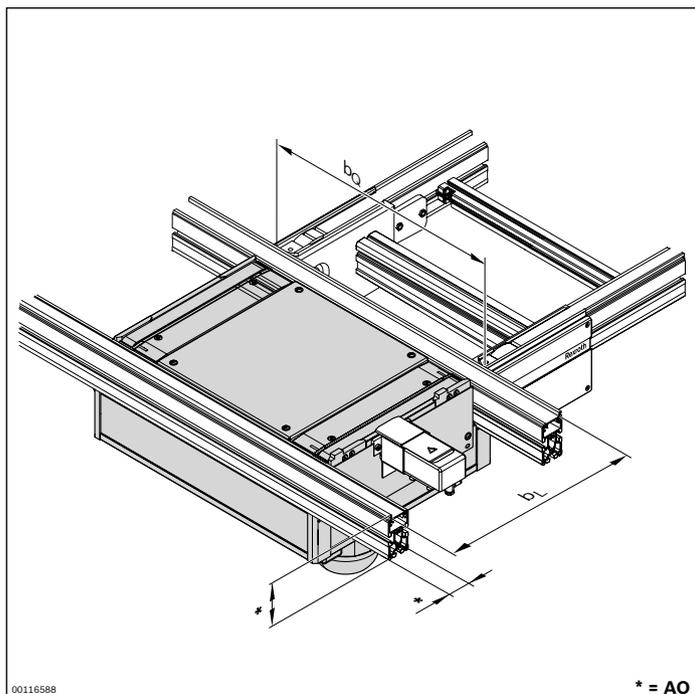
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/100-B (v. p. 8-70) pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H ou WT 2/F-H ; nécessaire avec $v_N > 12$ m/min ou pour un poids total de palette porte-pièces ≥ 30 kg
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-126ss.), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/100-C (s. S. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

État à la livraison

- ▶ Monté
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique fourni
- ▶ Kit de montage pour carter fourni

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999843 |
|-------------------------------|--|--|
| b_Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 400; 480; 640; 800 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 400; 480; 640 |
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | 400 x 400; 480; 640 480 x 400; 480; 640 640 x 400; 480; 640 800 x 400; 480; 640 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |

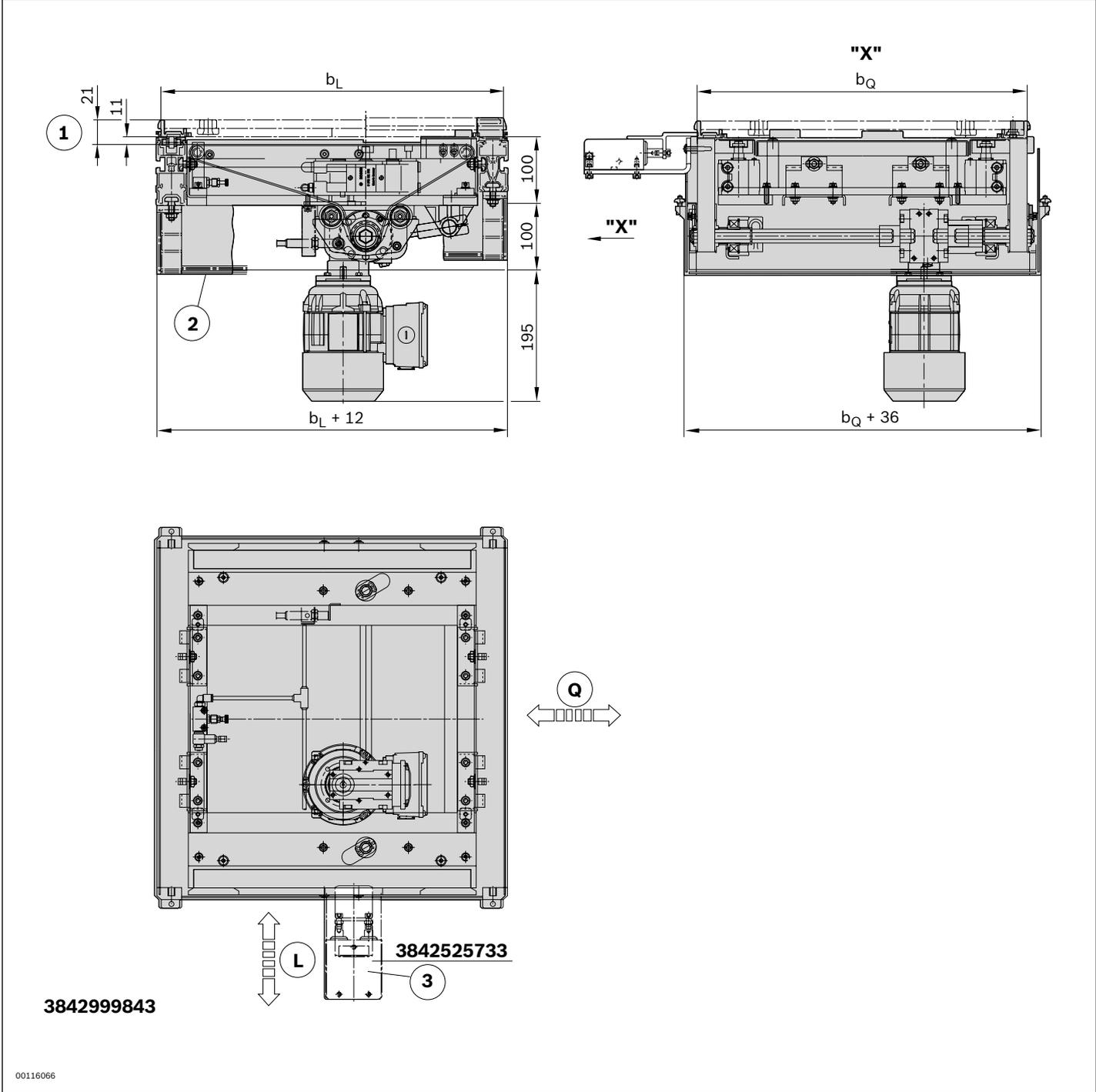
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999843 | |
|---|-------|------------|---------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 50 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

Dimensions



L Sens de transport de la section longitudinale

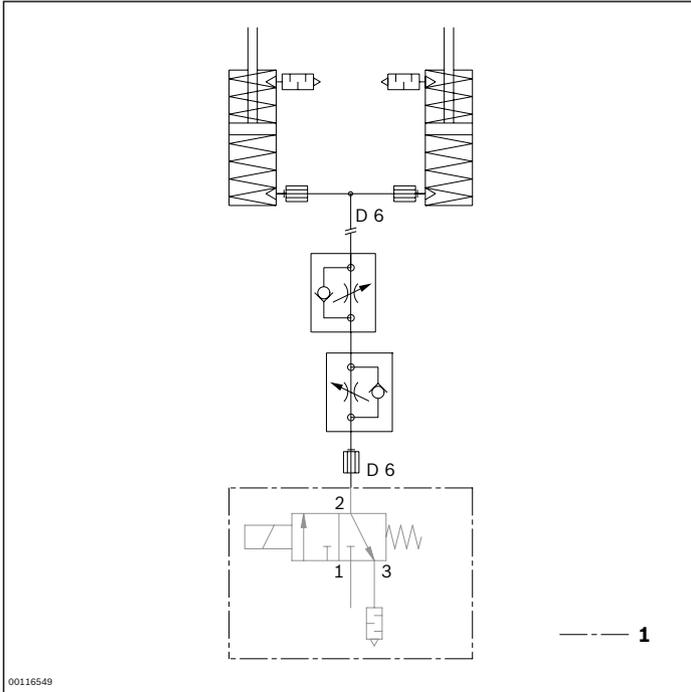
Q Sens de transport de la section transversale

1 Course

2 Carter

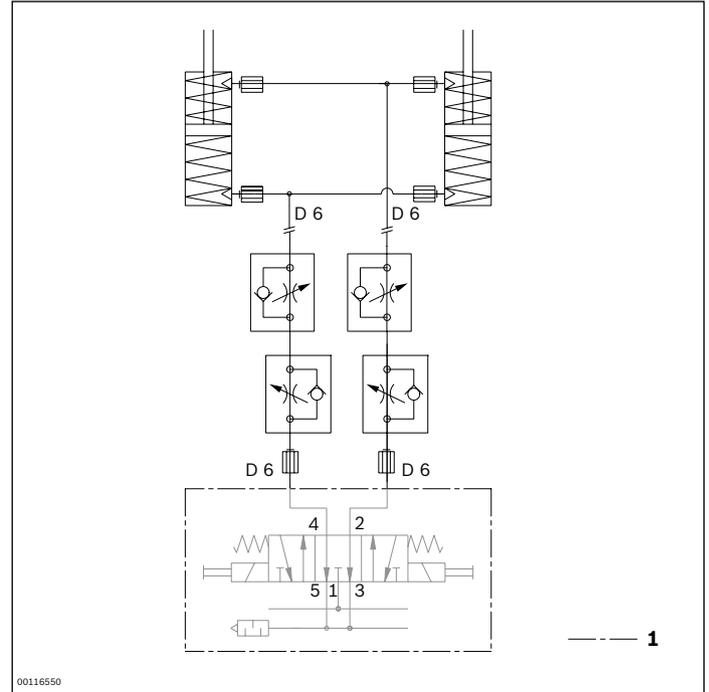
3 Butée à amortisseur

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2

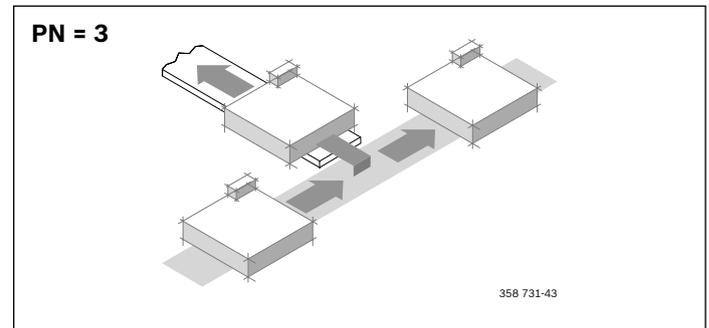
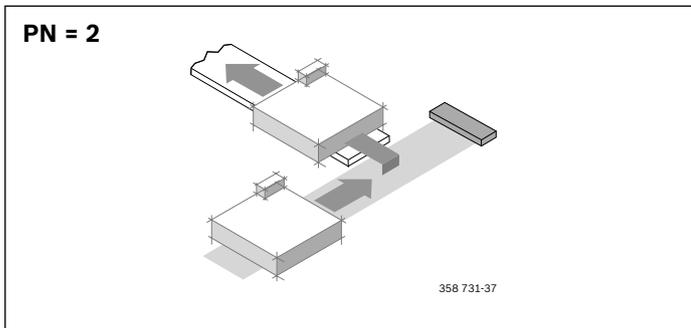


1 Non compris dans la fourniture

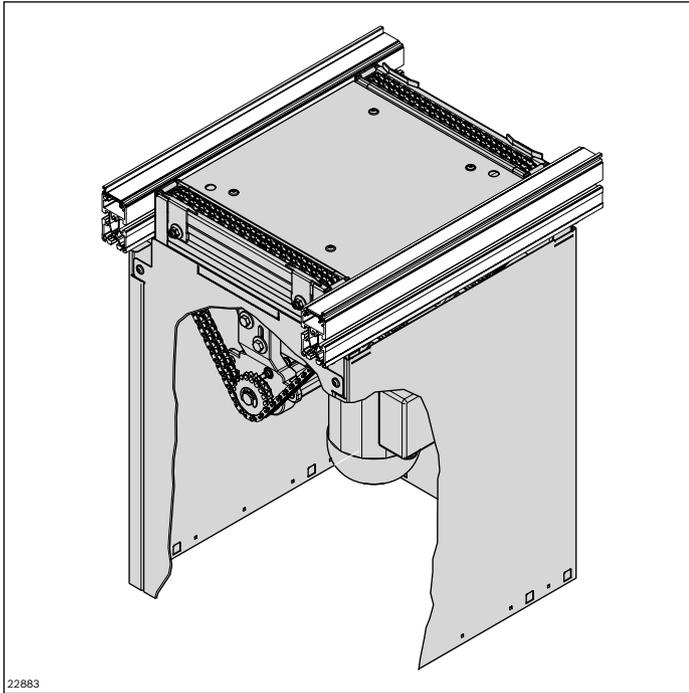
Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3



1 Non compris dans la fourniture



Unité de levée transversale HQ 2/U-H



L'utilisation de semelles en PE sur les palettes porte-pièces est recommandée exclusivement dans la combinaison avec la HQ 2/U-H.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Par interrogation de position (en haut/en bas) 1x capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110/8-112

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 ou 3 positions
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique
- ▶ Carter

- ▶ Unité de levée transversale pour éjecter vers une section transversale à partir de la section longitudinale et vice-versa
- ▶ Utilisation pour des poids totaux élevés jusqu'à 2 kg/cm sur le plus petit côté de la palette porte-pièces
- ▶ Possibilité d'intégration de capteurs pour la régulation de vitesse lors de l'injection
- ▶ Mouvement de levée par le biais de 2 à 4 vérins en bloc, selon la taille
- ▶ Convoyeur chaîne duplex
- ▶ Équipement pneumatique pour 2 (haut, milieu) ou 3 (haut, milieu, bas) positions de levage
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque : Fonctionnement réversible possible

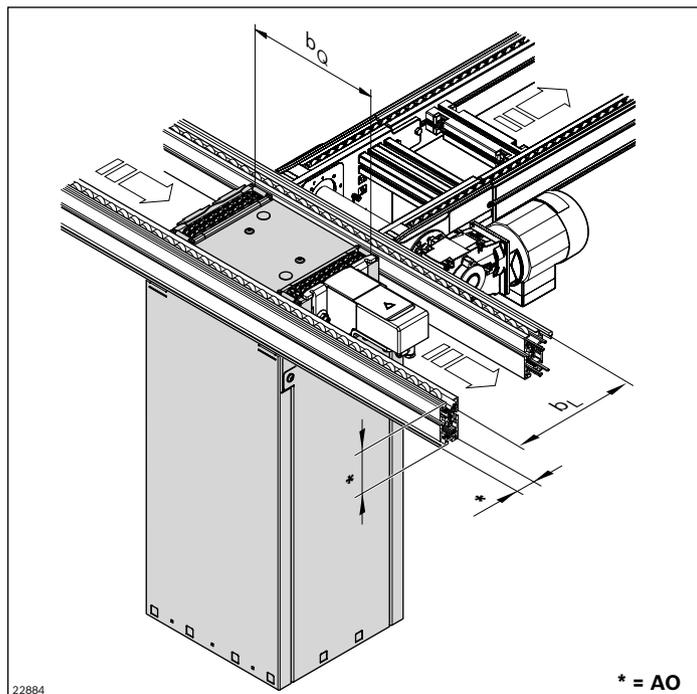
Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/150-E (v. p. 8-82), DA 2/100-E (v. p. 8-78) pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H ou WT 2/F-H ; nécessaire avec $v_N > 9$ m/min ou pour un poids total de palette porte-pièces > 30 kg/cm
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-126ss.), WI/M (v. p. 8-120) et amortisseur DA 2/100-C (v. p. 8-74) pour l'injection des palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

État à la livraison

- ▶ Prémonté, avec équipement pneumatique
- ▶ Carter non monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998750 |
|-------------------------------|--|--|
| b_Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 240; 320; 400; 480; 640 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 240; 320; 400; 480; 640 |
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | 240 x 240; 320; 400 320 x 240; 320; 400; 480 400 x 240; 320; 400; 480; 640 480 x 320; 400; 480; 640 640 x 400; 480; 640 |
| AO | Emplacement de montage, profilé 0 = Profilé 45x80 1 = Profilé 45x100 2 = Profilé 50x100 | 0; 1; 2 |
| PN | Équipement pneumatique | 2 ¹⁾ ; 3 ²⁾ |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |

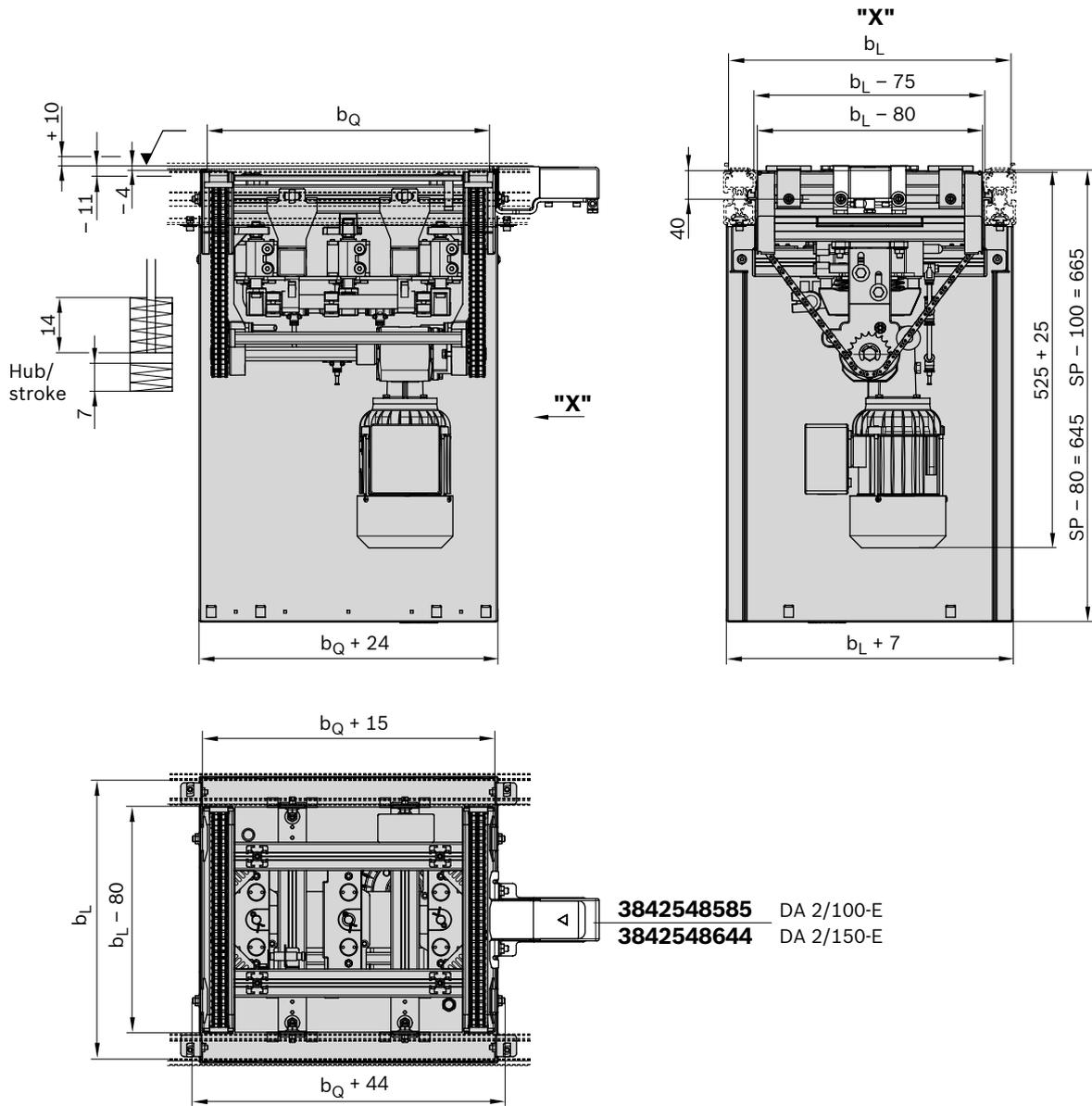
¹⁾ PN = 2 : position de levage position supérieure et position centrale

²⁾ PN = 3 : position de levage position supérieure, centrale et inférieure

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998750 |
|---|-------------|----------------------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg 128 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | \emptyset | mm BG 1, 2 : 6 BG 3 : 8 |

Dimensions



3842998750

24000

Disposition des vérins

Représentation schématique de la disposition des vérins selon la taille

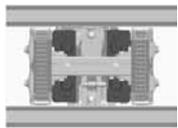
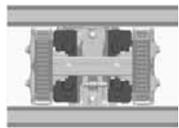
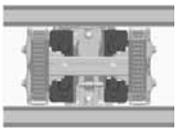
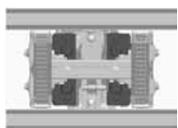
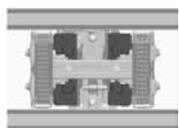
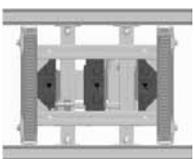
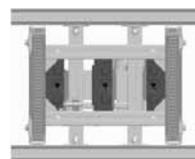
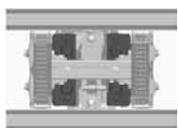
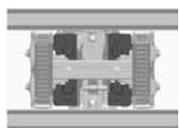
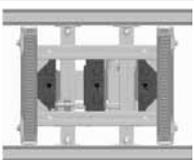
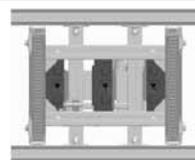
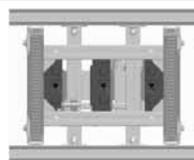
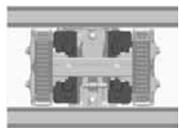
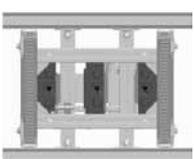
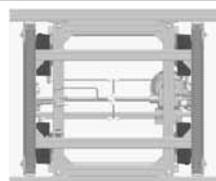
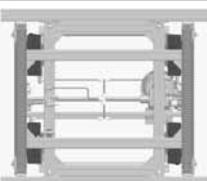
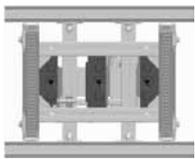
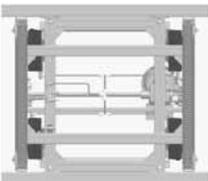
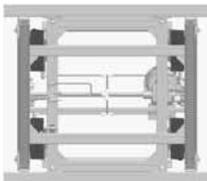
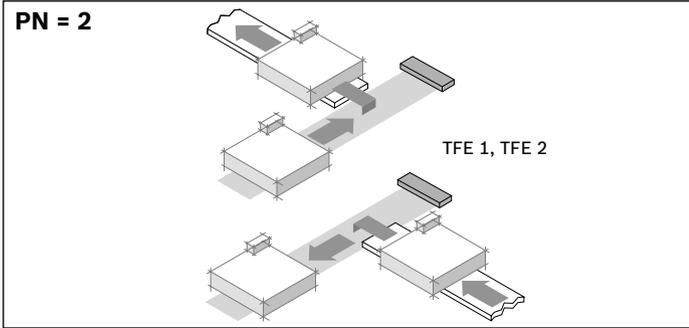
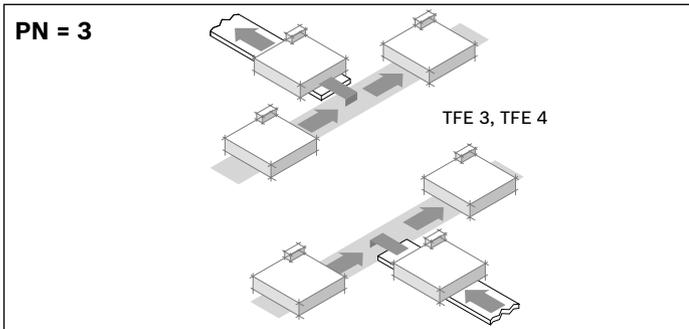
| | b_o 240 | b_o 320 | b_o 400 | b_o 480 | b_o 640 |
|--------------------------|---|---|---|--|---|
| |  |  |  | | |
| b_l 240 | 2 vérins | 2 vérins | 2 vérins | | |
| Charge | 48 | 48 | 48 | | |
| |  |  |  |  | |
| b_l 320 | 2 vérins | 2 vérins | 3 vérins | 3 vérins | |
| Charge | 48 | 64 | 64 | 64 | |
| |  |  |  |  |  |
| b_l 400 | 2 vérins | 2 vérins | 3 vérins | 3 vérins | 3 vérins |
| Charge | | 64 | 80 | 96 | 96 |
| | |  |  |  |  |
| b_l 480 | | 2 vérins | 3 vérins | 4 vérins | 4 vérins |
| Charge | | 64 | 80 | 96 | 96 |
| | | |  |  |  |
| b_l 640 | | | 3 vérins | 4 vérins | 4 vérins |
| Charge | | | 80 | 96 | 128 |

Schéma pneumatique



Utilisez le schéma pneumatique :

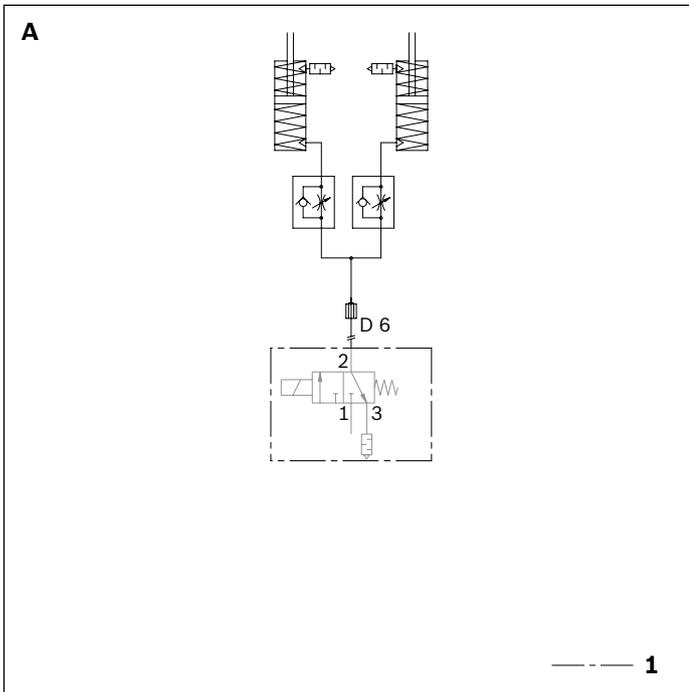
A (pour équipement pneumatique PN = 2), lorsque vous souhaitez déplacer la WT de la section longitudinale à la section transversale (TFE 1) ou de la section transversale à la section longitudinale (TFE 2).



B (pour équipement pneumatique PN = 3), lorsque vous souhaitez éjecter la WT de la section longitudinale à la section transversale (TFE 3) ou l'introduire de la section transversale à la section longitudinale (TFE 4).

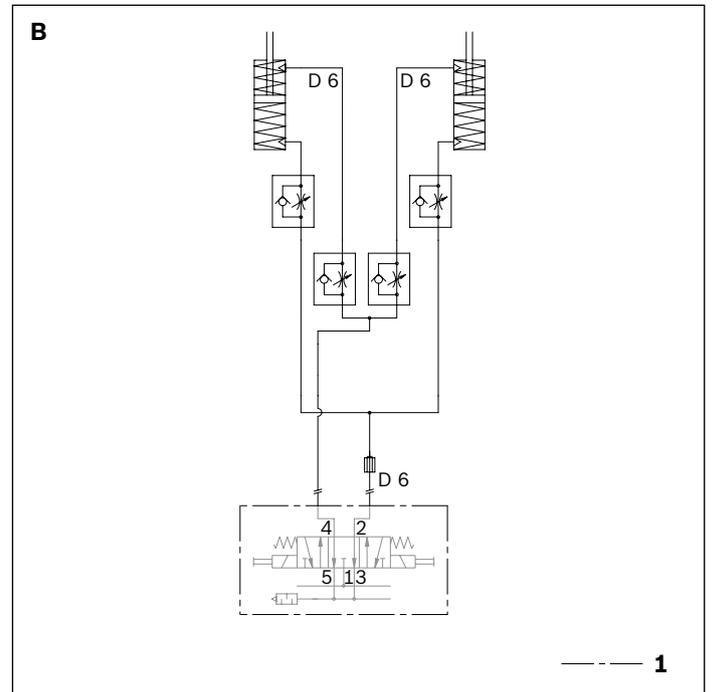
Schéma pneumatique $b_q \times b_L$ (mm) : 240 x ..., 2 unités de levée

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

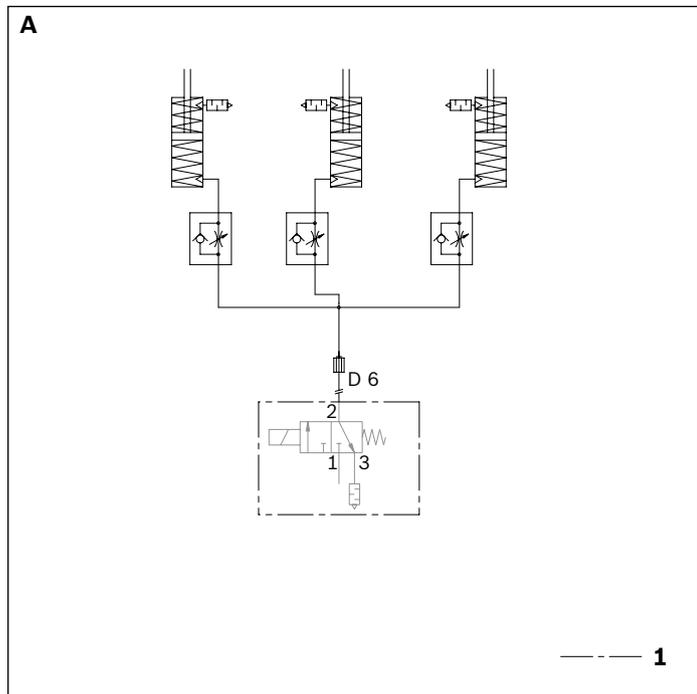
Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 1



1 Non compris dans la fourniture

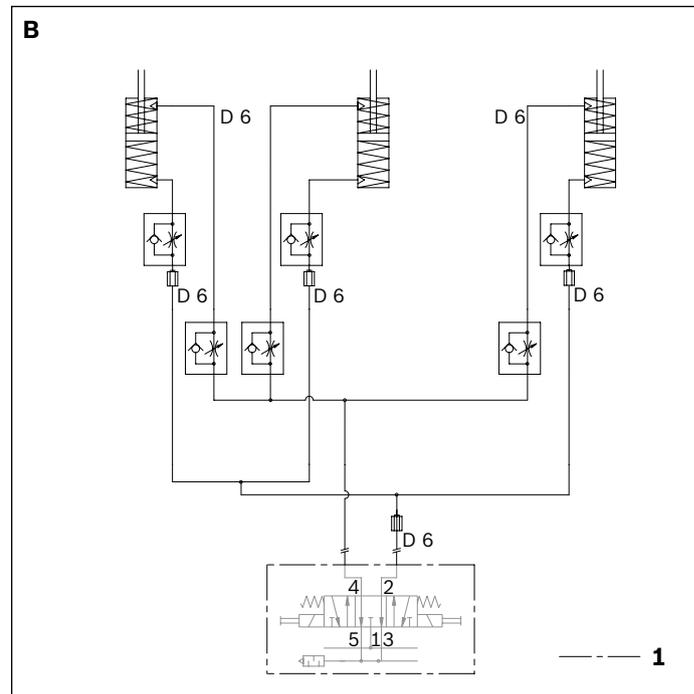
Schéma pneumatique $b_0 \times b_L$ (mm) : 320 x ..., 400 x ..., 3 unités de levée

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 2



1 Non compris dans la fourniture

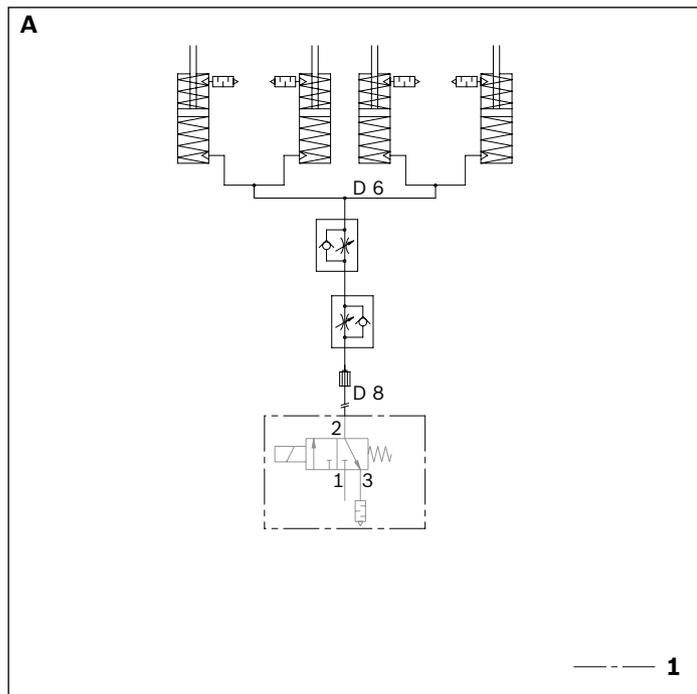
Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 2



1 Non compris dans la fourniture

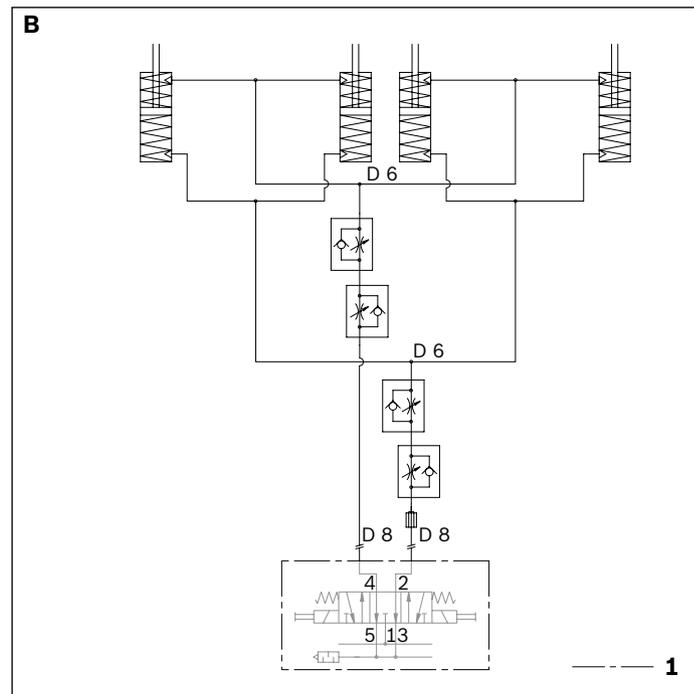
Schéma pneumatique $b_0 \times b_L$ (mm) : 480 x ..., 640 x ..., 4 unités de levée

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 2 positions PN = 2, BG 3



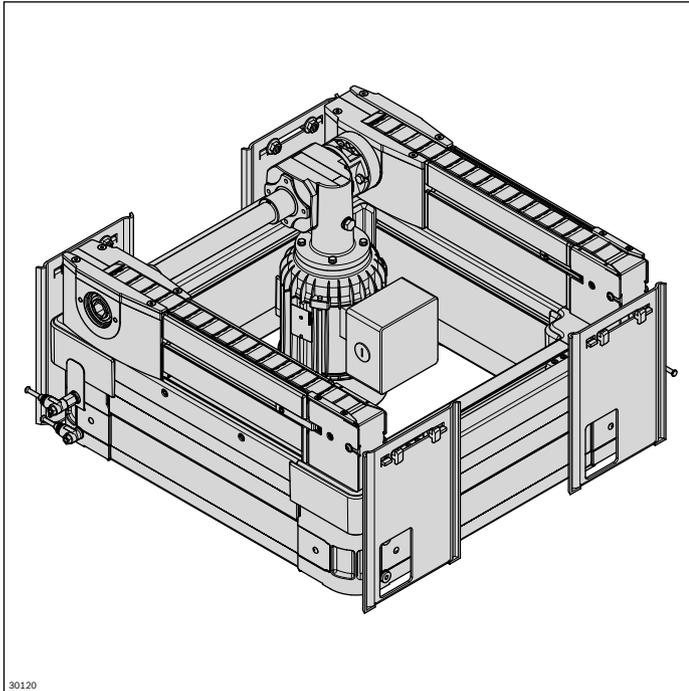
1 Non compris dans la fourniture

Schéma de commutation pour unité avec équipement pneumatique pour 3 positions PN = 3, BG 3



1 Non compris dans la fourniture

Unité de levée transversale HQ 2/C-H



30120

- ▶ Unité de levée transversale pour éjecter vers une section transversale à partir de la section longitudinale et vice-versa
- ▶ Utilisation pour des poids totaux élevés jusqu'à 2 kg/cm sur le plus petit côté de la palette porte-pièces et jusqu'à 240 kg
- ▶ La conception plate permet des implantations d'installations à plusieurs niveaux
- ▶ Mouvement de levée synchronisé des 4 vérins en bloc pour une levée régulière et parallèle
- ▶ Convoyeur chaîne à plateformes
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Remarque :

- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Fonctionnement à accumulation non autorisé

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 pour interrogation de position, v. p. 8-110/8-112
- ▶ Amortisseur pour l'éjection et l'injection de palettes porte-pièces, v. p. 8-58

Accessoires recommandés

- ▶ Amortisseur DA 2/100-H (v. p. 8-85), DA 2/250-H (v. p. 8-88) pour l'éjection d'une palette porte-pièces WT 2/H ou WT 2/F-H
- ▶ Amortisseur DA 2/100-C (v. p. 8-74), DA 2/100-E (v. p. 8-78), DA 2/150-E (v. p. 8-82) pour l'éjection d'une WT 2 ou WT 2/F ; nécessaire pour $v_N > 9$ m/min ou un poids total de la palette porte-pièces > 30 kg
- ▶ Amortisseur DA 2/100-H, DA 2/250-H pour l'injection amortie des palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Bascules WI 2/... (v. p. 8-118) ou WI/M (v.p. 8-120) et amortisseur DA 2/100-B (v. p. 8-70) pour l'injection des palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Informations de livraison

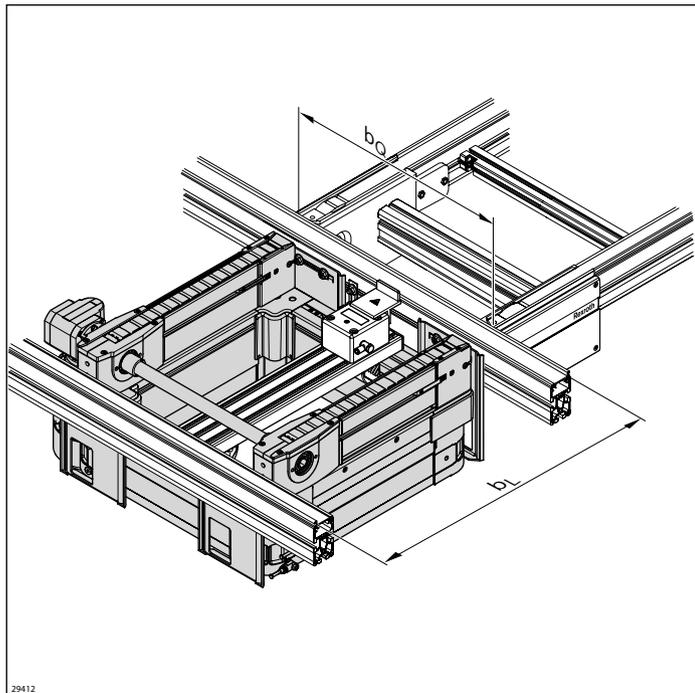
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Support d'interrupteur pour capteur 12 mm pour l'interrogation de position
- ▶ Kit de montage pour interrogation de position électrique

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| | | |
|-------------------------------|--|---|
| Numéro d'article | 3842999002 | |
| b_Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 640; 800; 1040; 1200 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 640; 800; 1040; 1200 |
| $b_Q \times b_L$ (mm x mm) | Combinaisons possibles | 640 x 640; 800; 800 x 640; 800; 1040; 1200; 1040 x 800; 1040; 1200; 1200 x 800; 1040; 1200 |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche M = Centre | R; L; M |

Données techniques

| | | | |
|---|-------------------|-----|---------|
| Numéro d'article | 3842999002 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 240 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | \emptyset | mm | 8 |

Dimensions

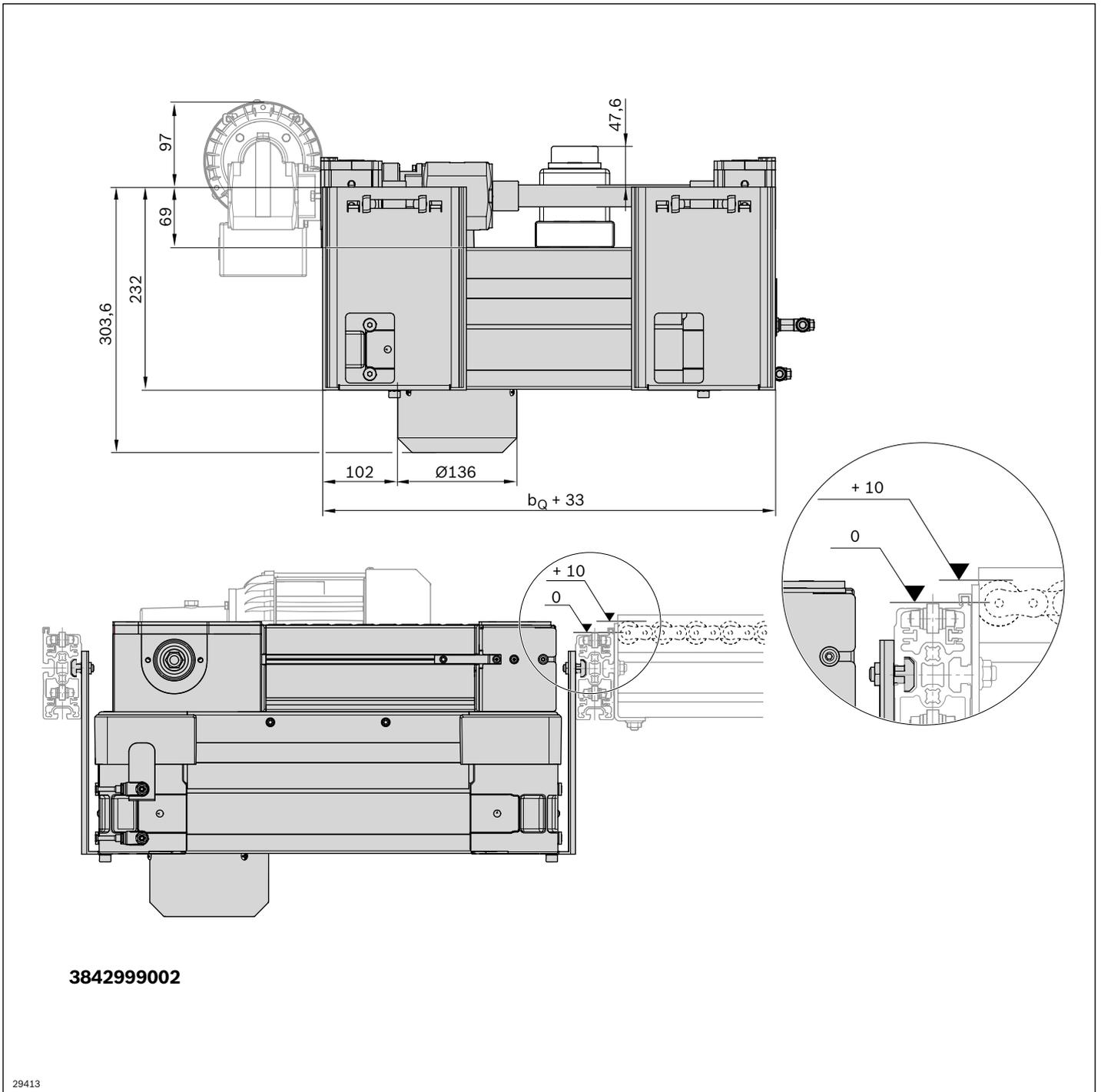
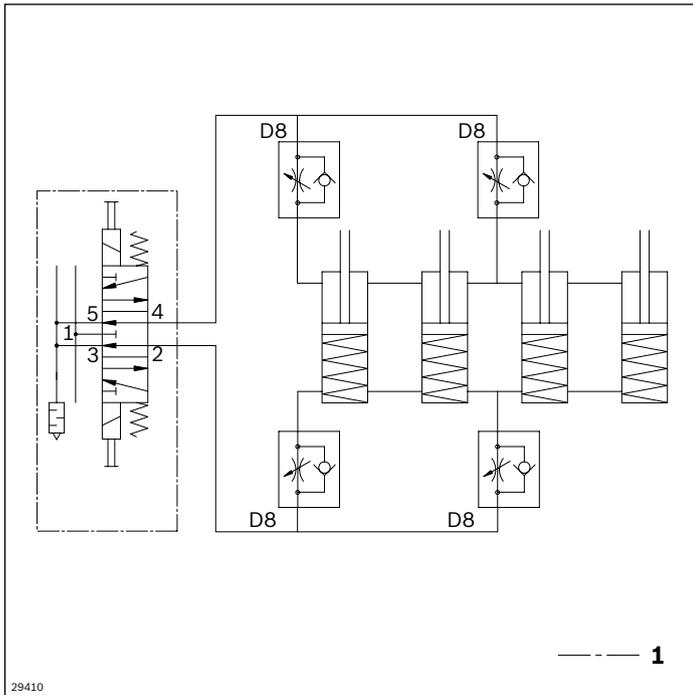


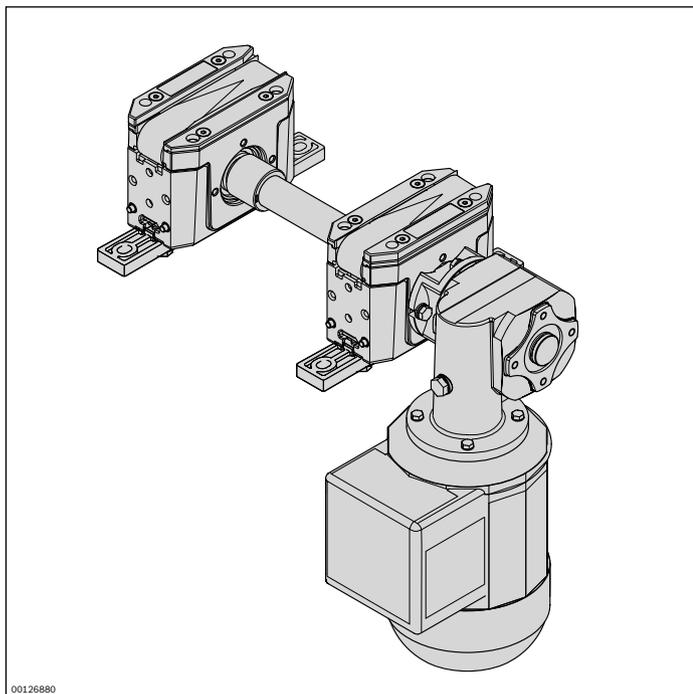
Schéma de commutation



29410

1 Non compris dans la fourniture

Section à bande BS 2/130



- ▶ Section à bande entièrement montée pour le transport transversal de palettes porte-pièces entre des sections de transport parallèles avec un écart $a = 135$ mm
- ▶ Avec entraînement propre
- ▶ Utilisation en liaison avec deux unités de levée transversales HQ 2
- ▶ Convoyeur courroie dentée
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

5

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ 2x HQ 2 pour transport transversal, v. p. 5-26

Informations de livraison

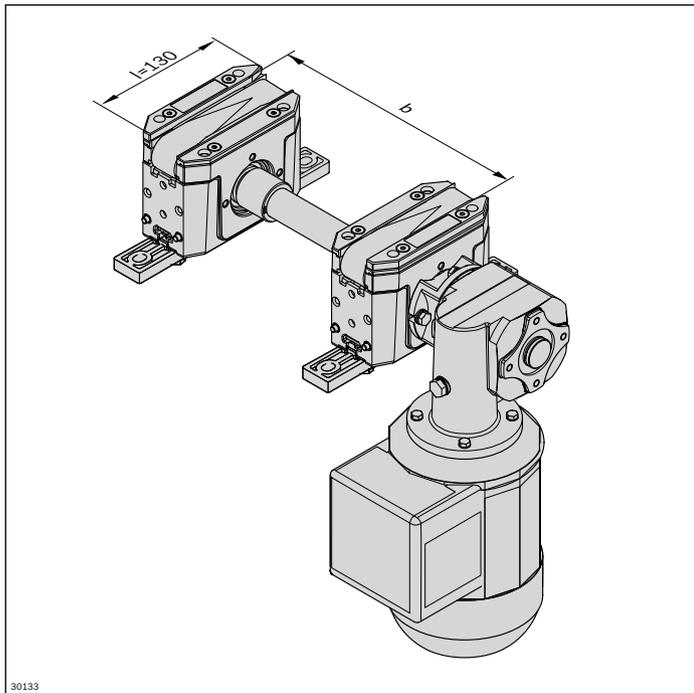
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



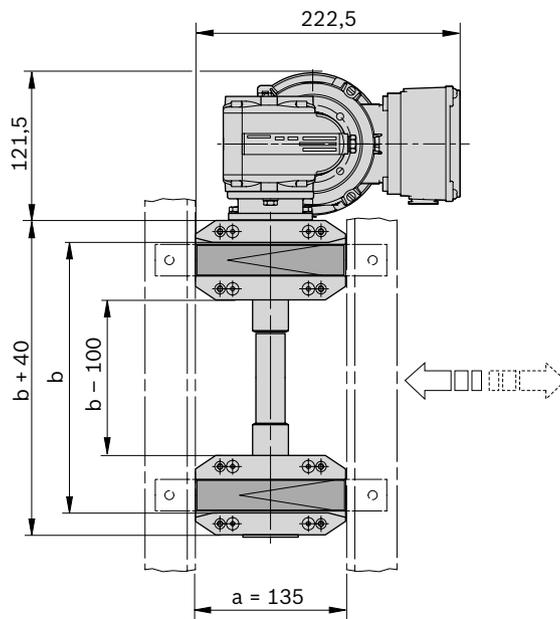
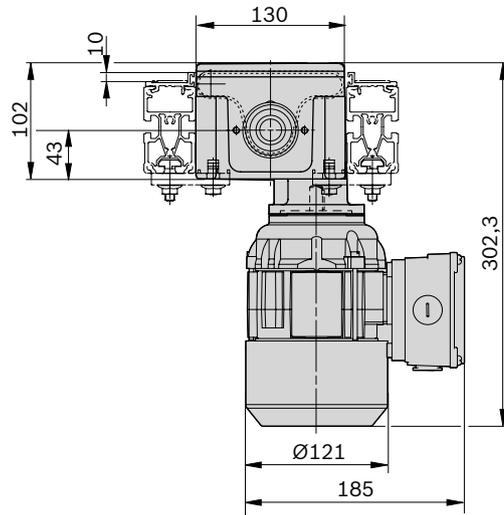
| Numéro d'article | | 3842999743 |
|------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 1200 |
| v_N (m/min) | Vitesse nominale | 0; 6; 9; 12; 15; 18 |
| U (V) | Tension | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| f (Hz) | Fréquence | voir données des moteurs, p. 11-18ss. |
| AT | Raccordement du moteur S = Câble/connecteur K = Bornier de connexion | S; K |
| MA | Montage du moteur R = à droite L = à gauche | R; L |

$v_N = 0$: sans moteur et sans engrenage

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999743 |
|--|----|------------|
| Charge | | |
| Charge de section max. en accumulation | kg | 30 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Dimensions | | |
| Longueur | l | mm 130 |

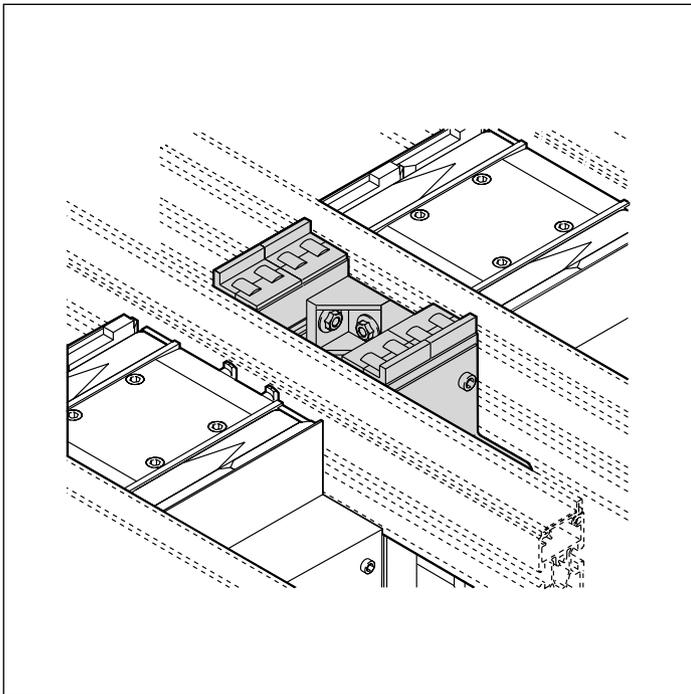
Dimensions



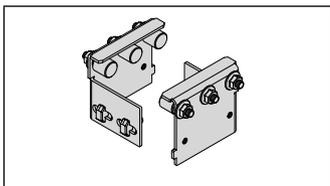
3842999743

00117866

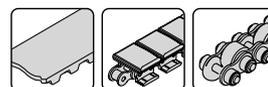
Sections à rouleaux



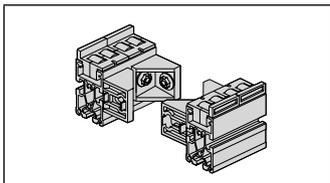
Sections à rouleaux en association avec deux unités de levée transversales pour transporter la palette porte-pièces entre des sections de transport parallèles.



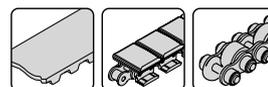
Section intermédiaire à galet



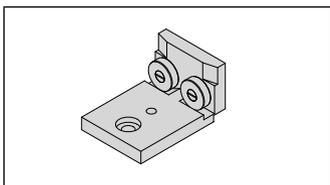
5-80



Section à rouleaux RS 2

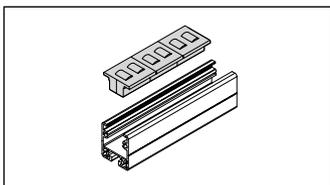


5-82



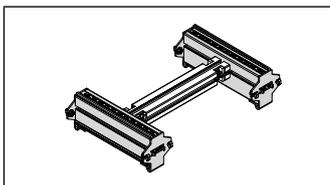
Éléments à rouleaux RE

5-84



Transrouleur à roulettes RB 2

5-86

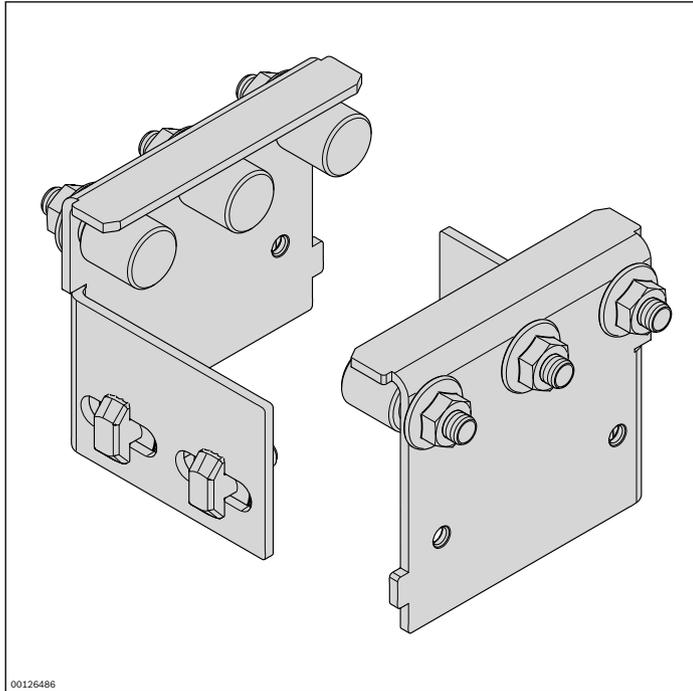
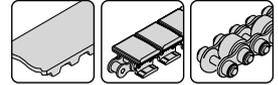


Section à rouleaux RS 2/H



5-88

Section intermédiaire à galet



- ▶ Section à rouleaux non montée pour le transport transversal de palettes porte-pièces entre des sections de transport parallèles avec un écart $a = 45$ à 135 mm
- ▶ Utilisation en liaison avec deux unités de levée transversales HQ 2
- ▶ Sans entraînement propre
- ▶ Convoyeur rouleaux en acier galvanisé
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Montage entre deux unités de section ST 2 ou sections à bande BS 2.

Utilisation alternative en tant que section de transport passive inclinée.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

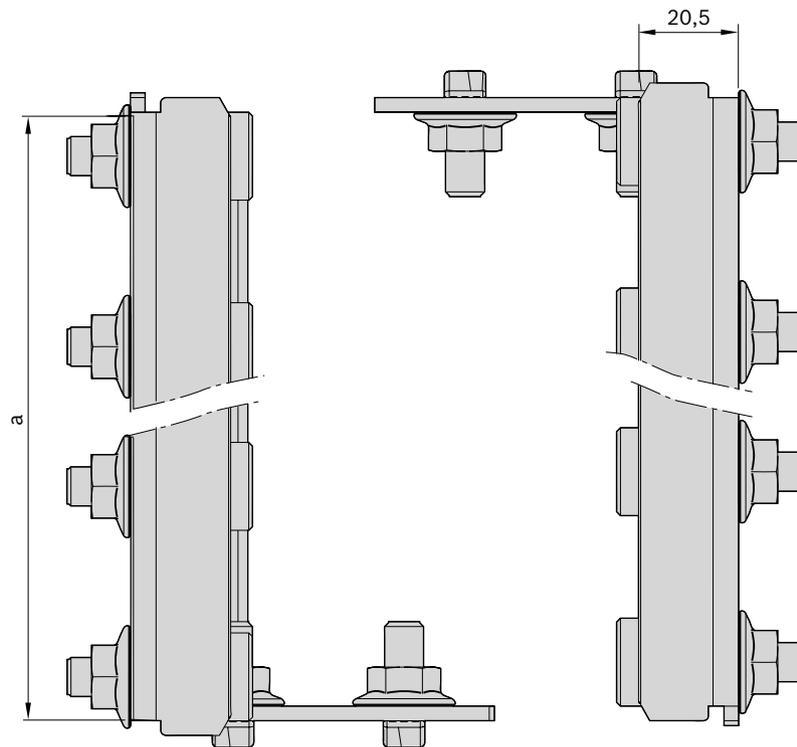
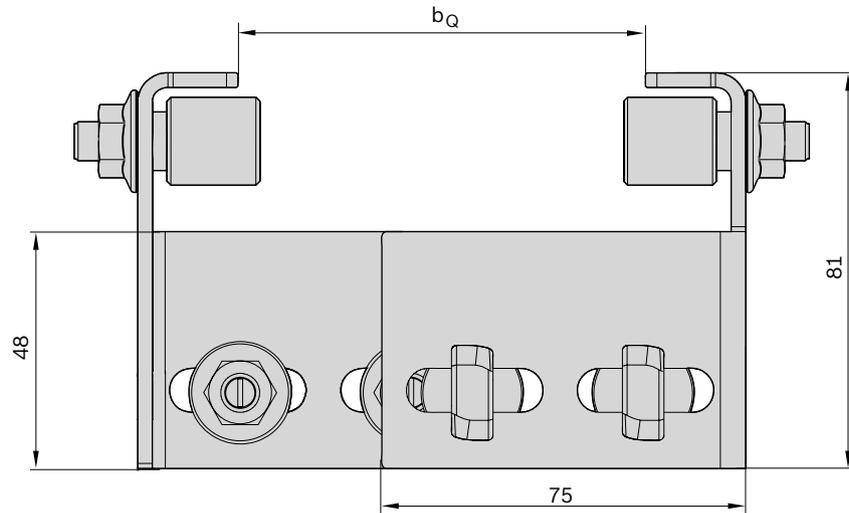
État à la livraison

- ▶ Non monté

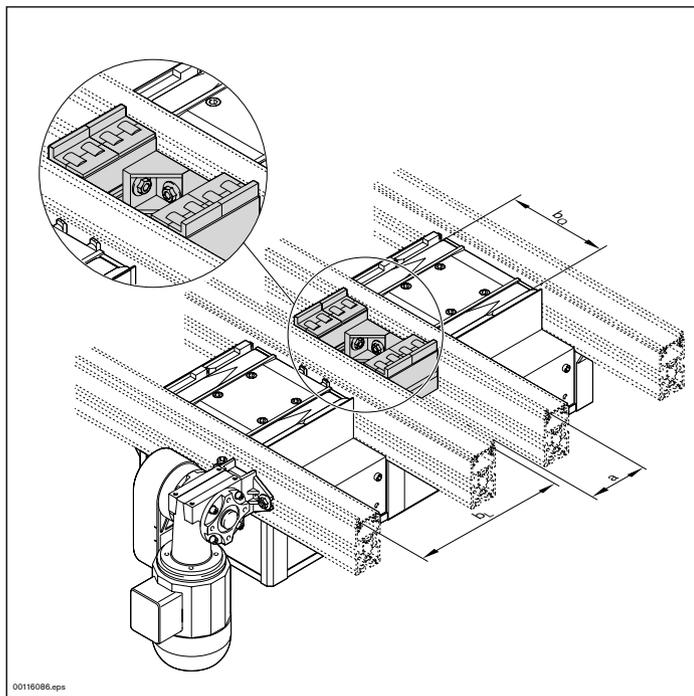
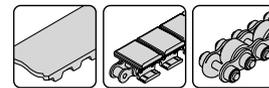
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Section intermédiaire à galet $a = 45$ | 3842554657 |
| Section intermédiaire à galet $a = 90$ | 3842554658 |
| Section intermédiaire à galet $a = 135$ | 3842554659 |

Dimensions



Section à rouleaux RS 2



- ▶ Section à rouleaux non montée pour le transport transversal de palettes porte-pièces entre des sections de transport parallèles avec un écart $a = 90$ à 200 mm
- ▶ Utilisation en liaison avec deux unités de levée transversales HQ 2
- ▶ Utilisation possible en tant que section de transport passive inclinée
- ▶ Sans entraînement propre
- ▶ Convoyeur rouleaux en PA6
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Montage entre deux unités de section ST 2 ou sections à bande BS 2.

Utilisation alternative en tant que section de transport passive inclinée.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

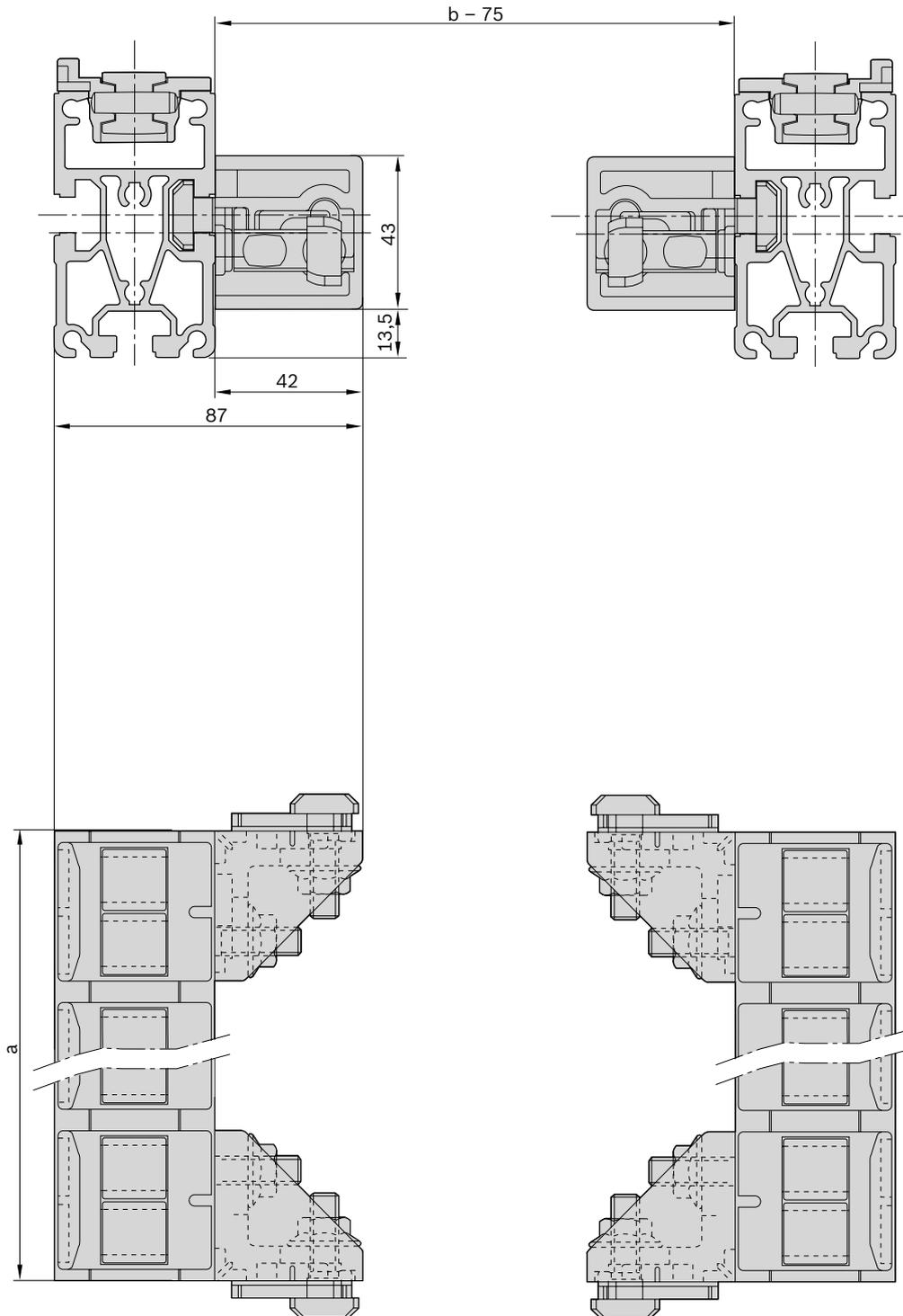
État à la livraison

- ▶ Non monté

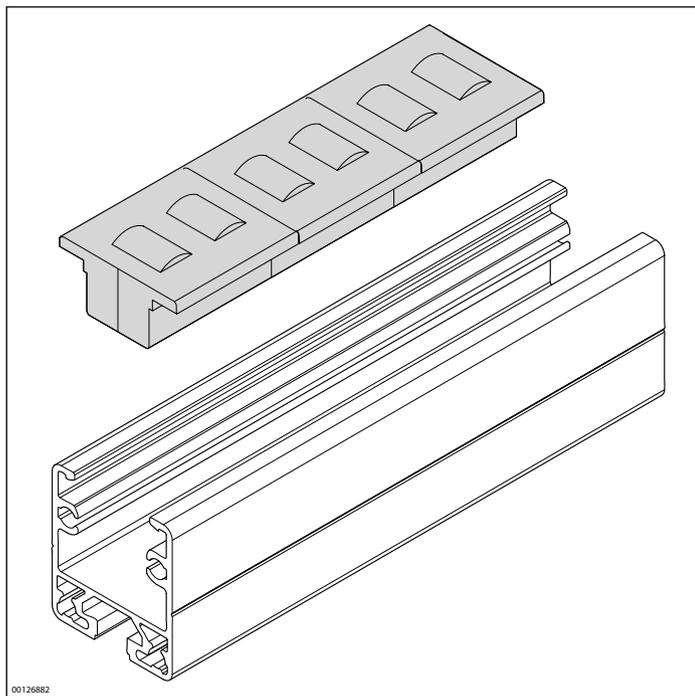
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------------|------------------|
| Section à rouleaux RS 2 $a = 90$ | 3842522140 |
| Section à rouleaux RS 2 $a = 135$ | 3842522141 |
| Section à rouleaux RS 2 $a = 160$ | 3842522142 |
| Section à rouleaux RS 2 $a = 200$ | 3842522143 |

Dimensions



Élément à rouleaux RE



- ▶ Éléments de rouleaux montés pour le transport manuel de palettes porte-pièces
- ▶ Utilisation possible en tant que section de transport passive inclinée
- ▶ Sans entraînement propre
- ▶ Convoyeur rouleaux en PA66
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Des éléments à rouleaux peuvent être enfilés dans le profilé de section SP 2/B à la place de courroies entraînées. Ce type de section à rouleaux offre une solution rentable pour le transport manuel de palettes porte-pièces ou autres sur un système de transfert.

Le nombre d'éléments à rouleaux est calculé sur base de la longueur de section. La dimension restante <45 mm est à répartir de manière égale entre les éléments à rouleaux.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Profilé de section SP 2/B, v. p. 3-4

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--|--------------------------|------------------|
| Élément de rouleaux RE 39 | 10 | 3842520000 |
| Élément de rouleaux RE 39 ESD ¹⁾ | 10 | 3842538245 |
| Élément de rouleaux RE 45 | 100 | 3842319501 |
| Élément de rouleaux RE 45 ESD ¹⁾ | 100 | 3842538064 |
| Élément de rouleaux RE 45 SK | 100 | 3842319500 |
| Élément de rouleaux RE 45 SK ESD ¹⁾ | 100 | 3842538065 |

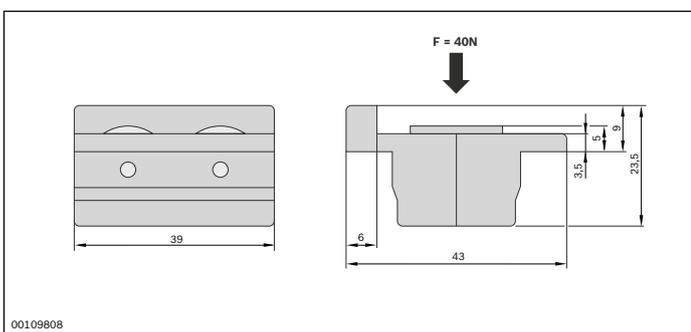
¹⁾ Version de matériel conducteur selon DIN EN 61 340-5-1, convient pour les domaines sensibles aux ESD.

Données techniques

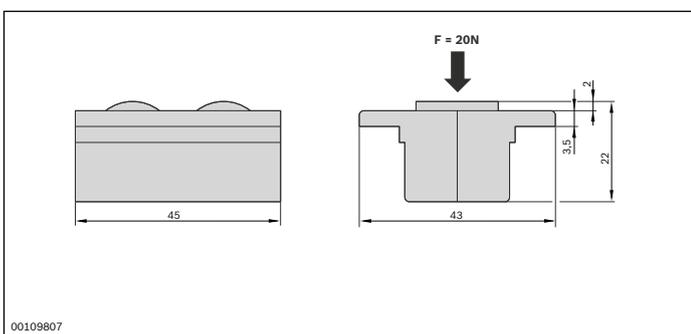
| | | |
|------------------------------|--|--|
| Numéro d'article | 3842520000 3842319501 3842319500 | 3842538245 3842538064 3842538065 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | non | oui |
| Informations sur le matériau | RE 39, RE 45, RE 45SK : Rouleaux : PA66 Boîtier : PA6 RE 39 : Palier boulons acier | RE 39, RE 45, RE 45SK : Rouleaux : PA66 Boîtier : PA6 RE 39 : Palier boulons acier |

Dimensions

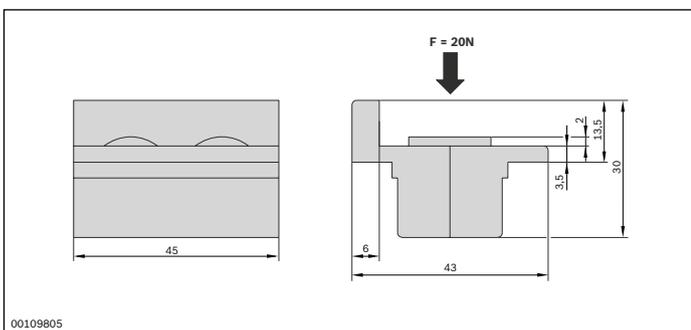
RE 39



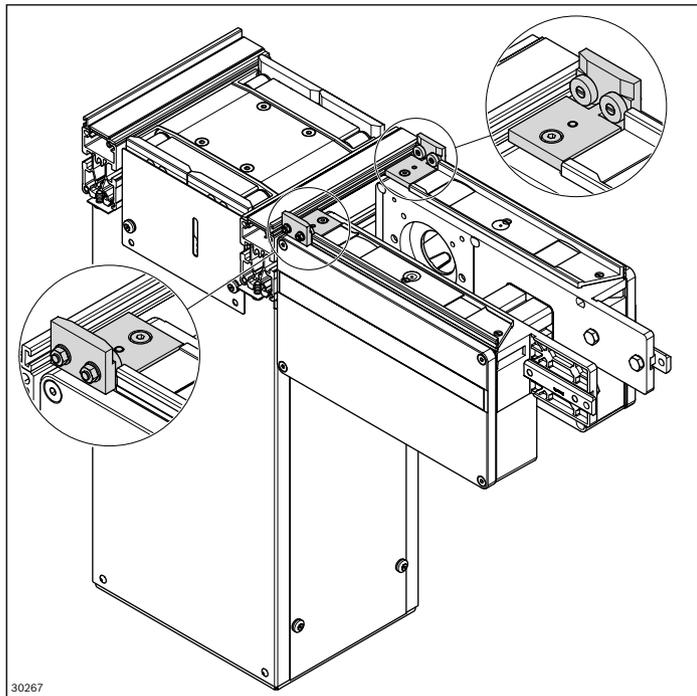
RE 45



RE 45 SK



Transrouleur à roulettes RB 2



- ▶ Section à rouleaux montée pour le montage sur AS 2/B... ou UM 2/B
- ▶ Supports de palettes porte-pièces supplémentaires sur les transitions sur face de AS 2/B... sur UM 2/B ou de AS 2/B... ou UM 2/B sur l'unité de levée transversale
- ▶ 1 jeu est nécessaire par AS 2/B... ou UM 2/B
- ▶ Nécessaire pour les longueurs de palettes porte-pièces de 160 mm ; recommandé pour les longueurs plus importantes
- ▶ Sans entraînement
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Informations de livraison

État à la livraison

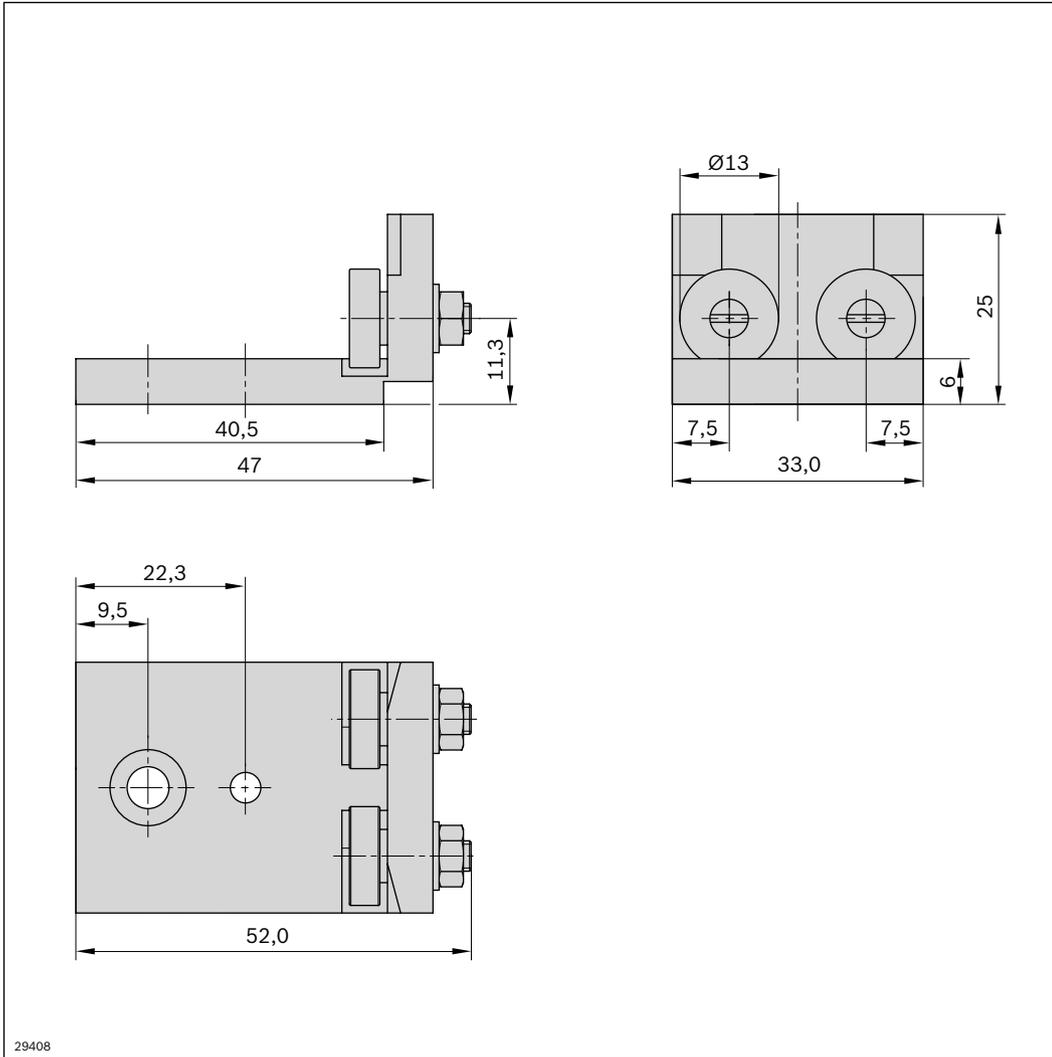
- ▶ Monté

Informations de commande

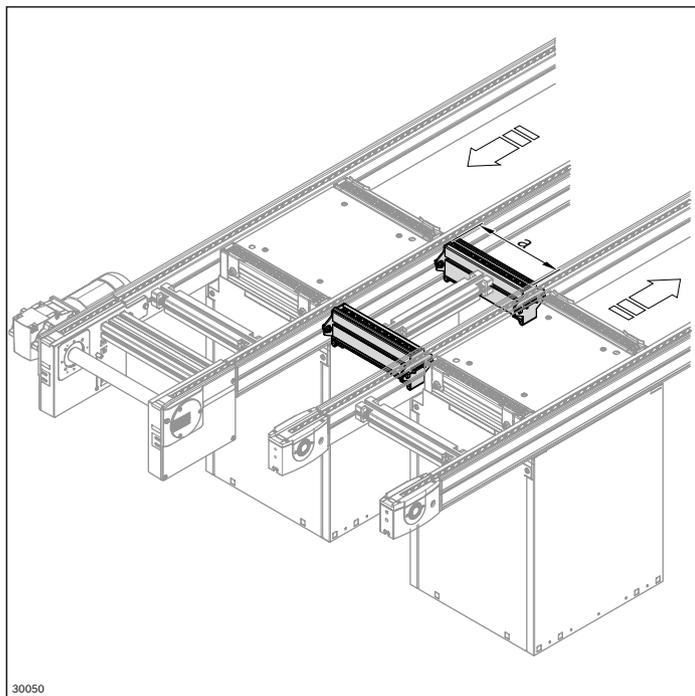
| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|-------------------------------|--------------------------|------------------|
| Transrouleur à roulettes RB 2 | 2 | 3842549774 |

Données techniques

| | |
|------------------------------|---|
| Numéro d'article | 3842549774 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Transrouleur : aluminium Roulettes : Acier |



Section à rouleaux RS 2/H



- ▶ Section à rouleaux montée pour le transport transversal de palettes porte-pièces entre des sections de transport parallèles avec un écart $a = 90$ à 690 mm
- ▶ Utilisation en liaison avec deux unités de levée transversales HQ 2
- ▶ Sans entraînement propre
- ▶ Convoyeur galets d'accumulation acier avec protection de pièces
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

Montage entre deux unités de section ST 2/...-H ou sections à bande BS 2/...-H avec unité de levée transversale

HQ 2/U-H ou HQ 2/C-H. Utilisation alternative en tant que section de transport passive inclinée.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Remarque concernant les liaisons transversales QV :
Nous recommandons, pour des distances de sections $a > 90$ mm, de stabiliser la section à rouleaux RS 2/H avec les liaisons transversales QV, v. p. 5-90

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Section avec chaîne à galets d'accumulation acier avec protection de pièces
- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Monté

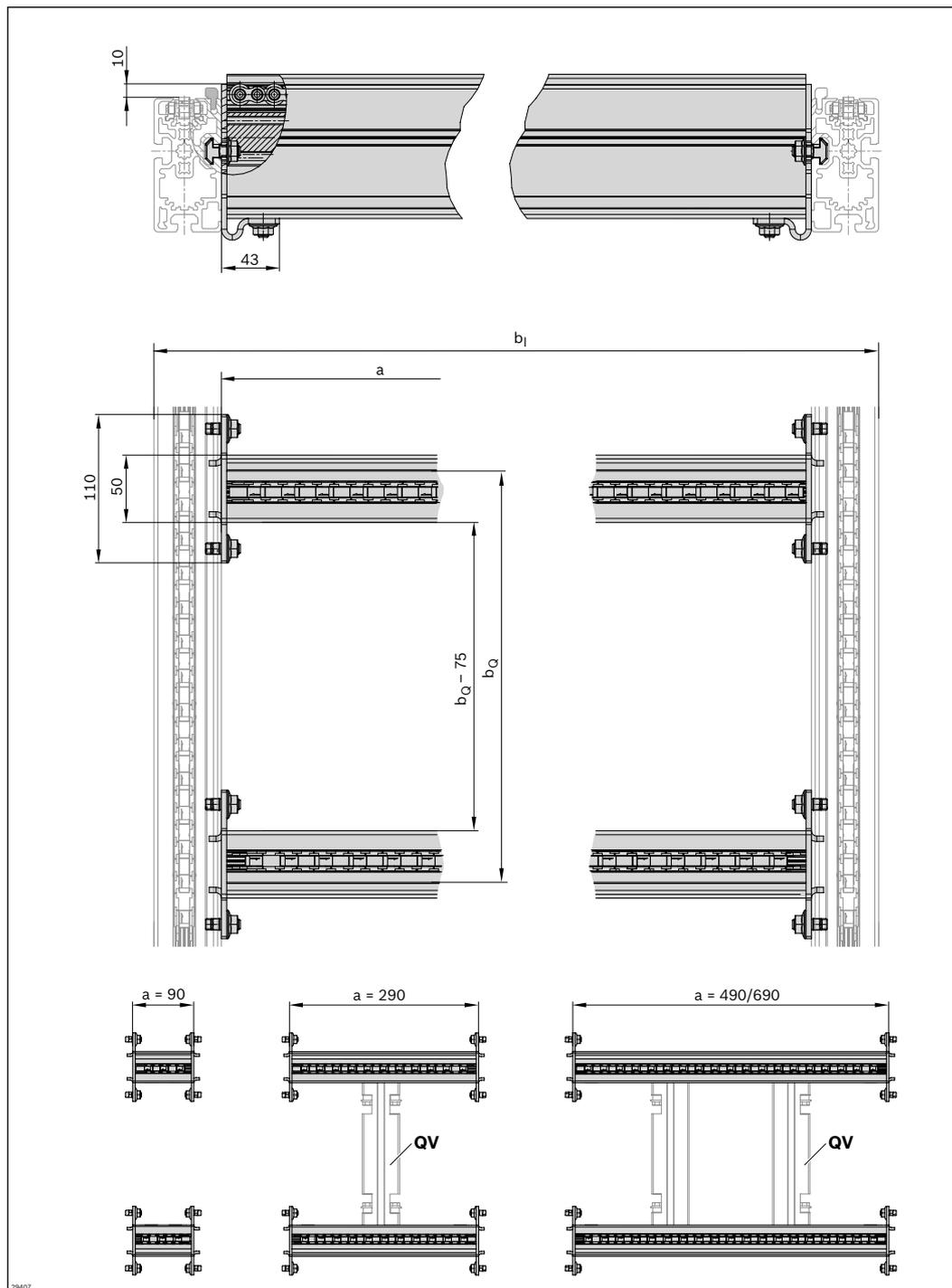
Informations de commande

| Désignation du produit | a (mm) | b ₁ (mm) | Numéro d'article |
|---------------------------|--------|---------------------------|------------------|
| Section à rouleaux RS 2/H | 90 | 480; 640; 800; 1040; 1200 | 3842998744 |
| | 290 | 640; 800; 1040; 1200 | 3842998744 |
| | 490 | 800; 1040; 1200 | 3842998744 |
| | 690 | 1040; 1200 | 3842998744 |

Données techniques

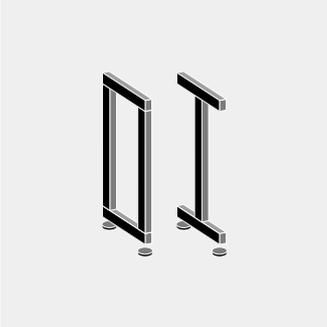
| | | |
|------------------------------|-----------------------------|--|
| Numéro d'article | | 3842998744 |
| Caractéristiques | | |
| Informations sur le matériau | | Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé Chaîne à galets d'accumulation : Acier ; avec protection de pièces Kst |
| Dimensions | | |
| a (mm) | Longueur section à rouleaux | 90 ... 690 |

Dimensions



29407

| a (mm) | Quantité QV | Numéro d'article QV |
|--------|-------------|----------------------|
| 90 | – | – |
| 290 | 1 | 3842993052/b = b_Q |
| 490 | 2 | 3842994635/b = b_Q |
| 690 | 2 | 3842994635/b = b_Q |

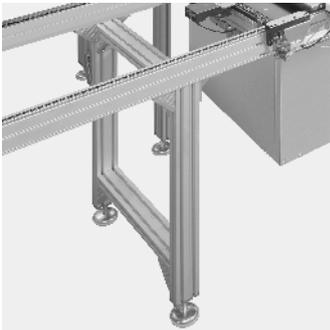


Supports

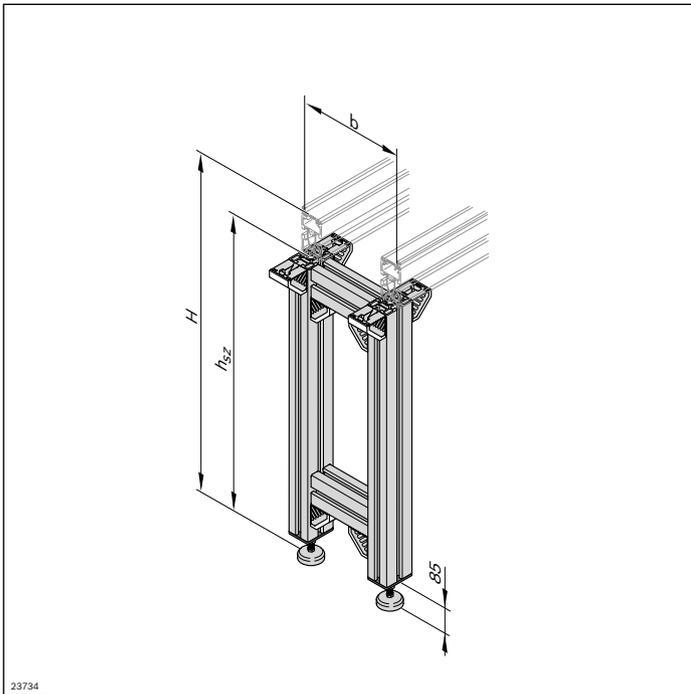
Sélection de supports

6-2

6



Sélection de supports

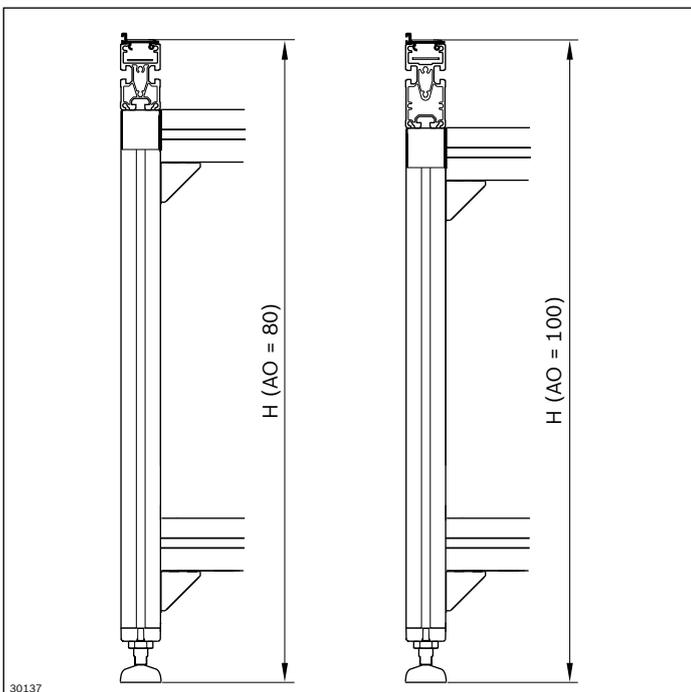


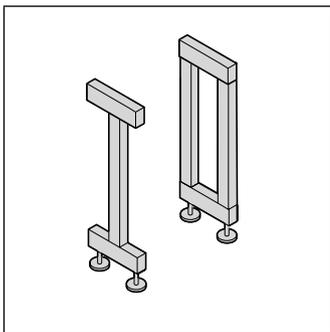
Nouvelle hauteur de support H

La hauteur de support est définie par le nouveau paramètre H, mesuré à partir du sol jusqu'au bord supérieur du convoyeur (= niveau de transport).

La hauteur du profilé de section est donnée en tant que paramètre de commande supplémentaire (AO).

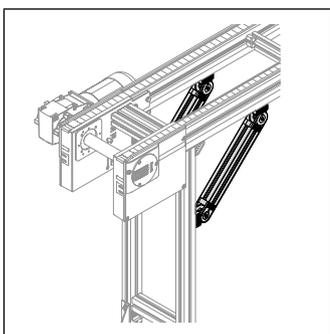
La hauteur du support jusqu'au bord inférieur du profilé de section (= h_{sz}) est déterminée comme suit : $h_{sz} = H - AO$.





Supports de section SZ 2/...

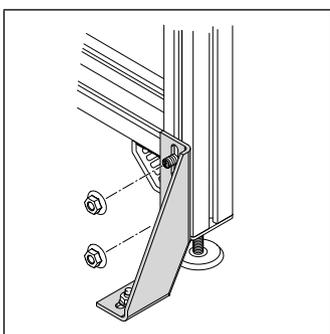
6-4



Renfort SZ 2 - ST 2

6-24

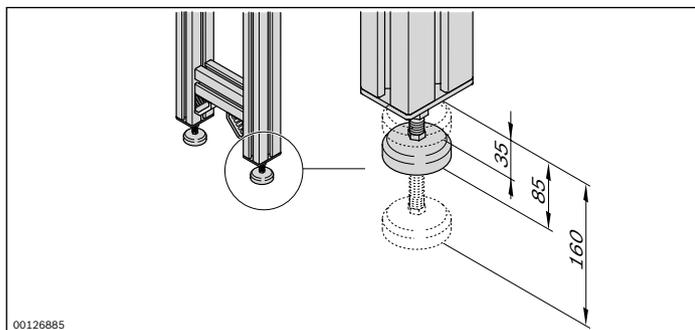
6



**Équerre de fondation, cheville de fond, vis à tête rectangulaire,
écrou de butée, cache pour équerre**

6-25

Supports de section SZ 2/...



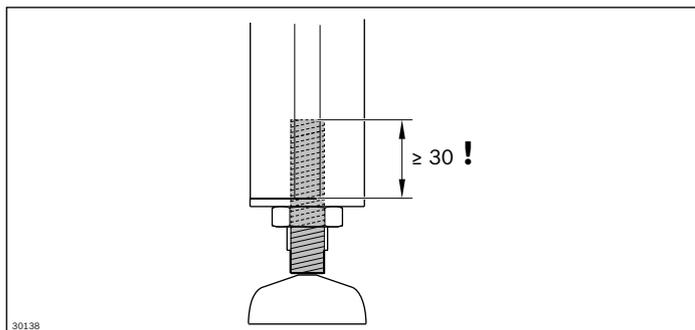
Supports de section

Les supports de section servent de support aux sections de transport. Il convient d'utiliser les supports à proximité immédiate de l'entraînement, du renvoi et des jonctions des sections. Pour les unités de section, les supports de section sont à monter en respectant un intervalle régulier de 2 000 mm max.

Matériel de fixation

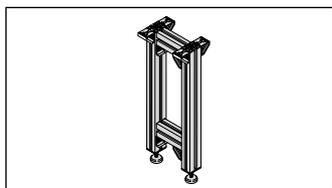
Les supports de section doivent être fixés au sol à l'aide d'équerres de fondation 3842146815 et de chevilles de sol 3842526560.

Les caches pour les équerres ne sont pas fournis avec tous les supports.

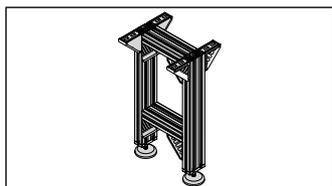


Pieds articulés

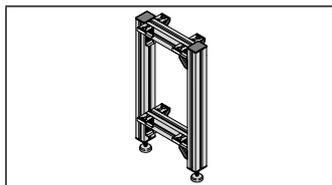
Les pieds articulés réglables en hauteur (matériel de fixation inclus) sont compris dans la fourniture. Pour tous les supports, la profondeur de vissage des pieds articulés doit être de 30 mm au minimum.



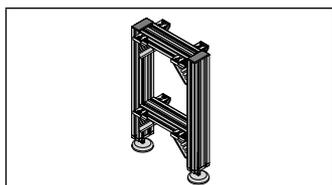
Support de section SZ 2 **6-6**



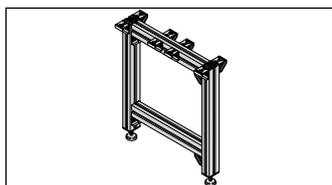
Support de section SZ 2/H **6-8**



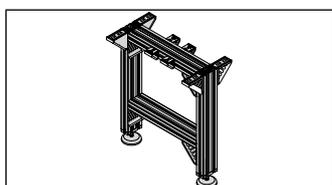
Support de section SZ 2/U **6-10**



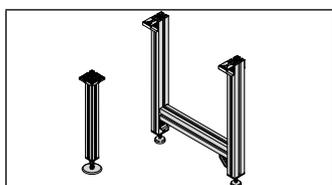
Support de section SZ 2/U-H **6-12**



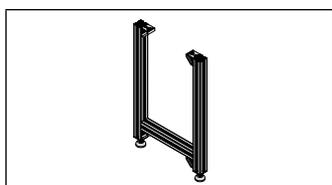
Support de section SZ 2/T **6-14**



Support de section SZ 2/T-H **6-16**

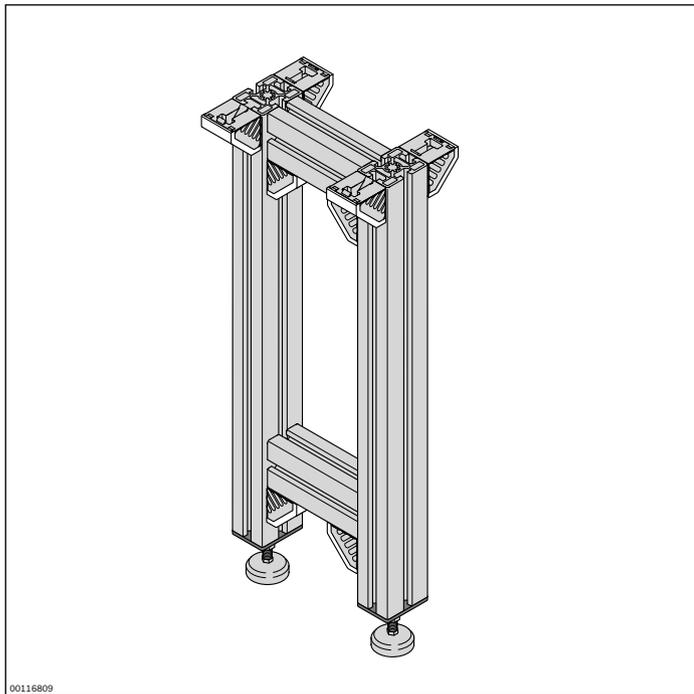


Support de section SZ 2/K-90, SZ 2/K-180 **6-18**



Support de section HD 2/H **6-22**

Support de section SZ 2



- ▶ Support de section pour sections de transport à une voie dans un niveau de transport
- ▶ Construction standard

Les supports de section supportent une section à bande ou une unité de section.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- ▶ Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Avec pieds articulés réglables en hauteur
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport, le poste d'entraînement ou le renvoi

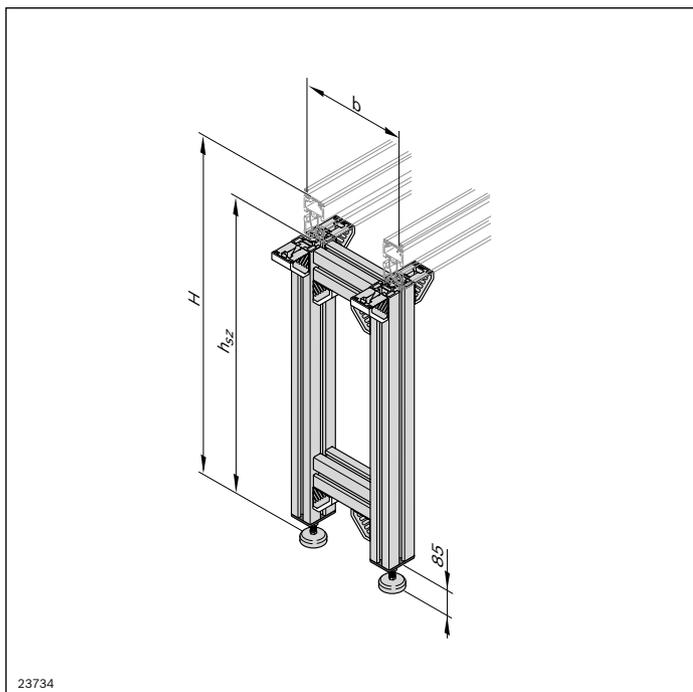
Accessoires recommandés

- ▶ Caches pour équerre, v. p. 6-30

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Non monté (MT = 0)

Informations de commande



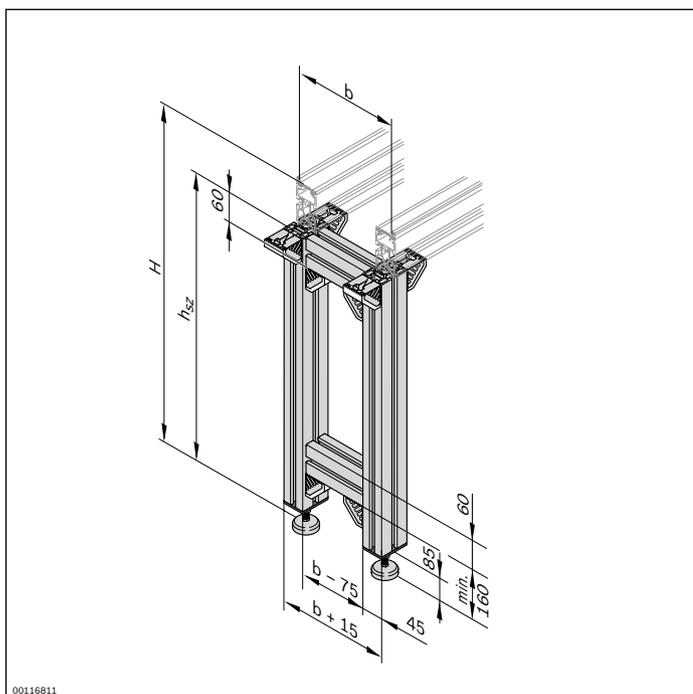
| Numéro d'article | | 3842996320 | |
|---------------------|--|-----------------|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 1200 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | ST 2/B-50 : | 350 ... 2100 |
| $H = h_{sz}^* + AO$ | | ST 2/B : | 375 ... 2100 |
| | | ST 2/B-100 : | 395 ... 2100 |
| AO | Emplacement de montage | 55; 60; 80; 100 | |
| | SP 2/B-50 : | AO = 55 | |
| | Lift Gate : | AO = 60 | |
| | ST 2/B; SP 2/BH | | |
| | BS 2; BS 2/M : | AO = 80 | |
| | ST 2/B-100; ST 2/C-100; | | |
| | ST 2/R-100; ST 2/C-H; | | |
| | ST 2/R-H; ST 2/R-V; | | |
| | BS 2/C; BS 2/C-H; | | |
| | BS 2/R; BS 2/R-H; | | |
| | BS 2/R-V; CS/C : | AO = 100 | |
| MT | Kit de montage | 0; 1 | |
| | 0 = non monté | | |
| | 1 = monté | | |

* h_{sz} = hauteur de support

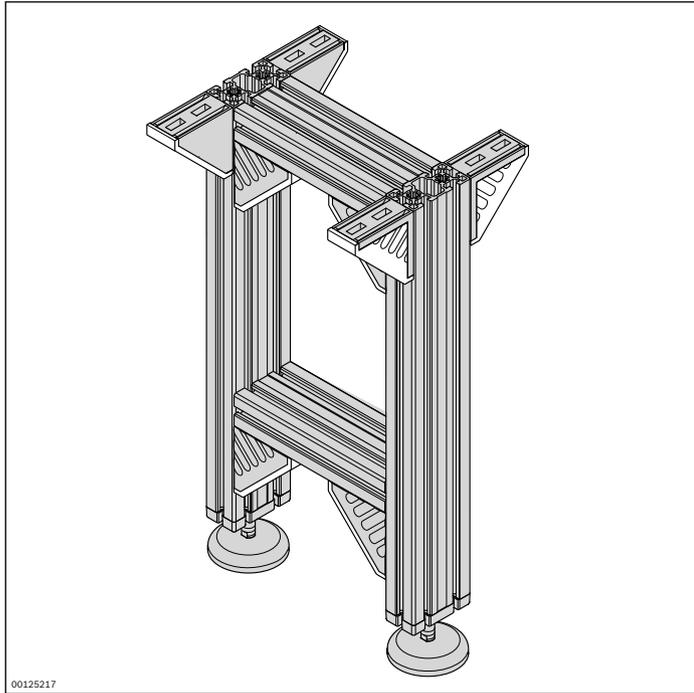
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842996320 | |
|------------------|--|------------|--|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |

Dimensions



Support de section SZ 2/H



- ▶ Support de section pour sections de transport à une voie très chargées dans un niveau de transport
- ▶ Construction standard

Les supports de section supportent une section à bande ou une unité de section en cas de charges élevées. Ils sont

particulièrement adaptés pour les sections à bande BS 2/...-H et les unités de section à profilé de section SP 2/...-H.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- ▶ Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Accessoires recommandés

- ▶ Caches pour équerre, v. p. 6-30

Informations de livraison

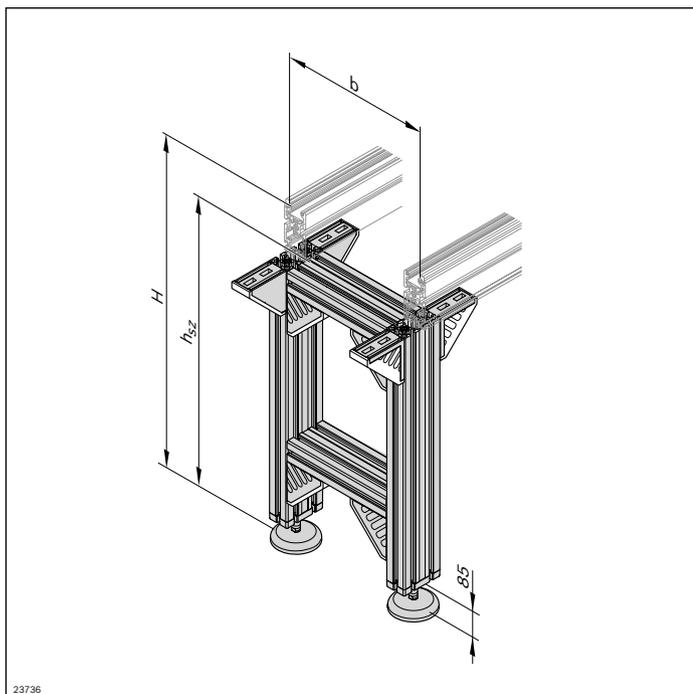
Fourniture

- ▶ Avec pieds articulés réglables en hauteur
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport, le poste d'entraînement ou le renvoi

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Non monté (MT = 0)

Informations de commande



23736

| Numéro d'article | | 3842996321 | |
|-----------------------|--|--------------|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 1200 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | ST 2/B-50 : | 410 ... 2100 |
| $H = h_{sz}^{*} + AO$ | | ST 2/B : | 435 ... 2100 |
| | | ST 2/B-100 : | 455 ... 2100 |
| AO | Emplacement de montage 55 = hauteur de profilé 50 80 = hauteur de profilé 80 100 = hauteur de profilé 100 | 55; 80; 100 | |
| MT | Kit de montage 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 | |

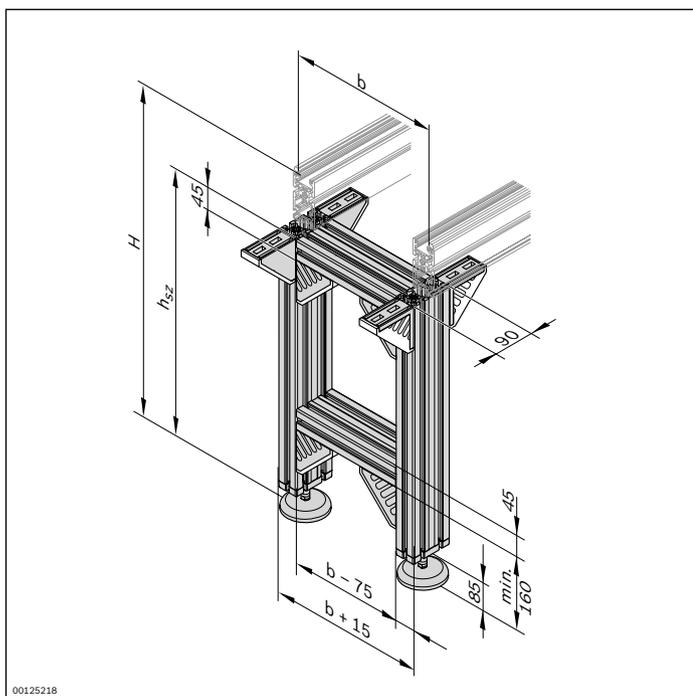
* h_{sz} = hauteur de support

6

Données techniques

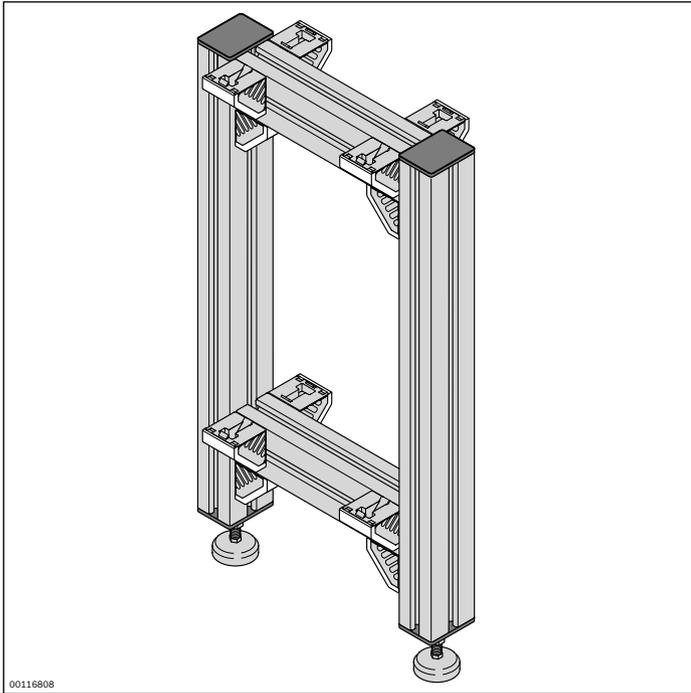
| Numéro d'article | | 3842996321 | |
|------------------|--|------------|--|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |

Dimensions



00125218

Support de section SZ 2/U



- ▶ Support de section pour sections de transport à une voie dans deux niveaux de transport

Les supports de section supportent deux sections à bande ou deux unités de section l'une au-dessus de l'autre, p. ex. pour un retour de palettes porte-pièces.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- ▶ Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Avec pieds articulés réglables en hauteur
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport, le poste d'entraînement ou le renvoi

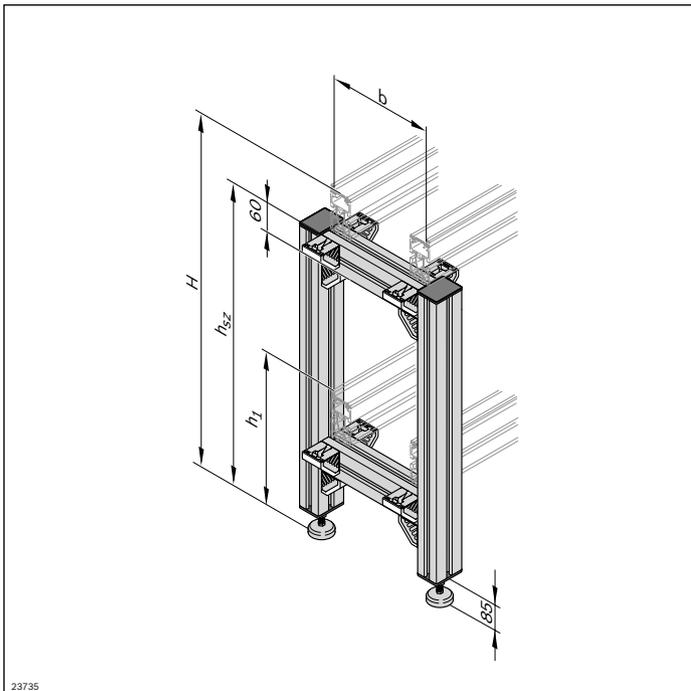
Accessoires recommandés

- ▶ Caches pour équerre, v. p. 6-30

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Non monté (MT = 0)

Informations de commande



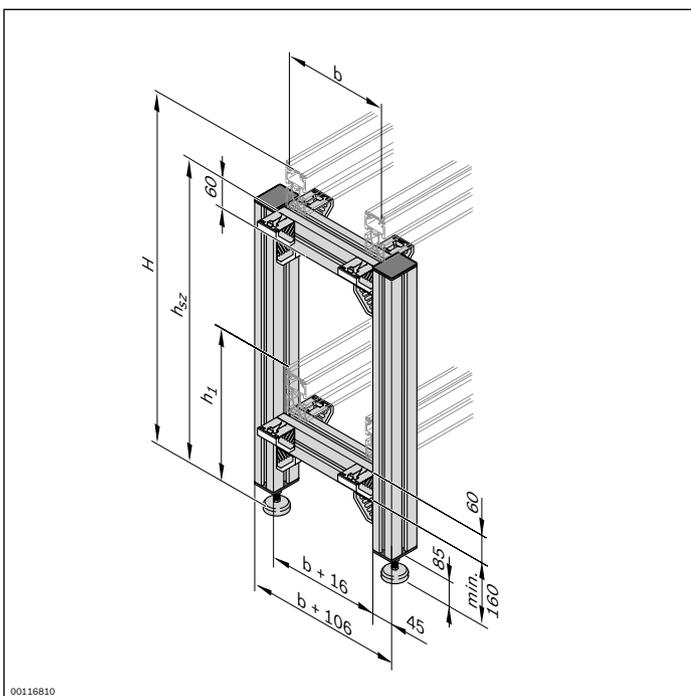
| Numéro d'article | | 3842996322 | |
|-------------------|--|--------------|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 1200 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | ST 2/B-50 : | 475 ... 2100 |
| $H = h_{sz} + AO$ | | ST 2/B : | 525 ... 2100 |
| | | ST 2/B-100 : | 565 ... 2100 |
| h1 (mm) | | ST 2/B-50 : | 245 |
| | | ST 2/B : | 270 |
| | | ST 2/B-100 : | 290 |
| AO | Emplacement de montage 55 = hauteur de profilé 50 80 = hauteur de profilé 80 100 = hauteur de profilé 100 | 55; 80; 100 | |
| MT | Kit de montage 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 | |

* h_{sz} = hauteur de support

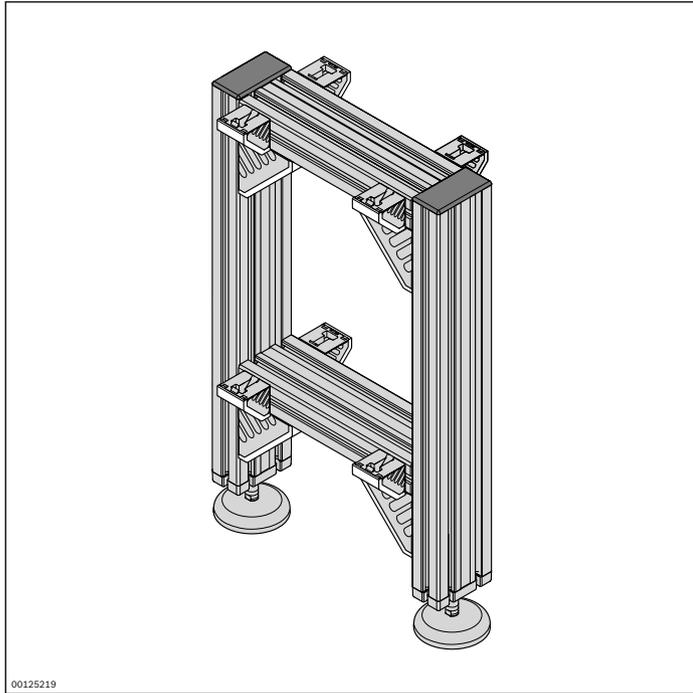
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842996322 | |
|------------------|--|------------|--|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |

Dimensions



Support de section SZ 2/U-H



- ▶ Support de section pour sections de transport à une voie très chargées dans deux niveaux de transport

Les supports de section supportent deux sections à bande ou deux unités de section l'une au-dessus de l'autre, p. ex. pour un retour de palettes porte-pièces. Ils sont particulièrement

adaptés pour les sections à bande BS 2/...-H ou les unités de section à profilé de section SP 2/...-H.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- ▶ Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Accessoires recommandés

- ▶ Caches pour équerre, v. p. 6-30

Informations de livraison

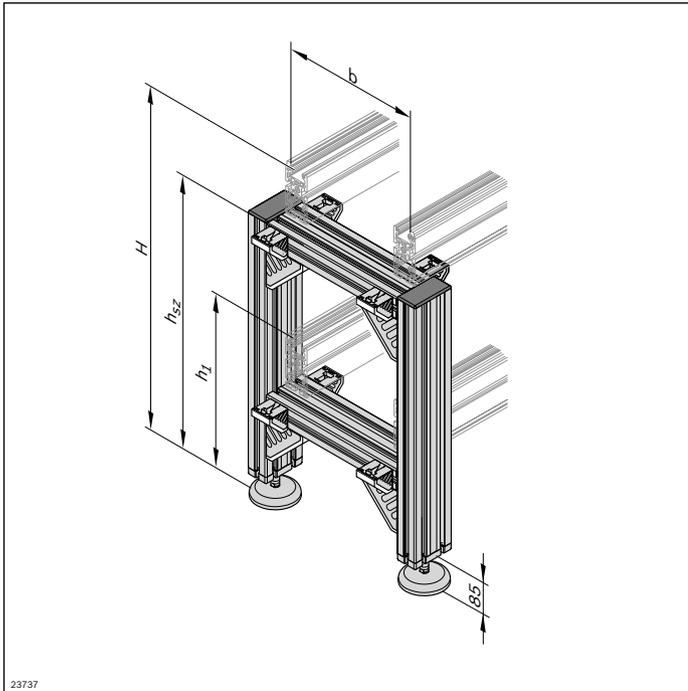
Fourniture

- ▶ Avec pieds articulés réglables en hauteur
- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport, le poste d'entraînement ou le renvoi

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Non monté (MT = 0)

Informations de commande



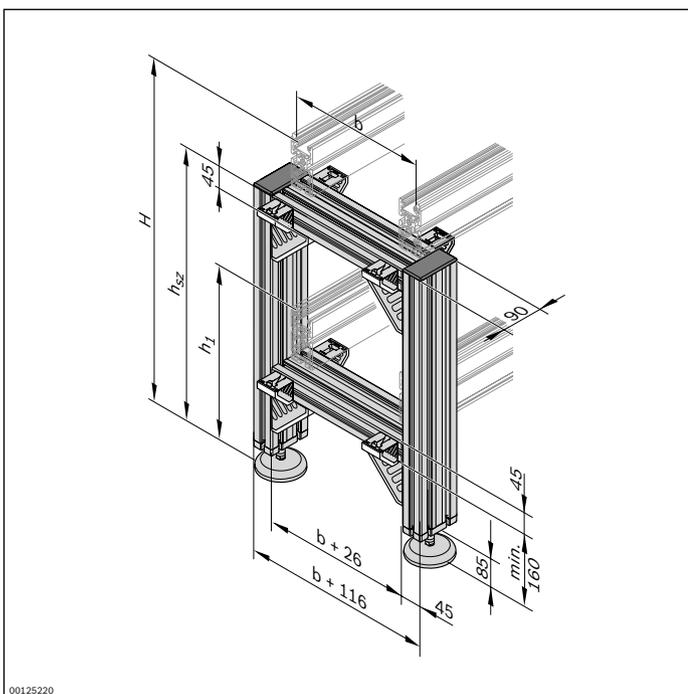
| Numéro d'article | | 3842996323 | |
|-------------------|--|--------------|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 1200 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | ST 2/B-50 : | 535 ... 2100 |
| $H = h_{SZ} + AO$ | | ST 2/B : | 585 ... 2100 |
| | | ST 2/B-100 : | 625 ... 2100 |
| h1 (mm) | | ST 2/B-50 : | 275 |
| | | ST 2/B : | 300 |
| | | ST 2/B-100 : | 320 |
| AO | Emplacement de montage 55 = hauteur de profilé 50 80 = hauteur de profilé 80 100 = hauteur de profilé 100 | 55; 80; 100 | |
| MT | Kit de montage 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 | |

* h_{SZ} = hauteur de support

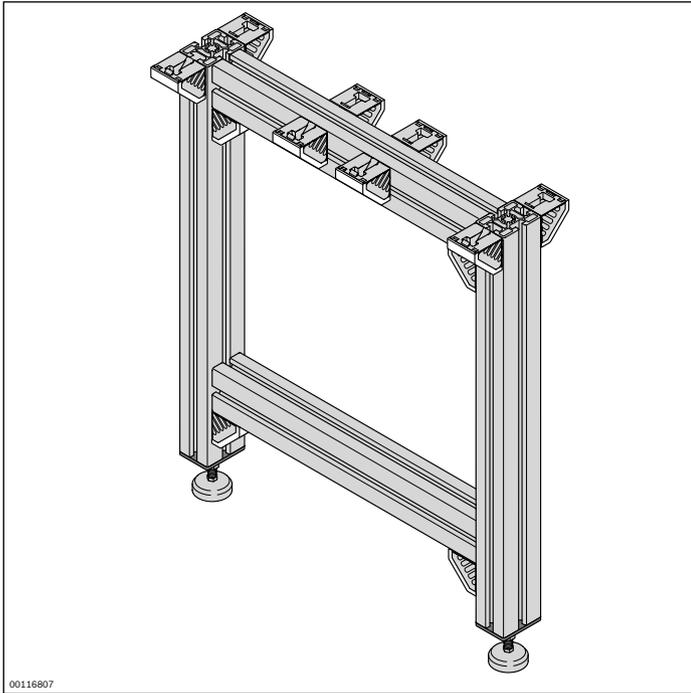
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842996323 | |
|------------------|--|------------|--|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |

Dimensions



Support de section SZ 2/T



- Support de section pour sections de transport à deux voies dans un niveau de transport

Les supports de section supportent deux sections à bande ou deux unités de section l'une à côté de l'autre.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Informations de livraison

Fourniture

- Avec pieds articulés réglables en hauteur
- Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport, le poste d'entraînement ou le renvoi

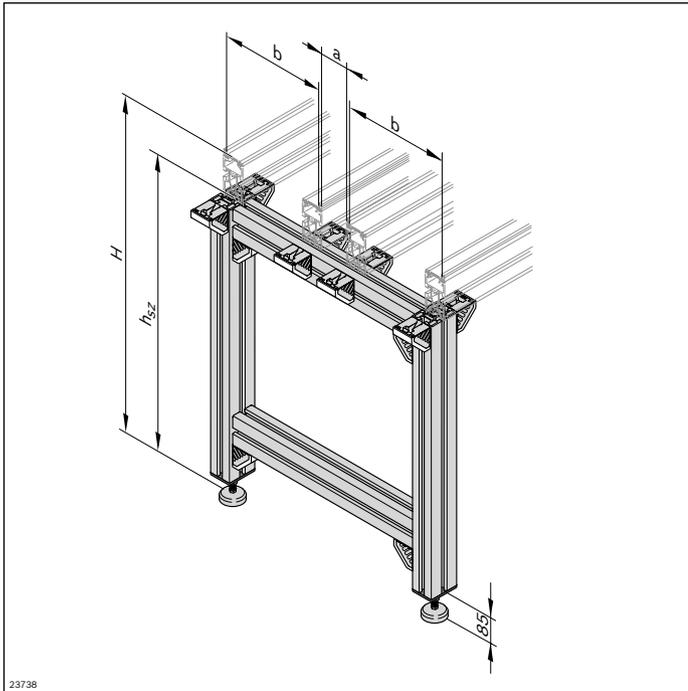
Accessoires recommandés

- Caches pour équerre, v. p. 6-30

État à la livraison

- Monté (MT = 1)
- Non monté (MT = 0)

Informations de commande



23738

| Numéro d'article | | 3842996324 | |
|-------------------|--|--------------|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 400 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | ST 2/B-50 : | 350 ... 2100 |
| $H = h_{SZ} + AO$ | | ST 2/B : | 375 ... 2100 |
| | | ST 2/B-100 : | 395 ... 2100 |
| AO | Emplacement de montage 55 = hauteur de profilé 50 80 = hauteur de profilé 80 100 = hauteur de profilé 100 | 55; 80; 100 | |
| MT | Kit de montage 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 | |
| a (mm) | Écart. de voie | 45; 90; 135 | |

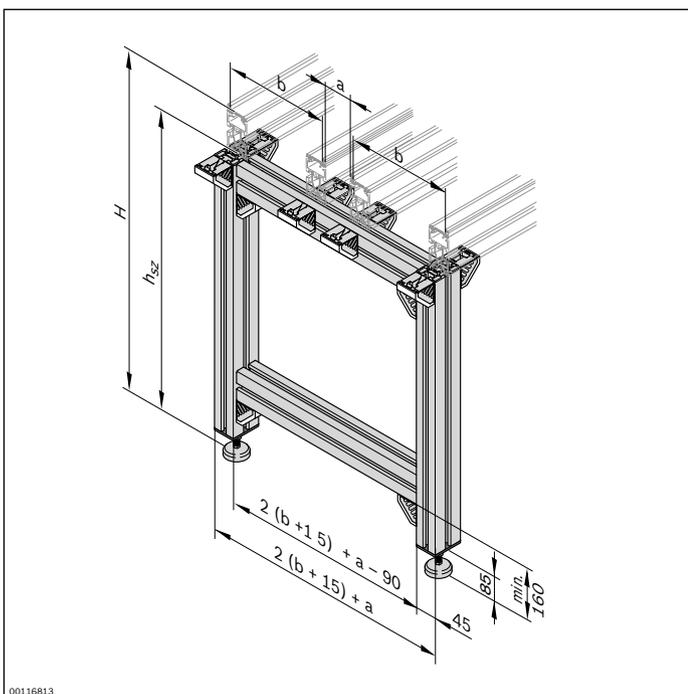
* h_{SZ} = hauteur de support

6

Données techniques

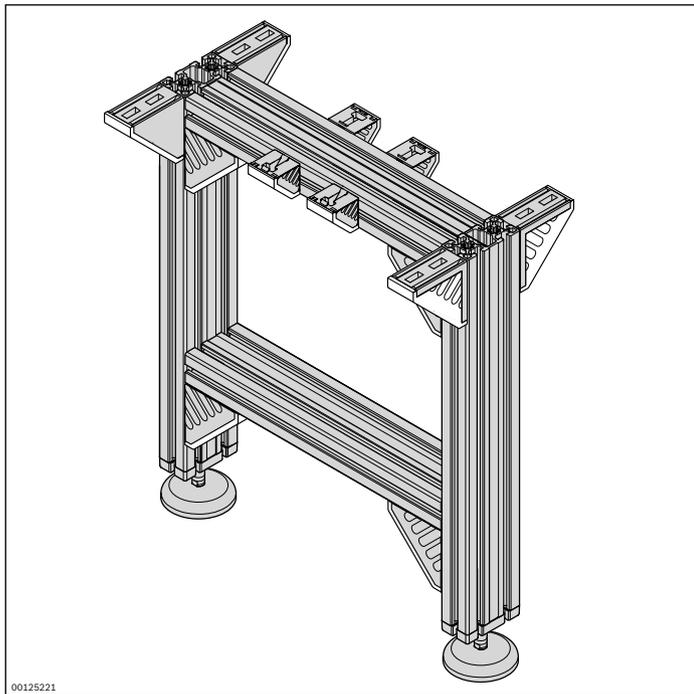
| Numéro d'article | | 3842996324 | |
|------------------|--|------------|--|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |

Dimensions



00116813

Support de section SZ 2/T-H



- Support de section pour sections de transport à deux voies très sollicitées dans un niveau de transport

Les supports de section supportent deux sections à bande ou deux unités de section l'une à côté de l'autre. Ils sont

particulièrement adaptés pour les sections à bande BS 2/...-H ou les unités de section à profilé de section SP 2/...-H.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Accessoires recommandés

- Caches pour équerre, v. p. 6-30

Informations de livraison

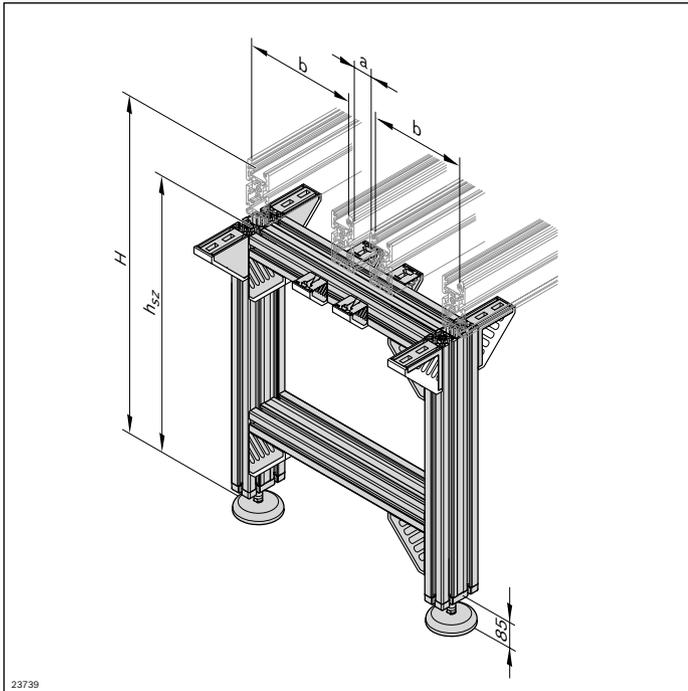
Fourniture

- Avec pieds articulés réglables en hauteur
- Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport, le poste d'entraînement ou le renvoi

État à la livraison

- Monté (MT = 1)
- Non monté (MT = 0)

Informations de commande



23739

| Numéro d'article | | 3842996325 | |
|-------------------|--|--------------|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 400 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | ST 2/B-50 : | 410 ... 2100 |
| $H = h_{sz} + AO$ | | ST 2/B : | 435 ... 2100 |
| | | ST 2/B-100 : | 455 ... 2100 |
| AO | Emplacement de montage 55 = hauteur de profilé 50 80 = hauteur de profilé 80 100 = hauteur de profilé 100 | 55; 80; 100 | |
| MT | Kit de montage 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 | |
| a (mm) | Écart. de voie | 45; 90; 135 | |

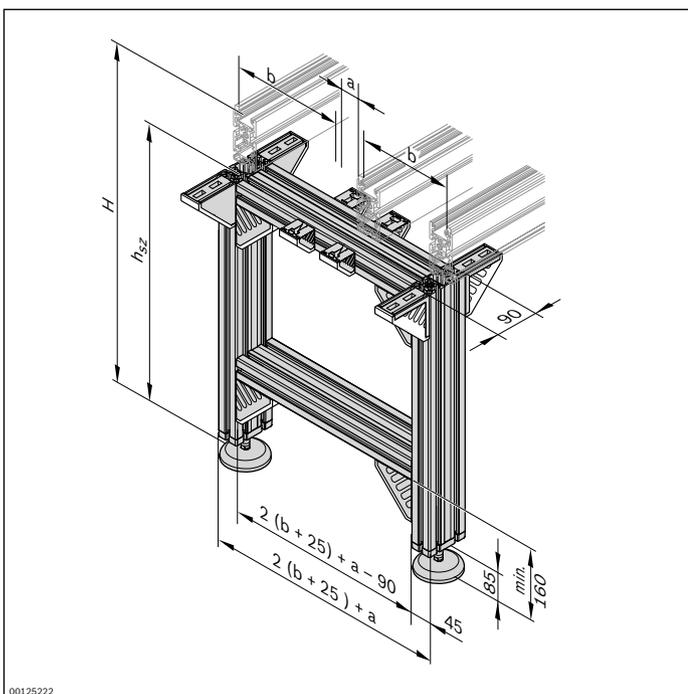
* h_{sz} = hauteur de support

6

Données techniques

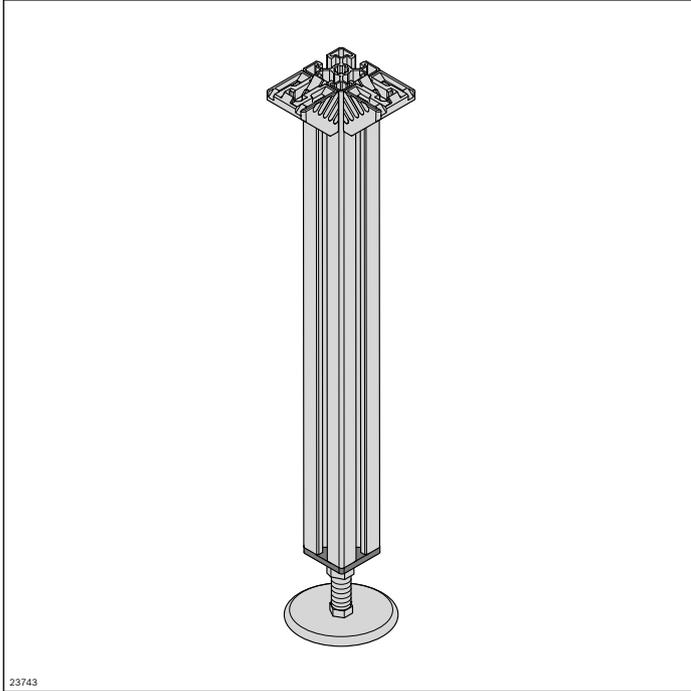
| Numéro d'article | | 3842996325 | |
|------------------|--|------------|--|
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |

Dimensions



00125222

Support de section SZ 2/K-90



- Support de section pour courbes K...-90

Les supports de section supportent une courbe à 90°.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Informations de livraison

Fourniture

- Avec pieds articulés réglables en hauteur
- Matériel de fixation inclus pour le montage sur la courbe KE 2/90

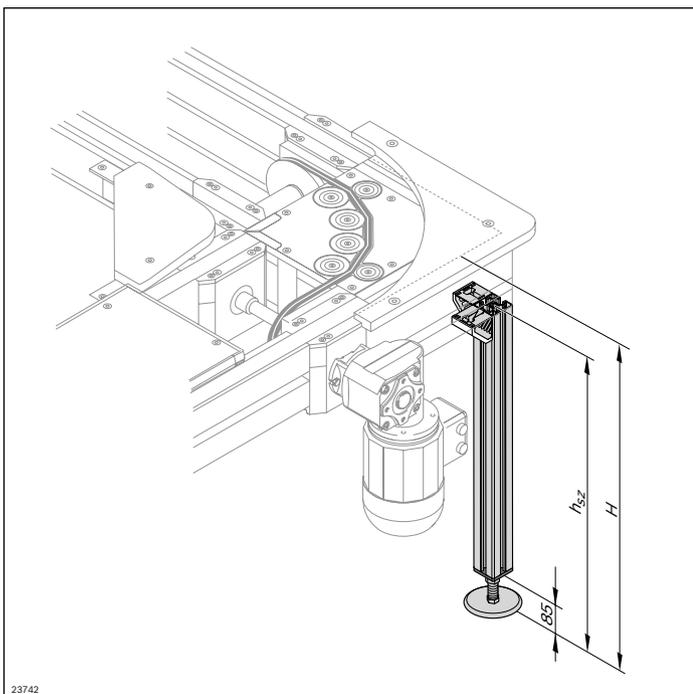
Accessoires recommandés

- Caches pour équerre, v. p. 6-30

État à la livraison

- Monté (MT = 1)
- Non monté (MT = 0)

Informations de commande



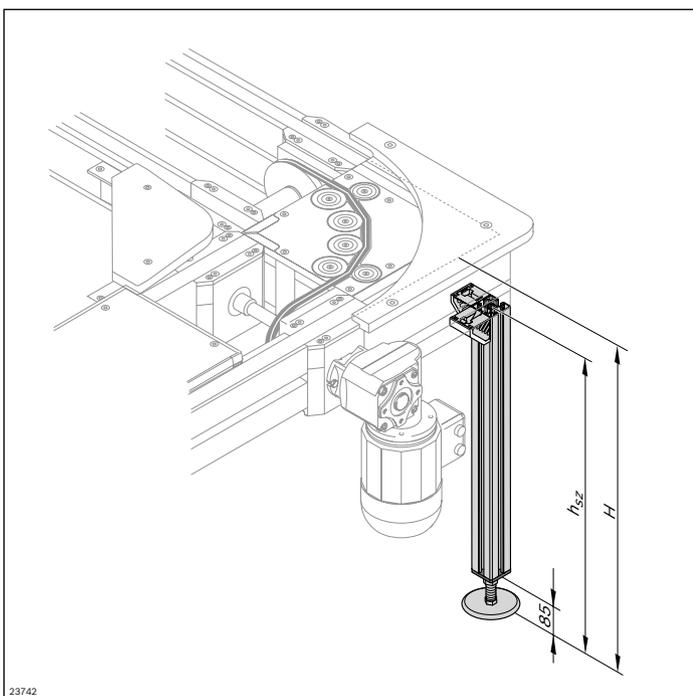
| | | |
|-------------------------|----------------------|--------------|
| Numéro d'article | 3842996326 | |
| H (mm) | Hauteur de transport | 221 ... 2000 |
| $H = h_{SZ} + 91$ | | |
| MT | Kit de montage | 0; 1 |
| | 0 = non monté | |
| | 1 = monté | |

* h_{SZ} = hauteur de support

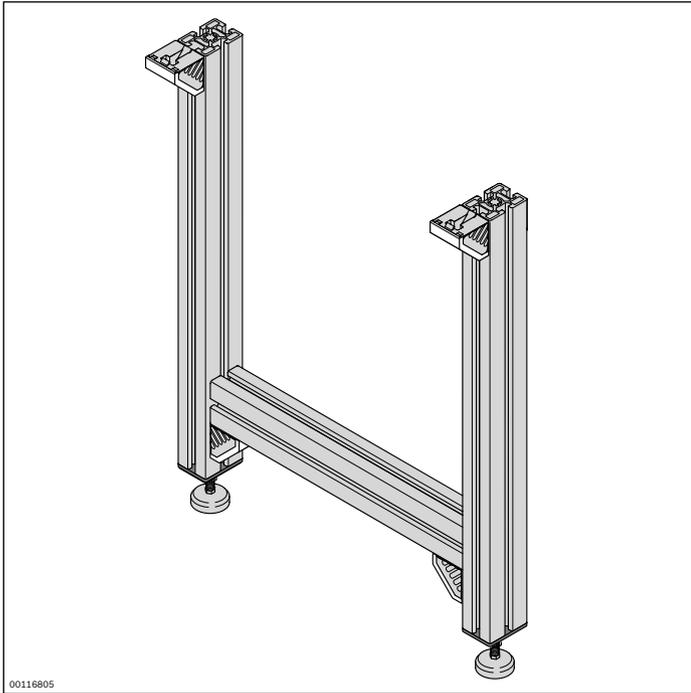
Données techniques

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842996326 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |

Dimensions



Support de section SZ 2/K-180



- Support de section pour courbes K...-180

Les supports de section supportent une courbe à 180°.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Informations de livraison

Fourniture

- Avec pieds articulés réglables en hauteur
- Matériel de fixation inclus pour le montage sur la courbe KE 2/180

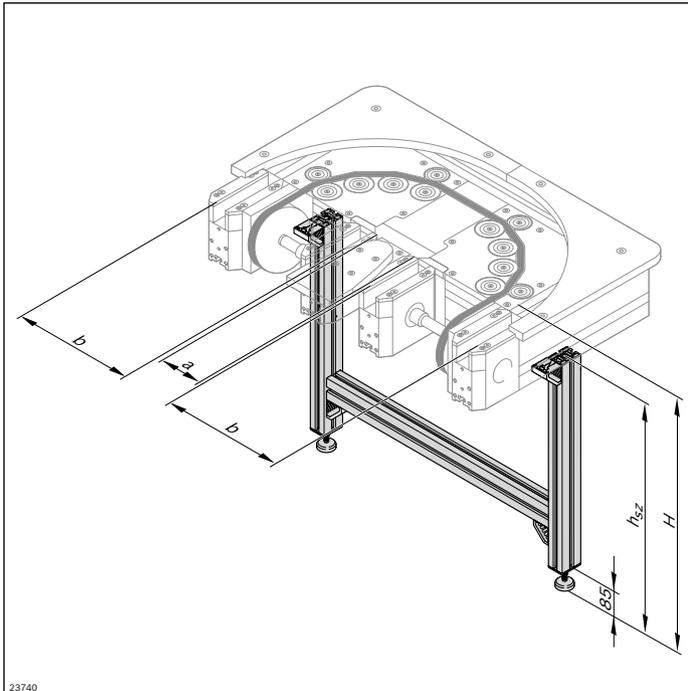
Accessoires recommandés

- Caches pour équerre, v. p. 6-30

État à la livraison

- Monté (MT = 1)
- Non monté (MT = 0)

Informations de commande



23740

| Numéro d'article | | 3842996327 |
|---------------------|--|--------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160 ... 400 |
| H (mm) | Hauteur de transport | 221 ... 2000 |
| $H = h_{sZ}^* + 91$ | | |
| MT | Kit de montage 0 = non monté 1 = monté | 0; 1 |
| a (mm) | Écart. de voie | 90; 135 |

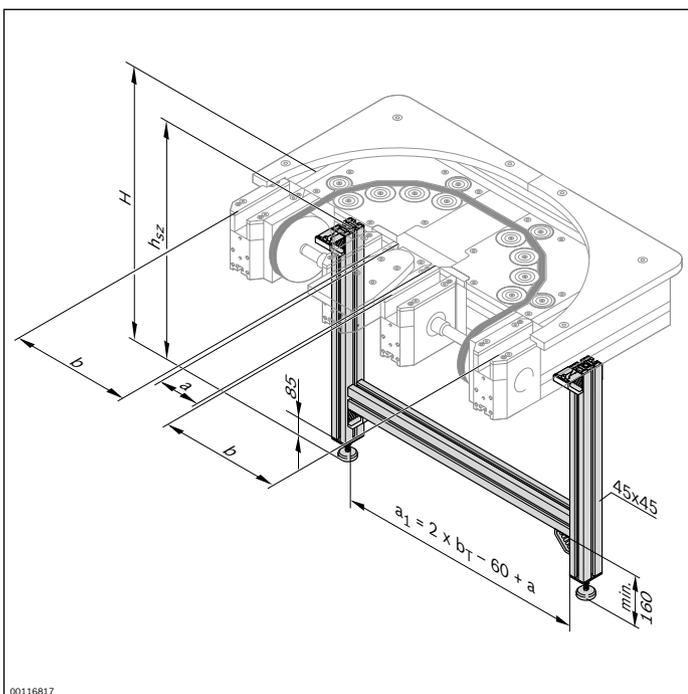
* h_{sZ} = hauteur de support

6

Données techniques

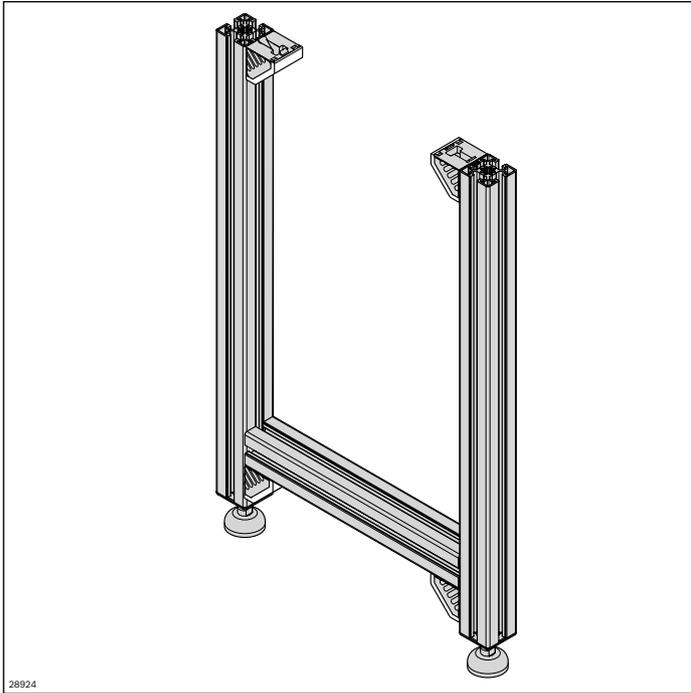
| | |
|------------------|------------|
| Numéro d'article | 3842996327 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |

Dimensions



00116817

Support de section HD 2/H



- ▶ Support de section pour unité de levéetransversale HD 2/H
- ▶ Pour taille 2 à partir de 50 kg (Size 2)
- ▶ Pour taille 3 en général (Size 3)

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Équerre de fondation 3842146815, v. p. 6-25
- ▶ Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Avec pieds articulés réglables en hauteur
- ▶ Matériel de fixation inclus

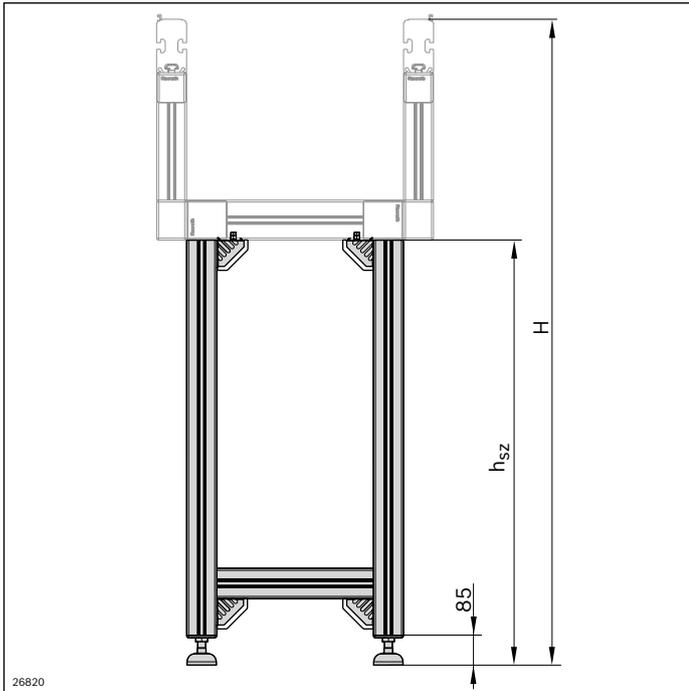
Accessoires recommandés

- ▶ Caches pour équerre, v. p. 6-30

État à la livraison

- ▶ Monté (MT = 1)
- ▶ Non monté (MT = 0)

Informations de commande



Support de section HD 2/H, Taille 2¹⁾

| Numéro d'article | | 3842993324 |
|---------------------|----------------------|--------------|
| H (mm) | Hauteur de transport | 570 ... 2000 |
| $H = h_{sz}^* + AO$ | | |
| DW (°) | Angle de rotation | 90; 180 |
| MT | Kit de montage | 0; 1 |
| | 0 = non monté | |
| | 1 = monté | |

¹⁾ pour taille 2 à partir de 50 kg

* h_{sz} = Hauteur de support

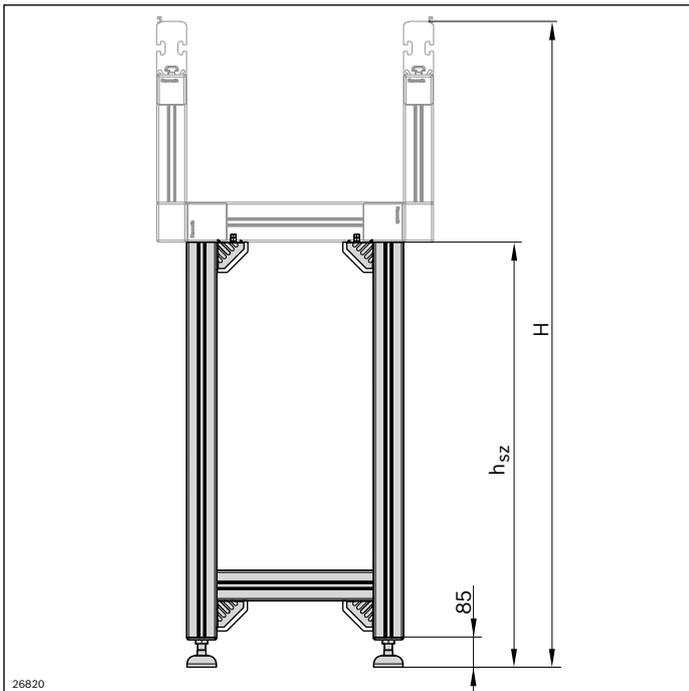
Support de section HD 2/H, Taille 3²⁾

| Numéro d'article | | 3842993325 |
|---------------------|----------------------|--------------|
| H (mm) | Hauteur de transport | 600 ... 2000 |
| $H = h_{sz}^* + AO$ | | |
| DW (°) | Angle de rotation | 90; 180 |
| MT | Kit de montage | 0; 1 |
| | 0 = non monté | |
| | 1 = monté | |

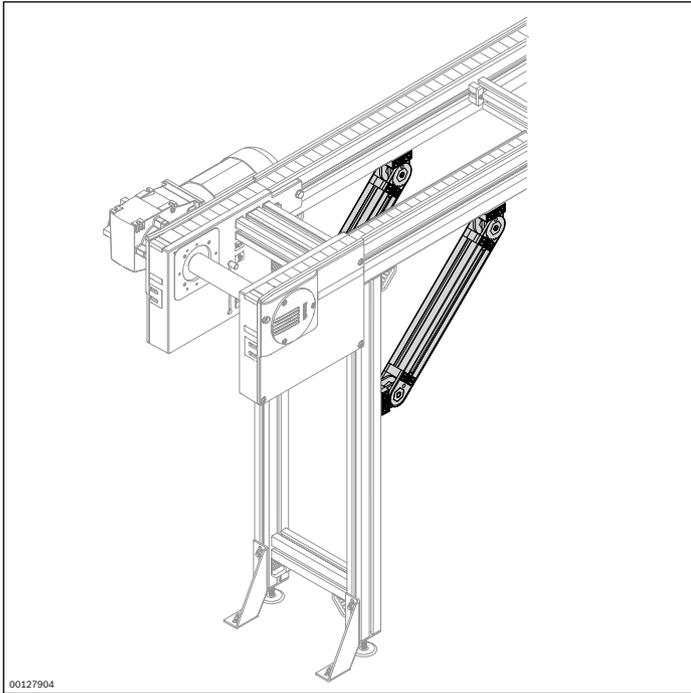
²⁾ pour taille 3 en général

* h_{sz} = hauteur de support

Dimensions



Renfort SZ 2 – ST 2



Pour absorber les forces horizontales de la section.
Montage en fin de section

Informations de livraison

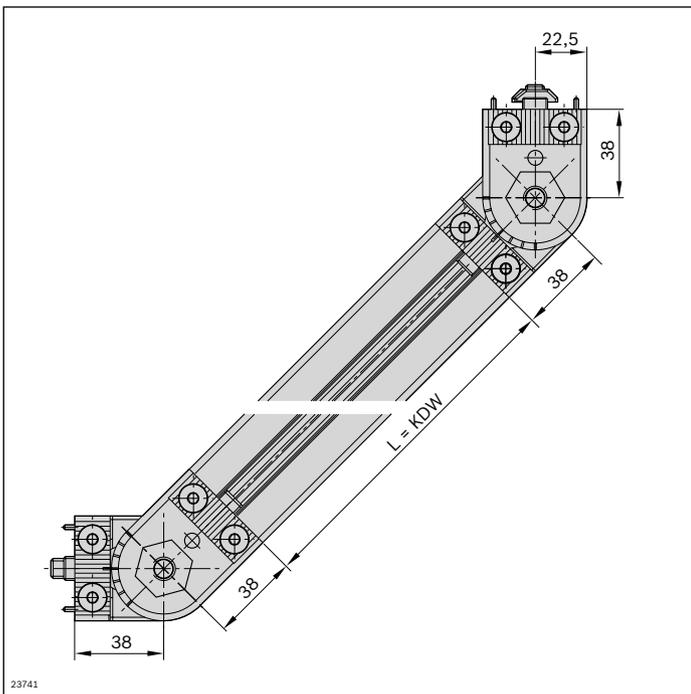
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

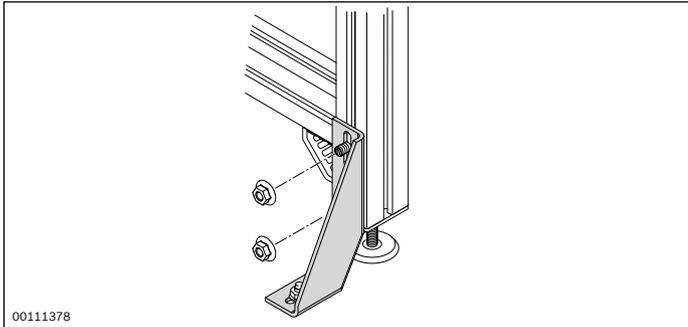
- ▶ Non monté

Informations de commande



| | | |
|-------------------------|-------------------|--------------|
| Numéro d'article | 3842994910 | |
| l (mm) | Longueur | 300 ... 2000 |

Équerre de fondation 160x90x42



Les équerres de fondation servent à sécuriser les bâtis au sol.

L'alésage pour la cheville de fond peut être effectué sans enlever l'équerre de fondation.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Cheville de fond 3842526560, v. p. 6-27
- ▶ Vis à tête rectangulaire M8x25 3842528718, v. p. 6-28
- ▶ Écrou de butée M8 3842345081, v. p. 6-29

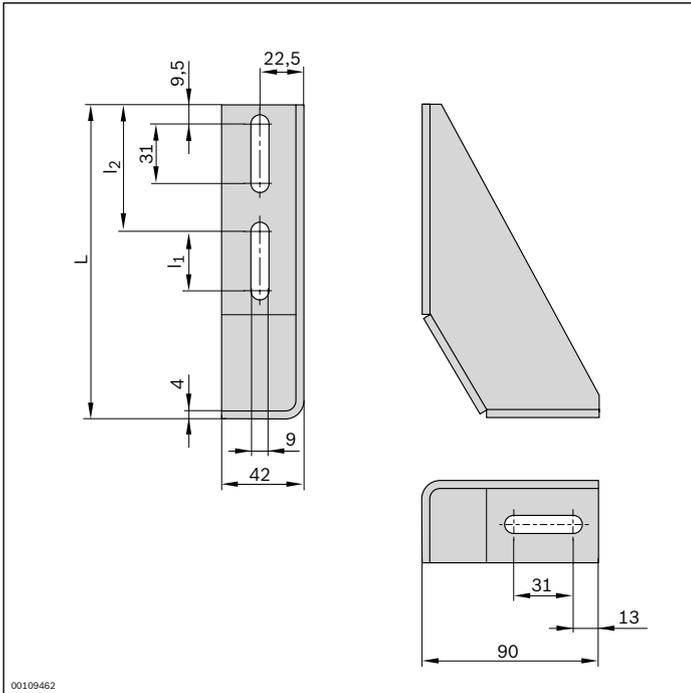
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--------------------------------|--------------------------|------------------|
| Équerre de fondation 160x90x42 | 20 | 3842146815 |

Données techniques

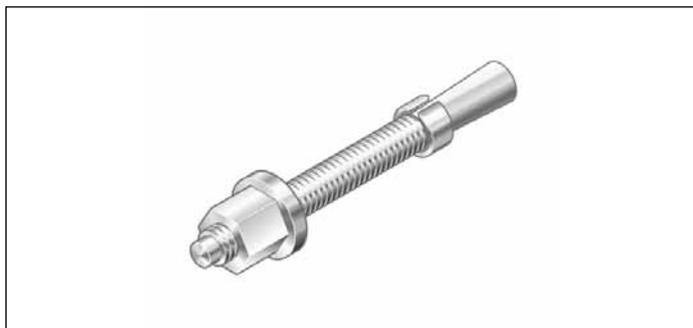
| | |
|------------------------------|--|
| Numéro d'article | 3842146815 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Tôle d'acier ; galvanisé, chromaté transparent |

Dimensions



| Longueur l_1 (mm) | Longueur l_2 (mm) | Dimension L (mm) |
|---------------------------|---------------------------|------------------------|
| 31 | 64,5 | 160 |

Cheville de fond



► Pour un ancrage de l'équerre de fondation dans le sol

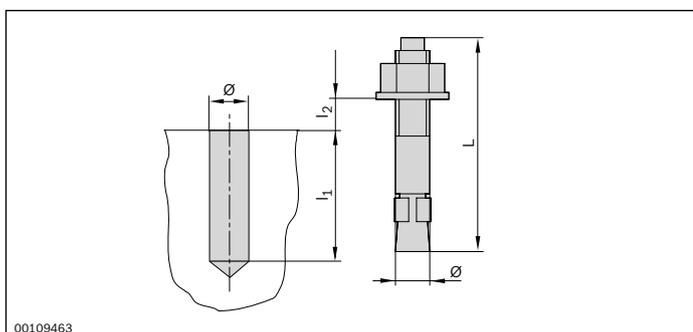
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Cheville de fond | 100 | 3842526560 |

Données techniques

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842526560 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé |

Dimensions

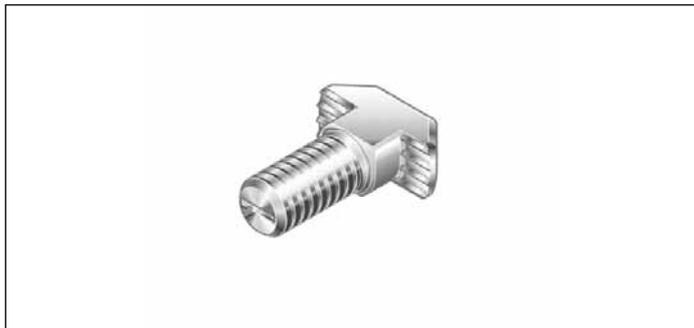


00109463

l_2 = valeur maximale

| Longueur l_1 (mm) | Longueur l_2 (mm) | Dimension L (mm) |
|---------------------------|---------------------------|------------------------|
| 65 | 15 | 80 |

Vis à tête rectangulaire HS10-M8x25



Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Écrou de butée M8 3842345081, v. p. 6-29

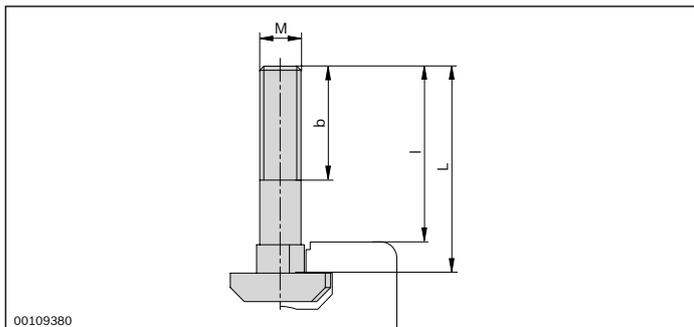
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|--------------------------------|--------------------------|------------------|
| Vis à tête rectangulaire M8x25 | 100 | 3842528718 |

Données techniques

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----|----|
| Numéro d'article | 3842528718 | | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé | | |
| Taille du filetage | M8x25 | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 19 |

Dimensions



| Dimension b (mm) | Dimension l (mm) | Dimension L (mm) |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| 19 | 19 | 25 |

Écrou de butée M8



Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Vis à tête rectangulaire M8x25 3842528718, v. p. 6-28

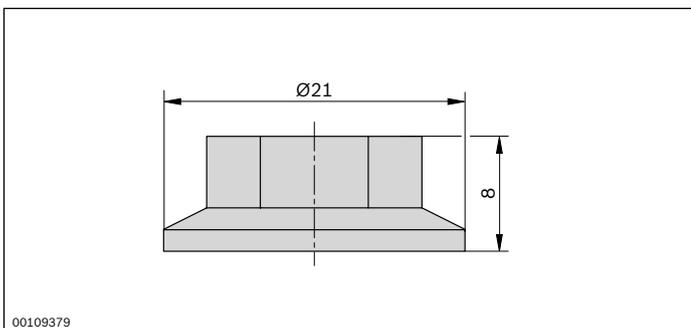
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Écrou de butée M8 | 100 | 3842345081 |

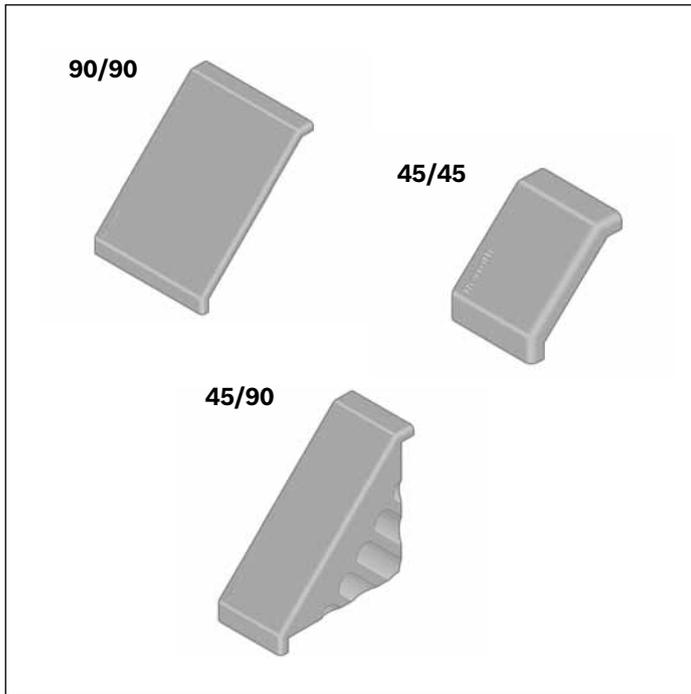
Données techniques

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842345081 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Acier ; galvanisé |
| Taille du filetage | M8 |

Dimensions



Caches pour équerre



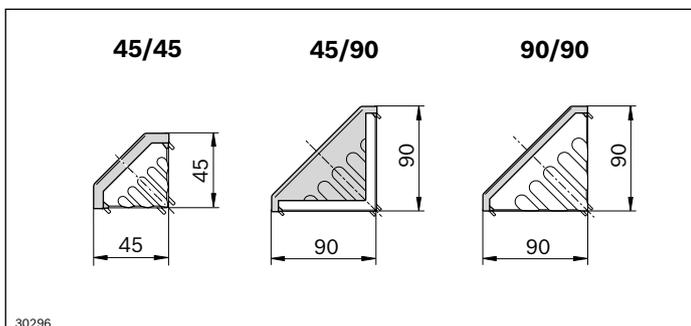
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|---------------------------------|--------------------------|------------------|
| Cache 45x45, gris signalisation | 100 | 3842548862 |
| Cache 45x45, noir | 100 | 3842548863 |
| Cache 45x90, gris signalisation | 100 | 3842548864 |
| Cache 45x90, noir | 100 | 3842548865 |
| Cache 90x90, gris signalisation | 20 | 3842548868 |
| Cache 90x90, noir | 20 | 3842548869 |

Données techniques

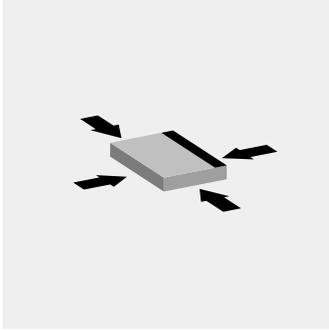
| Numéro d'article | 3842548862 | 3842548863 | 3842548864 | 3842548865 | 3842548868 | 3842548869 |
|------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Caractéristiques | | | | | | |
| ESD | non | oui | non | oui | non | oui |
| Informations sur le matériau | Polypropylène | Polypropylène | Polypropylène | Polypropylène | Polypropylène | Polypropylène |

Dimensions



Matrice de combinaisons pour support, équerre, cache

| | | Équerre | Quantité de caches (alternativement noir ou gris signalisation) | | | | | |
|--------------------------|-----------------------------|---------|---|-----------------------------|-----------------------------|--|--|--|
| | | | 45x45 noir 3842548863 | 45x90 noir 3842548865 | 90x90 noir 3842548869 | 45x45 gris signalisation 3842548862 | 45x90 gris signalisation 3842548864 | 90x90 gris signalisation 3842548868 |
| Support | SZ 2 3842996320 | 45x45 | 8 | | | | 8 | |
| | SZ 2/H 3842996321 | 45x90 | | 4 | | | | 4 |
| | | 90x90 | | | | 4 | | 4 |
| | SZ 2/U 3842996322 | 45x45 | 12 | | | | 12 | |
| | SZ 2/U-H 3842996323 | 45x45 | 8 | | | | 8 | |
| | | 90x90 | | | | 4 | | 4 |
| | SZ 2/T 3842996324 | 45x45 | 12 | | | | 12 | |
| | SZ 2/T-H 3842996325 | 45x45 | 4 | | | | 4 | |
| | | 45x90 | | 4 | | | | 4 |
| 90x90 | | | | | 4 | | 4 | |
| SZ 2/K-90 3842996326 | 45x45 | 2 | | | | 2 | | |
| SZ 2/K-180 3842996327 | 45x45 | 4 | | | | 4 | | |
| Support de section | HD 2/H Size 2 3842993324 | 45x45 | 4 | | | | 4 | |
| | HD 2/H Size 3 3842993325 | 45x45 | 4 | | | | 4 | |

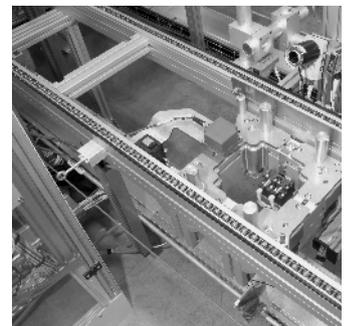


Positionnement et orientation

Sélection des unités de positionnement

7-2

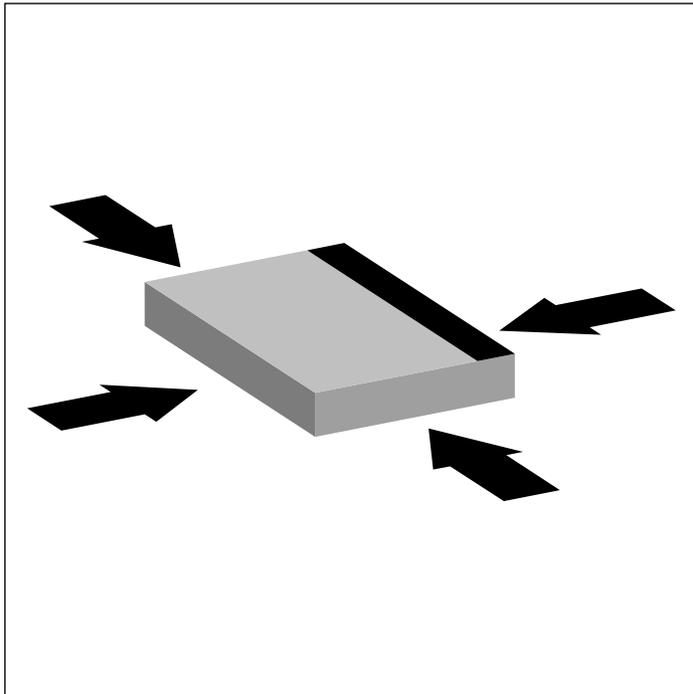
7



Sélection des unités de positionnement

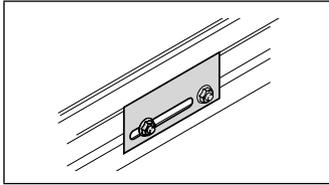
Pour le traitement et le maintien des tolérances de fabrication, les palettes porte-pièces doivent être fixées et positionnées dans le poste de traitement.

Selon la version de l'unité de positionnement, la palette porte-pièces peut être positionnée exactement jusqu'à $\pm 0,05$ mm. Des forces de traitement verticales allant jusqu'à 100 kN peuvent être absorbées.



Objectifs d'emploi

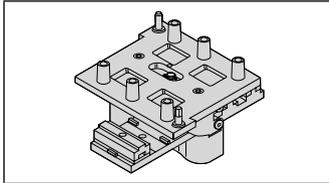
- ▶ Pour un poste de travail manuel avec de faibles exigences de précision de positionnement et si aucune force ne s'exerce sur la palette porte-pièces, un séparateur VE 2 (v. p. 8-6) peut suffire
- ▶ Une amélioration de la précision de positionnement dans le sens transversal est possible à l'aide du guidage intérieur pour des palettes porte-pièces (v. p. 7-5)
- ▶ Pour lever la palette porte-pièces du convoyeur : PE 2 (v. p. 7-7) et PE 2/X (v. p. 7-12)
- ▶ Pour des levées plus grandes : HP 2 (v. p. 7-25) et HP 2/L (v. p. 7-16)
- ▶ Pour des grandes forces, p. ex. dans des presses ou des dispositifs de rivetage : PE 2/XP, v. p. 7-31
- ▶ Pour le découplage de la force de traitement : PE 2/XX, v. p. 7-38
- ▶ Pour modifier l'orientation de la palette porte-pièces : Unité de levée et de rotation HD 2 (v. p. 7-46) et HD 2/H (v. p. 7-54)



Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces



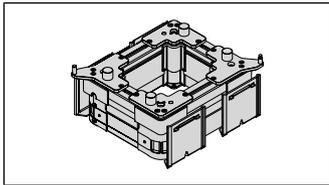
7-5



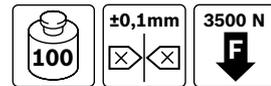
Unité de positionnement PE 2



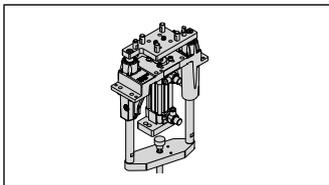
7-7



Unité de positionnement PE 2/X



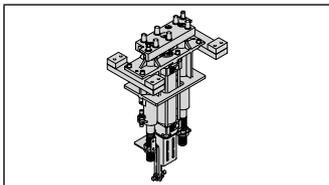
7-12



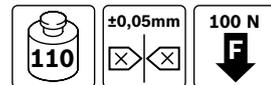
Unité de levée et de positionnement HP 2/L



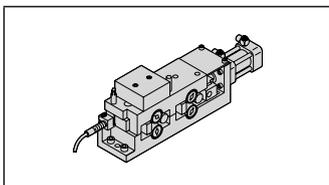
7-16



Unité de levée et de positionnement HP 2



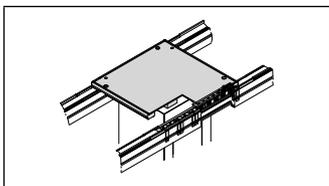
7-25



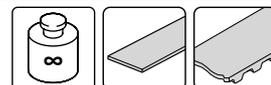
Unité de positionnement PE 2/XP



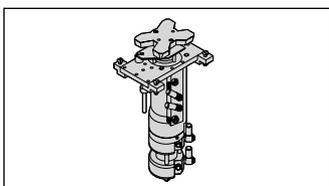
7-31



Découplage de la force de traitement PE 2/XX



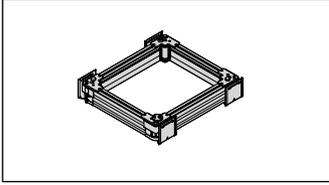
7-38



Unité de levée et de rotation HD 2



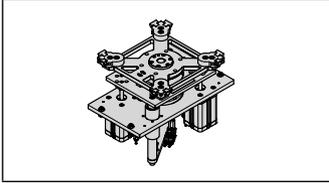
7-46



Unité de positionnement PE 2/H



7-50

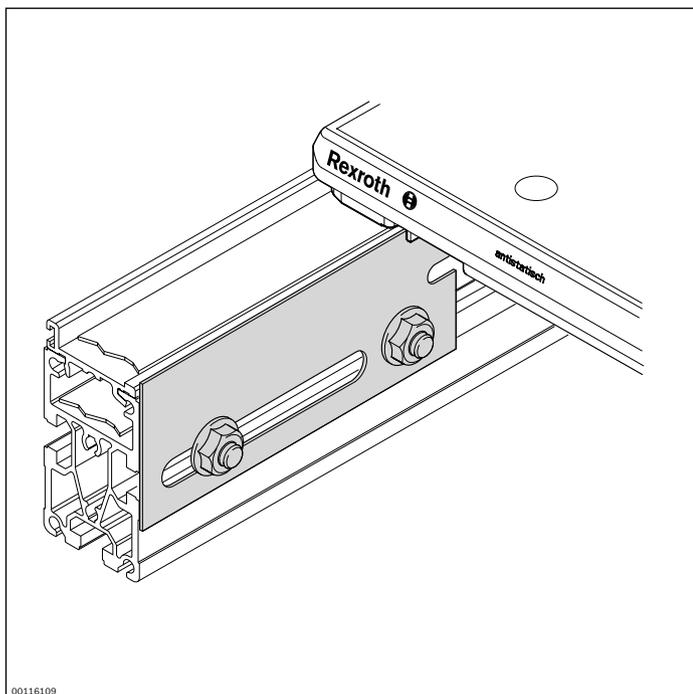


Unité de levée et de rotation HD 2/H



7-54

Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces



- ▶ Facile à monter dans des sections de transport
- ▶ Positionnement via la rainure de guidage de la palette porte-pièces WT 2/...
- ▶ Combinable avec toutes les palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F et WT 2/E

7

En association avec un guidage intérieur pour des palettes porte-pièces et un séparateur VE 2/..., positionnement d'une palette porte-pièces avec de faibles exigences de

précision de positionnement ($\pm 0,5$ mm), p. ex. pour des opérations de montage manuelles.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ou la section à bande BS 2/...

État à la livraison

- ▶ Non monté

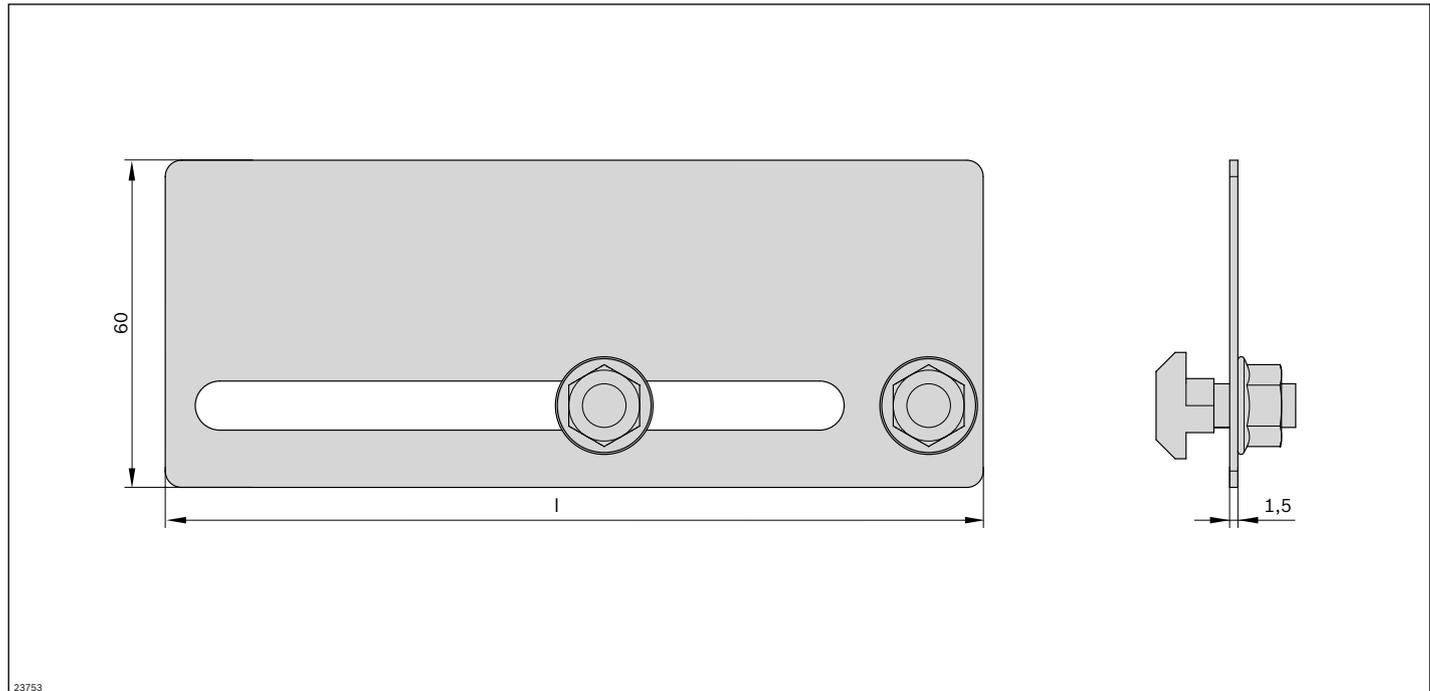
Informations de commande

| Désignation du produit | Longueur l (mm) | Numéro d'article |
|--|-----------------|------------------|
| Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces | 45 | 3842525634 |
| Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces | 150 | 0842601001 |
| Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces | 300 | 0842601003 |
| Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces | 450 | 0842601004 |
| Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces | 600 | 0842601006 |

Données techniques

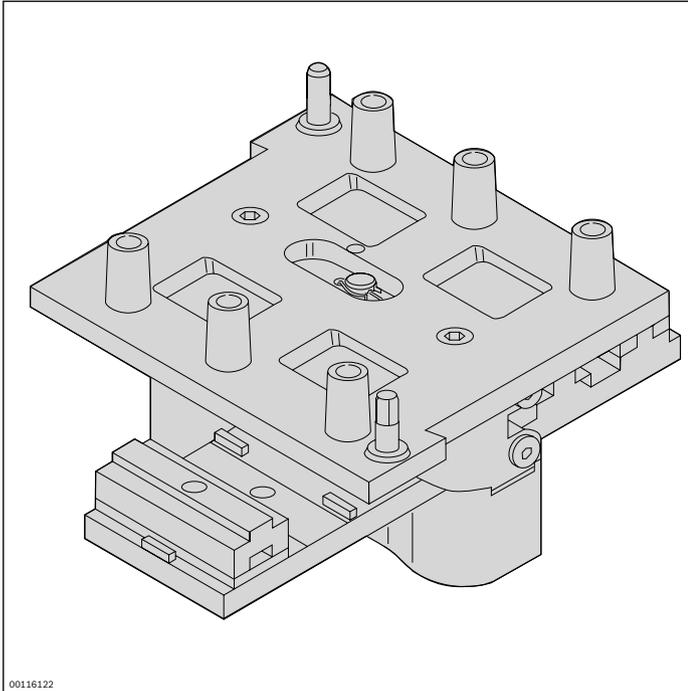
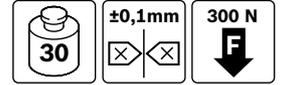
| Numéro d'article | 0842601001 | 0842601003 | 0842601004 | 0842601006 | 3842525634 | | |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|----|
| Caractéristiques | | | | | | | |
| ESD | oui | oui | oui | oui | oui | | |
| Informations sur le matériau | acier ; inoxydable | | |
| Dimensions | | | | | | | |
| Longueur | l | mm | 150 | 300 | 450 | 600 | 45 |
| Indications supplémentaires | | | | | | | |
| Précision de répétition | mm | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | |

Dimensions



23753

Unité de positionnement PE 2



00116122

- ▶ Positionnement d'une palette porte-pièces dans un poste de traitement manuel/automatique
- ▶ Pour des exigences de précision de positionnement strictes jusqu'à $\pm 0,1$ mm
- ▶ Utilisable avec toutes les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F jusqu'à 400 x 400 mm

7

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

Accessoires recommandés

- ▶ Kit d'interrogation de position pour PE 2, v. p. 7-11

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

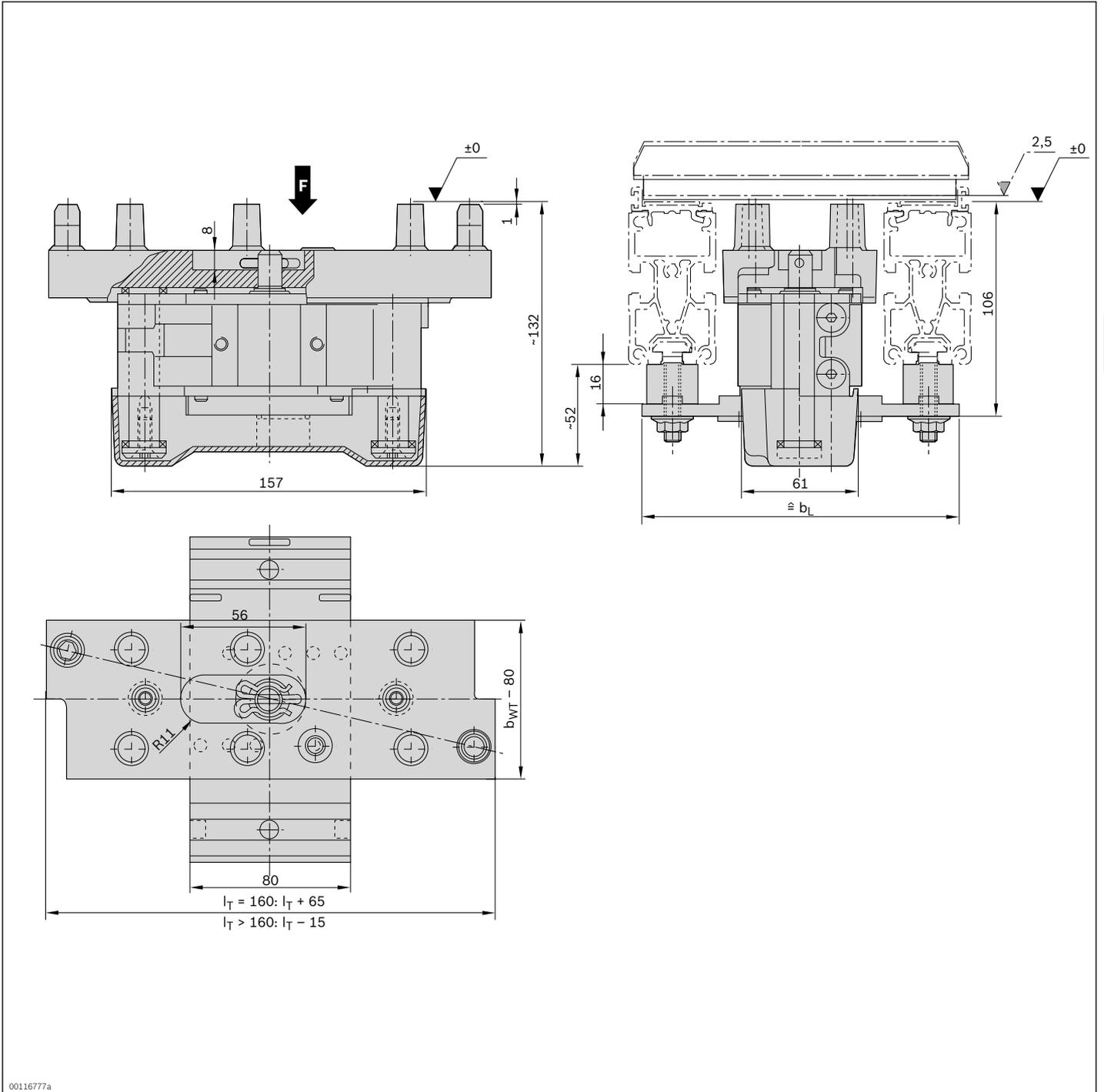
| Désignation du produit | Unité de positionnement b x l _r (mm) | Numéro d'article |
|------------------------------|---|------------------|
| Unité de positionnement PE 2 | 160 x 160 | 3842504706 |
| Unité de positionnement PE 2 | 160 x 240 | 3842504707 |
| Unité de positionnement PE 2 | 160 x 320 | 3842504708 |
| Unité de positionnement PE 2 | 240 x 160 | 3842504710 |
| Unité de positionnement PE 2 | 240 x 240 | 3842504711 |
| Unité de positionnement PE 2 | 240 x 320 | 3842504712 |
| Unité de positionnement PE 2 | 240 x 400 | 3842504713 |
| Unité de positionnement PE 2 | 320 x 160 | 3842504714 |
| Unité de positionnement PE 2 | 320 x 240 | 3842504715 |
| Unité de positionnement PE 2 | 320 x 320 | 3842504716 |
| Unité de positionnement PE 2 | 320 x 400 | 3842504717 |
| Unité de positionnement PE 2 | 400 x 320 | 3842504718 |
| Unité de positionnement PE 2 | 400 x 400 | 3842504719 |

Données techniques

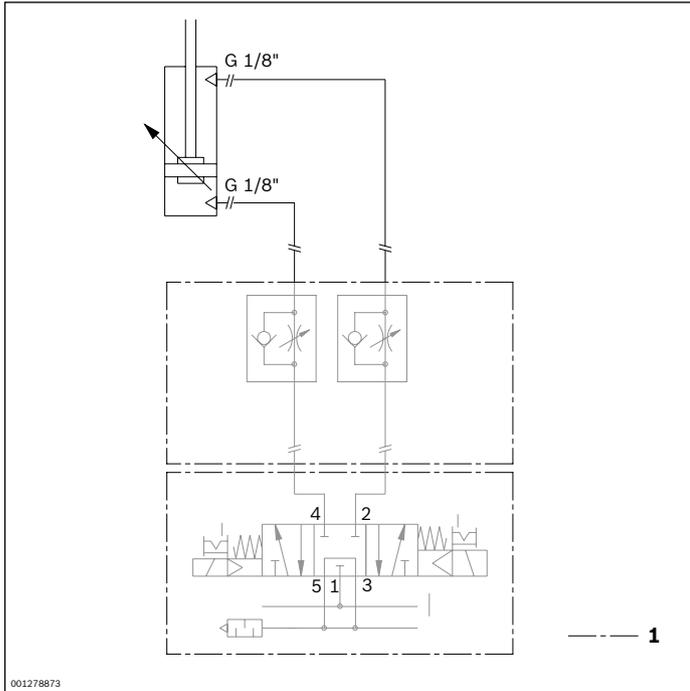
| | | | |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842504706 | 3842504712 | 3842504716 |
| | 3842504707 | 3842504713 | 3842504717 |
| | 3842504708 | 3842504714 | 3842504718 |
| | 3842504710 | 3842504715 | 3842504719 |
| | 3842504711 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 30 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | G1/8" |
| Hauteur de levée WT sur niveau de transport | | mm | 2,5 |
| Précision de répétition | | mm | ±0,1 |
| Force de process verticale admissible ¹⁾ | | N | 300 |

¹⁾Incl. WT 2

Dimensions

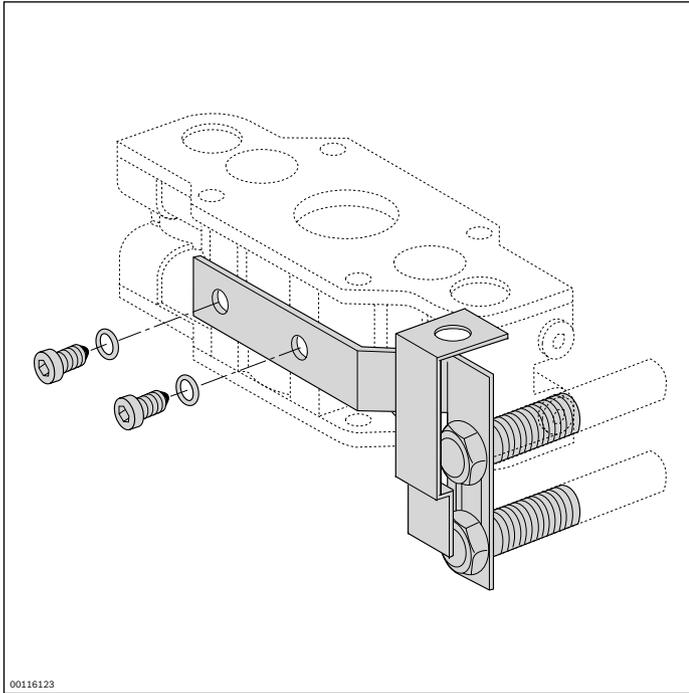


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Kit d'interrogation de position pour PE 2



- Pour l'interrogation de position pour l'unité de positionnement PE 2

7

Accessoires

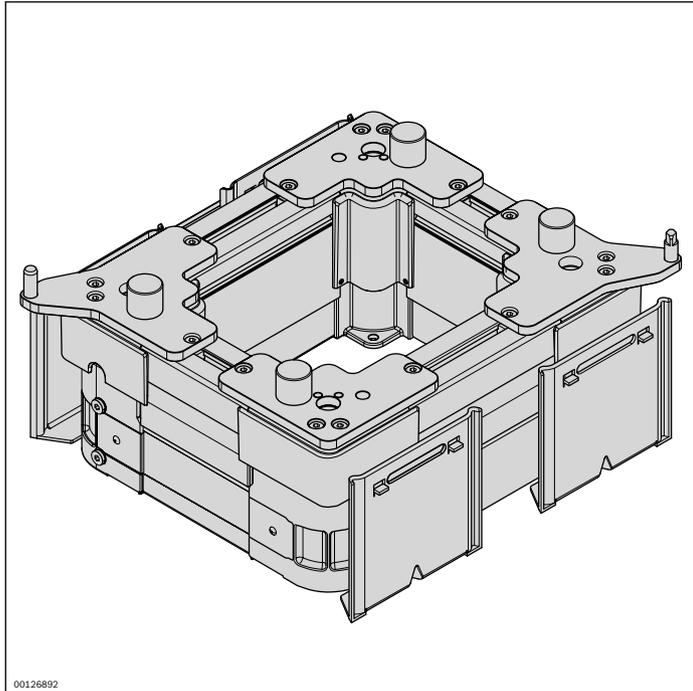
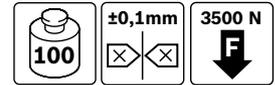
Accessoires nécessaires

- Unité de positionnement PE 2, v. p. 7-7
- Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, v. p. 8-110

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Kit d'interrogation de position pour PE 2 | 3842508933 |

Unité de positionnement PE 2/X



- ▶ Pour le positionnement d'une palette porte-pièces dans un poste de traitement manuel/automatique
- ▶ Précision de positionnement jusqu'à $\pm 0,1$ mm lors du montage sur un bâti de machine séparé
- ▶ Hauteur de levée WT sur niveau de transport env. 9 mm
- ▶ Positionnement via les tiges de positionnement de la PE 2 et les douilles de positionnement de la palette porte-pièce WT 2/...
- ▶ Alésages de fixation sur le cadre de levage comme position de vis en option pour bâti de machine séparé
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4

Informations de livraison

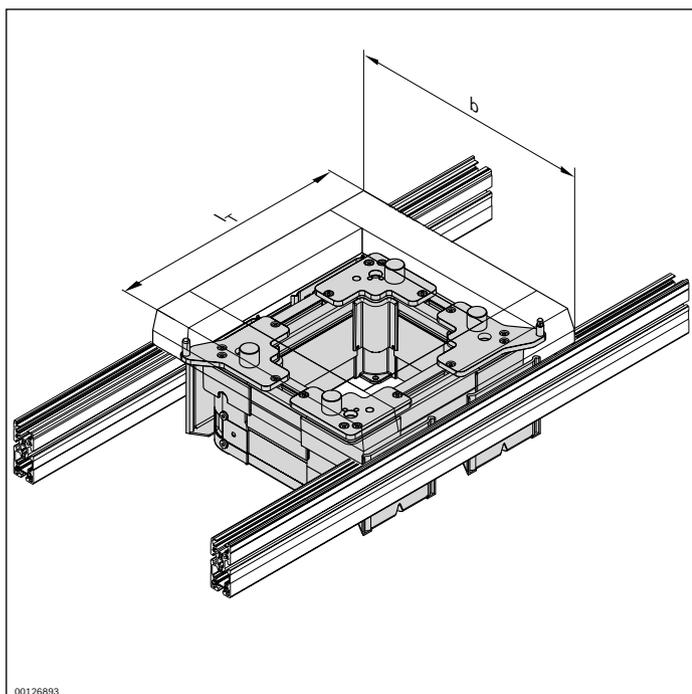
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Support d'interrupteur pour le montage de capteurs M12 pour l'interrogation de position en haut

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



00126893

| Numéro d'article | | 3842998324 |
|---------------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 480 x 480; 640; 800 640 x 480; 640; 800 800 x 480; 640; 800; 1040; 1200 1040 x 640; 800; 1040; 1200 1200 x 800; 1040; 1200 480 ... 1200 x 480 x 1200 |

7

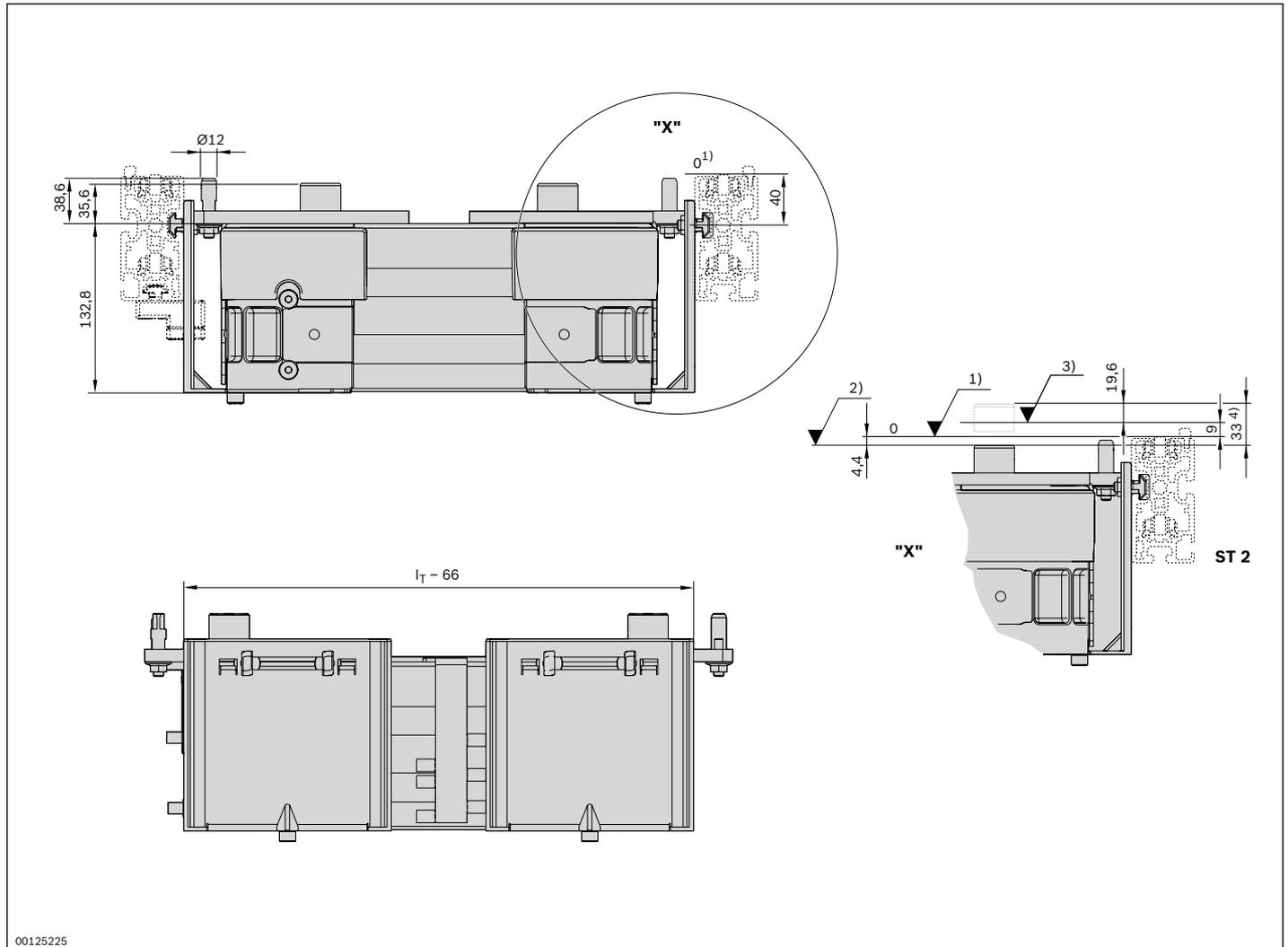
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998324 | |
|---|----------------|------------|---------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 100 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 8 |
| Hauteur de levée WT sur niveau de transport | | mm | 9 |
| Précision de répétition ¹⁾ | | mm | ±0,1 |
| Force de process verticale admissible ²⁾ | | N | 3500 |

¹⁾ Vaut lors du montage sur un bâti de machine séparé

²⁾ Incl. WT 2

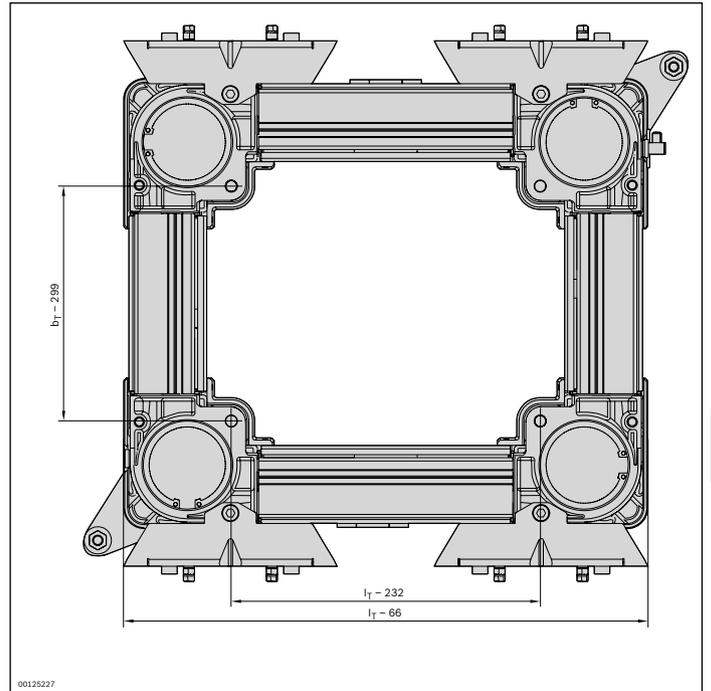
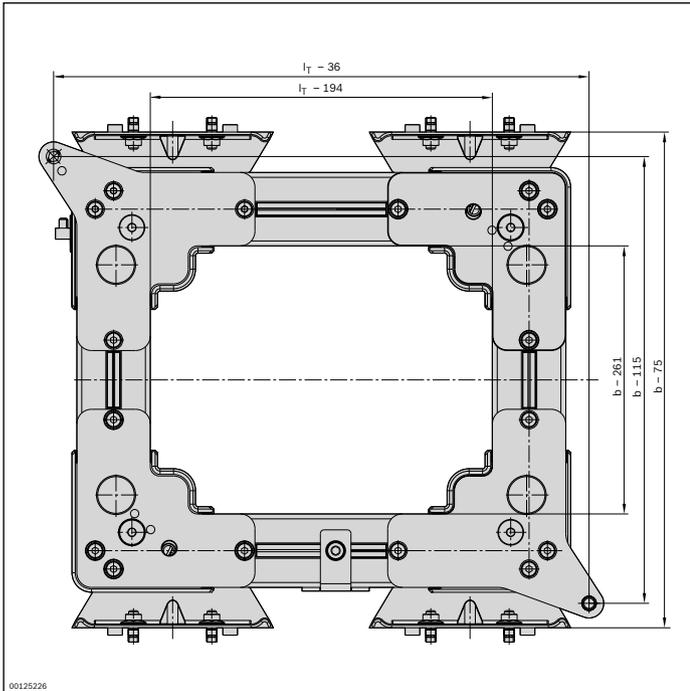
Dimensions



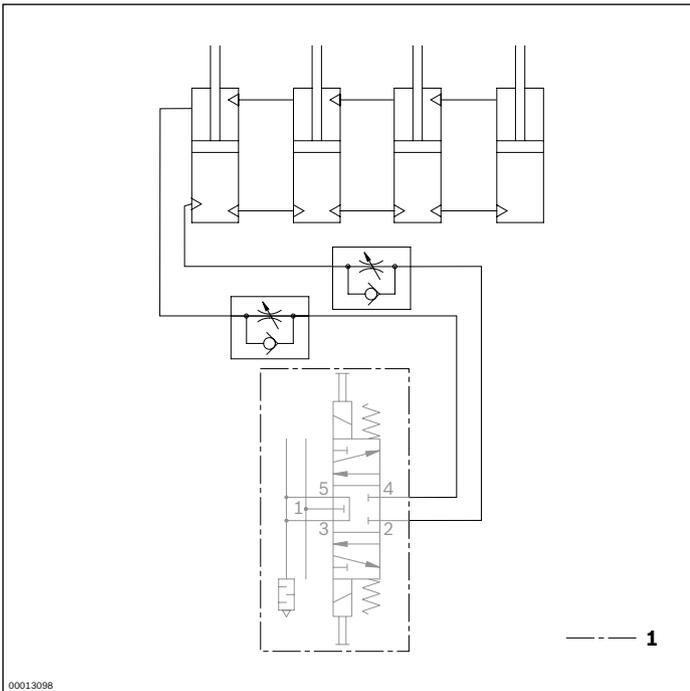
00125225

- 1) Niveau de transport ST 2
- 2) Position inférieure PE 2/X : 4,4 mm sous le niveau de transport ST 2
- 3) Position supérieure PE 2/X : 9 mm au-dessus du niveau de transport ST 2
- 4) Course totale 33 mm

Dimensions

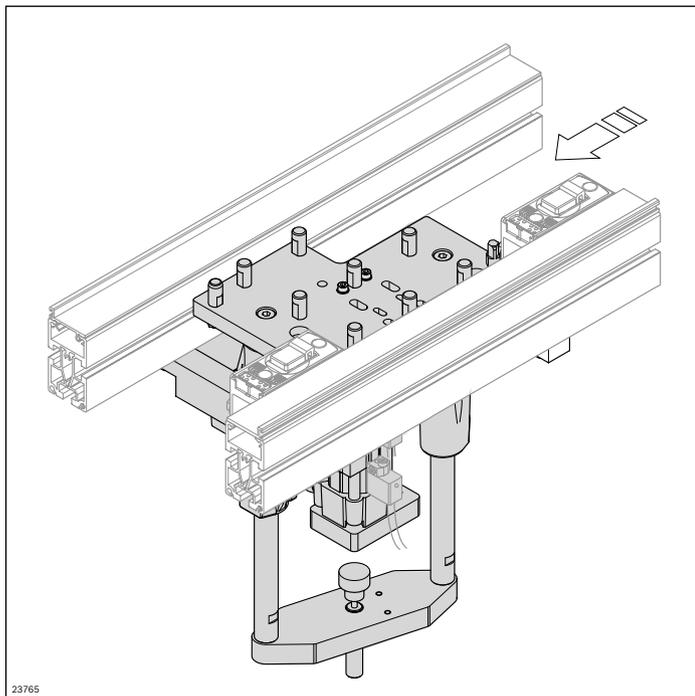
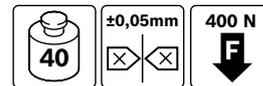


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Unité de levée et de positionnement HP 2/L



- ▶ Positionnement d'une palette porte-pièces dans un poste de traitement avec des exigences de précision de positionnement élevées
- ▶ Positionnement de la HP 2/L et des douilles de positionnement de la palette porte-pièces WT 2 avec des goupilles de positionnement échangeables
- ▶ Vérin de levée Ø 40 mm avec amortissement de la fin de course supérieure et inférieure
- ▶ Changement du vérin de levée sans démontage de la plaque de levage possible
- ▶ 5 plages de levée h_0 de 0 ... 240 mm, hauteur de levée au centre réglable en continu à l'intérieur de la plage de levée
- ▶ Pour $b = 240$ mm, vérin de levée central ($HA = 0$) ou en décalage ($HA = 1$) en option.
Disposition permettant un gain de place possible par arrêt de la WT sur le côté intérieur
- ▶ Temps d'ajustage pour $H = 50$ mm, sans charge :
Levée = 0,5 s, Descente = 0,5 s
(= plage de levée de 0 à 28 mm)
- ▶ Utilisable avec les palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F et WT 2/E

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Jeu interrogation de position vérin de levée SA, v. p. 7-20
- ▶ Jeu interrogation de position avec butée revolver RA, v. p. 7-24
- ▶ Carter HP 2/L, v. p. 7-16

Informations de livraison

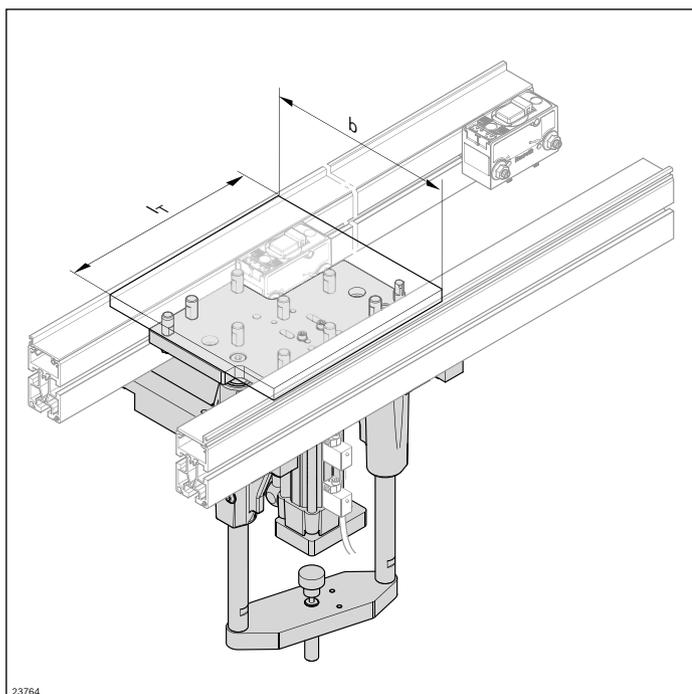
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Limiteur de débit unidirectionnel inclus

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842998952 |
|------------------------------|--|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 160; 240; 320 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 160; 240; 320 240 x 160; 240; 320 320 x 160; 240; 320 |
| h _N (mm) | Levage nominal | 50; 100; 160; 200; 250 |
| AO | Emplacement de montage sous la section de transport (AO = UB) sur plateau de table de machine (AO = AT) pour construction propre (AO = O) | UB; AT; O |
| HA | Disposition de levage centré (HA = 0) décentré (HA = 1) | 0; 1 ¹⁾ |

¹⁾ HA = 1 uniquement sur b = 240 mm

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842998952 |
|---|----------------|------------|
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg |
| | | 40 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar |
| | | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm |
| | | 8 |
| Précision de répétition ¹⁾ | | mm |
| | | ±0,05 |
| Force de process verticale admissible ²⁾ | | N |
| | | 400 |

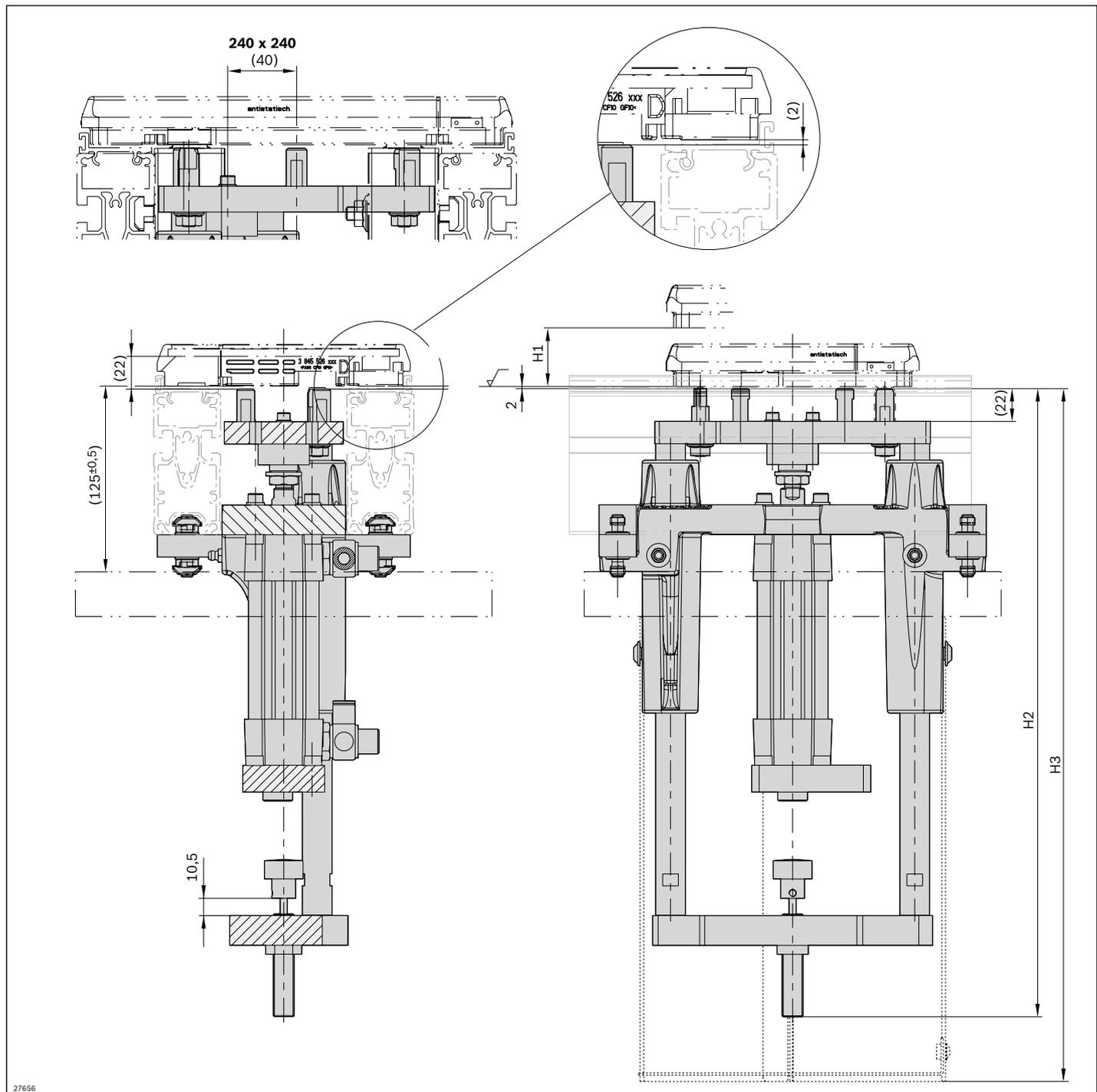
¹⁾ Vaut uniquement pour des levées jusqu'à 204 mm

²⁾ Incl. WT 2

Plage de levée

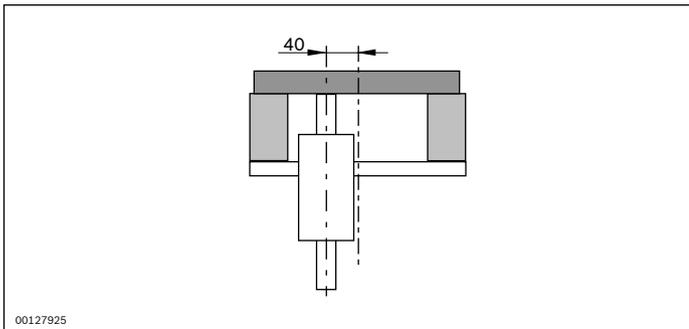
| Levage nominal h _N (mm) | Hauteur de levée WT sur niveau de transport h ₀ (mm) |
|--|---|
| 50 | 0 ... 28 |
| 100 | 35 ... 78 |
| 160 | 95 ... 138 |
| 200 | 135 ... 178 |
| 250 | 185 ... 228 |

Dimensions

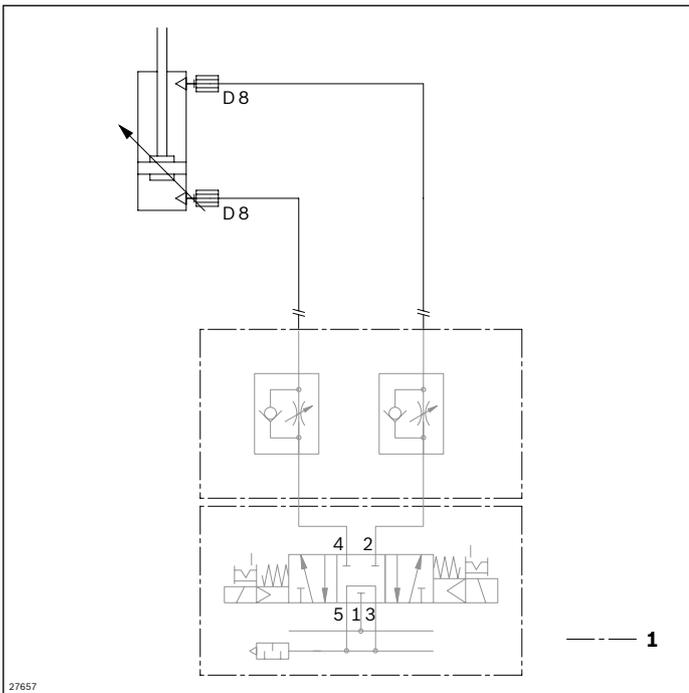


| Air comprimé (bar) | Effort de levée (N) |
|-----------------------|------------------------|
| 4 | 350 |
| 5 | 450 |
| 6 | 550 |

Vérin de levage décalé (HA = 1)

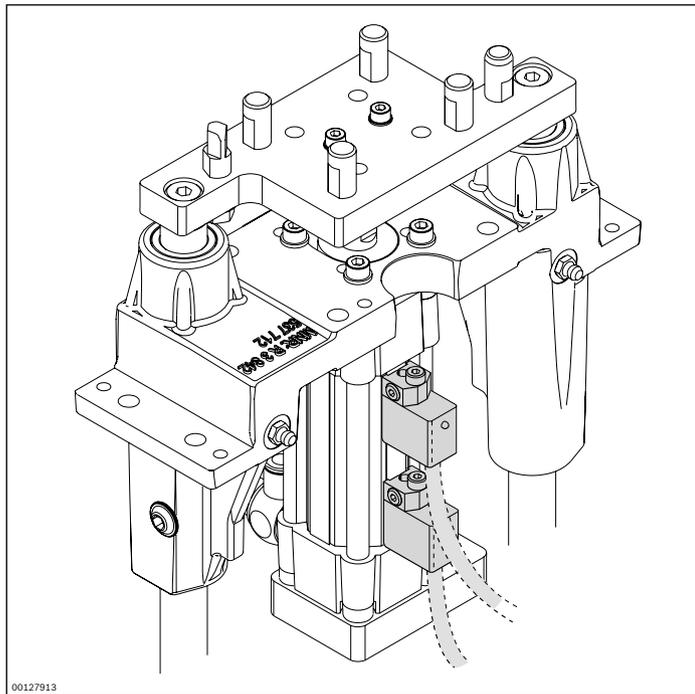


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Interrogation de position vérin SA



- Détecteur de position avec support de serrage pour l'interrogation de position pour les vérins de levage

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Câble de raccordement avec fiche

Informations de livraison

Fourniture

- 2x détecteur de position série SN2 (cube)
- 2x support de serrage pour détecteur de position

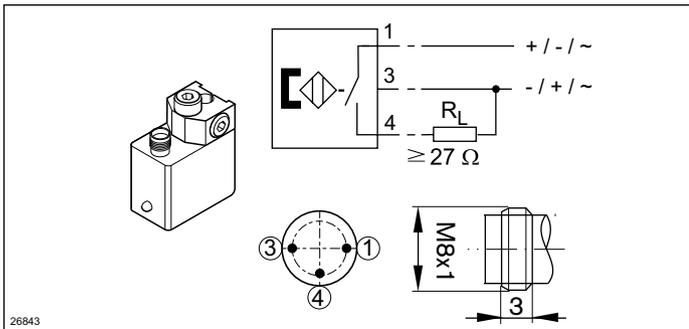
Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Interrogation de position vérin SA | 2 | 3842536974 |

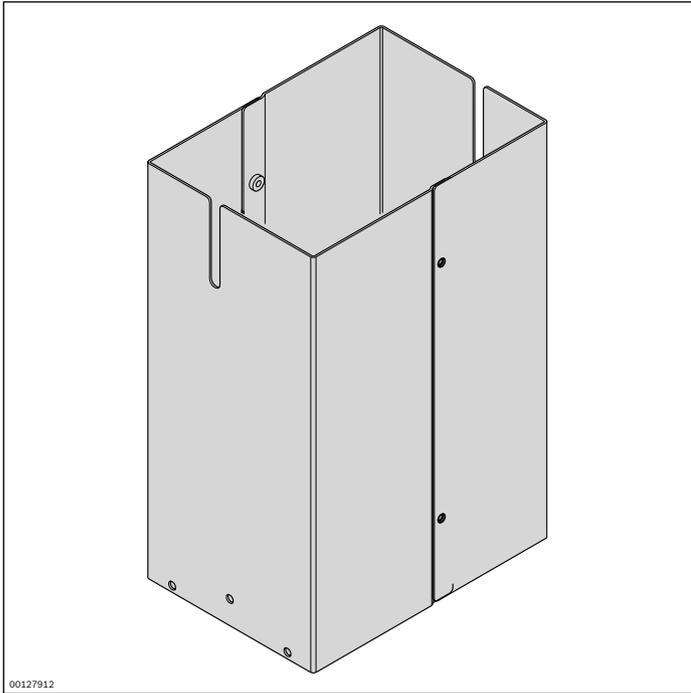
Données techniques

| | |
|-----------------------------|---|
| Numéro d'article | 3842536974 Détecteur de position Série SN2 (cube) |
| Caractéristiques | |
| Raccord instantané | M8x1, sans câble |
| Affichage des fonctions | LED |
| Indications supplémentaires | |
| Type de contact | Reed, 3 conducteurs |
| Tension de service | CA 12-30, CC 12-36 V |

Schémas de circuit



Carter de protection HP 2/L

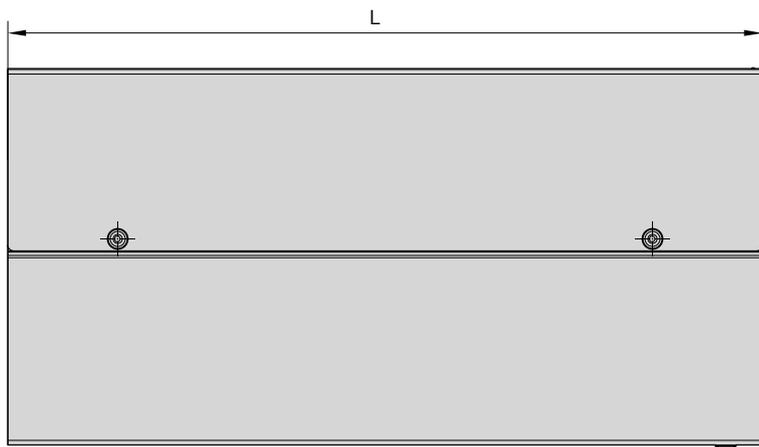
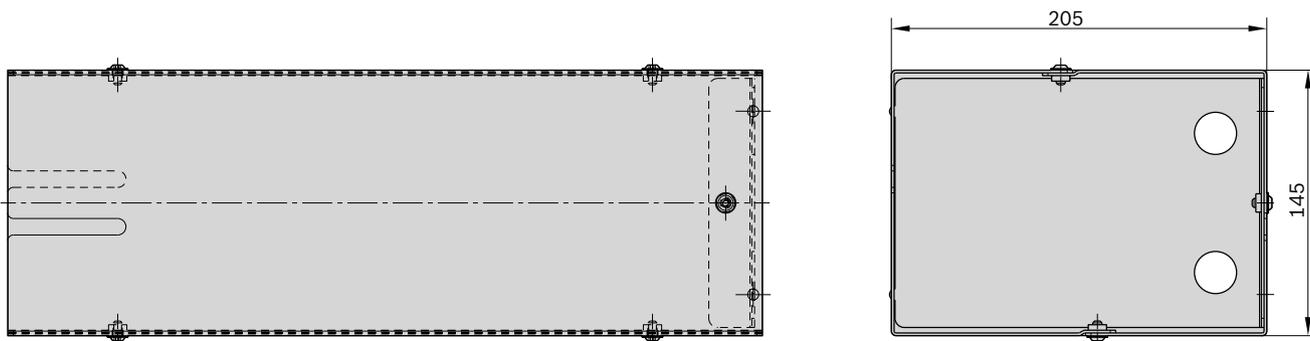


- Carter de protection pour unité de levée et de positionnement HP 2/L

Informations de commande

| Désignation du produit | Levée nominale h_N (mm) | Longueur L (mm) | Numéro d'article |
|-----------------------------|---------------------------|-----------------|------------------|
| Carter de protection HP 2/L | 50 | 315 | 3842536977 |
| Carter de protection HP 2/L | 100 | 353 | 3842536960 |
| Carter de protection HP 2/L | 160 | 353 | 3842536960 |
| Carter de protection HP 2/L | 200 | 715 | 3842536962 |
| Carter de protection HP 2/L | 250 | 715 | 3842536962 |

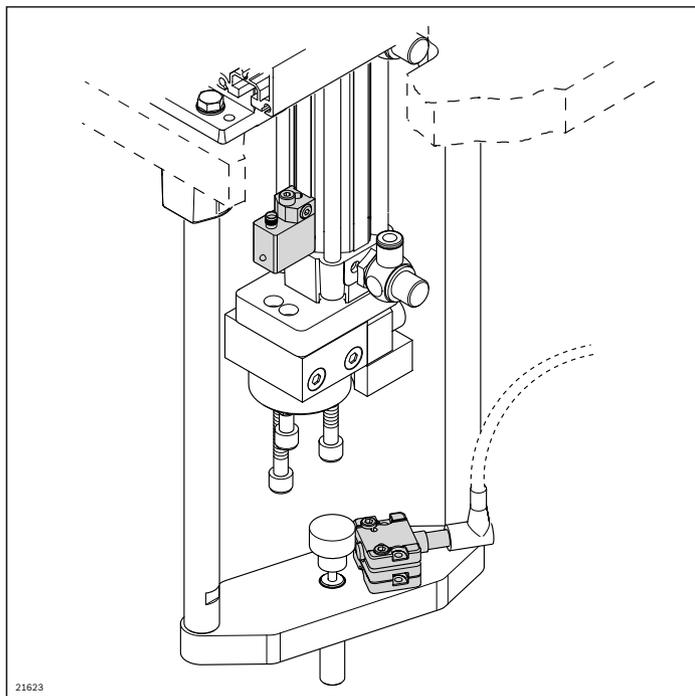
Dimensions



28904

| Longueur L (mm) | Numéro d'article |
|--------------------|------------------|
| 315 | 3842536977 |
| 353 | 3842536960 |
| 715 | 3842536962 |

Set d'interrogation de position RA



- Interrogation de position pour HP 2/L Construction spécifique avec butée revolver

Pour l'usage avec une butée revolver (p. ex. Somatec), la HP 2/L est commandable comme modification avec des rails de guidage plus longs. Concernant l'interrogation des

positions supérieures sur la butée revolver, un capteur accompagnateur vient se mettre à la place du détecteur de position (set d'interrogation de position RA).

Informations de livraison

Fourniture

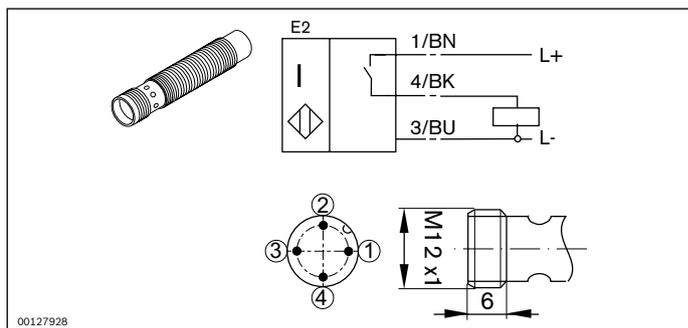
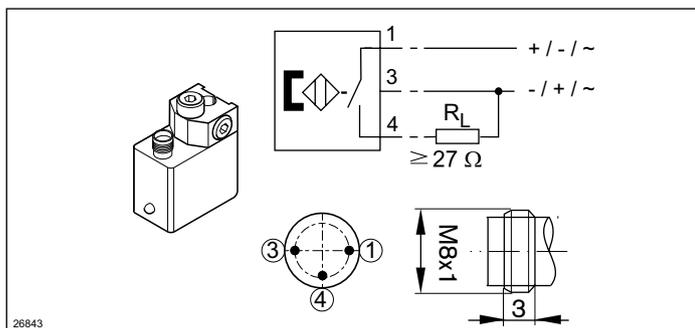
- 1x détecteur de position série SN 2 (cube)
- 1x support de serrage pour détecteur de position
- 1x capteur M12x1 avec écart de commutation $S_N = 8$ mm, longueur de construction 50 mm (3842537995), v. p. 8-110

- 1x support d'interrupteur pour le montage sur l'embase

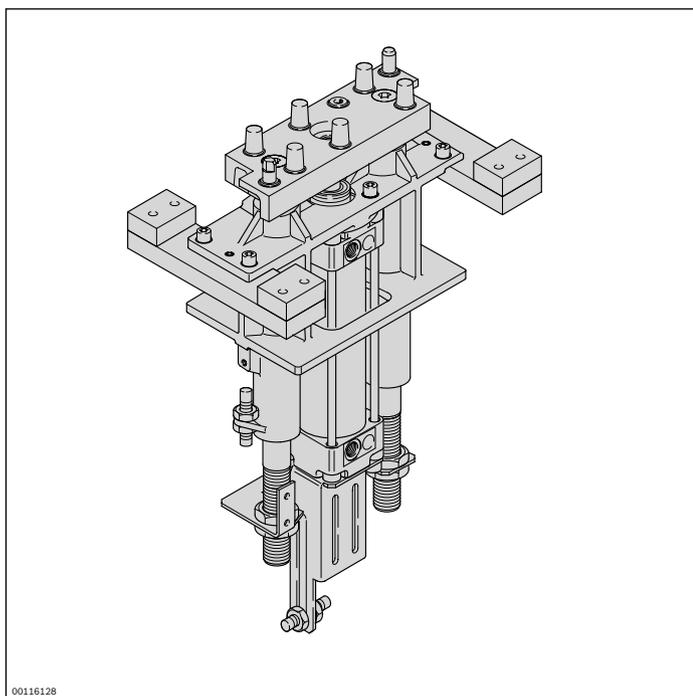
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------------|------------------|
| Set d'interrogation de position RA | 3842536975 |

Schémas de circuit



Unité de levée et de positionnement HP 2



- ▶ Positionnement d'une palette porte-pièces dans un poste de traitement avec des exigences de précision de positionnement élevées et des poids de palettes porte-pièces élevées
- ▶ Positionnement via les tiges de positionnement de la HP 2 et les douilles de positionnement de la palette porte-pièce WT 2
- ▶ Vérin de levée avec amortissement en fin de course sup. et inf. (amortissement en fin de course supérieure effectif uniquement pour une hauteur de levée entière)
- ▶ 8 plages de levée à réglage en continu h_N de 0 ... 404 mm
- ▶ Utilisable avec les palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F et WT 2/E

L'amortissement supérieur de la fin de course est efficace seulement lorsque la hauteur de levée est maximum. Pour des levées plus grandes, nous conseillons de fixer la palette

porte-pièces séparément dans la position supérieure de la HP 2, afin d'augmenter la précision de positionnement.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4

Accessoires recommandés

- ▶ Jeu de pièces pour l'amortissement (3842211355) pour déposer la palette porte-pièces amortie sur le convoyeur
- ▶ Carter HP 2, v. p. 7-29

Informations de livraison

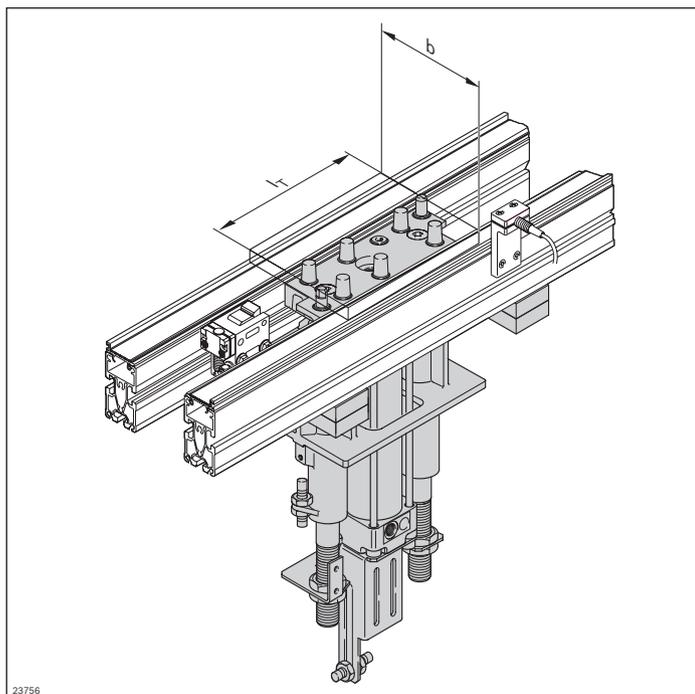
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Support d'interrupteur pour le montage de capteurs M12 pour l'interrogation des positions de levée inférieure et supérieure

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999678 |
|---------------------------------|---|---|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 160; 240; 320; 400; 480 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 0 ¹⁾ ; 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 160 x 0 ¹⁾ ; 160; 240; 320; 400; 480 240 x 0 ¹⁾ ; 160; 240; 320; 400; 480 320 x 0 ¹⁾ ; 160; 240; 320; 400; 480 400 x 0 ¹⁾ ; 320; 400; 480; 640; 800 480 x 0 ¹⁾ ; 320; 400; 480; 640; 800 |
| h _N (mm) | Levage nominal | 55; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400 |
| AO | Emplacement de montage sous la section de transport (AO = UB) sur plateau de table de machine (AO = AT) pour construction propre sans matériel de fixation (AO = O) | UB; AT; O |

¹⁾ Lors de la saisie de la valeur « 0 », la HP 2 est fournie avec une plaque de levage 3842516048 v. p. 7-28 au lieu d'une plaque de levée et de positionnement pour des constructions propres de la plaque de positionnement.

Données techniques

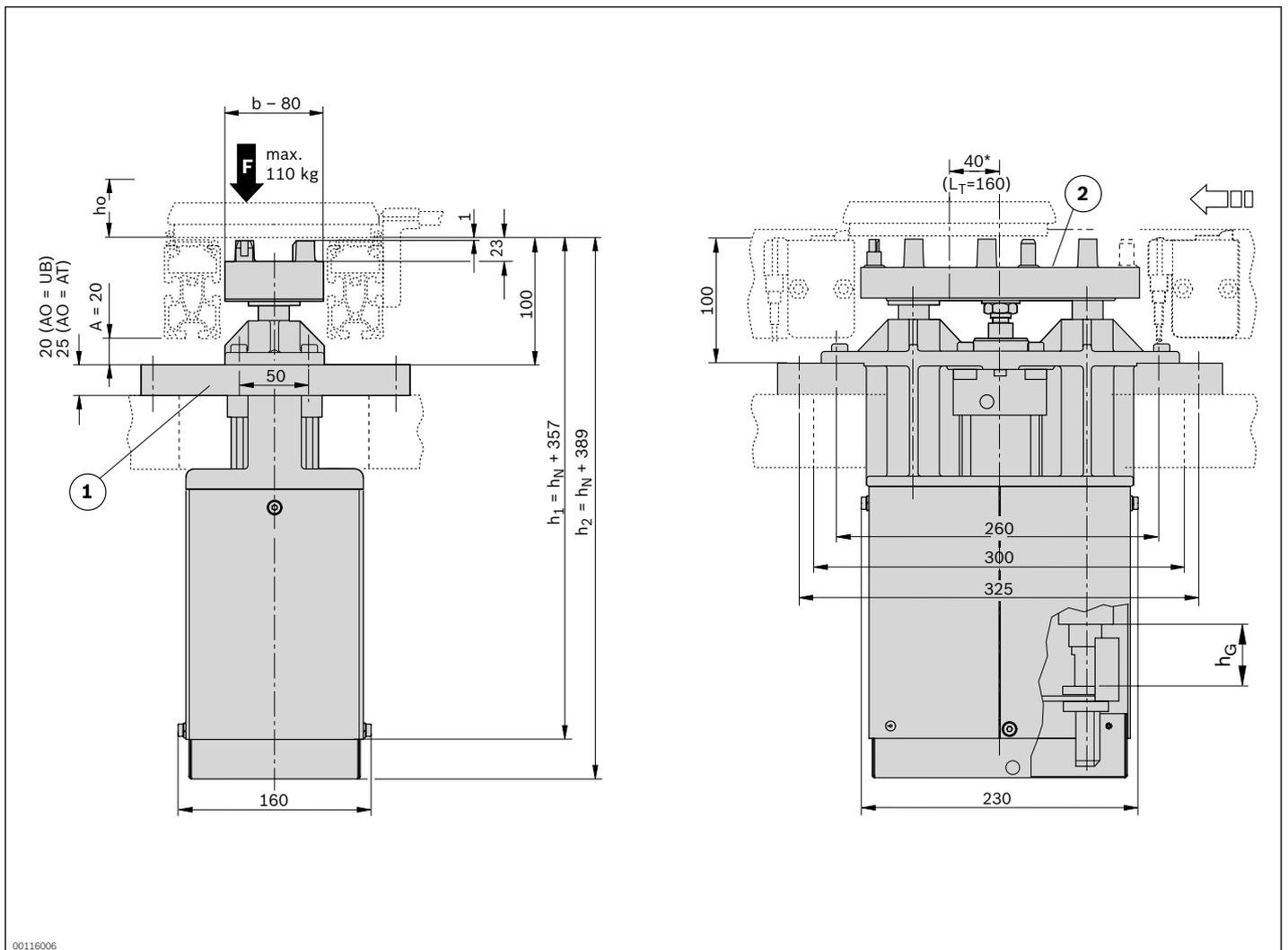
| Numéro d'article | | 3842999678 | |
|---|----------------|------------|---------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 110 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 6 |
| Précision de répétition | | mm | ±0,05 |
| Force de process verticale admissible ¹⁾ | | N | 1100 |

¹⁾ Incl. WT 2

Plage de levée

| Levage nominal h_N (mm) | Hauteur de levée WT sur niveau de transport h_0 (mm) |
|---------------------------------|--|
| 55 | 0 ... 59 |
| 100 | 60 ... 104 |
| 150 | 105 ... 154 |
| 200 | 155 ... 204 |
| 250 | 205 ... 254 |
| 300 | 255 ... 304 |
| 350 | 305 ... 354 |
| 400 | 355 ... 404 |

Dimensions



00116006

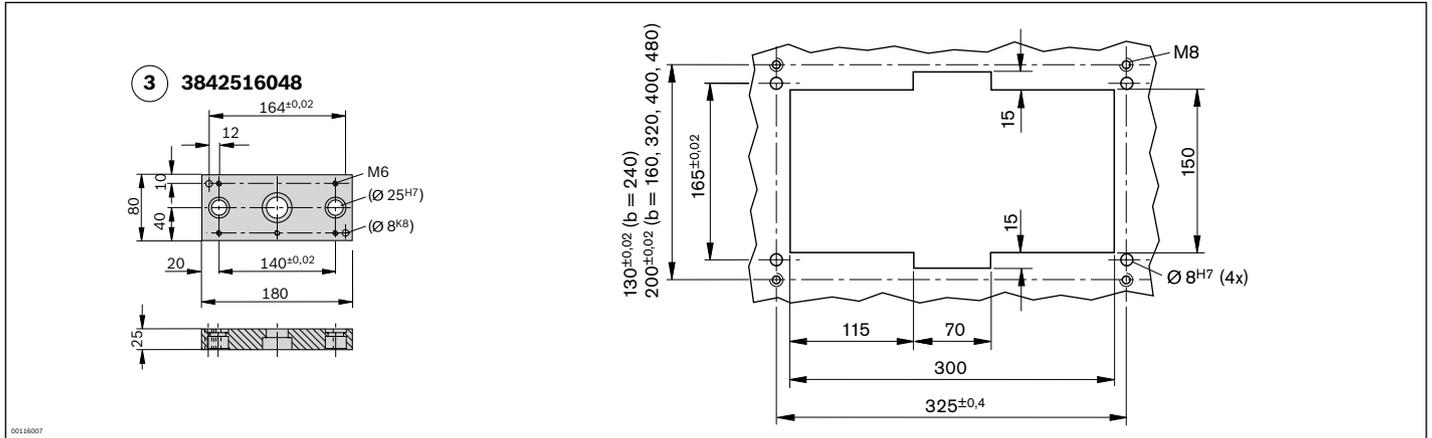
* position décentrée pour les palettes porte-pièces avec $L_T = 160$ mm

1 Jeu de pièces de fixation (UB ou AT)

2 Plaque de positionnement

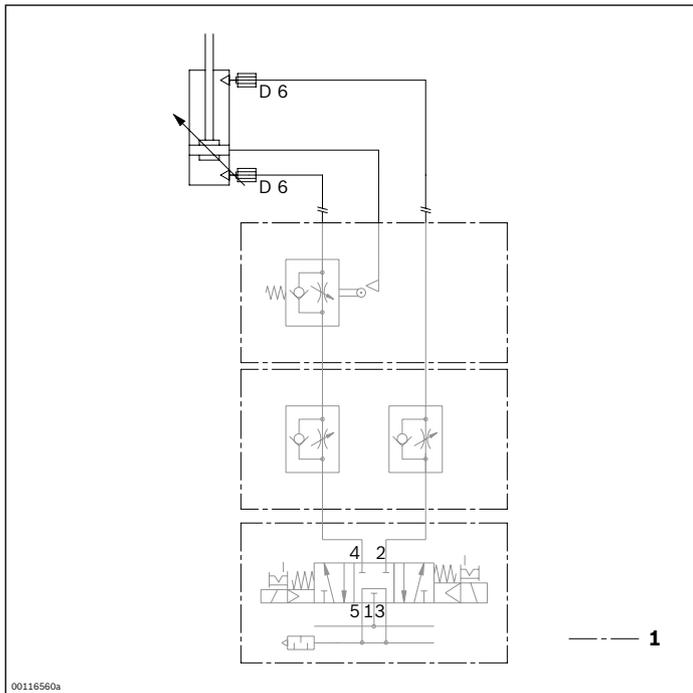
h_0 Hauteur de levée WT sur niveau de transport

h_G Levée totale du vérin



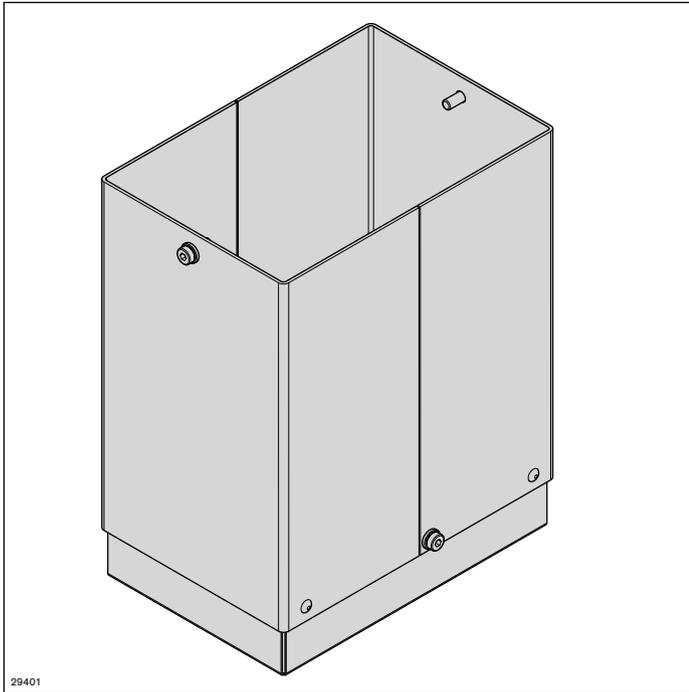
3 Plaque de levage

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Carter de protection HP 2

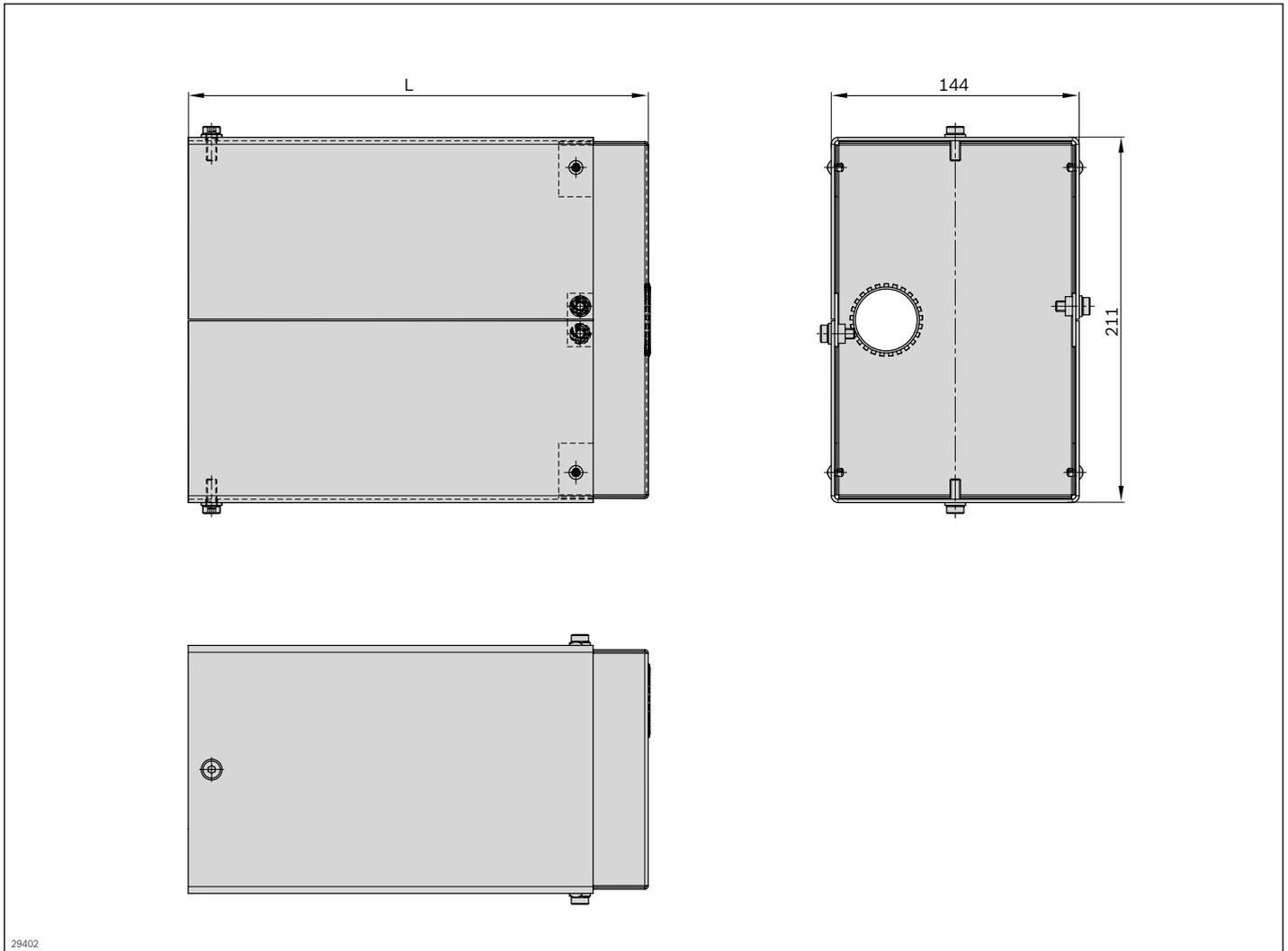


- Carter de protection pour unité de levée et de positionnement HP 2

Informations de commande

| Désignation du produit | Levée nominale h_N (mm) | Longueur L (mm) | Numéro d'article |
|---------------------------|---------------------------|-----------------|------------------|
| Carter de protection HP 2 | 55 | 267 | 3842510157 |
| Carter de protection HP 2 | 100 | 312 | 3842510158 |
| Carter de protection HP 2 | 150 | 362 | 3842510159 |
| Carter de protection HP 2 | 200 | 412 | 3842510160 |
| Carter de protection HP 2 | 250 | 462 | 3842532409 |
| Carter de protection HP 2 | 300 | 512 | 3842532410 |
| Carter de protection HP 2 | 350 | 562 | 3842532411 |
| Carter de protection HP 2 | 400 | 612 | 3842532412 |

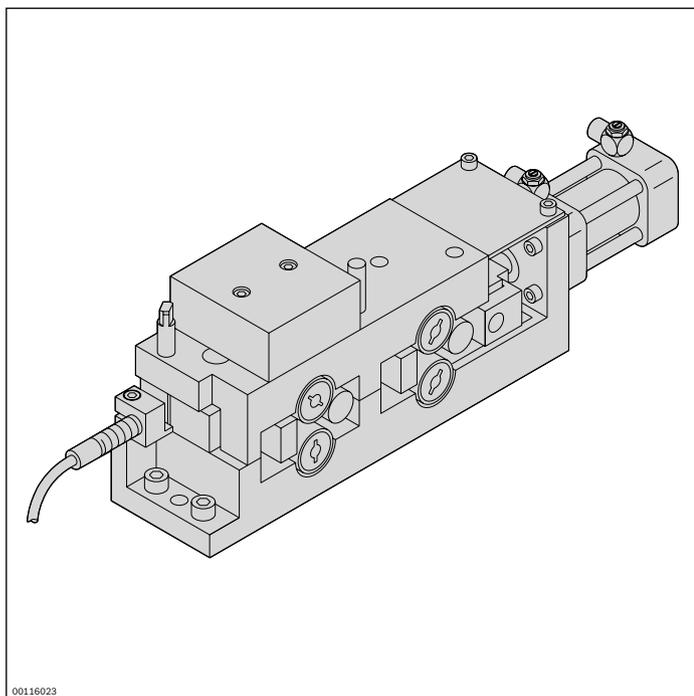
Dimensions



29402

| Longueur L (mm) | Numéro d'article |
|--------------------|------------------|
| 267 | 3842510157 |
| 312 | 3842510158 |
| 362 | 3842510159 |
| 412 | 3842510160 |
| 462 | 3842532409 |
| 512 | 3842532410 |
| 562 | 3842532411 |
| 612 | 3842532412 |

Unité de positionnement PE 2/XP



- ▶ Pour le positionnement d'une palette porte-pièces dans un poste de traitement avec des exigences de forces de traitement verticales particulièrement élevées (100 kN/60 kN) qui apparaissent p. ex. lors d'opérations de travail telles que l'estampage ou le rivetage
- ▶ Montage dans des cellules de force, introduction positive de force
- ▶ Hauteur de levée WT sur niveau de transport env. 3 mm
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2

7

Remarque : Le poids total maximal de la palette porte-pièces m_G incl. plaque-enclume ou plaque de positionnement est pour BG 1 : $m_G = 20$ kg et BG 2 : $m_G = 30$ kg.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Plaque-enclume pour tailles standard de 160 x 160 mm jusqu'à 320 x 240 mm, v. p. 7-35
- ▶ Plaque-enclume pour palette porte-pièces 320 x 240 mm, v. p. 7-34
- ▶ Tiges de positionnement rondes et à méplat
h = 30 mm pour plaque-enclume standard
h = 21 mm pour les constructions spéciales
- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4
- ▶ 2x capteur M12x70 et M12x67 avec écart nominal de commutation $S_N = 4$ mm, à pose affleurante, v. p. 8-110/8-112

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

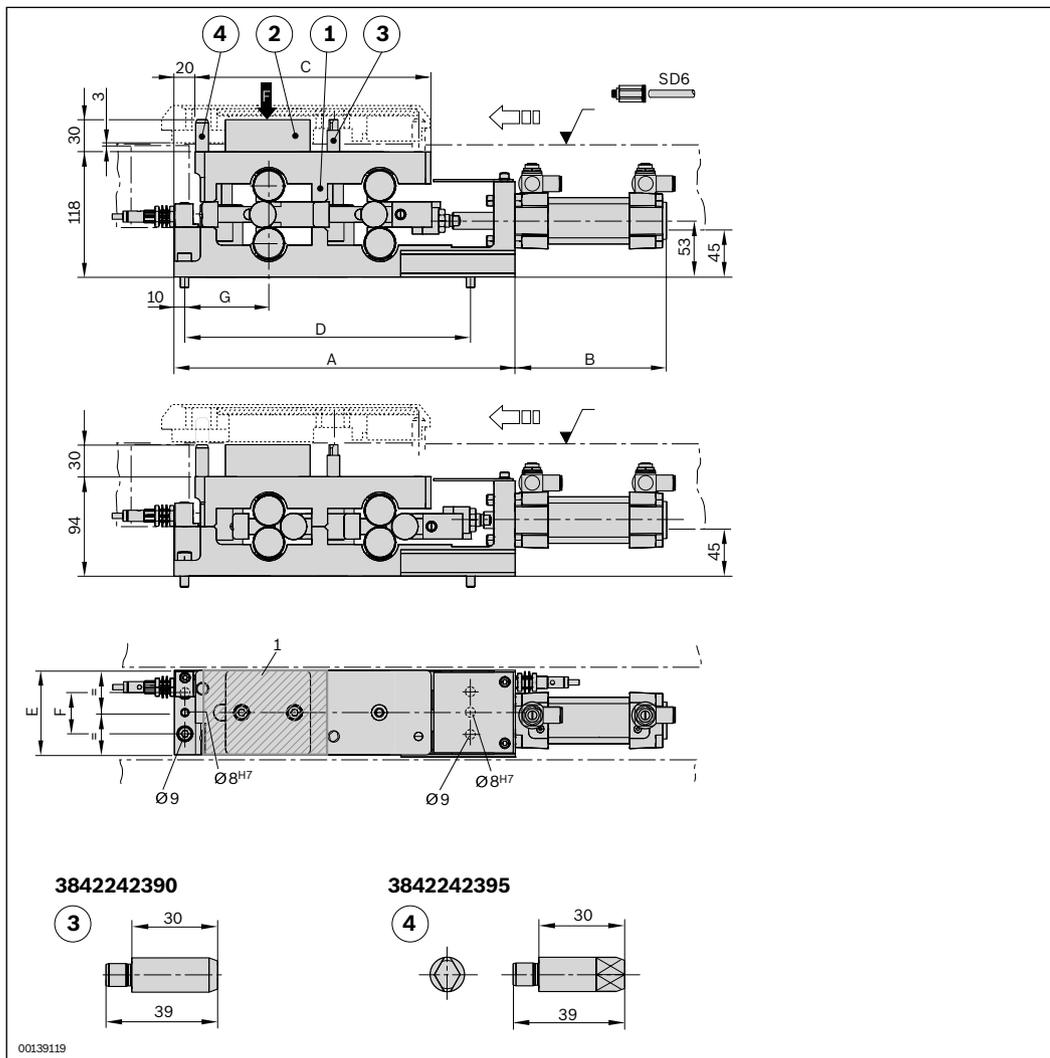
| Désignation du produit | Taille | Largeur palette porte-pièces (mm) | Numéro d'article |
|---------------------------------|--------|-----------------------------------|------------------|
| Unité de positionnement PE 2/XP | BG 1 | 160 | 3842242350 |
| Unité de positionnement PE 2/XP | BG 2 | 240 | 3842242351 |

Données techniques

| Numéro d'article | | 3842242350 | 3842242351 |
|---|----------------|------------|------------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 20 |
| | | | 30 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | oui |
| Construction | | | |
| Taille | BG | BG 1 | BG 2 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Précision de répétition | | mm | ±0,05 |
| Force de process verticale admissible ¹⁾ | | kN | 60 |
| | | | 100 |
| Hauteur de levée WT sur niveau de transport | | mm | 3 |
| | | | 3 |

¹⁾Incl. WT 2/...

Dimensions

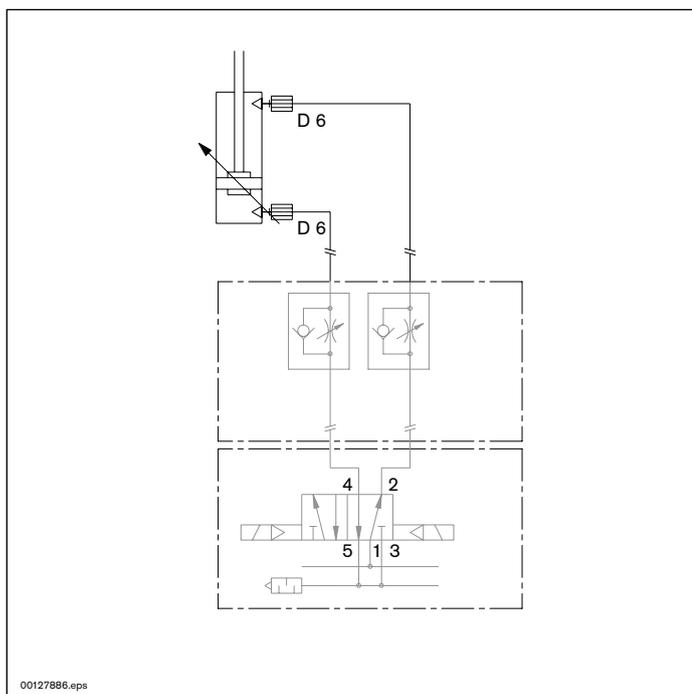


- 1 PE 2/XP
- 2 Plaque-enclume
- 3 Tige de positionnement ronde
- 4 Tige de positionnement à métalplat

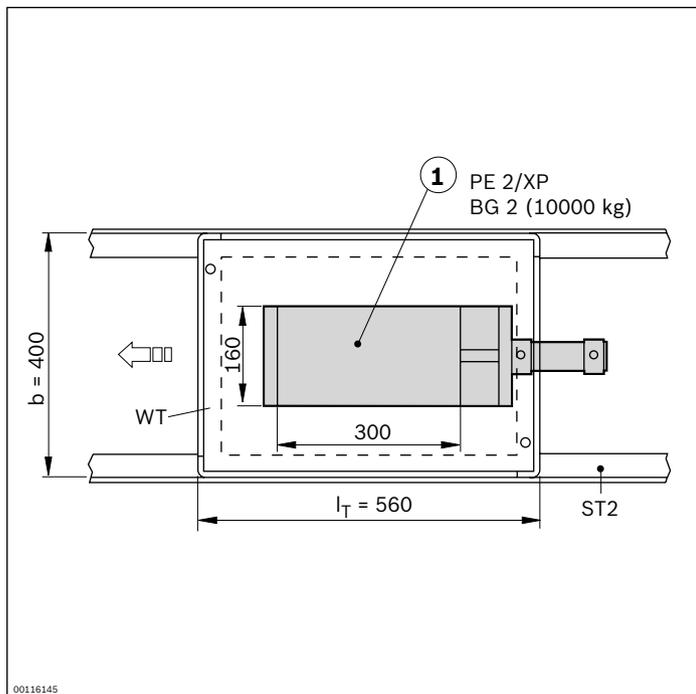
Dimensions

| Taille | Dimension palette porte-pièces l _T (mm) | Dimension palette porte-pièces b (mm) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) |
|--------|--|---------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|--------|
| BG 1 | 160 | 160 | 322 | 142 | 222 | 270 | 80 | 40 ± 0,2 | 78,5 |
| BG 1 | 240 | 160 | 322 | 142 | 222 | 270 | 80 | 40 ± 0,2 | 118,5 |
| BG 2 | 160 | 240 | 405 | 146 | 298 | 350 | 160 | 100 ± 0,3 | 78,5 |
| BG 2 | 240 | 240 | 405 | 146 | 298 | 350 | 160 | 100 ± 0,3 | 118,5 |
| BG 2 | 320 | 240 | 405 | 146 | 298 | 350 | 160 | 100 ± 0,3 | 158,5 |

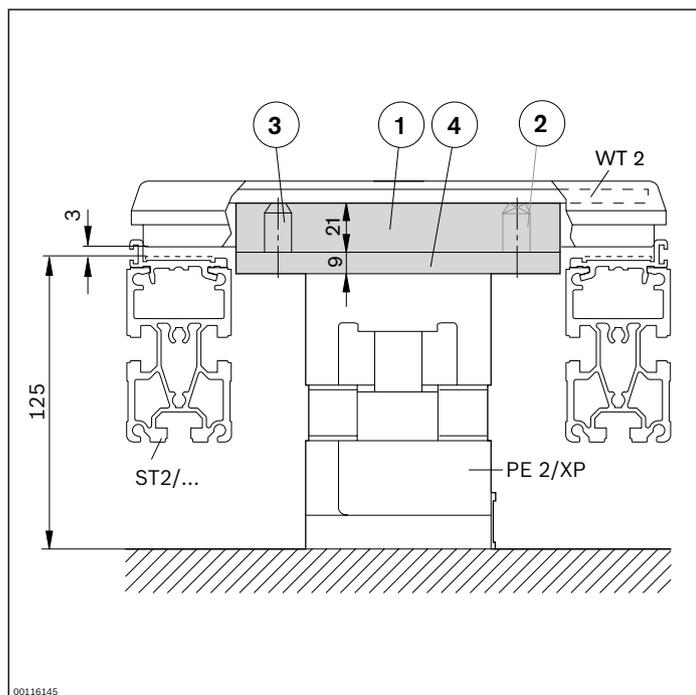
Schémas de circuit



Non compris dans la fourniture



1 Plaque-enclume, exemple :
Forces d'action exercées de façon centrique sur la palette porte-pièces



1 Plaque-enclume
2 Tige de positionnement, ronde
3 Tige de positionnement, à métraplat
4 Plaque de positionnement

Utilisation de la PE 2/XP pour les palettes porte-pièces plus grandes que 320 x 240 mm

L'unité de positionnement PE 2/XP pour l'absorption des forces peut aussi être utilisée pour les palettes porte-pièces de plus grandes dimensions, lorsque les forces de traitement s'exercent ponctuellement sur la palette porte-pièces.

Il faut que la PE 2/XP soit placée de manière à ce que ces forces soient directement absorbées.

La zone d'action des forces exercées peut être excentrée.

La zone d'action des forces de traitement ne doit pas dépasser la surface de la partie supérieure de la PE 2/XP.

Conseil de construction

Lorsque l'unité est utilisée avec des palettes porte-pièces plus grandes que $l_T \times b = 320 \times 240$ mm, construire une plaque-enclume en 21 mm d'épaisseur et une plaque de positionnement spéciale en 9 mm d'épaisseur.

La plaque de positionnement doit recevoir les tiges de positionnement. La plaque-enclume se charge de soutenir la plaque-support du WT.

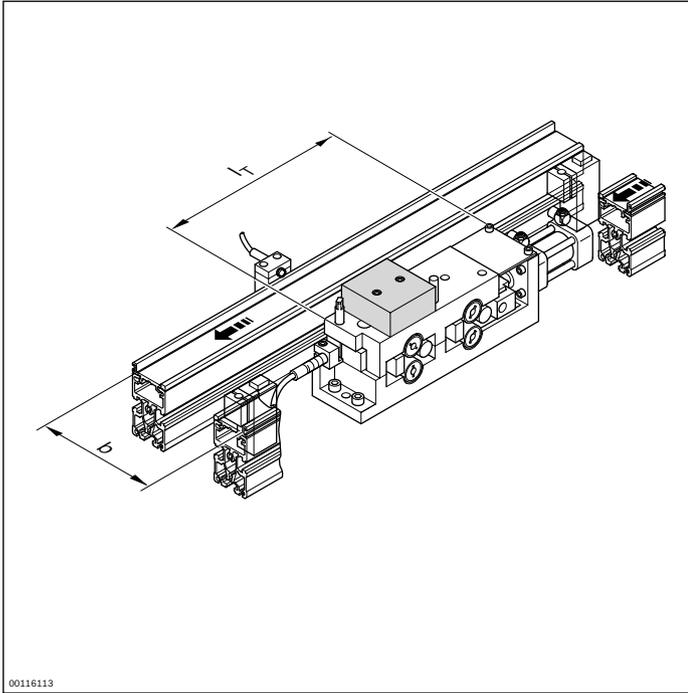
La plaque-enclume servant à soutenir la palette porte-pièces et à la transmission des forces peut aussi être remplacée par plusieurs coupoles. Avantage : Réduction du poids.

Le poids total maximal de la palette porte-pièces m_G incl. plaque-enclume ou plaque de positionnement est pour :

BG 1 : $m_G = 20$ kg

BG 2 : $m_G = 30$ kg

Plaque-enclume



► Pour unité de positionnement PE 2/XP

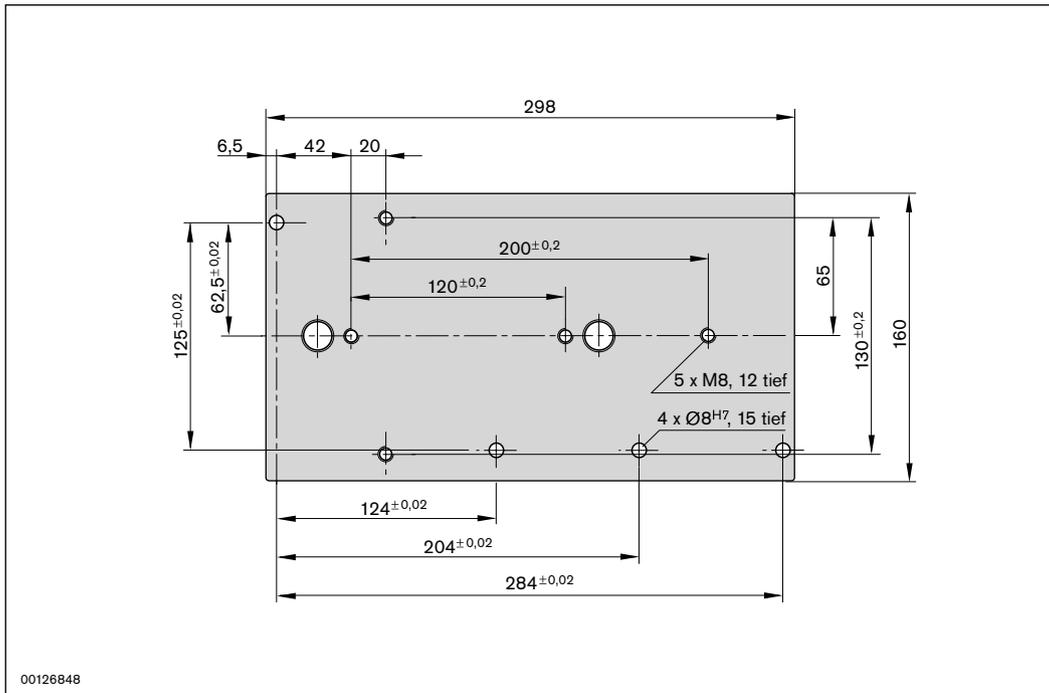
Informations de commande

| Désignation du produit | BG | Écart. de voie dans le sens du transport b (mm) | Longueur dans le sens du transport l _r (mm) | Numéro d'article |
|------------------------|------|--|---|------------------|
| Plaque-enclume | BG 1 | 160 | 160 | 3842242375 |
| Plaque-enclume | BG 2 | 240 | 160 | 3842242376 |
| | BG 1 | 160 | 240 | 3842242376 |
| Plaque-enclume | BG 2 | 240 | 240 | 3842242377 |
| Plaque-enclume | BG 2 | 240 | 320 | 3842242378 |

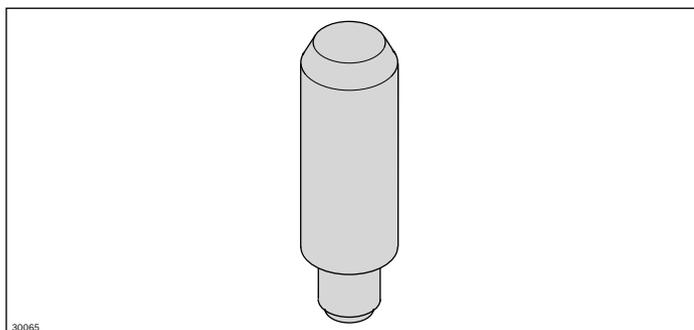
Données techniques

| Numéro d'article | 3842242375 | 3842242376 | 3842242377 | 3842242378 | | |
|---|----------------|------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|
| Charge | | | | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _e | kg | BG 1 : 20 | BG 1 ; 2 : 20; 30 | BG 2 : 30 | BG 2 : 30 |

Gabarit de perçage pour plaque-enclume



Tige de positionnement, ronde

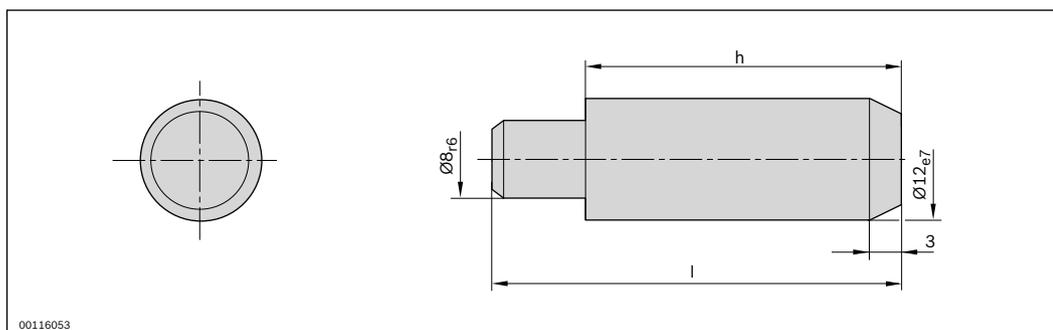


► Pour unité de positionnement PE 2/XP

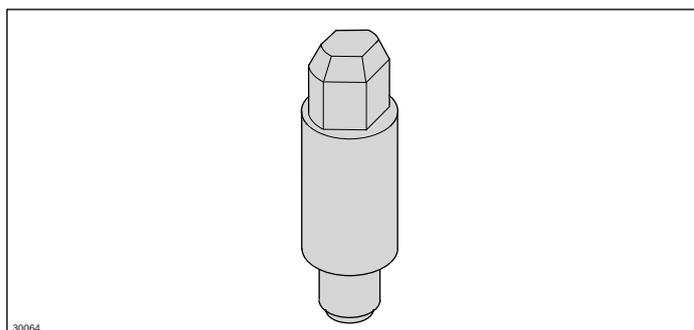
Informations de commande

| Désignation du produit | Longueur l (mm) | Hauteur h (mm) | Numéro d'article |
|-------------------------------|-----------------|----------------|------------------|
| Tige de positionnement, ronde | 30 | 21 | 3842242391 |
| Tige de positionnement, ronde | 39 | 30 | 3842242390 |

Dimensions



Tige de positionnement, à métraplat

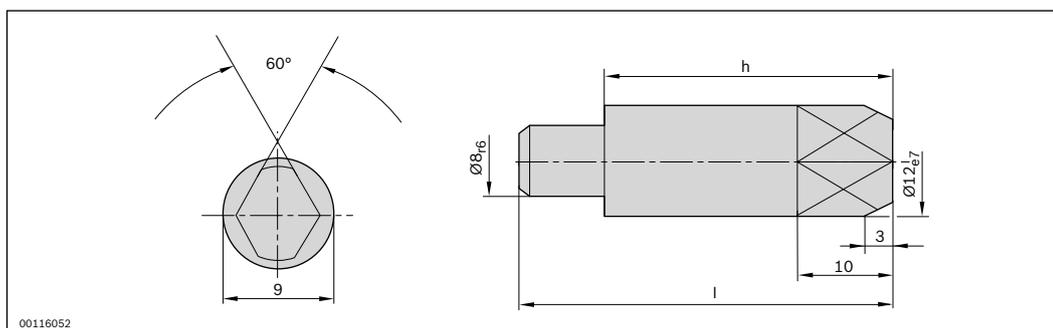


► Pour unité de positionnement PE 2/XP

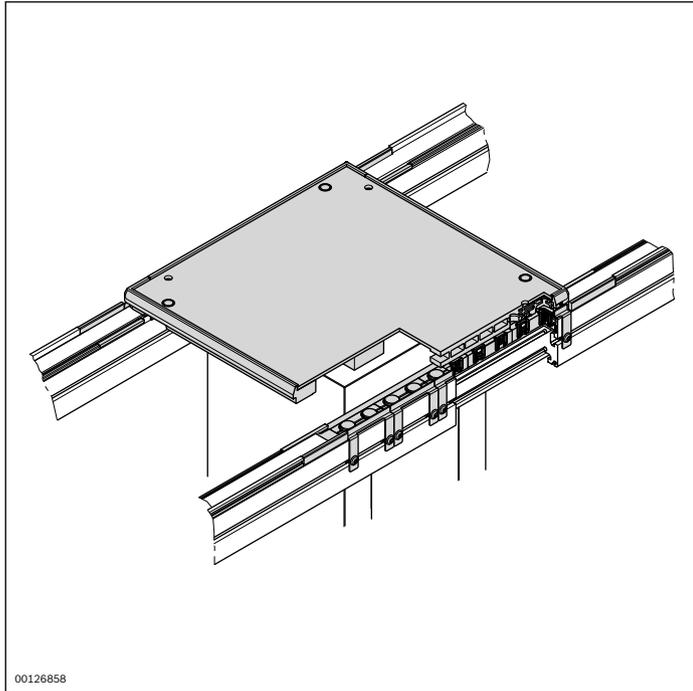
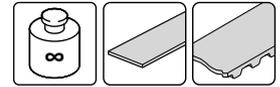
Informations de commande

| Désignation du produit | Longueur l (mm) | Hauteur h (mm) | Numéro d'article |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|------------------|
| Tige de positionnement, à métraplat | 30 | 21 | 3842242396 |
| Tige de positionnement, à métraplat | 39 | 30 | 3842242395 |

Dimensions



Découplage de la force de traitement PE 2/XX



- ▶ Pour les opérations de montage avec des exigences de forces de traitement verticales particulièrement élevées
- ▶ Pour le guidage de la courroie ou de la courroie dentée au niveau d'une cellule de force à monter par le client
- ▶ Force de traitement verticale admissible dépendant de la construction du client
- ▶ Levée au-dessous du niveau de transport env. 1 mm
- ▶ Prépositionnement par VE (accessoire)
- ▶ Combinable avec toutes les palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H, sur lesquelles des plaques d'écartement doivent être montées par le client en-dessous de la position d'introduction des forces

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Enclume (cellule de force du client) pour l'absorption des forces de traitement sur l'emplacement de montage de l'unité de positionnement
- ▶ Plaque de base pour la palette porte-pièces pour la transmission des forces de traitement à l'enclume (à installer par le client)
- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4

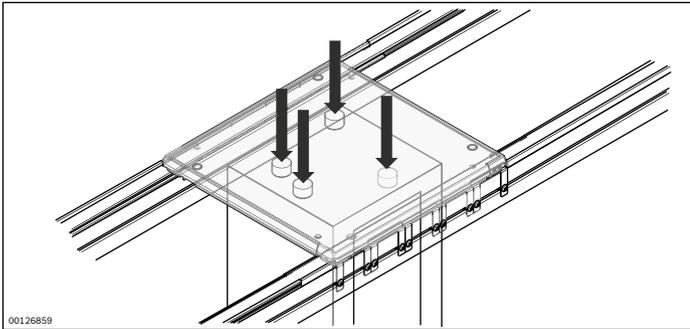
Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage dans les sections de transport
- ▶ Élément de ressort en versions avec charge de support de 5,8 N/cm et 10 N/cm
- ▶ Pièces de transition vers et des éléments de ressort
- ▶ Guidages latéraux

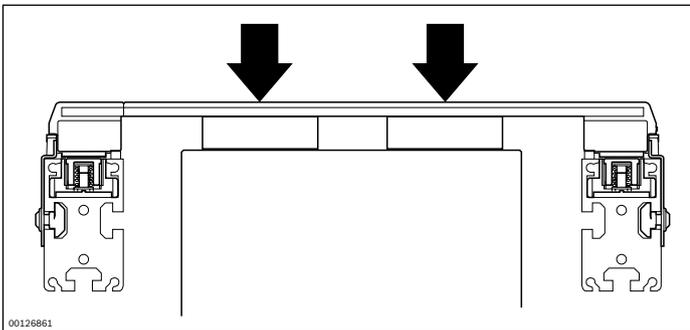
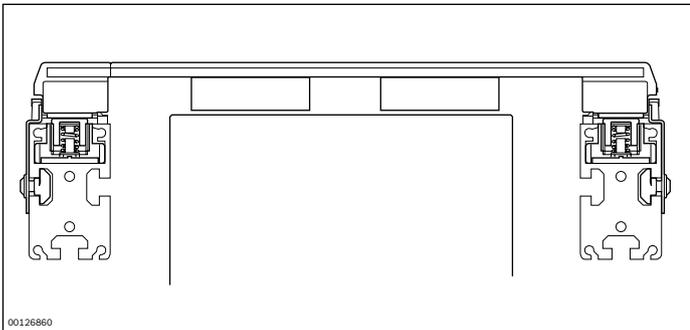
État à la livraison

- ▶ Non monté

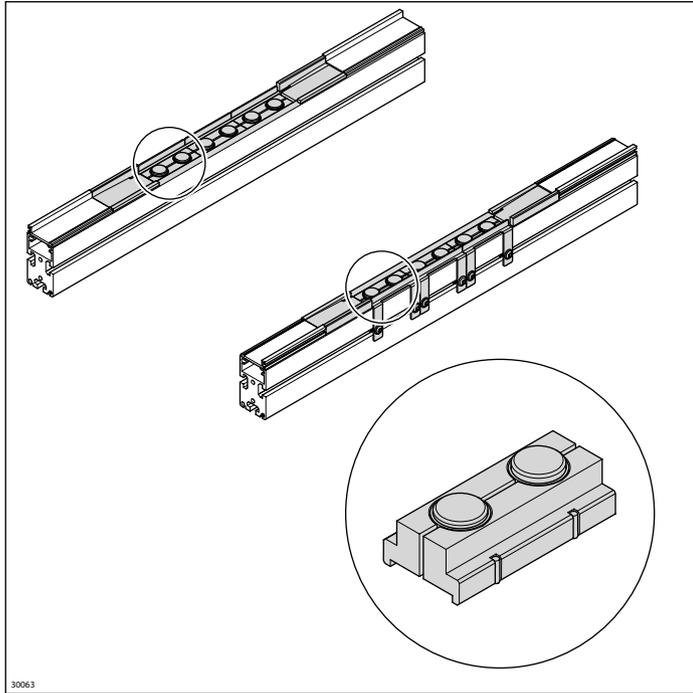
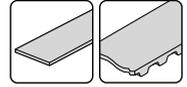


Fonctionnement

Les forces de traitement verticales sont dérivées par une cellule de force à monter par le client. La plaque de la palette porte-pièces s'appuie alors via les blocs d'écartement sur l'enclume de la cellule de force. Afin que le convoyeur (courroie ou courroie dentée) ne soit alors pas bloqué entre la palette porte-pièces et le profilé de guidage, le profilé de guidage est remplacé au niveau de la cellule de force par des éléments de ressort. Le convoyeur peut de ce fait être enfoncé jusqu'à 1,5 mm vers le bas.



Élément de ressort



- ▶ Pour le montage dans la zone de section dans laquelle la palette porte-pièces est sollicitée par les forces de traitement
- ▶ Pour des charges de section de 5,8 N/cm et 10 N/cm

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---------------------------------|------------------|
| Élément de ressort Jeu 10 N/cm | 3842536930 |
| Élément de ressort Jeu 5,8 N/cm | 3842536931 |

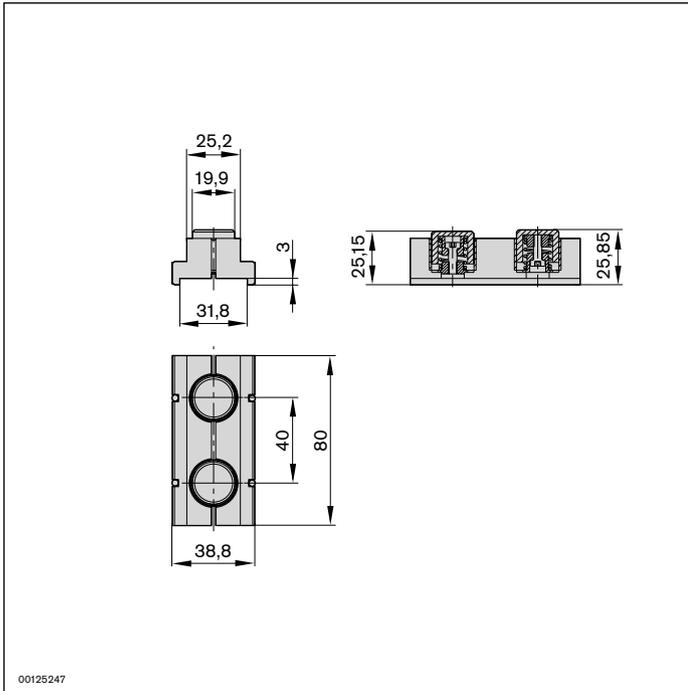
Données techniques

| Numéro d'article | 3842536930 | 3842536931 |
|-------------------------|------------|------------|
| Caractéristiques | | |
| ESD | oui | oui |

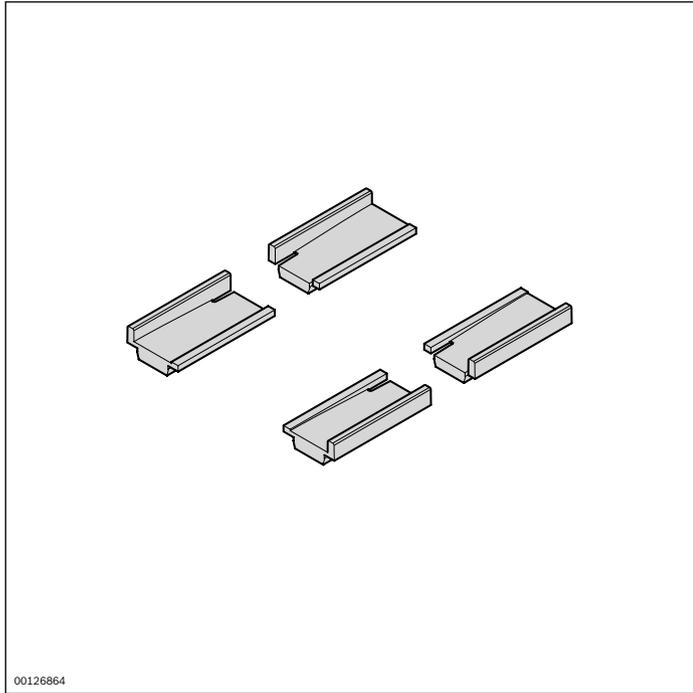
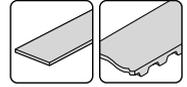
| Longueur palette porte-pièces l_{WT} (mm) | Quantité nécessaire par profilé de section X | Charge de section 5,8 N/cm 3842536931 | Charge de section 10 N/cm 3842536930 |
|---|---|--|---|
| | | $m_{WT} \max^{1)}$ (kg) | $m_{WT} \max^{1)}$ (kg) |
| 160 | 2 | 9,3 | 16 |
| 240 | 3 | 14,0 | 23,1 |
| 320 | 4 | 18,7 | 31,9 |
| 400 | 5 | 23,3 | 40 |
| 480 | 6 | 28,0 | 48 |
| 640 | 8 | 37,3 | 64 |
| 800 | 10 | 46,7 | 70 |
| 1040 | 13 | 60,7 | 70 |

¹⁾ Poids maximal de la palette porte-pièces avec cale d'espacement/plaque-support

Dimensions



Pièce de transition



- ▶ Pour la transition du profilé de guidage aux éléments de ressort et inversement
- ▶ Pour l'utilisation avec le convoyeur courroie ou avec le convoyeur courroie dentée

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 1 paire

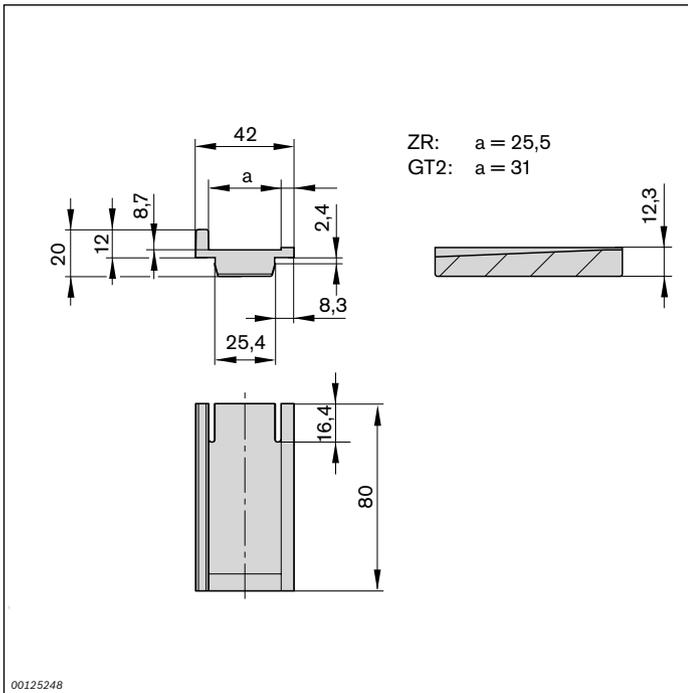
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--|------------------|
| Pièce de transition pour courroie | 3842536932 |
| Pièce de transition pour courroie dentée | 3842536933 |

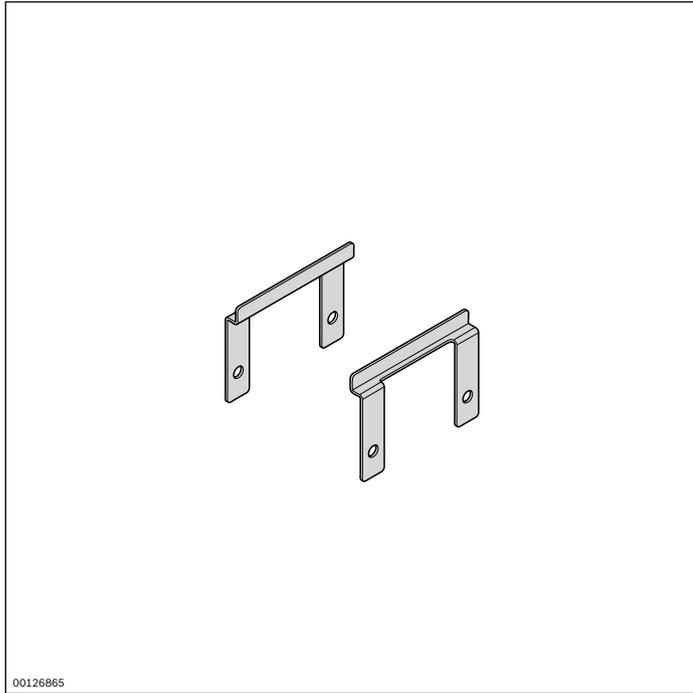
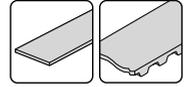
Données techniques

| Numéro d'article | 3842536932 | 3842536933 | | |
|-------------------------|------------|------------|----|----|
| Caractéristiques | | | | |
| ESD | oui | oui | | |
| Dimensions | | | | |
| Longueur | l | mm | 80 | 80 |

Dimensions



Guidage latéral



- ▶ Pour le guidage latéral de palettes porte-pièces dans la zone de section dans laquelle les éléments de ressort sont montés
- ▶ Pour éviter la rotation et le blocage de palettes porte-pièces, il est possible de placer une butée WT 2 à la diagonale du séparateur

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 1 paire, matériel de fixation inclus

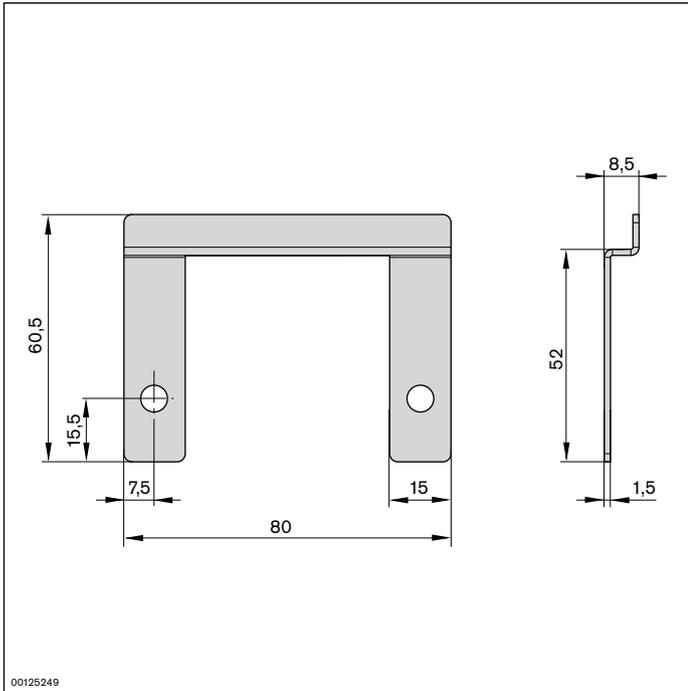
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| | 3842536926 |

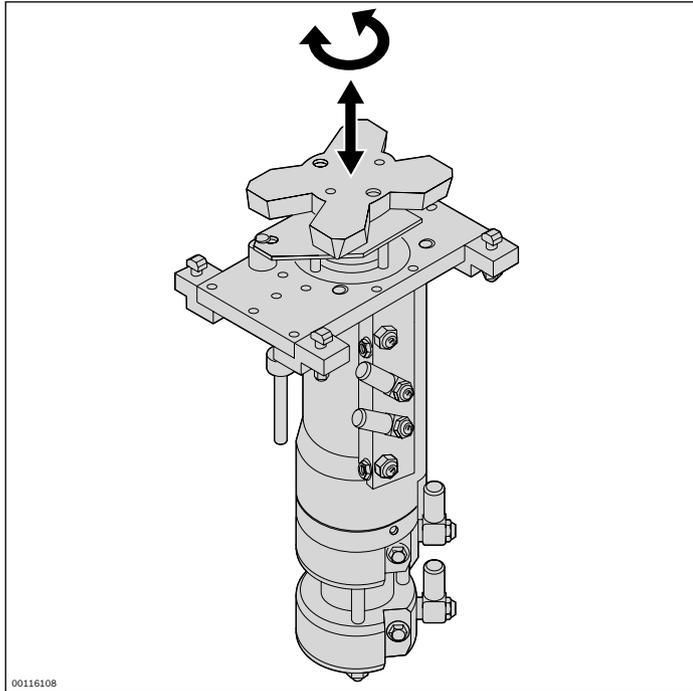
Données techniques

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Numéro d'article | 3842536926 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | Tôle en acier ; galvanisée |
| Dimensions | |
| Longueur | l mm 80 |

Dimensions



Unité de levée et de rotation HD 2



- ▶ Angles de rotation sur l'axe Z : 90° ou 180°. Le sens de rotation de la HD 2/90° peut être au besoin sélectionnée individuellement pour chaque palette porte-pièces
- ▶ Levée WT au-dessus du niveau de transport 40 mm ou 90 mm. La version avec une levée de 40 mm convient pour tourner la palette porte-pièces directement au dessus de la section de transport. Lorsque p. ex. des modules d'identification et de mémorisation de données sont montés latéralement, choisir éventuellement la version avec une levée de 90 mm
- ▶ Moment d'inertie de masse max. admissible : 0,65 kgm²

L'unité de levée et de rotation HD 2 tourne la palette porte-pièces dans le sens désiré. Sur les systèmes circulateurs sans courbes, elle permet de veiller à ce que le sens de transport des palettes reste le même, c'est-à-dire que le devant reste le devant.

Les opérations sur la HD 2 sont admissibles sans exercer des forces supplémentaires.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateur VE 2/..., v. p. 8-4

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

Informations de commande

| Désignation du produit | l_T (mm) | b (mm) | DW (°) | h (mm) | Numéro d'article |
|------------------------------------|---------------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 160 | 90 | 40 | 3842525847 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 160 | 180 | 40 | 3842525848 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 160 | 90 | 90 | 3842525849 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 160 | 180 | 90 | 3842525850 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 160 | 180 | 40 | 3842525851 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 160 | 180 | 90 | 3842525852 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 160 | 180 | 40 | 3842525853 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 160 | 180 | 90 | 3842525854 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 240 | 180 | 40 | 3842525855 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 240 | 180 | 90 | 3842525856 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 240 | 90 | 40 | 3842525857 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 240 | 180 | 40 | 3842525858 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 240 | 90 | 90 | 3842525859 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 240 | 180 | 90 | 3842525860 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 240 | 180 | 40 | 3842525861 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 240 | 180 | 90 | 3842525862 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 320 | 180 | 40 | 3842525863 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 160 | 320 | 180 | 90 | 3842525864 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 320 | 180 | 40 | 3842525865 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 240 | 320 | 180 | 90 | 3842525866 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 320 | 90 | 40 | 3842525867 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 320 | 180 | 40 | 3842525868 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 320 | 90 | 90 | 3842525869 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | 320 | 320 | 180 | 90 | 3842525870 |

Données techniques

| | | | | |
|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Numéro d'article | 3842525847 | 3842525853 | 3842525859 | 3842525865 |
| | 3842525848 | 3842525854 | 3842525860 | 3842525866 |
| | 3842525849 | 3842525855 | 3842525861 | 3842525867 |
| | 3842525850 | 3842525856 | 3842525862 | 3842525868 |
| | 3842525851 | 3842525857 | 3842525863 | 3842525869 |
| | 3842525852 | 3842525858 | 3842525864 | 3842525870 |

Charge

| | | | |
|---|-------|----|----|
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 16 |
|---|-------|----|----|

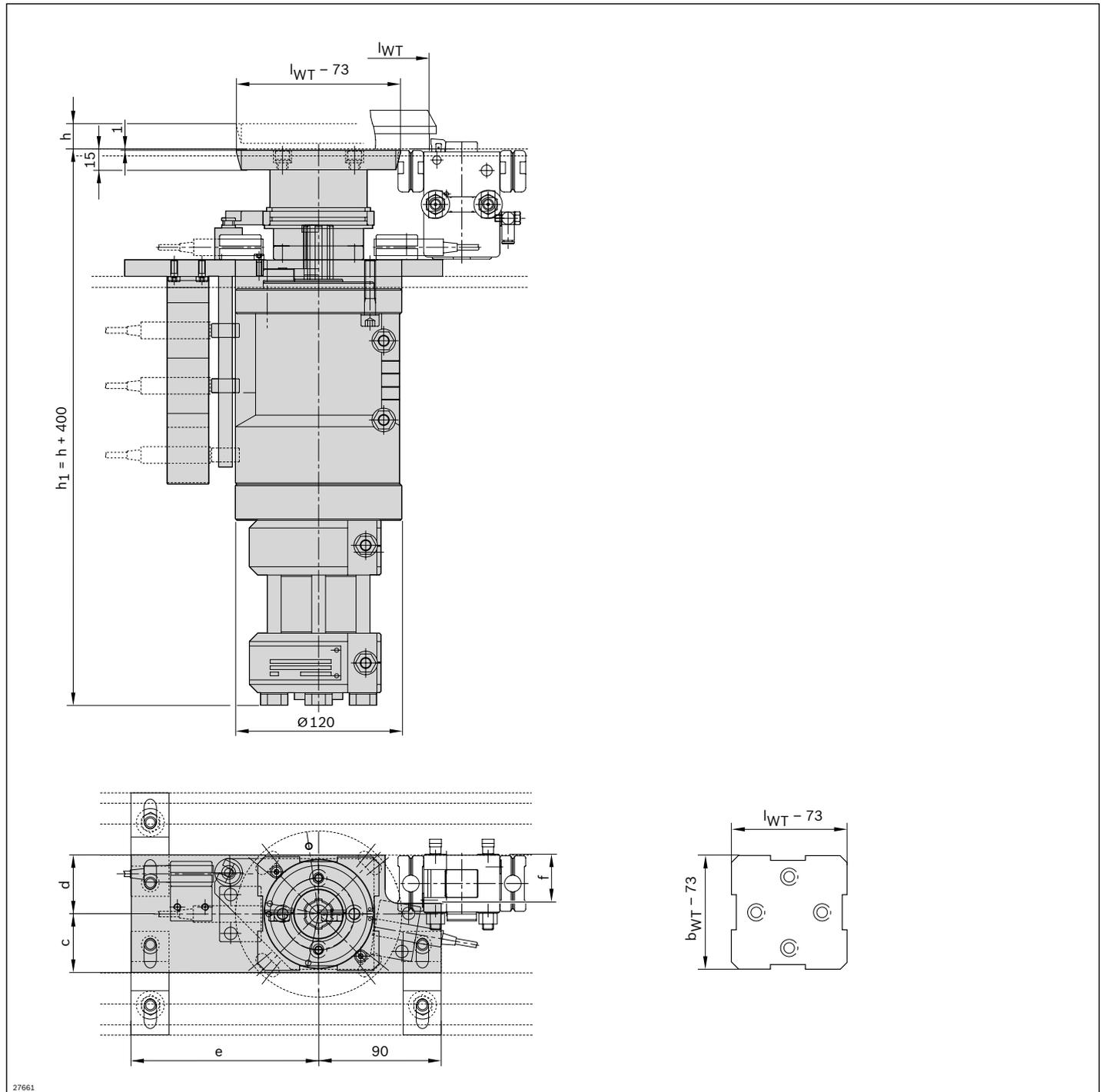
Caractéristiques

| | |
|-----|-----|
| ESD | oui |
|-----|-----|

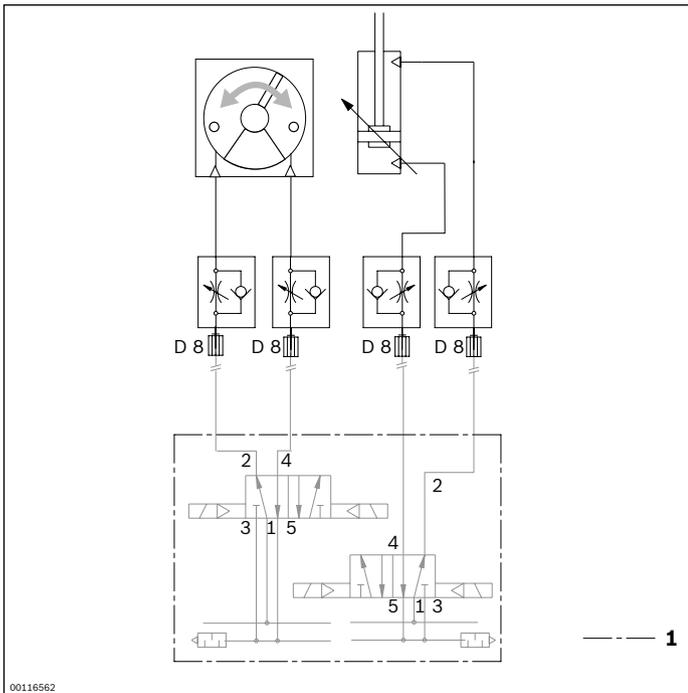
Indications supplémentaires

| | |
|---|--------|
| Hauteur de levée WT sur niveau de transport | 40; 90 |
|---|--------|

Dimensions

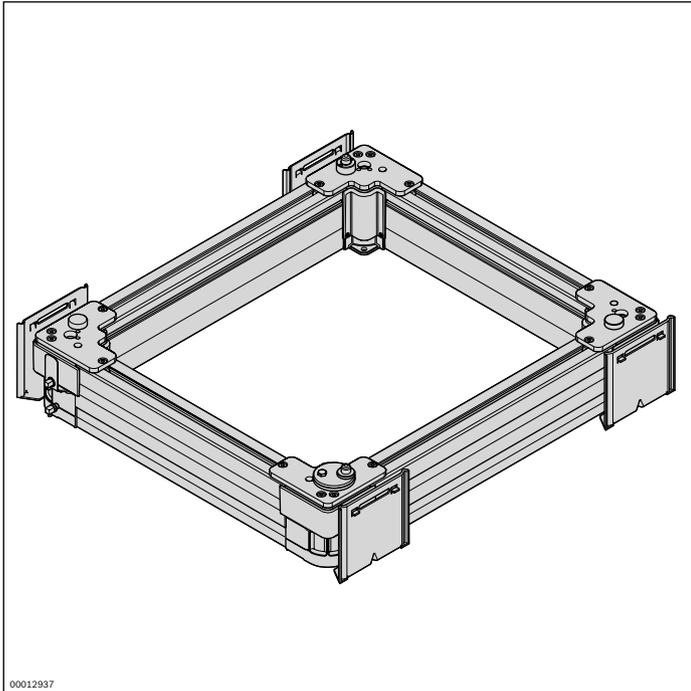
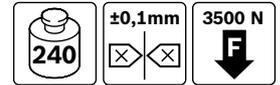


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Unité de positionnement PE 2/H



- ▶ Positionnement d'une palette porte-pièces dans un poste de traitement manuel/automatique
- ▶ Précision de positionnement jusqu'à $\pm 0,1$ mm lors du montage sur un bâti de machine séparé
- ▶ Hauteur de levée WT sur niveau de transport env. 16 mm
- ▶ Positionnement via les tiges de positionnement de la PE 2 et les douilles de positionnement de la palette porte-pièce WT 2/...
- ▶ Alésages de fixation sur le cadre de levage comme position de vis en option pour bâti de machine séparé
- ▶ Montage simple dans l'élément de sections de transport ST 2 (AO = ST 2) ou de sections à bande BS 2 (AO = BS 2)
- ▶ Force de traitement verticale admissible : 3500 N incl. WT 2/...
- ▶ Combinable avec toutes les palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateur VE 2/D-100-H, v. p. 8-33 ou séparateur VE 2/D-250-H, v. p. 8-37

Informations de livraison

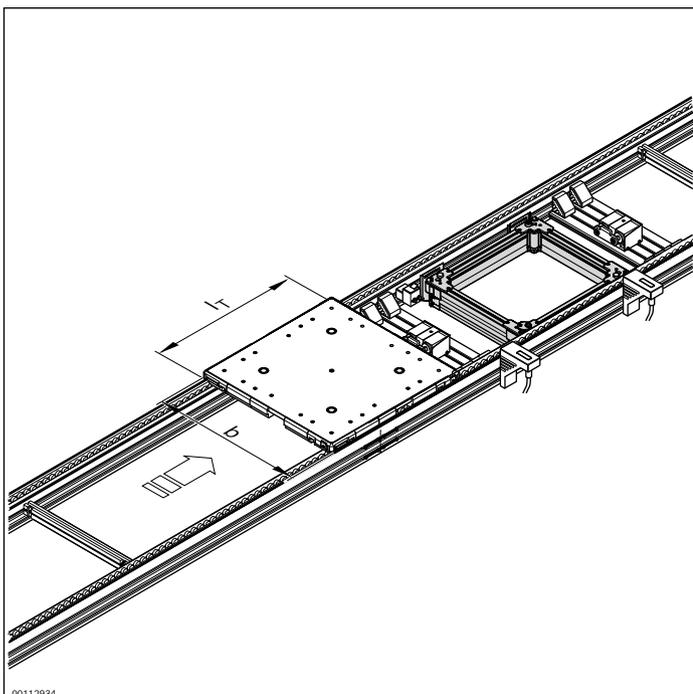
Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Éléments pneumatiques

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande



| Numéro d'article | | 3842999000 |
|---------------------------------|--|-----------------------------|
| b (mm) | Écart. de voie dans le sens du transport | 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| l _T (mm) | Longueur dans le sens du transport | 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b x l _T (mm x mm) | Combinaisons possibles | 480 ... 1200 x 480 ... 1200 |

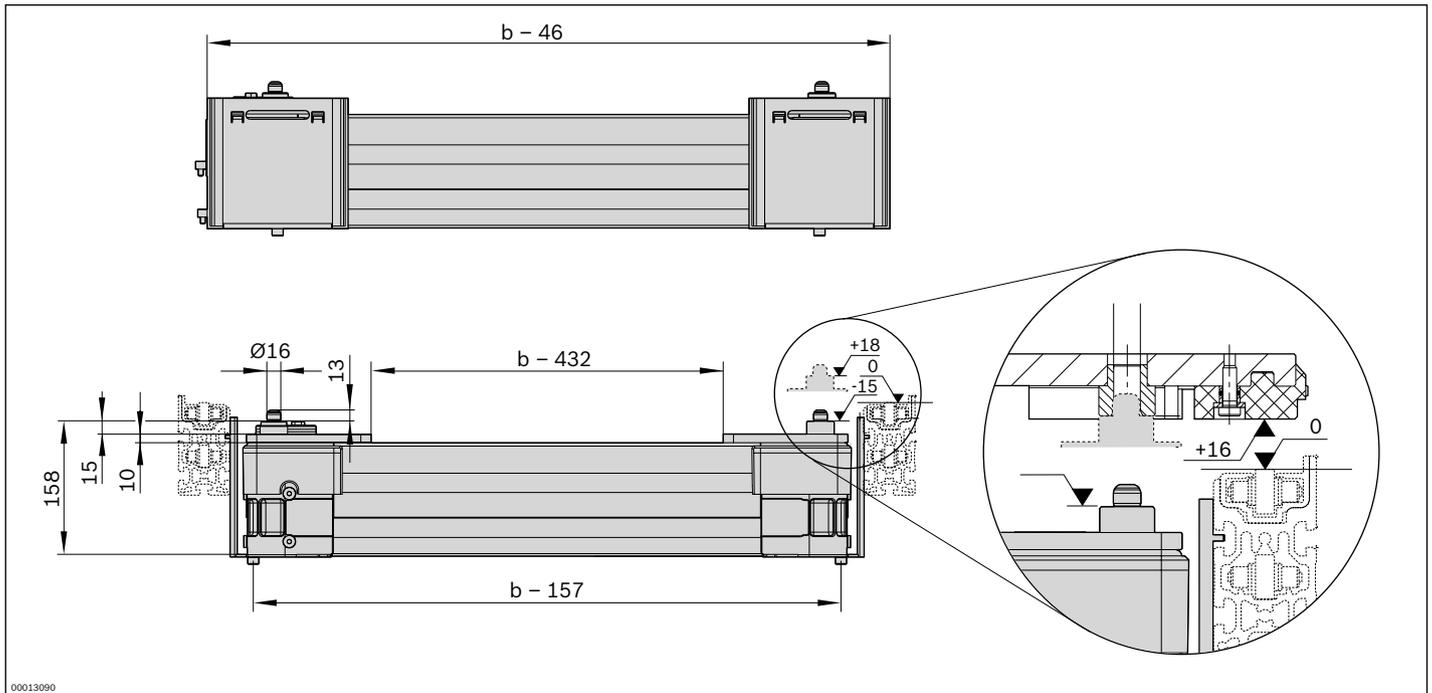
Données techniques

| Numéro d'article | | 3842999000 | |
|---|----------------|------------|---------|
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 240 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 8 |
| Hauteur de levée WT sur niveau de transport | | mm | 16 |
| Précision de répétition ¹⁾ | | mm | ±0,1 |
| Force de process verticale admissible ²⁾ | | N | 3500 |

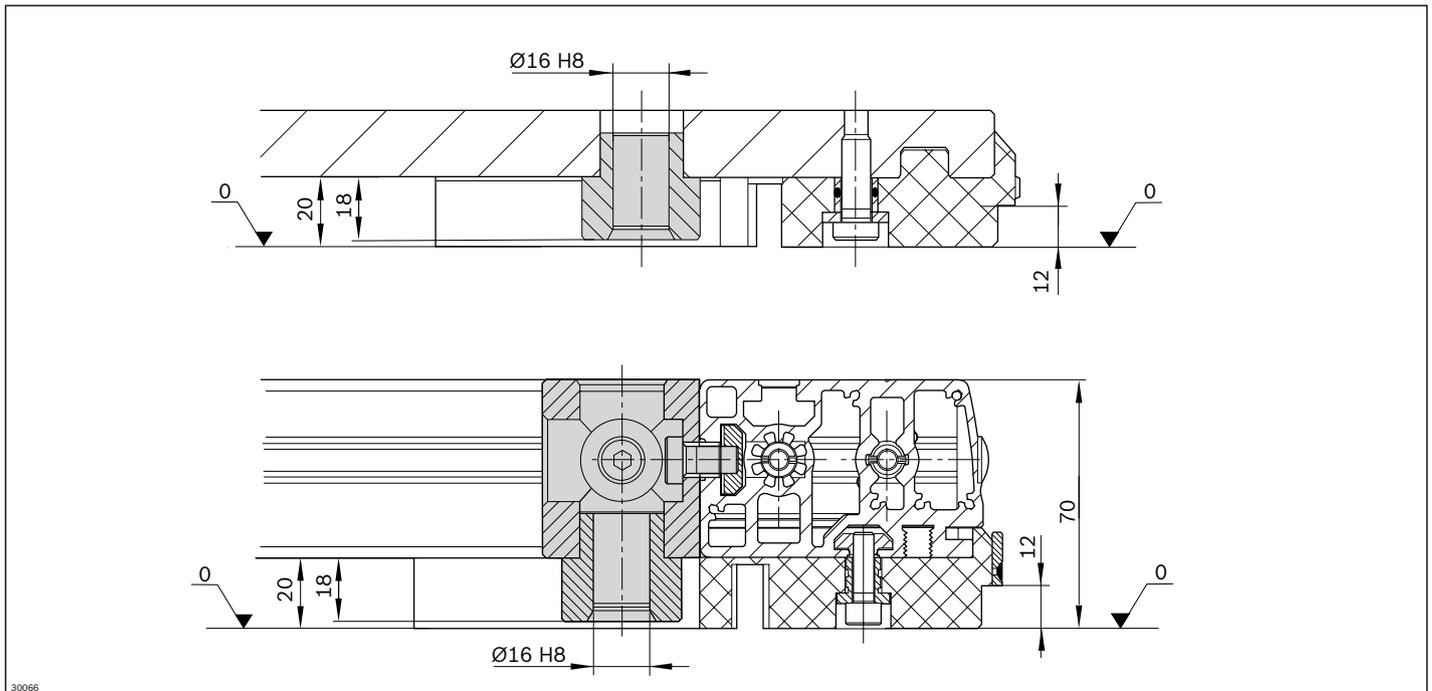
¹⁾ Vaut lors du montage sur un bâti de machine séparé

²⁾ Incl. WT 2

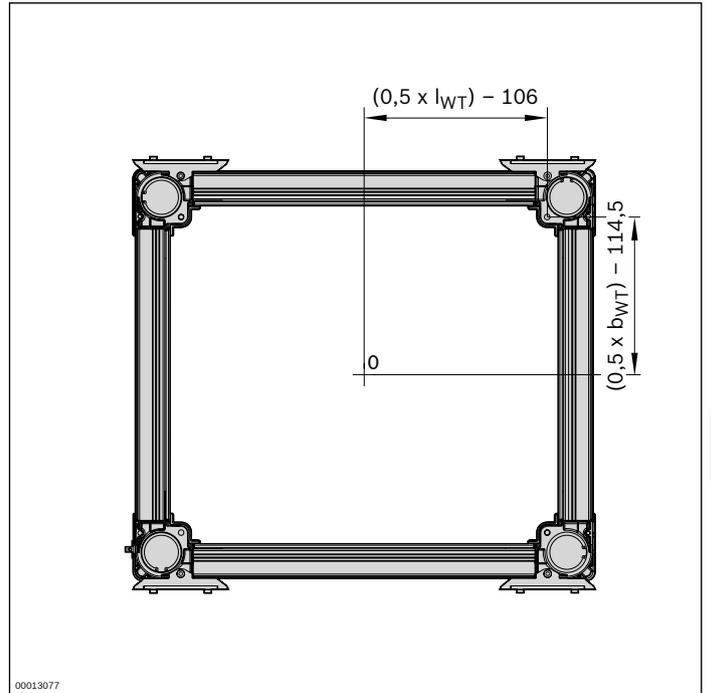
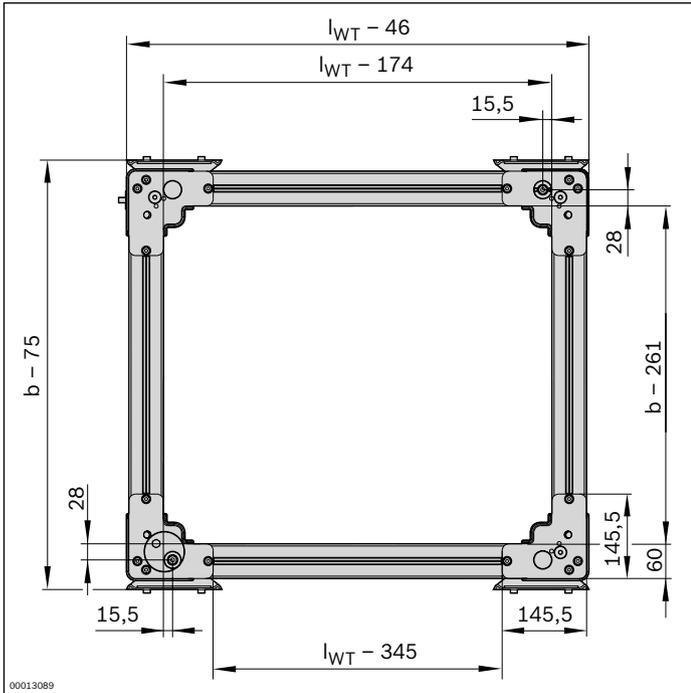
Dimensions



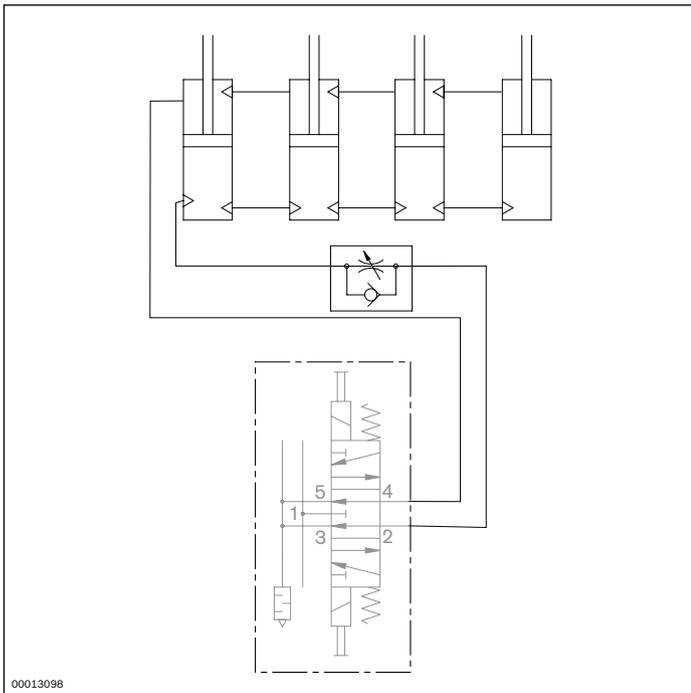
0 Niveau de transport



Dimensions

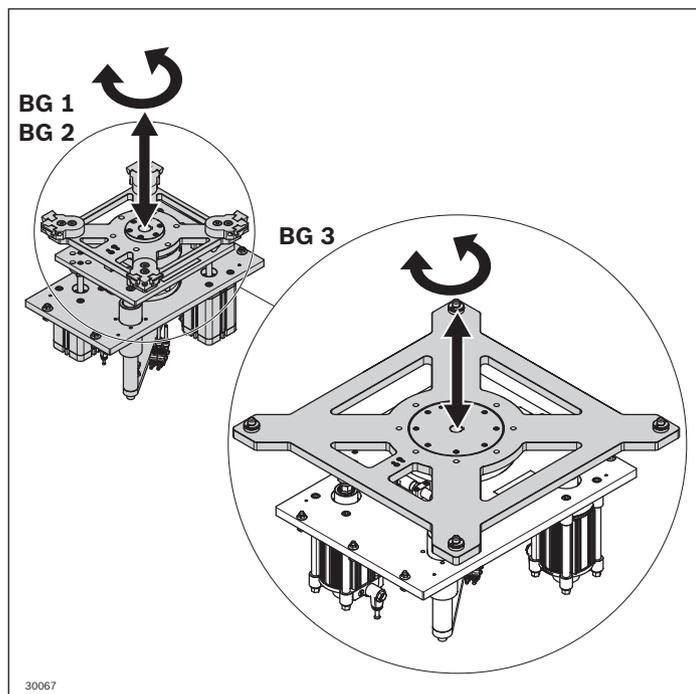


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Unité de levée et de rotation HD 2/H



- ▶ Hauteur de levée WT sur niveau de transport env. 50 mm
- ▶ Disponible en 3 tailles (BG) pour une masse totale WT jusqu'à 240 kg
 - BG 1 et BG 2 pour une utilisation avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F
 - BG 3 pour une utilisation avec les palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Rotation de 90° ou 180°
 - Pour la rotation de 90° ou 180° de palettes porte-pièces carrées
 - Pour la rotation de 180° de palettes porte-pièces non carrées
 - Pour la rotation à 90°, la rotation retour se fait sous la bande. Réduction des temps de cycle grâce la rotation retour pendant le changement de palette porte-pièces
 - Position médiane pour BG 1 et BG 2 en construction 90°

L'unité de levée et de rotation HD 2/H tourne la palette porte-pièces dans le sens désiré.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Carter de protection, v. p. 7-60
- ▶ Supports pour BG 2 à partir de 50 kg, v. p. 6-22
- ▶ Supports pour BG 3 en général, v. p. 6-22
- ▶ Détection de position (0830100433) pour les positions de levée en haut/au milieu/en bas, v. p. 7-55
- ▶ Capteur pour la rotation à 0°/180° ou 0°/90°, v. p. 7-55

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ 2x amortisseur pour les positions finales de la rotation
- ▶ Matériel de fixation pour le montage sur les sections de transport
- ▶ Éléments pneumatiques comme les raccords vissés, limiteurs de débit unidirectionnels, etc. pour les positions de levée en haut/au milieu/en bas

Accessoires recommandés

- ▶ Séparateur VE 2, v. p. 8-6, ou VE 2/D, v. p. 8-24, pour l'arrêt amorti d'une palette porte-pièces

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Taille BG | Poids total max. de la palette porte-pièces m _G (kg) | Largeur b _{WT} (mm) | Longueur l _T (mm) | Angle de rotation DW ³⁾ (°) | Emplacement de montage AO ⁴⁾ | Numéro d'article |
|--------------------------------------|--------------------|---|------------------------------|------------------------------|--|---|-------------------|
| Unité de levée et de rotation HD 2/H | BG 1 ¹⁾ | 50 | 240 | 240; 320; 400 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998760 |
| | | | 320 | 240; 320; 400; 480 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998760 |
| | | | 400 | 320 | 180 | 0; 1 | 3842998760 |
| Unité de levée et de rotation HD 2/H | BG 2 ¹⁾ | 128 | 400 | 400; 480 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998761 |
| | | | 480 | 400; 480; 640; 800 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998761 |
| | | | 640 | 480; 640; 800; 1040 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998761 |
| | | | 800 | 640 | 180 | 0; 1 | 3842998761 |
| Unité de levée et de rotation HD 2/H | BG 3 ²⁾ | 240 | 800 | 800; 1040 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998762 |
| | | | 1040 | 800; 1040; 1200 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998762 |
| | | | 1200 | 1200 | 90; 180 | 0; 1 | 3842998762 |

1) Utilisation uniquement avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

2) Utilisation uniquement avec les palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H

3) DW = 90° possible uniquement pour les palettes porte-pièces carrées

4) Lieu de montage : 0 = 80 mm et 1 = 100 mm

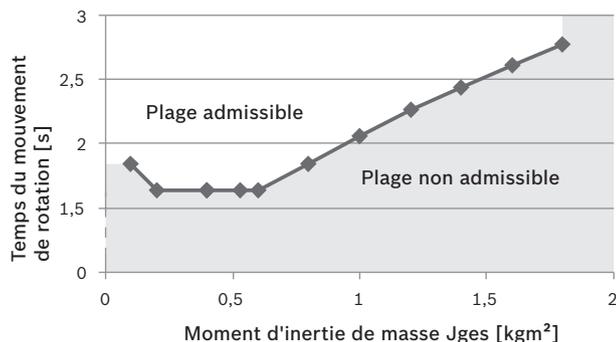
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---|------------------|
| Détecteur de position pour interrogation de position en haut/au milieu/en bas capteur ST6-PN-M12R-030 | 0830100433 |
| Désignation du produit | Numéro d'article |
| Capteur pour l'interrogation de la position finale de la rotation IEC/EN 60947-5-2-2004 | 3842549811 |

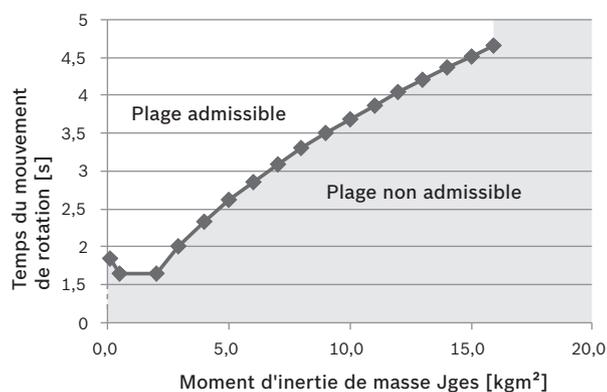
Données techniques

| Numéro d'article | 3842998760 | 3842998761 | 3842998762 |
|---|------------|------------|------------|
| Indications supplémentaires | | | |
| Hauteur de levée WT sur niveau de transport | 50 | 50 | 50 |

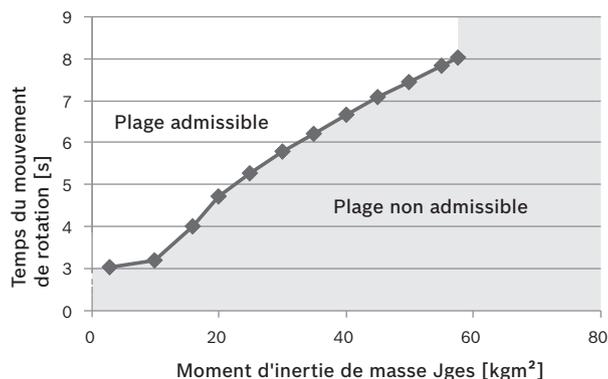
Taille 1



Taille 2



Taille 3



Limites d'utilisation de l'unité de levée et de rotation HD 2/H

Moment d'inertie de masse

Remarque :

Lors de la disposition de réceptions et de pièces sur la palette porte-pièces, il faut veiller à ce que le centre de gravité de la palette porte-pièce chargée soit dans le domaine $\frac{1}{3}$ de la longueur ou de la largeur de la palette porte-pièces autour du point central de la palette porte-pièces.

Veiller également à ne pas faire dépasser le centre de gravité de la charge dans la hauteur h_s de plus de $\frac{1}{2} b_{WT}$ (avec $b_{WT} \leq l_{WT}$).

Taille 1 : Unité de levage et de rotation HD 2/H, 3842998760

Poids max. 50 kg ; moment d'inertie de masse max. 1,8 kgm²

Taille 2 : Unité de levage et de rotation HD 2/H, 3842998761

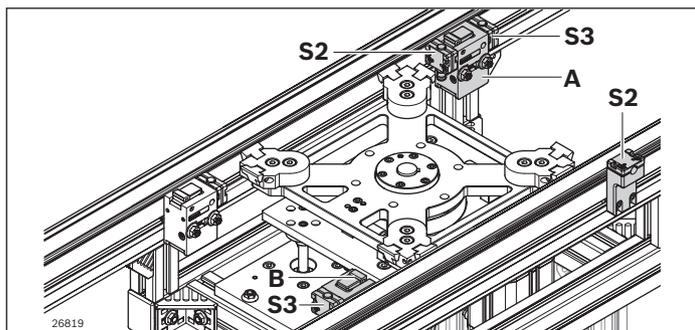
Poids max. 128 kg ; moment d'inertie de masse max. 15,9 kgm²

Taille 3 : Unité de levage et de rotation HD 2/H, 3842998762

Poids max. 240 kg ; moment d'inertie de masse max. 57,6 kgm²

Autres limites d'utilisation

- ▶ Montage support d'interrupteur avec $b_{bT} \times l_{WT}$ 240 mm x 240 mm possible uniquement de l'extérieur => voir S2
- ▶ Fonctionnement réversible possible à partir de $b_{WT} \times l_{WT}$ 320 mm x 320 mm => voir A et B



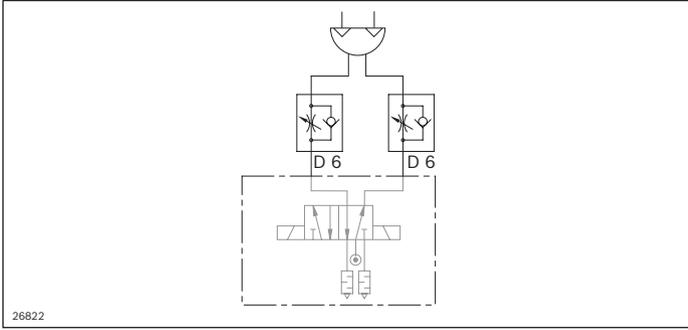


Schéma pneumatique de l'unité de levée et de rotation HD 2/H :
Vérin de rotation pour les tailles 1/2/3, angles de rotation 90° et 180°

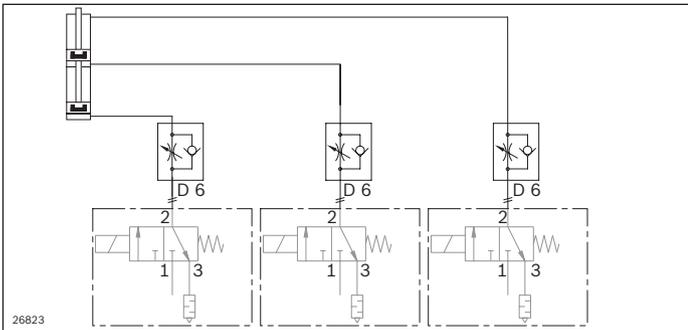


Schéma pneumatique de l'unité de levée et de rotation HD 2/H :
Vérin de levage pour les tailles 1/2/3, angle de rotation 90° (vérin multi-positions)

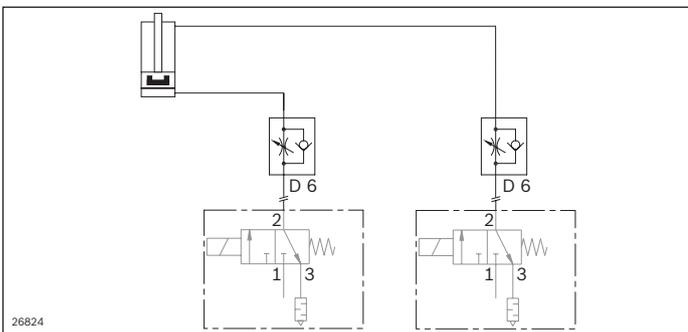


Schéma pneumatique de l'unité de levée et de rotation HD 2/H :
Vérin de levage pour les tailles 1/2, angle de rotation 180°

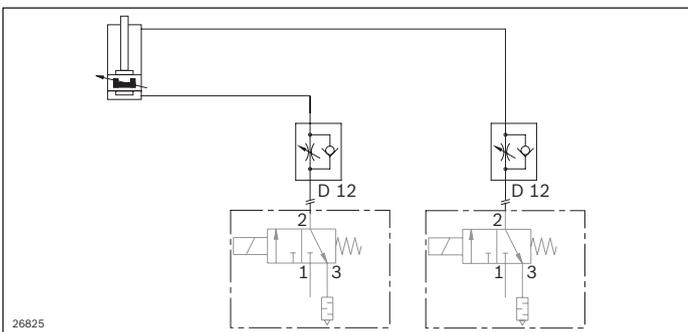
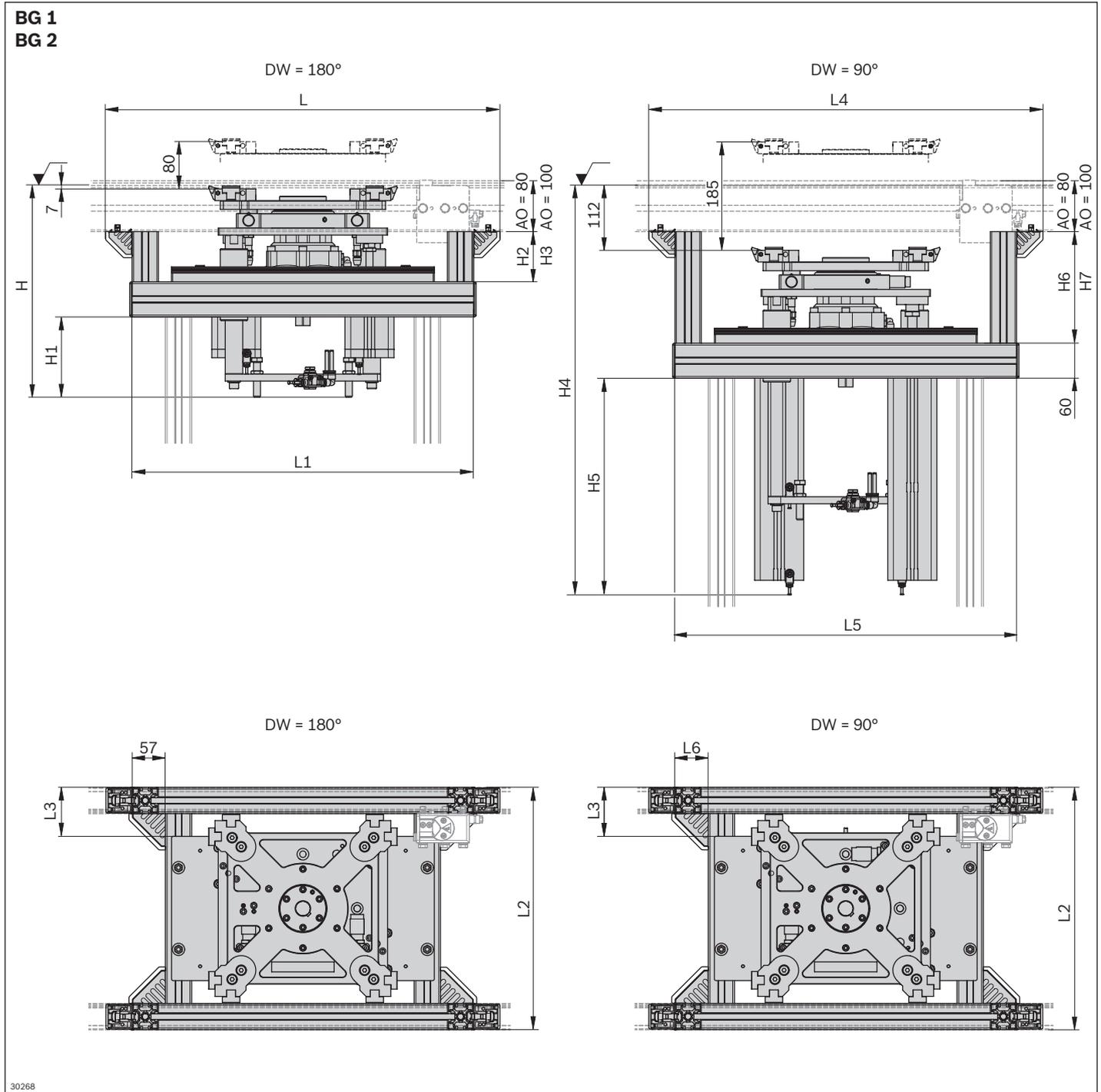


Schéma pneumatique de l'unité de levée et de rotation HD 2/H :
Vérin de levage pour la taille 3, angles de rotation 90° et 180°

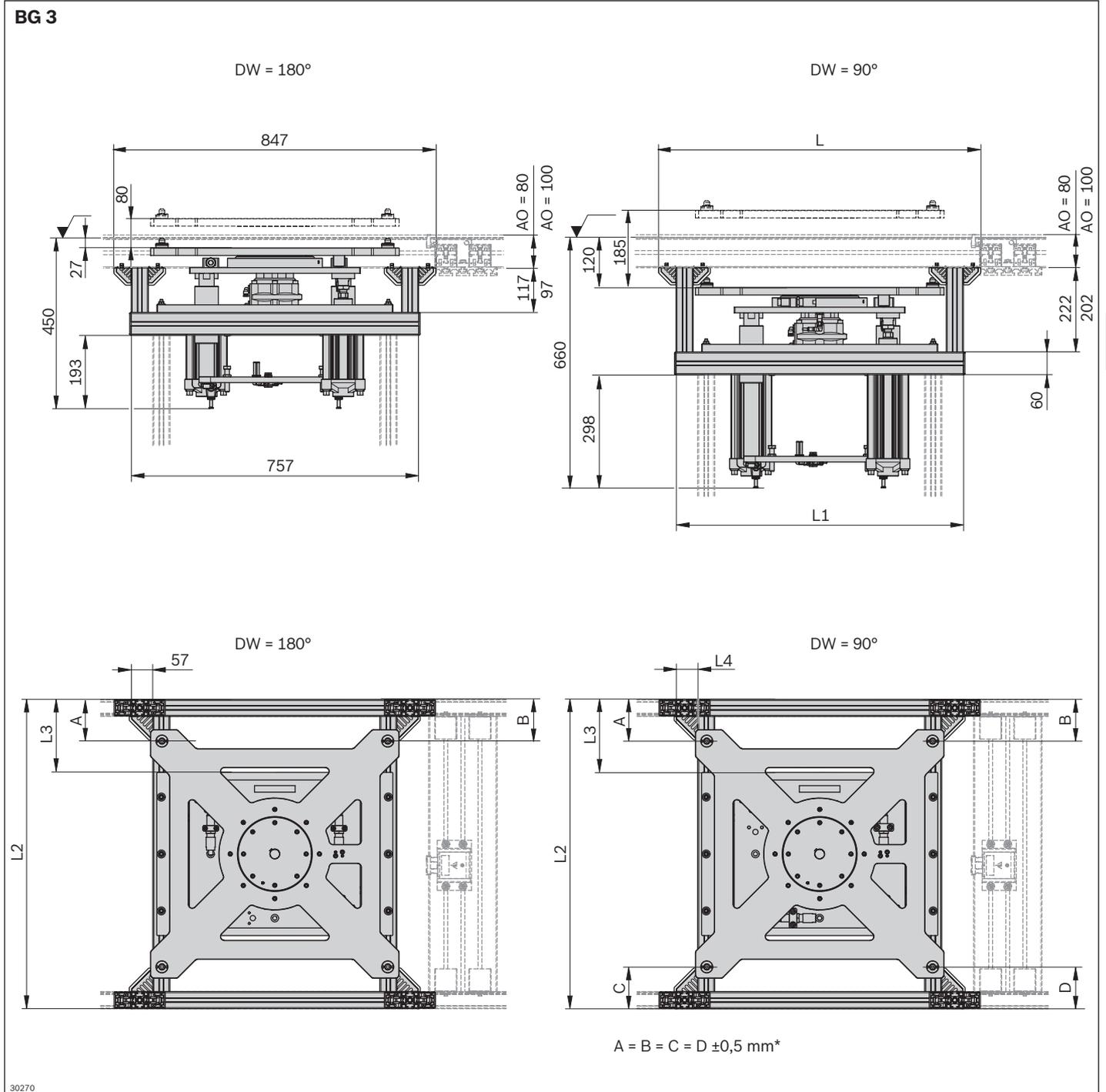
Dimensions BG 1 (3842998760)/BG 2 (3842998761)



30268

| BG | Largeur b_{WT} (mm) | H (mm) | H1 (mm) | H2 (mm) | H3 (mm) | H4 (mm) | H5 (mm) | H6 (mm) | H7 (mm) | L (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | L6 (mm) |
|------|--------------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| BG 1 | 240 | 336,4 | 120,4 | 76 | 56 | 672,2 | 351,2 | 181 | 161 | 597 | 507 | 255 | 47,5 | 597 | 507 | 57 |
| BG 1 | 320 | 336,4 | 120,4 | 76 | 56 | 672,2 | 351,2 | 181 | 161 | 597 | 507 | 335 | 87,5 | 597 | 507 | 57 |
| BG 1 | 400 | 336,4 | 120,4 | 76 | 56 | 672,2 | 351,2 | 181 | 161 | 597 | 507 | 415 | 127,5 | 597 | 507 | 57 |
| BG 2 | 400 | 363,5 | 137,5 | 86 | 66 | 701,9 | 370,9 | 191 | 171 | 675 | 585 | 415 | 84,0 | 675 | 585 | 57 |
| BG 2 | 480 | 363,5 | 137,5 | 86 | 66 | 701,9 | 370,9 | 191 | 171 | 675 | 585 | 495 | 124,0 | 675 | 585 | 57 |
| BG 2 | 640 | 363,5 | 137,5 | 86 | 66 | 701,9 | 370,9 | 191 | 171 | 675 | 585 | 655 | 204,0 | 725 | 635 | 82 |
| BG 2 | 800 | 363,5 | 137,5 | 86 | 66 | 701,9 | 370,9 | 191 | 171 | 675 | 585 | 815 | 284,0 | 725 | 635 | 82 |

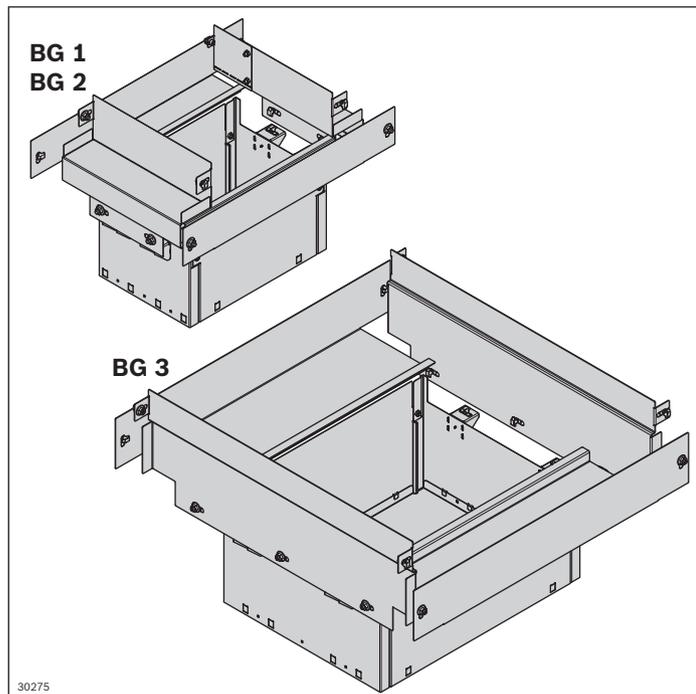
Dimensions BG 3 (3842998762)



*Réglage de l'angle de rotation

| BG | Largeur b_{WT} (mm) | L (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) |
|------|--------------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| BG 3 | 800 | 847 | 757 | 815 | 192,5 | 57,0 |
| BG 3 | 1040 | 1040 | 950 | 1055 | 312,5 | 153,5 |
| BG 3 | 1200 | 1190 | 1100 | 1215 | 392,5 | 228,5 |

Carter de protection pour HD 2/H

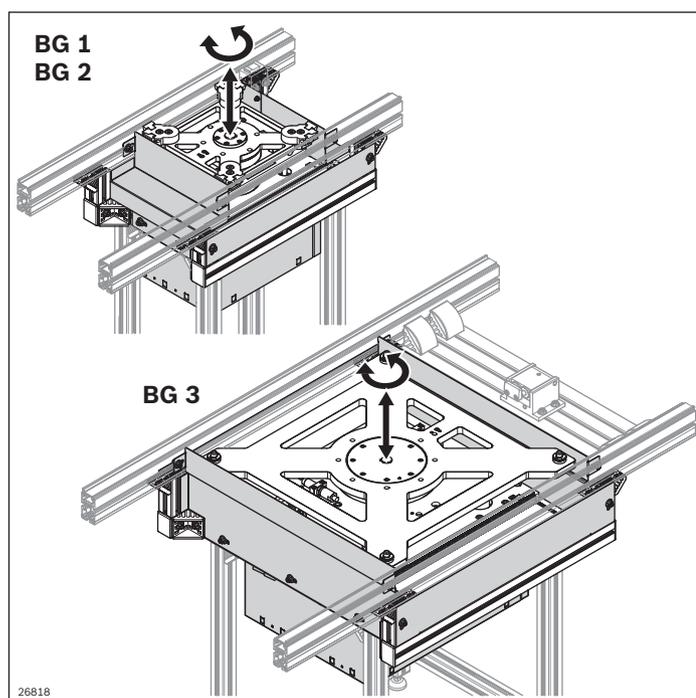


- Pour la sécurité de l'unité et la protection d'interventions de l'extérieur sous le niveau du transport
- La protection au-dessus du niveau du transport doit être réalisée en fonction de l'application

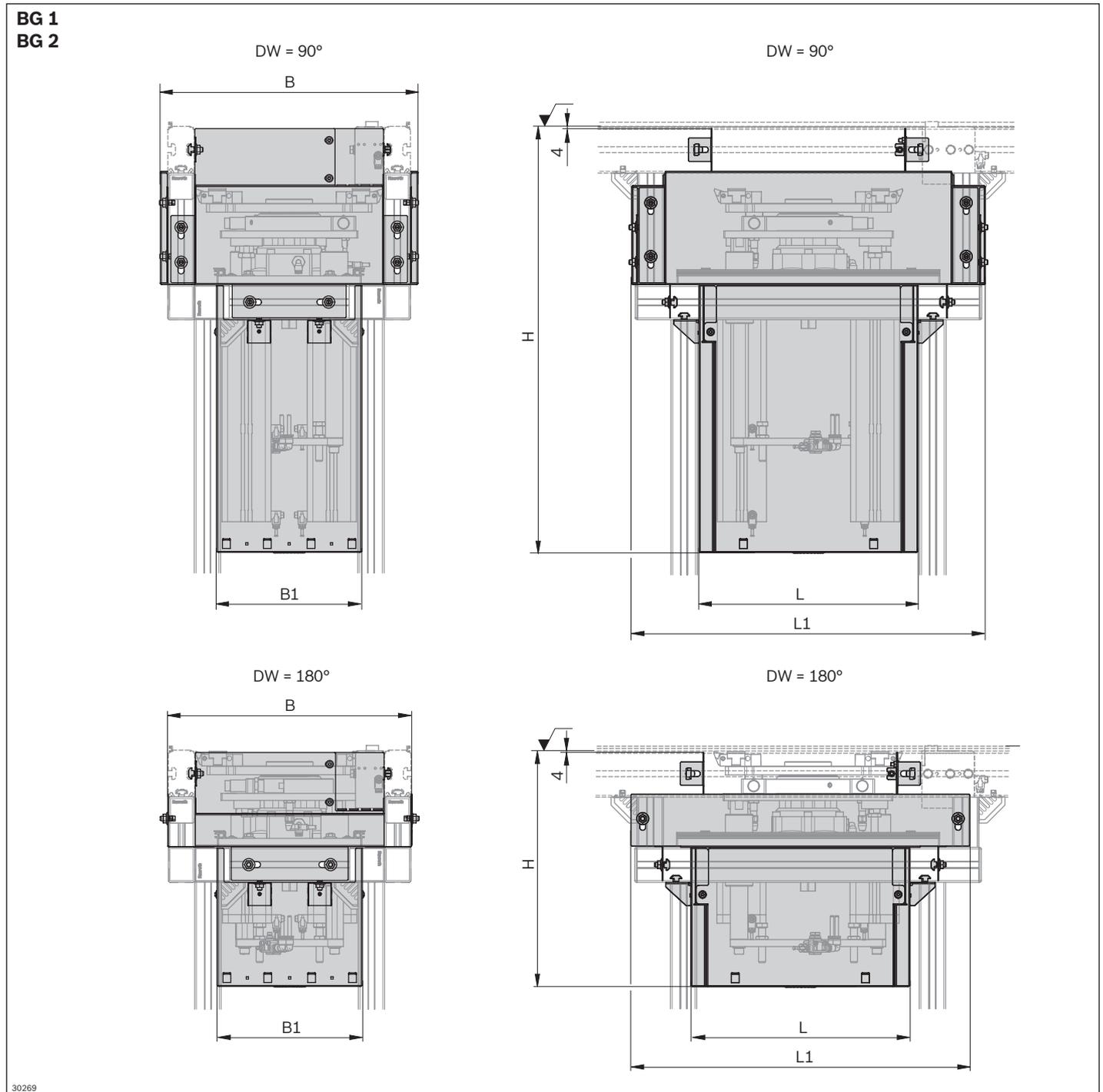
Informations de commande

| BG | Largeur b_{WT} (mm) | Longueur l_{WT} (mm) | Angle de rotation DW (°) | Numéro d'article |
|------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|
| BG 1 | 240 | 240 | 90 | 3842552593 |
| BG 1 | 240 | 240 | 180 | 3842552601 |
| BG 1 | 240 | 320 | 180 | 3842552602 |
| BG 1 | 240 | 400 | 180 | 3842552603 |
| BG 1 | 320 | 240 | 180 | 3842552604 |
| BG 1 | 320 | 320 | 90 | 3842552594 |
| BG 1 | 320 | 320 | 180 | 3842552605 |
| BG 1 | 320 | 400 | 180 | 3842552606 |
| BG 1 | 320 | 480 | 180 | 3842552607 |
| BG 1 | 400 | 320 | 180 | 3842552609 |
| BG 2 | 400 | 400 | 90 | 3842552595 |
| BG 2 | 400 | 400 | 180 | 3842552611 |
| BG 2 | 400 | 480 | 180 | 3842552612 |
| BG 2 | 480 | 400 | 180 | 3842552613 |
| BG 2 | 480 | 480 | 90 | 3842552596 |
| BG 2 | 480 | 480 | 180 | 3842552614 |
| BG 2 | 480 | 640 | 180 | 3842552615 |
| BG 2 | 480 | 800 | 180 | 3842552616 |
| BG 2 | 640 | 480 | 180 | 3842552617 |
| BG 2 | 640 | 640 | 90 | 3842552597 |

| BG | Largeur b_{WT} (mm) | Longueur l_{WT} (mm) | Angle de rotation DW (°) | Numéro d'article |
|------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|
| BG 2 | 640 | 640 | 180 | 3842552618 |
| BG 2 | 640 | 800 | 180 | 3842552619 |
| BG 2 | 640 | 1040 | 180 | 3842552620 |
| BG 2 | 800 | 640 | 180 | 3842552622 |
| BG 3 | 800 | 800 | 90 | 3842552598 |
| BG 3 | 800 | 800 | 180 | 3842552624 |
| BG 3 | 800 | 1040 | 180 | 3842552625 |
| BG 3 | 1040 | 800 | 180 | 3842552626 |
| BG 3 | 1040 | 1040 | 90 | 3842552599 |
| BG 3 | 1040 | 1040 | 180 | 3842552627 |
| BG 3 | 1040 | 1200 | 180 | 3842552628 |
| BG 3 | 1200 | 1200 | 90 | 3842552600 |
| BG 3 | 1200 | 1200 | 180 | 3842552630 |



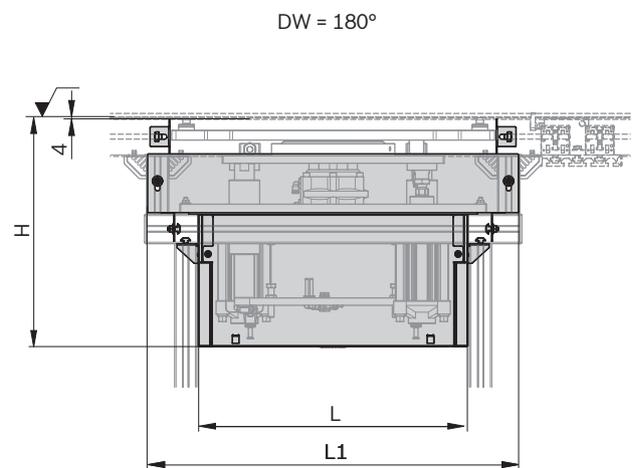
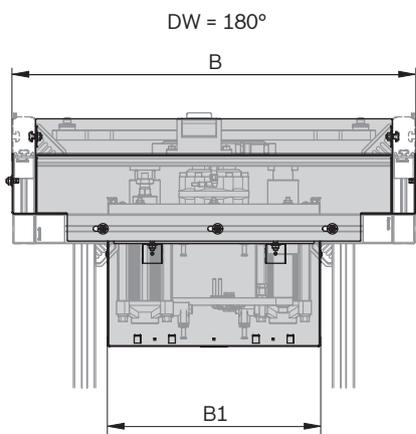
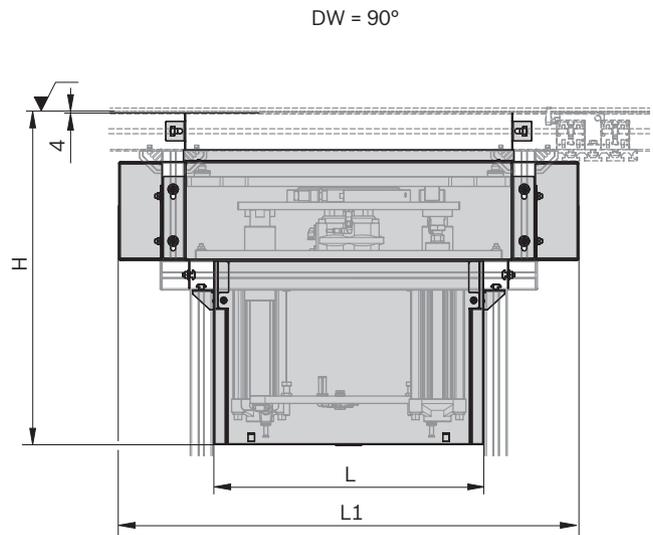
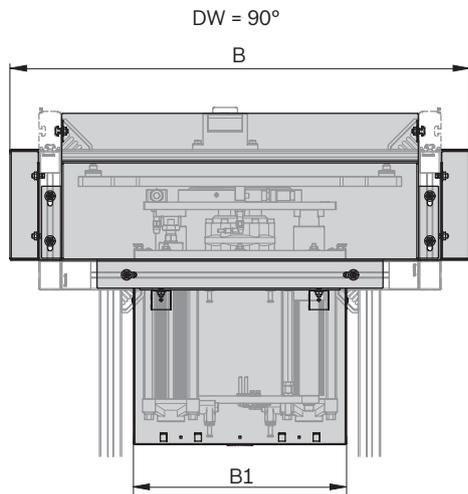
Dimensions carters pour BG 1 et BG 2



| BG | Largeur b_{WT} (mm) | Longueur l_{WT} (mm) | Angle de rotation DW (°) | H (mm) | L (mm) | L1 (mm) | B (mm) | B1 (mm) | Numéro d'article |
|------|--------------------------|---------------------------|--------------------------------|-----------|-----------|------------|-----------|------------|---------------------|
| BG 1 | 240 | 240 | 90 | 699,5 | 297 | 509 | 257,2 | 157 | 3842552593 |
| BG 1 | 240 | 240 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 257,2 | 157 | 3842552601 |
| BG 1 | 240 | 320 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 257,2 | 157 | 3842552602 |
| BG 1 | 240 | 400 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 257,2 | 157 | 3842552603 |
| BG 1 | 320 | 240 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 337,2 | 162 | 3842552604 |
| BG 1 | 320 | 320 | 90 | 699,5 | 297 | 509 | 337,2 | 162 | 3842552594 |
| BG 1 | 320 | 320 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 337,2 | 162 | 3842552605 |
| BG 1 | 320 | 400 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 337,2 | 162 | 3842552606 |
| BG 1 | 320 | 480 | 180 | 371,5 | 297 | 495 | 337,2 | 162 | 3842552607 |
| BG 1 | 400 | 320 | 180 | 371,5 | 297 | 423 | 417,2 | 162 | 3842552609 |
| BG 2 | 400 | 400 | 90 | 729,5 | 375 | 605 | 441,0 | 249 | 3842552595 |
| BG 2 | 400 | 400 | 180 | 404,5 | 375 | 501 | 417,2 | 249 | 3842552611 |
| BG 2 | 400 | 480 | 180 | 404,5 | 375 | 501 | 417,2 | 249 | 3842552612 |
| BG 2 | 480 | 400 | 180 | 404,5 | 375 | 501 | 497,2 | 249 | 3842552613 |
| BG 2 | 480 | 480 | 90 | 729,5 | 375 | 605 | 553,0 | 249 | 3842552596 |
| BG 2 | 480 | 480 | 180 | 404,5 | 375 | 501 | 497,2 | 249 | 3842552614 |
| BG 2 | 480 | 640 | 180 | 404,5 | 375 | 651 | 497,2 | 249 | 3842552615 |
| BG 2 | 480 | 800 | 180 | 404,5 | 375 | 811 | 497,2 | 249 | 3842552616 |
| BG 2 | 640 | 480 | 180 | 404,5 | 375 | 501 | 657,2 | 249 | 3842552617 |
| BG 2 | 640 | 640 | 90 | 729,5 | 375 | 779 | 779,0 | 249 | 3842552597 |
| BG 2 | 640 | 640 | 180 | 404,5 | 375 | 651 | 657,2 | 249 | 3842552618 |
| BG 2 | 640 | 800 | 180 | 404,5 | 375 | 811 | 657,2 | 249 | 3842552619 |
| BG 2 | 640 | 1040 | 180 | 404,5 | 375 | 1051 | 657,2 | 249 | 3842552620 |
| BG 2 | 800 | 640 | 180 | 404,5 | 375 | 651 | 817,2 | 249 | 3842552622 |

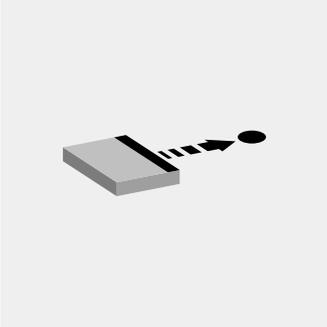
Dimensions carters pour BG 3

BG 3



30271

| BG | Largeur b_{WT} (mm) | Longueur l_{WT} (mm) | Angle de rotation DW (°) | H (mm) | L (mm) | L1 (mm) | B (mm) | B1 (mm) | Numéro d'article |
|-----------|--|---|---|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-----------------------------|
| BG 3 | 800 | 800 | 90 | 675,5 | 547 | 932 | 933,0 | 432 | 3842552598 |
| BG 3 | 800 | 800 | 180 | 465,5 | 547 | 742 | 818,0 | 432 | 3842552624 |
| BG 3 | 800 | 1040 | 180 | 465,5 | 547 | 982 | 818,0 | 432 | 3842552625 |
| BG 3 | 1040 | 800 | 180 | 465,5 | 547 | 742 | 1058,0 | 432 | 3842552626 |
| BG 3 | 1040 | 1040 | 90 | 675,5 | 547 | 1271 | 1271,0 | 432 | 3842552599 |
| BG 3 | 1040 | 1040 | 180 | 465,5 | 547 | 982 | 1058,0 | 432 | 3842552627 |
| BG 3 | 1040 | 1200 | 180 | 465,5 | 547 | 1142 | 1058,0 | 432 | 3842552628 |
| BG 3 | 1200 | 1200 | 90 | 675,5 | 547 | 1497 | 1497,0 | 432 | 3842552600 |
| BG 3 | 1200 | 1200 | 180 | 465,5 | 547 | 1142 | 1218,0 | 432 | 3842552630 |

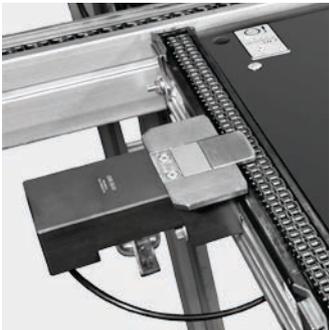
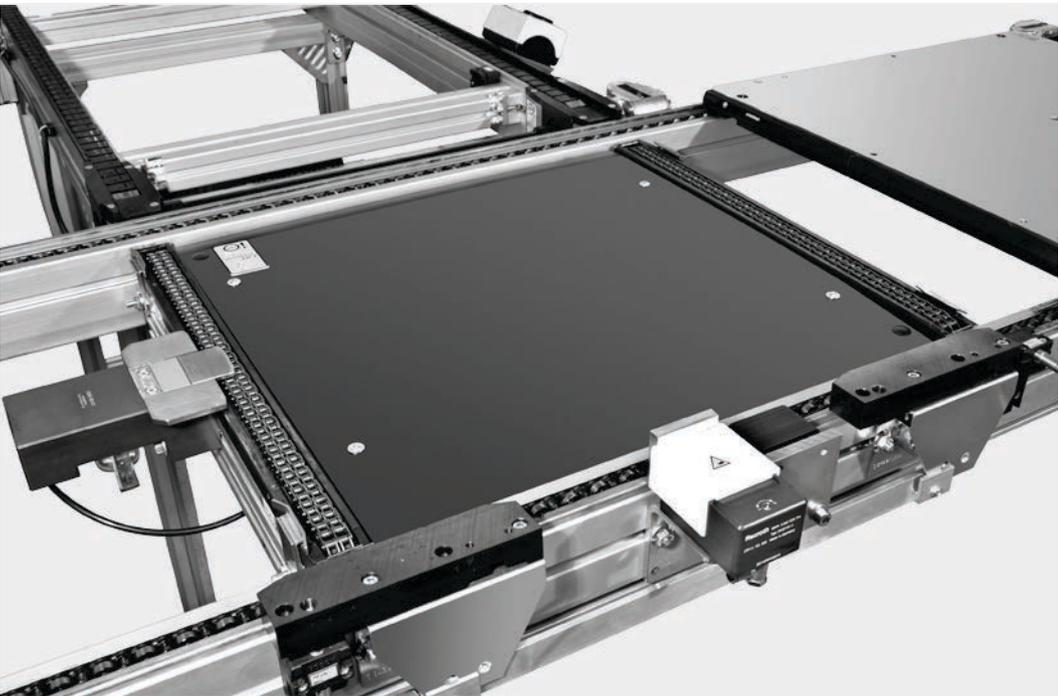


Commande de transport

Sélection de commandes de transport

8-2

8



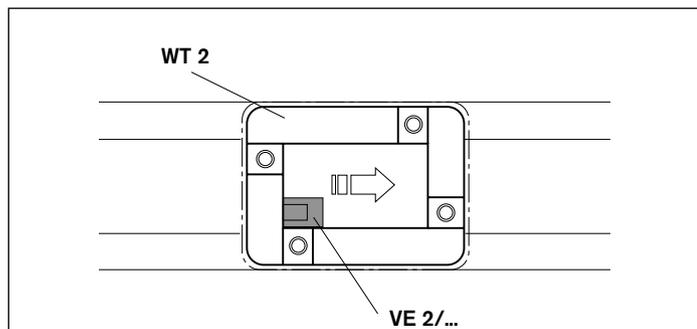
Sélection de commandes de transport

Les composants pour la commande de transport permettent la commande du flux de la palette porte-pièces sur le système de transfert. La commande de transport comporte par ex. l'arrêt et la séparation de palettes porte-pièces, la demande de position d'une palette porte-pièces, la commande de séquences fonctionnelles etc.

Lors de l'utilisation de palettes porte-pièces WT 2/E, WT 2 et WT 2/F, les séparateurs VE 2/... sont montés directement sur la section pour la séparation latérale.

Palette porte-pièces WT 2 avec séparation latérale

Montage à l'arrière côté droit dans le sens du transport, **à l'intérieur** de la surface de la palette porte-pièces



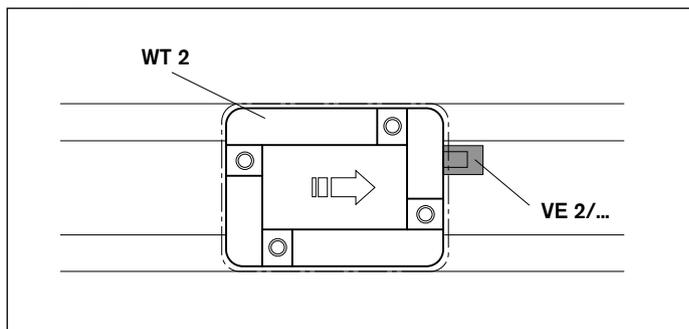
Lors de l'utilisation de palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H, les séparateurs VE 2/D...-H sont montés sur un montant transversal pour la séparation centrale.

Tous les séparateurs VE 2/... (sauf VE 2/...-H) peuvent être utilisés pour la séparation latérale.

Tous les VE 2/D...-H peuvent être utilisés pour la séparation centrale.

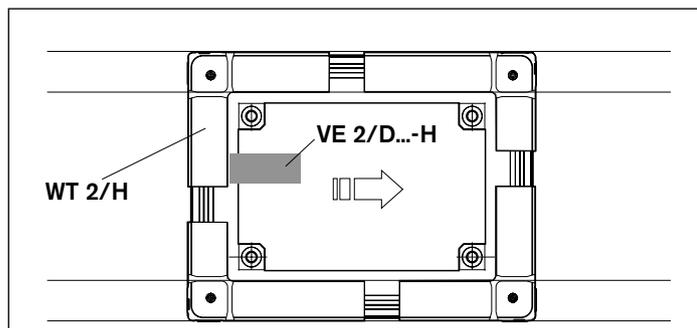
Selon le but d'utilisation et la place disponible, les séparateurs peuvent être montés à l'intérieur ou à l'extérieur des surfaces de la palette porte-pièces.

Montage à l'avant côté gauche dans le sens du transport, **à l'extérieur** de la surface de la palette porte-pièces

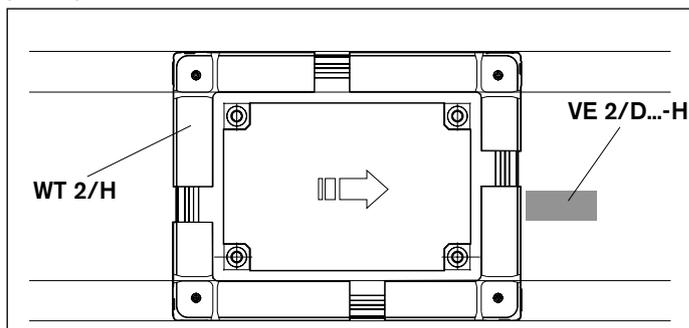


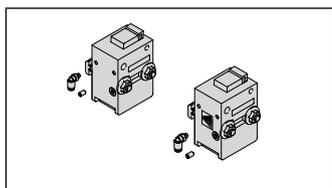
Palette porte-pièces WT 2/H avec séparation centrale

Montage à l'intérieur de la surface de la palette porte-pièces



Montage à l'extérieur de la surface de la palette porte-pièces

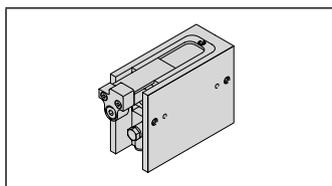




Séparateurs VE 2...



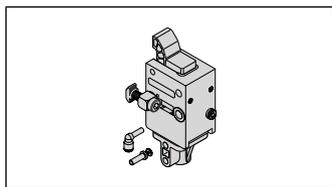
8-4



Séparateurs amortis VE 2/D...



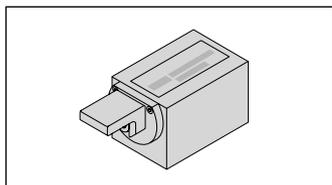
8-24



Butées mobiles VA 2/...



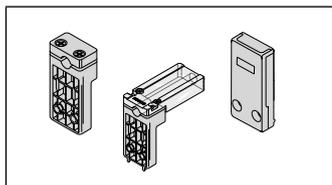
8-44



Amortisseurs DA 2/...

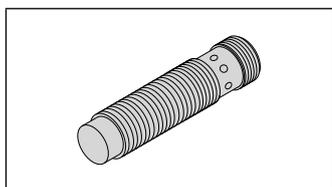


8-58



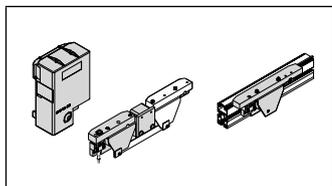
Supports d'interrupteur SH 2/...

8-94



Capteurs

8-108



Bascules WI 2/...

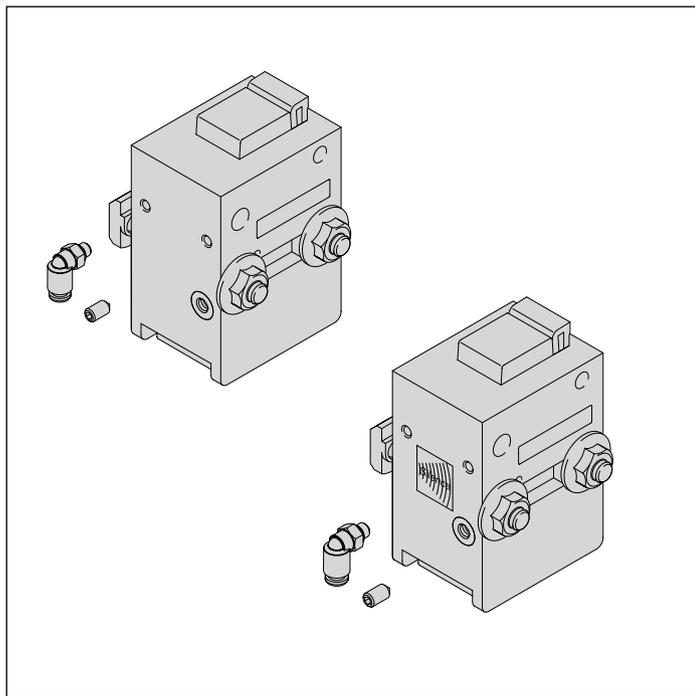


8-118

Séparateurs VE 2/...

Les séparateurs VE 2/... sont utilisés pour la séparation et l'arrêt de palettes porte-pièces, par ex. dans un poste automatique. L'actionnement est réalisé de manière pneumatique. En l'absence de pression, le séparateur se met en position bloquée grâce à un ressort et contribue ainsi à la sécurité de la production.

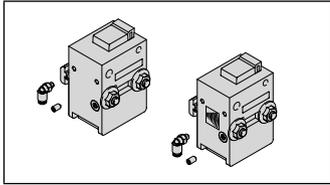
Les séparateurs sont livrés avec ou sans amortisseurs intégrés.



Selon le but d'utilisation et la place disponible, les séparateurs peuvent être montés à l'intérieur ou à l'extérieur des surfaces de la palette porte-pièces. Pour déterminer si une palette porte-pièces est au niveau du séparateur ou si elle l'a passé, il existe des possibilités de fixation pour des détecteurs de proximité.

Des séparateurs amortis sont utilisés pour transporter des pièces sensibles aux chocs ou fragiles à des vitesses de transport allant jusqu'à 18 m/min.

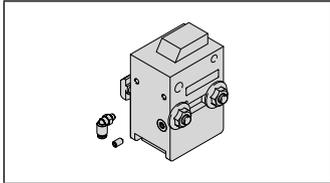
Toutes les versions sont conçues en tant que séparateurs pneumatiques avec amortissement réglable en continu. Cela réduit la force d'impact jusqu'à 80 % par rapport à un séparateur sans amortissement. Des séparateurs amortis ne sont pas appropriés pour le stoppage d'accumulation.



Séparateurs
VE 2, VE 2/L, VE 2/M



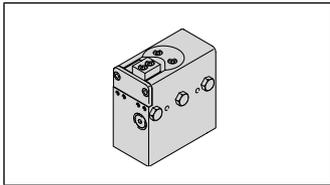
8-6



Séparateur VE 2/S



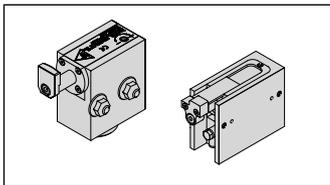
8-15



Séparateur VE 2/X



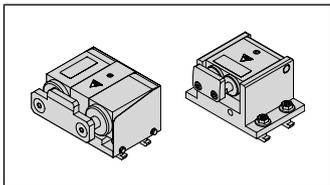
8-21



Séparateurs
VE 2/D-60, VE 2/D-150, VE 2/D-200



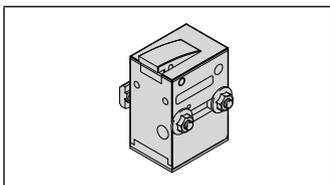
8-24



Séparateurs
VE 2/D100-H, VE 2/D250-H



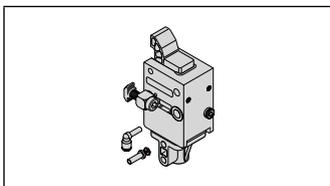
8-33



Blocages anti-retour
VE 2/RS, VE 2/RS-H



8-40

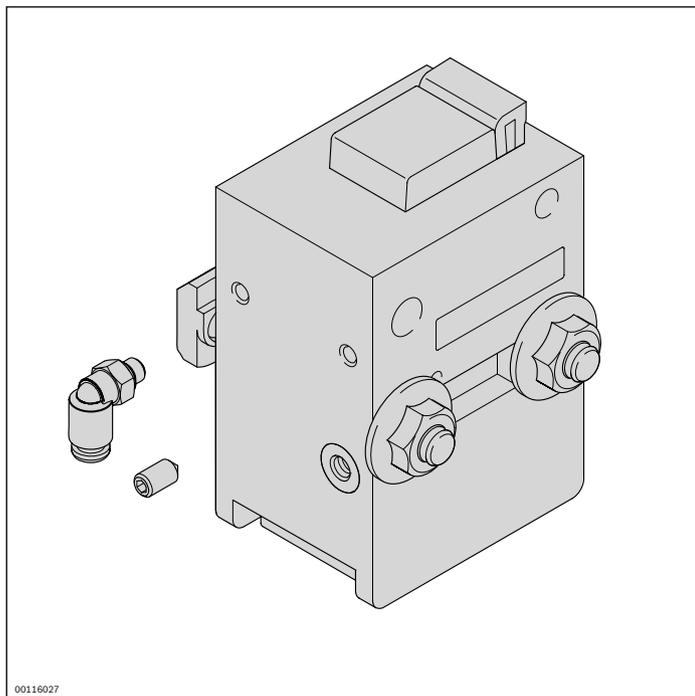


Butées mobiles
VA 2/50, VA 2/D-130, VA 2/D-250



8-44

Séparateur VE 2



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Séparateur à bascule ; permet l'ouverture sans que le méplat de butée de la palette porte-pièces s'use
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un

ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40
- ▶ Support d'interrupteur SH 2/..., v. p. 8-92
- ▶ Interrogation de position, v. p. 8-18

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Éléments pneumatiques

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2 | 0842900300 |

Données techniques

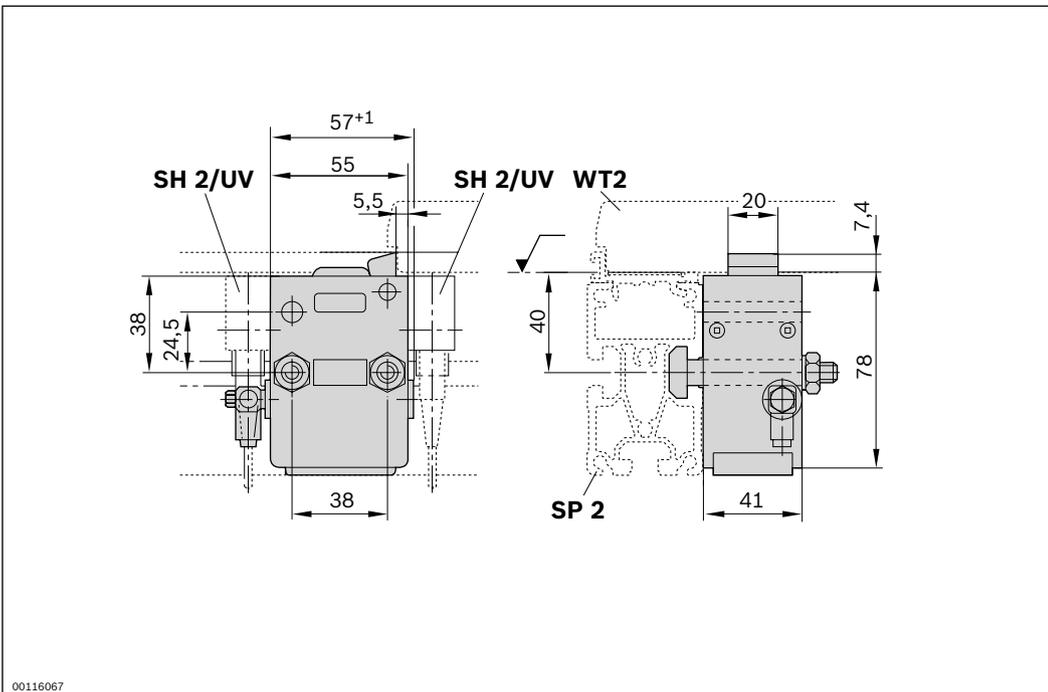
| | | | |
|--|-------|---|---------|
| Numéro d'article | | 0842900300 | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 200 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : PA6 Cliquet d'arrêt : Laiton Came de butée : PA66 | |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | | °C | 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

| Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|------|-------------------------|
| m_G | (kg) | v_N (m/min) |
| | 200 | 6 |
| | 140 | 9 |
| | 100 | 12 |
| | 70 | 15 |
| | 50 | 18 |

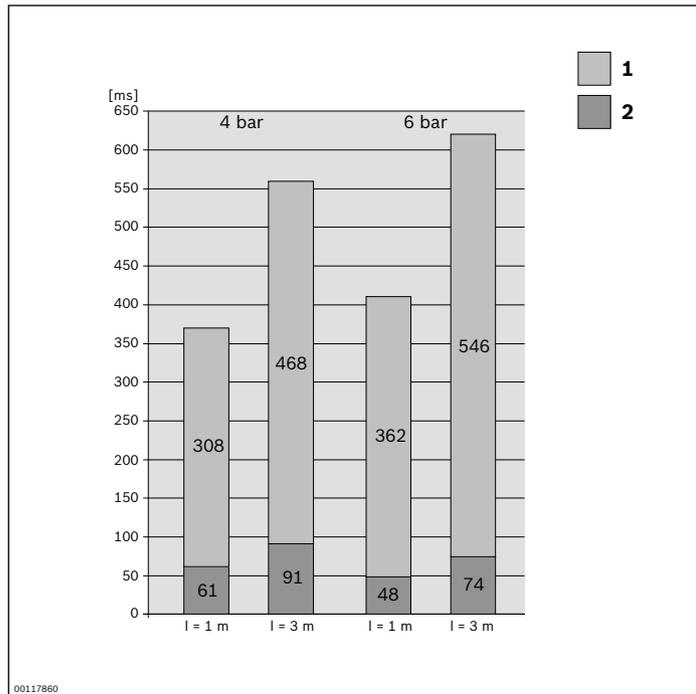
8

Dimensions



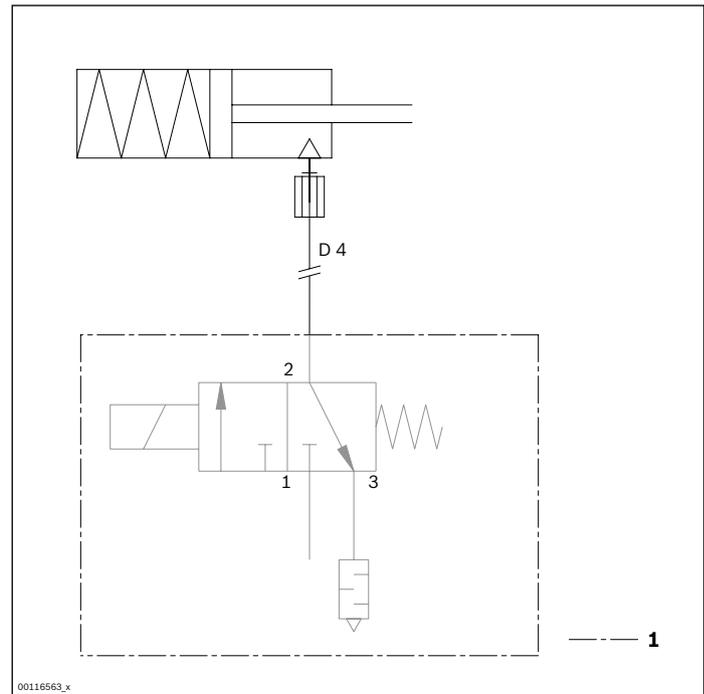
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



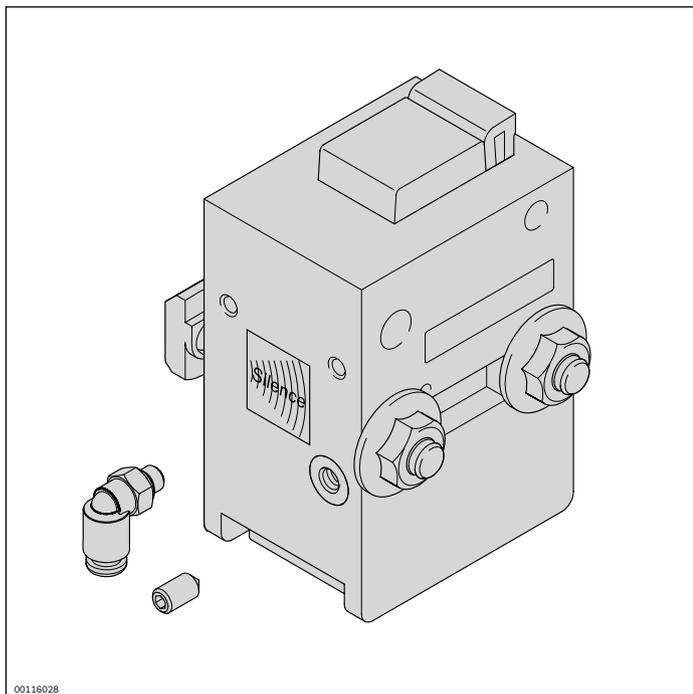
l = Longueur du tube
1 Fermeture
2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/L



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Bruit amorti ; fonctionnement particulièrement silencieux lors de l'ouverture et de la fermeture, donc parfaitement adapté pour les postes de travail manuels
- ▶ Séparateur à bascule ; permet l'ouverture sans que le méplat de butée de la palette porte-pièces s'use
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

8

Arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un

ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40
- ▶ Support d'interrupteur SH 2/..., v. p. 8-92
- ▶ Interrogation de position, v. p. 8-18

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Éléments pneumatiques

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/L | 3842530630 |

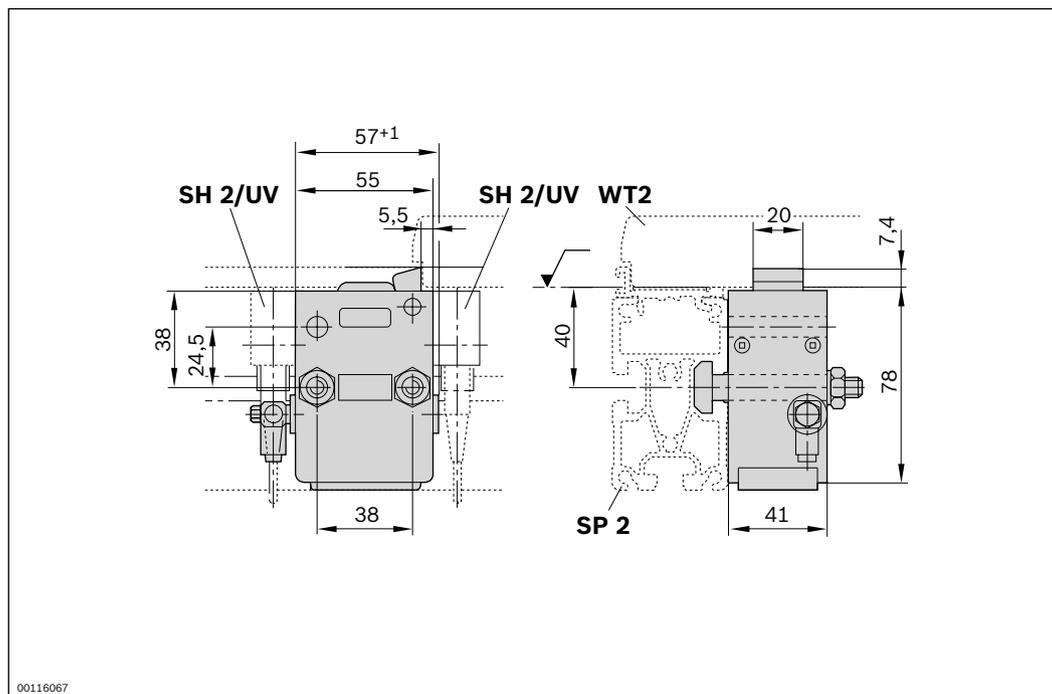
Données techniques

| | | | |
|--|----------|--------|---|
| Numéro d'article | | | 3842530630 |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 200 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : PA6 Cliquet d'arrêt : Laiton Came de butée : PA66 |
| A-Niveau d'émissions sonores évalué | L_{PA} | dB (A) | < 60 |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | | | °C 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

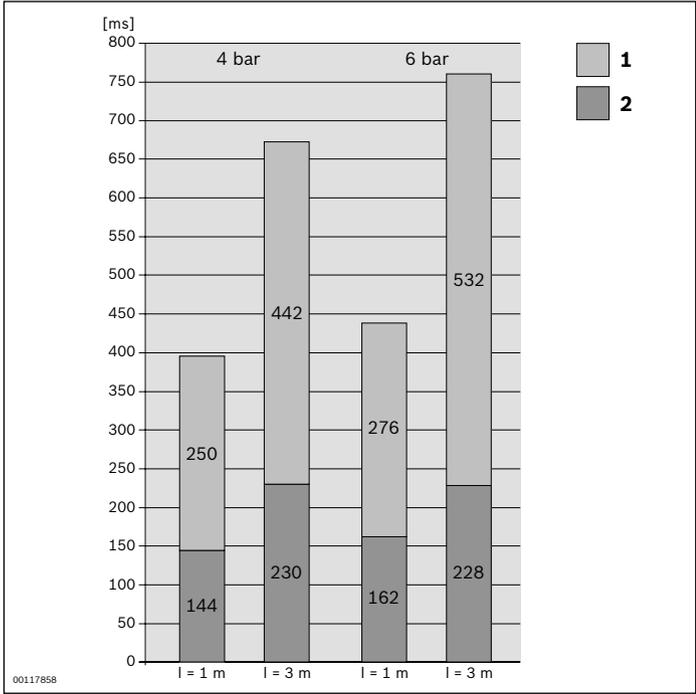
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | | v_N (m/min) |
| | 200 | | 6 |
| | 140 | | 9 |
| | 100 | | 12 |
| | 70 | | 15 |
| | 50 | | 18 |

Dimensions



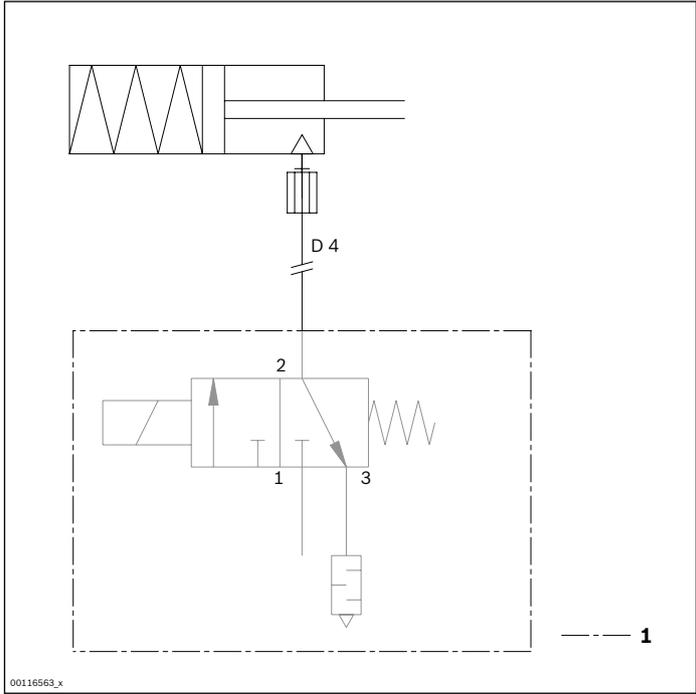
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



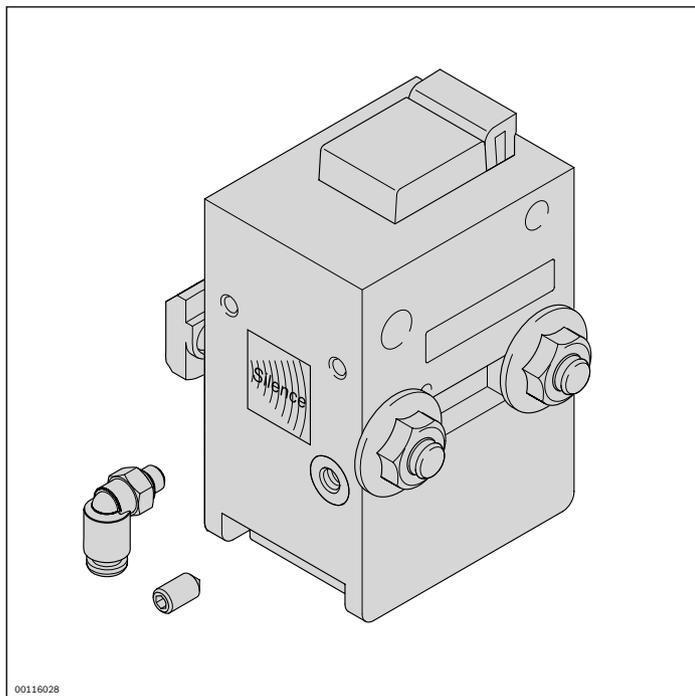
l = Longueur du tube
1 Fermeture
2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/M



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Résistant aux fluides
- ▶ Séparateur à bascule ; permet l'ouverture sans que le méplat de butée de la palette porte-pièces s'use
- ▶ Bruit amorti ; fonctionnement particulièrement silencieux lors de l'ouverture et de la fermeture
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un

ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40
- ▶ Support d'interrupteur SH 2/..., v. p. 8-92
- ▶ Interrogation de position, v. p. 8-18

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Éléments pneumatiques

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/M | 3842531610 |

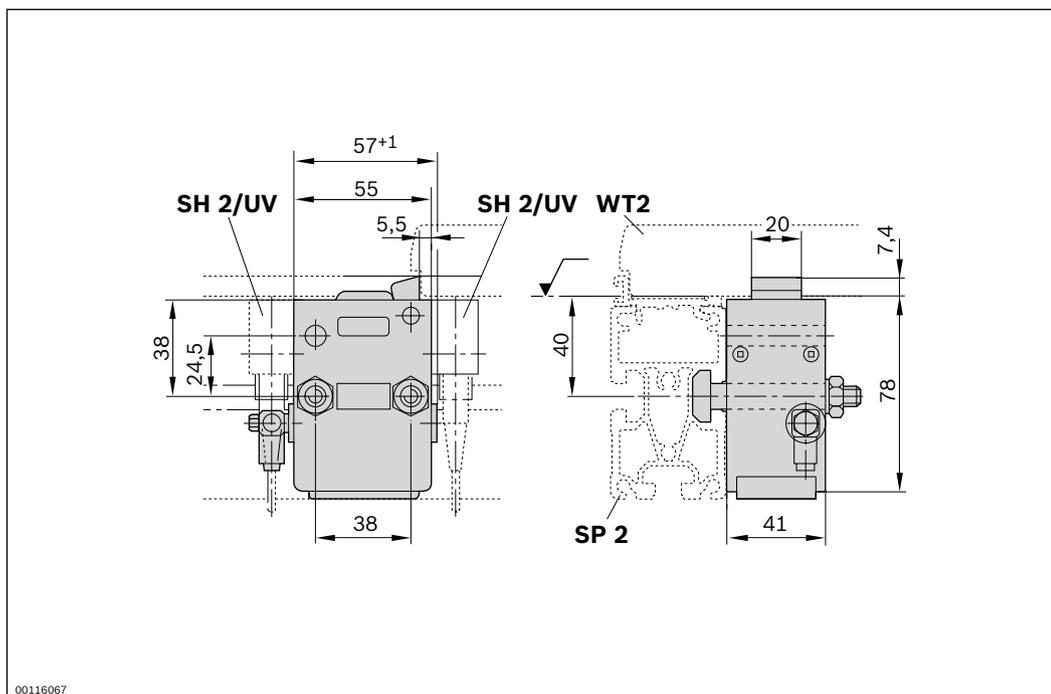
Données techniques

| | | | |
|--|----------|--------|---|
| Numéro d'article | | | 3842531610 |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 200 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : PA6 Cliquet d'arrêt : Laiton Came de butée : PA66 |
| A-Niveau d'émissions sonores évalué | L_{PA} | dB (A) | < 60 |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | | °C | 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

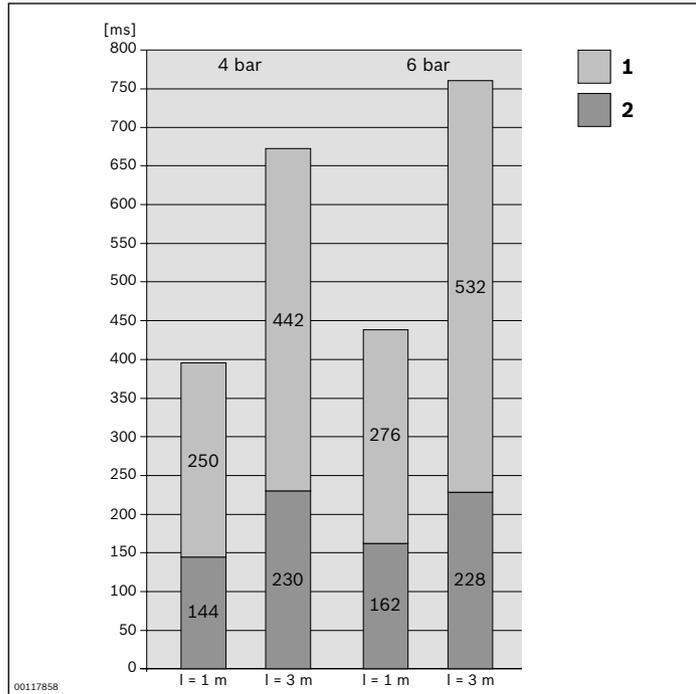
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | | v_N (m/min) |
| | 200 | | 6 |
| | 140 | | 9 |
| | 100 | | 12 |
| | 70 | | 15 |
| | 50 | | 18 |

Dimensions



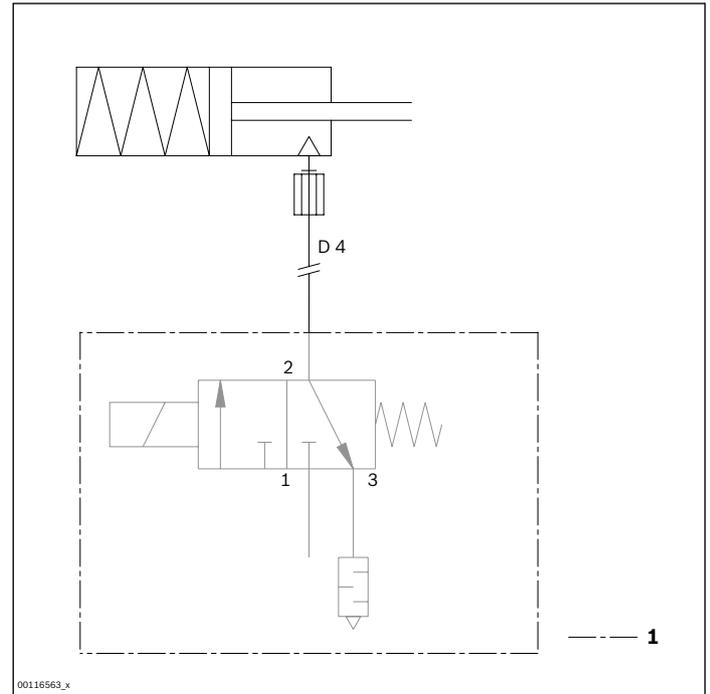
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



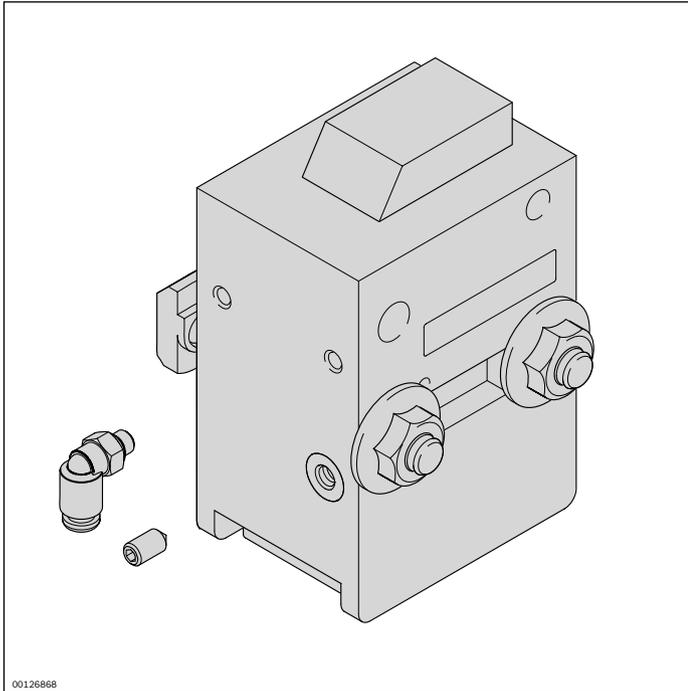
l = Longueur du tube
1 Fermeture
2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/S



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Utilisation possible sur les sections à fonctionnement réversible
- ▶ Le VE 2/S ne doit pas être chargé en marche arrière
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

8

Arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Le VE 2/S peut arrêter seulement les palettes porte-pièces venant d'une direction. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un ressort et la palette porte-

pièces est arrêtée. Pour arrêter des palettes porte-pièces venant des deux directions de transport, deux VE 2/S sont nécessaires car le séparateur ne peut pas être chargé en marche arrière. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40
- ▶ Support d'interrupteur SH 2/..., v. p. 8-92
- ▶ Interrogation de position, v. p. 8-18

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Éléments pneumatiques

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/S | 3842515844 |

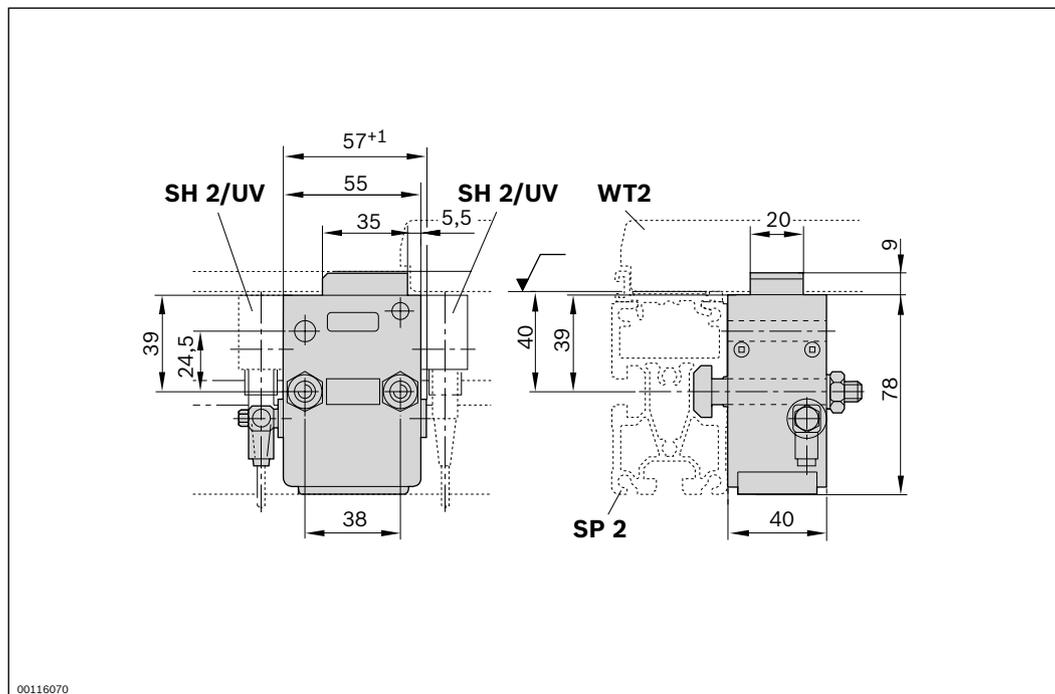
Données techniques

| | | | |
|---|-------------------|-----|---------------------------------------|
| Numéro d'article | 3842515844 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m_G | kg | | 140 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : PA6 Came de butée : PA66 |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | °C | | 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

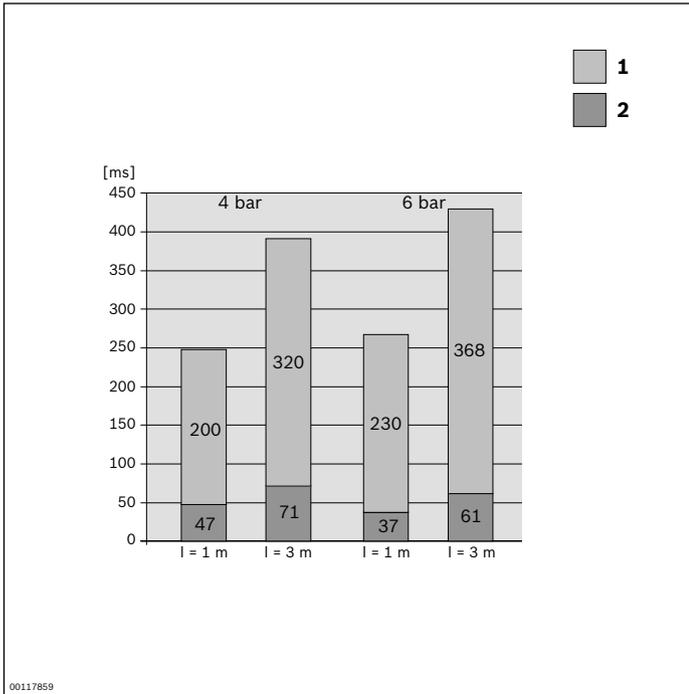
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | | v_N (m/min) |
| | 140 | | 6 |
| | 90 | | 9 |
| | 70 | | 12 |
| | 50 | | 15 |
| | 30 | | 18 |

Dimensions



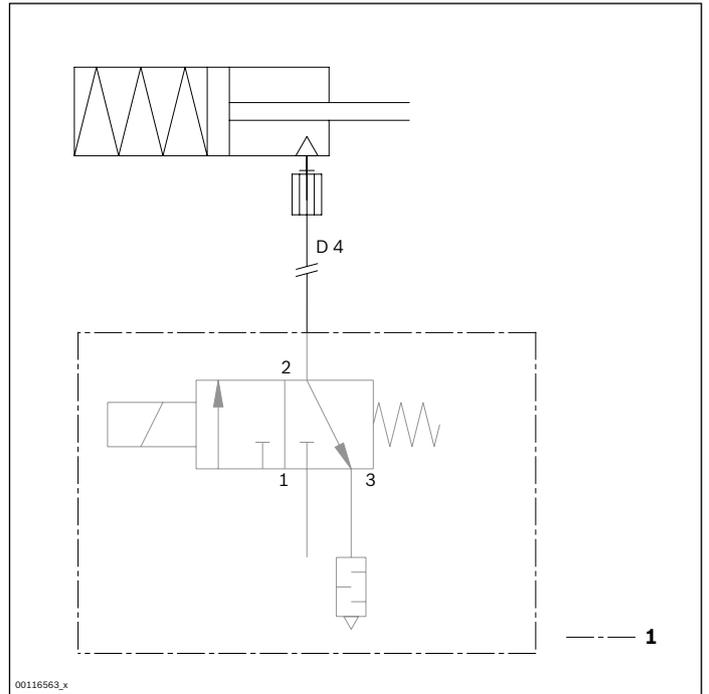
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



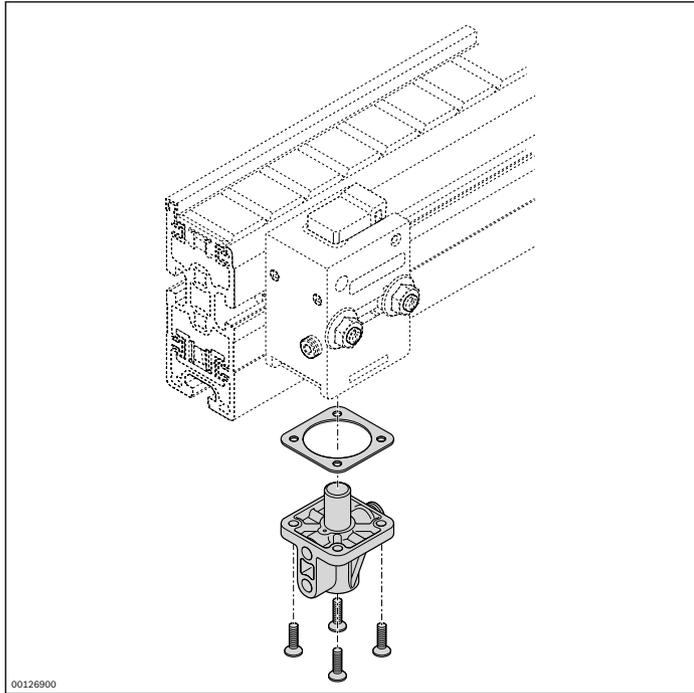
l = Longueur du tube
1 Fermeture
2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Interrogation de position séparateur



- ▶ Pour montage ultérieur sur les séparateurs VE 2, VE 2/M, VE 2/L et VE 2/S
- ▶ Interrogation possible des positions supérieure et inférieure, sur le séparateur VE 2/S, uniquement adapté à l'interrogation de position supérieure
- ▶ Raccordement supplémentaire en air comprimé, en option, pour le fonctionnement des séparateurs à double effet

L'interrogation de la position du séparateur sert à l'interrogation de la position du séparateur par l'intermédiaire de

capteurs et/ou pour la fermeture pneumatique active du séparateur.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Séparateurs VE 2, VE 2/M, VE 2/L ou VE 2/S
- ▶ 2x capteur M8x1 avec écart nominal de commutation
 $S_N \geq 2$ mm, à pose affleurante

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

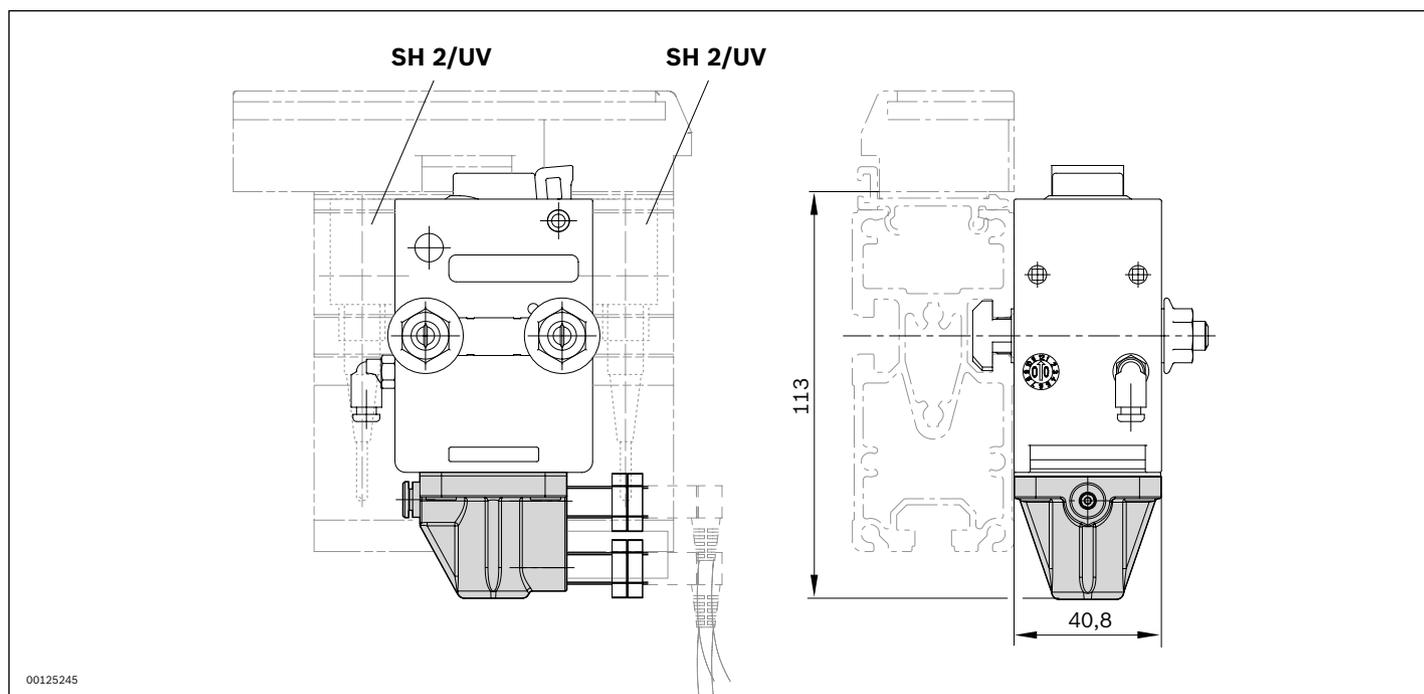
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--------------------------------------|------------------|
| Interrogation de position Séparateur | 3842528817 |

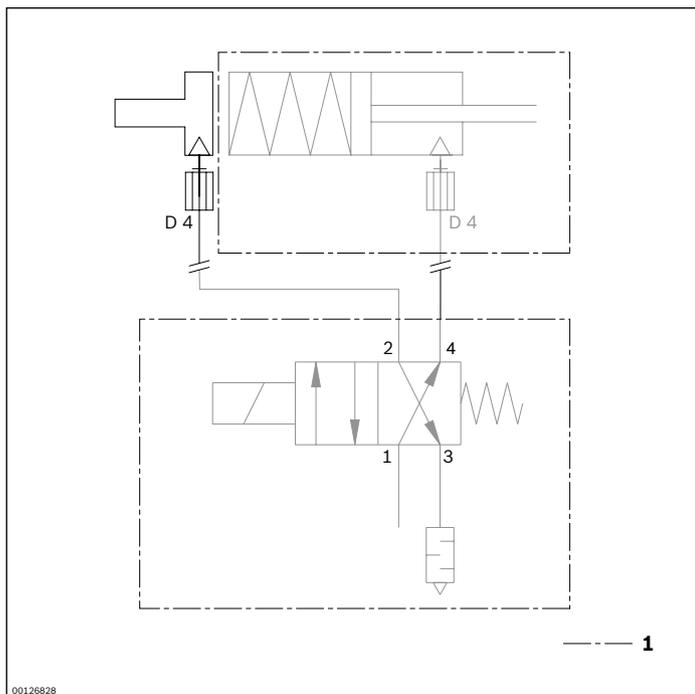
Données techniques

| | | | |
|-------------------------------------|---|----------------------------|---------|
| Numéro d'article | | 3842528817 | |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Informations sur le matériau | | PA ; noir Boîtier : PA6 | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 4 |

Dimensions

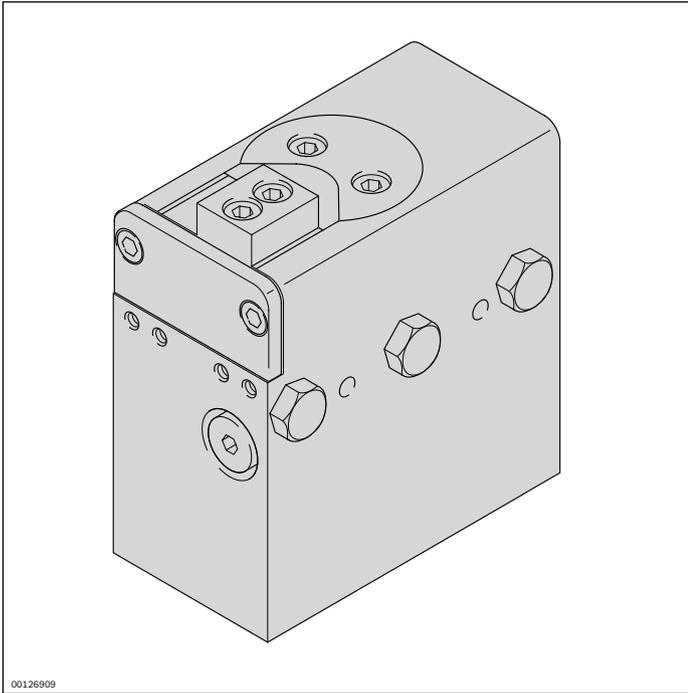


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/X



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Pour un poids total admissible élevé de la palette porte-pièce jusqu'à 450 kg
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

8

Arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un

ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40
- ▶ Support d'interrupteur SH 2/..., v. p. 8-92

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/X | 3842547770 |

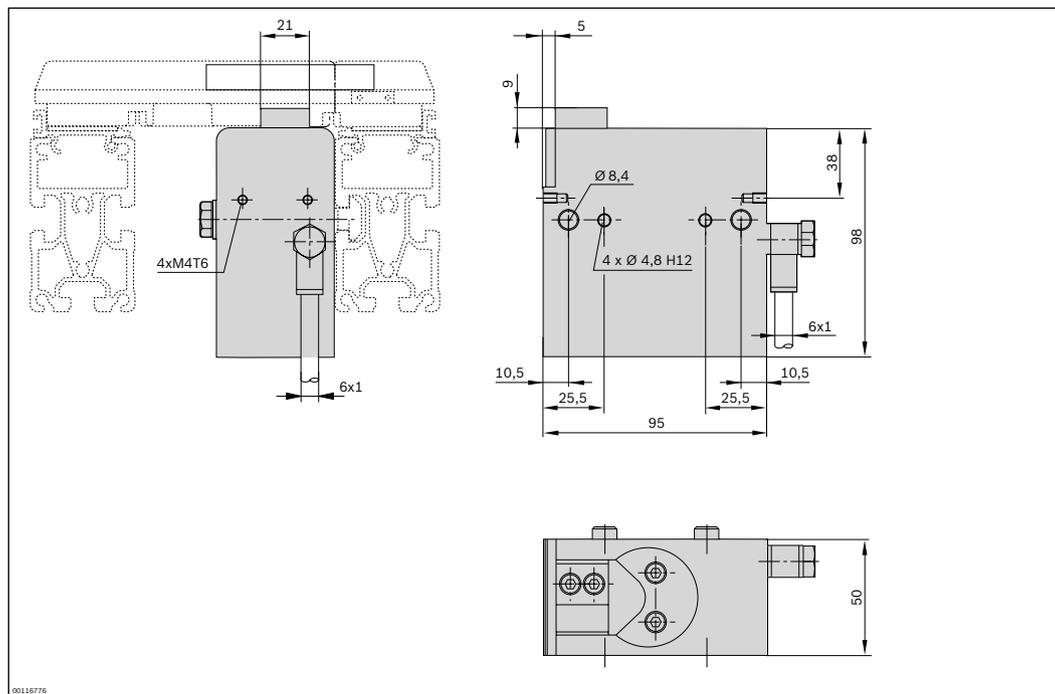
Données techniques

| | | | |
|---|---|-----|-------------|
| Numéro d'article | 3842547770 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 450 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Came de butée : Acier ; trempé | | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | °C | | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

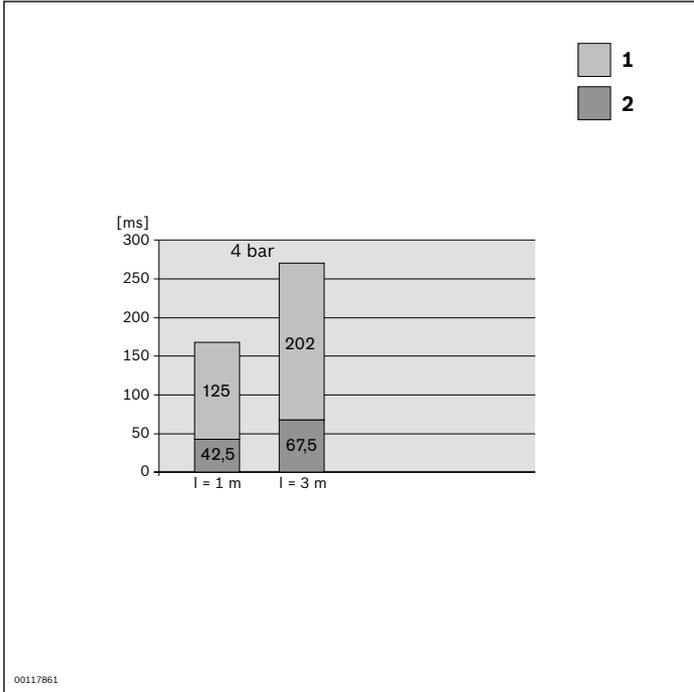
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | | v_N (m/min) |
| | 450 | | 6 |
| | 300 | | 9 |
| | 220 | | 12 |
| | 140 | | 15 |
| | 100 | | 18 |

Dimensions



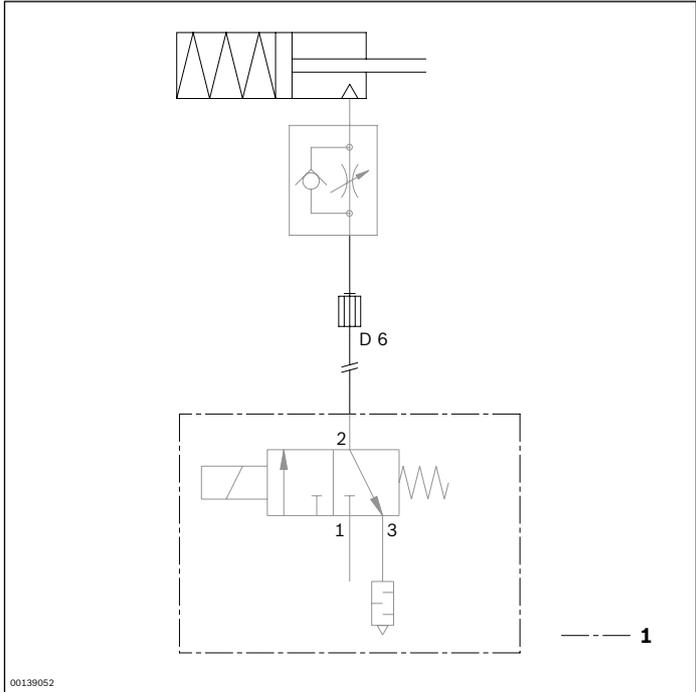
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



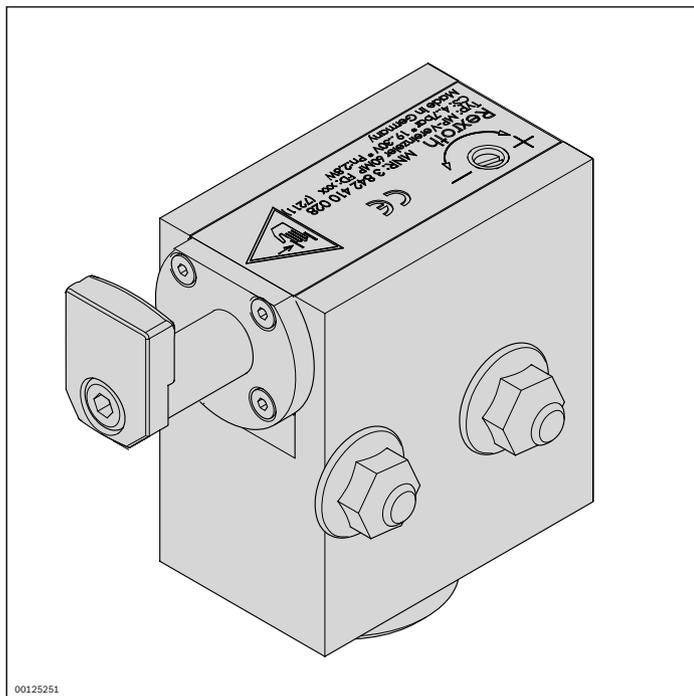
l = Longueur du tube
 1 Fermeture
 2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/D-60



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Amortissement optimal pour poids total de palette porte-pièces jusqu'à 60 kg
- ▶ Amortissement réglable en continu
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Arrêt amorti de la première palette porte-pièces entrante. Le séparateur arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est

bloqué par un ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/D-60 | 3842547785 |

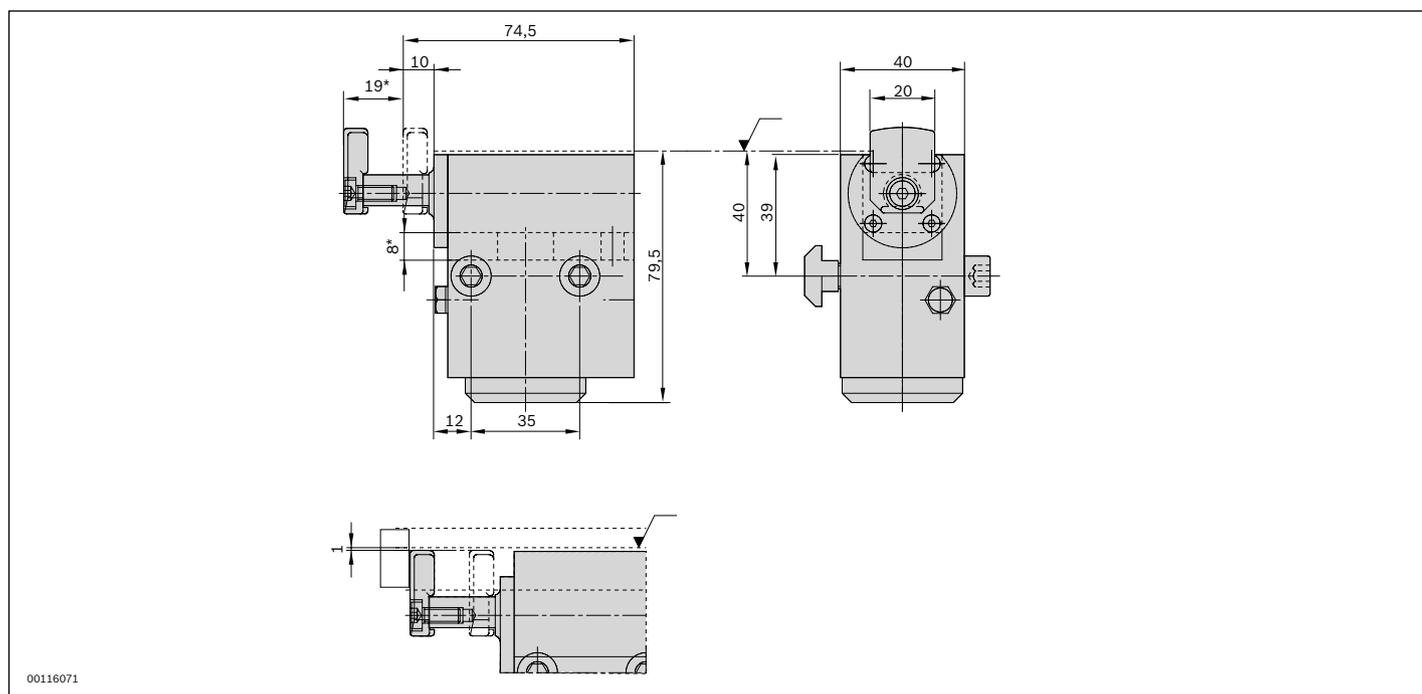
Données techniques

| | | | |
|---|---|-------------|---------|
| Numéro d'article | 3842547785 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 60 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 1 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Came de butée : Acier ; trempé | | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | °C | -20 ... +80 | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | | v_N (m/min) |
| | 60 | | 6 |
| | 40 | | 9 |
| | 35 | | 12 |
| | 30 | | 15 |
| | 30 | | 18 |
| | 24 | | 24 |

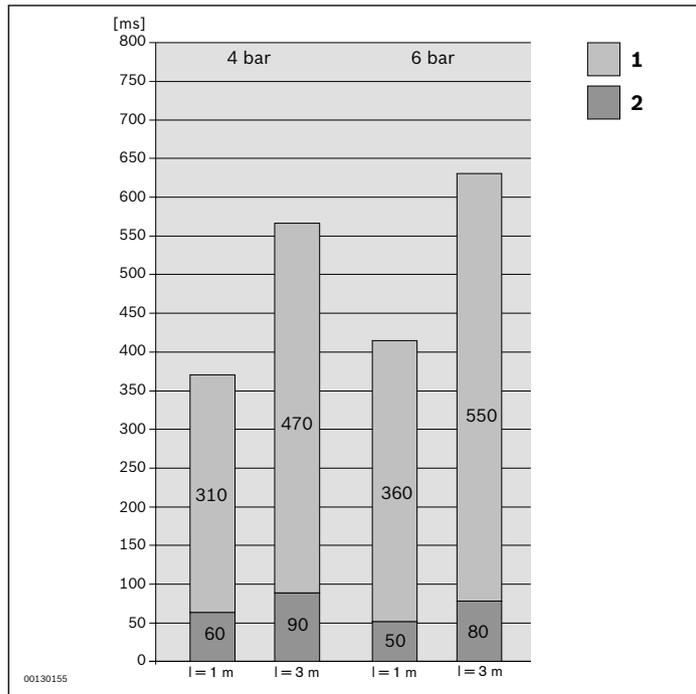
Dimensions



* Levée

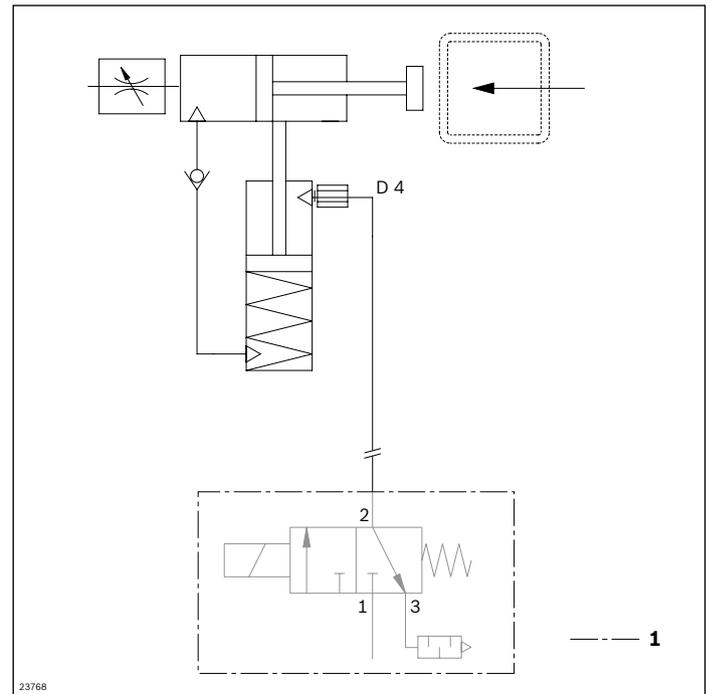
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



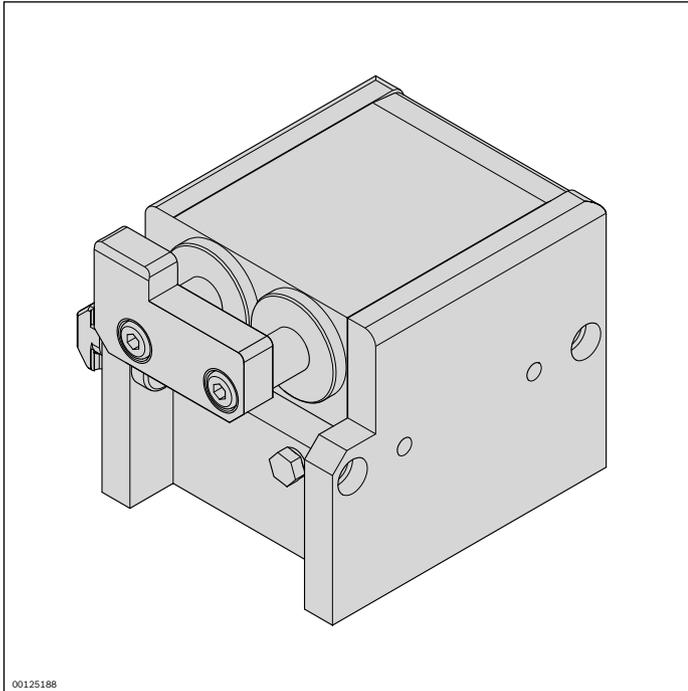
l = Longueur du tube
1 Fermeture
2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/D-150



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Exécution tout métal particulièrement robuste avec amortisseur à double piston
- ▶ Amortissement réglable en continu
- ▶ Course d'amortissement courte de 20 mm
- ▶ Temps d'amortissement court
- ▶ Encombrement réduit
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

8

Arrêt amorti de la première palette porte-pièces entrante. Le séparateur arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est

bloqué par un ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/D-150 | 3842536775 |

Données techniques

| | | | |
|---|-------|-----|---|
| Numéro d'article | | | 3842536775 |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 150 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Came de butée : Acier ; trempé |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

| Poids total admissible de la palette porte-pièces | m_G (kg) | Vitesse nominale v_N (m/min) |
|---|---------------|--------------------------------------|
| | 150 | 6 |
| | 120 | 9 |
| | 110 | 12 |
| | 100 | 15 |
| | 100 | 18 |
| | 55 | 24 |
| | 35 | 30 |

Dimensions

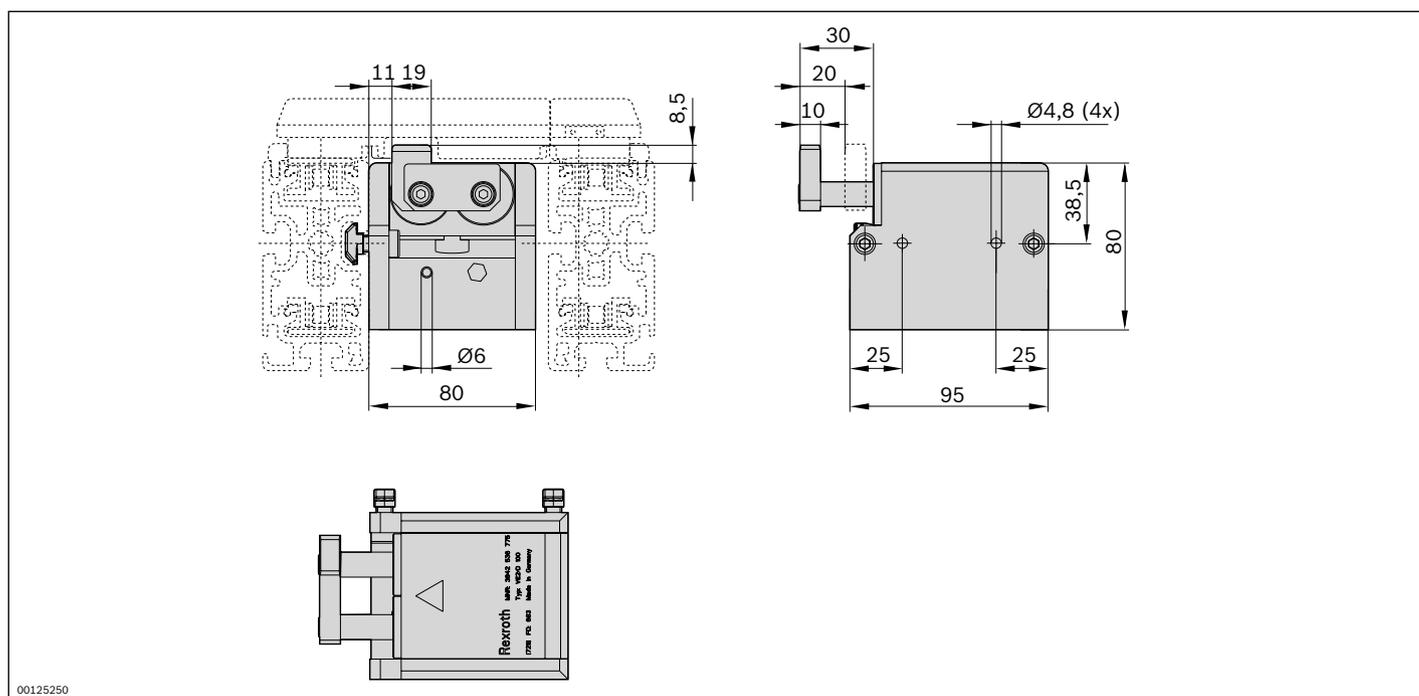
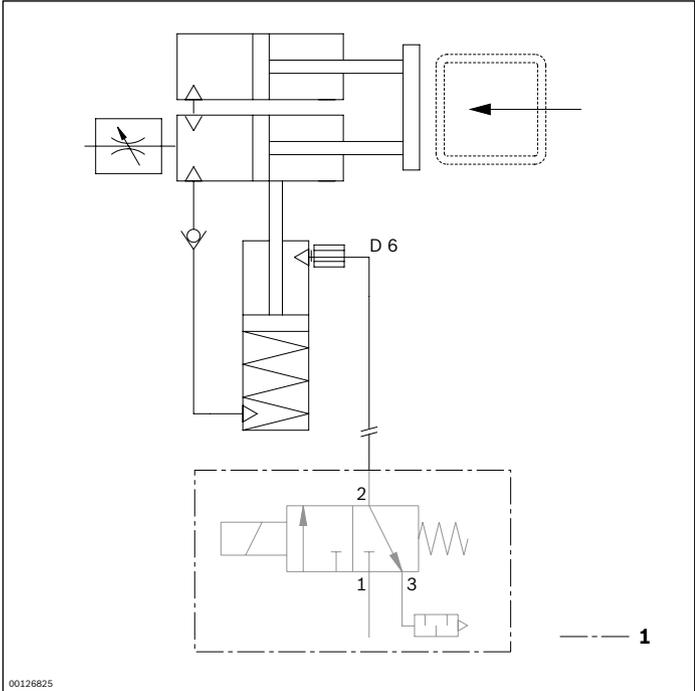
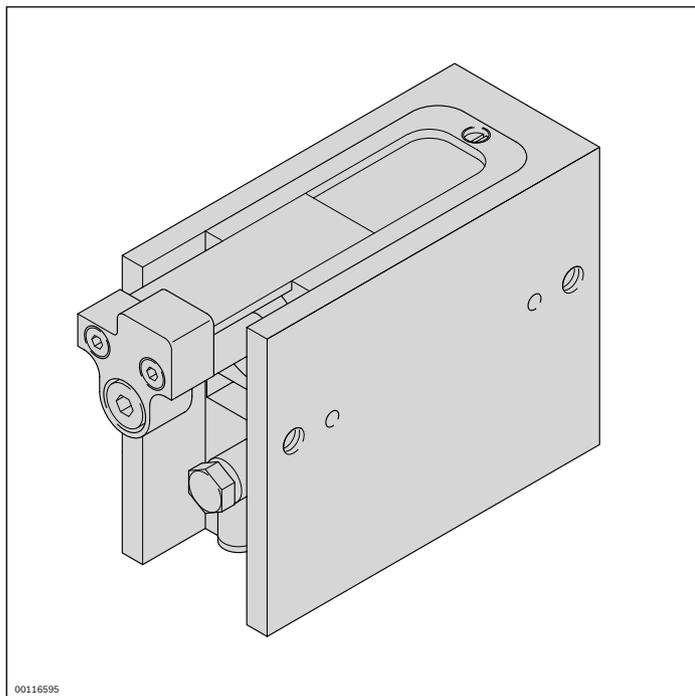


Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/D-200



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Amortissement réglable en continu
- ▶ Amortissement optimal pour des poids totaux de palette porte-pièces entre 50 kg et 200 kg
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Arrêt amorti de la première palette porte-pièces entrante.
Arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces.

Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un ressort et la palette porte-pièces est arrêtée. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS, v. p. 8-40

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Séparateur VE 2/D-200 | 3842524895 |

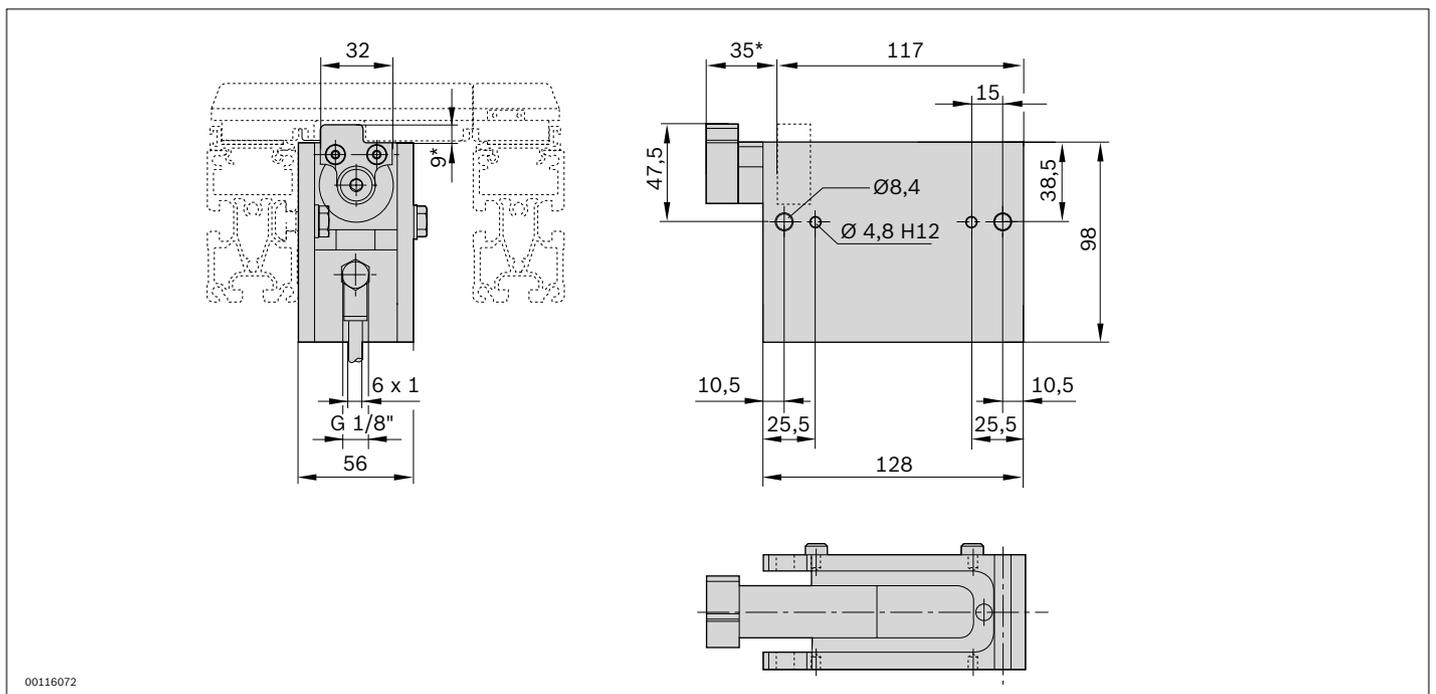
Données techniques

| | | | |
|---|---|-------------|---------|
| Numéro d'article | 3842524895 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 200 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Came de butée : Acier ; trempé | | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | °C | -20 ... +80 | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | | Vitesse nominale |
|--|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | | v_N (m/min) |
| | 200 | | 6 |
| | 140 | | 9 |
| | 100 | | 12 |
| | 100 | | 15 |
| | 100 | | 18 |
| | 55 | | 24 |
| | 35 | | 30 |

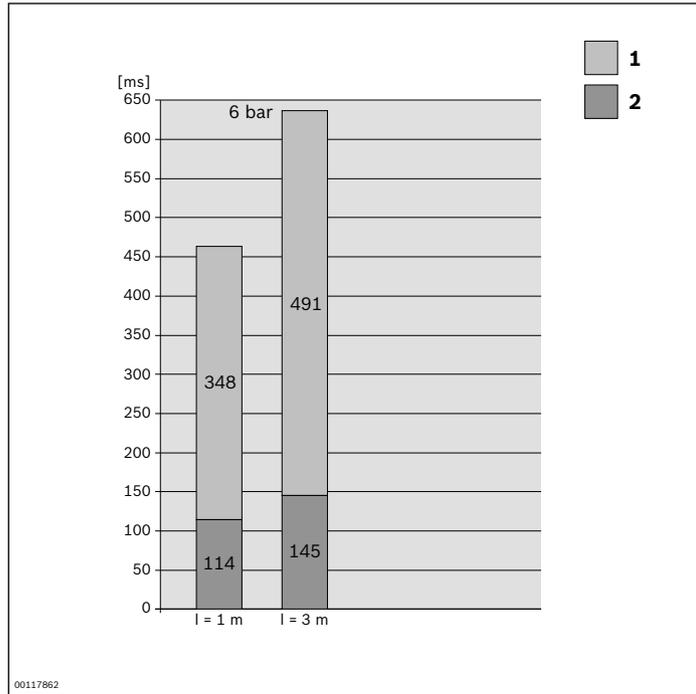
Dimensions



* Levée

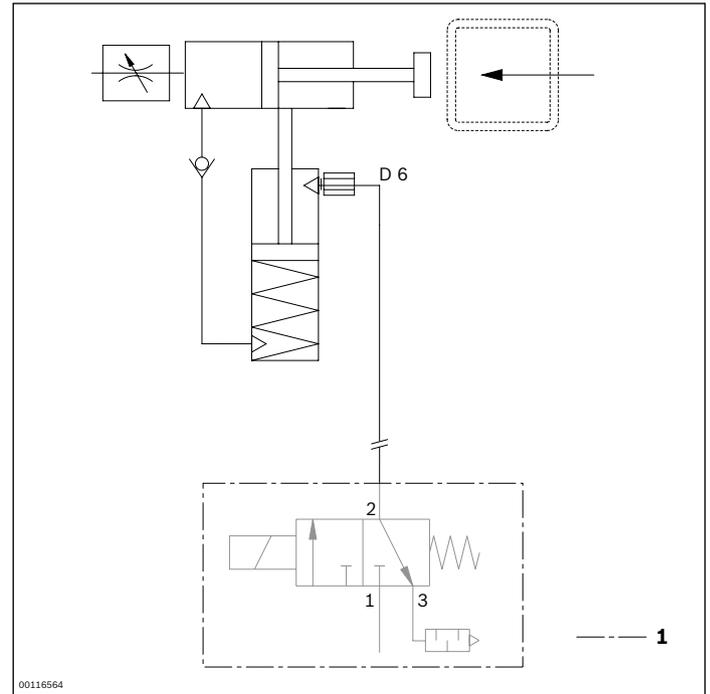
Schémas de circuit

Temps d'ouverture et de fermeture



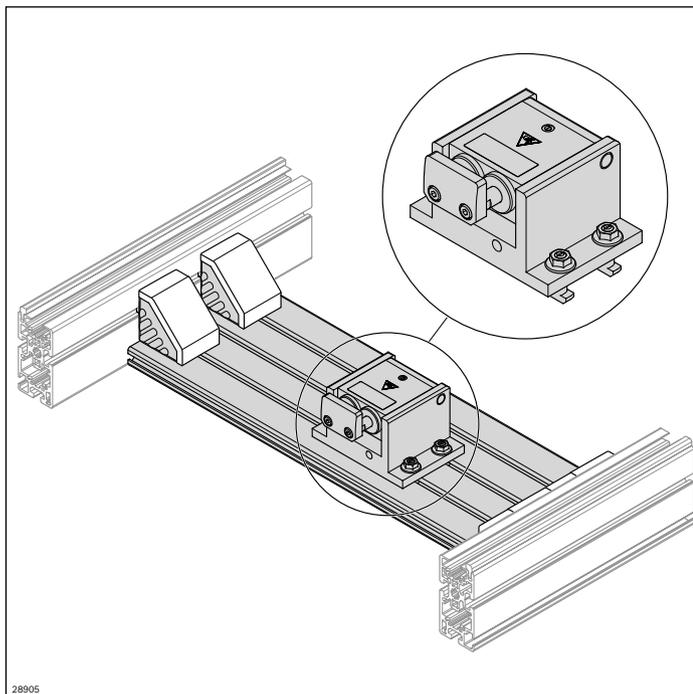
l = Longueur du tube
1 Fermeture
2 Ouverture 4 bar

Schéma de commutation



1 Non compris dans la fourniture

Séparateur VE 2/D100-H



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Pour la séparation centrée des palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Convient à des charges d'accumulation atteignant 1000 kg
- ▶ Amortissement réglable en continu
- ▶ Amortissement optimal pour des poids totaux jusqu'à 100 kg
- ▶ Combinable avec WT 2/H et WT 2/F-H

8

Arrêt amorti de la première palette porte-pièces entrante. Le séparateur arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Pour la séparation centrée, le séparateur est monté à l'intérieur des voies, à l'aide des liaisons transversales

fournies, sur la section de transport. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un ressort et la palette porte-pièces est arrêtée.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS-H, v. p. 8-40

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur les sections de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| | | |
|-------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Numéro d'article | 3842998747 | |
| b (mm) | Ecartement de la voie | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b (mm) | Ecartement de la voie | 400 ... 1200 ¹⁾ |

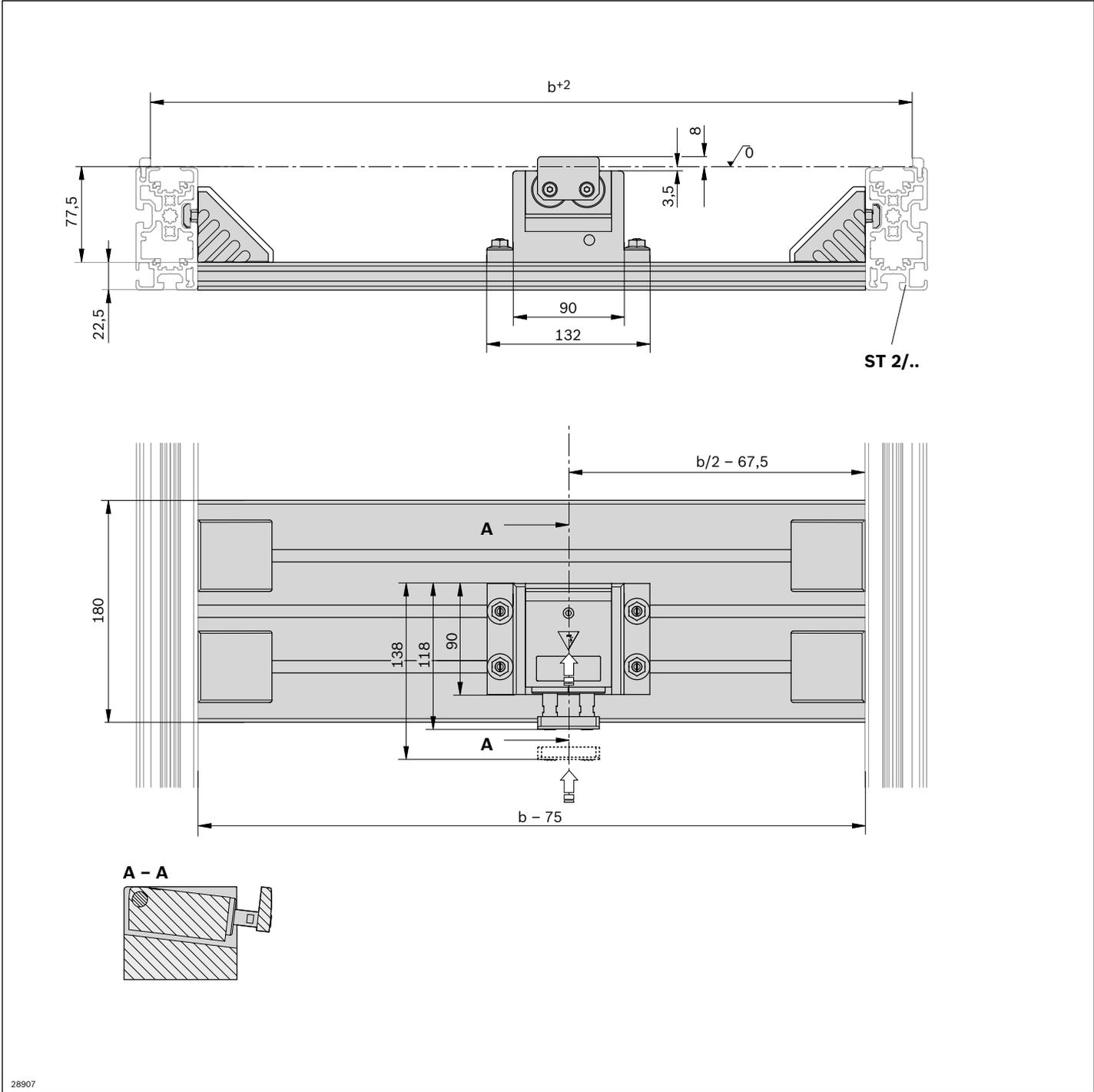
¹⁾ Variantes de largeur personnalisées possibles

Données techniques

| | | | |
|--|----------------|----|---|
| Numéro d'article | | | 3842998747 |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : Acier Came de butée : Acier Montant transversal : Aluminium |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | | °C | 60 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

Dimensions

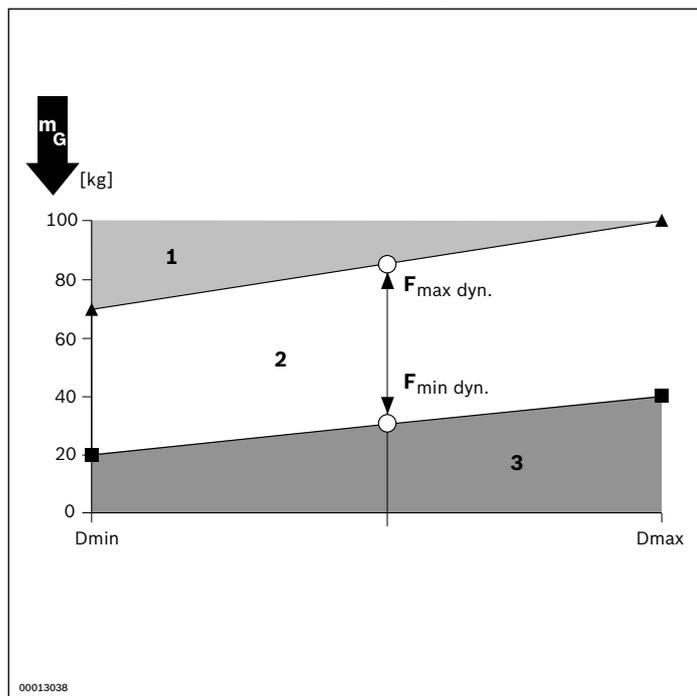


0 Niveau de transport

Courbes caractéristiques

Réglage de l'amortissement

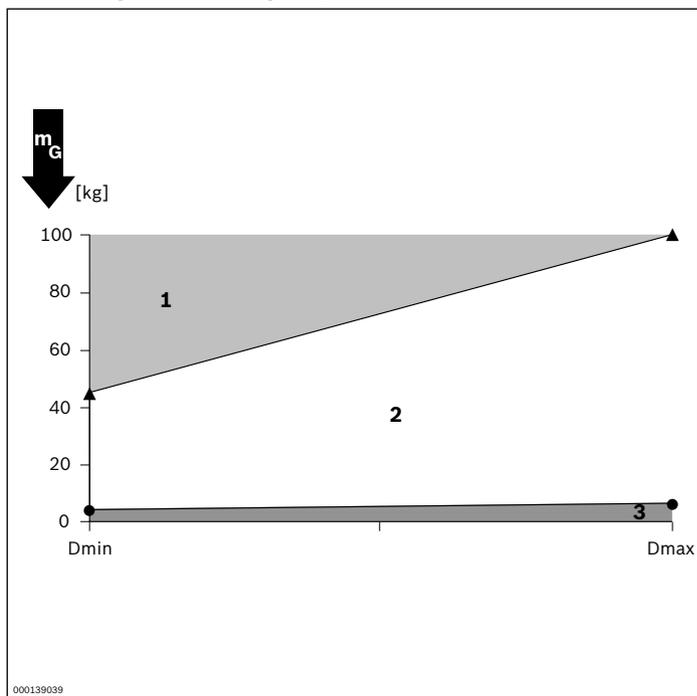
Chaîne à galets d'accumulation $\mu = 0,02$



- 1 Effet d'amortissement limité, nous recommandons d'utiliser un blocage anti-retour VE 2/RS-H
 - 2 Plage conseillée
 - 3 Impossible
- Dmax/min Réglage de l'amortissement

Réglage de l'amortissement

Chaîne à plateformes $\mu = 0,2$



- 1 Effet d'amortissement limité, nous recommandons d'utiliser un blocage anti-retour VE 2/RS-H
 - 2 Plage conseillée
 - 3 Impossible
- Dmax/min Réglage de l'amortissement

Charge de section max. admissible

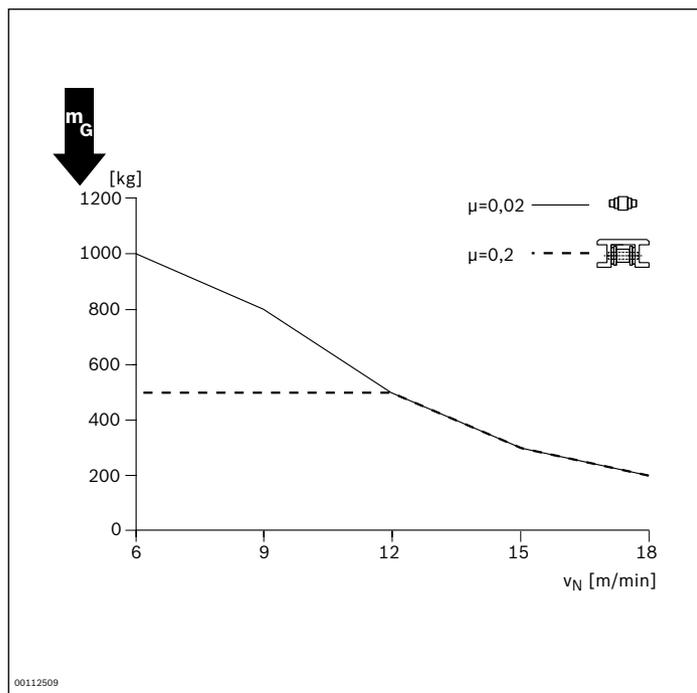
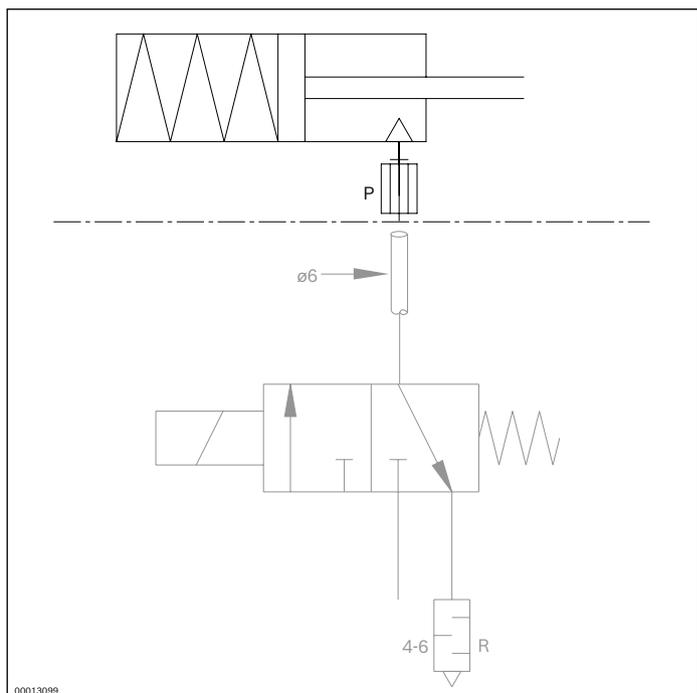
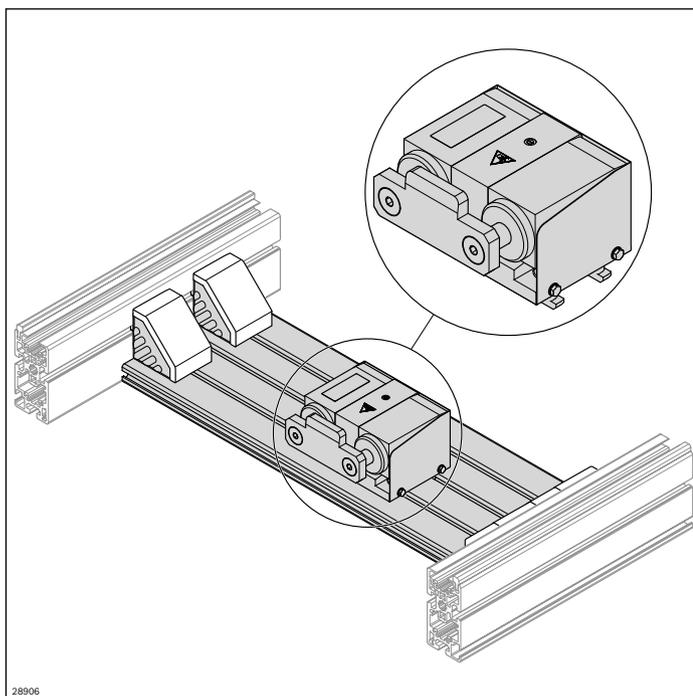


Schéma de commutation



Séparateur VE 2/D250-H



- ▶ Séparateur pneumatique
- ▶ Pour la séparation centrée des palettes porte-pièces WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Convient à des charges d'accumulation atteignant 2250 kg
- ▶ Amortissement réglable en continu
- ▶ Amortissement optimal pour des poids totaux jusqu'à 250 kg
- ▶ Combinable avec WT 2/H et WT 2/F-H

8

Arrêt amorti de la première palette porte-pièces entrante. Le séparateur arrête une ou plusieurs palettes porte-pièces entrantes au méplat défini de butée de la palette porte-pièces. Pour la séparation centrée, le séparateur est monté à l'intérieur des voies, à l'aide des liaisons transversales

fournies, sur la section de transport. Lorsqu'il n'y a pas de pression, le séparateur est bloqué par un ressort et la palette porte-pièces est arrêtée.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Blocage anti-retour VE 2/RS-H, v. p. 8-42

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur les sections de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| | | |
|-------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Numéro d'article | 3842998748 | |
| b (mm) | Ecartement de la voie | 400; 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b (mm) | Ecartement de la voie | 400 ... 1200 ¹⁾ |

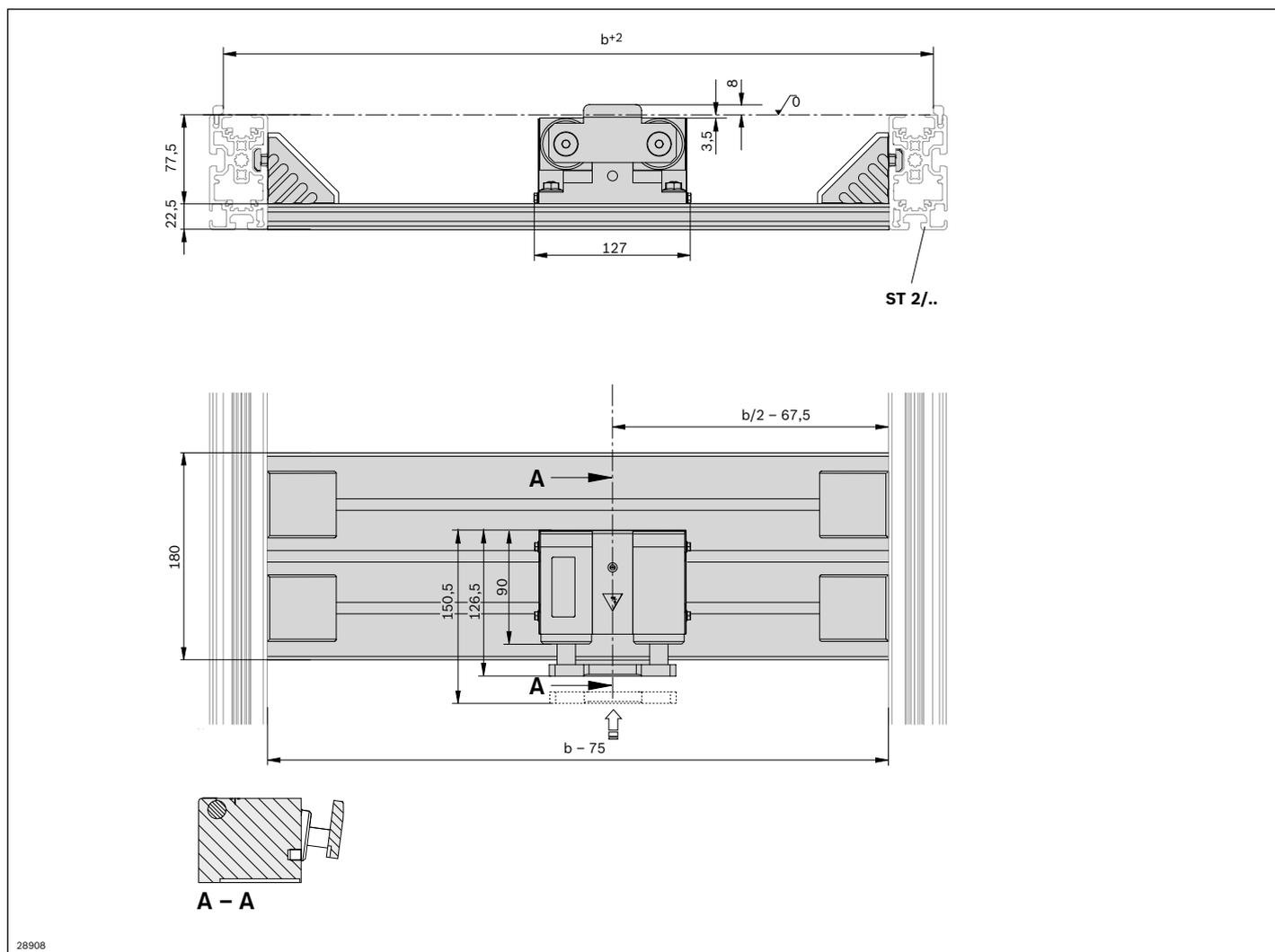
¹⁾ Variantes de largeur personnalisées possibles

Données techniques

| | | |
|---|-------|---|
| Numéro d'article | | 3842998748 |
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg 250 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg 5 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Acier ; revêtu Came de butée : Acier ; revêtu Montant transversal : Aluminium naturel ; anodisé |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C -20 ... +80 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

Dimensions

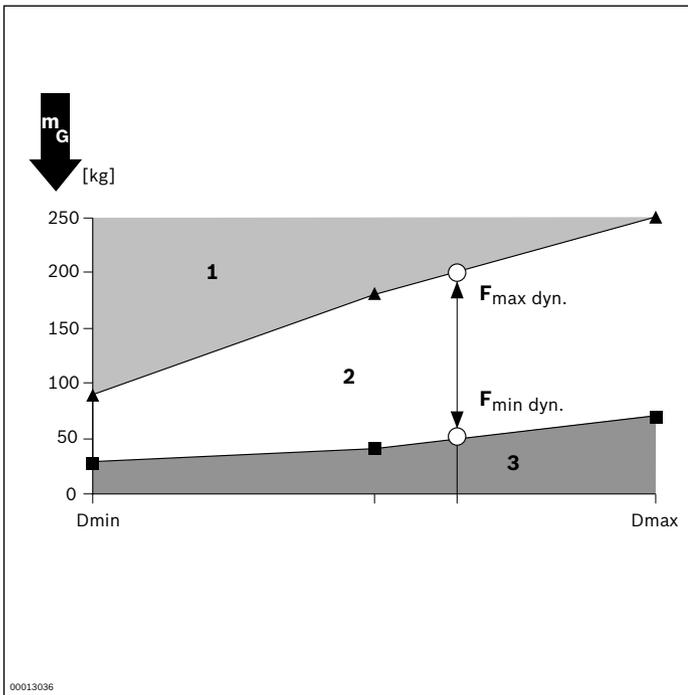


0 Niveau de transport

Courbes caractéristiques

Réglage de l'amortissement

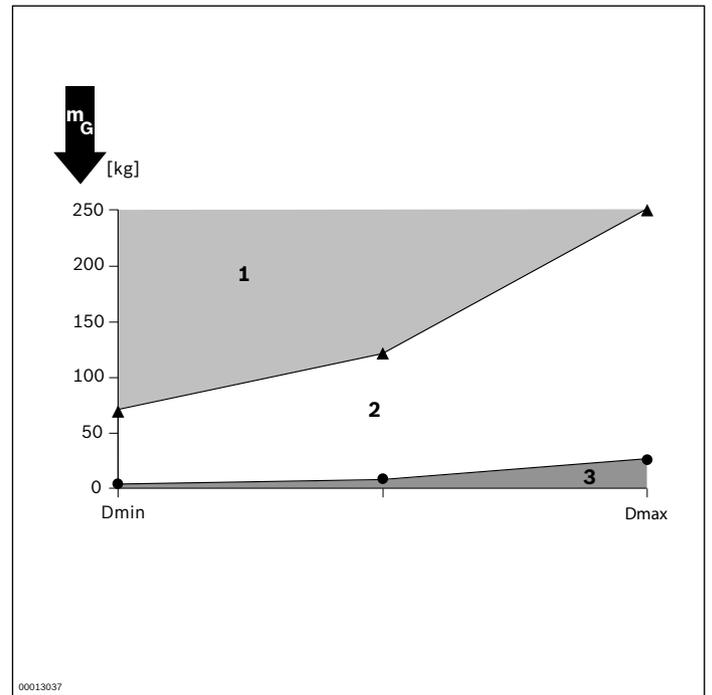
Chaîne à galets d'accumulation $\mu = 0,02$



1 Effet d'amortissement limité, nous recommandons d'utiliser un blocage anti-retour VE 2/RS-H
2 Plage conseillée
3 Impossible
Dmax/min Réglage de l'amortissement

Réglage de l'amortissement

Chaîne à plateformes $\mu = 0,2$



1 Effet d'amortissement limité, nous recommandons d'utiliser un blocage anti-retour VE 2/RS-H
2 Plage conseillée
3 Impossible
Dmax/min Réglage de l'amortissement

Charge de section max. admissible

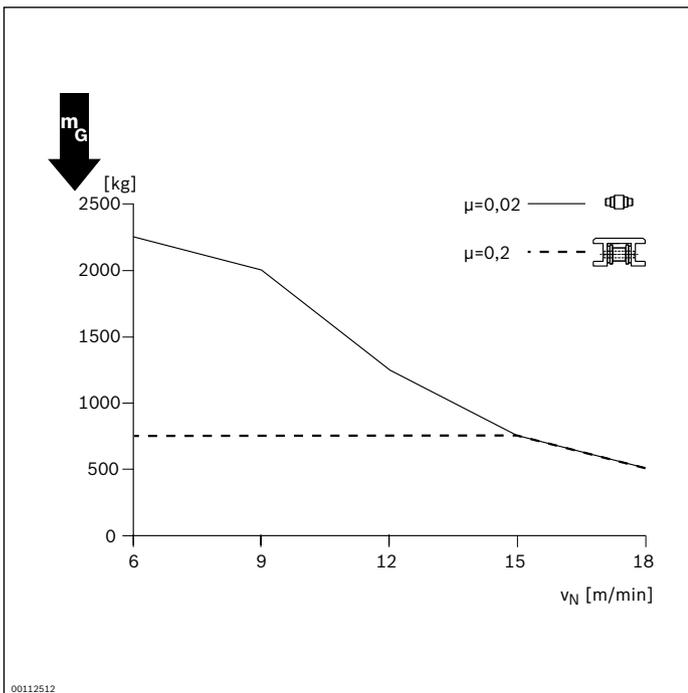
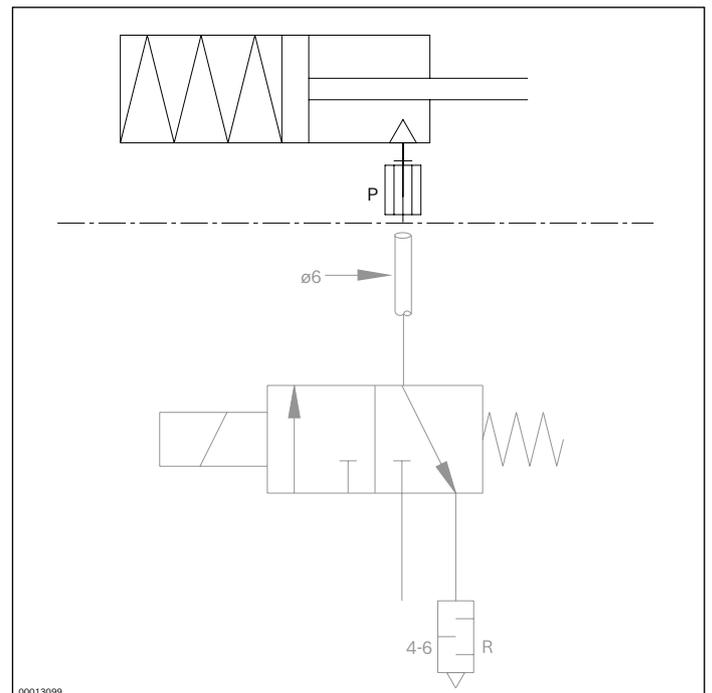
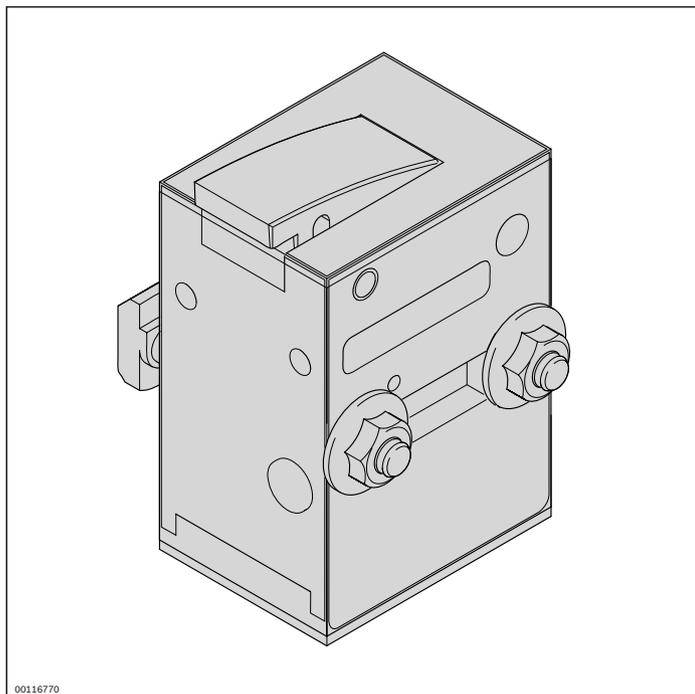


Schéma de commutation



Blocage anti-retour VE 2/RS



- ▶ Cliquet d'arrêt commandé par ressort
- ▶ Peut être utilisé à gauche ou à droite
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

Le blocage anti-retour empêche un rebondissement de la palette porte-pièces depuis le séparateur. L'usage des VE 2/RS est particulièrement recommandé si le convoyeur chaîne à galets d'accumulation est utilisé en relation avec des séparateurs non amortis. Dans des conditions normales,

le séparateur passe en position de blocage à l'aide d'un ressort, la palette porte-pièces dépasse le VE 2/RS dans le sens du transport et est arrêtée contre le sens du transport. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

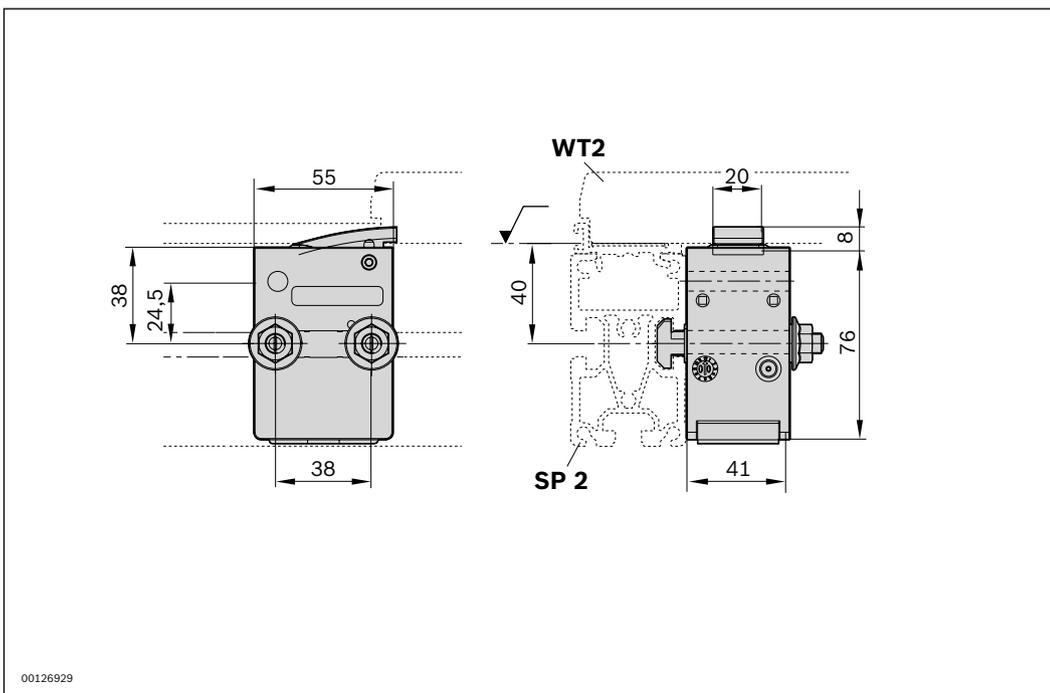
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------|------------------|
| Blocage anti-retour VE 2/RS | 3842531696 |

Données techniques

| | | | |
|--|---------------------------------------|----|-----|
| Numéro d'article | 3842531696 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 250 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 3 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : PA6 Came de butée : PA66 | | |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | | °C | 60 |

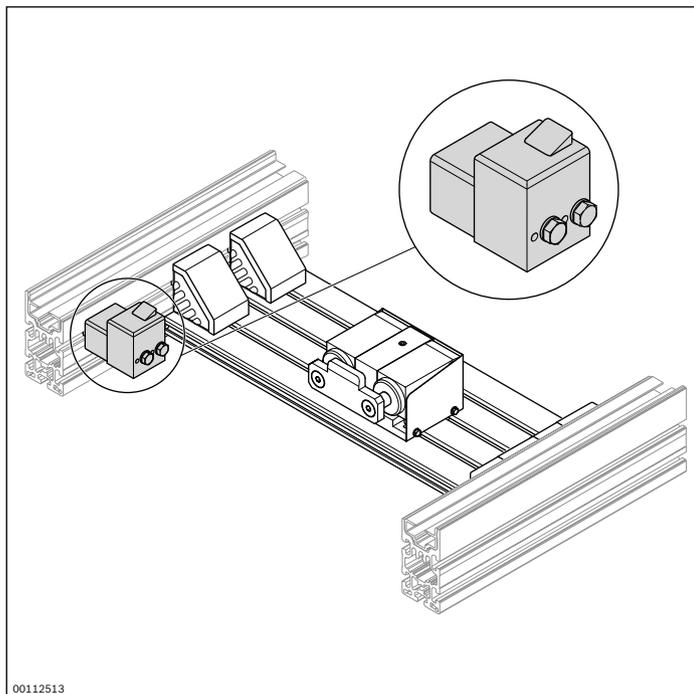
¹⁾ Séparateur haute température sur demande

Dimensions



00126929

Blocage anti-retour VE 2/RS-H



- ▶ Cliquet d'arrêt commandé par ressort
- ▶ Peut être utilisé à gauche ou à droite
- ▶ Combinable avec WT 2/H et WT 2/F-H

Le blocage anti-retour empêche un rebondissement de la palette porte-pièces depuis le séparateur. L'usage du VE 2/RS-H est particulièrement recommandé en cas de poids totaux élevés et de petits amortissements. Dans des conditions normales, le séparateur passe en position de

blocage à l'aide d'un ressort, la palette porte-pièces dépasse le VE 2/RS-H dans le sens du transport et est arrêtée contre le sens du transport. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Informations de livraison

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

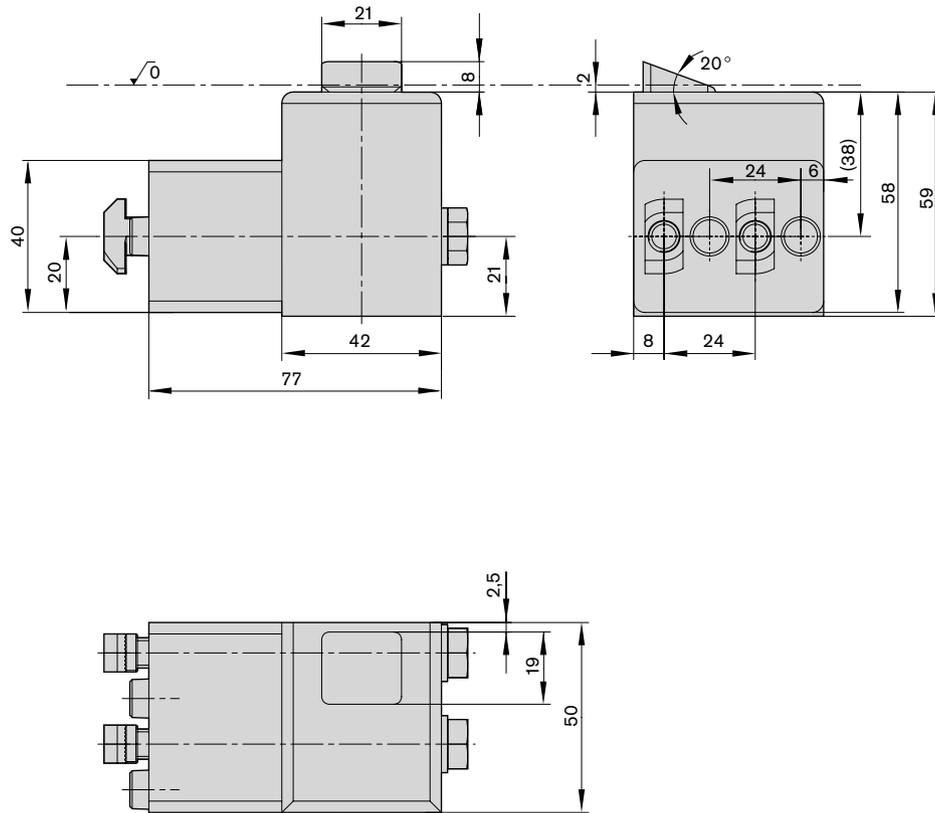
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--|------------------|
| Blocage anti-retour VE 2/RS-H, pneumatique | 3842549696 |

Données techniques

| | | | |
|---|---|--|-------------|
| Numéro d'article | 3842549696 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m_G | kg | | 250 |
| Poids minimal palette porte-pièces m | kg | | 3 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Came de butée : Acier ; trempé | | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | °C | | -20 ... +80 |

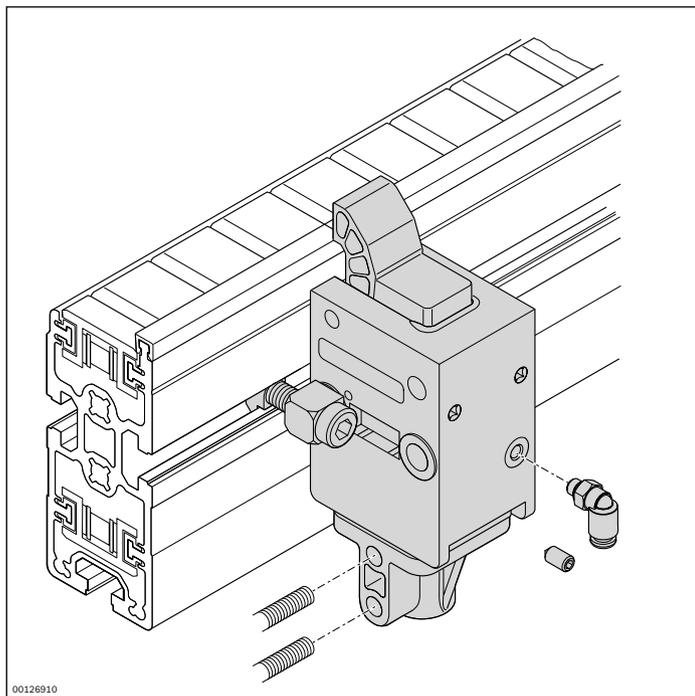
¹⁾ Séparateur haute température sur demande

Dimensions



00013092

Butée mobile VA 2/50



- ▶ Butée mobile, à abaissement pneumatique
- ▶ Fonctionnement réversible non autorisé
- ▶ Interrogation de position amovible pour interroger la position de la butée mobile par l'intermédiaire de capteurs
- ▶ Non adapté pour les sections ST 2...-H
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2 et WT 2/F

La butée mobile est utilisée dans une section transversale qui lie plus de deux sections longitudinales et nécessite des butées commutables. Si la butée mobile est activée, une unité de levée transversale peut injecter la palette porte-pièces dans la section longitudinale.

À l'état sans pression, la butée mobile à abaissement pneumatique est sortie en position de fin de course supérieure. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ 2x capteur M8x1, v. p. 8-114

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Interrogation de position

Informations de commande

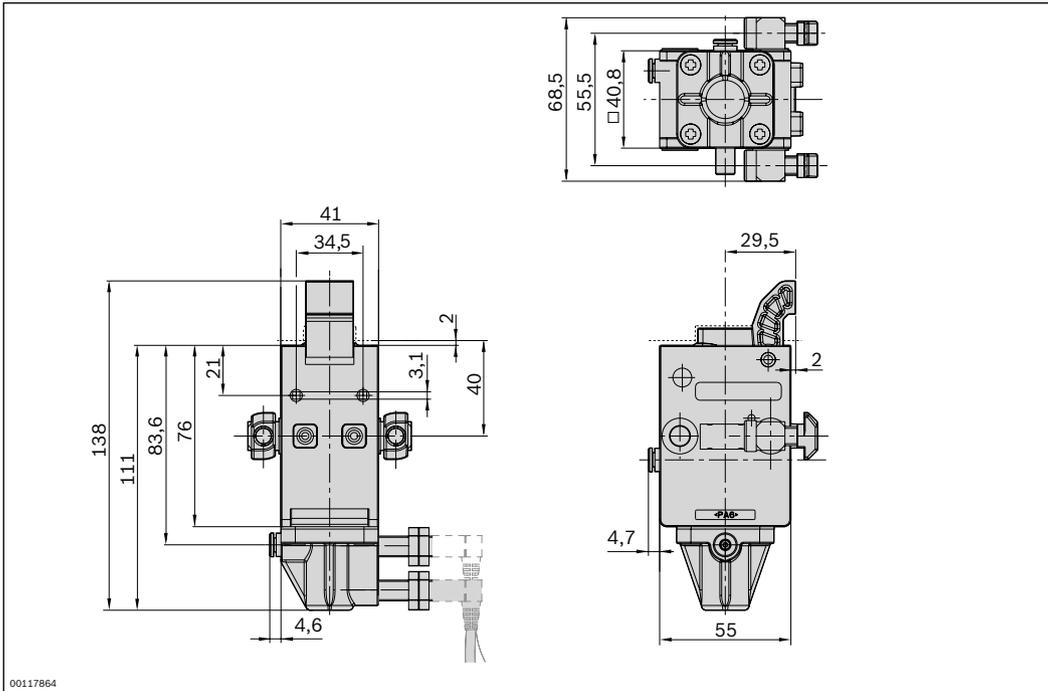
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Butée mobile VA 2/50 | 3842528808 |

Données techniques

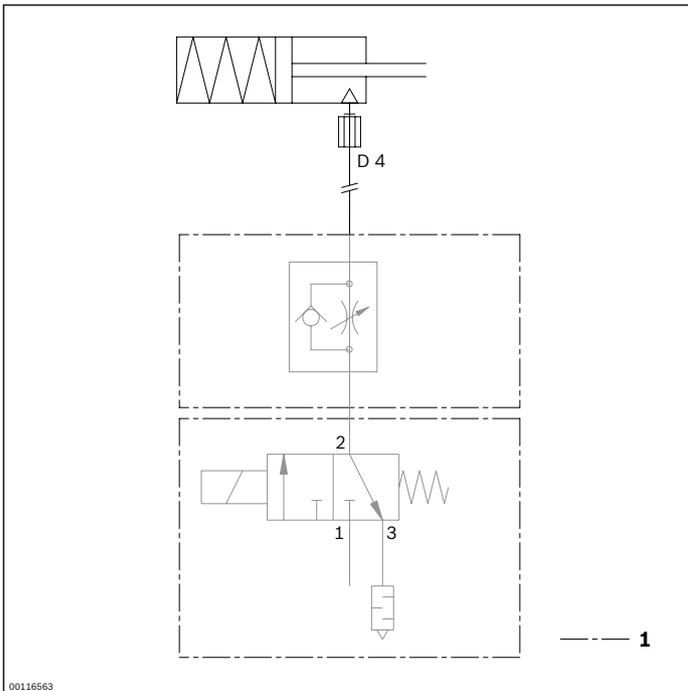
| | | | |
|---|---|-----|---------|
| Numéro d'article | 3842528808 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 50 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : PA6 Cliquet d'arrêt : Laiton Came de butée : PA66 | | |
| Température d'utilisation max. | | °C | 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | v_N (m/min) |
| | 50 | 6 |
| | 50 | 9 |
| | 35 | 12 |
| | 25 | 15 |
| | 20 | 18 |

Dimensions

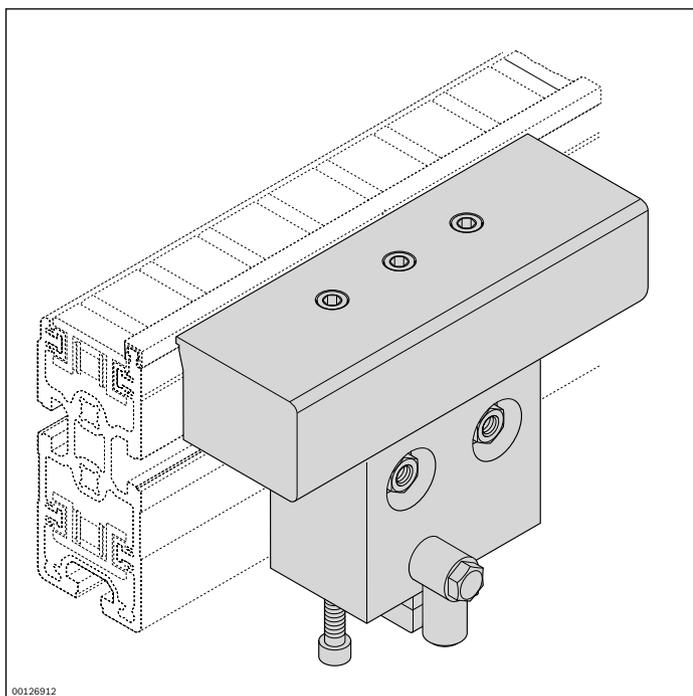


Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Butée mobile VA 2/50 – réversible



- ▶ Butée mobile, à sortie pneumatique
- ▶ Support d'interrupteur intégré
- ▶ Fonctionnement réversible possible
- ▶ Non adapté pour les sections ST 2...-H
- ▶ Interrogation de la position supérieure de la butée mobile par l'intermédiaire d'un capteur
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

8

La butée mobile est utilisée dans une section transversale qui lie plus de deux sections longitudinales et nécessite des butées commutables. Si la butée mobile est activée, une unité de levée transversale peut injecter la palette porte-pièces dans la section longitudinale.

À l'état sans pression, la butée mobile à sortie pneumatique se trouve en position de fin de course inférieure. Interrogation de la position supérieure de la butée mobile possible par l'intermédiaire d'un capteur. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Capteur M12x1, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Raccord coudé orientable

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------------|------------------|
| Butée mobile VA 2/50 - réversible | 3842191721 |

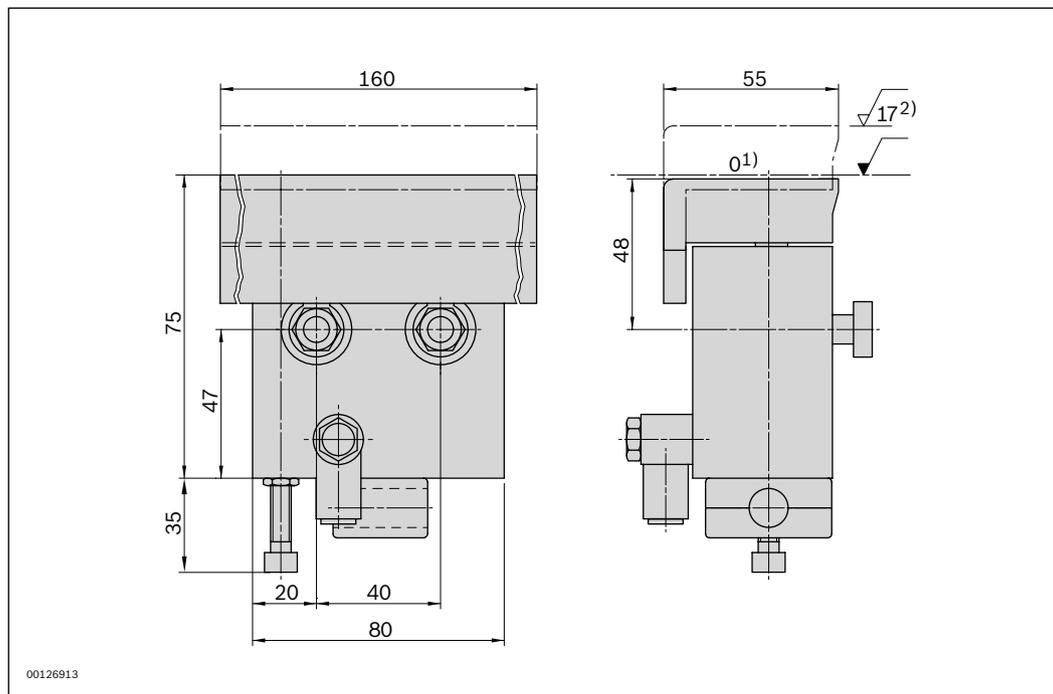
Données techniques

| | | | |
|---|-------------------|-----|--|
| Numéro d'article | 3842191721 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m_G | kg | | 50 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : Aluminium Butée : Aluminium |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | °C | | 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | v_N (m/min) |
| | 50 | 6 |
| | 50 | 9 |
| | 35 | 12 |
| | 25 | 15 |
| | 20 | 18 |

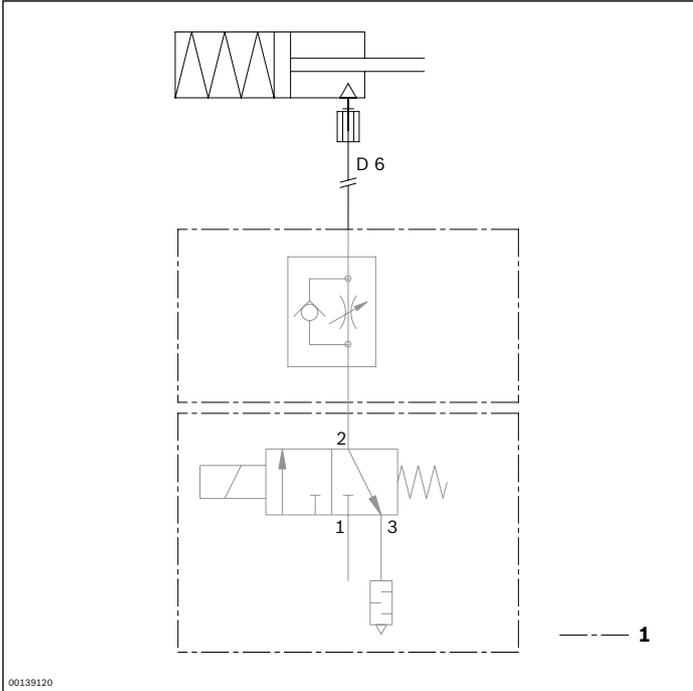
Dimensions



1) Niveau de transport

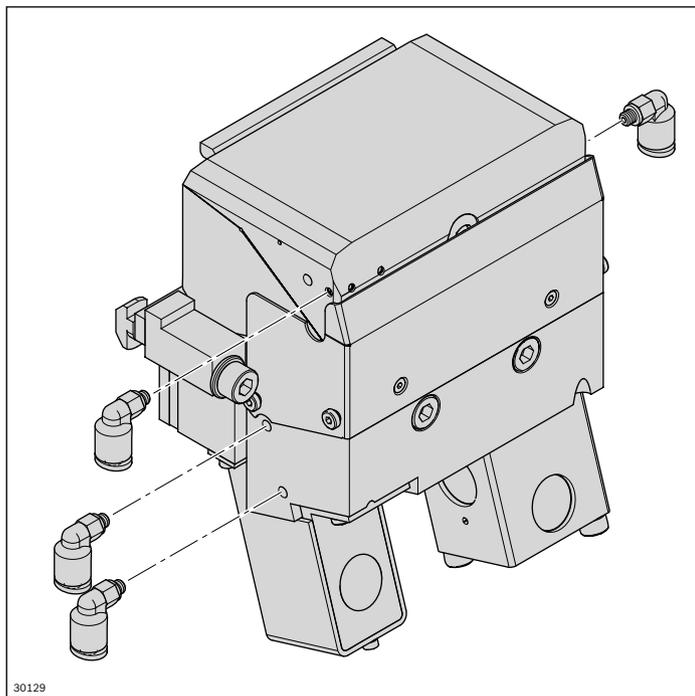
2) Butée activée

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Butée mobile VA 2/D-130



- ▶ Butée mobile, à abaissement pneumatique, butée amortie
- ▶ Arrêt à l'extérieur du module de cadre
- ▶ Utilisable en fonctionnement réversible
- ▶ Le montage mécanique permet le montage dans les zones étroites jusqu'à $a = 90$ mm
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ 4 Positions d'abordage pneumatique :
 - Position haute, basse et cliquet à l'état sorti et rentré
- ▶ 3 positions peuvent être interrogées :
 - En haut, en bas et barre de butée sortie
 - Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

La butée mobile est utilisée dans une section transversale qui lie plus de deux sections longitudinales et nécessite des butées commutables. Si la butée mobile est activée, une unité de levée transversale peut injecter la palette porte-pièces dans la section longitudinale.

À l'état sans pression, la butée mobile à réglage pneumatique est sortie en position de fin de course supérieure. Montage dans les voies directement sur la section de transport.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Capteur M12x1, v. p. 8-110
- ▶ Support de serrage, v. p. 8-53

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Raccord d'angle enfichable pour le raccordement d'air en version Steckfix
- ▶ Interrogation de position

État à la livraison

- ▶ Monté

Informations de commande

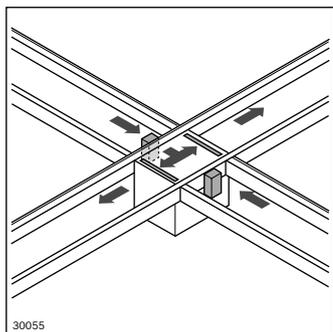
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-------------------------|------------------|
| Butée mobile VA 2/D-130 | 3842549503 |

Données techniques

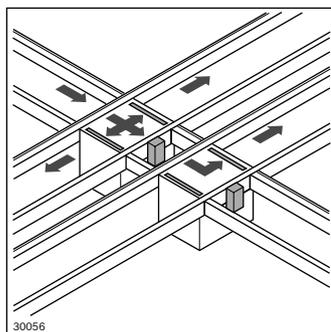
| | | | |
|---|--|-----|---------|
| Numéro d'article | 3842549503 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 130 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 15 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Cliquet : Acier | | |
| Température d'utilisation max. | | °C | 60 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar | 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G (kg) | v_N (m/min) |
| | 130 | 6 |
| | 110 | 9 |
| | 110 | 12 |
| | 100 | 15 |
| | 100 | 18 |

Emplacement de montage possible VA2/D-130

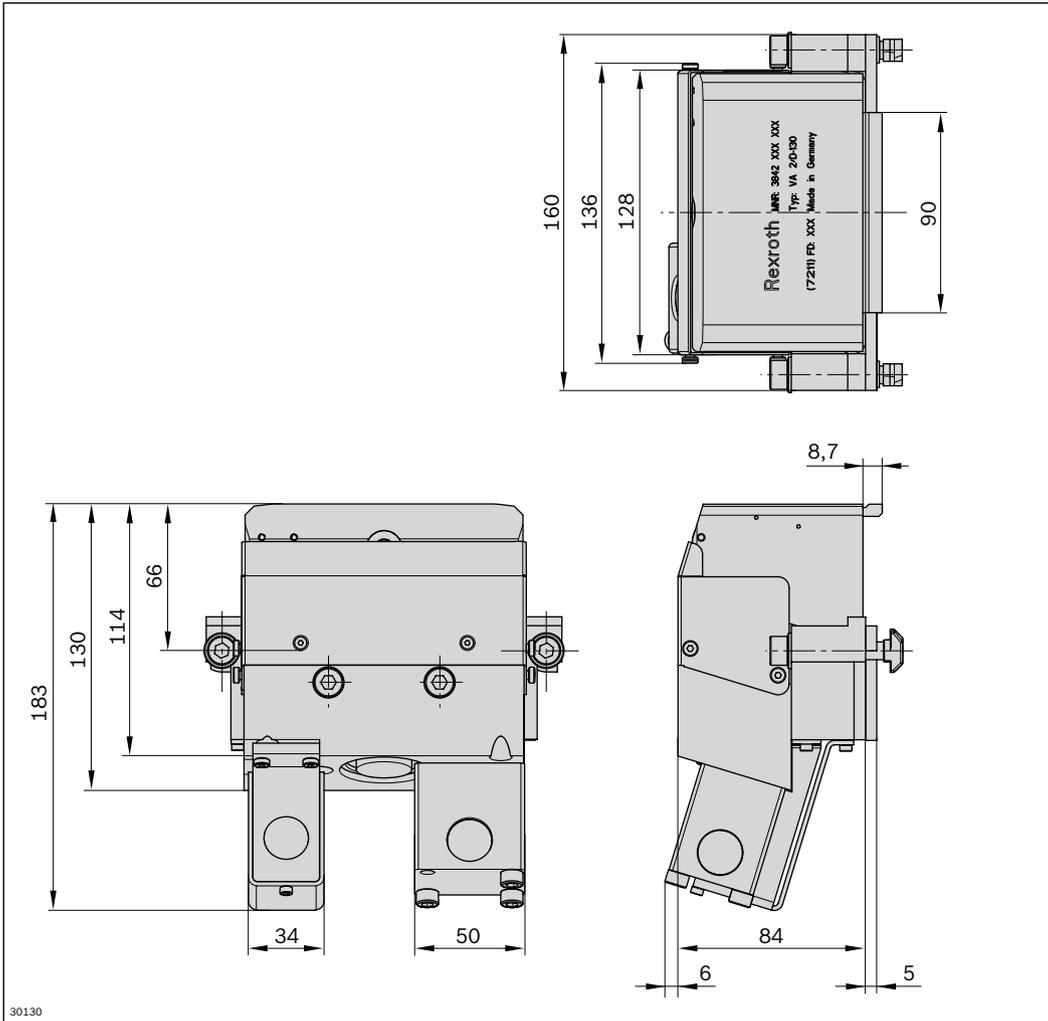


En tant que point de nœud



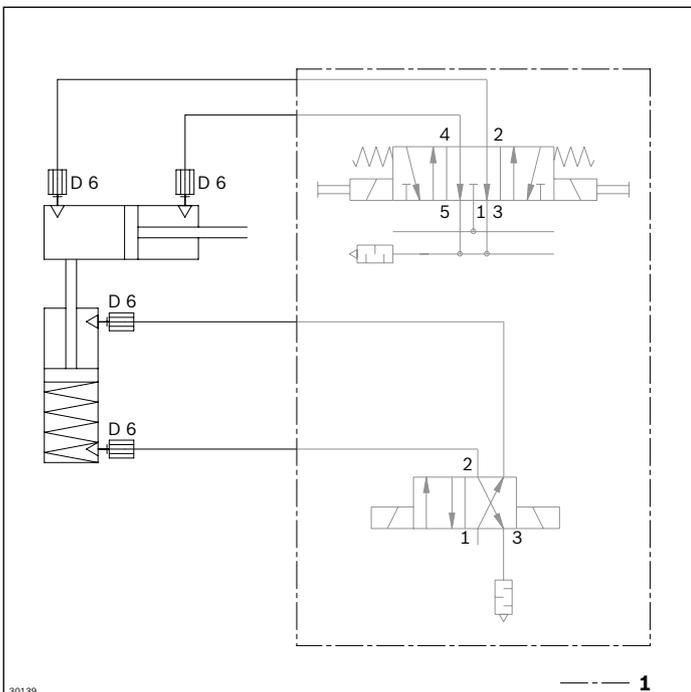
Lors de l'éjection sur la section parallèle

Dimensions



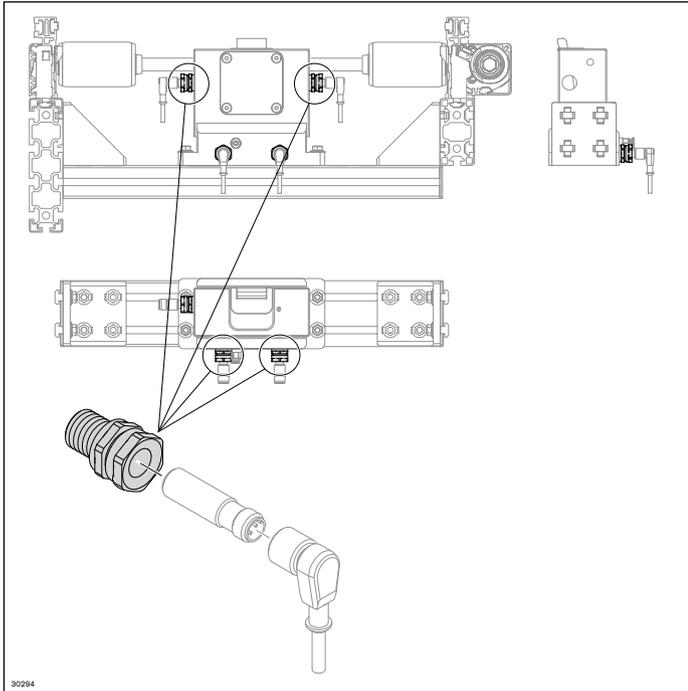
30130

Schéma de commutation



30139

Support de serrage

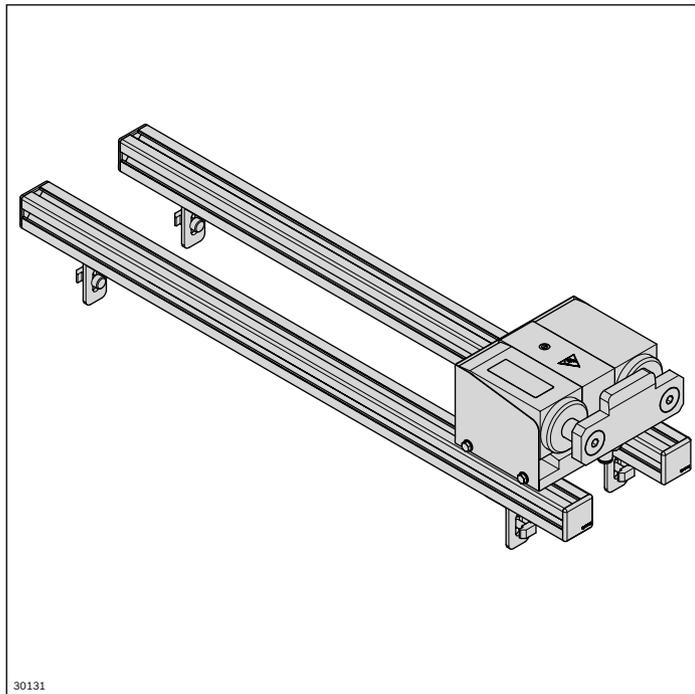


- ▶ Support de serrage pour capteur à visser dans la butée mobile VA 2/D-130, Ø 12 mm
- ▶ Adaptateur pour un positionnement variable du capteur

Informations de commande

| Désignation du produit | Unité de conditionnement | Numéro d'article |
|------------------------|--------------------------|------------------|
| Support de serrage | 1 | 3842545974 |

Butée mobile VA 2/D-250



- ▶ Butée mobile, à abaissement pneumatique, butée amortie à utiliser avec HQ 2/C-H
- ▶ Arrêt à l'intérieur du module de cadre WT
- ▶ Amortissement réglable en continu
- ▶ À l'état sans pression, en position d'arrêt à l'aide d'un ressort
- ▶ Combinable avec WT 2/H et WT 2/F-H

La butée mobile est utilisée dans une section transversale qui lie plus de deux sections longitudinales et nécessite des butées commutables. Si la butée mobile est activée, une unité de levée transversale peut injecter la palette porte-pièces dans la section longitudinale.

À l'état sans pression, la butée mobile à réglage pneumatique est sortie en position de fin de course supérieure. Montage à l'intérieur de l'unité de levage transversale HQ 2/C-H.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Capteur M8x1, v. p. 8-112

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/...
- ▶ Raccord d'angle enfichable pour le raccordement d'air version Steckfix
- ▶ Interrogation de position

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

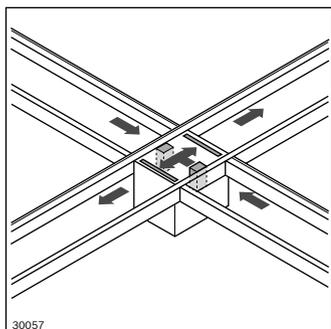
| Numéro d'article | | 3842998796 |
|------------------|---|---------------------------|
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 480; 640; 800; 1040; 1200 |
| b_L (mm) | Écart. de voie dans le transport longitudinal | 480 ... 1200 |

Données techniques

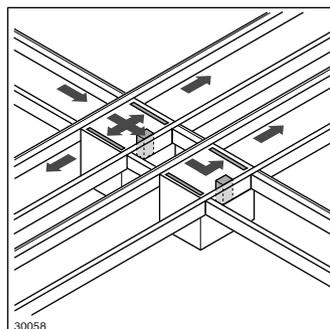
| | | |
|---|----------|---|
| Numéro d'article | | 3842998796 |
| Charge | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg 250 |
| Caractéristiques | | |
| ESD | | oui |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé |
| Température d'utilisation ¹⁾ | °C | -20 ... +80 |
| Dimensions | | |
| Longueur minimale palette porte-pièces | l_{wt} | 400 |
| Indications supplémentaires | | |
| Raccordement en air comprimé requis | p | bar 4 ... 6 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm 6 |

¹⁾ Séparateur haute température sur demande

Emplacement de montage possible VA2/D-250

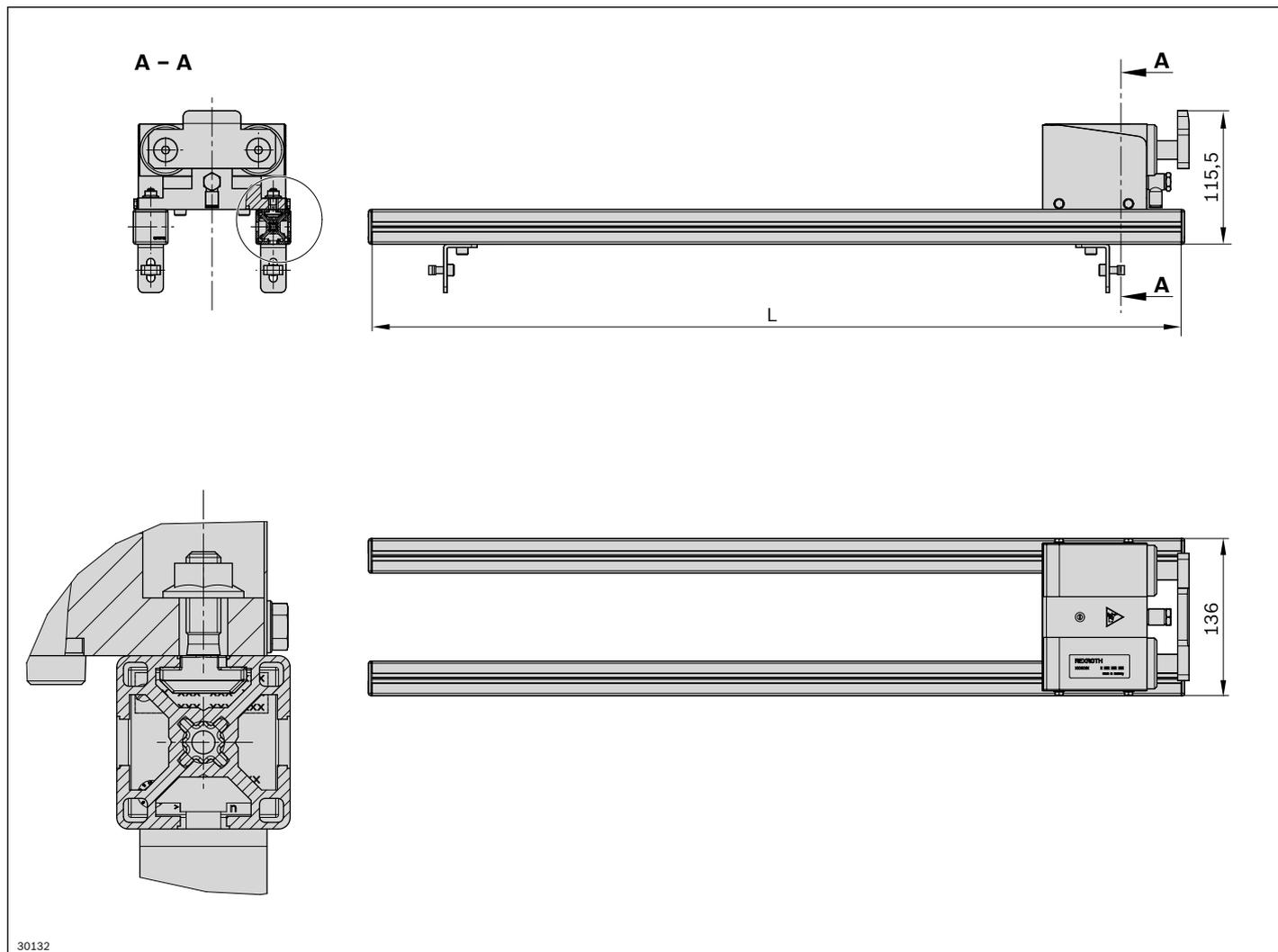


En tant que point de nœud



Lors de l'éjection sur la section parallèle

Dimensions



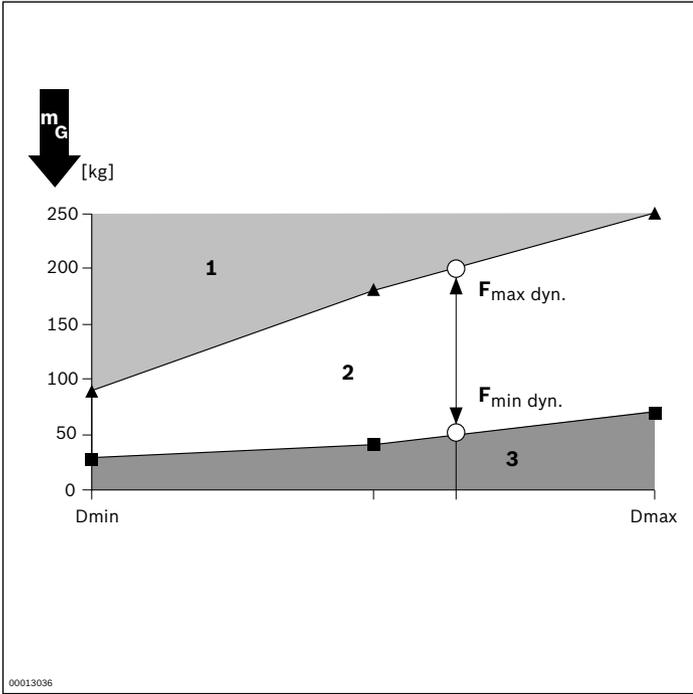
30132

| Écart. de voie dans le transport longitudinal b_L (mm) | Cote L (mm) |
|--|----------------|
| 480 | 359 |
| 640 | 519 |
| 800 | 679 |
| 1040 | 919 |
| 1200 | 1079 |

Courbes caractéristiques

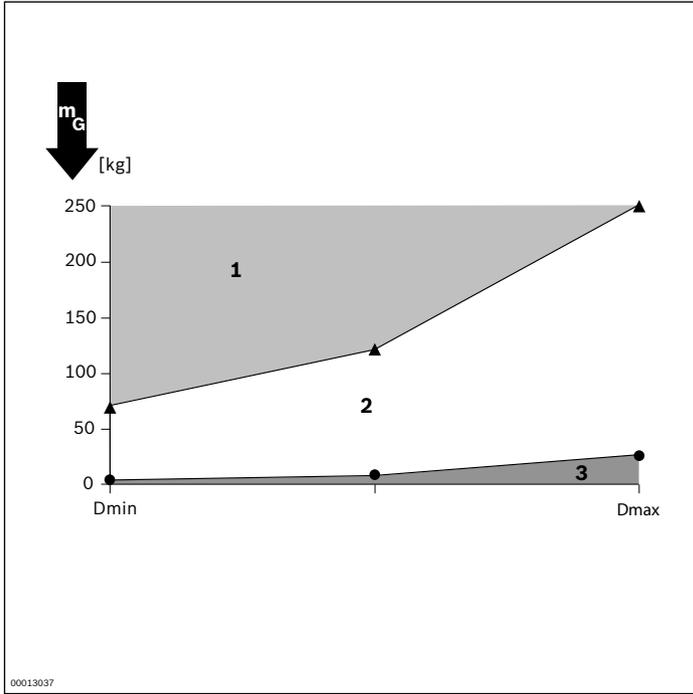
Réglage de l'amortissement

Chaîne à galets d'accumulation $\mu = 0,02$



Réglage de l'amortissement

Chaîne à plateformes $\mu = 0,2$



Charge de section max. admissible

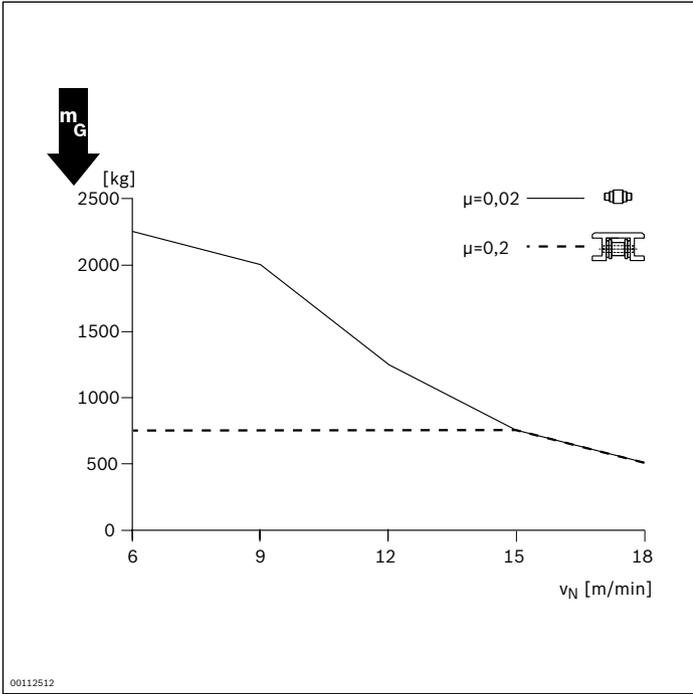
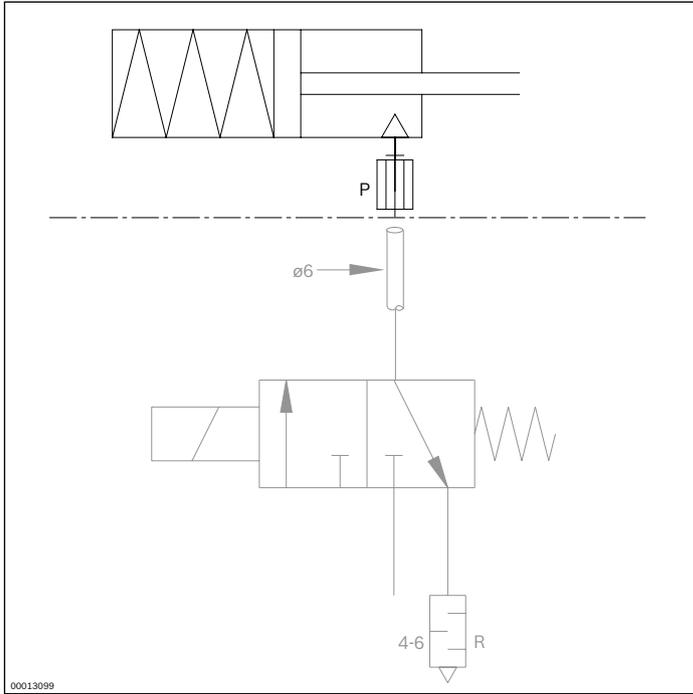
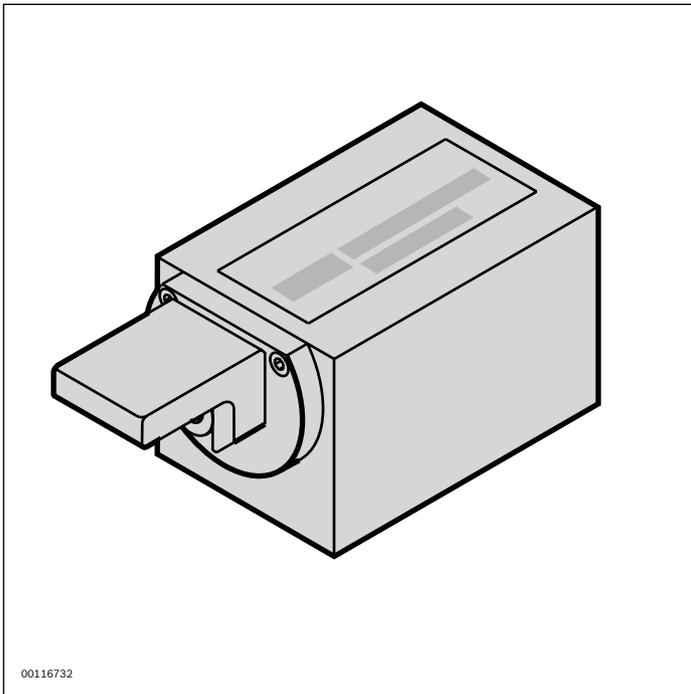


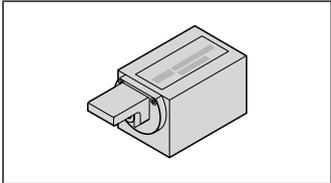
Schéma de commutation



Amortisseurs



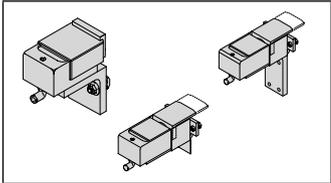
Les amortisseurs DA 2/... sont utilisés pour amortir l'impact de la palette porte-pièces qui arrive lorsqu'elle passe d'une section transversale à une section longitudinale et vice-versa.



Amortisseur DA 2/10, DA 2/30



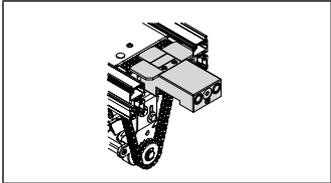
8-60



Amortisseur DA 2/100, DA 2/100-B, DA 2/100-C



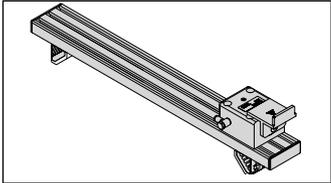
8-70



Amortisseur DA 2/150-E



8-82

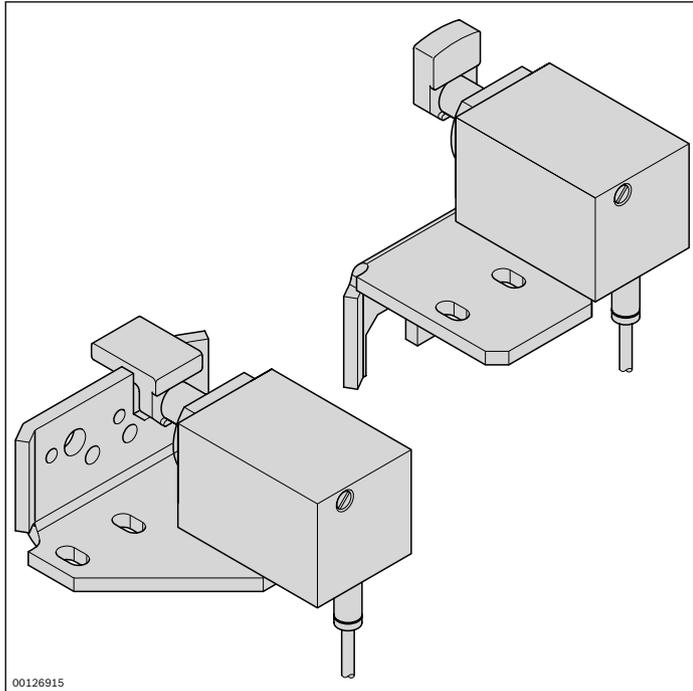


Amortisseur DA 2/100-H, DA 2/250-H



8-85

Amortisseur DA 2/10



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 20 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Amortissement optimal pour un rapport de 2:1 entre les palettes porte-pièces lourdes et légères
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Emplacement de montage : Section ST 2/..., section à bande BS 2/... et unité de levage transversale HQ 2...
- ▶ Non adapté pour HQ 2/U2 et HQ 2/...-H

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive lorsqu'elle passe d'une section transversale à une section longitudinale et vice-versa. La remise à l'état initial

est effectuée pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur une ST 2/... ou BS 2/... ou EQ 2/... ou HQ 2/U, HQ 2/T, HQ 2/S, HQ 2/O
- ▶ Amortisseur DA 2/10 avec deux butées différentes pour une utilisation au choix pour l'injection ou l'éjection

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Amortisseur DA 2/10 | 3842515349 |

Données techniques

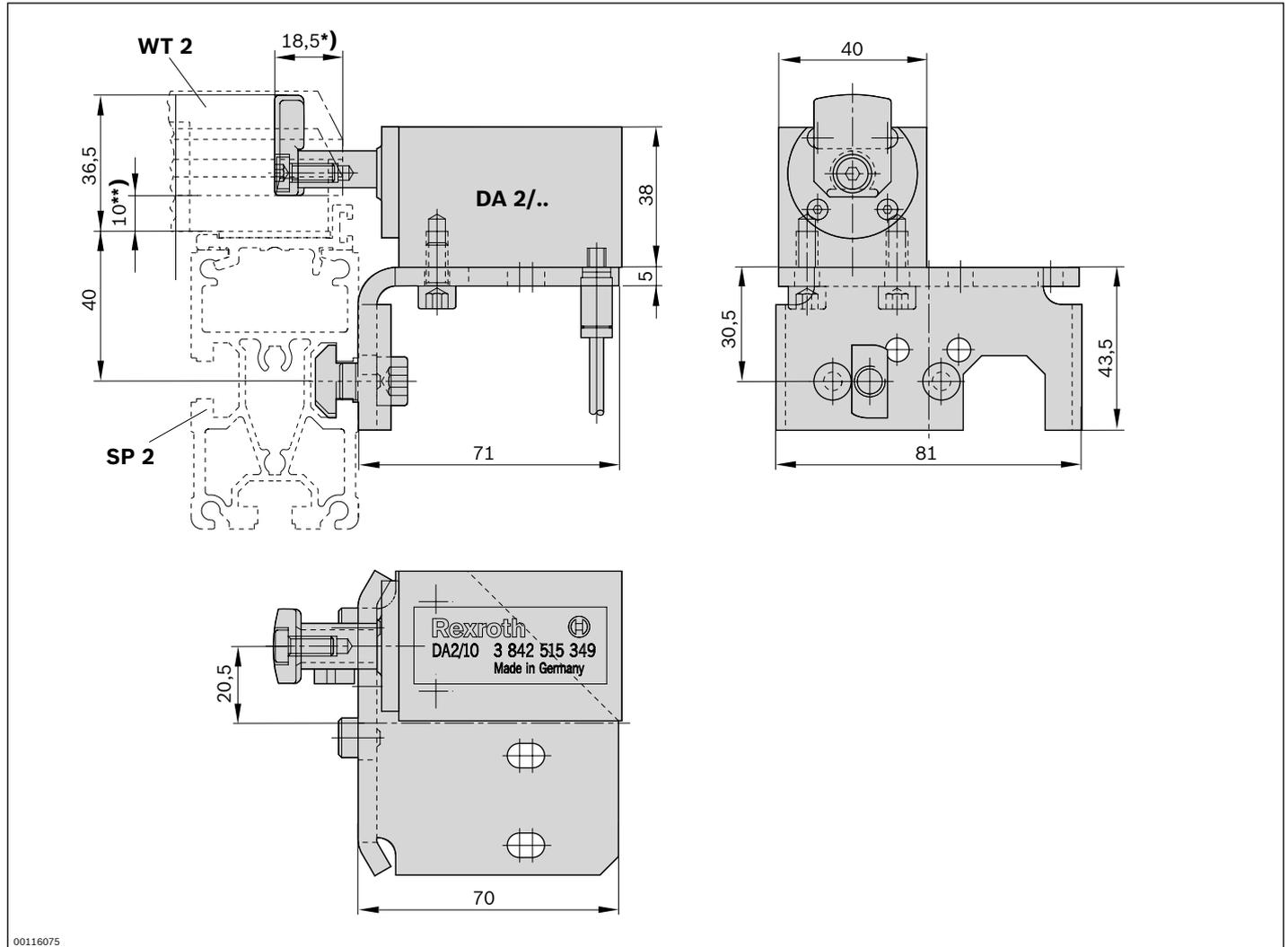
| | | | |
|---|-------------------|----|---|
| Numéro d'article | 3842515349 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 20 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 1 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 4 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G | v_N |
| | (kg) | (m/min) |
| | 20 | 6 |
| | 15 | 9 |
| | 10 | 12 |
| | 10 | 15 |
| | 10 | 18 |

Dimensions

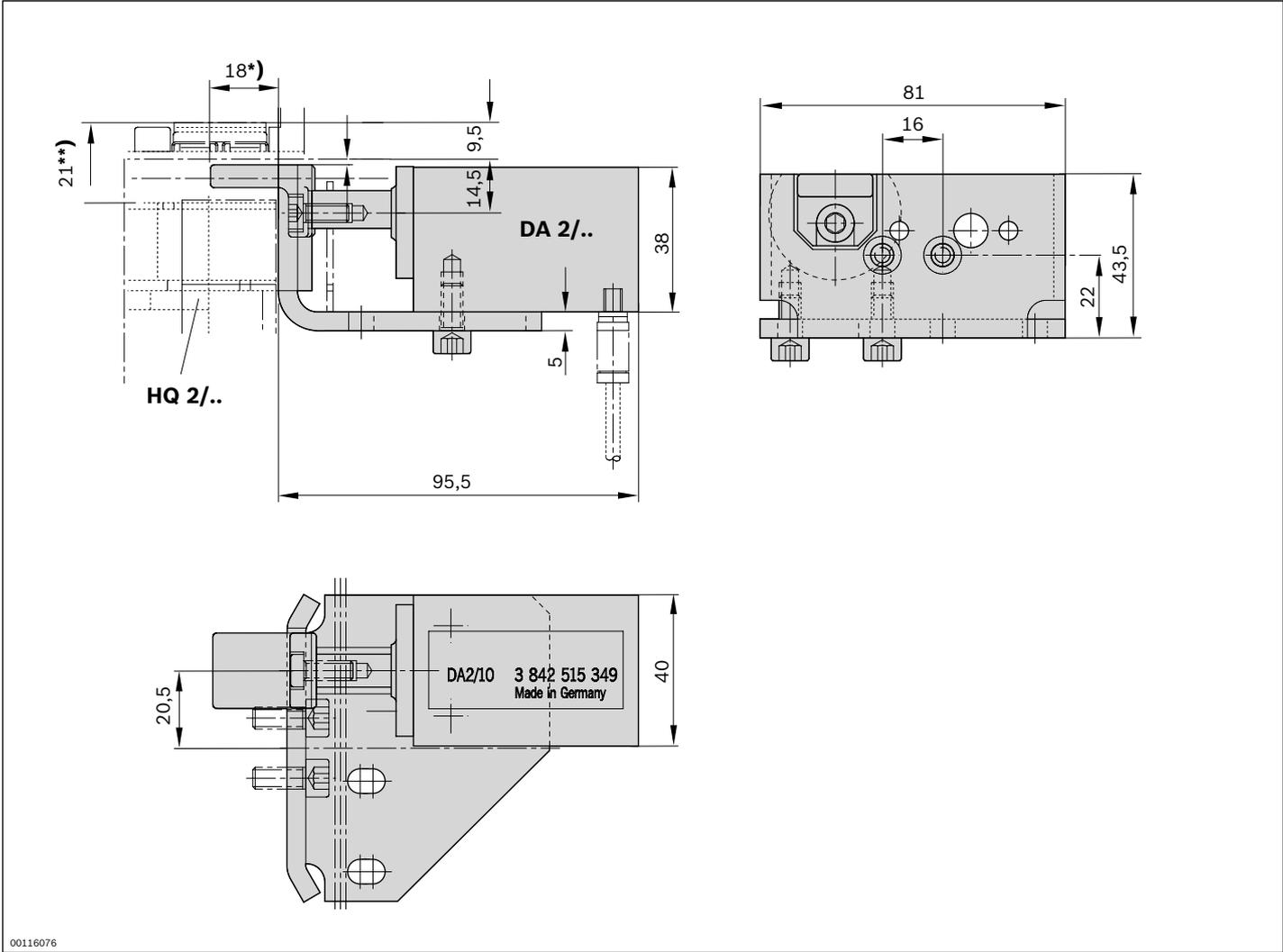
DA 2/... - SP 2/...



*) = Course d'amortisseur

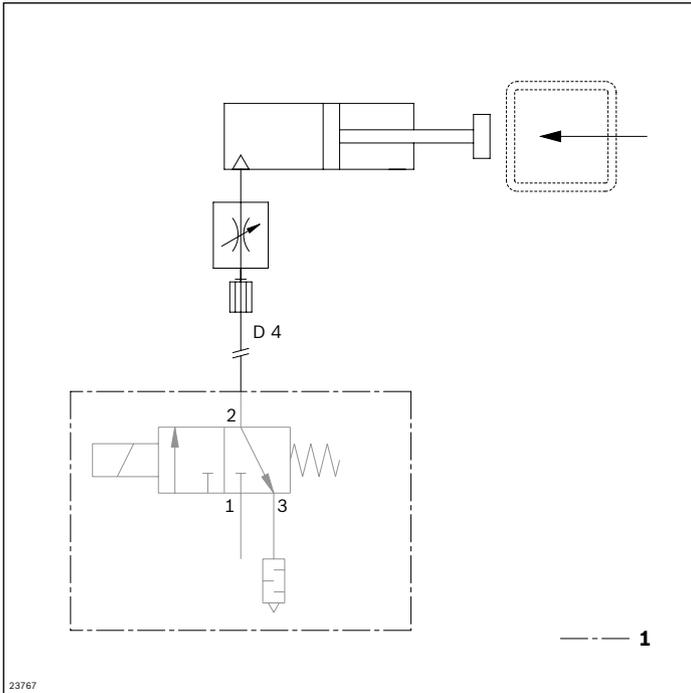
**) = Course WT 2

DA 2/... - HQ 2/...



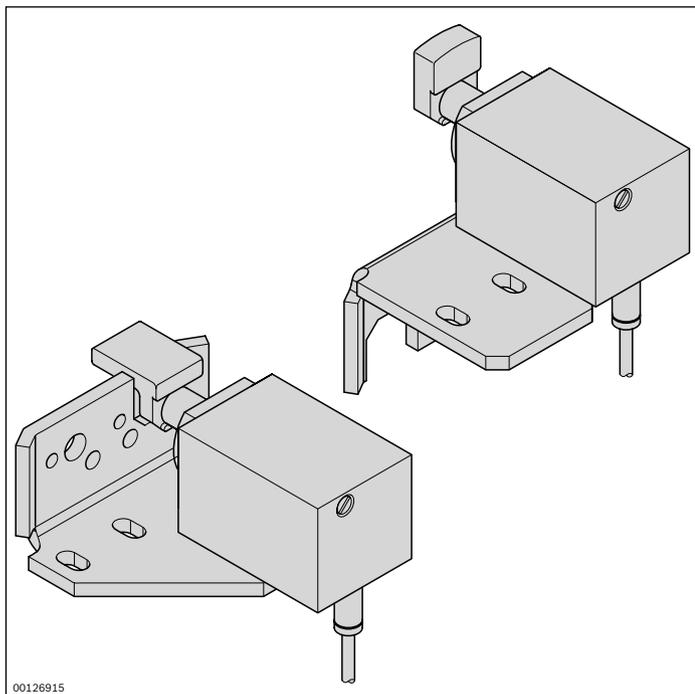
*) = Course d'amortisseur
**) = Course HQ 2/...

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Amortisseur DA 2/30



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 60 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Amortissement optimal pour un rapport de 2:1 entre les palettes porte-pièces lourdes et légères
- ▶ Combinable avec WT 2/E, WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Emplacement de montage : Section ST 2/..., section à bande BS 2/... et unité de levage transversale HQ 2/...
- ▶ Non adapté pour HQ 2/U2 et HQ 2/...-H

8

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive lorsqu'elle passe d'une section transversale à une section longitudinale et vice-versa. La remise à l'état initial

est effectuée pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur une ST 2/... ou BS 2/... ou EQ 2/... ou HQ 2/U, HQ 2/T, HQ 2/S, HQ 2/O
- ▶ Amortisseur DA 2/30 avec deux butées différentes pour une utilisation au choix pour l'injection ou l'éjection

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Amortisseur DA 2/30 | 3842515351 |

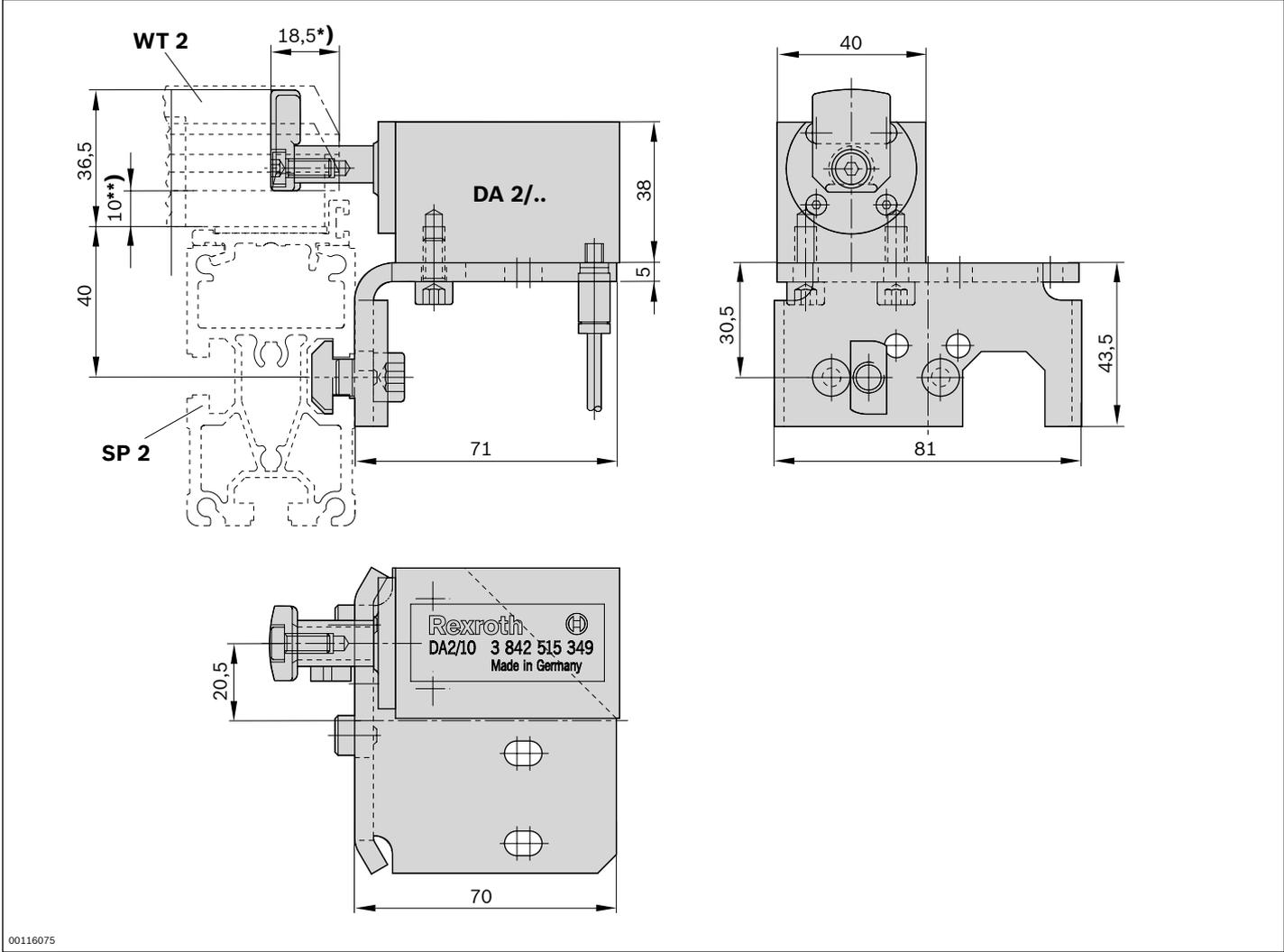
Données techniques

| | | | |
|---|----------------|---|-------------|
| Numéro d'article | | 3842515351 | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 60 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 1 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Matériau | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 4 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

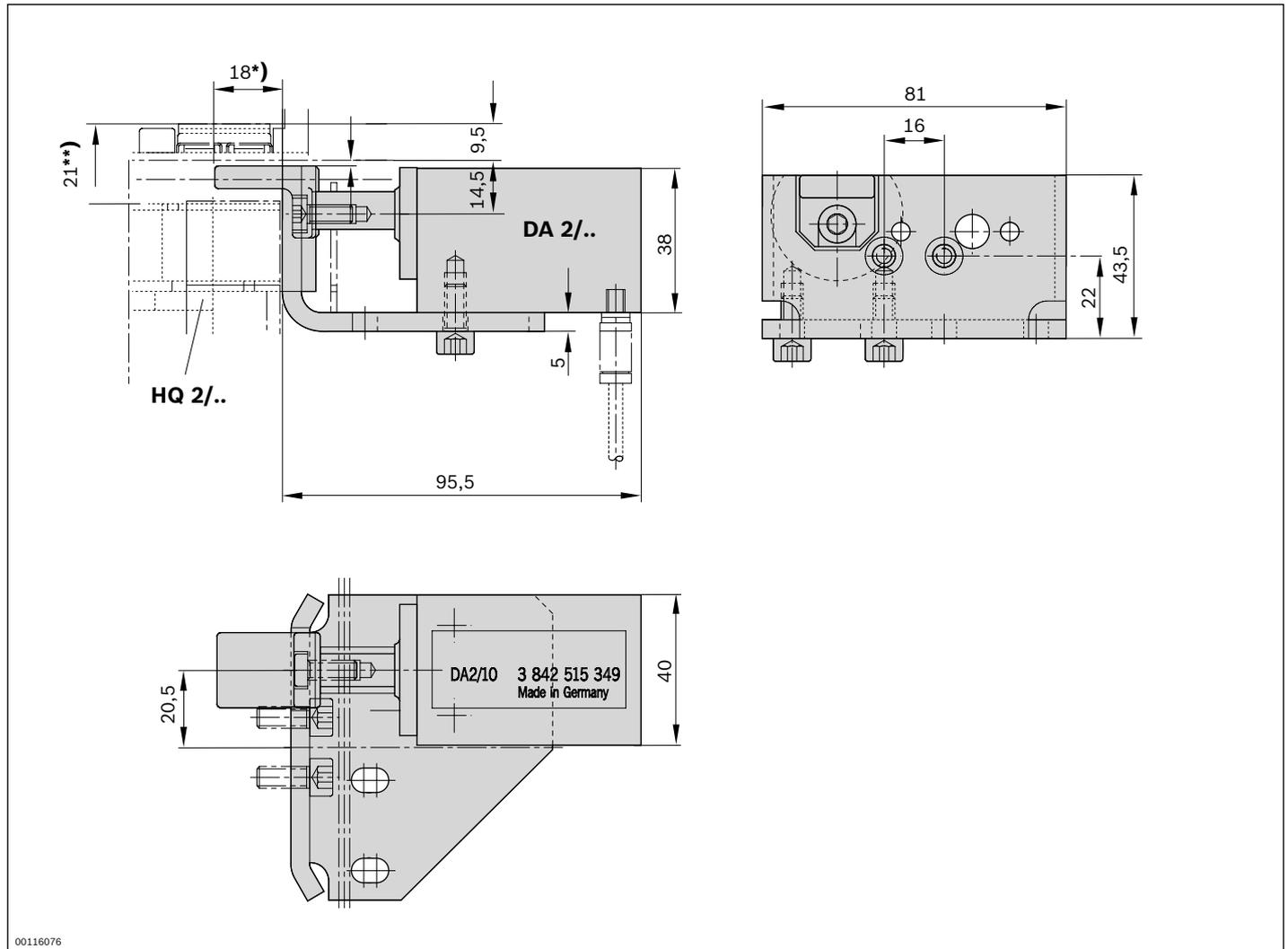
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G | v_N |
| | (kg) | (m/min) |
| | 60 | 6 |
| | 50 | 9 |
| | 35 | 12 |
| | 30 | 15 |
| | 30 | 18 |

Dimensions
DA 2/... - SP 2/...



*) = Course d'amortisseur
) = Course WT 2

DA 2/... - HQ 2/...

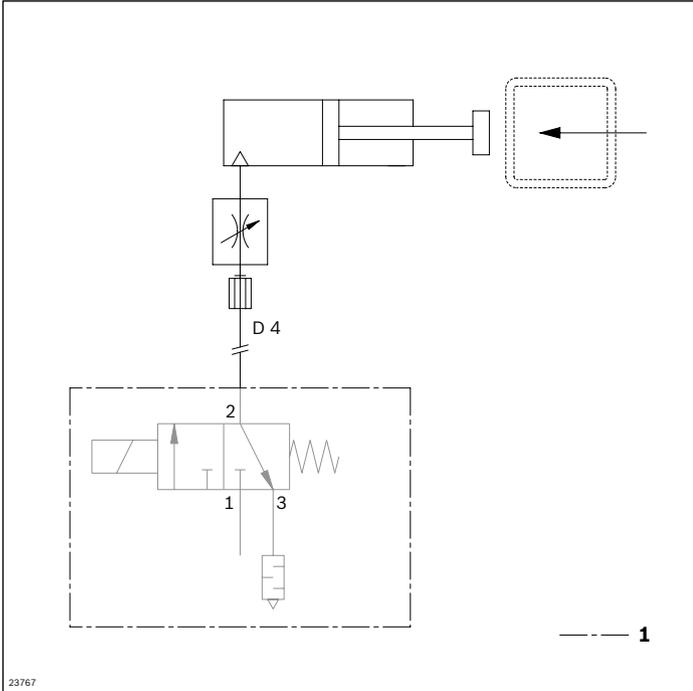


*) = Course d'amortisseur

***) = Course HQ 2/...

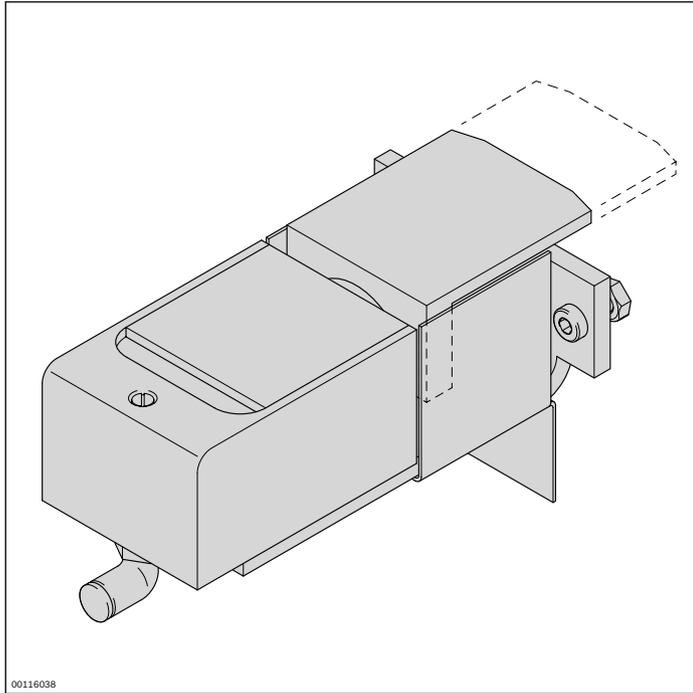
***) Centre HQ 2/...

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Amortisseur DA 2/100-B



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 100 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Avant l'éjection sur une unité de levée transversale HQ 2/U2
- ▶ Amortissement optimal pour un rapport de 2:1 entre les palettes porte-pièces lourdes et légères
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Emplacement de montage : Unité de levée transversale HQ 2/U2...

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive. Le DA 2/100 est adapté pour l'éjection sur une unité de levée transversale HQ 2/U2.

La remise à l'état initial est effectuée pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture du séparateur qui libère la

palette porte-pièces en direction de l'amortisseur. Montage à l'extrémité de ou dans le transport transversal directement sur la section de transport car il est impossible de passer sur l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA 2/100-B pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H ou WT 2/F-H sur une HQ 2/U2 ; nécessaire avec $v_N > 12$ m/min ou pour un poids total de palette porte-pièces > 1 kg/cm

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Amortisseur DA 2/100-B | 3842525733 |

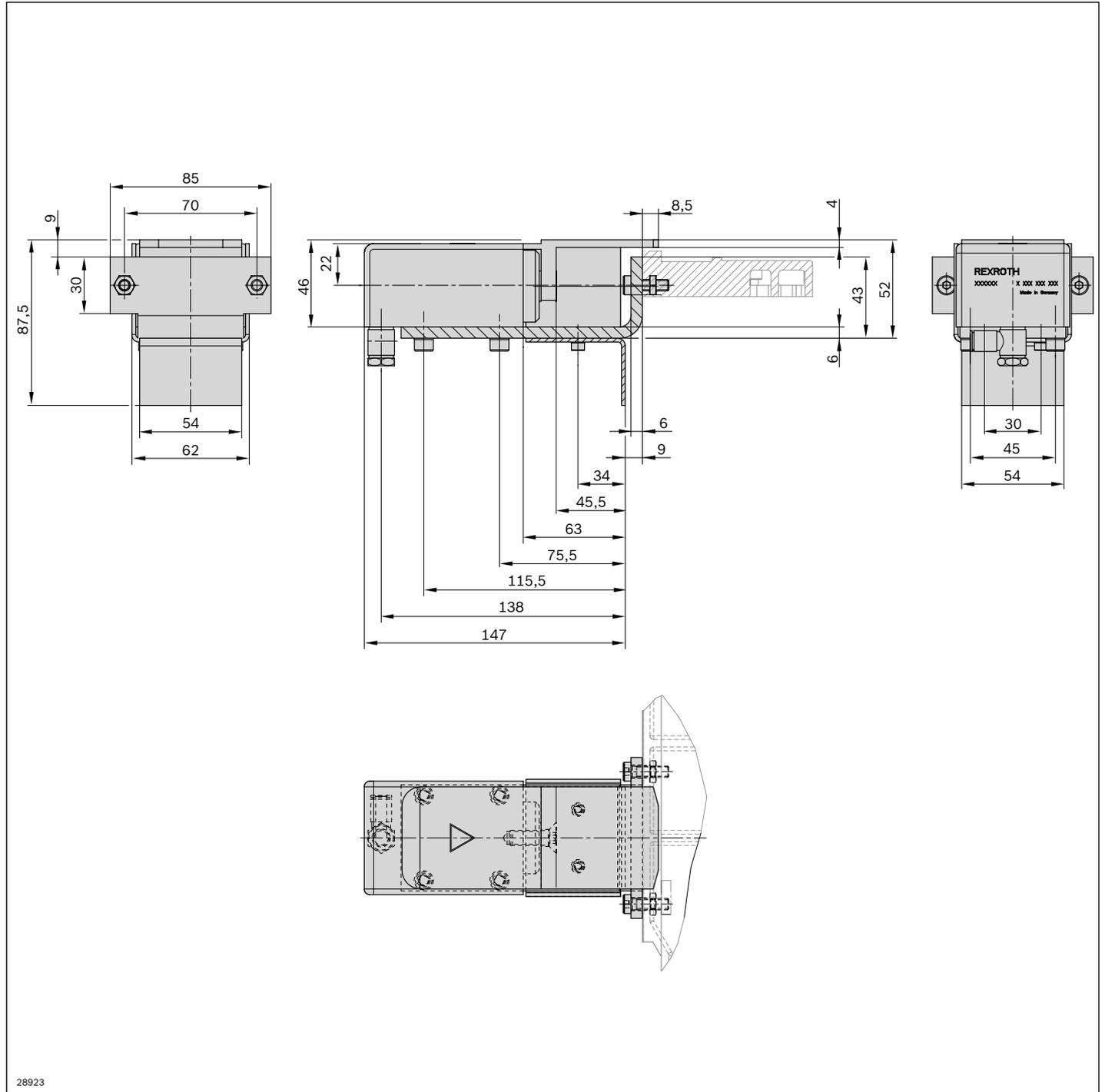
Données techniques

| | | | |
|---|---|-------------|-----|
| Numéro d'article | 3842525733 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | oui | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé | | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | °C | -20 ... +80 | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 6 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

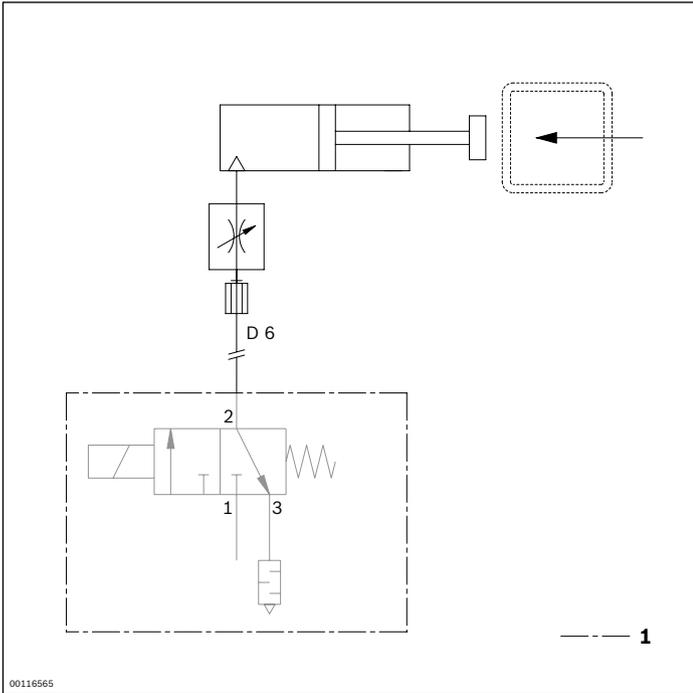
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G | v_N |
| | (kg) | (m/min) |
| | 100 | 6 |
| | 100 | 9 |
| | 100 | 12 |
| | 95 | 15 |
| | 55 | 18 |

Dimensions



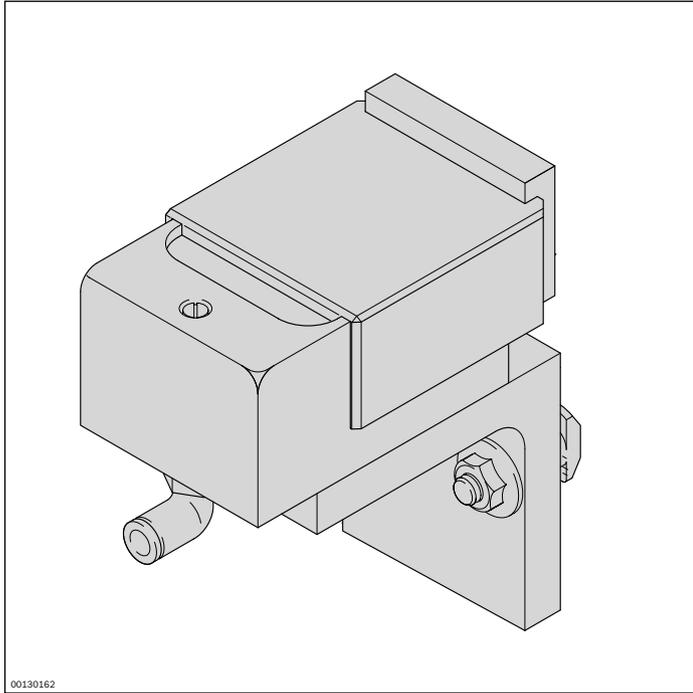
28923

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Amortisseur DA 2/100-C



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 100 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Lors de l'injection dans une section longitudinale
- ▶ Amortissement optimal pour un rapport de 2:1 entre les palettes porte-pièces lourdes et légères
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Emplacement de montage : Section ST 2/... ou section à bande BS 2/...

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive. Le DA 2/100-C est adapté pour l'injection d'une section transversale vers une section longitudinale. Le montage est réalisé directement sur le profilé de section de la section

longitudinale. La remise à l'état initial est effectuée pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur. Il n'est pas possible de passer sur l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA2/100-C pour l'injection des palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Amortisseur DA 2/100-C | 3842525734 |

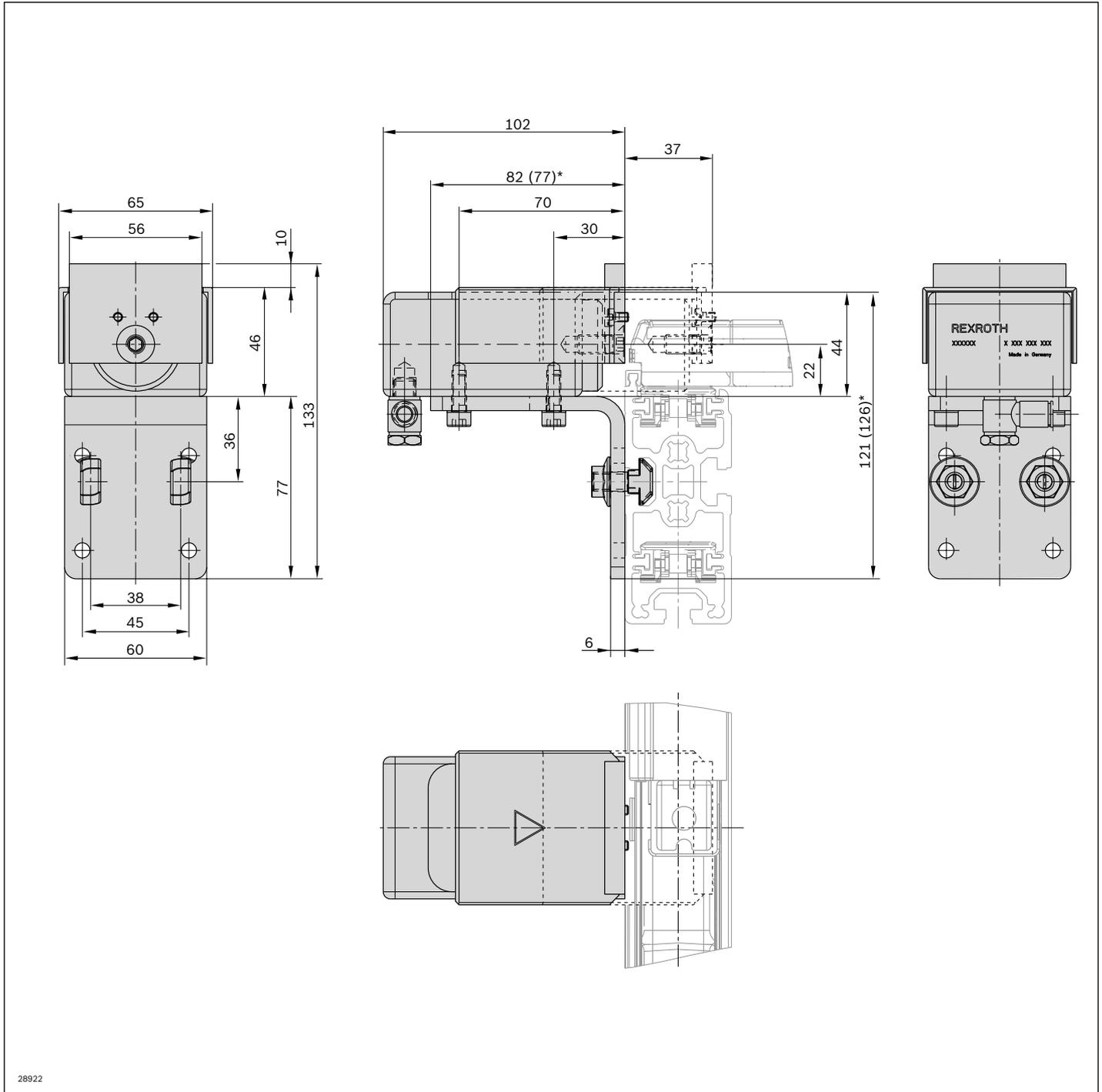
Données techniques

| | | | |
|---|-------------------|----|---|
| Numéro d'article | 3842525734 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | | oui |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 6 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G | v_N |
| | (kg) | (m/min) |
| | 100 | 6 |
| | 100 | 9 |
| | 100 | 12 |
| | 95 | 15 |
| | 55 | 18 |

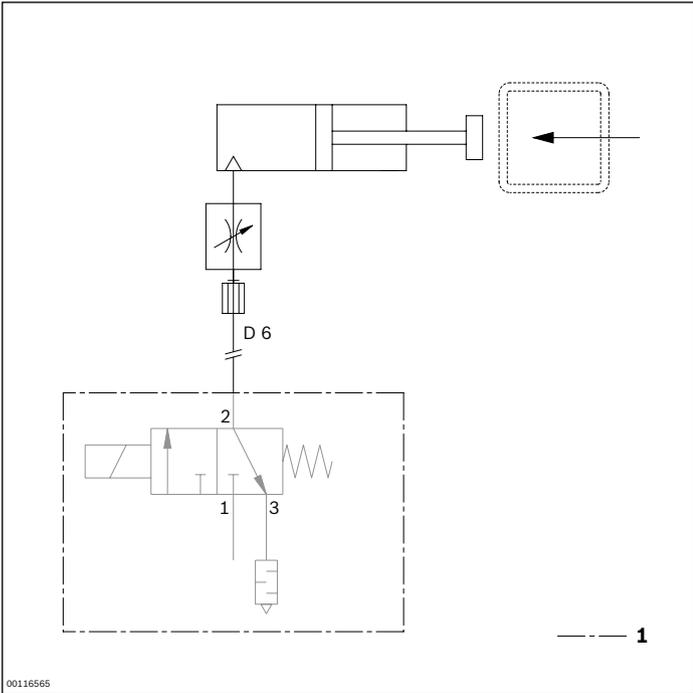
Dimensions



28922

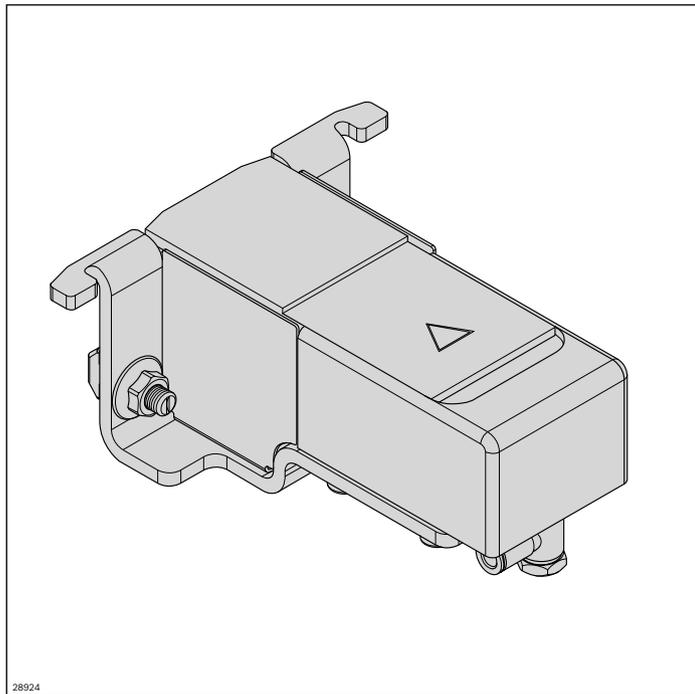
* Les dimensions entre parenthèses valent pour le montage sur le profilé de section ST 2/...-H

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Amortisseur DA 2/100-E



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 100 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Amortissement optimal pour un rapport de 2:1 entre les palettes porte-pièces lourdes et légères
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Emplacement de montage : Unité de levée transversale HQ 2/U-H

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive. Le DA 2/100-E est adapté pour l'éjection sur une HQ 2/U-H. La remise à l'état initial est effectuée

pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur. Il est possible de passer sur l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA 2/100-E pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H ou WT 2/F-H sur une HQ 2/U-H

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Amortisseur DA 2/100-E | 3842548585 |

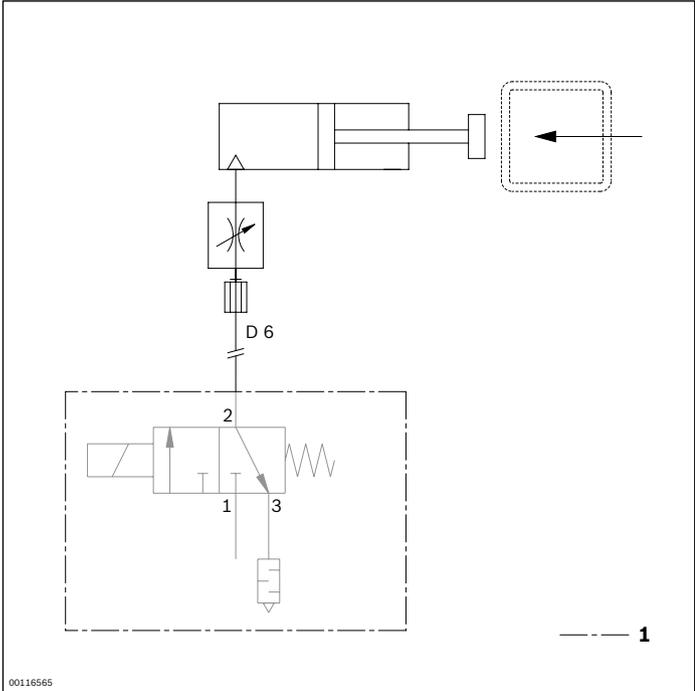
Données techniques

| | | | |
|---|----------------|---|-------------|
| Numéro d'article | | 3842548585 | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m _G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

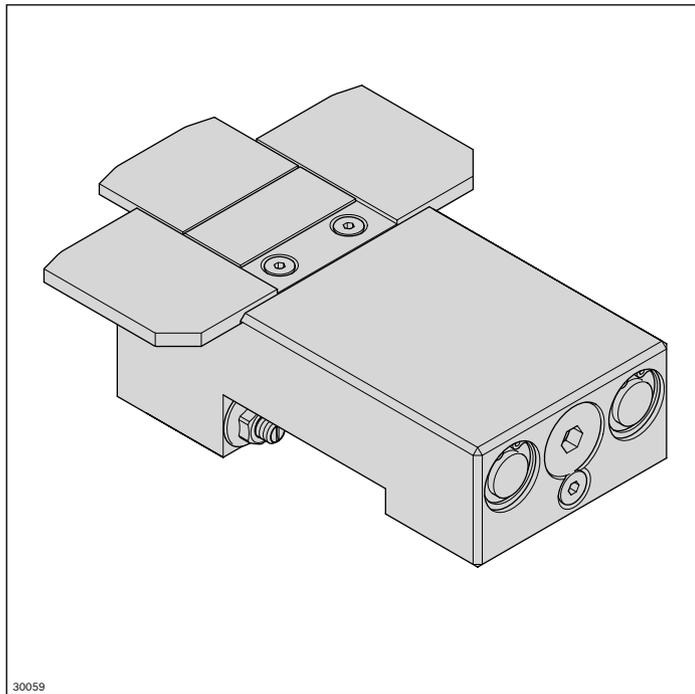
| | Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale |
|--|--|-------------------------|
| | m_G | v_N |
| | (kg) | (m/min) |
| | 100 | 6 |
| | 100 | 9 |
| | 100 | 12 |
| | 95 | 15 |
| | 55 | 18 |

Schémas de circuit



1 Non compris dans la fourniture

Amortisseur DA 2/150-E



- ▶ Amortisseur hydraulique à système d'amortissement fermé
- ▶ Avant l'éjection sur une unité de levée transversale HQ 2/U-H
- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 130 kg pour les courroies, courroies dentées ou chaînes à plateformes
- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 150 kg pour les chaînes à galets d'accumulation
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H
- ▶ Emplacement de montage : Unité de levée transversale HQ 2/U-H

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive. L'amortisseur DA 2/100-E est adapté pour l'éjection d'une palette porte-pièces sur une HQ 2/U-H. La remise à l'état initial est effectuée pneumatiquement,

parallèlement à l'ouverture du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur. Il est possible de passer sur l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA 2/100-E pour l'éjection des palettes porte-pièces WT 2, WT 2/F, WT 2/H ou WT 2/F-H sur une HQ 2/U-H

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

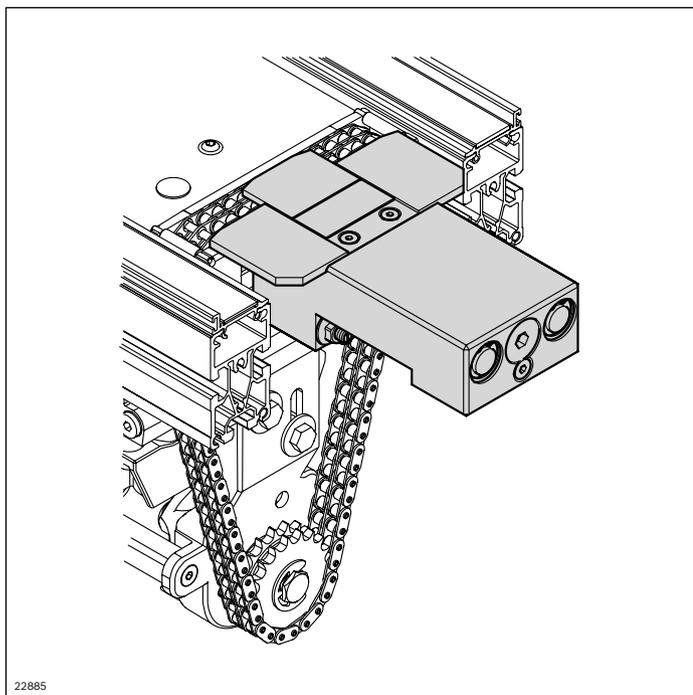
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Amortisseur DA 2/150-E | 3842548644 |

Données techniques

| | | | |
|---|-------|---|--|
| Numéro d'article | | 3842548644 | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | Courroie, courroie dentée, chaîne à plateformes : 130 Chaîne à galets d'accumulation : 150 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | Courroie, courroie dentée, chaîne à plateformes : 15 Chaîne à galets d'accumulation : 40 |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; trempé | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Indications supplémentaires | | | |
| Raccordement enfichable pneumatique | ∅ | mm | 6 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

8



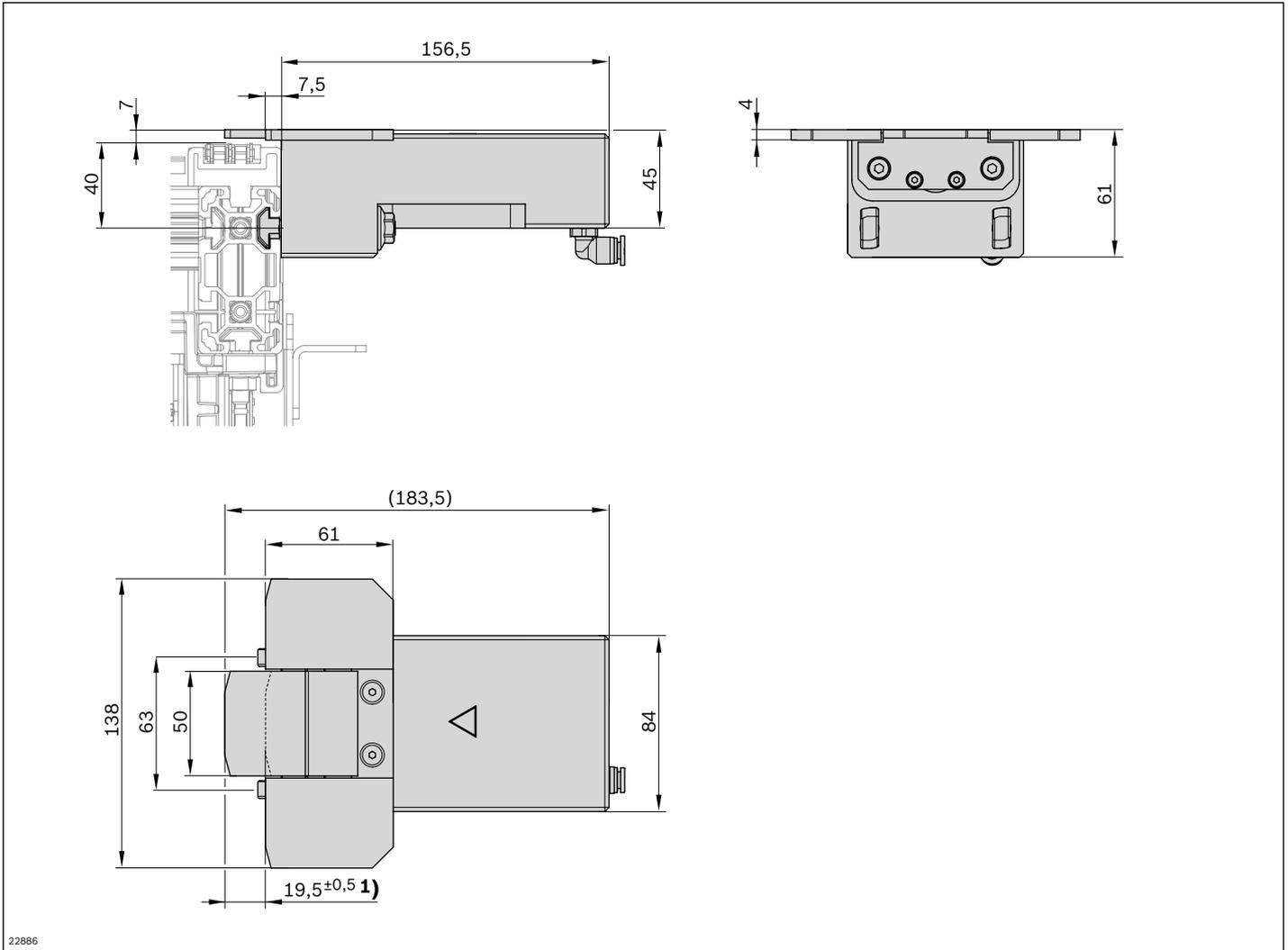
Courroie, courroie dentée ou chaîne à plates-formes

| Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale | |
|---|------------------|------------------|
| | m_G (kg) | v_N (m/min) |
| 130 | | 6 |
| 130 | | 9 |
| 130 | | 12 |
| 130 | | 15 |
| 130 | | 18 |

Chaîne à galets d'accumulation

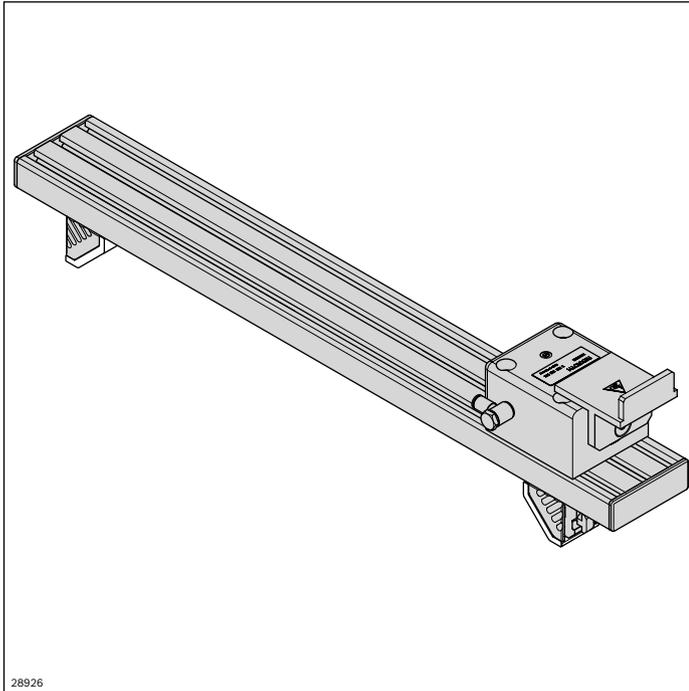
| Poids total admissible de la palette porte-pièces | Vitesse nominale | |
|---|------------------|------------------|
| | m_G (kg) | v_N (m/min) |
| 150 | | 6 |
| 150 | | 9 |
| 150 | | 12 |
| 150 | | 15 |
| 150 | | 18 |

Dimensions



1) Course

Amortisseur DA 2/100-H



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 100 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Emplacement de montage : Unité de levée transversale HQ 2/C-H
- ▶ Combinable avec WT 2/H et WT 2/F-H

8

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive lorsqu'elle passe d'une section transversale à une section longitudinale et vice-versa. La remise à l'état initial est effectuée pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture

du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur. Pour le montage à l'intérieur de l'unité de levage transversale HQ 2/C-H. Il est possible de passer sur l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA 2/100-H pour l'injection ou l'éjection des palettes porte-pièces WT 2/H ou WT 2/F-H sur une HQ 2/C-H

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

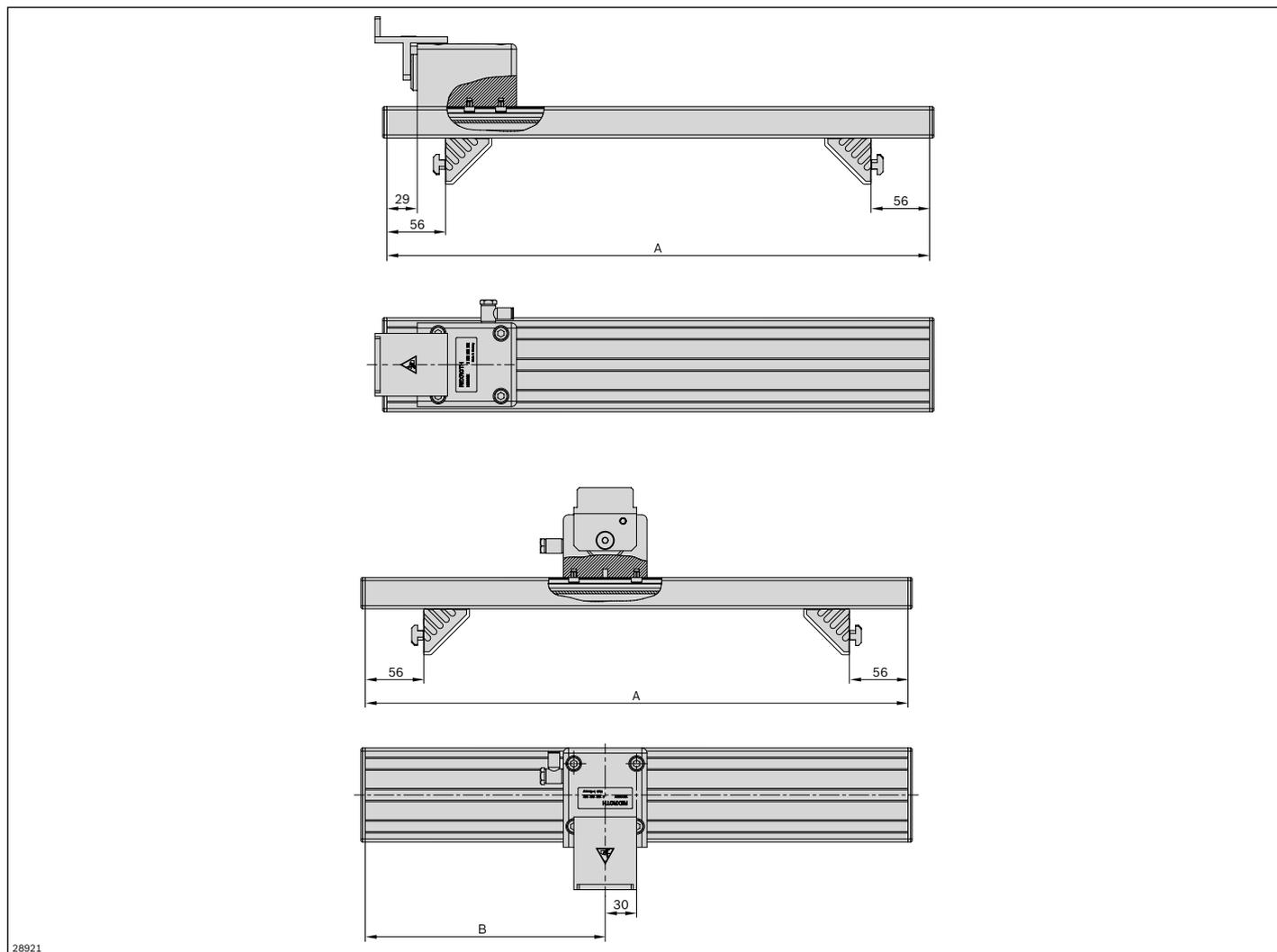
| Numéro d'article | | 3842998745 |
|---------------------|--|--------------------------------|
| b ₀ (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 400, 480, 640, 800, 1040, 1200 |
| b ₀ (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 400 ... 1200 |

Données techniques

| | | | |
|---|-------|---|-------------|
| Numéro d'article | | 3842998745 | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; traité Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé | |
| Température d'utilisation ¹⁾ | | °C | -20 ... +80 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

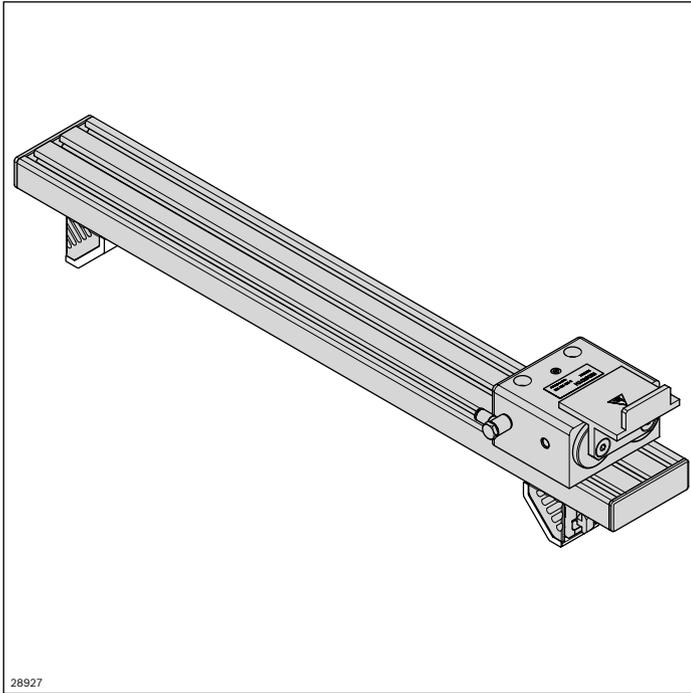
Dimensions



| Écart. de voie dans le transport transversal b_o (mm) | Dimension A (mm) |
|---|-----------------------------------|
| 480 | 359 |
| 640 | 519 |
| 800 | 679 |
| 1040 | 919 |
| 1200 | 1079 |

| Écart. de voie dans le transport longitudinal b_l (mm) | Dimension B (mm) |
|--|-----------------------------------|
| 480 | 149,5 |
| 640 | 229,5 |
| 800 | 309,5 |
| 1040 | 429,5 |
| 1200 | 509,5 |

Amortisseur DA 2/250-H



- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce jusqu'à 250 kg
- ▶ Amortisseur pneumatique
- ▶ Réglable en continu
- ▶ Emplacement de montage : Unité de levée transversale HQ 2/C-H
- ▶ Combinable avec WT 2/H et WT 2/F-H

L'amortisseur amortit l'impact de la palette porte-pièces qui arrive lorsqu'elle passe d'une section transversale à une section longitudinale et vice-versa. La remise à l'état initial est effectuée pneumatiquement, parallèlement à l'ouverture

du séparateur qui libère la palette porte-pièces en direction de l'amortisseur. Pour le montage à l'intérieur de l'unité de levage transversale HQ 2/C-H. Il est possible de passer sur l'amortisseur.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA 2/100-H pour l'injection ou l'éjection des palettes porte-pièces WT 2/H ou WT 2/F-H sur une HQ 2/C-H

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

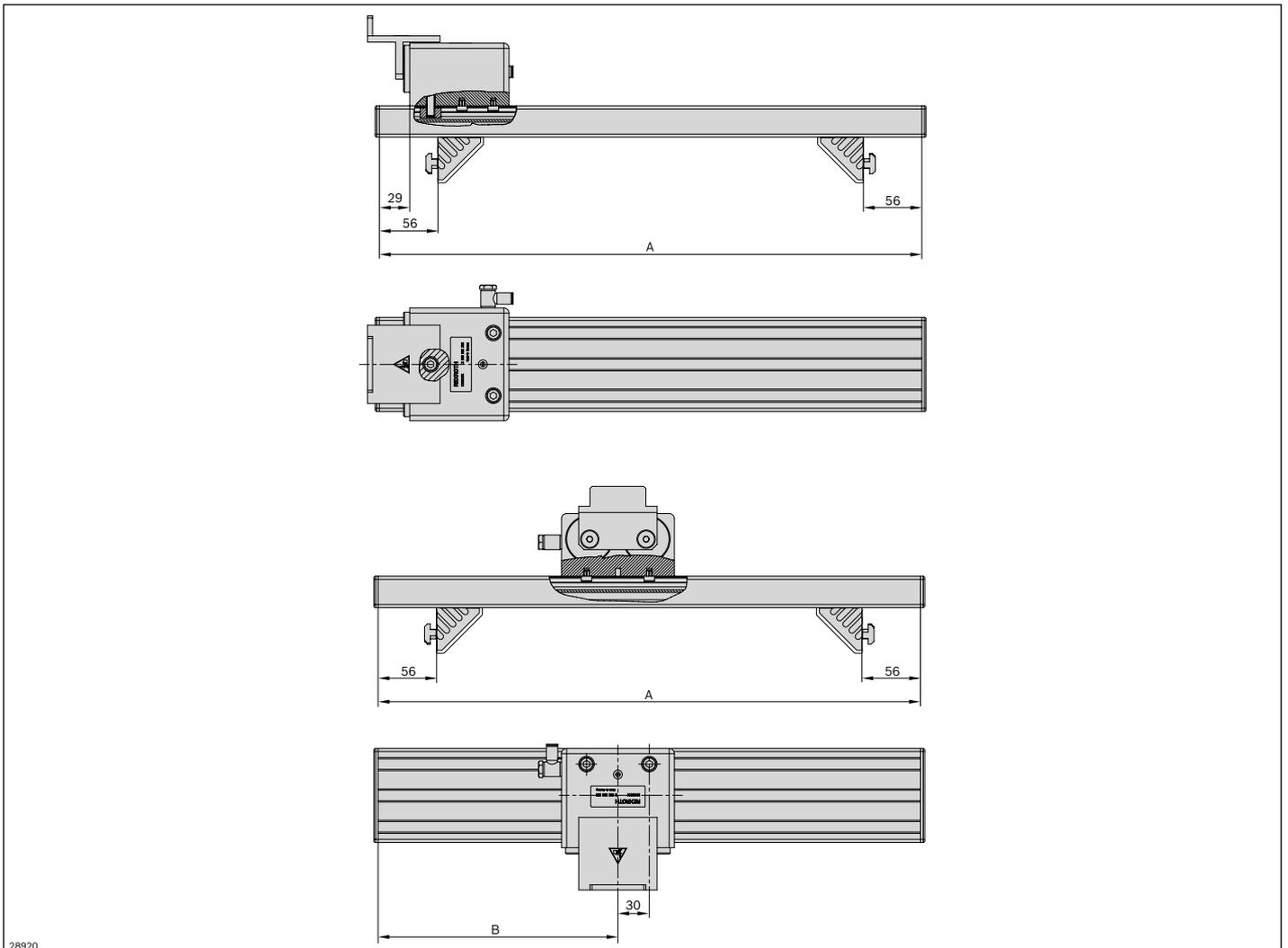
| Numéro d'article | | 3842998746 |
|---------------------|--|--------------------------------|
| b _Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 400, 480, 640, 800, 1040, 1200 |
| b _Q (mm) | Écart. de voie dans le transport transversal | 400 ... 1200 |

Données techniques

| | | | |
|--|-------|---|-----|
| Numéro d'article | | 3842998746 | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 250 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 25 |
| Caractéristiques | | | |
| ESD | | oui | |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Aluminium ; anodisé dur Butée : Acier ; traité Profilé de section : Aluminium naturel ; anodisé | |
| Température d'utilisation max. ¹⁾ | | °C | 60 |
| Raccordement enfichable pneumatique | Ø | mm | 6 |

¹⁾ Amortisseur haute température sur demande

Dimensions

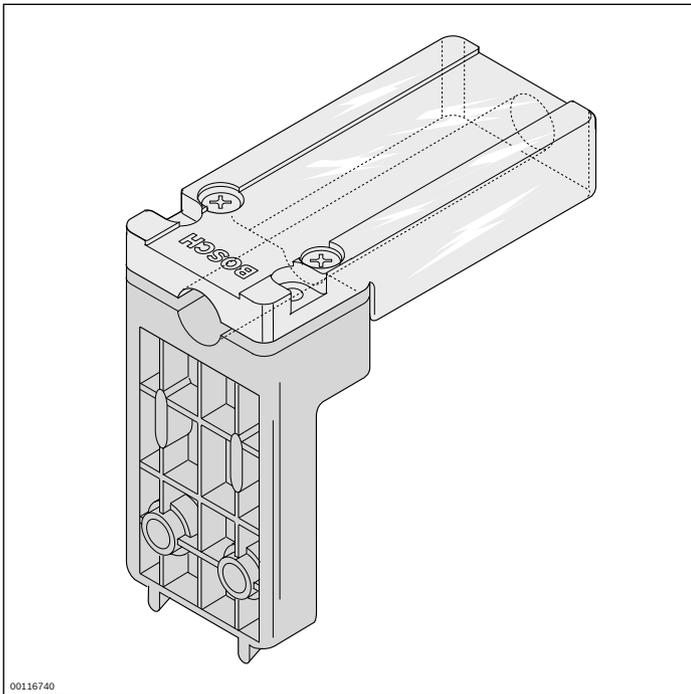


28920

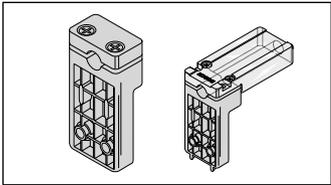
| Écart. de voie dans le transport transversal b_o (mm) | Dimension A (mm) |
|---|---|
| 480 | 359 |
| 640 | 519 |
| 800 | 679 |
| 1040 | 919 |
| 1200 | 1079 |

| Écart. de voie dans le transport longitudinal b_L (mm) | Dimension B (mm) |
|--|---|
| 480 | 149,5 |
| 640 | 229,5 |
| 800 | 309,5 |
| 1040 | 429,5 |
| 1200 | 509,5 |

Supports d'interrupteur SH 2/...

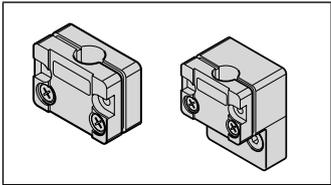


Ils existent 5 types de supports d'interrupteur qui peuvent être utilisés dans le système de transfert TS 2plus pour les capteurs.



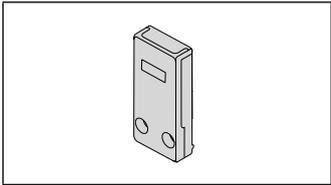
Supports d'interrupteur SH 2/S, SH 2/ST, SH 2/S-H

8-94



Supports d'interrupteur SSH 2/U, SH 2/UV, SH 2/U-H

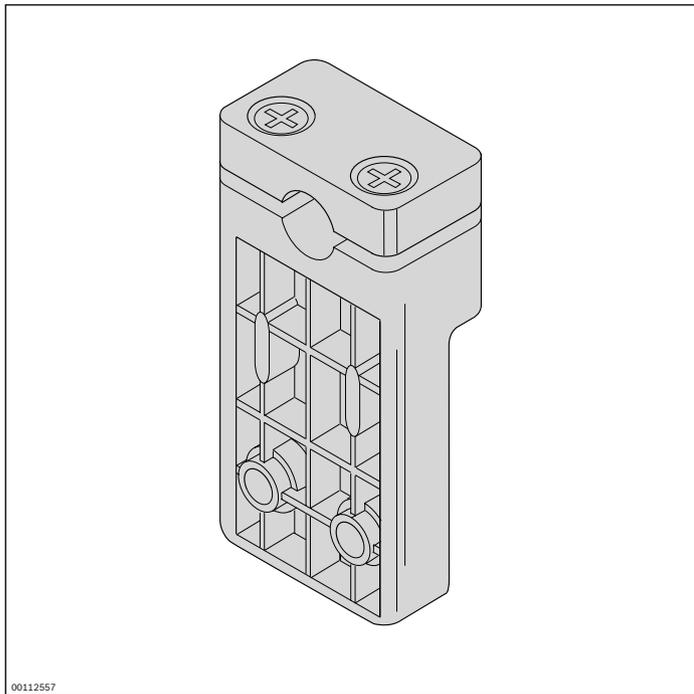
8-100



Support d'interrupteur SH 2/SF

8-106

Support d'interrupteur SH 2/S



- ▶ Pour la fixation d'un capteur
- ▶ Adapté pour l'interrogation latérale de la position de la palette porte-pièces
- ▶ Montage dans la rainure du dessus sur le côté d'une section de transport

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur M12x1 pour l'interrogation latérale de la position de la palette porte-pièces.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, longueur de construction 50 mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur les sections de transport ST 2/...

État à la livraison

- ▶ Non monté

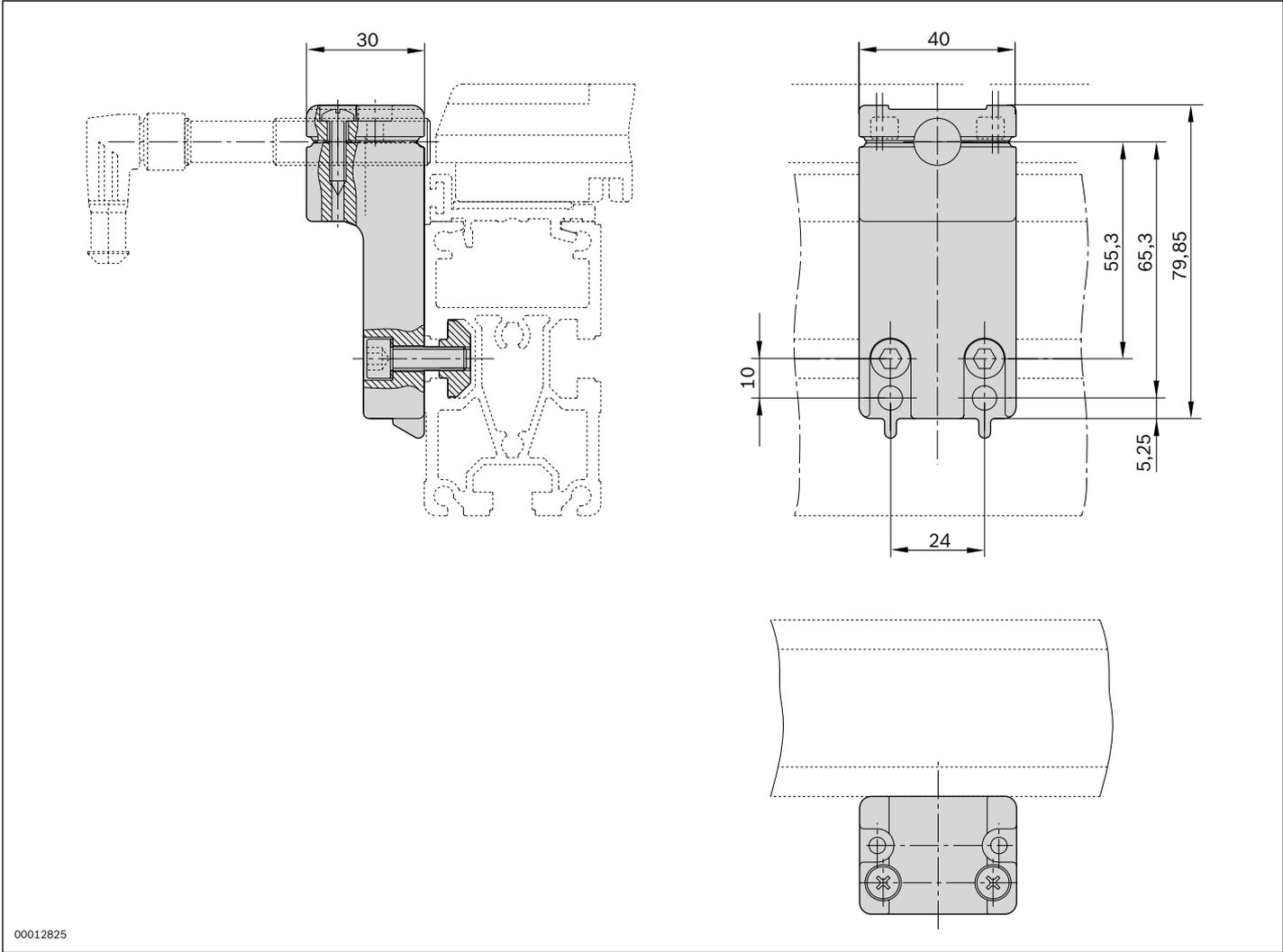
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/S | 3842168830 |

Données techniques

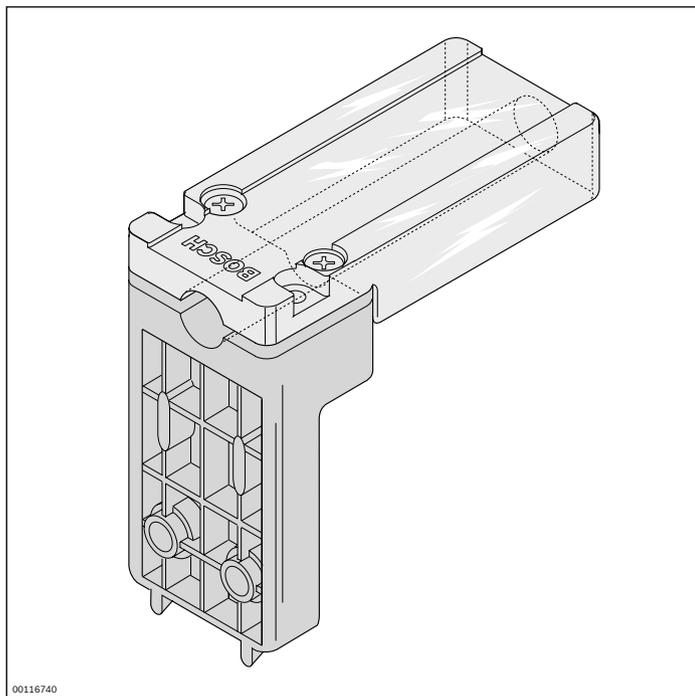
| | | | |
|------------------------------|--|----|----|
| Numéro d'article | 3842168830 | | |
| Caractéristiques | | | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : PA 6 ; noir Recouvrement d'interrupteur : PA 6 ; noir | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 30 |

Dimensions



00012825

Support d'interrupteur SH 2/ST



- ▶ Pour la fixation d'un capteur
- ▶ Recouvrement d'interrupteur pour la protection d'interrupteurs et de câbles
- ▶ Adapté pour l'interrogation latérale de la position de la palette porte-pièces
- ▶ Montage dans la rainure du dessus sur le côté d'une section de transport

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur M12x1 pour l'interrogation latérale de la position de la palette porte-pièces.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, longueur de construction 70 mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

Informations de commande

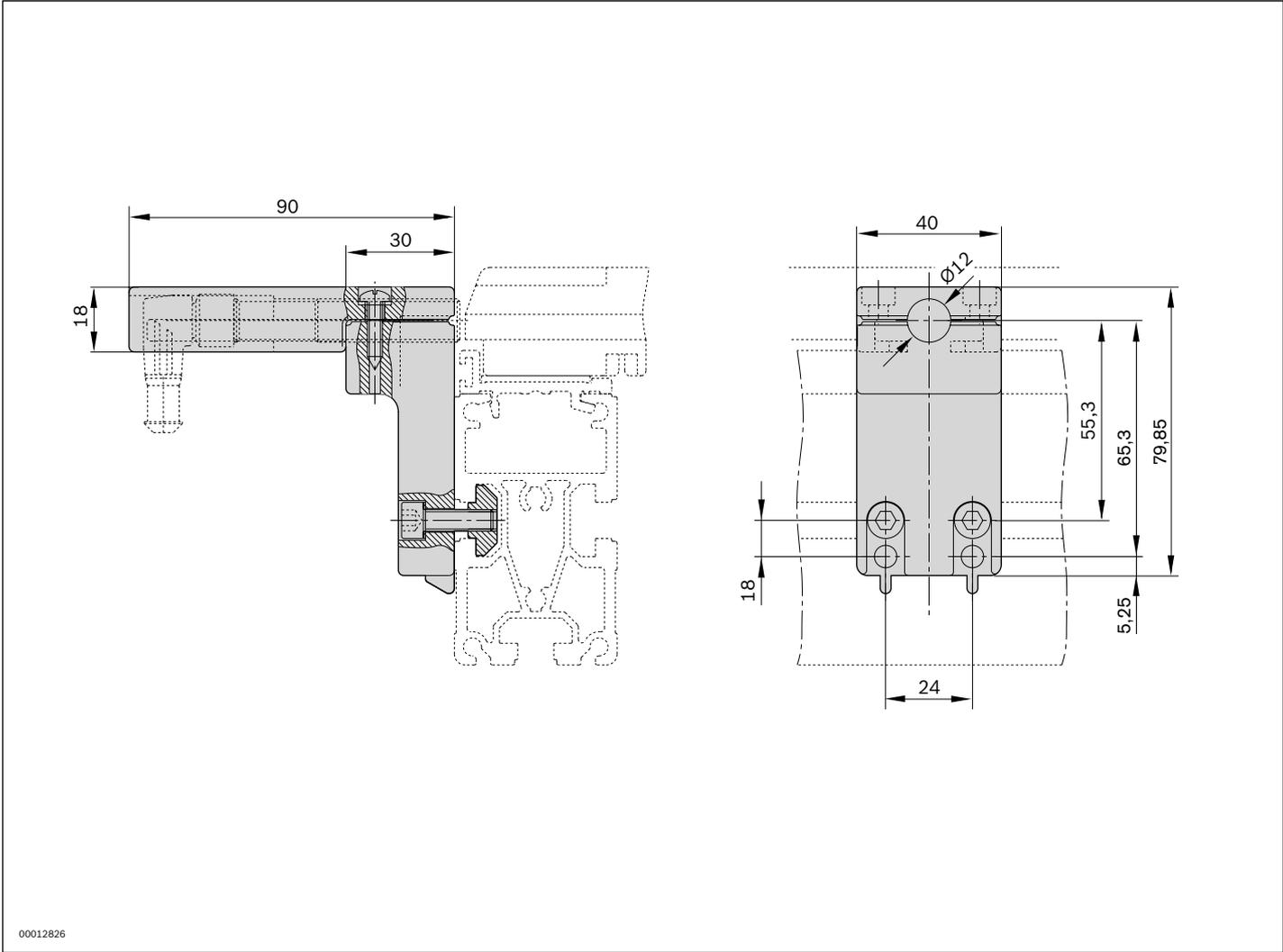
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/ST | 3842168850 |

Données techniques

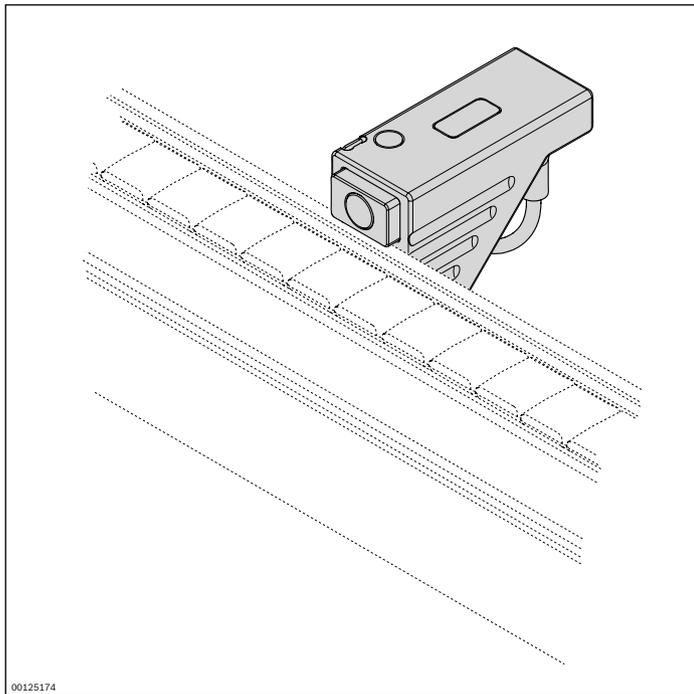
| | |
|------------------------------|--|
| Numéro d'article | 3842168850 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Boîtier : PA 6 ; noir Recouvrement d'interrupteur : ABS ; transparent |

| | | | |
|------------|---|----|----|
| Dimensions | | | |
| Longueur | l | mm | 90 |

Dimensions



Support d'interrupteur SH 2/S-H



- ▶ Pour la fixation d'un capteur
- ▶ Exécution métallique particulièrement robuste
- ▶ Praticable jusqu'à 100 kg
- ▶ Ergots de centrage pour le prépositionnement et le montage rapide dans la rainure profilée
- ▶ Butée intégrée pour capteur 12 mm
- ▶ Chemin de câbles intégré
- ▶ Montage dans la rainure de profilé extérieure du profilé de section

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur M12x1 pour l'interrogation latérale de la position de la palette porte-pièces.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 7$ mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

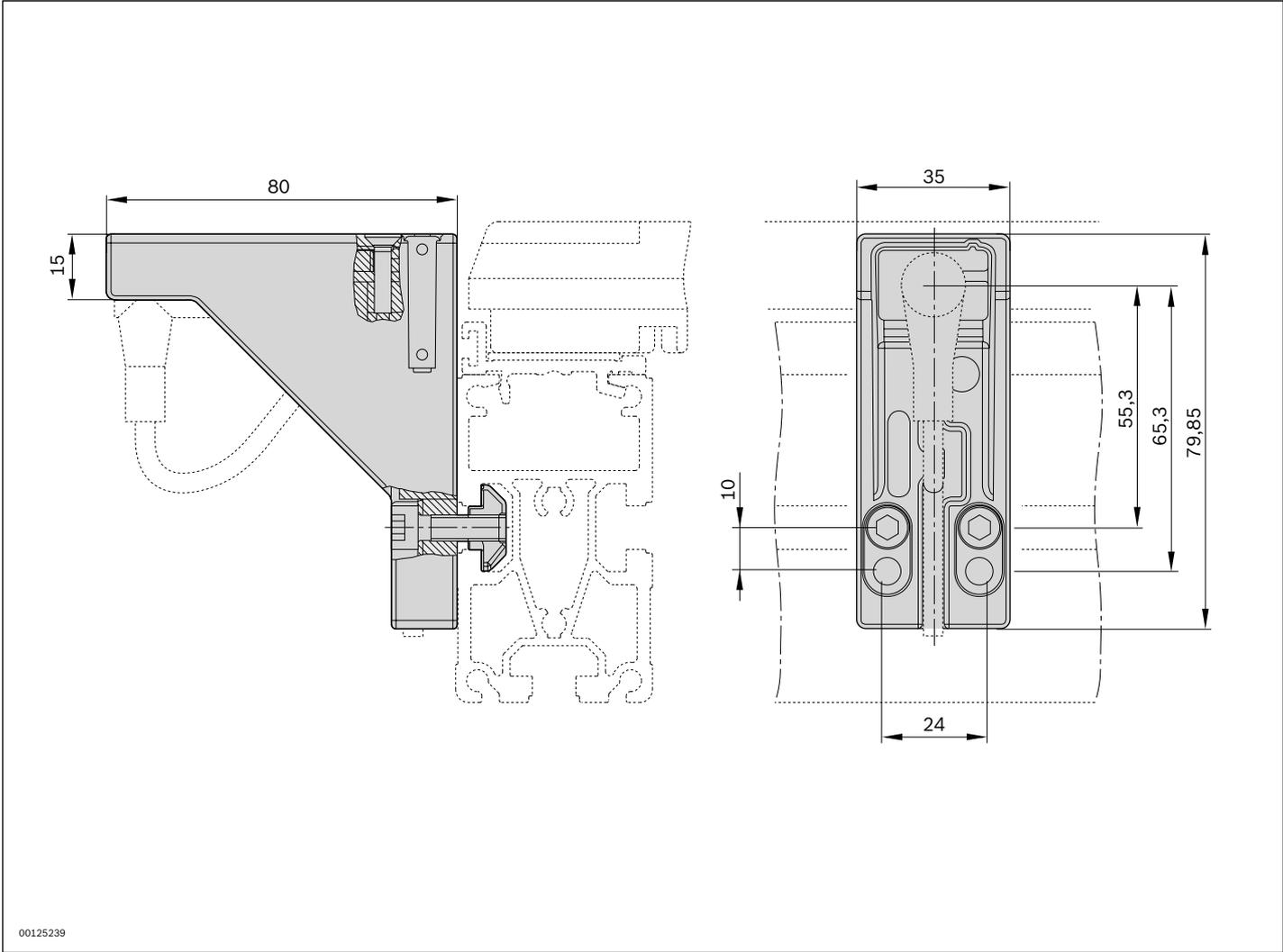
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/S-H | 3842537280 |

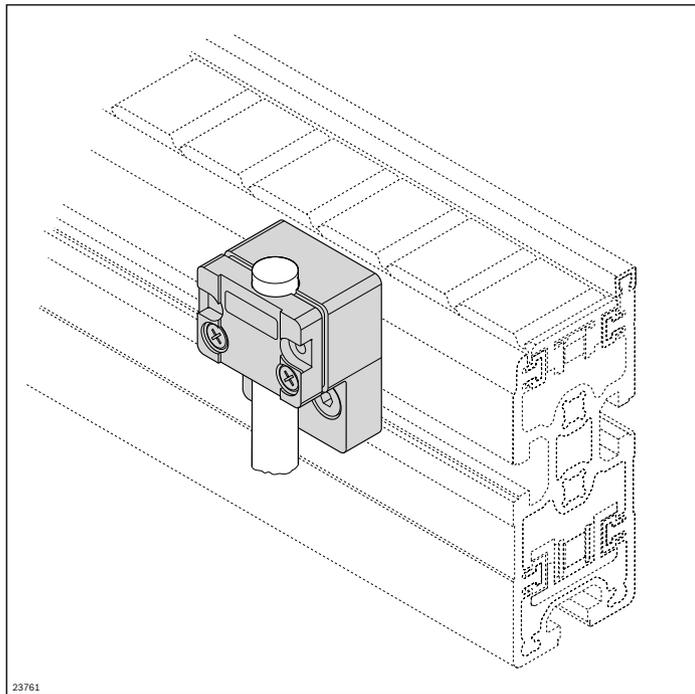
Données techniques

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Numéro d'article | 3842537280 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium moulé sous pression |

Dimensions



Support d'interrupteur SH 2/U



- ▶ Pour la fixation d'un capteur
- ▶ Emplacement de montage dans la rainure du dessus sur le côté d'une section de transport
- ▶ Pour l'interrogation de la position de la palette porte-pièces du dessous

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur M12x1 pour l'interrogation de la position de la palette porte-pièces du dessous.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

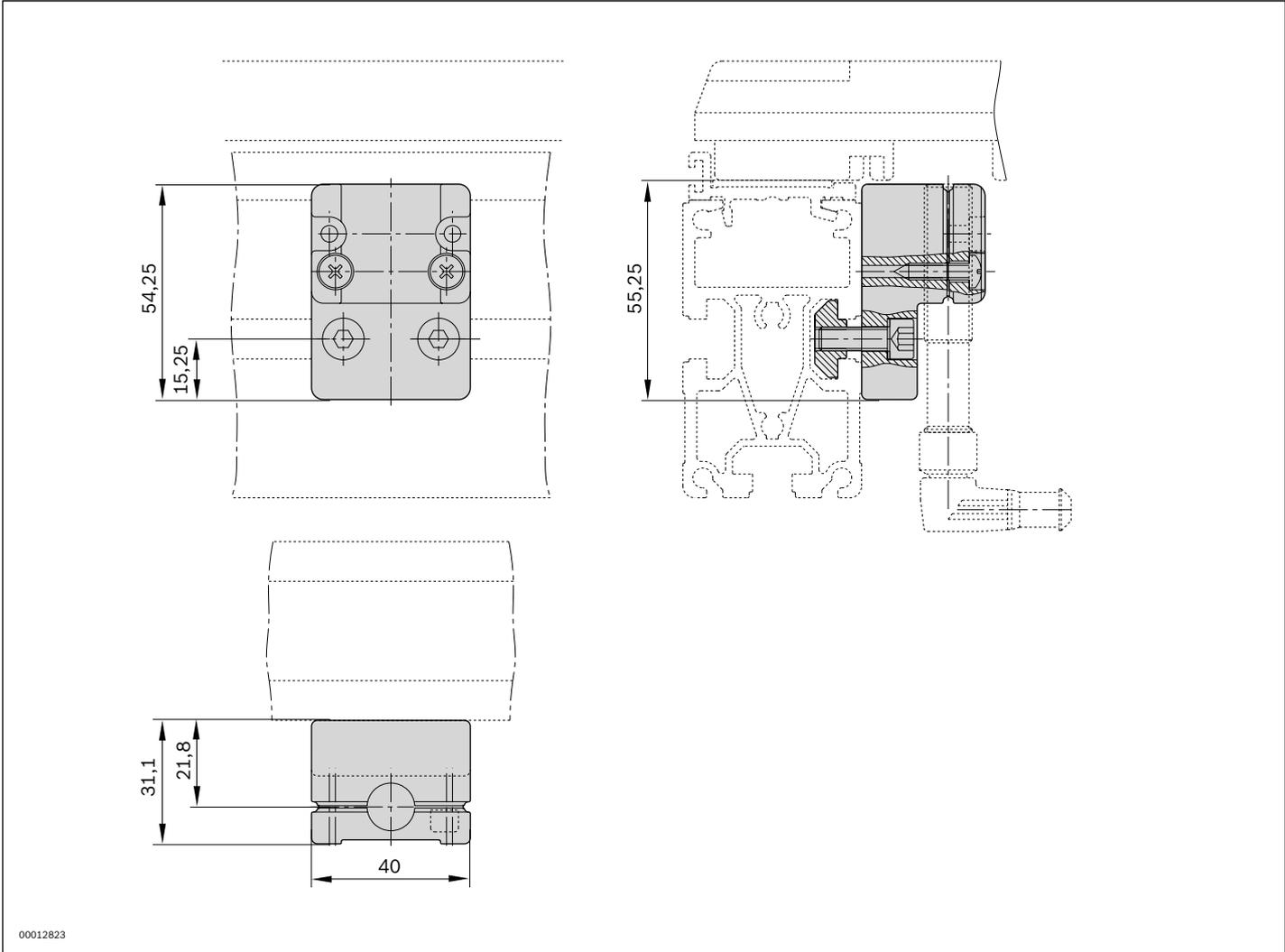
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/U | 3842168820 |

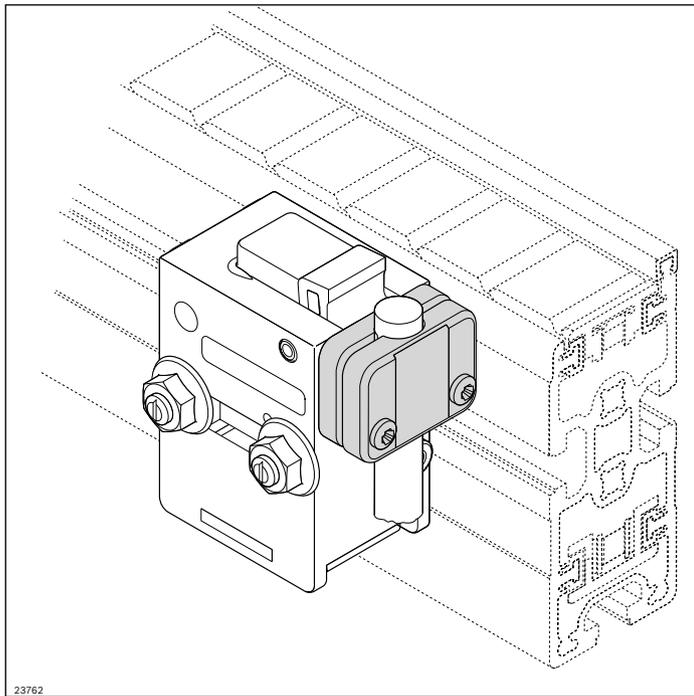
Données techniques

| | |
|------------------------------|------------|
| Numéro d'article | 3842168820 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | PA6 |

Dimensions



Support d'interrupteur SH 2/UV



- ▶ Pour la fixation d'un capteur
- ▶ Montage sur le séparateur VE 2
- ▶ Pour l'interrogation de la position de la palette porte-pièces du dessous

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur M12x1 pour l'interrogation de la position de la palette porte-pièces du dessous.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation
 $S_N \geq 4$ mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

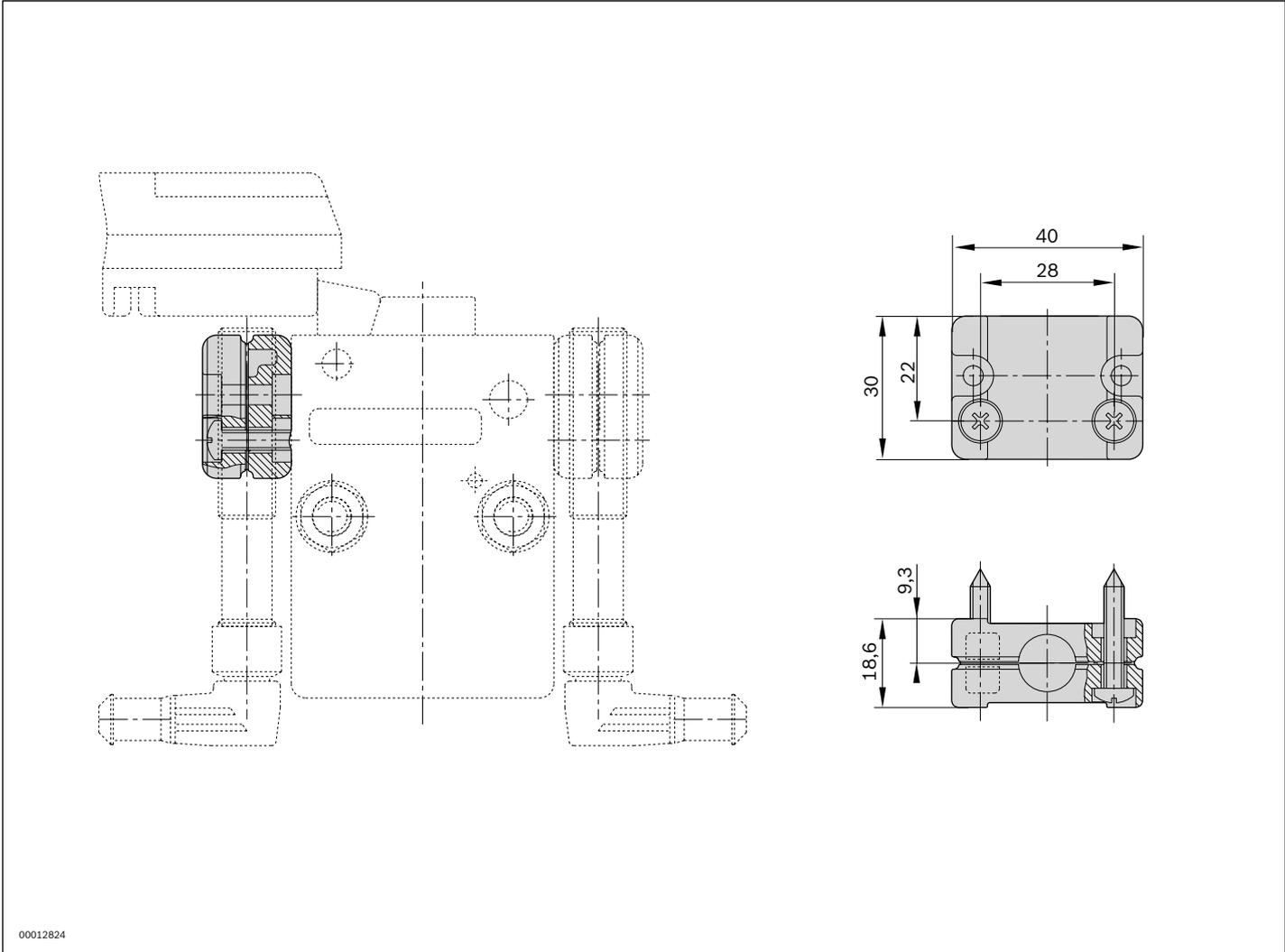
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/UV | 3842168600 |

Données techniques

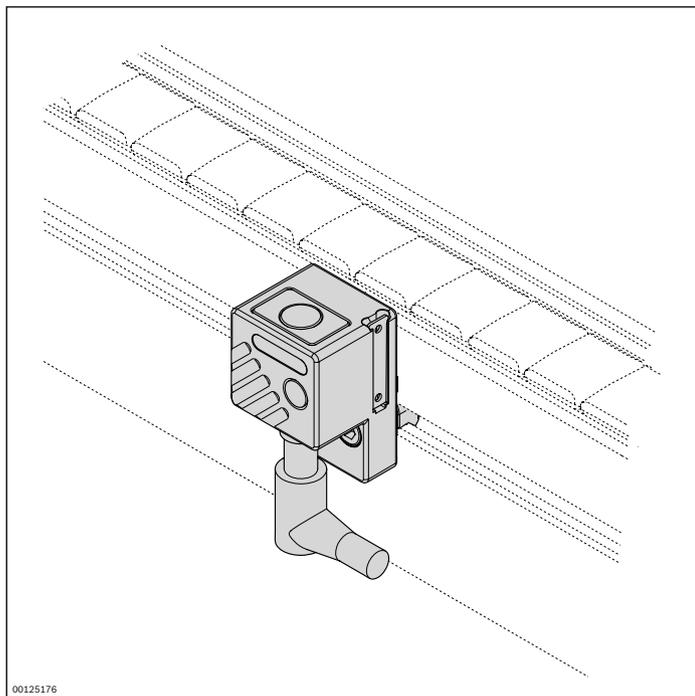
| | |
|------------------------------|------------|
| Numéro d'article | 3842168600 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | PA6 |

Dimensions



00012824

Support d'interrupteur SH 2/U-H



- ▶ Pour la fixation d'un capteur
- ▶ Pour l'interrogation de la position de la palette porte-pièces du dessous
- ▶ Exécution métallique particulièrement robuste
- ▶ Praticable jusqu'à 100 kg
- ▶ Ergots de centrage pour le prépositionnement et le montage rapide dans la rainure profilée
- ▶ Emplacement de montage dans la rainure de profilé intérieure du profilé de section
- ▶ Butée intégrée pour capteur 12 mm

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur M12x1 pour l'interrogation de la position de la palette porte-pièces du dessous.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 7$ mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

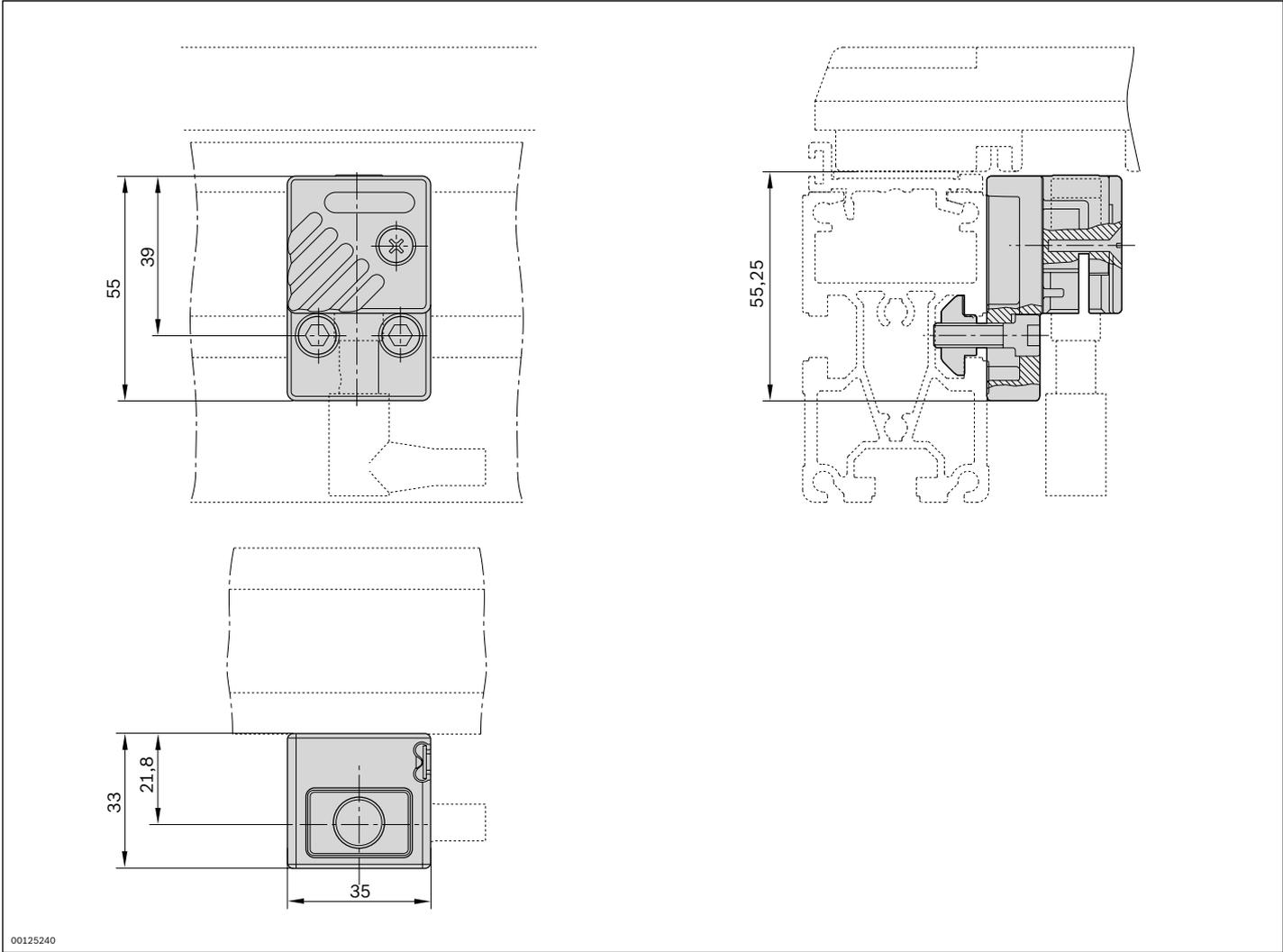
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|---------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/U-H | 3842537289 |

Données techniques

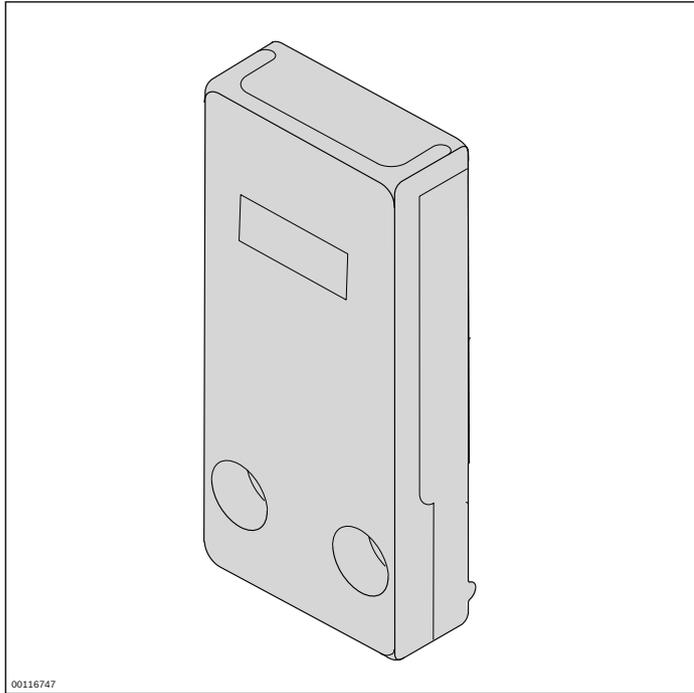
| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Numéro d'article | 3842537289 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Aluminium moulé sous pression |

Dimensions



00125240

Support d'interrupteur SH 2/SF



- ▶ Pour la fixation d'un capteur de forme plate spéciale
- ▶ Emplacement de montage dans la rainure du dessus sur le côté d'une section de transport

Le support d'interrupteur permet la fixation d'un capteur de forme plate spéciale pour l'interrogation latérale de la position de la palette porte-pièces.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur de forme plate spéciale avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, p. ex. Balluff BES 516-347-SA-2-03

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

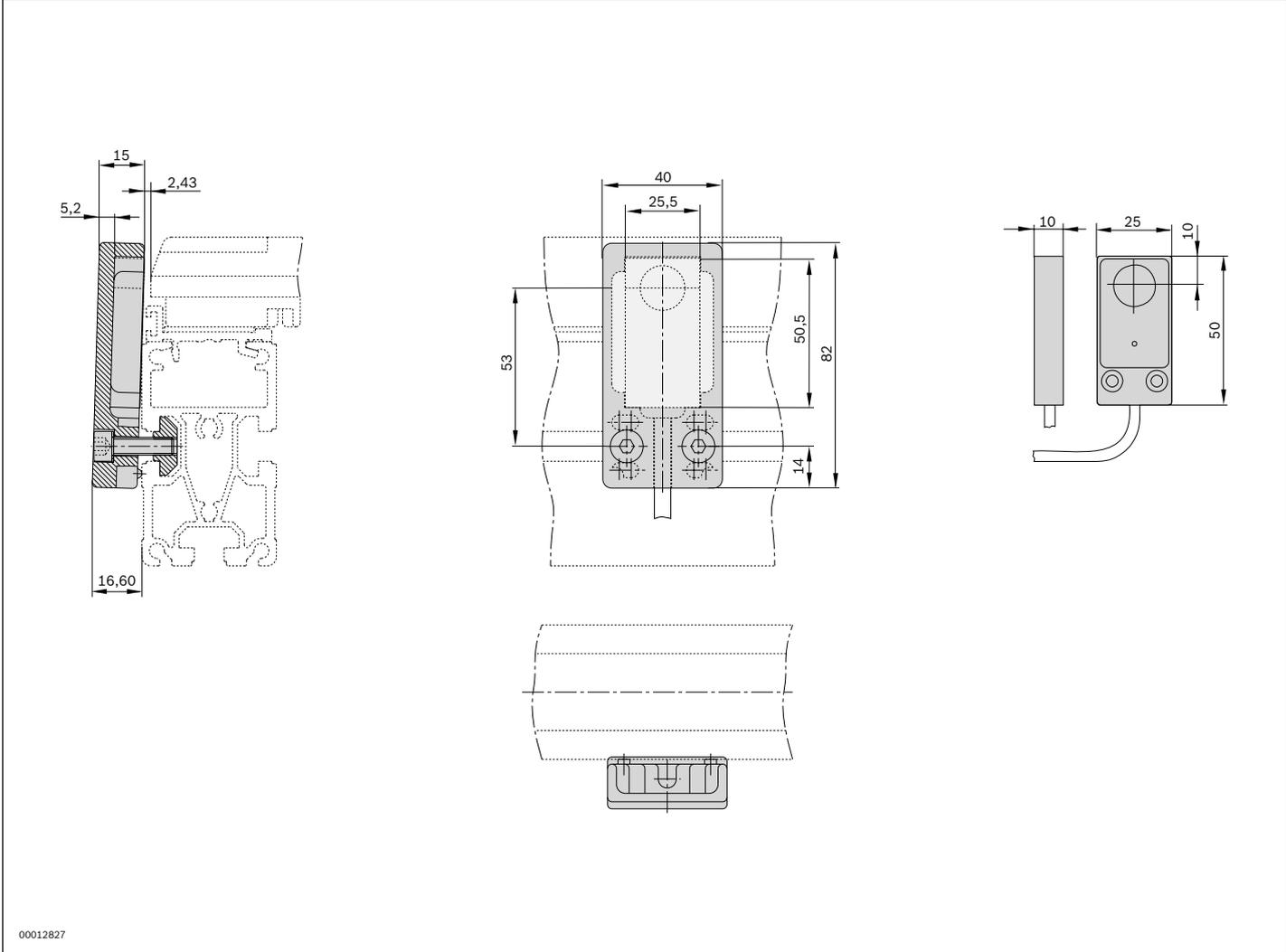
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--------------------------------|------------------|
| Support d'interrupteur SH 2/SF | 3842168840 |

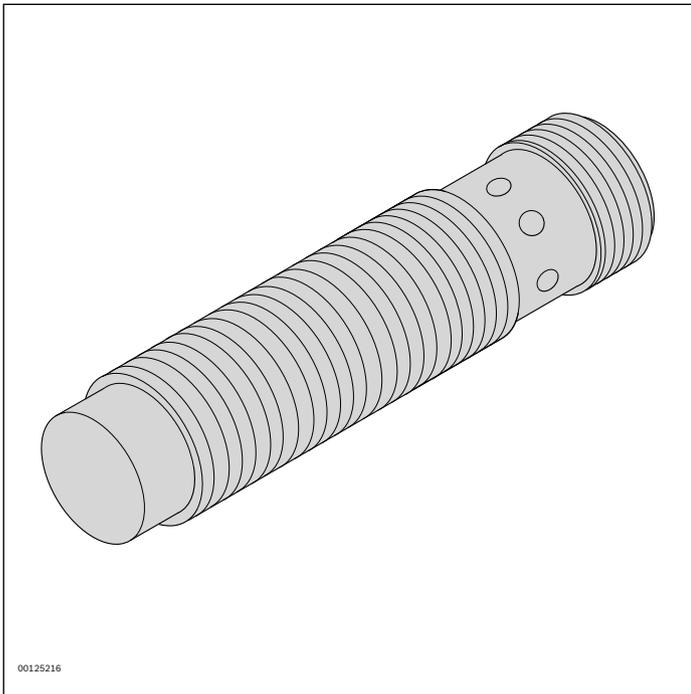
Données techniques

| | |
|------------------------------|------------|
| Numéro d'article | 3842168840 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | PA6 |

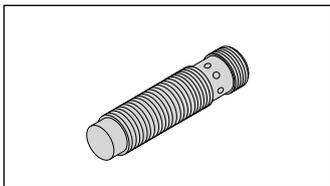
Dimensions



Capteurs

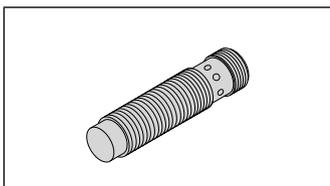


Capteurs inductifs M12 et M8 avec raccord instantané M12 ou M8 pour la détection d'une palette porte-pièces, l'interrogation de position de séparateurs, unités de levée transversales, unités de positionnement et unités de rotation.



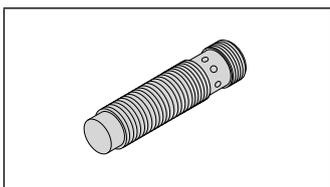
Capteurs inductifs M12 avec raccord instantané M12

8-110



Capteurs inductifs M12 avec raccord instantané M8

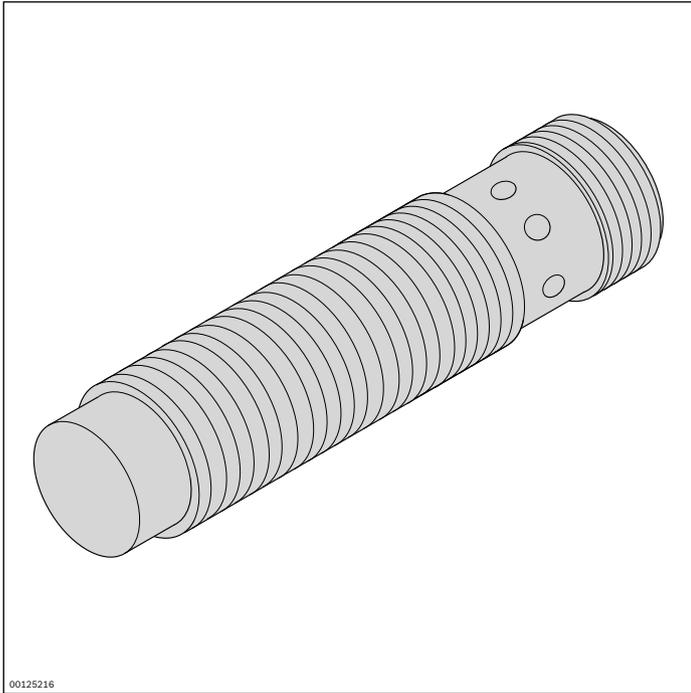
8-112



Capteurs inductifs M8 avec raccord instantané M8

8-114

Capteurs M12 avec raccord instantané M12x1



Détection de la position d'une palette porte-pièces,
interrogation de la position des unités de levée

transversales, unités de levée et de positionnement et
unités de levée et de rotation.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Support d'interrupteur, v. p. 8-94

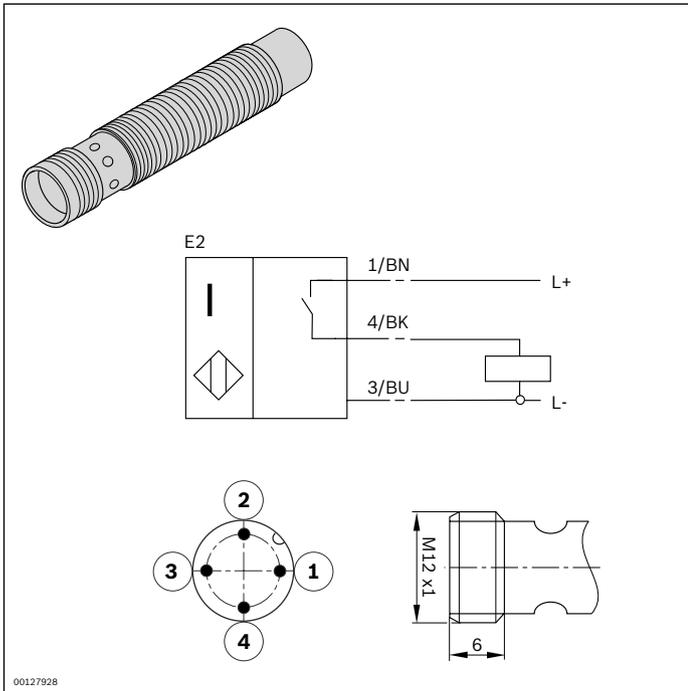
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Capteur M12x50 | 3842537995 |
| Capteur M12x45 | 3842549814 |
| Capteur M12x70 | 3842501548 |

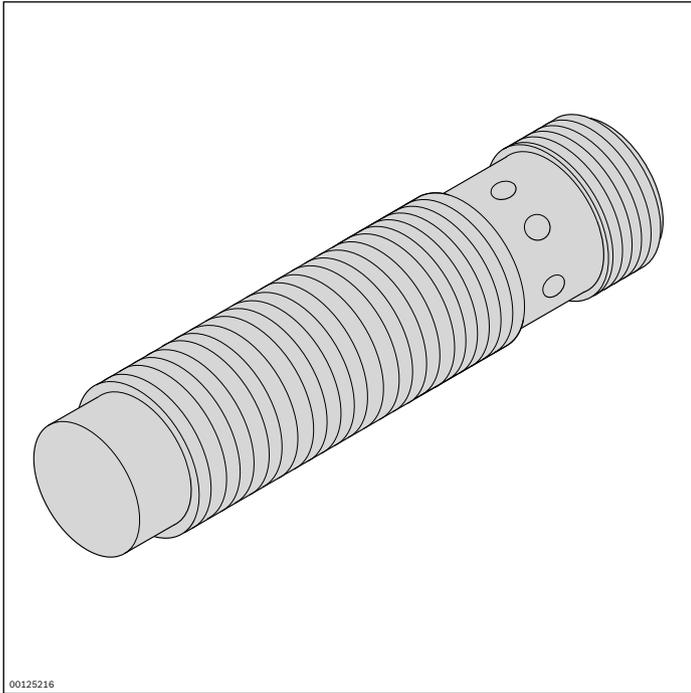
Données techniques

| Numéro d'article | | | 3842537995 | 3842549814 | 3842501548 |
|------------------------------------|----------------|------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Caractéristiques | | | | | |
| Classe de protection | | | IP 67 | IP 67 | IP 68 |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : CuZn revêtu ; PBT | Boîtier : CuZn revêtu ; LCP | Boîtier : Inoxydable ; PA 12 |
| Température d'utilisation max. | T | °C | -25 ... +70 °C | -25 ... +70 °C | -25 ... +70 °C |
| Dimensions | | | mm | M12 x 50 | M12 x 45 |
| Raccord instantané | | | M12 x 1 | M12 x 1 | M12 x 1 |
| Indications supplémentaires | | | | | |
| Écart nominal de commutation | S _N | mm | 7 | 4 | 4 |
| Fréquence de commutation | | Hz | 800 | 300 | 1500 |
| Courant de service | | mA | 200 | 200 | 200 |
| Montage mécanique | | | Non affleurante | Affleurante | Non affleurante |
| Affichage des fonctions | | | LED | LED | LED |
| Sortie de commutation | | | PNP | PNP | PNP |
| Fonction de commutation | | | Contact de fermeture (NO) | Contact de fermeture (NO) | Contact de fermeture (NO) |
| Tension de service | | V CC | 10 ... 30 | 10 ... 30 | 10 ... 30 |
| Homologations | | | CE, UL, CSA | CE, UL, CSA | CE, UL, CSA |
| Conformité à la norme | | | IEC 60947-5-2 | IEC 60947-5-2 | IEC 60947-5-2 |

Schémas de circuit



Capteurs M12 avec raccord instantané M8x1



Détection de la position d'une palette porte-pièces,
interrogation de la position des unités de levée

transversales, unités de levée et de positionnement et
unités de levée et de rotation.

Accessoires

Accessoires nécessaires

- Support d'interrupteur, v. p. 8-94

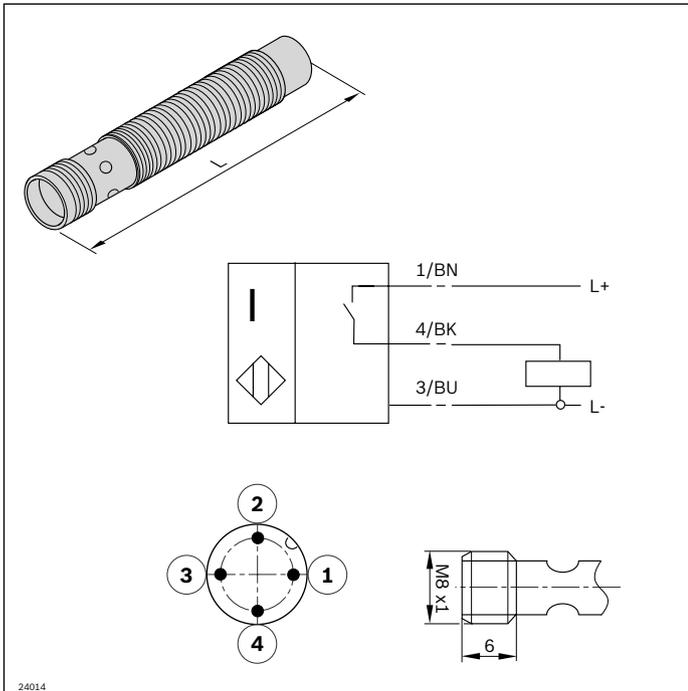
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Capteur M12x44 | 3842549813 |
| Capteur M12x67 | 3842549812 |
| Capteur M12x44 | 3842549811 |

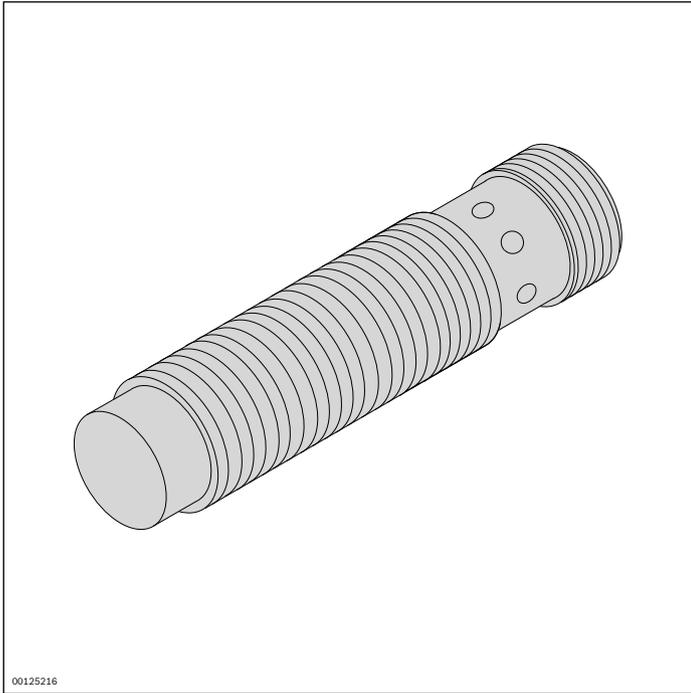
Données techniques

| Numéro d'article | | | 3842549813 | 3842549812 | 3842549811 |
|------------------------------------|----------------|------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Caractéristiques | | | | | |
| Classe de protection | | | IP 67 | IP 67 | IP 67 |
| Informations sur le matériau | | | Boîtier : CuZn revêtu ; PBT | Boîtier : CuZn revêtu ; LCP | Boîtier : CuZn revêtu ; LCP |
| Température d'utilisation max. | T | °C | -25 ... +70 °C | -25 ... +70 °C | -25 ... +70 °C |
| Dimensions | | | mm | M12 x 44 | M12 x 67 |
| Raccord instantané | | | M8x1 | M8x1 | M8x1 |
| Indications supplémentaires | | | | | |
| Écart nominal de commutation | S _N | mm | 8 | 4 | 4 |
| Fréquence de commutation | | Hz | 800 | 2500 | 2500 |
| Courant de service | | mA | 200 | 200 | 200 |
| Montage mécanique | | | Non affleurante | Affleurante | Affleurante |
| Affichage des fonctions | | | LED | LED | LED |
| Sortie de commutation | | | PNP | PNP | PNP |
| Fonction de commutation | | | Contact de fermeture (NO) | Contact de fermeture (NO) | Contact de fermeture (NO) |
| Tension de service | | V CC | 10...30 | 10...30 | 10...30 |
| Homologations | | | CE, UL, CSA | CE, UL, CSA | CE, UL, CSA |
| Conformité à la norme | | | IEC 60947-5-2 | IEC 60947-5-2 | IEC 60947-5-2 |

Schémas de circuit



Capteurs M8 avec raccord instantané M8x1



Pour l'interrogation de position VE 2, VE 2/L, VE 2/M ou VE 2/S en association avec 3842528817 (v. p. 8-18).
Pour l'interrogation de position de VA 2/50 ou pour

l'interrogation du dispositif de tension de chaîne sur AS/BS 2/C-100, -250, AS/BS 2/R-300, -700, KU 2/...

Informations de commande

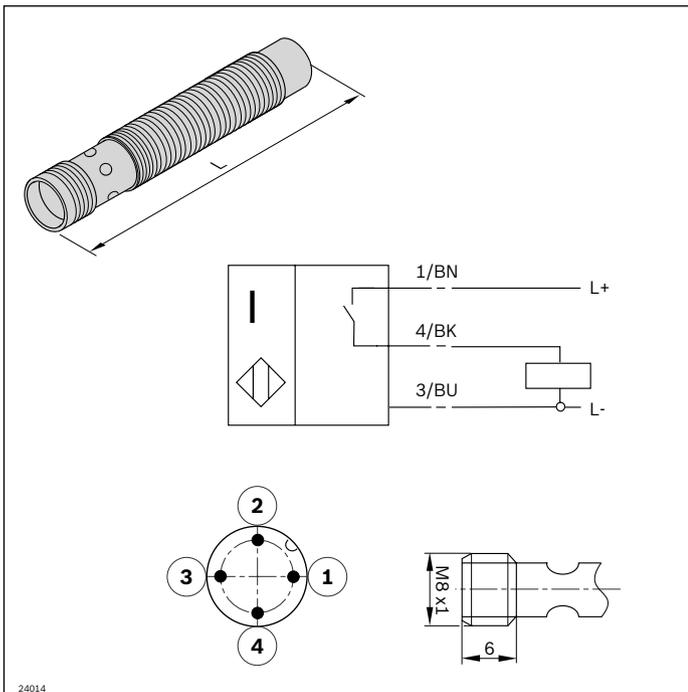
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Capteur M8x30 | 3842551761 |

Données techniques

| | | | |
|------------------------------------|-------|------------------------------|----------------|
| Numéro d'article | | 3842551761 | |
| Caractéristiques | | | |
| Classe de protection | | IP 68 | |
| Informations sur le matériau | | Boîtier : Acier ; inoxydable | |
| Température d'utilisation | T | °C | -25 ... +70 °C |
| Dimensions | | M8 x 30 | |
| Raccord instantané | | M8x1 | |
| Indications supplémentaires | | | |
| Écart nominal de commutation | S_N | mm | 2 |
| Fréquence de commutation | | Hz | 1500 |
| Courant de service | | mA | 200 |
| Montage mécanique | | Affleurante | |
| Affichage des fonctions | | LED | |
| Sortie de commutation | | PNP | |
| Fonction de commutation | | Contact de fermeture (NO) | |
| Tension de service | | V CC | 10 ... 30 |
| Homologations | | CE, cULus | |
| Conformité à la norme | | IEC 60947-5-2 | |

8

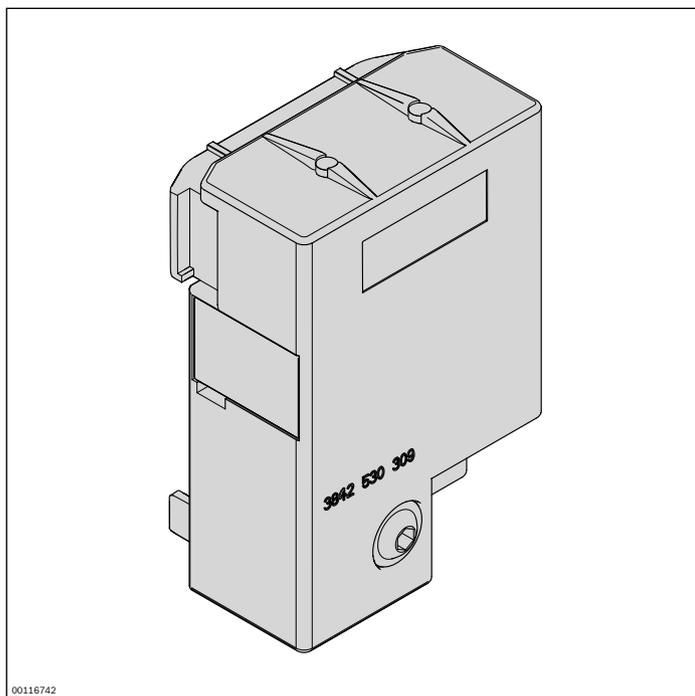
Schémas de circuit



Matrice d'application capteur

| | Diamètre avec raccord instantané | | Capteur | | |
|---------------------------------|----------------------------------|------------|------------|------------|---|
| | M12 avec M12 | 3842537995 | 3842501548 | 3842549814 | |
| | M12 avec M8 | 3842549813 | 3842549812 | 3842549811 | |
| | M8 avec M8 | | | 3842551761 | |
| Interrogation de position | AS 2/C-100, AS 2/C-250 | | | X | |
| | AS 2/R-300, AS 2/R-700 | | | X | |
| | BS 2/R-300, BS 2/R-700 | | | X | |
| | BS 2/C-100, BS 2/C-250 | | | X | |
| | EQ 2/TR | | X | | |
| | EQ 2/TR-90 | | X | | |
| | EQ 2/T | | X | | |
| | EQ 2/TE | | X | | |
| | HQ 2/S | | X | | |
| | HQ 2/O | | X | | |
| | HQ 2/T | | X | | |
| | HQ 2/U | | X | | |
| | HQ 2/U2 | | X | | |
| | HQ 2/H | | | X | |
| | HQ 2/U-H | | | X | |
| | KU 2/... | | | | X |
| | PE 2 | | | X | |
| | PE 2/X | | X | | |
| | RA (HP 2/L) | X | | | |
| | HP 2 | | | X | |
| Interrogation de position | | | | X | |
| Interrogation de la position WT | SH 2/S | X | | | |
| | SH 2/ST | | X | | |
| | SH 2/S-H | X | | | |
| | SH 2/U | X | | | |
| | SH 2/UV | X | | | |
| | SH 2/U-H | X | | | |
| | WI/M | | X | | |
| | WI 2 | | X | | |
| | WI 2/H | | X | | |
| | WI 2/D | | X | | |
| | HQ 2/U-H | | | X | |

Bascules WI/M, WI 2/...



Les bascules sont utilisées pour les domaines suivants :

- pour contrôler le secteur,
- en tant que butée aux palettes porte-pièces lors du transport transversal,
- pour l'identification de la palette porte-pièces

Suivant la fonction désirée, les bascules WI/M, WI 2/... doivent être équipées d'un ou de deux capteurs (v. p. 8-116).

Fonctions des bascules



Contrôle du secteur

La barre de butée inclinée sur le côté signale, lorsqu'elle est installée avec un capteur, la présence d'une palette porte-pièces dans le secteur de la barre. Le secteur à contrôler peut être fixé par la longueur de la barre de butée. Le capteur pour la barre de butée est atténué lorsque la bascule n'est pas activée. Le capteur pour WI/M est atténué lorsque la bascule est activée.



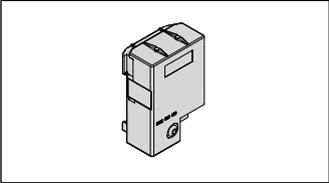
Butée

En fin de convoyeur transversal, la palette porte-pièces est arrêtée par la bascule ou par la butée mobile. Pour des palettes porte-pièces d'un poids total > 35 kg, les bascules WI 2/D équipées d'amortisseur sont conseillées.



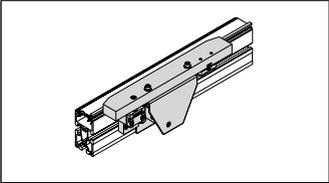
Reconnaissance de la palette porte-pièces

En équipant la bascule WI 2 d'un deuxième capteur, non seulement le secteur peut être contrôlé mais la position d'une palette porte-pièces WT 2 – se trouvant sur l'unité de levée transversale – peut également être détectée. Ceci peut être par exemple nécessaire, lorsque la bascule est utilisée avec convoyeur transversal EQ 2 réversible. Le deuxième capteur installé ultérieurement selon les besoins est atténué, lorsque la palette porte-pièces se trouve avant la bascule activée en son milieu.



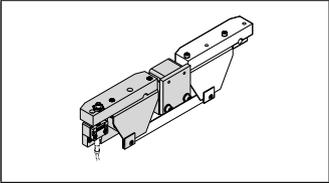
Bascules WI/M

8-120



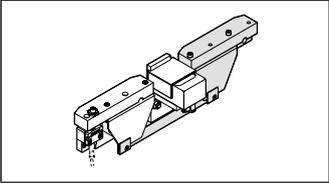
Bascules WI 2

8-126



Bascules 2/X

8-130

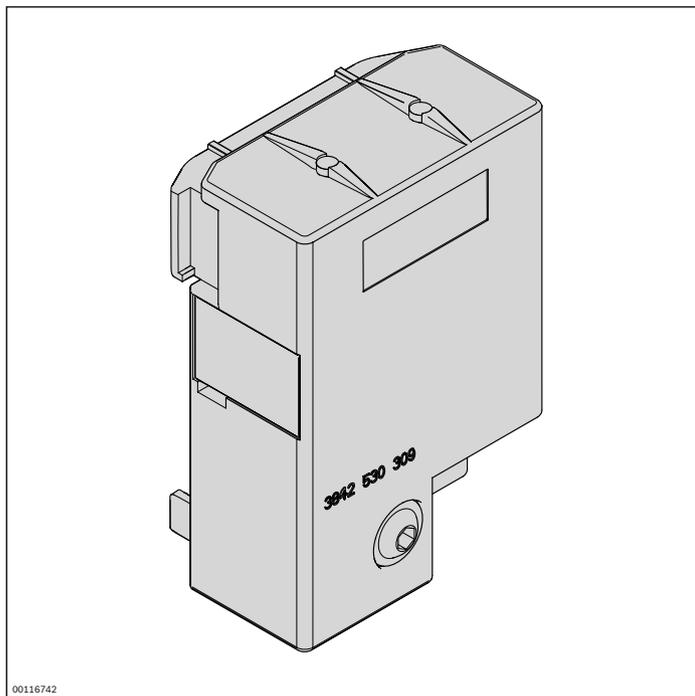


Bascules WI 2/D

8-132



Bascule WI/M



- ▶ Pour contrôler le secteur
- ▶ Pour l'identification de la palette porte-pièces
- ▶ Pour la régulation de la pression d'accumulation
- ▶ Construction légère et compacte
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec WT 2, WT 2/F, WT 2/H et WT 2/F-H

La bascule WI/M sert à la surveillance du secteur sur les systèmes de transfert. La bascule WI/M ne peut pas être utilisée comme butée pour la palette porte-pièces provenant du transport transversal. En fonction du poids de la palette porte-pièces, une butée ou un amortisseur doit en plus être monté pour l'absorption du choc de butée. La bascule de commutation soutenue par des ressorts permet l'identification mécanique des palettes porte-pièces.

Accessoires

Accessoires recommandés

- ▶ Capteur M12x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, longueur de construction 70 mm, v. p. 8-110
- ▶ Détecteur de position pneumatique, v. p. 8-123

L'élément métallique dans la bascule de commutation permet l'interrogation par un capteur. Il est également possible, en alternative, de transformer directement l'activation de la bascule en un signal pneumatique à l'aide d'un détecteur de position pneumatique. En liaison avec un séparateur VE 2, un simple séparateur d'accumulation exclusivement pneumatique peut être constitué.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ou la section à bande BS 2/...

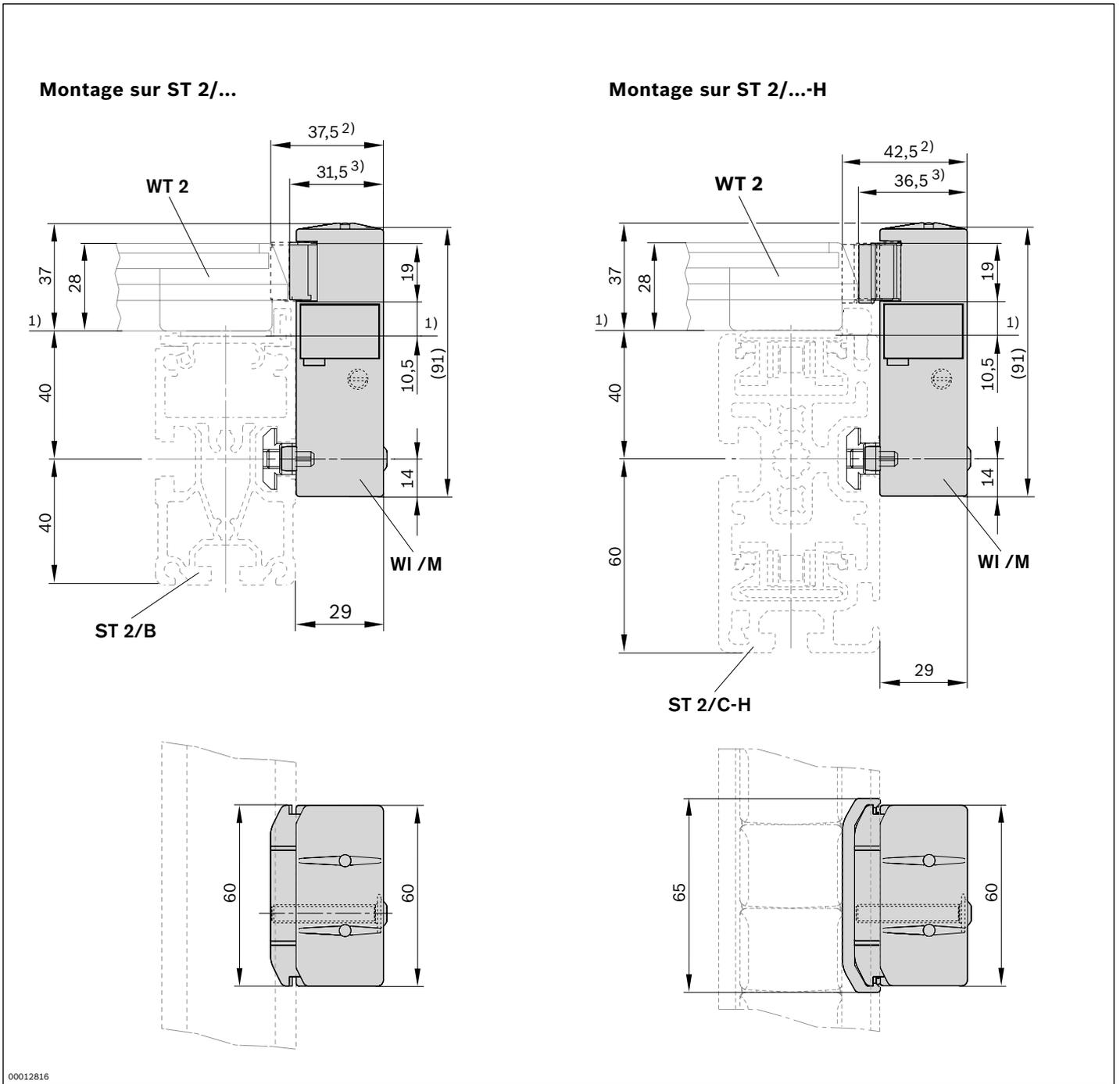
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Bascule WI/M | 3842530797 |

Données techniques

| | | |
|------------------|------------|----|
| Numéro d'article | 3842530797 | |
| Caractéristiques | | |
| Secteur contrôlé | mm | 60 |

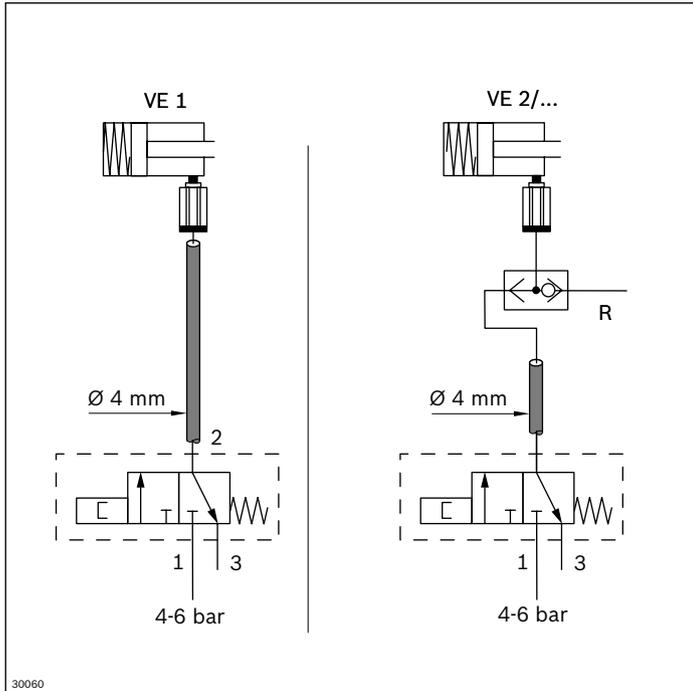
Dimensions



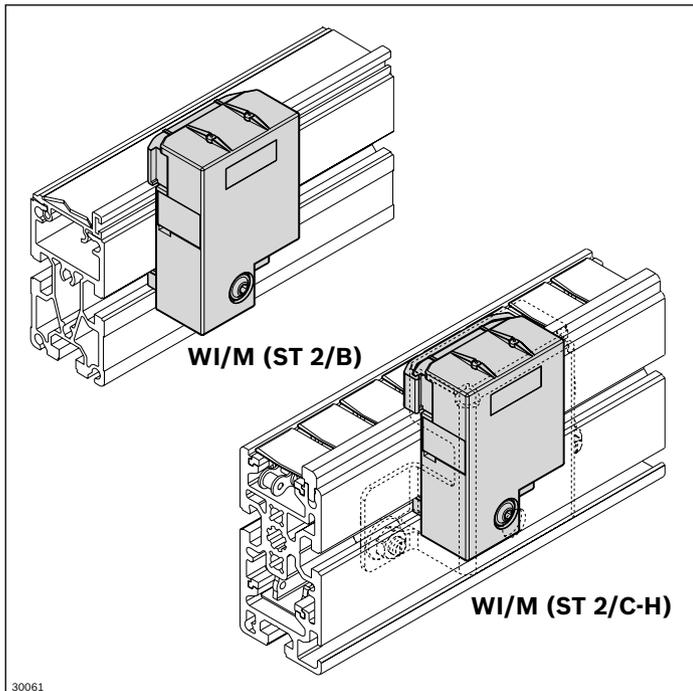
- 1) Niveau de transport
- 2) Butée non activée
- 3) Butée activée

Remarque : Bascule activée, capteur électrique atténué

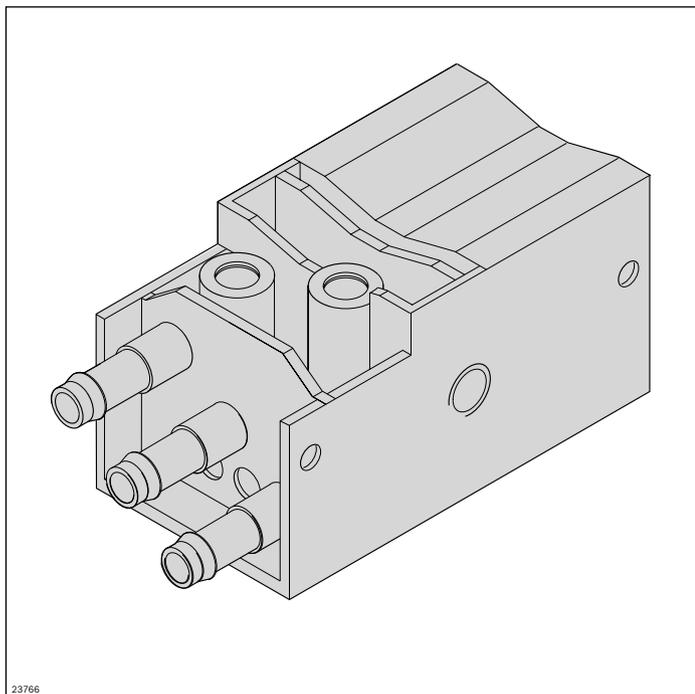
Schémas de circuit



Emplacement de montage sur ST 2/... ou ST 2/...-H



Détecteur de position pneumatique



Le détecteur de position pneumatique sert à la conversion directe du vannage en un signal pneumatique. En liaison avec un séparateur VE 2, un simple séparateur

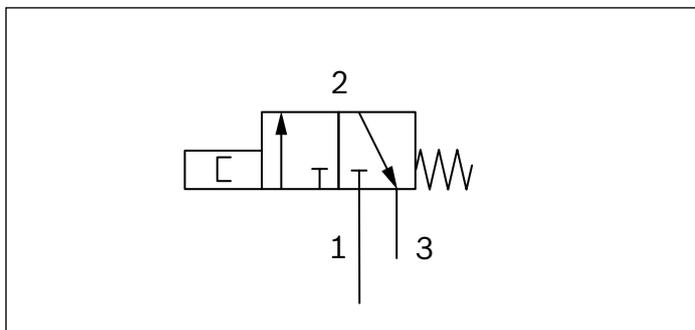
d'accumulation exclusivement pneumatique peut être constitué.

Informations de commande

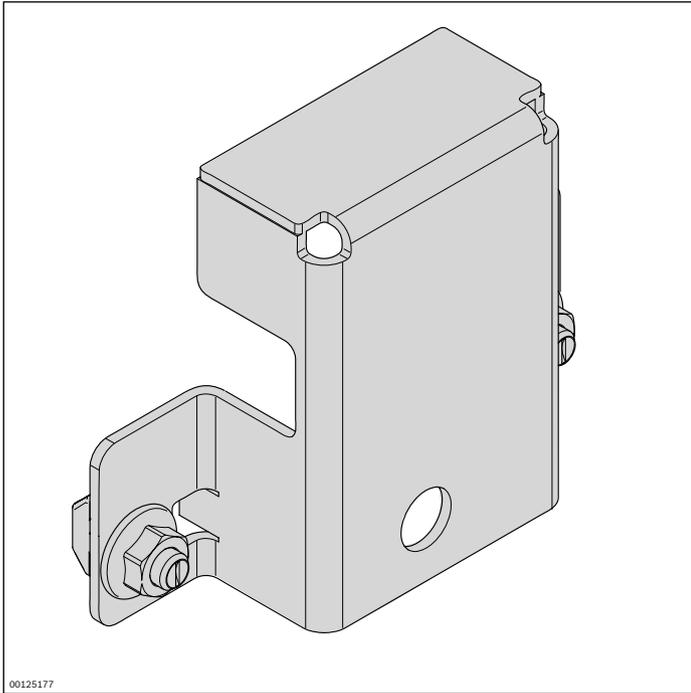
| Désignation du produit | Numéro d'article |
|-----------------------------------|------------------|
| Détecteur de position pneumatique | 3842532151 |

Remarque : Bascule non activée, détecteur de position pneumatique en position de travail.

Schémas de circuit



Couvercle de protection WI/M



Le couvercle de protection permet d'utiliser la bascule WI/M dans de dures conditions industrielles.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus

État à la livraison

- ▶ Non monté

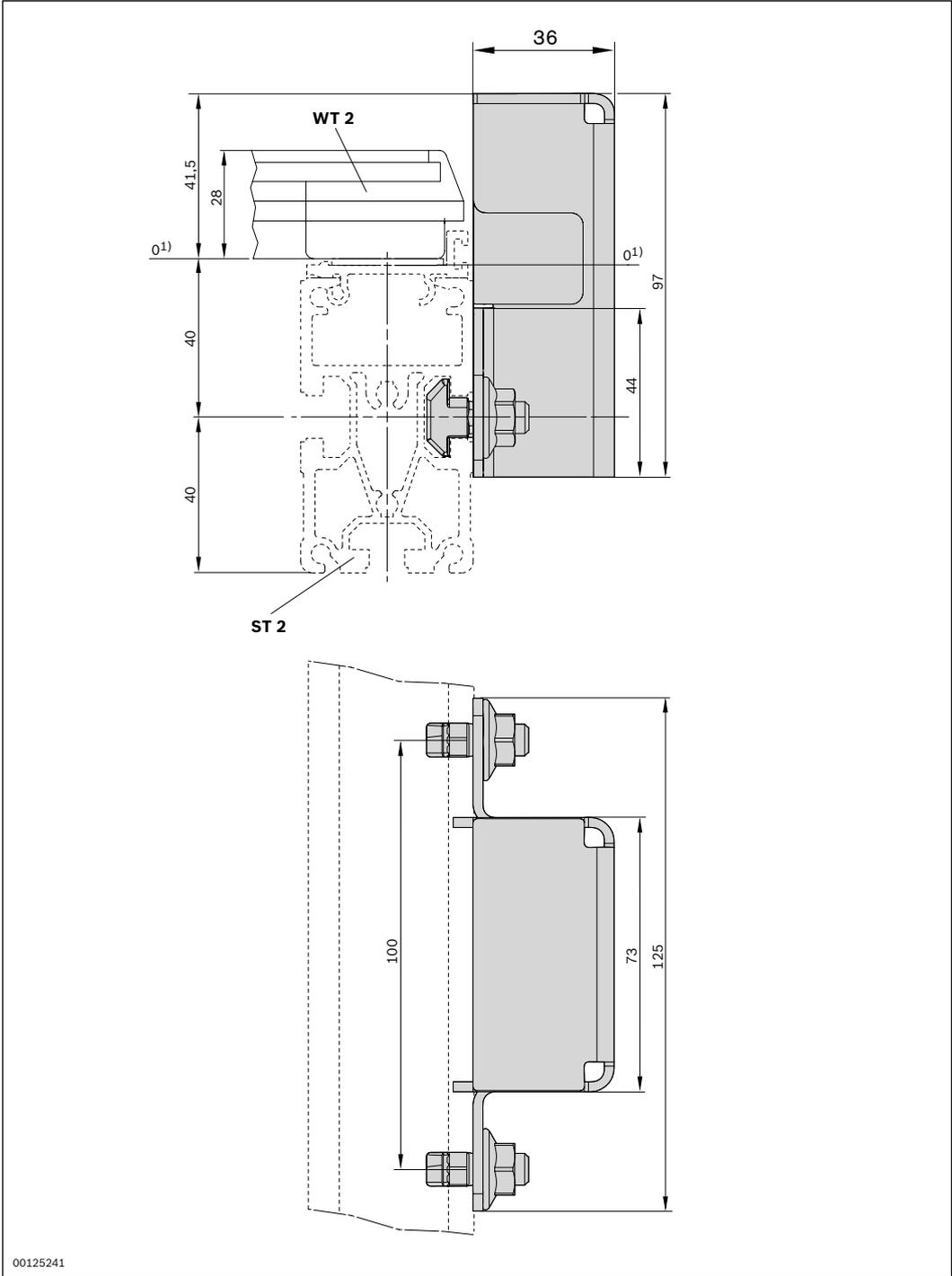
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------|------------------|
| Couvercle de protection WI/M | 3842537855 |

Données techniques

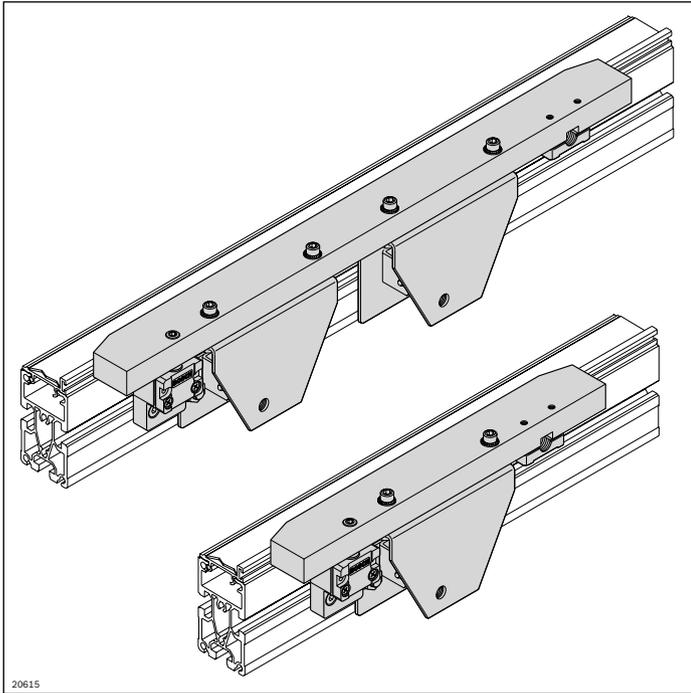
| | |
|------------------------------|---|
| Numéro d'article | 3842537855 |
| Caractéristiques | |
| Informations sur le matériau | Tôle d'acier ; résistant à la corrosion |

Dimensions



1) Niveau de transport

Bascule WI 2



- ▶ Pour contrôler le secteur
- ▶ Pour l'identification de la palette porte-pièces
- ▶ En tant que butée aux palettes porte-pièces lors du transport transversal
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Un corps de base bascule pour les longueurs de palettes porte-pièces ≤ 480 mm

Deux corps de base bascule pour les longueurs de palettes porte-pièces ≥ 640 mm

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2/... ou la section à bande BS 2/...

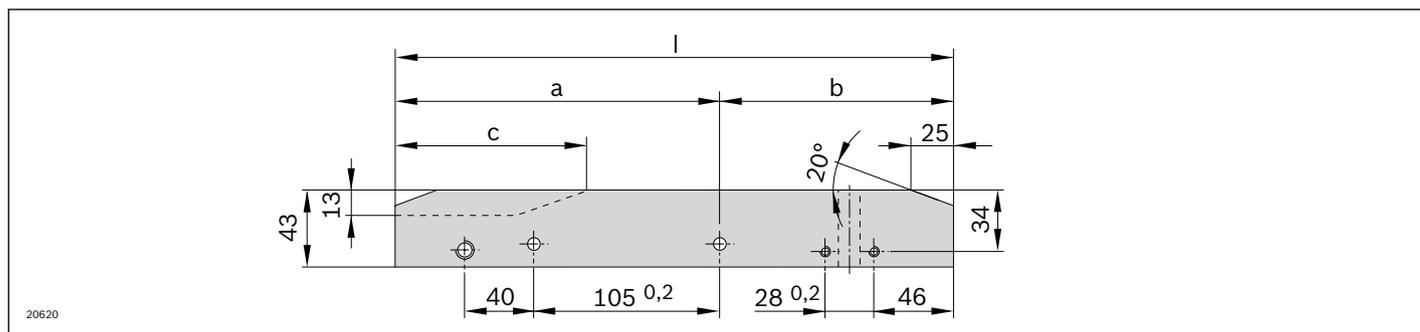
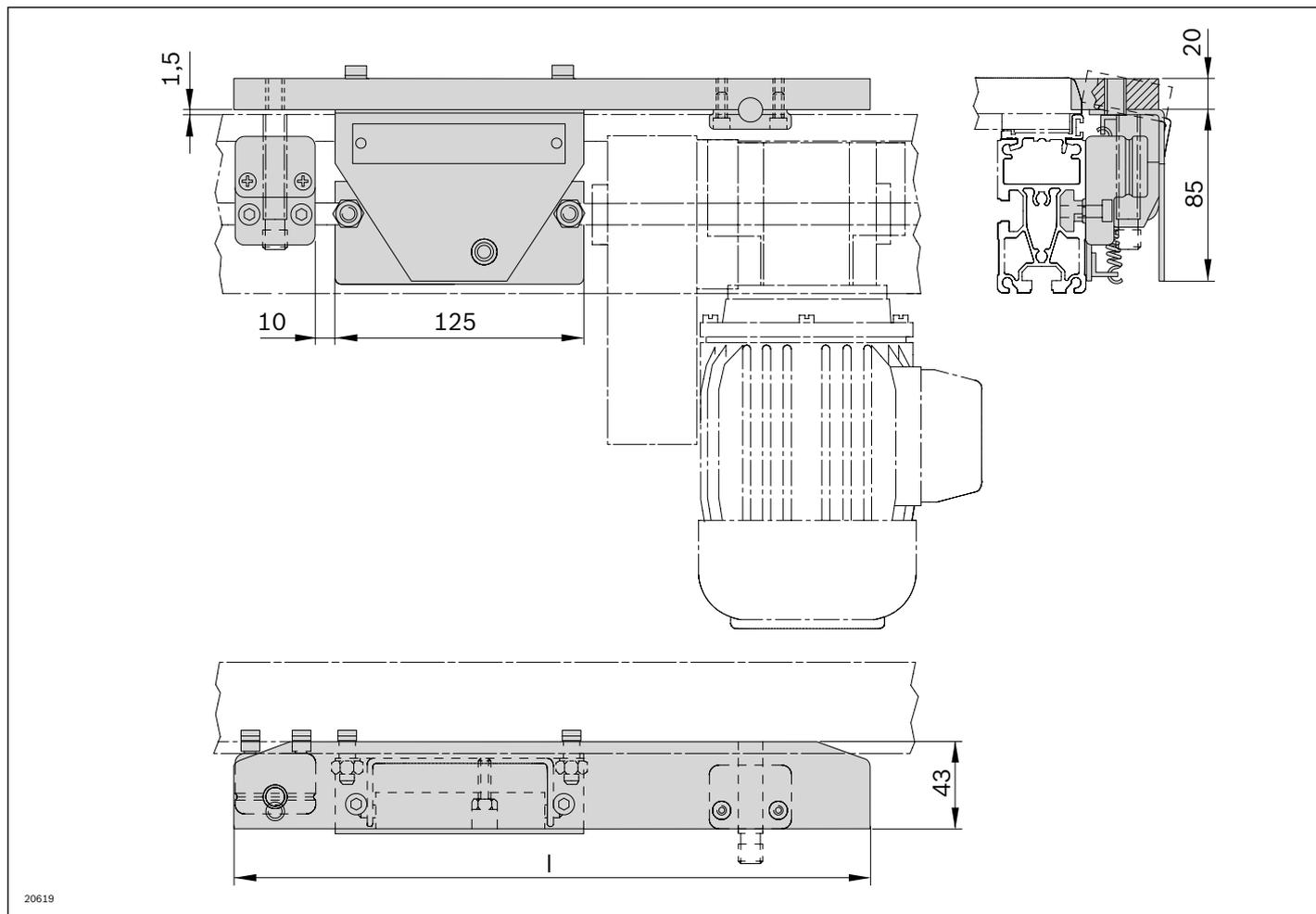
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|--------------------------|------------------|
| Bascule WI 2 $b_0 = 160$ | 3842348780 |
| Bascule WI 2 $b_0 = 240$ | 3842348781 |
| Bascule WI 2 $b_0 = 320$ | 3842348782 |
| Bascule WI 2 $b_0 = 400$ | 3842348783 |
| Bascule WI 2 $b_0 = 480$ | 3842348784 |
| Bascule WI 2 $b_0 = 640$ | 3842348786 |
| Bascule WI 2 $b_0 = 800$ | 3842348788 |

Données techniques

| Numéro d'article | | | 3842348780 | 3842348781 | 3842348782 | 3842348783 |
|---|-------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Charge | | | | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Caractéristiques | | | | | | |
| Secteur contrôlé | | mm | 160 ... 480 | 160 ... 480 | 160 ... 480 | 160 ... 480 |
| Dimensions | | | | | | |
| Longueur | l | mm | 320 | 320 | 400 | 480 |
| Numéro d'article | | | | | | |
| | | | | 3842348784 | 3842348786 | 3842348788 |
| Charge | | | | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | | 30 | 30 | 30 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | | 1,5 | 3,0 | 3,0 |
| Caractéristiques | | | | | | |
| Secteur contrôlé | | mm | | 160 ... 480 | 640 ... 800 | 640 ... 800 |
| Dimensions | | | | | | |
| Longueur | l | mm | | 560 | 720 | 880 |

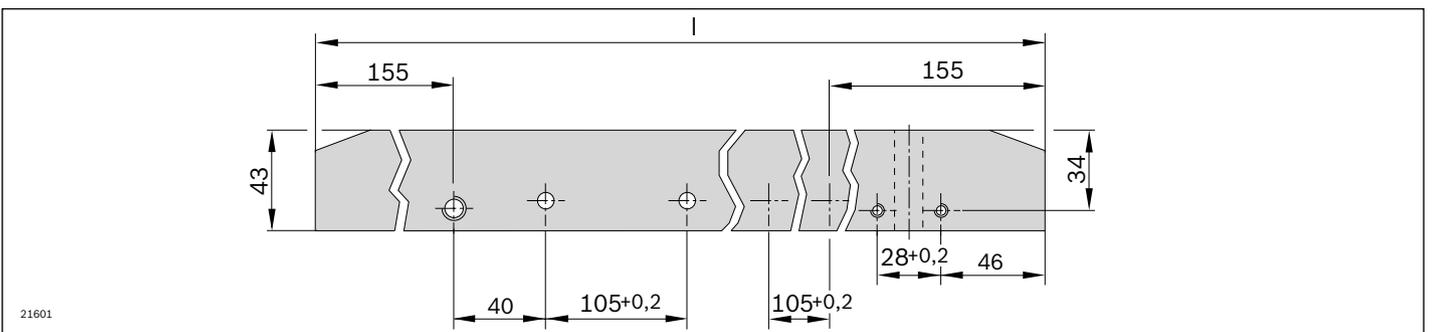
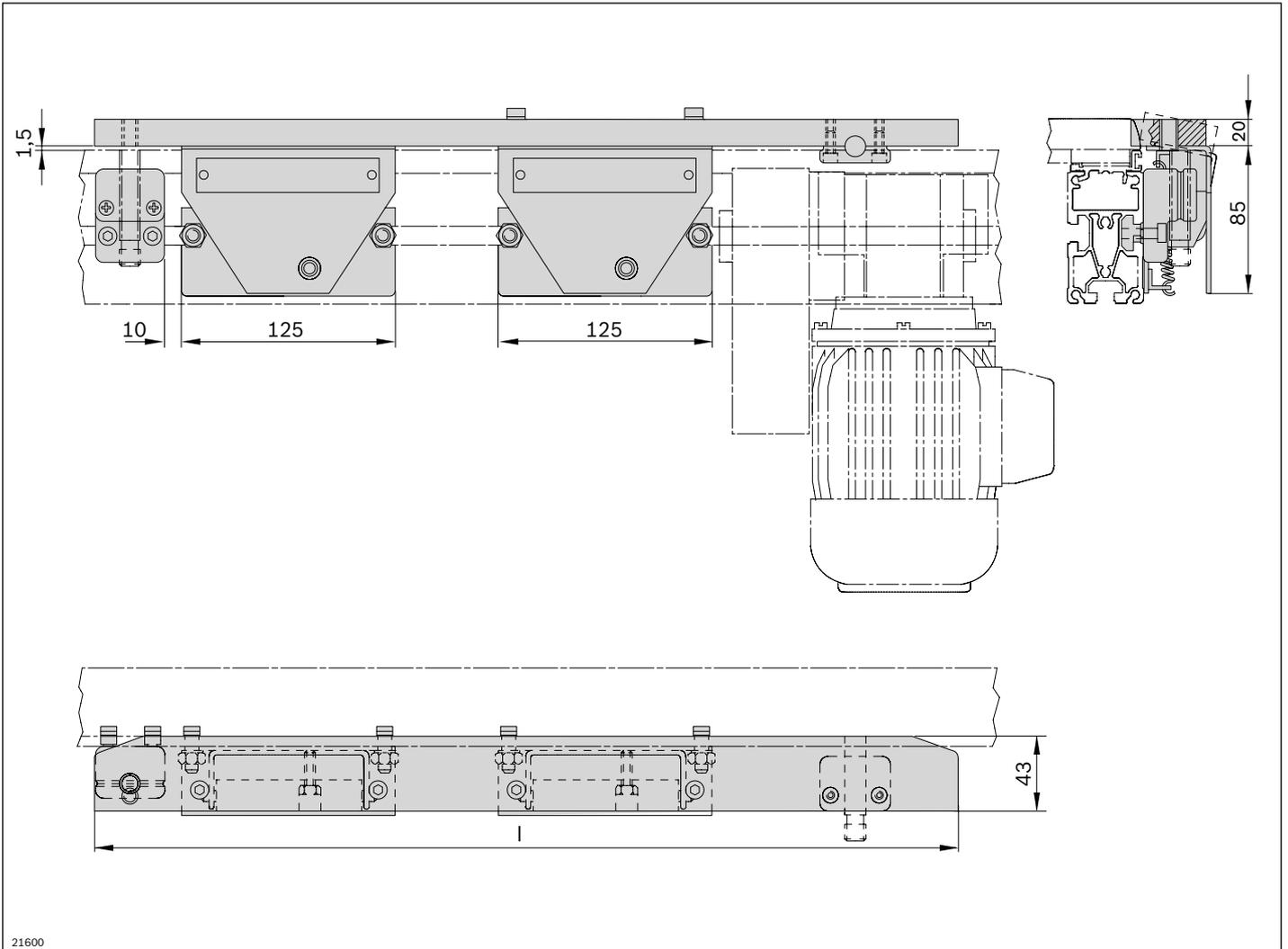
Pour longueurs de palettes porte-pièces ≤ 480 mm



| Écart. de voie dans le transport transversal b_o (mm) | Dimension a (mm) | Dimension b (mm) | Dimension c (mm) | Dimension l (mm) |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 160 | 165 | 155 | 105 | 320 |
| 240 | 165 | 155 | 25 | 320 |
| 320 | 245 | 155 | 25 | 400 |
| 400 | 292 | 188 | 25 | 480 |
| 480 | 332 | 228 | 25 | 560 |

Dimensions

Pour longueurs de palettes porte-pièces ≥ 640 mm

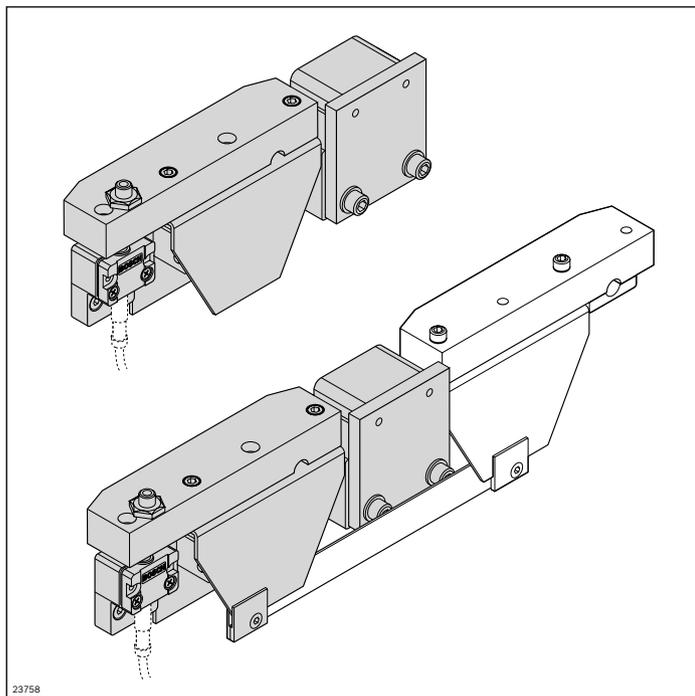


Écart. de voie dans le transport transversal
 b_0
 (mm)

Dimension
 l
 (mm)

| | |
|-----|-----|
| 640 | 720 |
| 800 | 880 |

Bascule WI 2/X



- ▶ Butée fixe pour les palettes porte-pièces lors du transport transversal
- ▶ Pour contrôler le secteur
- ▶ Pour l'identification de la palette porte-pièces
- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce > 30 kg
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12 rond avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, v. p. 8-110

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour la fixation sur les sections de transport ST 2/... ou les sections à bande BS 2/...

Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------------|------------------|
| Bascule WI 2/X | 3842524447 |
| Rallonge MS $l_{wt} = 400$ | 3842524449 |
| Rallonge MS $l_{wt} = 480$ | 3842524450 |
| Rallonge MS $l_{wt} = 640$ | 3842524451 |
| Rallonge MS $l_{wt} = 800$ | 3842524452 |
| Rallonge MS $l_{wt} = 1040 ; 1200$ | 3842524453 |

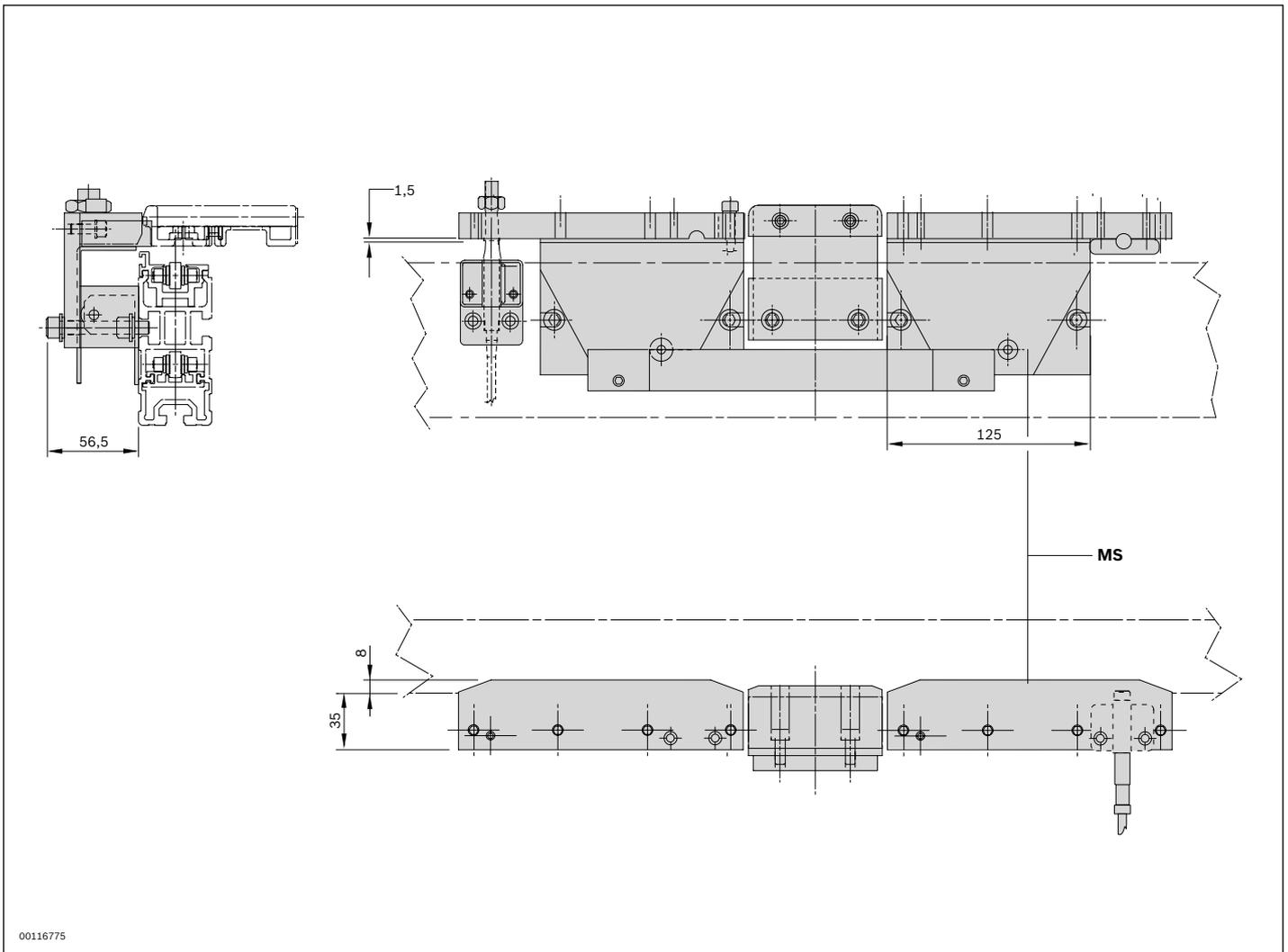
Accessoires recommandés

- ▶ Rallonge supplémentaire MS avec deuxième bascule et une réglette de raccord pour l'installation de la bascule entre les deux extrémités de la section

Données techniques

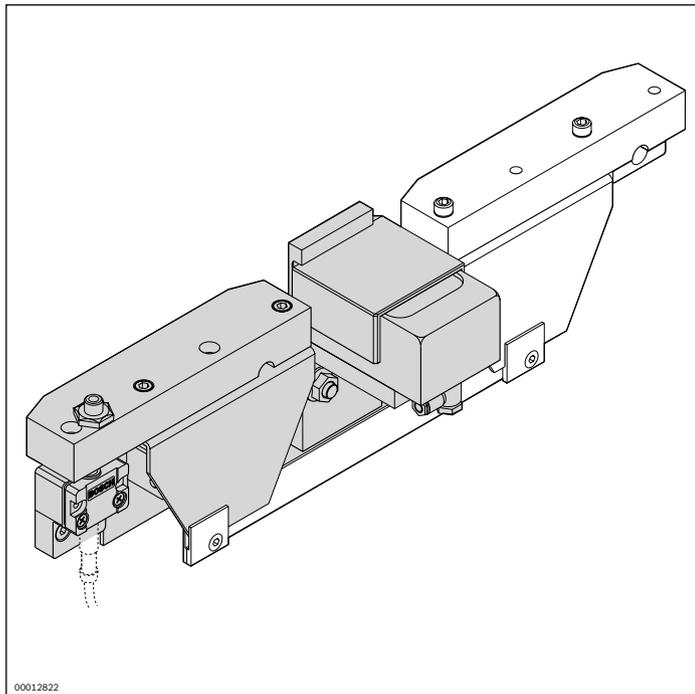
| | | | |
|---|-------------------|----|--------------|
| Numéro d'article | 3842524447 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 30 |
| Caractéristiques | | | |
| Secteur contrôlé | | mm | 400 ... 1200 |

Dimensions



MS Rallonge supplémentaire

Bascule WI 2/D



- ▶ Butée amortie pour les palettes porte-pièces lors du transport transversal
- ▶ Pour contrôler le secteur
- ▶ Pour l'identification de la palette porte-pièces
- ▶ Pour un poids total admissible de la palette porte-pièce > 35 kg
- ▶ Adapté pour le montage sur une section ST 2/... avec une largeur de profilé de 45 mm ou une section ST 2/...-H avec une largeur de profilé de 50 mm
- ▶ Combinable avec les palettes porte-pièces WT 2 et WT 2/F

Accessoires

Accessoires nécessaires

- ▶ Capteur M12 rond avec écart nominal de commutation $S_N \geq 4$ mm, v. p. 8-110

Accessoires recommandés

- ▶ Rallonge supplémentaire MS avec deuxième bascule et une réglette de raccord pour l'installation de la bascule entre les deux extrémités de la section à partir d'un secteur contrôlé de 400 mm

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus
- ▶ Amortisseur DA 2/100 inclus

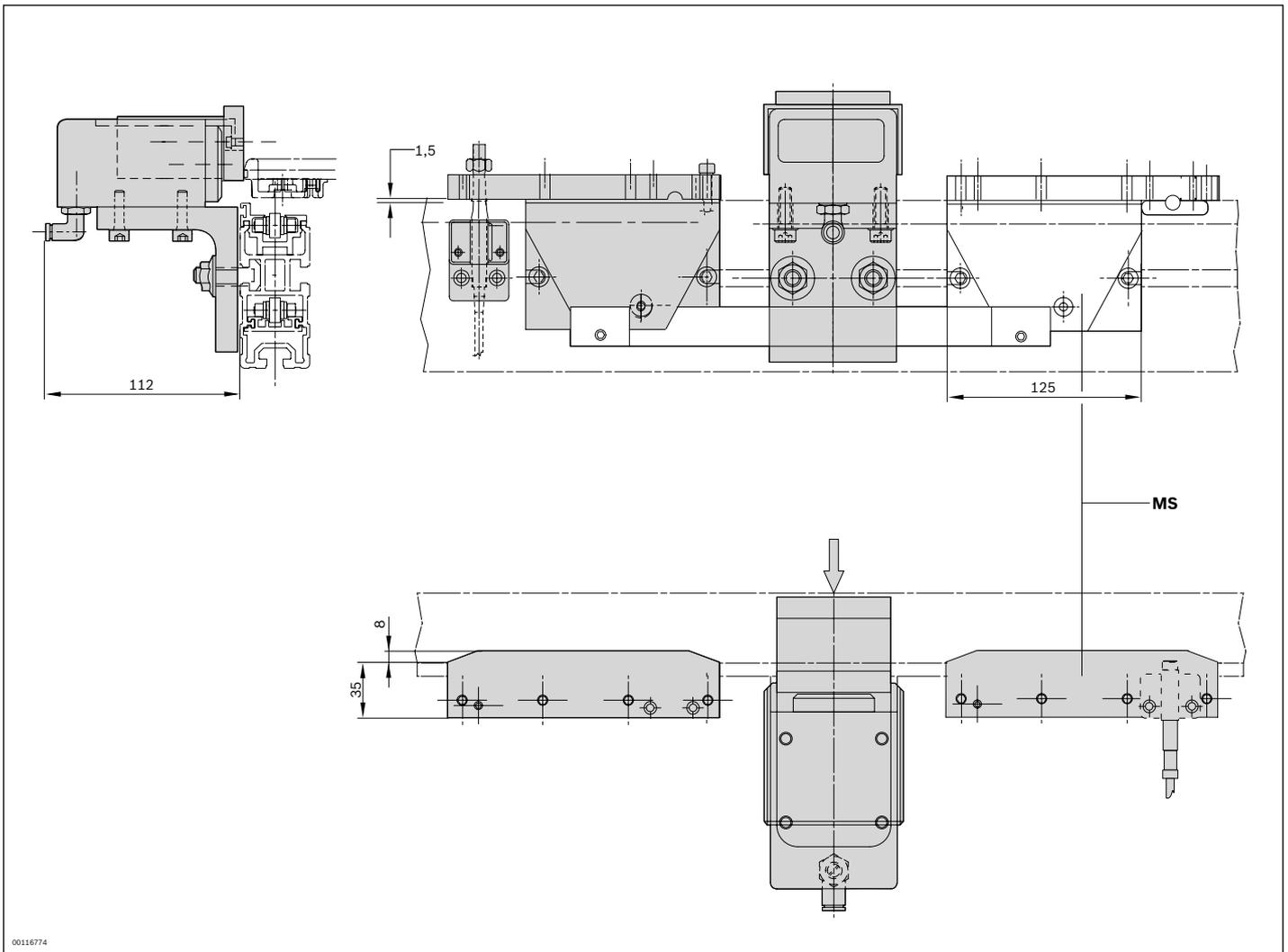
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Bascule WI 2/D | 3842524448 |

Données techniques

| | | | |
|---|-------------------|----|-------------|
| Numéro d'article | 3842524448 | | |
| Charge | | | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces | m_G | kg | 100 |
| Poids minimal palette porte-pièces | m | kg | 5 |
| Caractéristiques | | | |
| Secteur contrôlé | | mm | 160 ... 320 |

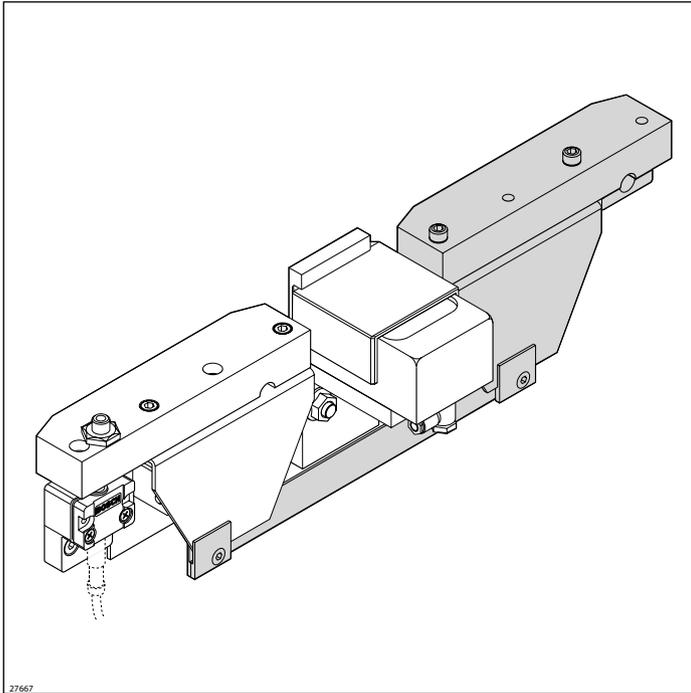
Dimensions



8

MS Rallonge supplémentaire

Rallonge MS



Rallonge en tant que deuxième bascule avec réglette de raccord pour l'installation de la bascule entre les deux extrémités de la section.

Accessoires nécessaires

- Bascule WI 2/X ou WI 2/D, v. p. 8-130/8-132

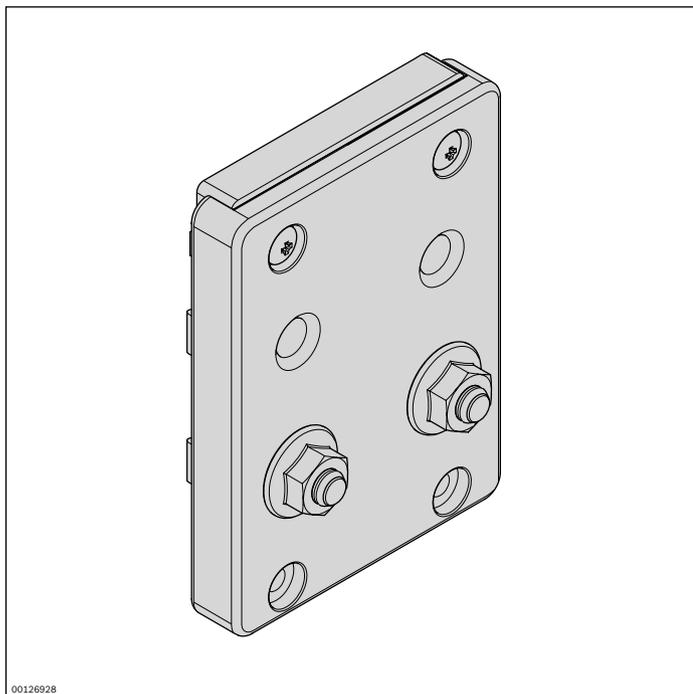
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------------------|------------------|
| Rallonge MS $l_{WT} = 400$ | 3842524449 |
| Rallonge MS $l_{WT} = 480$ | 3842524450 |
| Rallonge MS $l_{WT} = 640$ | 3842524451 |
| Rallonge MS $l_{WT} = 800$ | 3842524452 |
| Rallonge MS $l_{WT} = 1040 ; 1200$ | 3842524453 |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842524449 | 3842524450 | 3842524451 | 3842524452 | 3842524453 | |
|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Dimensions | | | | | | |
| Longueur palette porte-pièces l_{WT} | mm | 400 | 480 | 640 | 800 | 1040; 1200 |
| Caractéristiques | | | | | | |
| Secteur contrôlé | mm | 400 ... 1200 | 400 ... 1200 | 400 ... 1200 | 400 ... 1200 | 400 ... 1200 |

Butée WT 2



- ▶ Butée fixe dans le transport transversal
- ▶ Emplacement de montage : Section ST 2/... et section à bande BS 2/...
- ▶ Non adapté au montage sur les sections ST 2/...-H ou BS 2/...-H

8

La butée WT 2 sert de butée fixe pour les palettes porte-pièces entant d'une section transversale dans une section longitudinale.

Informations de livraison

Fourniture

- ▶ Matériel de fixation inclus pour le montage sur la section de transport ST 2... ou la section à bande BS 2...

État à la livraison

- ▶ Non monté

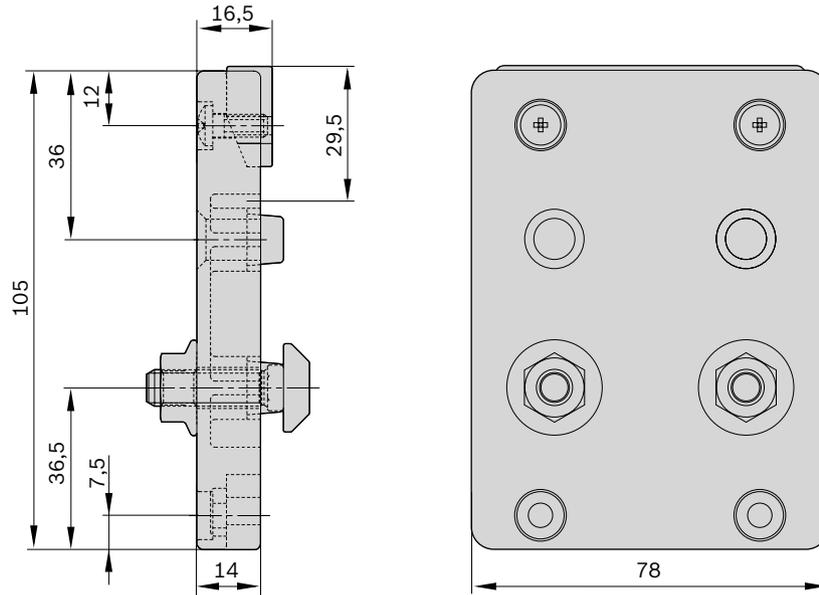
Informations de commande

| Désignation du produit | Numéro d'article |
|------------------------|------------------|
| Butée WT 2 | 3842519717 |

Données techniques

| Numéro d'article | 3842519717 |
|---|------------|
| Charge | |
| Poids total max. de la palette porte-pièces m_G | kg 30 |
| Caractéristiques | |
| ESD | oui |
| Informations sur le matériau | PA66 |

Dimensions



00125246

Systemes d'identification

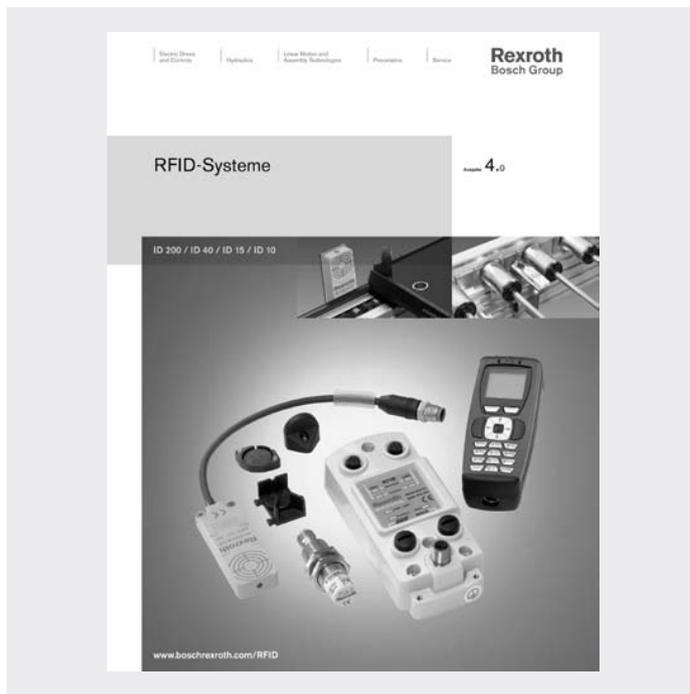
Systemes d'identification

9-3

9



Systèmes d'identification



Les systèmes d'identification et de supports de données sont mis en œuvre pour commander divers systèmes de transport et de production dans la technique de montage.

Les données relatives aux objets servent de fondement pour

- ▶ Séparateurs VE, VE 2/M, VE 2/L ou VE 2/S
- ▶ Détecteur de proximité M8x1 avec écart nominal de commutation $S_N \geq 2$ mm, à pose affleurante

Vous trouverez notre gamme actuelle de produits de systèmes d'identification et de supports de données dans le catalogue des systèmes RFID.

Catalogue : 3842541005

www.boschrexroth.de/mediadirectory



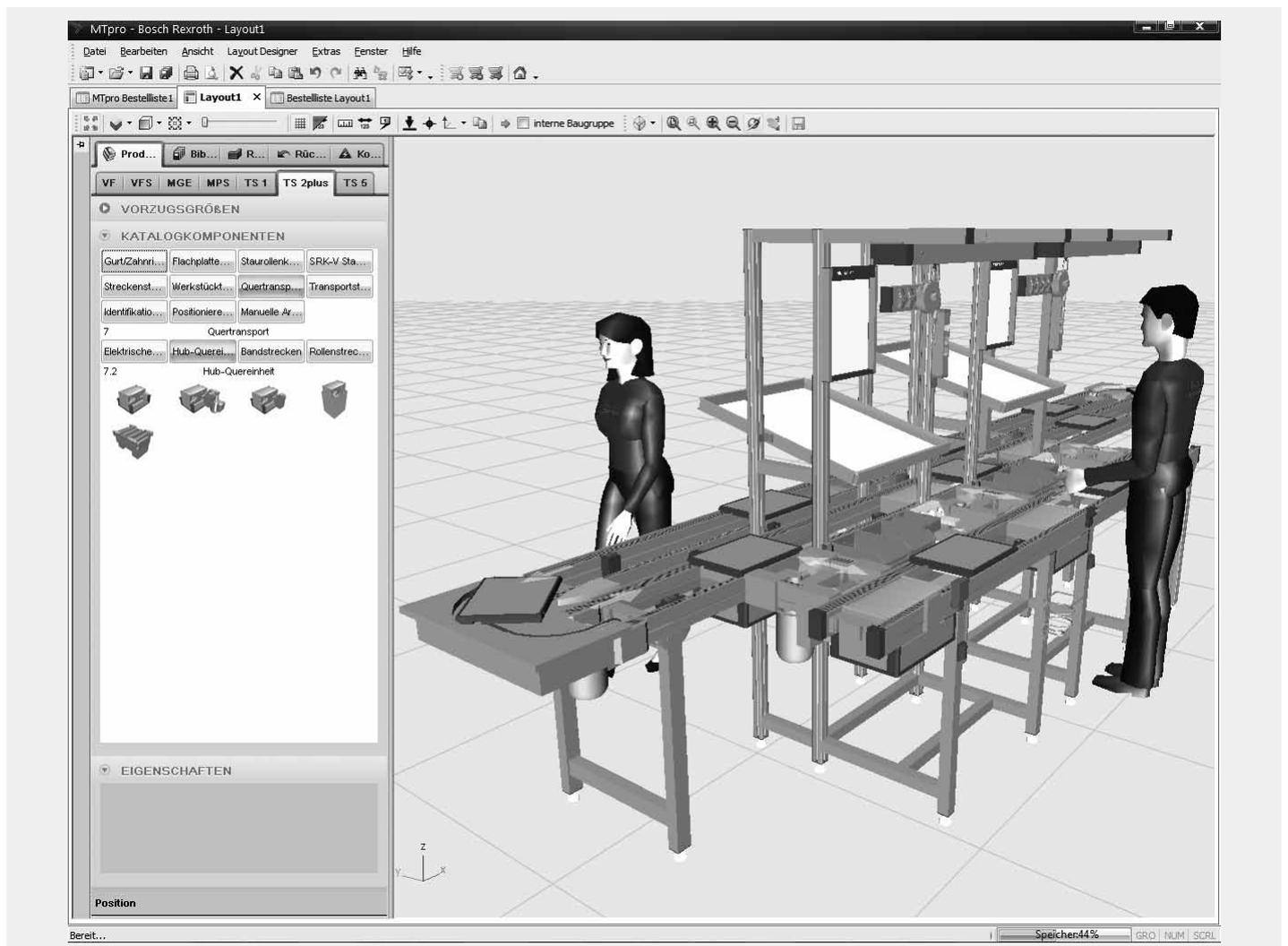
MTpro – Logiciel de planification

MTpro – Logiciel de planification

10-3

10





MTpro – Logiciel de planification

MTpro est un logiciel utilisé pour la planification de systèmes de montage vous accompagnant de la sélection à la commande de produits de Rexroth, en passant par la configuration. Le programme propose les fonctions et contenus complets suivants en 7 langues différentes (de/en/fr/es/it/ja/zh) :

Layout Designer pour la planification rapide de bâtis et de systèmes de convoyage complets

- ▶ Montage facile grâce à la fonction drag & drop et snap sans système CAD
- ▶ Logique d'intégration pour la configuration et l'adaptation automatiques d'assemblages
- ▶ Génération automatique de nomenclatures avec prise en compte de petites pièces et d'accessoires
- ▶ Export de modèles volumiques en 3D
- ▶ Bibliothèque pour l'utilisation ultérieure de sous-ensembles et de configurations

Informations sur le produit

- ▶ Données techniques
- ▶ Fiches de données de catalogue
- ▶ Notices de montage
- ▶ Listes et plans de pièces de rechange

Configuration et calcul

- ▶ Configuration de produits et génération des informations de commande
- ▶ Édition de listes de commande dans des documents spécifiques aux utilisateurs
- ▶ Lien direct vers l'eShop Rexroth
- ▶ Quick & Easy Configuration de profilés et création de plans
- ▶ Autres programmes de configuration et de calcul

Bibliothèque CAD

- ▶ Modèles CAO configurables
- ▶ Enregistrement en formats standards
- ▶ Insertion directe dans tous les systèmes CAD courants

Conditions système requises

- ▶ Windows à partir de la version 7
- ▶ Lecteur DVD-ROM
- ▶ 6 GB d'espace de disque dur libre au moins
- ▶ Adobe Reader à partir de la version 10
- ▶ Accès à Internet pour la licence de Layout Designer et les mises à jour automatiques



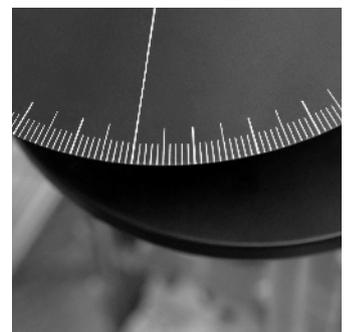
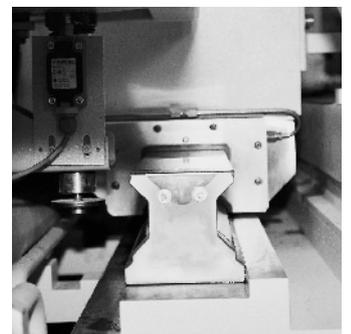
Catalogue : 3842539057
www.boschrexroth.de/mediadirectory

Données techniques

Spécifications du système

11-2

11



Spécifications du système

Application

Les systèmes de transfert Rexroth forment chacun un programme de composants mécaniques accordés entre eux pour le transport, la distribution et le positionnement de palettes porte-pièces. Avec ces composants, presque n'importe quel schéma d'implantation d'installations peut être réalisé conformément aux exigences correspondantes. Le domaine principal d'application est le transport de pièces (sur des palettes porte-pièces Rexroth) dans une ligne de montage vers et depuis des stations de travail manuelles ou automatiques.

Planification

La conception d'un système de transfert (combinaison des composants en un système modulaire), le montage, la mise en service et la maintenance doivent être réalisés uniquement par un personnel compétent ou instruit. Pour cela, Rexroth propose des formations appropriées.

Fournitures - petites pièces

Les capteurs, distributeurs pneumatiques ainsi que le matériel d'installation électrique et pneumatique nécessaires au fonctionnement ne font en général pas partie des fournitures. Un prémontage de ces pièces est réalisé uniquement si une sécurité de fonctionnement particulière est alors présente ou si le montage ultérieur demande des investissements disproportionnés. Les indications dans le plan de montage pneumatique (dans les instructions de montage et d'utilisation) à propos des régulateurs de débit et clapets anti-retour nécessaires doivent être respectées.

Remarque

Exemples

Les catalogues et instructions de montage comportent des indications d'installation, schéma de connexions pneumatique et opérations de fonctionnement. Elles doivent être respectées lors du montage et de la mise en service.

Identification CE, responsabilité

Les composants visés par la directive machine CE sont livrés avec la déclaration d'incorporation correspondante. La complète responsabilité pour la sécurité d'une installation (déclaration de conformité, certification CE) incombe au constructeur de l'installation. Les indications présentes dans les instructions de montage et dans l'Initiation technique du personnel - 3842527147 - doivent être respectées.

Résistance

La résistance à un grand nombre de substances usuelles dans le domaine de fabrication, comme p.ex. mouillage avec eau, huile minérale, graisse et détergent, est garantie. En cas de doute sur la résistance à certaines substances chimiques, comme par ex. huile d'essai, huiles super, substances détergentes agressives, solvants ou liquides de freins, nous vous conseillons de contacter votre représentant spécialisé Rexroth. Un contact prolongé avec des substances à forte réaction acide ou basique doit être évité.

Impuretés

Lors d'encrassement, en particulier avec des substances abrasives de l'environnement comme le sable et le silicate, p. ex. provenant de mesures de construction, mais également des process de traitement sur le système de transfert (p. ex. perles de soudure, poussière de ponce, éclats de verre, copeaux ou pièces en vrac...), l'usure peut être fortement augmentée. Les intervalles de maintenance doivent dans de telles conditions être le cas échéant nettement réduits.

Sécurité de fonctionnement

Résistance aux fluides et encrassement ne signifie pas qu'en même temps la sécurité de fonctionnement est également garantie dans toutes les conditions.

- ▶ Les liquides qui s'épaississent lors d'évaporation et qui deviennent alors très visqueux ou adhésifs (collants) peuvent induire des perturbations fonctionnelles
- ▶ Les substances avec effet de graissage peuvent, si elles sont entraînées sur des systèmes avec des courroies ou des courroies rondes, provoquer une réduction de la puissance d'entraînement transmise par frottement

- ▶ Pour les systèmes avec chaînes de transport, la matière lubrifiante de la chaîne peut être lavée par les solvants et détergents

Dans de tels cas, une attention particulière est nécessaire lors de la planification de l'installation et les intervalles de maintenance doivent être adaptés en conséquence.

Compatibilité avec l'environnement, recyclage

Les matériaux utilisés sont non polluants.

La possibilité de recyclage ou réutilisation (le cas échéant après remise en état et remplacement des composants) est prévue. La capacité de recyclage est donnée grâce au choix approprié des matériaux et grâce à la capacité de démontage.

Donnés de raccordement pneumatique

Air comprimé huilé ou non huilé, filtré, sec
Pression de service 4...6 bar

Les données de puissance s'appliquent pour une pression de service de 5 bar.

Maintenance

Les composants TS sont amplement sans maintenance. Si la liberté de maintenance ne peut pas être réalisée avec des dépenses économiquement acceptables, les instructions de maintenance sont stipulées dans les instructions de service.

Usure

Pour quelques composants, l'usure est due au principe et est inévitable. Avec des mesures constructives et un choix approprié de matériaux, nous recherchons une sécurité de fonctionnement à vie. L'usure dépend toutefois également des conditions de service, de maintenance et de l'environnement sur le lieu d'utilisation (résistance, encrassement).

Mesures pour la réduction de l'usure

Les mesures suivantes, faciles à concevoir réduisent l'usure et l'abrasion résultante :

- ▶ Arrêter les sections de transport lors de l'arrêt des installations, p. ex. pendant les pauses, la nuit, les week-ends
- ▶ Ne pas choisir la vitesse de la section de transport plus élevée que nécessaire pour la fonction correspondante
- ▶ Minimiser le poids des palettes porte-pièces – éviter les accumulations de matériel inutile dans les réceptions de pièces
- ▶ Éviter les sections d'accumulation inutiles, p. ex. en réduisant le nombre de palettes porte-pièces
- ▶ Arrêter les sections d'accumulation avec des poids de palettes porte-pièces élevés tant qu'aucun transport de palette porte-pièces n'est nécessaire
- ▶ Particulièrement important : éviter l'encrassement par des substances abrasives ou le réduire en nettoyant régulièrement

Spécifications de charge

Pour les sections de transport, les charges admissibles s'appliquent en supposant que les palettes porte-pièces fonctionnent en accumulation avec le poids total maximal admissible. Si les accumulations peuvent être évitées de manière fiable, des charges plus élevées sont admissibles. Sur les unités de levée transversale, le fonctionnement avec accumulation n'est pas admissible.

Usure et vitesse de convoyage

Les données nominales pour les poids admissibles des palettes porte-pièces décrivent un point de fonctionnement à une vitesse standard et dans des conditions de fonctionnement normales. Pendant la durée de vie, l'usure des semelles de la palette porte-pièces et du convoyeur n'influencent pas le fonctionnement du système.

Usure et diminution/augmentation de la charge

Des charges plus élevées peuvent provoquer une augmentation de l'usure et nécessitent le cas échéant des intervalles de maintenance plus brefs.

Avec une charge plus faible, on peut s'attendre à une diminution linéaire de l'usure (demi-charge = demi-usure = double durée de vie).

Spécifications du système

Chargement de la palette porte-pièces, combinaison palette porte-pièces chargée et vide

Lors de la conception et de l'essai des unités modulaires, il est supposé que les palettes porte-pièces sur un segment de section dans un circuit n'ont pas toutes le même poids, c'est-à-dire que des palettes porte-pièces pleines et vides apparaissent mélangées dans un circuit.

De grands écarts de poids peuvent nécessiter des mesures particulières visant à éviter divers dysfonctionnement. Cela s'applique par exemple pour la longueur d'accumulation autorisée en amont de séparateurs, pour la fonction d'amortisseurs et de séparateurs amortis et également pour les accumulations dans des courbes.

En règle générale, le fonctionnement n'est pas limité pour un rapport du poids de 2:1 entre des palettes porte-pièces lourdes (chargées avec des pièces) et des palettes porte-pièces légères (non chargées).

Chargement de la palette porte-pièces, poids minimal

En général, le poids minimal de la palette porte-pièces n'a aucune importance. Dans des cas particuliers - dépendant de différentes conditions additionnelles - un poids minimal spécifique à l'application peut être nécessaire afin d'assurer un transport continu sûr. Cela peut p. ex. s'appliquer lorsque des éléments de commutation doivent être actionnés mécaniquement (p. ex. sur la bascule), ou si une palette porte-pièces légère circule bruyamment lors du changement de direction - p. ex. saute du guidage sur la HQ. Dans de tels cas rares, un lest supplémentaire doit être pris en considération lors de la conception de la réception de pièces.

Surcharge

Une surcharge des sections de transport peut provoquer une défaillance du convoyeur et un arrêt prématuré des moteurs et engrenages.

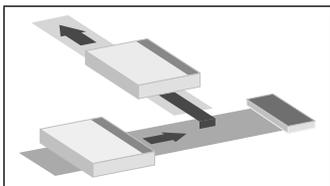
Lors de surcharge de composants commandés pneumatiquement, le fonctionnement ne peut pas être garanti.

Vitesse de transport, influence sur l'usure

L'usure des convoyeurs, des rails de glissement, des semelles de palettes porte-pièces et équipements semblables est proportionnelle à la vitesse de transport. Cela signifie que, en comparaison avec une vitesse standard de 12 m/min, la limite d'usure à 18 m/min est déjà atteinte après $12/18 = 2/3$ de la durée de marche.

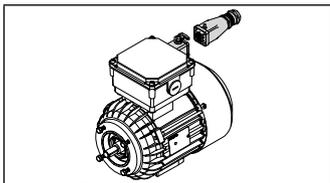
Vitesse de transport, influence dynamique

Avec une vitesse de transport croissante, augmentent également les secousses lors du changement de direction et le rebondissement sur les séparateurs. Cela peut nécessiter des temps d'apaisement prolongés ou l'utilisation de butées amorties avant le déclenchement du prochain mouvement. Pour les chaînes à galets d'accumulation comme convoyeur, l'utilisation de blocage anti-retour en combinaison avec des séparateurs est conseillée pour des vitesses élevées.



Schémas de fonctionnement

11-12



Données des moteurs/Raccordement de moteur

11-18

Vitesses de transport et nominales v_N

11-22

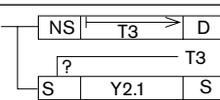
Consommation d'air comprimé des unités TS 2plus

Schémas de fonctionnement

Vous trouverez dans les pages suivantes les schémas de fonctionnement de base pour les tâches de commande dans les systèmes de transfert sous forme de

représentation éprouvée dans la pratique.

Différents de la norme DIN IEC 61131-3, les caractères déterminants utilisés dans les blocs d'action sont expliqués dans le tableau suivant.

| Bloc d'action | Explication |
|---|--|
|  | Sauvegarde |
|  | Sans sauvegarde |
|  | Mettre |
|  | Remettre |
|  | Déclenchement sans sauvegarde d'une fonction temporelle (avec un temps de fonctionnement T) suivie du déclenchement d'une fonction de commutation. |

Des séparateurs simples VE 2 sont utilisés pour arrêter la palette porte-pièces. Des capteurs séparés détectent la position des palettes porte-pièces.

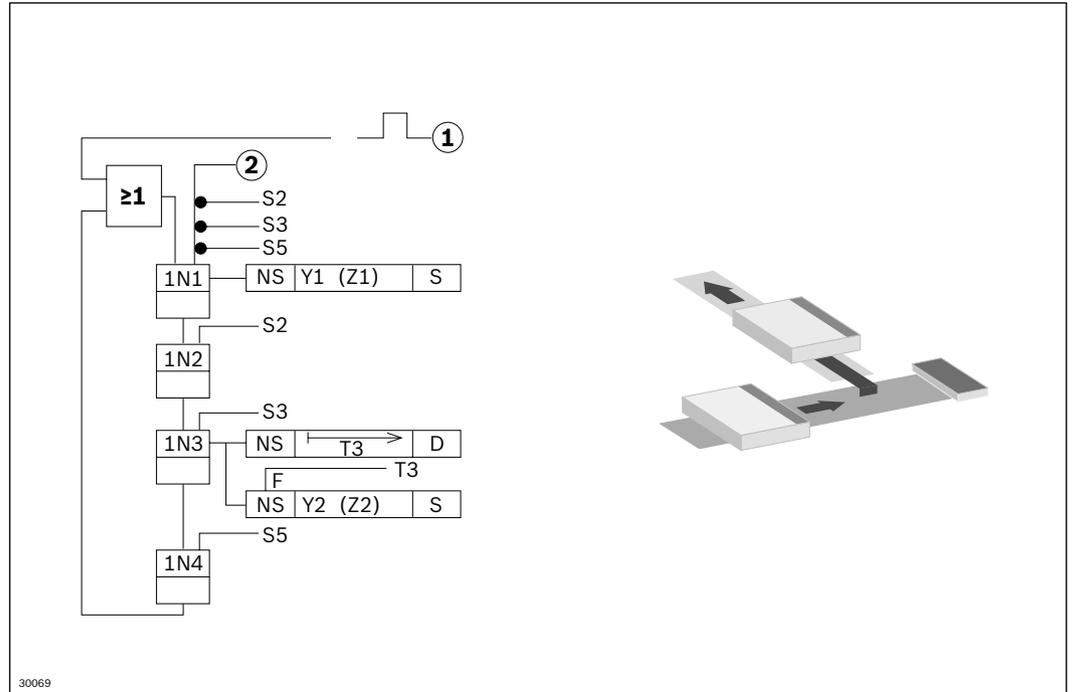
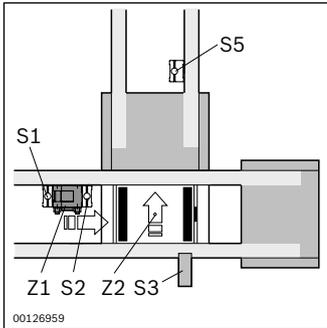
En cas d'utilisation de séparateurs à capteurs intégrés et d'utilisation de la logique de commutation interne, les schémas de fonctionnement sont simplifiés de façon correspondante.

Abréviations générales

| | |
|------|--|
| WT | = Palette porte-pièces |
| VE | = Séparateur |
| S... | = Transmetteur de signal |
| Y... | = Valve |
| Z... | = Vérin |
| LT | = Transport longitudinal (circuit principal) |
| QT | = Transport transversal (circuit secondaire) |
| ① | = Impulsion de départ à la fin du démarrage |
| ② | = Libération des opérations en cycle |

Schémas de fonctionnement

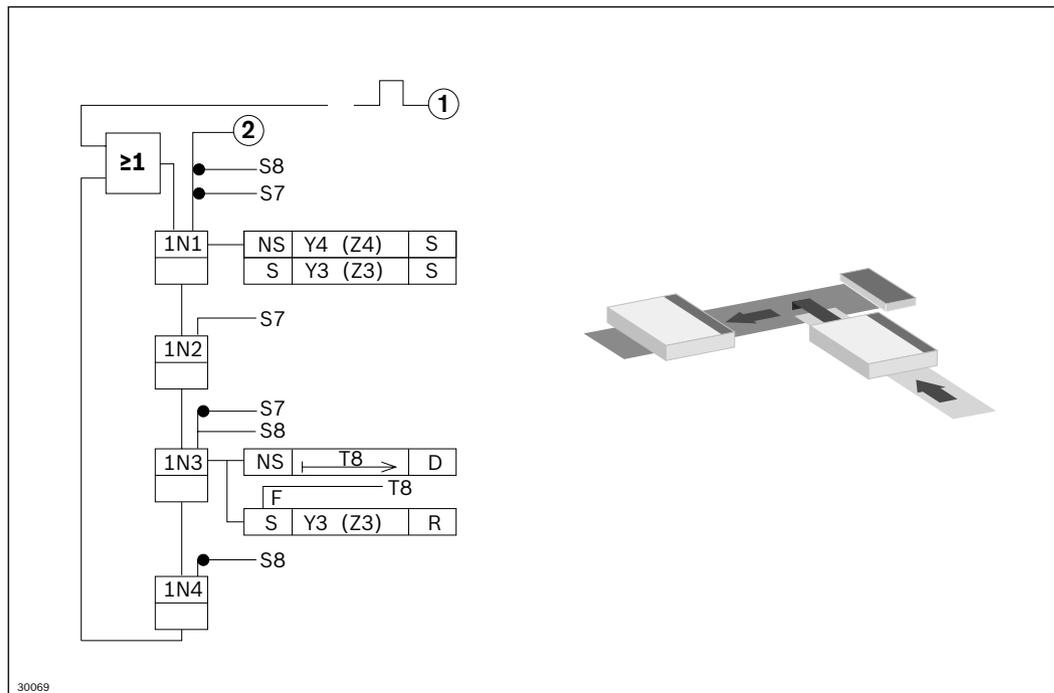
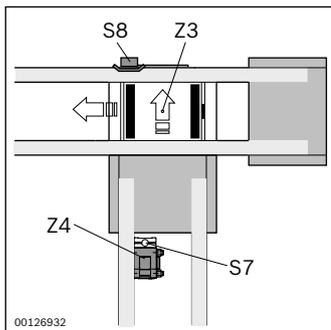
Transfert dans la section transversale (TFE 1)



- S2 = WT vers VE1 (Z1)
- S3 = WT en position sur HQ (Z2) (Bascule WI/M)
- T3 = Temps retardé de 100...200 ms
- S5 = Libération du circuit principal 1
- Y1 = Circuit principal VE (Z1)
- Y2 = Vérin de levage HQ (Z2)

Schémas de fonctionnement

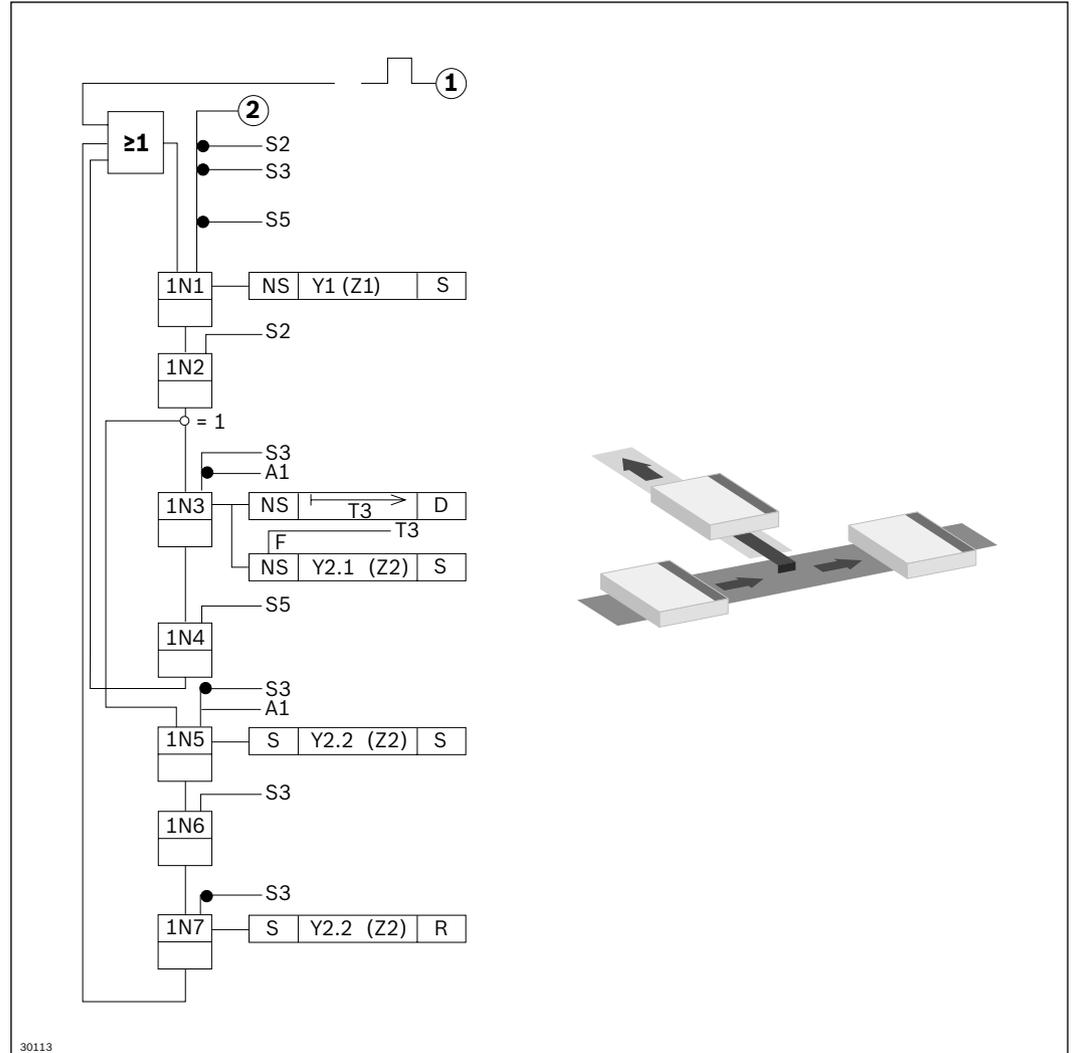
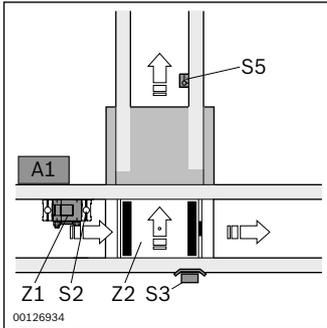
Transfert dans la section longitudinale (TFE 2)



- S7 = WT vers VE4 (Z4)
- S8 = WT en position sur HQ (Bascule WI/M)
- T8 = Temps retardé de 100...200 ms
- Y3 = Vérin de levage EQ (Z3)
- Y4 = Circuit secondaire VE (Z4)

Schémas de fonctionnement

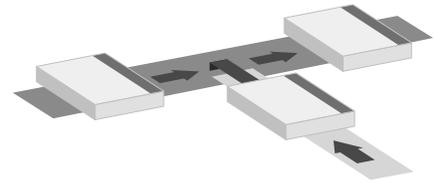
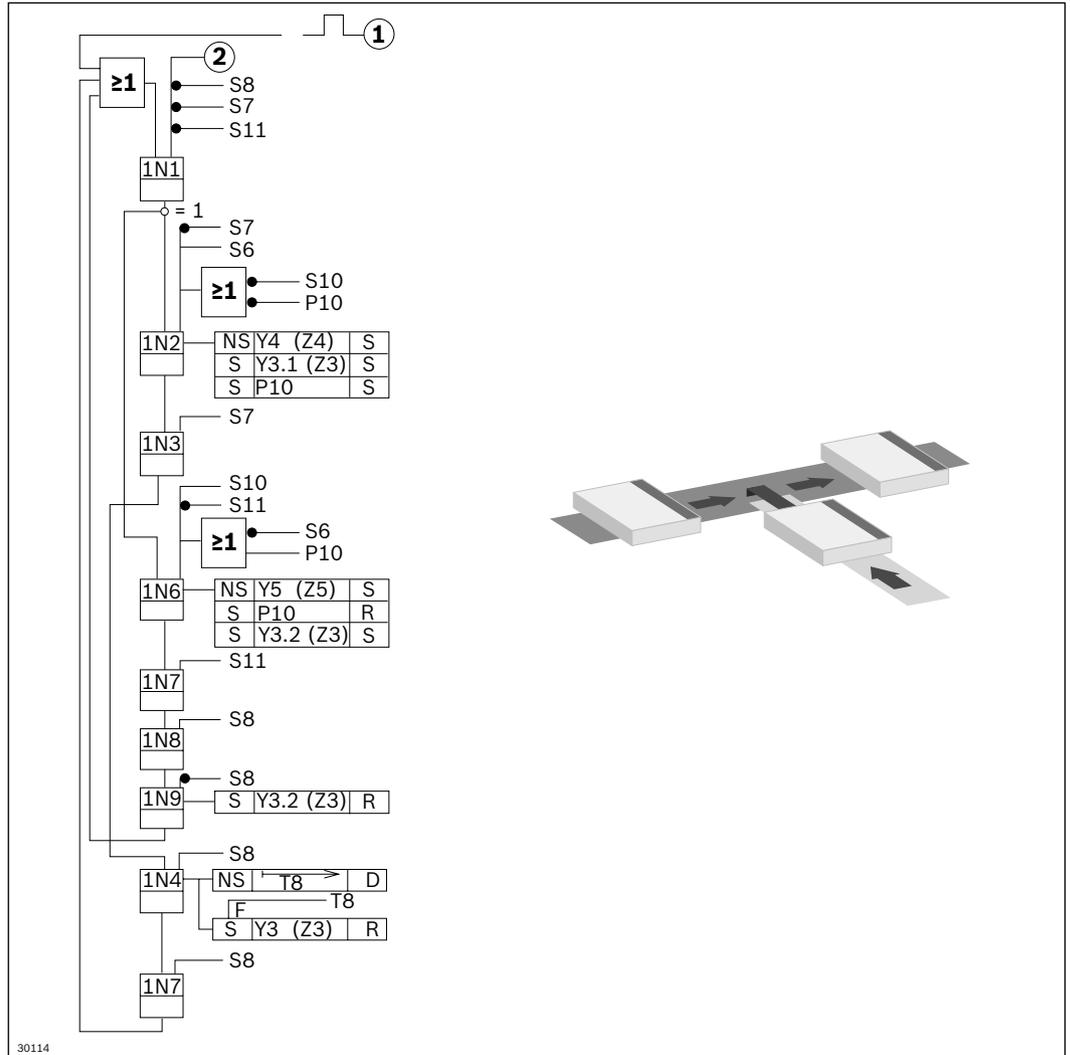
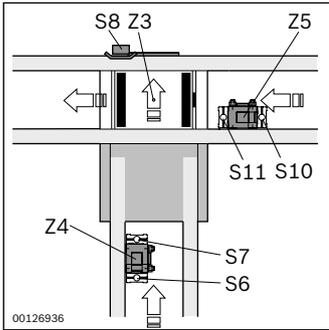
Transport transversal (séparation, éjection) (TFE 3)



- S2 = WT vers VE1 (Z1)
- S3 = WT en position sur HQ
- T3 = Temps retardé de 100...200 ms
- S5 = Libération du circuit secondaire
- Y1 = Circuit principal VE (Z1)
- Y2 = Vérin de levage HQ (Z2)
- P10 = Priorité circuit principal
- A1 = Système d'identification avec signal tout droit
(0 = bifurcation
1 = tout droit)

Schémas de fonctionnement

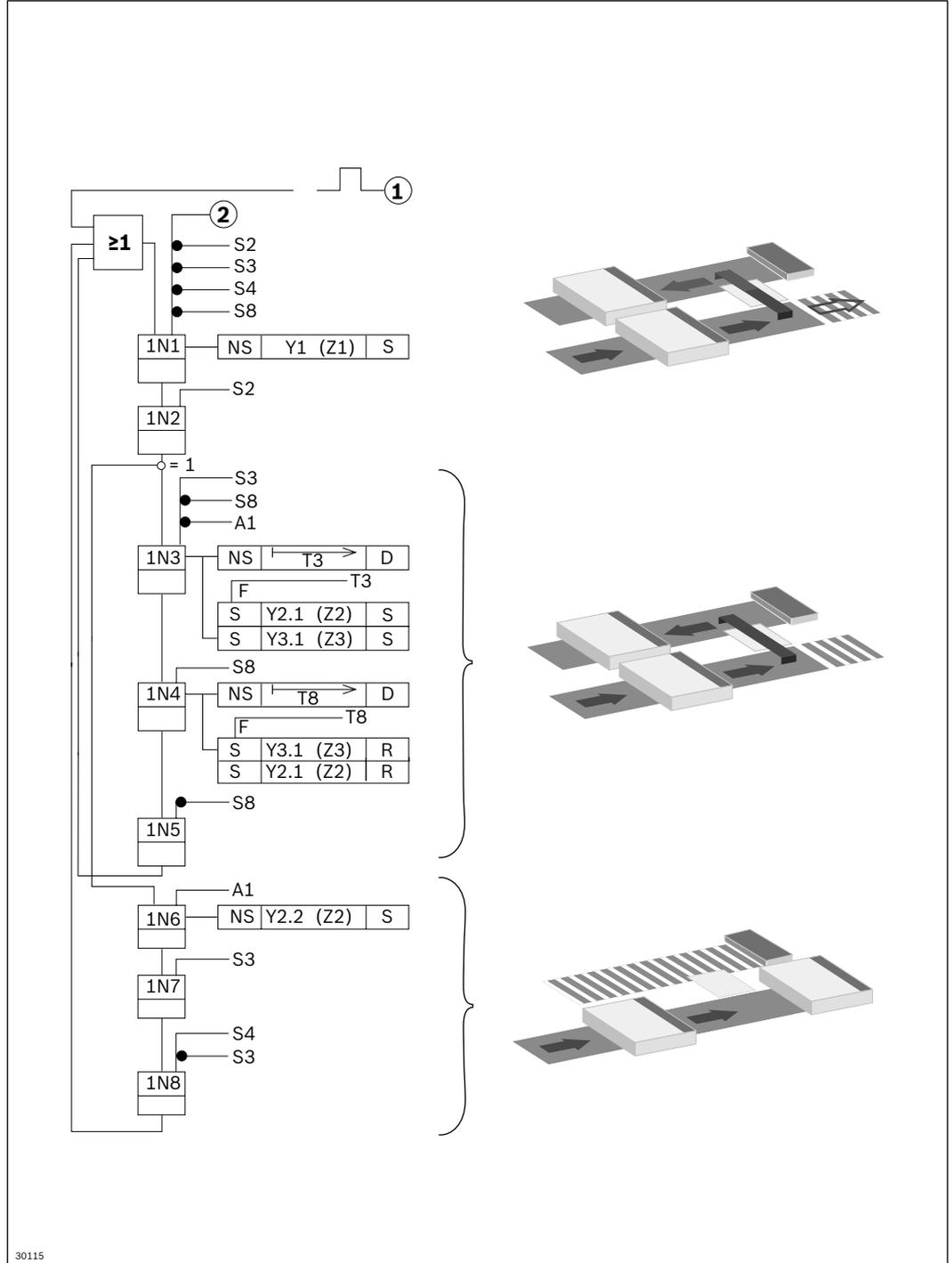
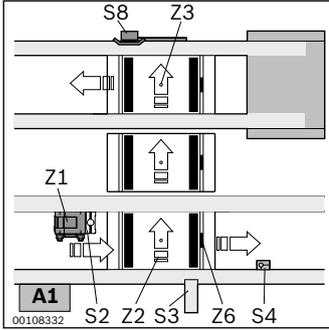
Transport transversal (séparation, insertion) (TFE 4)



- T8 = Temps retardé de 100 ... 200 ms
- S6 = WT avant VE4 (Z4)
- S7 = WT après VE4 (libération du circuit secondaire)
- S8 = WT sur HQ (Bascule Wl/M)
- S10 = WT avant VE5 (Z5)
- S11 = WT après VE5 (Z5)
- Y3 = Vérin de levage HQ (Z3)
- Y4 = Circuit secondaire VE (Z4)
- Y5 = Circuit principal VE (Z5)
- Y6 = VE en EQ (Z6)
- P10 = Priorité circuit principal

Schémas de fonctionnement

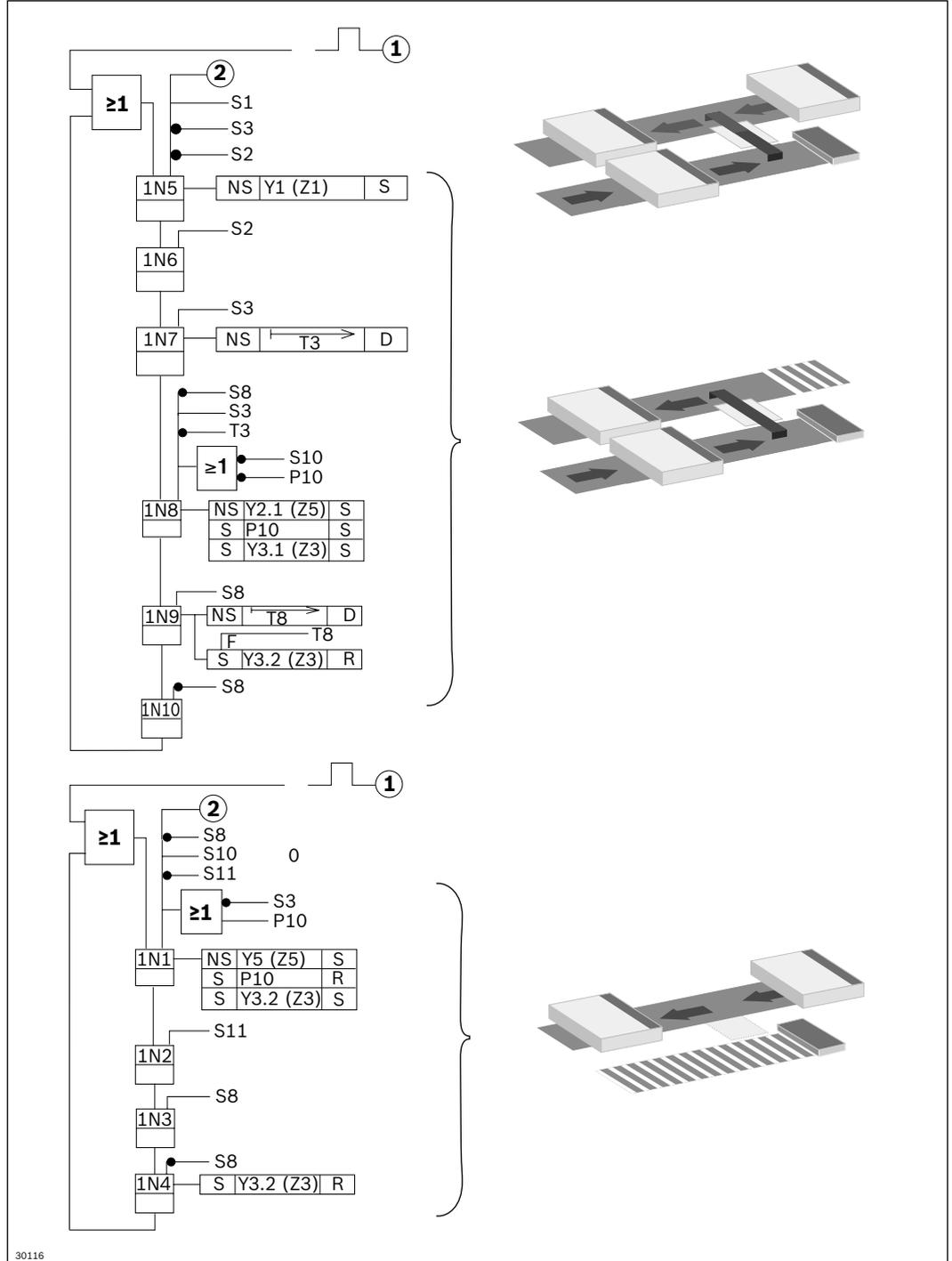
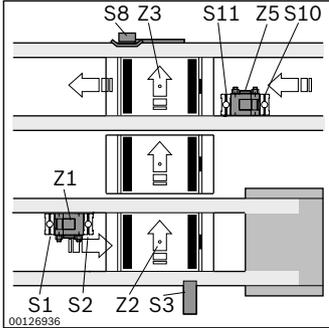
Transport transversal EQ 2/TR (séparation, éjection) (TFE 5)



| | | |
|----------|---|--|
| S1 | = | WT en position sur VE1 (Z1) |
| S2 | = | WT vers VE1 (Z1) |
| S3 | = | WT en position sur EQ-partie 1 |
| T3 | = | Allumage retardé de 100 ... 200 ms |
| T8 | = | Allumage retardé de 100 ... 200 ms |
| S4 | = | Libération du circuit principal 1 |
| S6 | = | WT avant VE4 (Z4) |
| S7 | = | WT après VE4 |
| S8 | = | WT sur EQ-partie 2(Bascule WI/M) |
| Y1 | = | Circuit principal VE (Z1) |
| Y2.1/2.2 | = | Vérin de levage EQ (Z2) |
| Y3.1/3.2 | = | Vérin de levage EQ (Z3) |
| A1 | = | Signal tout droit (0 = bifurcation 1 = tout droit) |

Schémas de fonctionnement

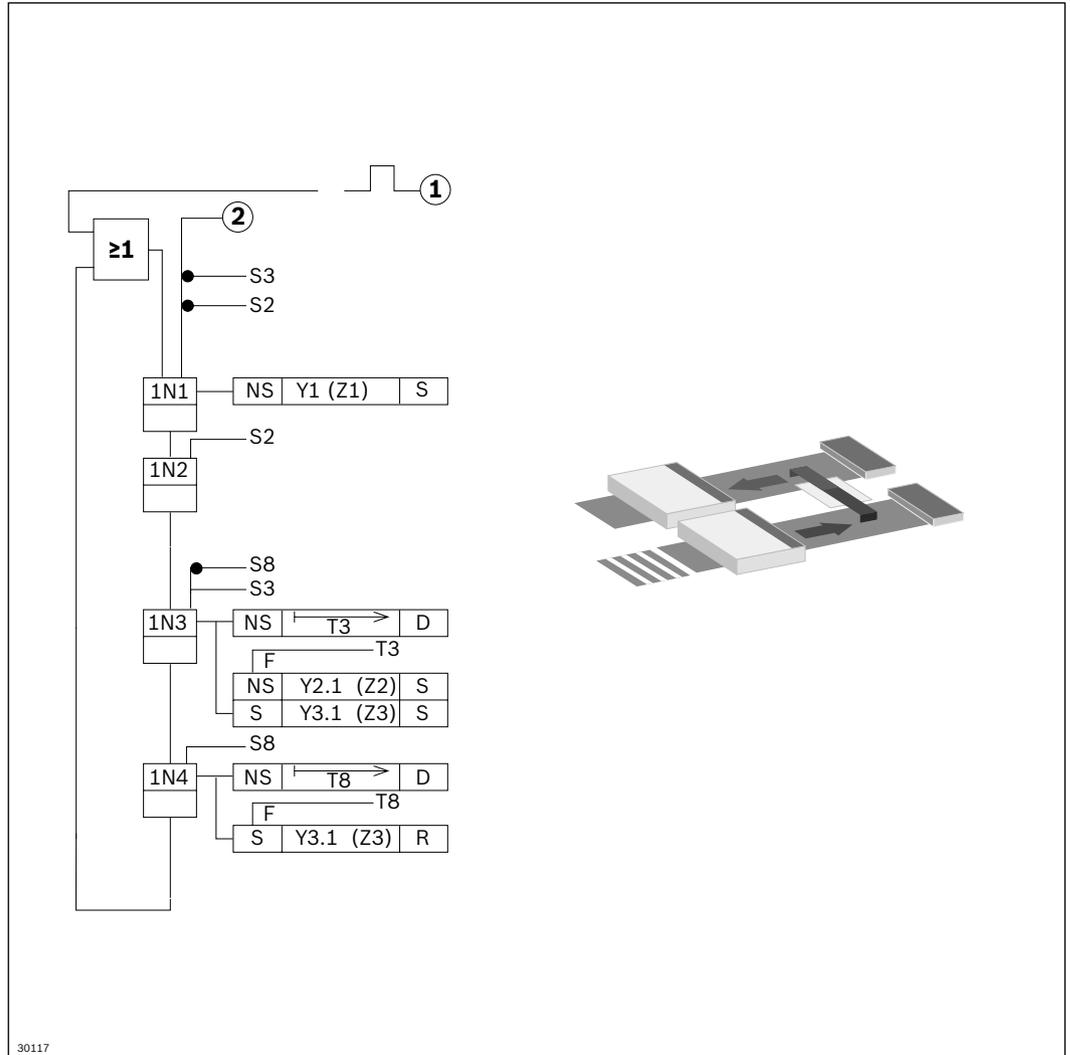
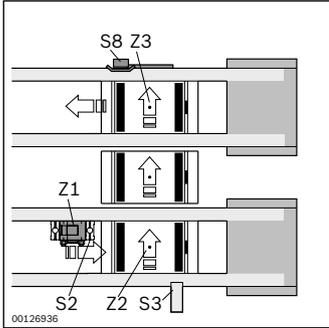
Transport transversal EQ 2/TR (insertion) (TFE 6)



| | | |
|----------|---|------------------------------------|
| S1 | = | WT en position sur VE1 (Z1) |
| S2 | = | WT vers VE1 (Z1) |
| S3 | = | WT en position sur EQ-partie 1 |
| T3 | = | Allumage retardé de 100 ... 200 ms |
| T8 | = | Allumage retardé de 100 ... 200 ms |
| S8 | = | WT sur EQ-partie 2 |
| S10 | = | WT avant VE5 (Z5) |
| S11 | = | WT après VE5 (Z5) |
| Y1 | = | Circuit principal VE (Z1) |
| Y2.1/2.2 | = | Vérin de levage EQ (Z2) |
| Y3.1/3.2 | = | Vérin de levage EQ (Z3) |
| Y5 | = | Circuit principal VE (Z5) |
| P10 | = | Priorité |

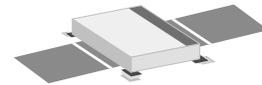
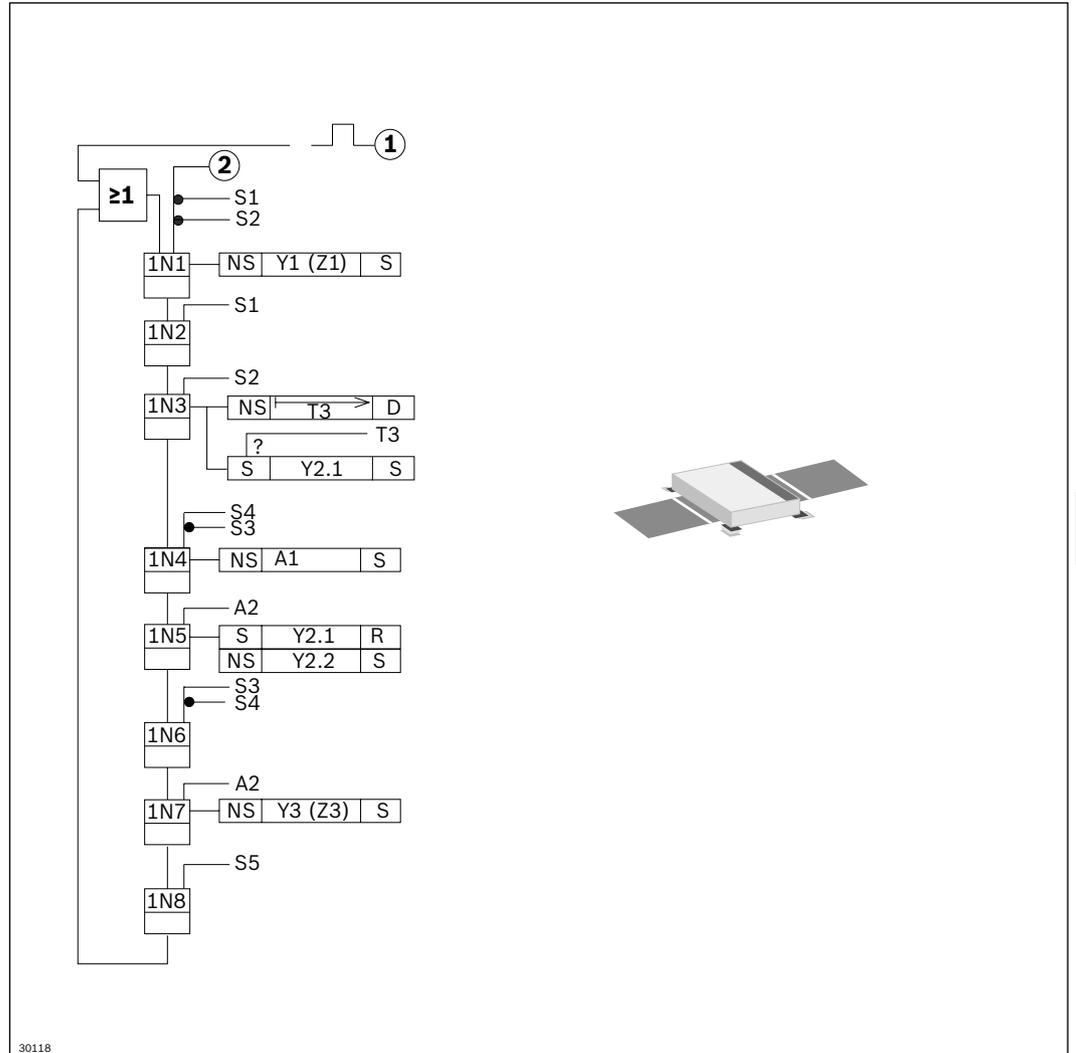
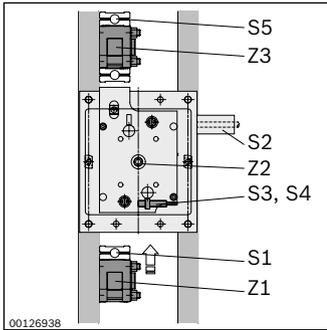
Schémas de fonctionnement

Transport transversal EQ 2/TR (transfert) (TFE 7)



- S1 = WT en position sur VE1 (Z1)
- S2 = WT vers VE1 (Z1)
- S3 = WT en position sur EQ-partie 1
- T3 = Allumage retardé de 100 ... 200 ms
- T8 = Allumage retardé de 100 ... 200 ms
- S8 = WT sur EQ-partie 2
Libération circuit principal 1 (Bascule WI/M)
- Y1 = Circuit principal VE (Z1)
- Y2.1/2.2 = Vérin de levage EQ (Z2)
- Y3.1/3.2 = Vérin de levage EQ (Z3)

Unité fonctionnelle de transport PE



- S1 = WT vers VE1
- S2 = Arrivée WT
- S3 = Position de fin de course inférieure
- S4 = Position de fin de course supérieure
- S5 = WT après VE2
- Y1 = Ouvrir VE1 (Z1)
- Y2 = Course de la WT
- Y3 = Ouvrir VE (Z3)
- A1 = Lancer processus
- A2 = Processus terminé

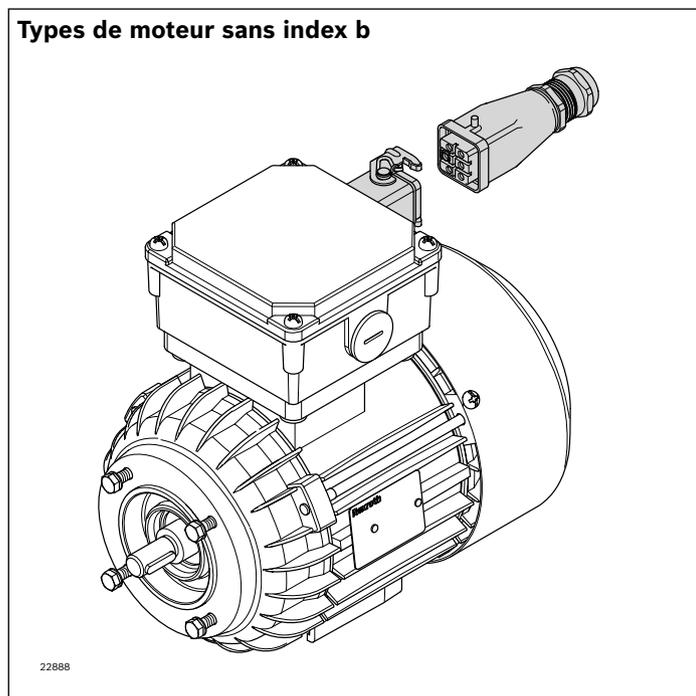
Données des moteurs

Conditions de raccordement électrique :

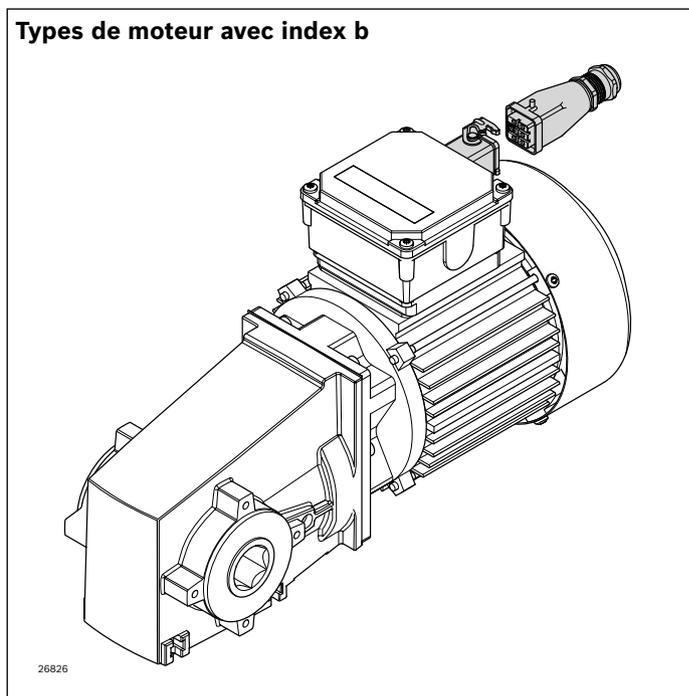
Raccordement au réseau triphasé à cinq conducteurs (L1, L2, L3, N, PE), un schéma de raccordement est inclus dans le bornier de connexion.

Tous les moteurs sont équipés d'un interrupteur de protection de température*¹) devant être raccordé à un dispositif de protection contre les surcharges.

¹) Interrupteur de protection de température bimétallique, résolution à 150 °C ± 5 °C



Raccordement du moteur avec connecteur (AT = S) et connecteur enfichable industriel en métal 3A pour types de moteur sans index b, p. ex. 734



Raccordement du moteur avec connecteur (AT = S) et connecteur enfichable industriel en métal 3A pour types de moteur avec index b, p. ex. 734b

Données des moteurs

Données de puissance

Remarque : Valeur techniquement possible. Sous réserve de modifications. Indications obligatoires, voir plaque signalétique du moteur.

| Indice de tension | A | A | B | D |
|------------------------------|--------------|--------------|--------------------|--------------|
| Circuit | Δ | Y | Y | Y |
| Tension U à f = 50 Hz | 200 V ± 10 % | | 400 V ± 10 % | |
| | 200 V ± 10 % | | 400 V ± 10...-12 % | |
| Tension U à f = 60 Hz | 220 V ± 10 % | 400 V ± 10 % | 460 V ± 10 % | 575 V ± 10 % |
| | 220 V ± 10 % | 400 V ± 10 % | 460 V ± 10...-12 % | 575 V ± 10 % |

| Type de moteur | IE3 ²⁾ | Consomm. de courant pour la puissance nominale | | | | Facteur de puissance cos φ | Puissance à | |
|--------------------|-------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|
| | | I _N (A) | I _N (A) | I _N (A) | I _N (A) | | (50 Hz) P (kW) | (60 Hz) P (kW) |
| 524 | x | 0,65 | 0,35 | 0,32 | 0,24 | 0,6 | 0,09 | 0,1 |
| 614b ¹⁾ | - | - | - | 0,49 | - | 0,56 | 0,12 | 0,14 |
| 624 | x | 1,15 | 0,65 | 0,55 | 0,45 | 0,66 | 0,18 | 0,22 |
| 634 | x | 1,65 | 0,9 | 0,85 | 0,65 | 0,6 | 0,25 | 0,29 |
| 644b ¹⁾ | - | - | - | - | 0,75 | 0,6 | 0,25 | 0,29 |
| 714b ¹⁾ | - | 1,75 | 1 | 0,8 | - | 0,64 | 0,25 | 0,3 |
| 716b ¹⁾ | - | 1,45 | 0,85 | 0,6 | 0,55 | 0,66 ... 0,68 | 0,18 | 0,22 |
| 716 | x | 1,3 | 0,75 | 0,6 | 0,62 | 0,68 | 0,18 | 0,22 |
| 734b ¹⁾ | - | 2,3 | 1,35 | 0,95 | 0,95 | 0,72 ... 0,77 | 0,37 | 0,45 |
| 734 | x | 1,9 | 1,05 | 0,95 | 0,72 | 0,74 | 0,37 | 0,42 |
| 734a | x | 2,5 | 1,4 | 1,3 | 1 | 0,66 | 0,45 | 0,52 |
| 738b ¹⁾ | - | 1,4 | 0,8 | 0,55 | 0,5 | 0,60 ... 0,63 | 0,12 | 0,14 |
| 744b ¹⁾ | - | - | - | 1,4 | - | 0,77 | 0,55 | 0,68 |
| 814b ¹⁾ | - | 3 | 1,75 | - | 1,27 | 0,68 ... 0,69 | 0,55 | 0,64 |
| 814 | x | 3,1 | 1,7 | 1,45 | 1,1 | 0,69 | 0,55 | 0,63 |
| 824 | x | 4,1 | 2,25 | 2 | 1,6 | 0,66 | 0,75 | 0,86 |

¹⁾ Convient à un fonctionnement continu S1 et à un variateur de fréquence

²⁾ Convient à un fonctionnement marche-arrêt et continu grâce au type de fonctionnement nominal S3-70 % (fonctionnement intermittent périodique) et à un variateur de fréquence

Homologation pour les composants moteur, câble et connecteur :

Moteurs IE3 : CE, cURURS, CCC

Moteurs avec index b : CE/CCC (50 Hz), CE/cURUS (60 Hz)

Moteurs triphasés

| T _U (°C) | P _V / P _N |
|---------------------|---------------------------------|
| < 40 | 1 ¹⁾ |
| 45 | 0,95 |
| 50 | 0,90 |
| 55 | 0,85 |
| 60 | 0,8 |

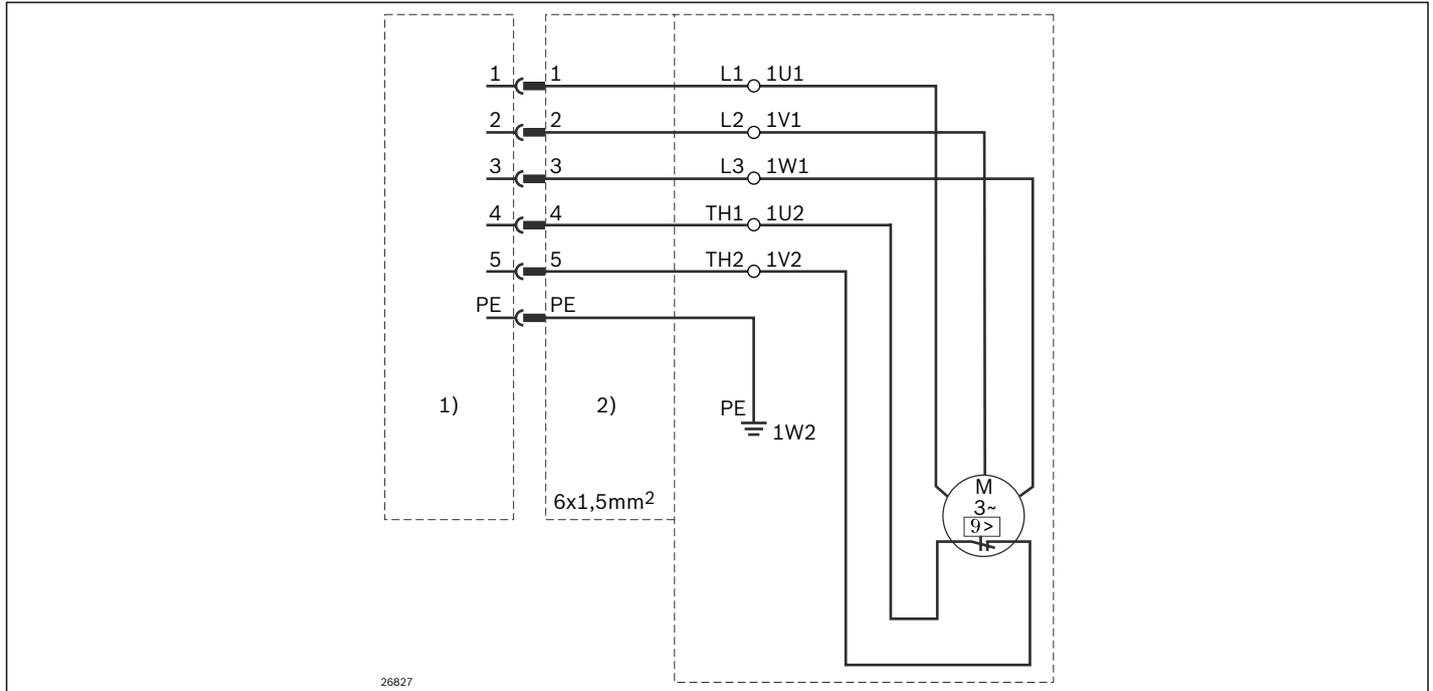
¹⁾ Puissance nominale du moteur (0,37 ; 0,25 ; 0,12 kW)

Puissance nominale du moteur

La température ambiante de fonctionnement T_U influence la puissance nominale P_N des moto-réducteurs.

Raccordement du moteur

Raccordement du moteur avec connecteur (AT = 1), schéma de connexion



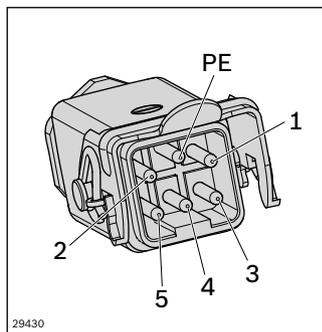
1) Côté câble de raccordement

2) Côté moteur

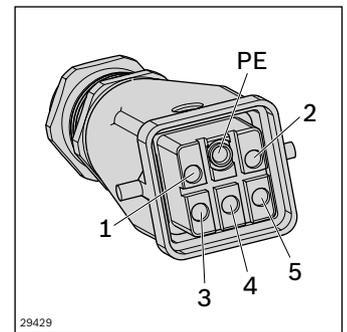
Le raccordement enfichable est constitué de composants UL.

Liste de connexions

| Bornes de connexion, moteur 3~ | N° de broche | Code |
|--------------------------------|--------------|------|
| U1 | 1 | L1 |
| V1 | 2 | L2 |
| W1 | 3 | L3 |
| TW1 | 4 | Th1 |
| TW2 | 5 | Th2 |
| | PE | PE |



Côté moteur



Côté câble de raccordement

Disjoncteur-protecteur

| Type de moteur | 50 Hz | | | 60 Hz | | | Disjoncteur-protecteur | |
|----------------|--------------------|---------|--------------|--------------------|---------|-----|------------------------|-------|
| | Puissance nominale | Tension | | Puissance nominale | Tension | | Δ (A) | Y (A) |
| Δ (V) | | Y (V) | Δ (V) | | Y (V) | | | |
| 524 | 0,09 | 200 | N/A | 0,10 | 220 | 400 | 0,75 | 0,43 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 0,37 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 0,30 |
| 624 | 0,18 | 200 | N/A | 0,22 | 220 | 400 | 1,30 | 0,75 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 0,65 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 0,55 |
| 634 | 0,25 | 200 | N/A | 0,29 | 220 | 400 | 1,90 | 1,10 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 1,00 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 0,80 |
| 734 | 0,37 | 200 | N/A | 0,42 | 220 | 400 | 2,15 | 1,25 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 1,10 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 0,90 |
| 734a | 0,45 | 200 | N/A | 0,52 | 220 | 400 | 2,75 | 1,60 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 1,40 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 1,15 |
| 814 | 0,55 | 200 | N/A | 0,63 | 220 | 400 | 3,30 | 1,95 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 1,70 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 1,30 |
| 824 | 0,75 | 200 | N/A | 0,86 | 220 | 400 | 4,40 | 2,55 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 2,25 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 1,90 |
| 716 | 0,18 | 200 | N/A | 0,22 | 220 | 400 | 1,50 | 0,85 |
| | | N/A | 400 | | N/A | 460 | N/A | 0,70 |
| | | N/A | N/A | | N/A | 575 | N/A | 0,60 |

11

Affectation par pays

| | Europe | Suisse | USA | Canada | Brésil | Australie | Nouvelle-Zélande | Corée du Sud | Chine | Inde |
|-----------------------------|--------|--------|-------|----------------|-------------------------|----------------|------------------|-------------------------|-------|-------|
| Tension de réseau (3 × ...) | 400 V | 400 V | 480 V | 480 V 575 V | 220 V 380 V 440 V | 400 V 415 V | 400 V 415 V | 220 V 380 V 440 V | 380 V | 415 V |
| Tolérance de tension réseau | ±10 % | ±10 % | ±10 % | ±10 % | ±10 % | ±5 % | ±5 % | | | ±5 % |
| Fréquence réseau | 50 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 60 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 50 Hz |

Vitesses de transport et nominale v_N

| Unité | 50 Hz | | Type de moteur | 60 Hz | Type de moteur |
|-------------------|---------------|-------------|---|-------------|----------------|
| | v_N (m/min) | v (m/min) | | v (m/min) | |
| AS 2/B-150 | 18 | 18,5 | 734a | 18,9 | 734 |
| | 15 | 15,7 | 734 | 13,4 | 734 |
| | 12 | 11,2 | 734 | 13,4 | 734 |
| | 9 | 8,5 | 734 | 10,2 | 734 |
| | 6 | 5,7 | 716 | 6,8 | 716 |
| AS 2/B-250 | 18 | 18,5 | 824 | 18,9 | 824 |
| | 15 | 15,7 | 824 | 15,7 | 824 |
| | 12 | 10,9 | 824 | 11,1 | 814 |
| | 9 | 9,2 | 814 | 8,9 | 734 |
| | 6 | 5,9 | 734 | 5,9 | 716 |
| AS 2/C-100 | 18 | 18,5 | 634 | 16,6 | 624 |
| BS 2/C-100 | 15 | 13,9 | 624 | 13,3 | 624 |
| AS 2/R-300 | 12 | 11,1 | 624 | 11,1 | 624 |
| BS 2/R-300 | 9 | 9,2 | 624 | 8,3 | 624 |
| KU 2/90 | 6 | 5,5 | 624 | 6,7 | 624 |
| KU 2/180 | | | | | |
| BS 2/C-H | 18 | 16,8 | 744b ¹⁾ / 814b ²⁾ | 15,8 | 734b |
| AS 2/C-400 | 15 | 13,2 | 734b | 15,8 | 734b |
| BS 2/R-H | 12 | 10,4 | 734b | 12,5 | 734b |
| AS 2/R-1200 | 9 | 8,1 | 714b | 9,8 | 714b |
| | 6 | 5,4 | 716b | 6,5 | 716b |
| AS 2/C-700 | 18 | 16,8 | 824 | 17,2 | 824 |
| AS 2/R-2200 | 15 | 14,4 | 824 | 14,3 | 824 |
| | 12 | 11,9 | 824 | 12,0 | 824 |
| | 9 | 8,4 | 814 | 8,1 | 734 |
| | 6 | 5,4 | 734 | 6,5 | 734 |
| AS 2/C-250 | 18 | 18,5 | 734b | 17,5 | 734b |
| BS 2/C-250 | 15 | 14,6 | 734b | 14,5 | 734b |
| AS 2/R-700 | 12 | 12,0 | 734b | 11,5 | 734b |
| BS 2/R-700 | 9 | 9,6 | 734b | 9,0 | 734b |
| | 6 | 5,9 | 734b | 5,5 | 714b |
| BS 2 | 18 | 18,0 | 634 | 18,0 | 634 |
| BS 2/M, BS 2/M... | 15 | 15,0 | 634 | 14,4 | 634 |
| BS 2/T, BS 2/TE | 12 | 12,0 | 634 | 10,8 | 624 |
| CU 2/90 | 9 | 9,0 | 624 | 8,7 | 624 |
| BS 2/K | 9 | 9,0 | 624 | 8,7 | 624 |
| EQ 2/T, EQ 2/TE | 6 | 6,0 | 624 | 5,4 | 624 |
| EQ 2/M... | | | | | |
| BS 2/130 | | | | | |
| HQ 2/U-H | | | | | |

v_N = Vitesse nominale

v = Vitesse du convoyeur

¹⁾ Pour indice de tension : A, D (v. p. 11-19)

²⁾ Pour indice de tension : B (v. p. 11-19)

Vitesses de transport et nominale v_N

| Unité | 50 Hz | | Type de moteur | 60 Hz | | Type de moteur |
|---------------------|---------------|-------------|----------------|-------------|-----|----------------|
| | v_N (m/min) | v (m/min) | | v (m/min) | | |
| HQ 2/U | 18 | 15,8 | 524 | 19,0 | 524 | 524 |
| | 15 | 13,2 | 524 | 15,8 | 524 | 524 |
| | 12 | 10,6 | 524 | 12,7 | 524 | 524 |
| | 9 | 8,3 | 524 | 10,0 | 524 | 524 |
| | 6 | 5,7 | 524 | 6,8 | 524 | 524 |
| KE 2 | 18 | 18,0 | 524 | 18,0 | 524 | 524 |
| EQ 2/TR, EQ 2/TR-90 | 15 | 15,0 | 524 | 14,4 | 524 | 524 |
| | 12 | 12,0 | 524 | 10,8 | 524 | 524 |
| | 9 | 9,0 | 524 | 9,0 | 524 | 524 |
| HQ 2/S, HQ2/U2 | 6 | 6,0 | 524 | 5,7 | 524 | 524 |
| HQ 2/C-H | 18 | 18,5 | 634 | 16,6 | 624 | 624 |
| | 15 | 13,9 | 624 | 13,3 | 624 | 624 |
| | 12 | 11,1 | 624 | 11,1 | 624 | 624 |
| | 9 | 9,2 | 624 | 8,3 | 624 | 624 |
| | 6 | 5,5 | 624 | 6,7 | 624 | 624 |

v_N = Vitesse nominale

v = Vitesse du convoyeur

| Unité | 50 Hz | | Type de moteur | 60 Hz | | Type de moteur |
|---------------|---------------|-------------|----------------|---|---------------|----------------|
| | v_N (m/min) | v (m/min) | v_T (m/min) | v (m/min) | v_T (m/min) | |
| BS 2/R-V-1200 | 18 | 16,8 | 42,0 | 744b ¹⁾ / 814b ²⁾ | – | – |
| AS 2/R-V-1200 | 15 | 13,2 | 33,0 | 734b | 15,8 | 39,5 |
| | 12 | 10,4 | 26,0 | 734b | 12,5 | 31,3 |
| | 9 | 8,1 | 20,3 | 714b | 9,8 | 24,5 |
| | 6 | 5,4 | 13,5 | 716b | 6,5 | 16,3 |
| | AS 2/R-V-2200 | 18 | 16,8 | 42,0 | 824 | 17,2 |
| AS 2/R-V-2200 | 15 | 14,4 | 36,0 | 824 | 14,3 | 35,8 |
| | 12 | 11,9 | 29,8 | 824 | 12,0 | 30,0 |
| | 9 | 8,4 | 21,0 | 814 | 8,1 | 20,3 |
| | 6 | 5,4 | 13,5 | 734 | 6,5 | 16,3 |
| | AS 2/R-V-2200 | 6 | 5,4 | 13,5 | 734 | 6,5 |

v_N = Vitesse nominale

v = Vitesse du convoyeur

v_T = Vitesse de transport max.

¹⁾ Pour indice de tension : A, D (v. p. 11-19)

²⁾ Pour indice de tension : B (v. p. 11-19)

Consommation d'air comprimé des unités TS 2plus

| Unité | Type | Angle de rotation | Diamètre | Course | Volume ^{*)} |
|---|--------------------------------------|-------------------|----------|--------|----------------------|
| | | (°) | Ø (mm) | (mm) | (cm ³) |
| Vérins en bloc | PE 2, HQ 2 (BG 1) | – | 50 | 25 | 59 |
| | EQ 2/..., HQ 2/... (BG 2) HQ 2/U2 | – | 2 x 50 | 25 | 118 |
| | HQ 2/U-H | – | 2 x 50 | 25 | 118 |
| | | – | 3 x 50 | 25 | 117 |
| – | | 4 x 50 | 25 | 236 | |
| Unité de levée et de positionnement HP 2 | | – | 63 | 80 | 249 |
| | | | | 125 | 390 |
| | | | | 175 | 546 |
| | | | | 225 | 701 |
| | | | | 275 | 856 |
| | | | | 325 | 1011 |
| | | | 375 | 1166 | |
| | | | 425 | 1321 | |
| Unité de positionnement PE 2/X, PE 2/H, Unité de levée transversale HQ 2/C-H | | – | 4 x 63 | 33 | 103 |
| Unité de positionnement PE 2/XP | BG 1 | – | 40 | 34 | 43 |
| | BG 2 | – | 50 | 34 | 67 |
| Unité de levée et de rotation HD 2 | | – | 50 | 40 | 201 |
| | | – | 50 | 90 | 452 |
| | | 90 | 80 | 125 | 628 |
| | | 180 | 80 | 180 | 905 |
| Séparateur | VE 2, VE 2/L, VE 2/M | – | 32 | 20 | 16 |
| | VE 2/X | – | 44 | 9 | 11 |
| | VE 2/D-60 | – | 34 | 8 | 5 |
| | VE 2/D-150 | – | 38 | 6 | 5 |
| | VE 2/D-200 | – | 50 | 10 | 16 |
| | VE 2/D-100H | – | 25 | 20 | 10 |
| | VE 2/D-250H | – | 40 | 24 | 30 |
| | DA 2/100H | – | 35 | 24 | 20 |
| | DA 2/250H, VA 2/250-H | – | 40 | 24 | 30 |
| Amortisseur | DA 2/10, DA 2/30 | – | 20 | 18 | 6 |
| | DA 2/100 | – | 35 | 35 | 34 |
| Butée mobile VA 2 | 3 842 528 808 | – | 32 | 20 | 16 |
| | 3 842 191 721 | – | 20 | 17 | 5 |

*) Détails sur demande

Vue d'ensemble des numéros d'article

| | | | | | | | |
|---------------|-------------|---------------|------------------------|---------------|------------------------|---------------|---------------------------|
| 0 830 100 433 | 7-55 | 3 842 338 758 | 5-41, 5-42 | 3 842 345 131 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 607 | 2-27, 2-33 |
| 0 842 090 030 | 2-9 | 3 842 338 760 | 5-41, 5-42 | | | 3 842 524 608 | 2-27, 2-33 |
| 0 842 090 032 | 2-9 | 3 842 338 761 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 780 | 8-127 | 3 842 524 609 | 2-27, 2-33 |
| 0 842 090 034 | 2-9 | 3 842 338 762 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 781 | 8-127 | 3 842 524 614 | 2-22 |
| 0 842 090 039 | 2-9 | 3 842 338 763 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 782 | 8-127 | 3 842 524 615 | 2-22 |
| 0 842 090 041 | 2-9 | 3 842 338 764 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 783 | 8-127 | 3 842 524 895 | 8-30, 8-31 |
| 0 842 090 043 | 2-9 | 3 842 338 766 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 784 | 8-127 | 3 842 525 110 | 3-228, 3-229, 4-40, 5-43 |
| 0 842 090 048 | 2-9 | 3 842 338 767 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 786 | 8-127 | | |
| 0 842 090 050 | 2-9 | 3 842 338 768 | 5-41, 5-42 | 3 842 348 788 | 8-127 | 3 842 525 634 | 7-5, 7-6 |
| 0 842 090 051 | 2-9 | 3 842 338 771 | 5-41, 5-42 | 3 842 352 171 | 2-6, 2-7 | 3 842 525 733 | 8-70, 8-71 |
| 0 842 090 080 | 2-9 | 3 842 338 773 | 5-41, 5-42 | 3 842 501 548 | 8-110, 8-111, 8-116 | 3 842 525 734 | 8-74, 8-75 |
| 0 842 090 081 | 2-9 | 3 842 338 775 | 5-41, 5-42 | | | 3 842 525 803 | 2-24 |
| 0 842 090 083 | 2-9 | 3 842 338 776 | 5-41, 5-42 | 3 842 504 706 | 7-8 | 3 842 525 804 | 2-24 |
| 0 842 090 086 | 2-9 | 3 842 338 777 | 5-41, 5-42 | 3 842 504 707 | 7-8 | 3 842 525 805 | 2-24 |
| 0 842 090 088 | 2-9 | 3 842 338 779 | 5-41, 5-42 | 3 842 504 708 | 7-8 | 3 842 525 846 | 2-23 |
| 0 842 601 001 | 7-5, 7-6 | 3 842 338 781 | 5-41, 5-42 | 3 842 504 710 | 7-8 | 3 842 525 847 | 7-47 |
| 0 842 601 003 | 7-5, 7-6 | 3 842 345 081 | 6-29 | 3 842 504 711 | 7-8 | 3 842 525 848 | 7-47 |
| 0 842 601 004 | 7-5, 7-6 | 3 842 345 100 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 504 712 | 7-8 | 3 842 525 849 | 7-47 |
| 0 842 601 006 | 7-5, 7-6 | | | 3 842 504 713 | 7-8 | 3 842 525 850 | 7-47 |
| 0 842 900 300 | 8-6, 8-7 | | | 3 842 504 714 | 7-8 | 3 842 525 851 | 7-47 |
| 3 842 146 815 | 3-226, 6-25 | 3 842 345 101 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 504 715 | 7-8 | 3 842 525 852 | 7-47 |
| 3 842 168 600 | 8-102 | | | 3 842 504 716 | 7-8 | 3 842 525 853 | 7-47 |
| 3 842 168 820 | 8-100 | 3 842 345 102 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 504 717 | 7-8 | 3 842 525 854 | 7-47 |
| 3 842 168 830 | 8-94 | | | 3 842 504 718 | 7-8 | 3 842 525 855 | 7-47 |
| 3 842 168 840 | 8-106 | | | 3 842 504 719 | 7-8 | 3 842 525 856 | 7-47 |
| 3 842 168 850 | 8-96 | 3 842 345 105 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 508 933 | 7-11 | 3 842 525 857 | 7-47 |
| 3 842 174 301 | 2-15, 2-20 | | | 3 842 510 157 | 7-29 | 3 842 525 858 | 7-47 |
| 3 842 174 302 | 2-15, 2-20 | 3 842 345 106 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 510 158 | 7-29 | 3 842 525 859 | 7-47 |
| 3 842 174 303 | 2-15, 2-20 | | | 3 842 510 159 | 7-29 | 3 842 525 860 | 7-47 |
| 3 842 174 304 | 2-15, 2-20 | | | 3 842 510 160 | 7-29 | 3 842 525 861 | 7-47 |
| 3 842 174 311 | 2-27, 2-29 | 3 842 345 107 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 513 458 | 2-15, 2-20 | 3 842 525 862 | 7-47 |
| 3 842 174 313 | 2-27, 2-29 | | | 3 842 515 349 | 8-60, 8-61 | 3 842 525 863 | 7-47 |
| 3 842 174 315 | 2-27, 2-29 | 3 842 345 108 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 515 351 | 8-65, 8-66 | 3 842 525 864 | 7-47 |
| 3 842 174 321 | 2-27, 2-29 | | | 3 842 515 844 | 8-15, 8-16 | 3 842 525 865 | 7-47 |
| 3 842 174 323 | 2-27, 2-29 | | | | | 3 842 525 866 | 7-47 |
| 3 842 174 325 | 2-27, 2-29 | 3 842 345 110 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 518 828 | 3-228, 3-229, 4-40 | 3 842 525 867 | 7-47 |
| 3 842 174 331 | 2-27, 2-29 | | | | | 3 842 525 868 | 7-47 |
| 3 842 174 333 | 2-27, 2-29 | 3 842 345 111 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 519 717 | 8-135 | 3 842 525 869 | 7-47 |
| 3 842 174 334 | 2-27, 2-29 | | | 3 842 520 000 | 5-84, 5-85 | 3 842 525 870 | 7-47 |
| 3 842 174 341 | 2-22 | | | 3 842 522 140 | 5-82 | 3 842 525 998 | 2-18, 2-20 |
| 3 842 174 375 | 2-27, 2-29 | 3 842 345 112 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 522 141 | 5-82 | 3 842 525 999 | 2-18, 2-20 |
| 3 842 174 376 | 2-27, 2-29 | | | 3 842 522 142 | 5-82 | 3 842 526 560 | 3-227, 6-27 |
| 3 842 174 378 | 2-27, 2-29 | 3 842 345 113 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 522 143 | 5-82 | 3 842 526 760 | 2-15, 2-21 |
| 3 842 174 381 | 2-27, 2-29 | | | 3 842 523 258 | 3-94, 3-161, 3-209 | 3 842 526 761 | 2-15, 2-21 |
| 3 842 174 383 | 2-27, 2-29 | | | | | 3 842 526 762 | 2-15, 2-21 |
| 3 842 179 574 | 3-228, 4-40 | 3 842 345 114 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 523 381 | 2-27, 2-29 | 3 842 526 763 | 2-15, 2-21 |
| 3 842 191 721 | 8-47, 8-48 | | | 3 842 523 405 | 2-9 | 3 842 526 764 | 2-15, 2-21 |
| 3 842 211 355 | 7-25 | 3 842 345 116 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 523 561 | 3-227 | 3 842 527 147 | 11-2 |
| 3 842 242 350 | 7-31, 7-32 | | | 3 842 523 645 | 11-24 | 3 842 528 192 | 3-229 |
| 3 842 242 351 | 7-31, 7-32 | | | 3 842 523 918 | 3-178 | 3 842 528 292 | 2-18, 2-21 |
| 3 842 242 375 | 7-35 | 3 842 345 117 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 447 | 8-130, 8-131 | 3 842 528 293 | 2-18, 2-21 |
| 3 842 242 376 | 7-35 | | | 3 842 524 448 | 8-132, 8-133 | 3 842 528 480 | 3-64, 3-129 |
| 3 842 242 377 | 7-35 | 3 842 345 118 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 449 | 8-130, 8-134 | 3 842 528 718 | 6-28 |
| 3 842 242 378 | 7-35 | | | 3 842 524 450 | 8-130, 8-134 | 3 842 528 746 | 3-40, 3-106, 3-171, 3-211 |
| 3 842 242 390 | 7-37 | | | 3 842 524 451 | 8-130, 8-134 | | |
| 3 842 242 391 | 7-37 | 3 842 345 121 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 452 | 8-130, 8-134 | 3 842 528 802 | 3-80, 3-81 |
| 3 842 242 395 | 7-37 | | | 3 842 524 453 | 8-130, 8-134 | 3 842 528 803 | 3-146 |
| 3 842 242 396 | 7-37 | 3 842 345 123 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 594 | 2-27, 2-31 | 3 842 528 806 | 3-82, 3-83 |
| 3 842 315 101 | 3-48 | | | 3 842 524 595 | 2-27, 2-31 | 3 842 528 807 | 3-148 |
| 3 842 315 106 | 3-47 | | | 3 842 524 596 | 2-27, 2-31 | 3 842 528 808 | 8-44, 8-45 |
| 3 842 319 500 | 5-84, 5-85 | 3 842 345 125 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 597 | 2-27, 2-31 | 3 842 528 817 | 8-18, 8-19 |
| 3 842 319 501 | 5-84, 5-85 | | | 3 842 524 598 | 2-27, 2-31 | 3 842 529 881 | 3-228, 4-40 |
| 3 842 328 196 | 5-38 | 3 842 345 126 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 599 | 2-27, 2-31 | 3 842 529 931 | 3-162 |
| 3 842 328 197 | 5-38 | | | 3 842 524 600 | 2-27, 2-31 | 3 842 529 933 | 3-97, 3-163 |
| 3 842 338 750 | 5-41, 5-42 | | | 3 842 524 601 | 2-27, 2-33 | 3 842 530 417 | 3-182 |
| 3 842 338 751 | 5-41, 5-42 | 3 842 345 127 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 602 | 2-27, 2-31 | 3 842 530 529 | 2-53 |
| 3 842 338 752 | 5-41, 5-42 | | | 3 842 524 603 | 2-27, 2-31 | 3 842 530 630 | 8-9, 8-10 |
| 3 842 338 755 | 5-41, 5-42 | 3 842 345 129 | 5-39, 5-40, 5-55, 5-56 | 3 842 524 604 | 2-27, 2-33 | 3 842 530 797 | 8-120 |
| 3 842 338 756 | 5-41, 5-42 | | | 3 842 524 605 | 2-27, 2-31 | 3 842 530 864 | 3-180 |
| 3 842 338 757 | 5-41, 5-42 | | | 3 842 524 606 | 2-27, 2-33 | 3 842 530 871 | 3-228, 4-40 |

| | | | | | | | |
|---------------|---------------------|---------------|-------------------|---------------|---------------------------|---------------|---------------------------|
| 3 842 531 354 | 2-46 | 3 842 538 972 | 3-90, 3-98, 3-117 | 3 842 549 514 | 3-225 | 3 842 994 635 | 3-42, 3-108, 3-173, 3-213 |
| 3 842 531 610 | 8-12, 8-13 | | | 3 842 549 515 | 3-225 | | |
| 3 842 531 696 | 8-40, 8-41 | 3 842 539 057 | 10-3 | 3 842 549 516 | 3-225 | 3 842 994 889 | 3-154 |
| 3 842 532 151 | 8-123 | 3 842 539 096 | 3-64, 3-129 | 3 842 549 517 | 3-225 | 3 842 994 890 | 3-88 |
| 3 842 532 409 | 7-29 | 3 842 539 357 | 3-221 | 3 842 549 696 | 8-42, 8-43 | 3 842 994 907 | 3-157 |
| 3 842 532 410 | 7-29 | 3 842 539 479 | 3-45 | 3 842 549 774 | 3-18, 3-21, 3-184, 5-86 | 3 842 994 910 | 6-24 |
| 3 842 532 411 | 7-29 | 3 842 541 003 | 9-3 | | | 3 842 994 927 | 3-29 |
| 3 842 532 412 | 7-29 | 3 842 542 550 | 3-13 | 3 842 549 811 | 7-55, 8-112, 8-113, 8-116 | 3 842 994 972 | 3-159 |
| 3 842 532 608 | 3-37 | 3 842 543 469 | 3-85, 3-151 | | | 3 842 994 973 | 3-92 |
| 3 842 532 609 | 3-95, 3-96 | 3 842 543 482 | 3-85, 3-151 | | | 3 842 995 000 | 3-207 |
| 3 842 532 630 | 2-6 | 3 842 543 483 | 3-85, 3-151 | 3 842 549 812 | 8-112, 8-113, 8-116 | 3 842 996 320 | 3-226, 6-7 |
| 3 842 532 675 | 3-39 | 3 842 543 484 | 3-85, 3-151 | | | 3 842 996 321 | 6-9 |
| 3 842 532 676 | 3-164 | 3 842 543 485 | 3-85, 3-151 | 3 842 549 813 | 8-112, 8-113, 8-116 | 3 842 996 322 | 6-11 |
| 3 842 532 679 | 3-43, 3-113 | 3 842 543 486 | 3-85, 3-151 | | | 3 842 996 323 | 6-13 |
| 3 842 532 680 | 3-43, 3-113 | 3 842 543 487 | 3-85, 3-151 | | | 3 842 996 324 | 6-15 |
| 3 842 532 695 | 3-31 | 3 842 545 974 | 8-53 | 3 842 549 814 | 8-110, 8-111, 8-116 | 3 842 996 325 | 6-17 |
| 3 842 532 696 | 3-35 | 3 842 547 770 | 8-21, 8-22 | | | 3 842 996 326 | 6-19 |
| 3 842 532 697 | 3-33 | 3 842 547 785 | 8-24, 8-25 | 3 842 551 226 | 3-115, 3-116, 4-34, 4-37 | 3 842 996 327 | 6-21 |
| 3 842 532 777 | 3-111 | 3 842 548 405 | 2-43 | | | 3 842 998 038 | 3-75 |
| 3 842 532 778 | 3-176 | 3 842 548 407 | 2-43 | 3 842 551 227 | 3-115, 3-116 | 3 842 998 039 | 3-78 |
| 3 842 532 810 | 3-48 | 3 842 548 408 | 2-43 | 3 842 551 234 | 3-115, 3-116 | 3 842 998 040 | 3-141 |
| 3 842 532 812 | 2-23 | 3 842 548 409 | 2-43 | 3 842 551 761 | 8-114, 8-115, 8-116 | 3 842 998 041 | 3-144 |
| 3 842 532 822 | 3-27 | 3 842 548 410 | 2-43 | | | 3 842 998 052 | 3-135 |
| 3 842 536 268 | 3-178 | 3 842 548 411 | 2-43 | 3 842 552 593 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 053 | 3-69 |
| 3 842 536 270 | 3-180 | 3 842 548 412 | 2-43 | 3 842 552 594 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 072 | 3-138 |
| 3 842 536 382 | 3-183 | 3 842 548 413 | 2-43 | 3 842 552 595 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 087 | 3-72 |
| 3 842 536 775 | 8-27, 8-28 | 3 842 548 414 | 2-43 | 3 842 552 596 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 096 | 3-124 |
| 3 842 536 792 | 3-165 | 3 842 548 415 | 2-43 | 3 842 552 597 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 098 | 4-25 |
| 3 842 536 793 | 3-99, 3-100 | 3 842 548 416 | 2-43 | 3 842 552 598 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 099 | 4-29 |
| 3 842 536 800 | 3-166 | 3 842 548 417 | 2-43 | 3 842 552 599 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 113 | 5-34 |
| 3 842 536 801 | 3-101 | 3 842 548 418 | 2-43 | 3 842 552 600 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 114 | 5-50 |
| 3 842 536 802 | 3-210 | 3 842 548 419 | 2-43 | 3 842 552 601 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 233 | 3-199 |
| 3 842 536 803 | 3-204 | 3 842 548 420 | 2-43 | 3 842 552 602 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 234 | 3-202 |
| 3 842 536 926 | 7-44 | 3 842 548 421 | 2-43 | 3 842 552 603 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 238 | 3-127 |
| 3 842 536 930 | 7-40 | 3 842 548 422 | 2-43 | 3 842 552 604 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 239 | 3-62 |
| 3 842 536 931 | 7-40 | 3 842 548 424 | 2-43 | 3 842 552 605 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 277 | 3-53 |
| 3 842 536 932 | 7-42 | 3 842 548 425 | 2-43 | 3 842 552 606 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 288 | 4-7 |
| 3 842 536 933 | 7-42 | 3 842 548 426 | 2-43 | 3 842 552 607 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 289 | 5-12 |
| 3 842 536 960 | 7-22 | 3 842 548 439 | 2-43 | 3 842 552 609 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 324 | 7-13 |
| 3 842 536 962 | 7-22 | 3 842 548 440 | 2-43 | 3 842 552 611 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 492 | 3-193 |
| 3 842 536 974 | 7-20 | 3 842 548 578 | 3-85, 3-151 | 3 842 552 612 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 744 | 5-88, 5-89 |
| 3 842 536 975 | 7-24 | 3 842 548 585 | 8-78, 8-79 | 3 842 552 613 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 745 | 8-85, 8-86 |
| 3 842 536 977 | 7-22 | 3 842 548 644 | 8-82, 8-83 | 3 842 552 614 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 746 | 8-88, 8-89 |
| 3 842 537 280 | 8-98 | 3 842 548 684 | 2-27 | 3 842 552 615 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 747 | 8-33, 8-34 |
| 3 842 537 289 | 8-104 | 3 842 548 685 | 2-27 | 3 842 552 616 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 748 | 8-37, 8-38 |
| 3 842 537 310 | 3-111 | 3 842 548 686 | 2-27 | 3 842 552 617 | 7-60, 7-63 | 3 842 998 750 | 5-66 |
| 3 842 537 319 | 3-176 | 3 842 548 687 | 2-27 | 3 842 552 618 | 7-61, 7-63 | 3 842 998 751 | 2-35 |
| 3 842 537 320 | 3-216 | 3 842 548 688 | 2-43 | 3 842 552 619 | 7-61, 7-63 | 3 842 998 755 | 2-35 |
| 3 842 537 353 | 3-90, 3-98 | 3 842 548 689 | 2-43 | 3 842 552 620 | 7-61, 7-63 | 3 842 998 756 | 2-41 |
| 3 842 537 615 | 3-183 | 3 842 548 690 | 2-43 | 3 842 552 622 | 7-61, 7-63 | 3 842 998 757 | 2-51 |
| 3 842 537 855 | 8-124 | 3 842 548 691 | 2-43 | 3 842 552 624 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 760 | 7-55 |
| 3 842 537 888 | 3-104, 3-169 | 3 842 548 692 | 2-43 | 3 842 552 625 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 761 | 7-55 |
| 3 842 537 889 | 3-105, 3-170 | 3 842 548 693 | 2-43 | 3 842 552 626 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 762 | 7-55 |
| 3 842 537 890 | 3-103, 3-168 | 3 842 548 694 | 2-43 | 3 842 552 627 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 796 | 8-54, 8-55 |
| | | 3 842 548 695 | 2-43 | 3 842 552 628 | 7-61, 7-65 | 3 842 998 952 | 7-17 |
| 3 842 537 995 | 8-110, 8-111, 8-116 | 3 842 548 696 | 2-43 | 3 842 552 630 | 7-61, 7-65 | 3 842 999 000 | 7-51 |
| | | 3 842 548 697 | 2-43 | 3 842 554 657 | 5-80 | 3 842 999 002 | 5-72 |
| 3 842 538 064 | 5-84, 5-85 | 3 842 548 698 | 2-43 | 3 842 554 658 | 5-80 | 3 842 999 083 | 3-19 |
| 3 842 538 065 | 5-84, 5-85 | 3 842 548 699 | 2-43 | 3 842 554 659 | 5-80 | 3 842 999 090 | 3-25 |
| 3 842 538 245 | 5-84, 5-85 | 3 842 548 862 | 6-30 | 3 842 990 409 | 3-35 | 3 842 999 190 | 3-19 |
| 3 842 538 307 | 2-27, 2-33 | 3 842 548 863 | 6-30 | 3 842 990 570 | 3-227 | 3 842 999 678 | 7-26 |
| 3 842 538 308 | 2-27, 2-33 | 3 842 548 864 | 6-30 | 3 842 992 650 | 3-29 | 3 842 999 715 | 4-22 |
| 3 842 538 309 | 2-27, 2-33 | 3 842 548 865 | 6-30 | 3 842 992 811 | 3-45 | 3 842 999 716 | 3-7 |
| 3 842 538 310 | 2-27, 2-33 | 3 842 548 868 | 6-30 | 3 842 992 884 | 3-31 | 3 842 999 717 | 3-10 |
| 3 842 538 311 | 2-27, 2-33 | 3 842 548 869 | 6-30 | 3 842 992 903 | 3-33 | 3 842 999 720 | 3-22 |
| 3 842 538 312 | 2-27, 2-33 | 3 842 549 503 | 8-50, 8-51 | 3 842 993 052 | 3-110, 3-175, 3-215, 5-90 | 3 842 999 721 | 3-22 |
| 3 842 538 346 | 2-27, 2-33 | 3 842 549 509 | 3-227 | | | 3 842 999 722 | 5-44 |
| 3 842 538 869 | 3-218 | 3 842 549 511 | 3-225 | 3 842 993 259 | 3-37 | 3 842 999 723 | 5-47 |
| 3 842 538 870 | 3-218 | 3 842 549 512 | 3-225 | 3 842 993 324 | 6-23 | 3 842 999 725 | 4-16 |
| 3 842 538 872 | 3-220 | 3 842 549 513 | 3-225 | 3 842 993 325 | 6-23 | 3 842 999 726 | 4-19 |

| | |
|---------------|-------|
| 3 842 999 727 | 4-10 |
| 3 842 999 728 | 4-13 |
| 3 842 999 743 | 5-76 |
| 3 842 999 843 | 5-62 |
| 3 842 999 888 | 5-29 |
| 3 842 999 894 | 5-7 |
| 3 842 999 895 | 5-16 |
| 3 842 999 896 | 5-21 |
| 3 842 999 903 | 5-58 |
| 3 842 999 904 | 3-121 |
| 3 842 999 917 | 3-56 |
| 3 842 999 941 | 2-48 |
| 3 842 999 985 | 3-59 |
| 3 842 999 994 | 4-35 |
| 3 842 999 995 | 4-38 |
| 8 981 010 510 | 3-117 |
| 8 981 010 511 | 3-186 |

Index

- **A**
- Amortisseurs 8-58
 - DA 2/10 8-60
 - DA 2/30 8-65
 - DA 2/100-B 8-70
 - DA 2/100-C 8-74
 - DA 2/100-E 8-78
 - DA 2/100-H 8-85
 - DA 2/150-E 8-82
 - DA 2/250-H 8-88
 - Arc de courbe KU
 - KU 2/O-... 4-32
 - KU 2/O-90 4-34
 - KU 2/O-180 4-37
- **B**
- Bascule 8-118
 - WI 2 8-126
 - WI 2/D 8-132
 - WI 2/X 8-130
 - WI/M 8-120
 - Blocage anti-retour
 - VE 2/RS 8-40
 - VE 2/RS-H 8-42
 - Boulons 2-24
 - Boulons de blocage 3-90, 3-98
 - Butée mobile
 - VA 2/50 8-44
 - VA 2/50 - réversible 8-47
 - VA 2/D-130 8-50, 8-53
 - VA 2/D-250 8-54
 - Butée revolver
 - Set d'interrogation de position 7-24
 - Butée WT 2 8-135
- **C**
- Caches 6-30
 - Capteurs 8-108
 - M8 avec M8x1 8-114
 - M12 avec M8x1 8-112
 - M12 avec M12x1 8-110
 - Caractéristiques du TS 2plus 1-2
 - Carter de protection
 - pour HD 2/H 7-60
 - pour HP 2 7-29
 - pour HP 2/L 7-22
 - Chaîne à galets d'accumulation 3-118
 - avec galets d'accumulation en acier 3-180
 - avec galets d'accumulation PA 3-178
 - Maillon raccord 3-182
 - Outil de démontage 3-186
 - Chaîne à galets d'accumulation *Vplus*
 - Chaîne à galets d'accumulation *Vplus* 3-218
 - Conception 3-189
 - Maillon raccord 3-220
 - Outil de démontage 3-221
 - Chaîne à plateformes 3-2, 3-50
 - Chaîne à plateformes en plastique 3-115
 - Chaîne à plateformes en plastique ESD 3-115
 - Maillon raccord 3-115
 - Outil de démontage 3-117
 - Cheville de fond 6-27
 - Colle 3-47
 - Combinaison de convoyeurs, de profilés de guidage, de composants 1-11
 - Commande de transport 8-1
 - Amortisseurs 8-58
 - Bascules WI/M, WI 2/... 8-118
 - Blocage anti-retour VE 2/... 8-40
 - Butée mobile VA 2/... 8-44
 - Capteurs 8-108
 - Sélection 8-2
 - Séparateur VE 2/... 8-4
 - Supports d'interrupteur SH 2/... 8-92
 - Conditions ambiantes 1-12
 - Consommation d'air comprimé des unités TS 2plus 11-24
 - Construction *Vplus* 3-189
 - Convoyeur
 - Chaîne à galets d'accumulation 3-118
 - Chaîne à plateformes 3-50
 - Courroie et courroie dentée 3-4
 - Convoyeurs 1-10
 - Courbe 4-1
 - Courbes 4-4
 - Kits de jonction pour le transport longitudinal 4-40
 - Section à bande BS 2/K 4-21
 - Sélection 4-2
 - Courbe CU 2/90 4-6
 - Courbe KE
 - KE 2/90 4-9
 - KE 2/180 4-12
 - KE 2/O-90 4-15
 - KE 2/O-180 4-18
 - Courbe KU
 - KU 2/90 4-24
 - KU 2/180 4-28
 - Courroie 3-4
 - Colle 3-47
 - Courroie GT 2 3-45
 - Outil de montage de courroies 3-48
 - Courroie de liaison
 - BS 2/C+R 3-64, 3-129
 - Courroie dentée
 - BS 2 3-6
 - BS 2/C+R 3-64
 - BS 2/M 3-9
 - Entraînement de transmission 3-12
 - Couvercle de protection WI/M 8-124
 - Couvre-joint pour chemin de câbles 3-94, 3-161, 3-209
- **D**
- Découplage de la force de traitement PE 2/XX 7-38
 - Détecteur de position pneumatique 8-123
 - Détecteur de position, pneumatique 8-123
 - Données des moteurs 11-5, 11-18, 11-19
 - Données techniques 11-1
 - Consommation d'air comprimé des unités TS 2plus 11-24
 - Données des moteurs 11-5, 11-18, 11-19
 - Raccordement du moteur 11-20
 - Schémas de fonctionnement 11-6
 - Spécifications du système 11-2
 - Vitesses de transport et nominale v_N 11-22
 - Douille de positionnement 2-22
- **E**
- Écrou de butée M8 6-29
 - Efficacité énergétique 1-19
 - Élément à rouleaux RE 5-86
 - Élément d'accélération 3-183
 - Élément de ressort 7-40
 - Élément graisseur automatique LU 2 3-84, 3-150
 - Éléments
 - Chaîne à plateformes 3-66
 - Courroie 3-16
 - WT 2 2-12
 - WT 2/H 2-38
 - Entraînement de transmission 3-12
 - Équerre de fondation 6-25
 - Exemples de solutions 1-16
- **G**
- Gabarit de perçage pour boulon de blocage 3-117
 - Goupille de serrage 2-23
 - Guidage intérieur pour des palettes porte-pièces 7-5
 - Guidage latéral 7-44
- **I**
- Interrogation de position
 - Séparateurs 8-18
 - Set RA 7-24
 - Vérin SA 7-20

- **J**
- Jeu de douilles de positionnement
 - WT 2/F-H 2-53
 - WT 2/H 2-46
 - Jeu de plaques d'adaptation
 - ST 2/C-H 3-101
 - ST 2/R-H 3-166
 - ST 2/R-V 3-210
 - Jeu de profilé de guidage FP 2, profilé de glissement GP 2 3-97, 3-163
 - Jeux de jonction
 - pour le transport longitudinal 3-228, 4-40
 - pour le transport transversal 3-229
 - Jonction de profilés 3-40, 3-106, 3-171, 3-211
- **K**
- Kit
 - WT 2/H 2-40
 - Kit d'interrogation de position pour PE 2 7-11
 - KU 2/O-180 curve arc
 - Arc de courbe KU 2/O-180 4-38
- **L**
- Liaison transversale QV 2 3-41, 3-107, 3-172, 3-212
 - Liaison transversale QV 2-H 3-109, 3-174, 3-214
 - Lift Gate LG 2/H 3-222
 - Logiciel de planification MTpro 10-1
 - Logiciel de planification, MTpro 10-1
- **M**
- Maillon raccord
 - pour chaîne à galets d'accumulation 3-182
 - pour chaîne à galets d'accumulation Vplus 3-220
 - pour chaîne à plateformes 3-115
 - Mandrin d'enfoncement 2-23
 - Module de cadre
 - Renforcé 2-17
 - Standard 2-14
- **O**
- Outil
 - Gabarit de perçage pour boulon de blocage 3-117
 - Mandrin d'enfoncement 2-23
 - pour chaîne à galets d'accumulation 3-186
 - pour chaîne à galets d'accumulation Vplus 3-221
 - pour chaîne à plateformes 3-117
 - pour courroie 3-48
 - Outil de démontage
 - pour chaîne à galets d'accumulation 3-186
 - pour chaîne à galets d'accumulation Vplus 3-221
 - pour chaîne à plateformes 3-117
- **P**
- Palette porte-pièces 2-1
 - Boulons 2-24
 - Douille de positionnement 2-22
 - Éléments WT 2 2-12, 2-20
 - Éléments WT 2/H 2-38
 - Goupille de serrage 2-23
 - Jeu de douilles de positionnement WT 2/F-H 2-53
 - Jeu de douilles de positionnement WT 2/H 2-46
 - Mandrin d'enfoncement 2-23
 - Module de cadre renforcé 2-17
 - Module de cadre standard 2-14
 - Plaque-support 2-26, 2-42
 - Sélection 2-2
 - WT 2 2-8
 - WT 2/E 2-6
 - WT 2/F 2-47
 - WT 2/F-H 2-50
 - WT 2/H 2-34
 - WT 2/H Kit 2-40
 - Palette porte-pièces à cadre
 - WT 2/F 2-47
 - Pièce de transition 7-42
 - Planification de l'implantation 1-8
 - Plaque-enclume 7-35
 - Plaque-support 2-26, 2-42
 - Poste d'entraînement
 - AS 2/B-150 3-18
 - AS 2/B-250 3-21
 - AS 2/C-100 3-68
 - AS 2/C-250 3-71
 - AS 2/C-400 3-74
 - AS 2/C-700 3-77
 - AS 2/R-300 3-134
 - AS 2/R-700 3-137
 - AS 2/R-1200 3-140
 - AS 2/R-2200 3-143
 - AS 2/R-V-1200 3-198
 - AS 2/R-V-2200 3-201
 - Pour HQ 2/O
 - Courroie de liaison pour HQ 2/O 5-38
 - Principe de fonctionnement 1-3
 - Combinaison 1-11
 - Conditions ambiantes 1-12
 - Convoyeurs 1-10
 - Planification de l'implantation 1-8
 - Produit transporté 1-6
 - Sélection du système 1-4
 - Produit transporté 1-6
- **R**
- Raccordement du moteur 11-20
 - Racleur 3-43, 3-113
 - Rallonge MS 8-134
 - Renfort SZ 2 – ST 2 6-24
 - Renvoi
 - UM 2/B 3-24
 - UM 2/C-60 3-80
 - UM 2/C-170 3-82
 - UM 2/R-60 3-146
 - UM 2/R-170 3-148
 - UM 2/R-V-170 3-204
 - RS 2 5-78
 - RS 2/H 5-82
 - Section à rouleaux RS 2 5-88
- **S**
- Schémas de fonctionnement 11-6
 - Section
 - ST 2/B, ST 2/B-100 3-28
 - ST 2/C-100 3-87
 - ST 2/C-H 3-91
 - ST 2/R-100 3-153
 - ST 2/R-100 ST 3-156
 - ST 2/R-H 3-158
 - ST 2/R-V 3-206
 - Section à bande
 - BS 2 3-6
 - BS 2/130 5-75
 - BS 2/C-100 3-55
 - BS 2/C-250 3-58
 - BS 2/C-H 3-61
 - BS 2/K 4-21
 - BS 2/M 3-9
 - BS 2/R-300 3-120
 - BS 2/R-700 3-123
 - BS 2/R-H 3-126
 - BS 2/R-V-1200 3-192
 - BS 2/T 5-43
 - BS 2/TE 5-46
- **Profilé de glissement**
- GP 2, FP 2 jeu 3-97
 - GP 2/H-Kst 3-105, 3-170
 - GP 2/H-St 3-104, 3-169
 - GP 2/ST, FP 2 3-164
- **Profilé de guidage**
- FP 2/B 3-39
 - FP 2, GP 2 jeu 3-97
 - FP 2/H-St 3-103, 3-168
 - FP SRK, GP 2 ST 3-164
- **Profilé de section**
- SP 2/B 3-31
 - SP 2/B-50 3-33
 - SP 2/B-100 3-37
 - SP 2/BH 3-35
 - SP 2/C-100 3-95
 - SP 2/C-H 3-99
 - SP 2/R-100 3-162
 - SP 2/R-H 3-165

| | | | | | |
|------------------------------------|------------------|-------------------------------------|----------------|-----------------------------|--------------|
| Section à une voie CS/C | 3-52 | Support d'interrupteur | 8-92 | Unité de positionnement | |
| Section de maintenance | | – SH 2/S | 8-94 | – PE 2 | 7-7 |
| – ST 2/R-V-W | 3-216 | – SH 2/SF | 8-106 | – PE 2/H | 7-50 |
| – ST 2/R-...-W | 3-176 | – SH 2/S-H | 8-98 | – PE 2/X | 7-12 |
| – ST 2/...W | 3-111 | – SH 2/ST | 8-96 | – PE 2/XP | 7-31 |
| Section intermédiaire à galet | 5-80 | – SH 2/U | 8-100 | Unités de section | |
| Section, profilés de section | 3-86, 3-152 | – SH 2/U-H | 8-104 | – Chaîne à galets | |
| Sections à rouleaux | 5-84 | – SH 2/UV | 8-102 | d'accumulation | 3-132 |
| Sélection | 5-1 | Supports | 6-1 | – Chaîne à galets | |
| – BS 2/130 | 5-43, 5-46, 5-75 | – Caches | 6-30 | d'accumulation <i>Vplus</i> | 3-196 |
| – Commandes de transport | 8-2 | – Cheville de fond | 6-27 | – Chaîne à plateformes | 3-66 |
| – Convoyeurs | 3-2 | – Écrou de butée | 6-29 | – Courroie | 3-16 |
| – Courbes | 4-2 | – Équerre de fondation | 6-25 | | |
| – Éléments à rouleaux RE | 5-86 | – Renfort SZ 2 – ST 2 | 6-24 | ► V | |
| – Palette porte-pièces | 2-2 | – Sélection | 6-2 | Vis à tête rectangulaire | 6-28 |
| – RE | 5-26 | – Supports de section SZ 2/... | 6-4 | Vitesse nominale de | |
| – RS 2 | 5-82, 5-88 | – Vis à tête rectangulaire | 6-28 | transport v_N | 11-22, 11-23 |
| – Section à bande BS 2/... | 5-2 | Systèmes de supports de | | Vitesses de transport et | |
| – Section à rouleaux RS 2... | 5-84 | données et d'identification | 1-18 | nominale v_N | 11-22, 11-23 |
| – SK 2 | 5-39, 5-41, 5-55 | Systèmes d'identification | 9-1 | Vue d'ensemble des | |
| – Supports | 6-2 | Systèmes d'identification et | | numéros d'article | 12-1 |
| – Transports transversaux | 5-2 | de supports de données | 1-18 | Vue d'ensemble du système | |
| – Transrouleur à roulettes RB 2 | 5-80 | | | TS 2plus | 0-3 |
| – Unités de levée | | ► T | | | |
| transversales HQ 2/... | 5-4 | Tige de positionnement | | | |
| – Unités de positionnement | 7-2 | – à métaplat | 7-37 | | |
| Sélection du système | 1-4 | – ronde | 7-37 | | |
| Séparateurs | | Transport longitudinal | 3-1 | | |
| – VE 2 | 8-6 | – Chaîne à galets | | | |
| – VE 2/... | 8-4 | d'accumulation | 3-118 | | |
| – VE 2/D-60 | 8-24 | – Chaîne à plateformes | 3-50 | | |
| – VE 2/D100-H | 8-33 | – Courroie et courroie dentée | 3-4 | | |
| – VE 2/D-150 | 8-27 | – Sélection | 3-2 | | |
| – VE 2/D-200 | 8-30 | Transport transversal électrique | 5-4 | | |
| – VE 2/D250-H | 8-37 | – Convoyeur transversal | | | |
| – VE 2/L | 8-9 | électrique EQ 2/T | 5-11 | | |
| – VE 2/M | 8-12 | – EQ 2/TE | 5-15 | | |
| – VE 2/S | 8-15 | – EQ 2/TR | 5-20 | | |
| – VE 2/X | 8-21 | – EQ 2/TR-90 | 5-6 | | |
| Set d'interrogation de position RA | 7-24 | Transrouleur à roulettes RB 2 | 3-27, 3-184 | | |
| SK 2 | | | | | |
| – Carter SK 2 | 5-55 | ► U | | | |
| – SK 2/B | 5-39 | Unité de levage et de rotation | | | |
| – SK 2/T | 5-41 | – HD 2 | 7-46 | | |
| Spécifications du système | 11-2 | – HD 2/H | 7-54 | | |
| Support de section | | Unité de levée et de positionnement | | | |
| – HD 2/H | 6-22 | – HP 2 | 7-25 | | |
| – SZ 2 | 6-6 | – HP 2/L | 7-16 | | |
| – SZ 2/... | 6-4 | Unités de levée transversales | | | |
| – SZ 2/H | 6-8 | HQ 2/... | 5-26 | | |
| – SZ 2/K-90 | 6-18 | – HQ 2/C-H | 5-71 | | |
| – SZ 2/K-180 | 6-20 | – HQ 2/O | 5-33 | | |
| – SZ 2/T | 6-14 | – HQ 2/S | 5-28 | | |
| – SZ 2/T-H | 6-16 | – HQ 2/T | 5-49 | | |
| – SZ 2/U | 6-10 | – HQ 2/U | 5-57 | | |
| – SZ 2/U-H | 6-12 | – HQ 2/U2 | 5-61 | | |
| Support de serrage | 8-53 | – HQ 2/U-H | 5-65 | | |

Bosch Rexroth AG

Postfach 30 02 07
70442 Stuttgart, Allemagne
www.boschrexroth.com

Vous trouverez votre interlocuteur local à :

www.boschrexroth.com/contact

Les indications données servent exclusivement à la description du produit.
Il ne peut être déduit de nos indications aucune déclaration quant aux propriétés précises ou à l'adéquation du produit en vue d'une application précise.
Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur d'une appréciation et d'une vérification personnelles. Il convient de tenir compte du fait que nos produits sont soumis à un processus naturel d'usure et de vieillissement.